

SIC-ALU 系列磨头

- 通过自锐效应达到最高的锋利度和硬度
- 使用寿命长
- 切削快速且量大
- 用于去毛刺、打磨、后续加工和表面精整处理
- 可以在加工铝材时获得特别优异的品质
- 由于采用冷磨削工艺且火花很少，故也允许用于航空航天领域



铝材加工领域的专家

我们的磨头是专为具有挑战性的铝材加工而开发的，具有 SIC-ALU 级品质。其组织结构设计很特殊，可确保最长的使用寿命并防止毛孔堵塞。磨头的特殊浸渍工艺有助于自锐效果。

更高级的工具



您可以在这里
找到称心如意的
磨头!



圆柱形和圆锥形的铝加工磨头 市场领先的铝加工磨头

LUKAS 磨头是高品质磨削工具，具有很长的使用寿命和很高的磨削效率。可以将它们用于去毛刺、打磨、后续加工和表面精整处理等。



物料号	名称	品质	D mm	T mm	S mm	包装单位 (件)
A200000408318A	ZY 0408.03	SIC-ALU 80 V27 W	4	8	3 x 30	20
A200000510318A	ZY 0510.03	SIC-ALU 80 V27 W	5	10	3 x 30	20
A200000610318A	ZY 0610.03	SIC-ALU 80 V27 W	6	10	3 x 30	20
A200000810318A	ZY 0810.03	SIC-ALU 80 V27 W	8	10	3 x 30	20
A200001010318A	ZY 1010.03	SIC-ALU 80 V27 W	10	10	3 x 30	20
A200001013618A	ZY 1013.06	SIC-ALU 80 V27 W	10	13	6 x 40	20
A200001020618A	ZY 1020.06	SIC-ALU 80 V27 W	10	20	6 x 40	20
A200001313618A	ZY 1313.06	SIC-ALU 80 V27 W	13	13	6 x 40	20
A200001332618A	ZY 1332.06	SIC-ALU 80 V27 W	13	32	6 x 40	20
A200001616618A	ZY 1616.06	SIC-ALU 80 V27 W	16	16	6 x 40	20
A200001632618A	ZY 1632.06	SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20
A200002020618A	ZY 2020.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	20	6 x 40	20
A200002025618A	ZY 2025.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	25	6 x 40	20
A200002040618A	ZY 2040.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	20
A200003232618A	ZY 3232.06	SIC-ALU 80 V27 W	32	32	6 x 40	20
A200004020618A	ZY 4020.06	SIC-ALU 80 V27 W	40	20	6 x 40	20
A201501632618A	KE 1632.06	SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20
A201502040618A	KE 2040.06	SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	20

推荐用于: ● 铝材