

NEU

FRÄSSTIFT

Z12 STEEL CONTROL

- spezielle Zahngeometrie
- hoher Drallwinkel
- hoher Materialabtrag
- weniger Vibration
- spürbar weniger Belastung
- leicht zu führen
- präzise zu kontrollieren
- geringe Wärmebelastung
- hohe Standzeit

NEXT LEVEL INNOVATIONS.

ZUM VIDEO



In Aktion erleben



NEU



lukas-erzett.com

Z12 STEEL CONTROL

KONTROLLIERTER ABTRAG AUF NEUEM NIVEAU

20%

mehr Abtrags-
leistung im
Vergleich zum
Standard-Fräser

Der Z12 Steel Control überzeugt mit hohem Materialabtrag, ruhigem Lauf und ausgezeichneter Kontrolle. Für präzises Arbeiten bei hoher Standzeit.

Der Z12 Steel Control wurde speziell für die kontrollierte Bearbeitung von Stahl entwickelt. Der hohe Drallwinkel in Kombination mit der speziellen Zahngeometrie sorgt für einen ruhigen Lauf, reduziert Vibrationen und ermöglicht einen gleichmäßigen, hohen Materialabtrag.

Durch die geringe Wärmeentwicklung wird das Werkstück geschont, während der Anwender

von einer deutlich verbesserten Ergonomie profitiert. Der Fräser lässt sich leicht führen und präzise kontrollieren – auch bei längeren Einsätzen.

Dank der hohen Standzeit eignet sich der Z12 Steel Control ideal für anspruchsvolle Anwendungen, bei denen Effizienz, hoher Abtrag, Kontrolle und Prozesssicherheit entscheidend sind.



Artikelnummer	Bezeichnung	Zahnung	Form	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	VPE Stück
A10010616630	HFAS 0616.06	Z12		6	16	6	50	1
A10010820630	HFAS 0820.06	Z12		8	20	6	60	1
A10011020630	HFAS 1020.06	Z12		10	20	6	60	1
A10011225630	HFAS 1225.06	Z12		12	25	6	65	1
A10020616630	HFC 0616.06	Z12		6	16	6	50	1
A10020820630	HFC 0820.06	Z12		8	20	6	60	1
A10021020630	HFC 1020.06	Z12		10	20	6	60	1
A50021225630	HFC 1225.06	Z12		12	25	6	65	1
A10030606630	HFD 0605.06	Z12		6	5	6	50	1
A10031010630	HFD 1009.06	Z12		10	9	6	49	1
A10031212630	HFD 1210.06	Z12		12	10	6	50	1
A10100618630	HFF 0618.06	Z12		6	18	6	60	1
A50101020630	HFF 1020.06	Z12		10	20	6	60	1
A10101225630	HFF 1225.06	Z12		12	25	6	65	1

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss