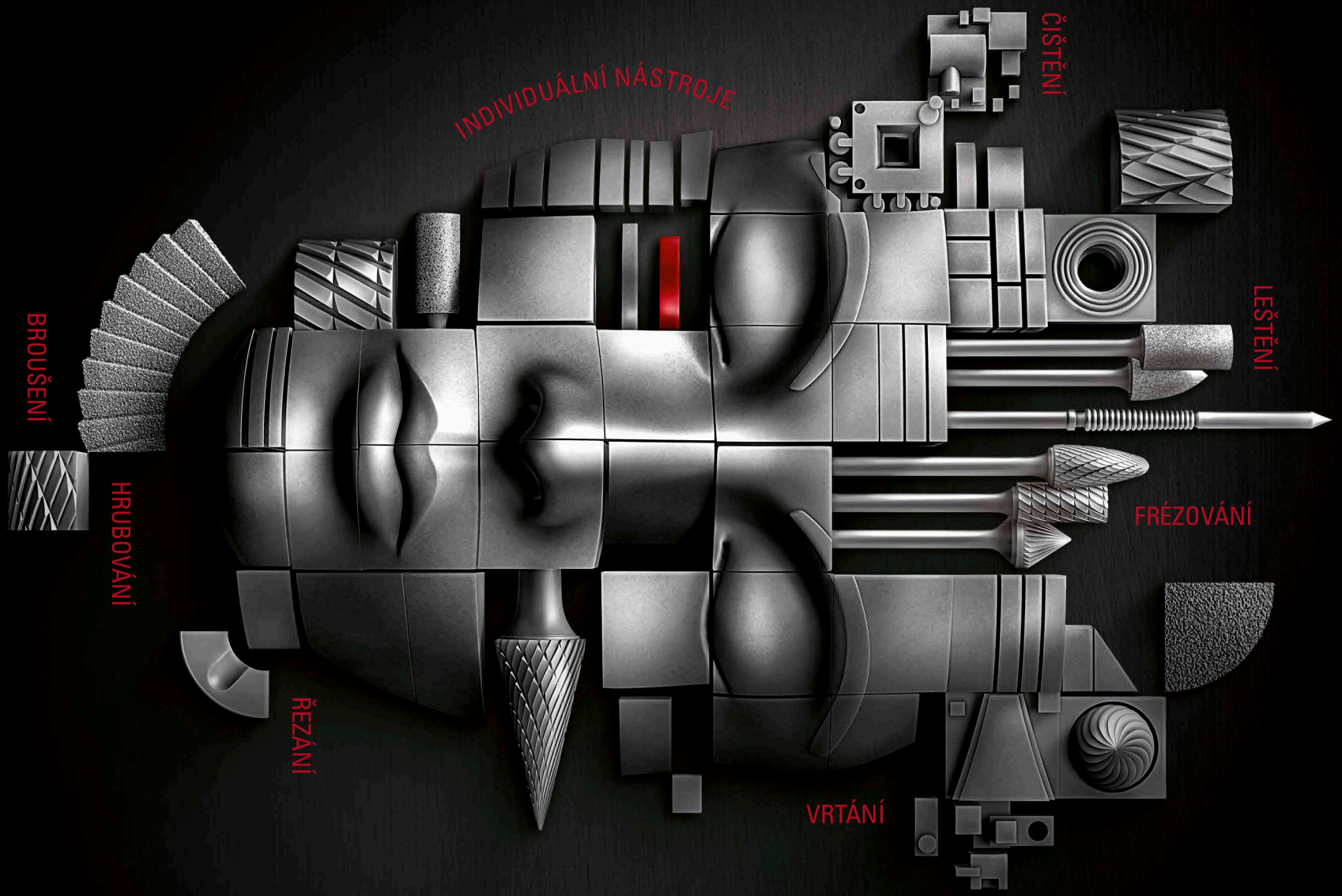
NABÍDKA PRODUKTŮ 2020 / 2021



LUKAS

1 FRÉZOVÁNÍ OD 11
1.1 Frézy z tvrdokovu 12–44
1.2 Frézy z HSS 45–55
1.3 Gravírovací jehly z tvrdokovu 56–57

2 VRTÁNÍ OD 59

3 BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ (S POJENÝMI NÁSTROJI) OD 65
3.1 Brousící tělíska 66–96
3.2 Leštící nástroje 97–123
3.3 Precizní nástroje – CBN a Diamant 124–128

4 BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ (S FLEXIBILNÍMI NÁSTROJI) OD 129
4.1 Brousící lamelové talíře 133–162
4.2 Brousící vějíře 163–180
4.3 Brousící lamelové kotouče a válce 181–194
4.4 Brousící pásky a unašeče brousících pásků 195–205
4.5 Brousící svitky a unašeče brousících svitků 206–208
4.6 Brousící čepičky a unašeče brousících čepiček 209–215
4.7 Brousící disky a unašeče brousících disků 4.8 216–235
Fíbrové kotouče, podpěrné talíře, atd. 236–241

5 ŘEZÁNÍ OD 243
5.1 Řezací kotouče 244–259
5.2 Diamantové řezací kotouče 260–267

6 HRUBOVÁNÍ OD 269
6.1 Hrubovací kotouče 270–281
6.2 Diamantové brusné hrnce 282
6.3 Nástroje s tvrdokovovým granulátem 283

7 ČIŠTĚNÍ OD 285
7.1 Hrubé rouno 287/288
7.2 Kartáče 289–295
7.3 Role a archy 296–298

8 BRUSKY OD 299

9 PŘÍSLUŠENSTVÍ A PROGRAM PRO ODBORNÉ PRODEJNY OD 315
9.1 Příslušenství 316–318
9.2 Sady nástrojů 319–323
9.3 Odborné prodejny 324–333

LUKAS-ERZETT Všeobecné informace 4–9
INDEX 334–339
NABÍDKY, DODACÍ A PLATEBNÍ PODMÍNKY 340/341
LEGENDA 342





BROUŠENÍ · LEŠTĚNÍ

NEXT LEVEL SOLUTIONS

OPTIMÁLNÍ DOSTUPNOST · ŠIROKÁ NABÍDKA PRODUKTŮ · INDIVIDUÁLNÍ VÝROBA

700
ZAMĚSTNANCŮ

BUDOUCNOST JIŽ DNES V RUKÁCH

Již přes 80 let vyrábí LUKAS nástroje, které jdou s dobou. Nové výzvy vyžadují nová řešení – a přesně na těchto pracujeme každý den s vášní. Naším cílem je spojit kvalitu a bezpečnost s odpovědmi zaměřenými na budoucnost. Vždy přitom sledujeme vývoj v nejrůznějších odvětvích. Velmi brzy jsme s tímto přístupem zanechali na trhu stopu.

PEVNĚ ZAKOTVENO NA TRHU

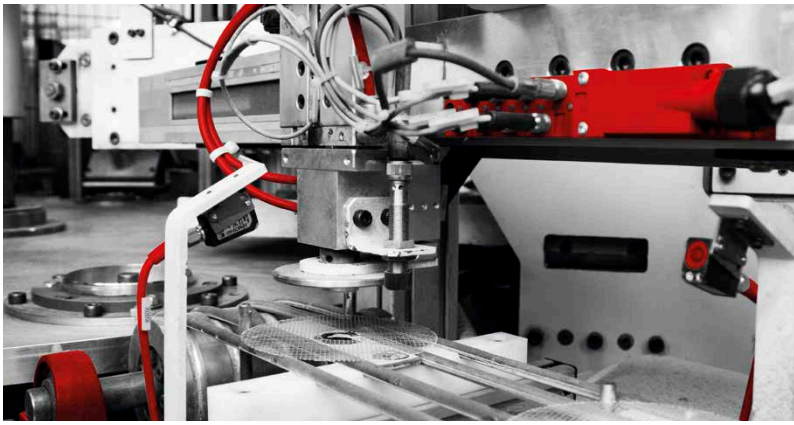
S přibližně 700 zaměstnanci, vysoce moderními výrobními závody, obrovským bohatstvím zkušeností a širokým portfoliem produktů stojí společnost LUKAS pevně na trhu. Lidský přístup, orientovaná na zákazníka, flexibilní a vysoce inovativní.

30 000
ZÁKAZNÍKŮ PO CELÉM SVĚTĚ



· FRÉZOVÁNÍ · ŘEZÁNÍ · INDIVIDUÁLNÍ NÁSTROJE

JIŽ **80** LET VYVÍJÍME ŘEŠENÍ PRO NÁSTROJE



SPECIALISTA PRO INOVATIVNÍ ŘEŠENÍ

Dnes jsme mezinárodně uznávaným specialistou pro inovativní řešení a výrobu výkonných nástrojů. I když žádné standardní řešení nevyhovuje vaší aplikaci: Vyvineme individuální odpověď na každý problém. Tím zůstanou nejen naše, ale především vaše výrobky vždy budoucnosti schopné.

10 000

GLOBÁLNĚ POUŽÍVANÝCH SPECIÁLNÍCH ŘEŠENÍ A NESPOČET INOVACÍ

BLÍZKO ZÁKAZNÍKA. BLÍZKO VÝROBKU.

Vývojové oddělení LUKAS má mnoholeté a rozsáhlé uživatelské, výrobní a průmyslové znalosti. Díky tomuto know-how vás podporujeme přímo v místě s vašimi velmi specifickými výzvami. Naši zkušení specialisté přemýšlejí o vašich aplikacích a úkolech stejně jako o průběhu vašich procesů a vypracují pro vás individuální, na míru šité řešení. Ať už vývoj nového produktu nebo varianty, testování produktu nebo optimalizace procesu: Jako kooperační partner zajišťujeme úspěch vašich produktů a služeb na trhu.



NEJMODERNĚJŠÍ LOGISTIKA

DODÁVKY ORIENTOVANÉ NA ZÁKAZNÍKA DÍKY OPTIMALIZOVANÝM PROCESŮM

RYCHLE, VČAS A FLEXIBILNĚ

Náš koncept smart logistiky vám ulehčí skladový management. Vysoká schopnost dodávek, špičkové moderní logistické centrum a naši rychlí dopravci se postarají o to, že ten správný nástroj ve správnou chvíli vždy leží v regálu.

8 000

ČTVEREČNÍCH METRŮ LOGISTICKÉ PLOCHY



OSOBNÍ PORADENSTVÍ V MÍSTĚ

U VÁS NEBO U NÁS – PŘENOS ZNALOSTÍ PRO VÁŠ ÚSPĚCH

DĚLÍME SE O SVÉ ZNALOSTI

Navštivte naše technické centrum – Technikum – to jsou znalosti na dosah ruky. V připojeném brousícím centru převedete teorii ihned po semináři do praxe. A pokud u některého problému s použitím „tlačí bota“ – naši aplikační technici a vývojoví inženýři znají odpověď na (téměř) každou otázku.

200 ÚČASTNÍKŮ PŘIVÍTÁME ROČNĚ NA NAŠICH SEMINÁŘÍCH

Předváděcí vůz LUKAS-Mobil – naše „Technikum na kolech“ – má na palubě vše, co je potřeba pro profesionální seminář o nástrojích. Využijte LUKAS-Mobil pro časově úsporný trénink vašich zaměstnanců přímo na vašem pracovišti.

Naše oblíbená školení a předávání znalostí jsou k dispozici také v digitální podobě, např. jako online semináře. Zeptejte se nás na podrobnosti!

VŽDY A VŠUDE SPRÁVNÁ INFORMACE

INFORMACE O VÝROBCÍCH A VÍCE ZE SPOLEČNOSTI LUKAS CELOSVĚTOVĚ

LUKAS WEBOVÉ STRÁNKY

Hledáte informace o produktech, další informace o našich pro odvětví specifických řešeních nebo jen tu správnou kontaktní osobu pro dotazy a vaší oblast prodeje? Pak jste naprosto správně na našich LUKAS-webových stránkách. Zde naleznete vše k rozsáhlému sortimentu LUKAS a k našim službám: Od uživatelských seminářů až po poradenství pro optimalizaci povrchu vám webové stránky LUKAS nabízí rozsáhlé možnosti informací a podrobné zázemí našeho sortimentu výrobků.

https://www.lukas-erzett.com

365

DNÍ V ROCE NEPŘETRŽITĚ ONLINE OBJEDNÁVKY

LUKAS ONLINE SHOP

Bez ohledu na to, jestli řemeslník, domácí kutil nebo průmysl: LUKAS Online shop je vaším partnerem pro přímý nákup našich osvědčených a trend udávajících nástrojů LUKAS. Nechte si náš nástroj pohodlně a přímo doručit k vám domů, do kanceláře nebo do továrny. Ať už pro testování, k porovnání, jako vhodné řešení nebo pro přímé použití: Pro každý případ použití najdete v našem online obchodě to pravé!

https://shop.lukas-erzett.com

LUKAS NA FACEBOOKU

Zůstaňte vždy v obraze o našich výstavách na veletrzích, nových produktech a vývoji naší společnosti: Napínavé novinky okolo společnosti LUKAS, zajímavé zprávy, videa a fotografie ze světa výroby nástrojů naleznete denně aktualizované na naší facebookové stránce LUKAS.

https://www.facebook.com/LukasErzett/



4.500

JEDNOTLIVÝCH VÝROBKŮ DODÁME BĚHEM 48 HODIN PO CELÉ EVROPĚ







OSOBNĚ. ZAMĚŘENI NA ŘEŠENÍ. KOMPETENTNĚ

ZAMĚSTNANCI SLUŽEB A PRODEJE LUKAS JSOU ZDE PRO VÁS CELOSVĚTOVĚ

Chceme, abyste s nástroji značky LUKAS pracovali nejlepším a obzvlášť úspěšným způsobem. Známe vaši každodenní práci a s ní spojené výzvy. Naši zkušení a technicky zdatní zaměstnanci v kanceláři nebo obchodní zástupci vám poradí telefonicky nebo přijdou do vašeho podniku a společně s vámi vyvinou řešení výrobku nebo aplikace. Mluvíme vaším jazykem a poradíme vám z očí do očí s výběrem správného nástroje. Ihned se s námi spojte!

- kompetentní technické poradenství
- kontaktní osoba s vaším národním jazykem
- osobní poradenství
- obchodní řízení zaměřené na servis
- osobní vztah k zákazníkovi
- rada a pomoc v případě problému

Kontaktujte náš odbyt:
obchod@lukascz.cz



20

PRŮMYSLOVÝCH OBORŮ
A ODVĚTVÍ SPOLÉHÁ NA NAŠI
KVALITU A ZKUŠENOSTI

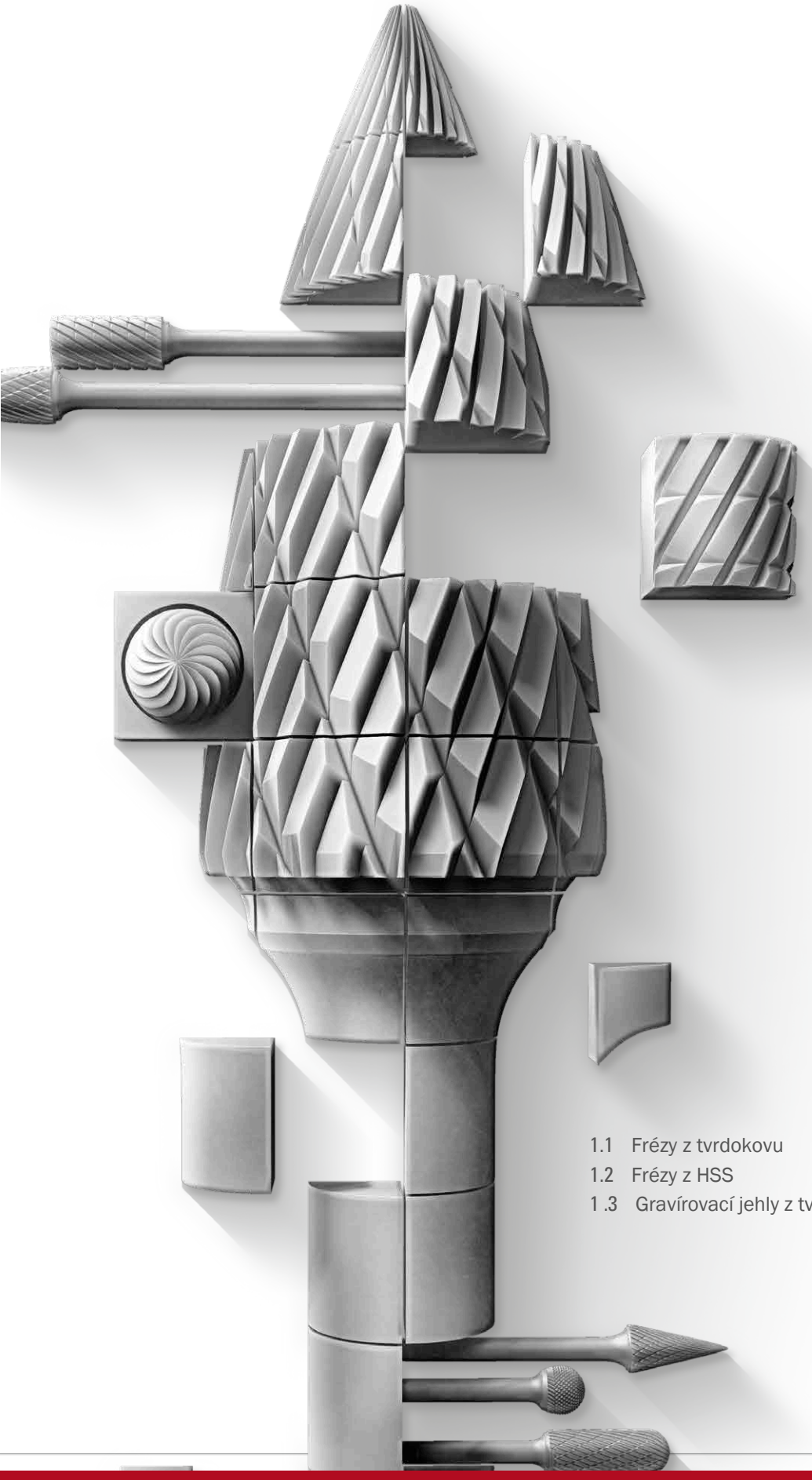
KVALITA NA NEJVYŠŠÍ ÚROVNI

MYŠLENKA KVALITY JE U SPOLEČNOSTI LUKAS PEVNĚ IMPLEMENTOVÁNA

My o kvalitě nemluvíme, my kvalitou žijeme. Den co den. To dělá nástroje LUKAS spolehlivým a bezpečným faktorem ve výrobním procesu a zajišťuje optimální výrobní kvalitu.



- vyrobeno v Německu
- prvotřídní suroviny
- nejmodernější oblast testování
- systém řízení kvality dle ISO 9001:2015
- aktivní členství u profesních svazů



FRÉZOVÁNÍ

1.1 Frézy z tvrdokovu 12–44
1.2 Frézy z HSS 45–55
1 .3 Gravírovací jehly z tvrdokovu 56–57

TECHNICKÉ INFORMACE A POZNÁMKY K VÝROBKŮM

Frézy LUKAS z tvrdokovu

KVALITA

Tvrdokovové frézy LUKAS se stopkou se vyrábí na moderních CNC brousicích automatech za použití nejkvalitnějších druhů tvrdokovů – to zaručuje nejvyšší přesnost výroby, zdvojení řezného úhlu, tvaru ozubení a šroubovice. Pomůžeme vám s řešením problému vašeho obrábění výrobou frézy se stopkou z tvrdokovu podle vašich výkresů a zadání.

POUŽITÍ

Výběr odpovídajícího ozubení a správných otáček zaručuje při obrábění nejrůznějších materiálů nejlepší výsledky. Prosím řiďte se tabulkou řezných rychlostí nebo tabulkou ozubení na **straně 15**.

POHONNÉ ZAŘÍZENÍ

Předpokladem pro bezvadné výsledky jsou elektricky nebo vzduchem poháněná zařízení – brusky s dobrými ložisky a sklíčidlem bez vůlí. Rázy a chvění frézy vedou k předčasnému opotřebení a vylamování zubů. Extrémní přítlak nezvýší výkon, ale opotřebení.

STOPKY

Z bezpečnostních důvodů vybírejte z tabulky největší možný průměr stopky. Všechny stopkové frézy LUKAS mají průměr stopky v toleranci h9. To zajišťuje hladkou a bezpečnou montáž. Jiné průměry a délky stopky jsou k dodání na vyžádání. Výběr fréz s extra dlouhou stopkou je vyobrazen na **straně 18.**

VYUŽITÍ V ROBOTECH

Tvrdokovové frézy LUKAS jsou přesné nástroje, které se do značné míry osvědčily speciálně při odjehlování a odstraňování otřepů pomocí průmyslových robotů. Vyvineme optimální nástroj také pro váš případ použití.

NÁSTROJE NA ZAKÁZKU

Tvrdokovové frézy, které pomohou vyřešit váš problém obrábění, vyrobíme na zakázku v obvyklé LUKAS kvalitě podle vašich výkresů nebo podle vašeho zadání.

BALENÍ

Používáme plastové obaly; příslušné obalové jednotky jsou uvedeny v tabulkách výrobků.

POKYNY PRO POUŽITÍ

Ozubení vybírejte podle obráběného materiálu. Dbejte na zásadu: **Čím tvrdší materiál, tím jemnější ozubení!**

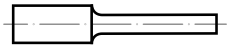
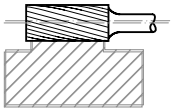
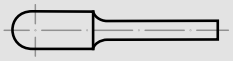
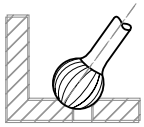
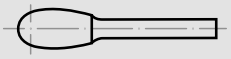
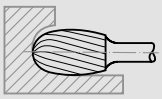
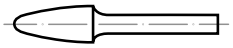
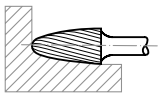
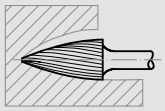
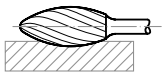
Výběr správného počtu otáček je předpokladem pro dosažení optimálních pracovních výsledků a dlouhé životnosti nástroje. Pomoc k určení správných otáček, přizpůsobené vašemu procesu, naleznete na následujících stránkách.

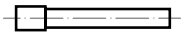
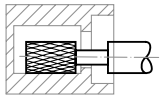
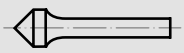
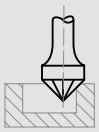
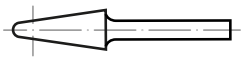
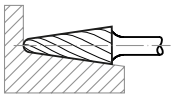
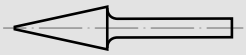
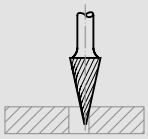
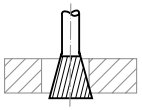
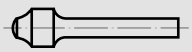
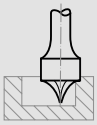
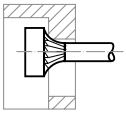
Použijte v uvedených rozsazích nejvyšší možný počet otáček. **Příliš nízké otáčky vedou k neklidnému, nerovnoměrnému běhu, vylamování a předčasnému opotřebení nástroje!** Snižte otáčky pouze v případě frézování pod velkým úhlem a při obrábění materiálů se špatnou tepelnou vodivostí. **V žádném případě nesmí dojít ke zmodrání stopky a hlavy frézy.** Použití fréz s dlouhou stopkou vyžaduje z bezpečnostních a technických důvodů taktéž nižší otáčky.

Přizpůsobte hnací výkon vašeho pohonného nástroje – brusky procesu obrábění. Zamezte poklesu a kolísání otáček v důsledku nedostatečného hnacího výkonu, zejména u zařízení poháněných stlačeným vzduchem. Používejte pouze kleštiny a sklíčidla pracující bez rázů. Rázy a vibrace frézy vedou k prasklinám a k předčasnému opotřebení nástroje. Ze stejného důvodu dbejte také na bezvadný stav ložisek pohonného nástroje – brusky. K zamezení vibrací a nebezpečí ohnutí nebo ulomení stopky volte při upínání nástrojů nejkratší možné upínací délky.

PŘEHLED TVARŮ

Různé tvary našich fréz

Tvar		Použití
	**HFA** válcová	
	**HFC** válcová zaoblená	
	**HFD** kulovitá	
	**HFE** kapkovitá	
	**HFF** oblá	
	**HFG** špičatá	
	**HFH** plamínková	

Tvar		Použití
	**HFI** vnitřní na otvory	
	**HFJ** zahlubovací	
	**HFL** kuželová zaoblená	
	**HFM** kuželová	
	**HFN** kónická	
	**HFR** odjehlovací (vnější)	
	**HFT** odjehlovací (vnitřní)	

SADY NÁSTROJŮ LUKAS

Buďte vybaveni pro každý případ použití: Najděte tu správnou sadu fréz na vyzkoušení, pro testování, do bedny s nářadím a další na straně 43.

POHONNÉ NÁSTROJE

Na stránkách 304–312 naleznete ty správné pohonné nástroje pro naše nástroje LUKAS. Naše stroje jsou optimalizovány pro nástroje LUKAS a zajišťují vysoce efektivní použití.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ A OZUBENÍ

Ve třech krocích k vaší optimální fréze z tvrdokovu

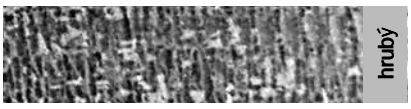
KROK 1 → **KROK 2**

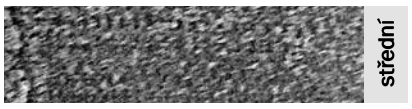
Z tabulky nejprve vyberte **materiál** a **druh opracování** (hrubý až jemný).

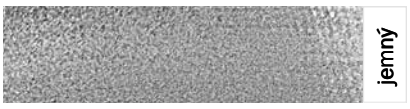
Přečtěte si doporučené **ozubení** a **rychlost řezu**.

Materiál	Pevnost (N/mm^2)	výsledný povrch	Ozubení	doporučená rychlost řezu v_c (m/min)
ocel, ocelová litina	do 800	hrubý	Z3, Z7 Steel, ZX	500–700
		střední	Z5, Z42 Inox/Steel	300–500
		jemný	ZF3	500–700
	800 až 1.200	hrubý	Z7 Steel, ZX	400–600
		střední	Z5	300–400
		jemný	ZF3	400–600
	od 1.200	hrubý	Z7 Steel, Z4	300–500
		střední	Z5	300–400
		jemný	ZF3	400–600
nerezová ocel	do 800	hrubý	Z2, Z6	400–500
		střední	Z3, Z7 Steel, Z4, Z5, Z42 Inox/Steel	300–500
		jemný	ZF3	400–600
litina	150 až 300	hrubý	Cast, Z6	400–600
		střední	Z7 Steel	300–500
	300 až 450	hrubý	Cast, Z7 Steel	300–500
		střední	Z5	300–500
		jemný	ZF3	400–700
hliník	do 450	hrubý	Z9 Alu	600–1.000
		střední	Z1	500–900
mosaz a bronz	do 450	hrubý	Z9 Alu, Z1	400–800
	od 450	střední	Z2	400–600
		jemný	ZF3	500–600
titan	do 900	hrubý	Z6	300–500
		střední	Z7 Steel	300–400
		jemný	ZF3	500–700
	900 až 1.500	hrubý	Z4	300–400
		střední	Z5	400–500
		jemný	ZF3	400–600
plasty a dřevo	20 až 400	hrubý	Composite coarse/fine, Z1, Z9 Alu	600–1.000
		jemný	Composite coarse/fine, Wood	500–900
	400 až 1.000	hrubý	Composite coarse/fine, Z1	500–800
		jemný	Composite coarse/fine, Z2, Wood	400–800

VÝSLEDNÝ POVRCH







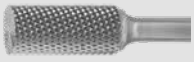
KROK 3

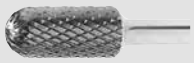
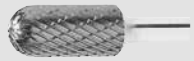
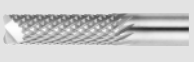
Zjistěte ve druhé tabulce vhodné **otáčky** pro váš pohonný nástroj na základě průměru nástroje a řezné rychlosti.

		doporučená řezná rychlost v_c (m/min)							
		300	400	500	600	700	800	900	1.000
Průměr nástroje (mm)	2	48.000	64.000	80.000	95.000	111.000	127.000	143.000	159.000
	3	32.000	42.000	53.000	64.000	74.000	85.000	95.000	106.000
	4	24.000	32.000	40.000	48.000	56.000	64.000	72.000	80.000
	6	16.000	21.000	27.000	32.000	37.000	42.000	48.000	53.000
	8	12.000	16.000	20.000	24.000	28.000	32.000	36.000	40.000
	10	10.000	13.000	16.000	19.000	22.000	25.000	29.000	32.000
	12	8.000	11.000	13.000	16.000	19.000	21.000	24.000	27.000
	16	6.000	8.000	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000	20.000
	20	5.000	6.000	8.000	10.000	11.000	13.000	14.000	16.000
		Otáčky (1/min)							

TIP:
Na **straně 13** naleznete kompletní přehled všech tvarů vaší požadované frézy.

OZUBENÍ

Ozubení		Vlastnosti	Strana
	Z9 Alu	velmi hrubé jednoduché ozubení s fazetovým výbrusem pro měkké materiály	31/32
	Z1	hrubé jednoduché ozubení pro měkké materiály	30
	Z2 Brass	robustní jednoduché ozubení pro vysoký úběr materiálu (např. pro mosaz)	30
	Z3	střední jednoduché ozubení	26/27, 37, 39
	Z5 Hard	velmi jemné jednoduché ozubení pro kvalitní povrchy	25, 34/35
	ZF1 až ZF3	jemné křížové ozubení od hrubého až po velmi jemné pro perfektní povrchy	33/34
	Wood	rašplové ozubení pro výrobu modelů (např. ze dřeva)	29

Ozubení		Vlastnosti	Strana
	Z42 Inox/ Steel	robustní fazetové ozubení pro nerezovou a běžnou ocel	20
	Z4	jemné křížové ozubení pro tvrdé materiály	22/23
	Z6	robustní křížové ozubení	23
	Z7 Steel	střední křížové ozubení	17–19, 38
	Cast	robustní křížové ozubení speciálně pro lité materiály (např. pro litinu)	21
	Composite Coarse a Fine	křížové ozubení pro opracování plastů a vlákny vyztužených kompozitních materiálů	28
	ZX	univerzální křížové ozubení pro téměř všechny aplikace	40–42

POVLAKY

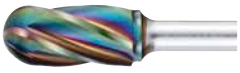
Individuální optimalizace s povlaky od LUKAS

Nanesením tvrdé vrstvy, jako například TiN, TiCN, TIALN a LTE, na třísku odvádějící řezné LUKAS nástroje dosáhnete:

- zvýšení odolnosti proti opotřebení,
- snížení řezných sil,
- zlepšení odvodu třísek.

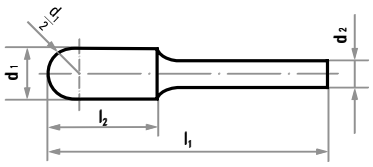
Zvýšení odolnosti proti opotřebení je v podstatě dosaženo, na rozdíl od materiálu nástroje, výrazně vyšší tvrdostí povrchu povlaku. Dodatečně jsou díky vysoké chemické odolnosti sníženy reakce mezi řeznou plochou nástroje a třískou odváděnou po jeho povrchu.

Snížení řezných sil a zlepšení odvádění třísek je dosaženo snížením tření mezi volnou plochou nástroje a obrobkem na jedné straně a na druhé straně snížením tření mezi plochou nástroje, která odvádí třísku, a třískou samotnou, která je pod ní odváděná. Snížení tření je založeno na skutečnosti, že povlak zlepšuje drsnost povrchu nástroje a značně zabraňuje chemickým reakcím. Při výběru správného povlaku vám rádi pomohou naši aplikační technici.

	Charakter	Vlastnosti	Povlak	Hodnota otěru proti oceli µm
AllCoat* 	univerzálně použitelný	▪ univerzálně použitelná ochrana proti opotřebení při obrábění železných materiálů (jako ocel a litina) a umělá hmota ▪ vysoká houževnatost ▪ bezpečné pro potraviny ▪ biokompatibilní	**TiN** (Titannitrid)	0,65 – 0,70
HeavyDuty 	extrémně vysoké teplotní a mechanické zatížení	▪ vysoce výkonný povlak s vyšší tvrdostí a nižší tepelnou vodivostí pro použití při obrábění velmi abrazivních a tvrdých materiálů (jako nerezové oceli, oceli a ušlechtilé oceli) ▪ pro frézování při extrémních podmínkách použití ▪ pro vysoko-výkonné obrábění	**TiAlN** (Titanaluminiumnitrid) viz. strana 17	0,30 – 0,35
ThermoShock* 	rázové a vysoké teplotní zatížení	▪ opotřebení odolný povlak zvláště pro obrábění těžko opracovatelných legovaných ocelí (vysoko a nízko legované oceli) ▪ pro jemné odjehlování	**TiCN** (Titancarbonitrid)	0,10 – 0,20
LowFriction* 	Lotosový efekt	▪ speciální povlak s lotosovým efektem pro materiály s dlouhou třískou a neželezné „mazavé“ kovy, obzvláště pro slitiny hliníku ▪ výrazně snižuje tření a adhezivní opotřebení ▪ snižuje tvorbu návarů	**LTE** (vrstva tvrdého povlaku na bázi uhlíku	0,10 – 0,20
LightFlow 	lehký odvod třísek	▪ kombinuje vysokou odolnost proti opotřebení a vynikající třecí a nelepivé vlastnosti při obrábění grafitu, hliníku, mědi, uhlíku, dřeva a slitin titanu ▪ ideální povrchové zušlechtění pro výrazně snížené opotřebení	**TT®-ta-C** (uhlíková vrstva z pevného uhlíku) viz. strana 31	0,05 – 0,10 (za sucha)

* na vyžádání

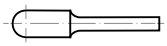
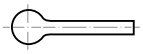
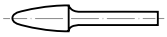
Fréza Z7 Steel s povlakem HeavyDuty





- vysoce výkonný povlak pro obrábění velmi abrazivních a tvrdých materiálů
- pro nejextrémější použití
- pro vysoké teplotní a mechanické zatížení

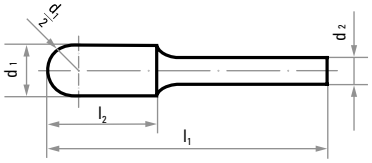
★★★

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10010616608TIALN	HFA 0616.06		Z7 Steel	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820608TIALN	HFA 0820.06		Z7 Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020608TIALN	HFA 1020.06		Z7 Steel	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10010820608TIAL1	HFAS 0820.06		Z7 Steel	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A10011020608TIAL1	HFAS 1020.06		Z7 Steel	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A10011225608TIAL1	HFAS 1225.06		Z7 Steel	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A10020616608TIALN	HFC 0616.06		Z7 Steel	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820608TIALN	HFC 0820.06		Z7 Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020608TIALN	HFC 1020.06		Z7 Steel	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225608TIALN	HFC 1225.06		Z7 Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030606608TIALN	HFD 0605.06		Z7 Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808608TIALN	HFD 0807.06		Z7 Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010608TIALN	HFD 1009.06		Z7 Steel	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10101225608TIALN	HFF 1225.06		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040618608TIALN	HFG 0618.06		Z7 Steel	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10041020608TIALN	HFG 1020.06		Z7 Steel	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225608TIALN	HFG 1225.06		Z7 Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041630608TIALN	HFG 1630.06		Z7 Steel	SPG 1630	16	30	6	70	1
A10090820608TIALN	HFH 0820.06		Z7 Steel	–	8	20	6	60	1
A10091230608TIALN	HFH 1230.06		Z7 Steel	–	12	30	6	70	1
A10071020608TIALN	HFL 1020.06		Z7 Steel	KEL 1020	10	20	6	60	1
A10051020608TIALN	HFM1020.06		Z7 Steel	SKM 1020	10	20	6	60	1

Doporučené použití: inox/ocel ocel litina titan

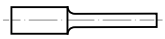
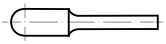
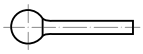
Fréza Z7 Steel



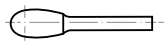
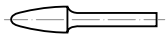
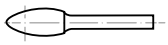
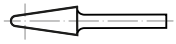
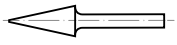


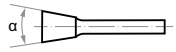
- díky střednímu křížovému ozubení je tato fréza optimálně vhodná pro použití na ocel
- náš výběr tvarů vám umožní najít ten správný nástroj pro každý případ použití

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10010313308	HFA 0313.03		Z7 Steel	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010413608	HFA 0413.06		Z7 Steel	ZYA 0413	4	13	6	50	1
A10010613308	HFA 0613.03		Z7 Steel	ZYA 0613	6	13	3	43	1
A10010616608	HFA 0616.06		Z7 Steel	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820608	HFA 0820.06		Z7 Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020608	HFA 1020.06		Z7 Steel	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011025608	HFA 1025.06		Z7 Steel	ZYA 1025	10	25	6	65	1
A10011225608	HFA 1225.06		Z7 Steel	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011625608	HFA 1625.06		Z7 Steel	ZYA 1625	16	25	6	65	1
A100103133080001	HFAS 0313.03		Z7 Steel	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100104136080001	HFAS 0413.06		Z7 Steel	ZYA-S 0413	4	13	6	50	1
A100106133080001	HFAS 0613.03		Z7 Steel	ZYA-S 0613	6	13	3	43	1
A100106166080001	HFAS 0616.06		Z7 Steel	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206080001	HFAS 0820.06		Z7 Steel	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100110136080001	HFAS 1013.06		Z7 Steel	ZYA-S 1013	10	13	6	53	1
A100110206080001	HFAS 1020.06		Z7 Steel	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A100110256080001	HFAS 1025.06		Z7 Steel	ZYA-S 1025	10	25	6	65	1
A100112256080001	HFAS 1225.06		Z7 Steel	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A100112258080001	HFAS 1225.08		Z7 Steel	ZYA-S 1225	12	25	8	65	1
A100116256080001	HFAS 1625.06		Z7 Steel	ZYA-S 1625	16	25	6	65	1
A10020210308	HFC 0210.03		Z7 Steel	WRC 0210	2	10	3	40	1
A10020313308	HFC 0313.03		Z7 Steel	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020413608	HFC 0413.06		Z7 Steel	WRC 0413	4	13	6	50	1
A10020613308	HFC 0613.03		Z7 Steel	WRC 0613	6	13	3	43	1
A10020616608	HFC 0616.06		Z7 Steel	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820608	HFC 0820.06		Z7 Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020608	HFC 1020.06		Z7 Steel	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021025608	HFC 1025.06		Z7 Steel	WRC 1025	10	25	6	65	1
A10021225608	HFC 1225.06		Z7 Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10021225808	HFC 1225.08		Z7 Steel	WRC 1225	12	25	8	65	1
A10021625608	HFC 1625.06		Z7 Steel	WRC 1625	16	25	6	65	1
A10030303308	HFD 0302.03		Z7 Steel	KUD 0302	3	2	3	40	1
A100304043080001	HFD 0403.03		Z7 Steel	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030404608	HFD 0403.06		Z7 Steel	KUD 0403	4	3	6	50	1
A10030606308	HFD 0605.03		Z7 Steel	KUD 0605	6	5	3	35	1
A10030606608	HFD 0605.06		Z7 Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808608	HFD 0807.06		Z7 Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010608	HFD 1009.06		Z7 Steel	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031212608	HFD 1210.06		Z7 Steel	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031210808	HFD 1210.08		Z7 Steel	KUD 1210	12	10	8	51	1
A10031616608	HFD 1614.06		Z7 Steel	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10032020608	HFD 2018.06		Z7 Steel	KUD 2018	20	18	6	58	1

Doporučené použití: ocel litina titan

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10060307308	HFE 0307.03		Z7 Steel	TRE 0307	3	7	3	40	1
A10060610308	HFE 0610.03		Z7 Steel	TRE 0610	6	10	3	40	1
A10060610608	HFE 0610.06		Z7 Steel	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813608	HFE 0813.06		Z7 Steel	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061220608	HFE 1220.06		Z7 Steel	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10061625608	HFE 1625.06		Z7 Steel	TRE 1625	16	25	6	65	1
A10100313308	HFF 0313.03		Z7 Steel	RBF 0313	3	13	3	40	1
A10100613308	HFF 0613.03		Z7 Steel	RBF 0613	6	13	3	43	1
A10100618608	HFF 0618.06		Z7 Steel	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10100820608	HFF 0820.06		Z7 Steel	–	8	20	6	60	1
A10101020608	HFF 1020.06		Z7 Steel	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225608	HFF 1225.06		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10101225808	HFF 1225.08		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	8	65	1
A10101230608	HFF 1230.06		Z7 Steel	RBF 1230	12	30	6	70	1
A10101630608	HFF 1630.06		Z7 Steel	RBF 1630	16	30	6	70	1
A10040307308	HFG 0307.03		Z7 Steel	SPG 0307	3	7	3	40	1
A10040313308	HFG 0313.03		Z7 Steel	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10040613308	HFG 0613.03		Z7 Steel	SPG 0613	6	13	3	43	1
A10040618608	HFG 0618.06		Z7 Steel	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10040820608	HFG 0820.06		Z7 Steel	–	8	20	6	60	1
A10041020608	HFG 1020.06		Z7 Steel	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041220608	HFG 1220.06		Z7 Steel	SPG 1220	12	20	6	60	1
A10041225608	HFG 1225.06		Z7 Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041230608	HFG 1230.06		Z7 Steel	SPG 1230	12	30	6	70	1
A10041630608	HFG 1630.06		Z7 Steel	SPG 1630	16	30	6	70	1
A10090613308	HFH 0613.03		Z7 Steel	–	6	13	3	43	1
A10090820608	HFH 0820.06		Z7 Steel	–	8	20	6	60	1
A10091230608	HFH 1230.06		Z7 Steel	–	12	30	6	70	1
A10091635608	HFH 1635.06		Z7 Steel	–	16	35	6	75	1
A10070820608	HFL 0820.06		Z7 Steel	–	8	20	6	60	1
A10071020608	HFL 1020.06		Z7 Steel	KEL 1020	10	20	6	60	1
A10071225608	HFL 1225.06		Z7 Steel	KEL 1225	12	25	6	65	1
A10071230608	HFL 1230.06		Z7 Steel	KEL 1230	12	30	6	70	1
A10071630608	HFL 1630.06		Z7 Steel	KEL 1630	16	30	6	70	1
A10050307308	HFM 0307.03		Z7 Steel	SKM 0307	3	7	3	40	1
A10050311308	HFM 0311.03		Z7 Steel	SKM 0311	3	11	3	40	1
A10050613308	HFM 0613.03		Z7 Steel	SKM 0613	6	13	3	43	1
A10050618608	HFM 0618.06		Z7 Steel	SKM 0618	6	18	6	50	1
A10050820608	HFM 0820.06		Z7 Steel	–	8	20	6	60	1
A10051020608	HFM 1020.06		Z7 Steel	SKM 1020	10	20	6	60	1
A10051225608	HFM 1225.06		Z7 Steel	SKM 1225	12	25	6	65	1

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	α	Balení kusy
A10120307308	HFN 0307.03		Z7 Steel	WKN 0307	3	7	3	40	10°	1
A101203073080001	HFNS 0307.03		Z7 Steel	WKN-S 0307	3	7	3	40	10°	1

Doporučené použití: ocel litina titan

JEDNA FRÉZA – DVA MATERIÁLY

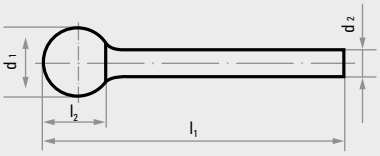
PERFEKTNÍ OBRÁBĚNÍ OCELI A NEREZOVÉ OCELI POUZE S JEDNOU FRÉZOU



Nové ozubení frézy Z42 Inox/Steel obrábí rychle a spolehlivě dva důležité materiály, nerezovou ocel a ocel. Robustní geometrie zubu s fazetovým řezem zabraňuje vylamování a zaručuje trvalý vysoký úběr materiálu. Ušetříte čas a náklady při nastavování. Díky optimalizovanému dělení třísek můžete nyní frézovat ještě více ergonomicky a současně vytvářet lepší povrch než do teď.

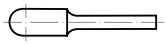
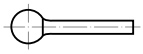
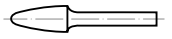
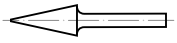
Fréza Z42 Inox / Steel





- vysoký objem třísek díky hrubému ozubení pro rychlou práci
- dokonalý povrchový výsledek díky fazetovému ozubení
- velmi tichý nástroj s malými vibracemi a bez chrastění díky optimalizovanému úhlu třísky

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10010616620	HFA 0616.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820620	HFA 0820.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020620	HFA 1020.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225620	HFA 1225.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10020616620	HFC 0616.06		Z42 Inox/Steel	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820620	HFC 0820.06		Z42 Inox/Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020620	HFC 1020.06		Z42 Inox/Steel	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225620	HFC 1225.06		Z42 Inox/Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030605620	HFD 0605.06		Z42 Inox/Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030807620	HFD 0807.06		Z42 Inox/Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031009620	HFD 1009.06		Z42 Inox/Steel	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031210620	HFD 1210.06		Z42 Inox/Steel	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10100618620	HFF 0618.06		Z42 Inox/Steel	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10100820620	HFF 0820.06		Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10101020620	HFF 1020.06		Z42 Inox/Steel	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225620	HFF 1225.06		Z42 Inox/Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040618620	HFG 0618.06		Z42 Inox/Steel	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10040820620	HFG 0820.06		Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10041020620	HFG 1020.06		Z42 Inox/Steel	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225620	HFG 1225.06		Z42 Inox/Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10050618620	HFM 0618.06		Z42 Inox/Steel	SKM 0618	6	18	6	50	1
A10050820620	HFM 0820.06		Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10051020620	HFM 1020.06		Z42 Inox/Steel	SKM 1020	10	20	6	60	1
A10051225620	HFM 1225.06		Z42 Inox/Steel	SKM 1225	12	25	6	65	1

Doporučené použití: inox/ocel ocel litina

CAST – FRÉZA PRO LITINU

PRO VYSOKÝ ÚBĚR U LITÝCH MATERIÁLŮ

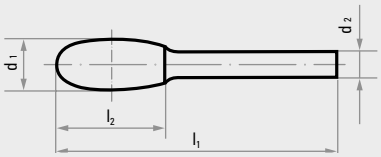
Díky svému fazetovému ozubení dosahuje fréza Cast pro lité matriály velkého výkonu úběru materiálu při ručním obrábění – tedy velkého objemu třísek v krátkém čase. Přitom může být nástroj veden hladce a rovnoměrně. A ani při působení větších sil nedochází k vylamování. Osvědčená kvalita tvrdokovu a spolehlivý pájený spoj tento nástroj završují. Takto pracujete produktivně a bezpečně!





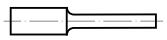
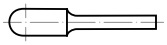
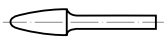
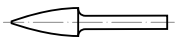
Fréza Cast

- ideální k začištění, odjehlení a odhranění
- vysokým obráběcím výkonem
- dlouhá životnost
- s hladkým chodem a ergonomická





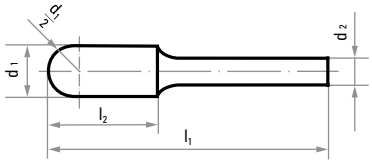
★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10010616621	HFA 0616.06		Cast	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820621	HFA 0820.06		Cast	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020621	HFA 1020.06		Cast	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225621	HFA 1225.06		Cast	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10020616621	HFC 0616.06		Cast	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820621	HFC 0820.06		Cast	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020621	HFC 1020.06		Cast	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225621	HFC 1225.06		Cast	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030605621	HFD 0605.06		Cast	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030807621	HFD 0807.06		Cast	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031009621	HFD 1009.06		Cast	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031210621	HFD 1210.06		Cast	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10060610621	HFE 0610.06		Cast	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813621	HFE 0813.06		Cast	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061016621	HFE 1016.06		Cast	TRE 1016	10	16	6	56	1
A10061220621	HFE 1220.06		Cast	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10100618621	HFF 0618.06		Cast	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10100820621	HFF 0820.06		Cast	–	8	20	6	60	1
A10101020621	HFF 1020.06		Cast	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225621	HFF 1225.06		Cast	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040618621	HFG 0618.06		Cast	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10040820621	HFG 0820.06		Cast	–	8	20	6	60	1
A10041020621	HFG 1020.06		Cast	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225621	HFG 1225.06		Cast	SPG 1225	12	25	6	65	1

Doporučené použití: ● litina

Fréza Z4



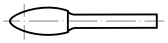


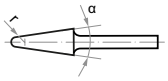
★★☆

▪ jemné křížové ozubení pro tvrdé materiály

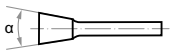
Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10010313304	HFA 0313.03		Z4	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010616604	HFA 0616.06		Z4	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820604	HFA 0820.06		Z4	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020604	HFA 1020.06		Z4	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011025604	HFA 1025.06		Z4	ZYA 1025	10	25	6	65	1
A10011225604	HFA 1225.06		Z4	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011225804	HFA 1225.08		Z4	ZYA 1225	12	25	8	65	1
A100103133040001	HFAS 0313.03		Z4	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100106166040001	HFAS 0616.06		Z4	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206040001	HFAS 0820.06		Z4	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100110206040001	HFAS 1020.06		Z4	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A100110256040001	HFAS 1025.06		Z4	ZYA-S 1025	10	25	6	65	1
A100112256040001	HFAS 1225.06		Z4	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A100112258040001	HFAS 1225.08		Z4	ZYA-S 1225	12	25	8	65	1
A10020313304	HFC 0313.03		Z4	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020413604	HFC 0413.06		Z4	WRC 0413	4	13	6	50	1
A10020616604	HFC 0616.06		Z4	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820604	HFC 0820.06		Z4	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020604	HFC 1020.06		Z4	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021020804	HFC 1020.08		Z4	WRC 1020	10	20	8	60	1
A10021225604	HFC 1225.06		Z4	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030303304	HFD 0302.03		Z4	KUD 0302	3	2	3	40	1
A10030404604	HFD 0403.06		Z4	KUD 0403	4	3	6	50	1
A10030606604	HFD 0605.06		Z4	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808604	HFD 0807.06		Z4	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010604	HFD 1009.06		Z4	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031212604	HFD 1210.06		Z4	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031212804	HFD 1210.08		Z4	KUD 1210	12	10	8	51	1
A10031616604	HFD 1614.06		Z4	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10060610604	HFE 0610.06		Z4	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813604	HFE 0813.06		Z4	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061220604	HFE 1220.06		Z4	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10100307304	HFF 0307.03		Z4	RBF 0307	3	7	3	40	1
A10100618604	HFF 0618.06		Z4	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10101020604	HFF 1020.06		Z4	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225604	HFF 1225.06		Z4	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040313304	HFG 0313.03		Z4	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10040618604	HFG 0618.06		Z4	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10041020604	HFG 1020.06		Z4	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225604	HFG 1225.06		Z4	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041230604	HFG 1230.06		Z4	SPG 1230	12	30	6	70	1
A10041630604	HFG 1630.06		Z4	SPG 1630	16	30	6	70	1

Doporučené použití: inox / ocel ocel titan plast / dřevo

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10090613304	HFH 0613.03		Z4	–	6	13	3	43	1
A10090820604	HFH 0820.06		Z4	–	8	20	6	60	1
A10091230604	HFH 1230.06		Z4	–	12	30	6	70	1

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	r mm	α	Balení kusy
A10071225604	HFL 1225.06		Z4	KEL 1225	12	25	6	65	3,3	14°	1
A10071230604	HFL 1230.06		Z4	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1
A10071230804	HFL 1230.08		Z4	KEL 1230	12	30	8	70	2,6	14°	1

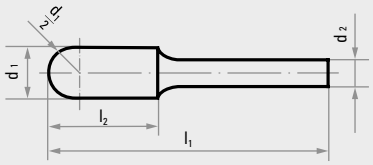
Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10050618604	HFM 0618.06		Z4	SKM 0618	6	18	6	50	1
A10051020604	HFM 1020.06		Z4	SKM 1020	10	20	6	60	1
A10051225604	HFM 1225.06		Z4	SKM 1225	12	25	6	65	1

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	α	Balení kusy
A10120607604	HFN 0607.06		Z4	WKN 0607	6	7	6	50	10°	1
A10121013604	HFN 1013.06		Z4	WKN 1013	10	13	6	53	10°	1
A10121213604	HFN 1213.06		Z4	WKN 1213	12	13	6	53	20°	1
A10122013604	HFN 2013.06		Z4	–	20	13	6	53	30°	1
A101216136040001	HFNS 1613.06		Z4	WKN-S 1613	16	13	6	53	20°	1

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● titan ◐ plast/dřevo



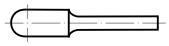
Fréza Z6





▪ fréza s robustním křížovým ozubením

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10020820606	HFC 0820.06		Z6	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020606	HFC 1020.06		Z6	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225606	HFC 1225.06		Z6	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10101020606	HFF 1020.06		Z6	RBF 1020	10	20	6	60	1

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● titan ◐ plast/dřevo

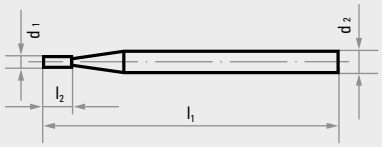


PRECIZNÍ FRÉZA S UNIVERZÁLNÍM OZUBENÍM

PERFEKTNĚ PROVEDENÉ NEJJEMNĚJŠÍ OBRÁBĚNÍ

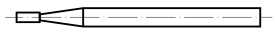
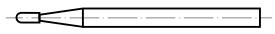
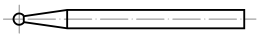
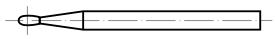
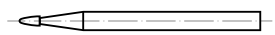
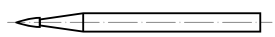
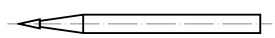
Univerzální Mini-Fréza





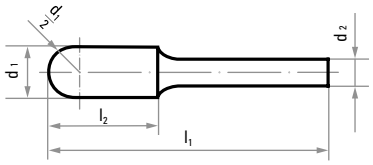
- se stopkou o průměru 3 mm
- vysoká přesnost rozměrů
- vysoce přesná házivost, proto velmi tichý chod
- univerzální ozubení
- vyrobená z jemnozrnného tvrdokovu
- jemně broušené břity

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10010104312	HFA 01004.03		universal	1	4	3	40	1
A100101043120001	HFA 01504.03		universal	1,5	4	3	40	1
A10010204312	HFA 02004.03		universal	2	4	3	40	1
A10020104312	HFC 01004.03		universal	1	4	3	40	1
A100201043120001	HFC 01504.03		universal	1,5	4	3	40	1
A10020204312	HFC 02004.03		universal	2	4	3	40	1
A10030101312	HFD 01001.03		universal	1	0,9	3	40	1
A100301013120001	HFD 01501.03		universal	1,5	1,35	3	40	1
A10030202312	HFD 02002.03		universal	2	1,8	3	40	1
A10060104312	HFE 01504.03		universal	1,5	4	3	40	1
A10100104312	HFF 01504.03		universal	1,5	4	3	40	1
A10040104312	HFG 01504.03		universal	1,5	4	3	40	1
A10050104312	HFM 01504.03		universal	1,5	4	3	40	1

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● titan

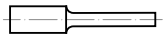
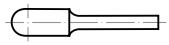
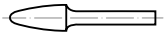
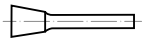
Fréza Z5 - malá





▪ se stopkou o průměru 3 mm

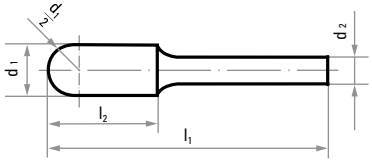
★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10010210305	HFA 0210.03		Z5 Hard	ZYA 0210	2	10	3	40	1
A10010313305	HFA 0313.03		Z5 Hard	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010607305	HFA 0607.03		Z5 Hard	ZYA 0607	6	7	3	37	1
A10010613305	HFA 0613.03		Z5 Hard	ZYA 0613	6	13	3	43	1
A100102103050001	HFAS 0210.03		Z5 Hard	ZYA-S 0210	2	10	3	40	1
A100103133050001	HFAS 0313.03		Z5 Hard	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100106073050001	HFAS 0607.03		Z5 Hard	ZYA-S 0607	6	7	3	37	1
A100106133050001	HFAS 0613.03		Z5 Hard	ZYA-S 0613	6	13	3	43	1
A10020210305	HFC 0210.03		Z5 Hard	WRC 0210	2	10	3	40	1
A10020313305	HFC 0313.03		Z5 Hard	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020613305	HFC 0613.03		Z5 Hard	WRC 0613	6	13	3	43	1
A10030303305	HFD 0302.03		Z5 Hard	KUD 0302	3	2	3	40	1
A100304043050001	HFD 0403.03		Z5 Hard	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030606305	HFD 0605.03		Z5 Hard	KUD 0605	6	5	3	35	1
A10060307305	HFE 0307.03		Z5 Hard	TRE 0307	3	7	3	40	1
A10060610305	HFE 0610.03		Z5 Hard	TRE 0610	6	10	3	40	1
A10100307305	HFF 0307.03		Z5 Hard	RBF 0307	3	7	3	40	1
A10100313305	HFF 0313.03		Z5 Hard	RBF 0313	3	13	3	40	1
A10100613305	HFF 0613.03		Z5 Hard	RBF 0613	6	13	3	43	1
A10040307305	HFG 0307.03		Z5 Hard	SPG 0307	3	7	3	40	1
A10040313305	HFG 0313.03		Z5 Hard	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10040613305	HFG 0613.03		Z5 Hard	SPG 0613	6	13	3	43	1
A10090307305	HFH 0307.03		Z5 Hard	–	3	7	3	40	1
A10090613305	HFH 0613.03		Z5 Hard	–	6	13	3	43	1
A10050307305	HFM 0307.03		Z5 Hard	SKM 0307	3	7	3	40	1
A10050311305	HFM 0311.03		Z5 Hard	SKM 0311	3	11	3	40	1
A10050613305	HFM 0613.03		Z5 Hard	SKM 0613	6	13	3	43	1
A10120307305	HFN 0307.03		Z5 Hard	WKN 0307	3	7	3	40	1
A10120607305	HFN 0607.03		Z5 Hard	WKN 0607	6	7	3	37	1
A101203073050001	HFNS 0307.03		Z5 Hard	WKN-S 0307	3	7	3	40	1
A101206073050001	HFNS 0607.03		Z5 Hard	WKN-S 0607	6	7	3	37	1

Doporučené použití: ● ocel ◐ inox/ocel ◐ titan

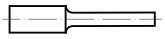
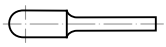
Fréza Z3 univerzální



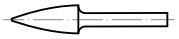


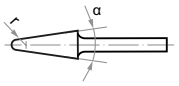
★★☆

- s jednoduchým ozubením pro univerzální použití

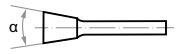
Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10010313303	HFA 0313.03		Z3 Universal	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010413603	HFA 0413.06		Z3 Universal	ZYA 0413	4	13	6	50	1
A10010616603	HFA 0616.06		Z3 Universal	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820603	HFA 0820.06		Z3 Universal	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011013603	HFA 1013.06		Z3 Universal	ZYA 1013	10	13	6	53	1
A10011020603	HFA 1020.06		Z3 Universal	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225603	HFA 1225.06		Z3 Universal	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011625603	HFA 1625.06		Z3 Universal	ZYA 1625	16	25	6	65	1
A100103133030001	HFAS 0313.03		Z3 Universal	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100104136030001	HFAS 0413.06		Z3 Universal	ZYA-S 0413	4	13	6	50	1
A100106166030001	HFAS 0616.06		Z3 Universal	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206030001	HFAS 0820.06		Z3 Universal	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100110136030001	HFAS 1013.06		Z3 Universal	ZYA-S 1013	10	13	6	53	1
A100110206030001	HFAS 1020.06		Z3 Universal	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A100112256030001	HFAS 1225.06		Z3 Universal	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A100116256030001	HFAS 1625.06		Z3 Universal	ZYA-S 1625	16	25	6	65	1
A10020313303	HFC 0313.03		Z3 Universal	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020413603	HFC 0413.06		Z3 Universal	WRC 0413	4	13	6	50	1
A10020616603	HFC 0616.06		Z3 Universal	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820603	HFC 0820.06		Z3 Universal	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020603	HFC 1020.06		Z3 Universal	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225603	HFC 1225.06		Z3 Universal	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10021625603	HFC 1625.06		Z3 Universal	WRC 1625	16	25	6	65	1
A10021625803	HFC 1625.08		Z3 Universal	WRC 1625	16	25	8	65	1
A10030303303	HFD 0302.03		Z3 Universal	KUD 0302	3	2	3	40	1
A10030404603	HFD 0403.06		Z3 Universal	KUD 0403	4	3	6	50	1
A10030606603	HFD 0605.06		Z3 Universal	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808603	HFD 0807.06		Z3 Universal	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010603	HFD 1009.06		Z3 Universal	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031212603	HFD 1210.06		Z3 Universal	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031616603	HFD 1614.06		Z3 Universal	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10031616803	HFD 1614.08		Z3 Universal	KUD 1614	16	14	8	54	1
A10032020603	HFD 2018.06		Z3 Universal	KUD 2018	20	18	6	58	1
A10032020803	HFD 2018.08		Z3 Universal	KUD 2018	20	18	8	58	1
A10060307303	HFE 0307.03		Z3 Universal	TRE 0307	3	7	3	40	1
A10060610603	HFE 0610.06		Z3 Universal	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813603	HFE 0813.06		Z3 Universal	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061220603	HFE 1220.06		Z3 Universal	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10061625803	HFE 1625.08		Z3 Universal	TRE 1625	16	25	8	65	1

Doporučené použití: ocel | inox/ocel | titan

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10100307303	HFF 0307.03		Z3 Universal	RBF 0307	3	7	3	40	1
A10100618603	HFF 0618.06		Z3 Universal	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10100820603	HFF 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1
A10101020603	HFF 1020.06		Z3 Universal	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225603	HFF 1225.06		Z3 Universal	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10101225803	HFF 1225.08		Z3 Universal	RBF 1225	12	25	8	65	1
A10101230603	HFF 1230.06		Z3 Universal	RBF 1230	12	30	6	70	1
A10101630803	HFF 1630.08		Z3 Universal	RBF 1630	16	30	8	70	1
A10040313303	HFG 0313.03		Z3 Universal	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10040618603	HFG 0618.06		Z3 Universal	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10040820603	HFG 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1
A10041020603	HFG 1020.06		Z3 Universal	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041220603	HFG 1220.06		Z3 Universal	SPG 1220	12	20	6	60	1
A10041225603	HFG 1225.06		Z3 Universal	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041225803	HFG 1225.08		Z3 Universal	SPG 1225	12	25	8	65	1
A10041230603	HFG 1230.06		Z3 Universal	SPG 1230	12	30	6	70	1
A10041630803	HFG 1630.08		Z3 Universal	SPG 1630	16	30	8	70	1
A10090613303	HFH 0613.03		Z3 Universal	–	6	13	3	43	1
A10090820603	HFH 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1
A10091230603	HFH 1230.06		Z3 Universal	–	12	30	6	70	1
A10091230803	HFH 1230.08		Z3 Universal	–	12	30	8	70	1

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	r mm	α	Balení kusy
A10070820603	HFL 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1,5	14°	1
A10071020603	HFL 1020.06		Z3 Universal	KEL 1020	10	20	6	60	2,9	14°	1
A10071225603	HFL 1225.06		Z3 Universal	KEL 1225	12	25	6	65	3,3	14°	1
A10071230603	HFL 1230.06		Z3 Universal	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1
A10071630603	HFL 1630.06		Z3 Universal	KEL 1630	16	30	6	70	4,8	14°	1

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10050307303	HFM 0307.03		Z3 Universal	SKM 0307	3	7	3	40	1
A10050618603	HFM 0618.06		Z3 Universal	SKM 0618	6	18	6	50	1
A10050820603	HFM 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1
A10051020603	HFM 1020.06		Z3 Universal	SKM 1020	10	20	6	60	1
A10051225603	HFM 1225.06		Z3 Universal	SKM 1225	12	25	6	65	1
A10051225803	HFM 1225.08		Z3 Universal	SKM 1225	12	25	8	65	1

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	α	Balení kusy
A10121013603	HFN 1013.06		Z3 Universal	WKN 1013	10	13	6	53	10°	1
A10121213603	HFN 1213.06		Z3 Universal	WKN 1213	12	13	6	53	20°	1
A10121613803	HFN 1613.08		Z3 Universal	WKN 1613	16	13	8	53	20°	1
A101210136030001	HFNS 1013.06		Z3 Universal	WKN-S 1013	10	13	6	53	10°	1
A101212136030001	HFNS 1213.06		Z3 Universal	WKN-S 1213	12	13	6	53	20°	1
A101216138030001	HFNS 1613.08		Z3 Universal	WKN-S 1613	16	13	8	53	20°	1
A101216138030001	HFNS 1613.08		Z3 Universal	WKN-S 1613	16	13	8	53	20°	1

Doporučené použití: ocel inox/ocel titan

STROJNÍ NEBO RUČNÍ OBRÁBĚNÍ KOMPOZITNÍCH MATERIÁLŮ

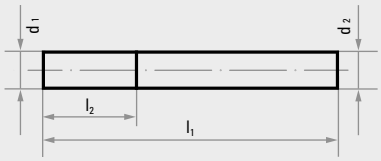


FRÉZOVÁNÍ, ŘEZÁNÍ A VRTÁNÍ S POUZE JEDNÍM NÁSTROJEM

Fréza Composite je specializovaná na vláknové kompozitní materiály, ale s mimořádnou všestranností. Může být použita v podobných variantách jak pro strojní tak i pro ruční použití. Nejen to, její mimořádně dlouhá oblast břitů je kromě frézování vhodná i pro řezání. Hrot v podobě rybího ocasu je vhodná pro vrtání a pro čelní frézování obrobků. Fréza Composite je všestranným nástrojem, proto nejsou nutné časté výměny za jiné nástroje. Díky své dlouhé životnosti ideální je jako nástroj pro obrábění robotem.

Fréza Composite Coarse





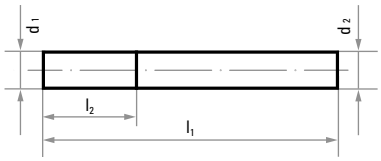
- ideální pro vrtání, frézování a řezání
- extra dlouhý podíl břitů
- dlouhá životnost
- vysoká hospodárnost
- hrubé ozubení (Coarse) je ideálně vhodné pro stacionární použití.

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10180315323	HFAS 0315.03	Composite Coarse	3	15	3	42	1
A10180625623	HFAS 0625.06	Composite Coarse	6	25	6	64	1
A10180828823	HFAS 0828.08	Composite Coarse	8	28	8	73	1
				Doporučené použití:		● plasty/dřevo	

Fréza Composite Fine





- ideální pro vrtání, frézování a řezání
- extra dlouhý podíl břitů
- dlouhá životnost
- vysoká hospodárnost
- jemné ozubení (Fine) zajistí i při ručním obrábění přesné použití a vysokou ergonomii.

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10180625624	HFAS 0625.06	Composite Fine	6	25	6	64	1
A10180828824	HFAS 0828.08	Composite Fine	8	28	8	73	1
A101810301024	HFAS 1030.10	Composite Fine	10	30	10	77	1
				Doporučené použití:		● plasty/dřevo	



FRÉZA NA DŘEVĚNÉ A LEHKÉ MATERIÁLY

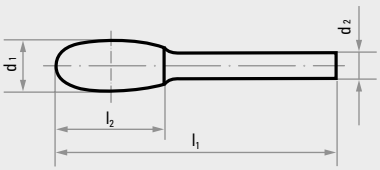
PERFEKTNÍ SPOLEČNÍK PRO STAVBU MODELŮ: UNIVERÁLNĚ POUŽITELNÝ NA DŘEVO, WPC PLASTY A BAREVNÉ KOVY

Tam kde se HSS a sečné frézy rychle vzdávají, přesvědčí rašplová fréza Wood svou mimořádně dlouhou životností. Umožňuje to výroba z jemnozrnného tvrdokovu. Tím je možné obrábět dřevo a lehké materiály po dlouhou dobu. Především při odjehlování, modelování a vyhlazování trumfuje rašplová fréza Wood s rychlým úběrem materiálu.

I s malým usílím se může s rašplovou frézou pracovat svižně. Protože hrubá geometrie břitů se do dřeva nebo lehkých materiálů vždy projevuje agresivně a řezivě. Rušivé vibrace jsou rašplové fréze cizí. Kromě dřeva dokáže tento nástroj opracovávat všechny typy plastů a gumy.

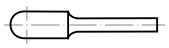
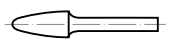
Fréza Wood

- ideální pro odhraňování, modelování, vyhlazování
- velmi rychlá díky velkému úhlu zubů
- dlouhá životnost díky tvrdokovu
- klidný chod bez vibrací
- použití: pro stavbu modelů a na dřevo, výrobu forem a jader stejně jako na měkké materiály





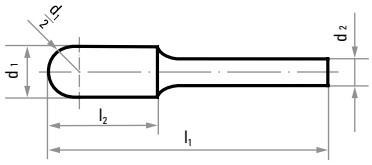
★★★

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10021225618	HFC 1225.06		Wood	12	25	6	65	1
A10031210618	HFD 1210.06		Wood	12	10	6	50	1
A10061220618	HFE 1220.06		Wood	12	20	6	60	1
A10100618618	HFF 0618.06		Wood	6	18	6	58	1
A10100820618	HFF 0820.06		Wood	8	20	6	60	1

Doporučené použití: ● plasty/dřevo ◐ ocel

Fréza Z2 Brass





★★☆

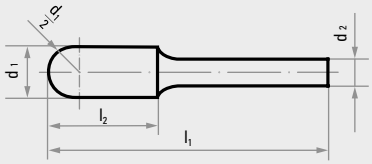
- robustní jednoduché ozubení pro vysoký úběr materiálu

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10020313302	HFC 0313.03		Z2 Brass	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020616602	HFC 0616.06		Z2 Brass	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10021225602	HFC 1225.06		Z2 Brass	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030303302	HFD 0302.03		Z2 Brass	KUD 0302	3	2	3	40	1
A10040618602	HFG 0618.06		Z2 Brass	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10041225602	HFG 1225.06		Z2 Brass	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041230602	HFG 1230.06		Z2 Brass	SPG 1230	12	30	6	70	1
A10090613302	HFH 0613.03		Z2 Brass	–	6	13	3	43	1

Doporučené použití: aluminium, litina, plast/dřevo, ocel

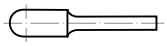
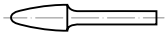
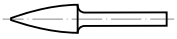
Fréza Z1





★★☆

- hrubé jednoduché ozubení pro měkké materiály (např. hliník a měď)

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	r mm	α	Balení kusy
A10020616601	HFC 0616.06		Z1	WRC 0616	6	16	6	50	–	–	1
A10021225601	HFC 1225.06		Z1	WRC 1225	12	25	6	65	–	–	1
A10101225601	HFF 1225.06		Z1	RBF 1225	12	25	6	65	–	–	1
A10040618601	HFG 0618.06		Z1	SPG 0618	6	18	6	50	–	–	1
A10071230601	HFL 1230.06		Z1	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1
A10051225601	HFM 1225.06		Z1	SKM 1225	12	25	6	65	–	–	1

Doporučené použití: aluminium, plast/dřevo

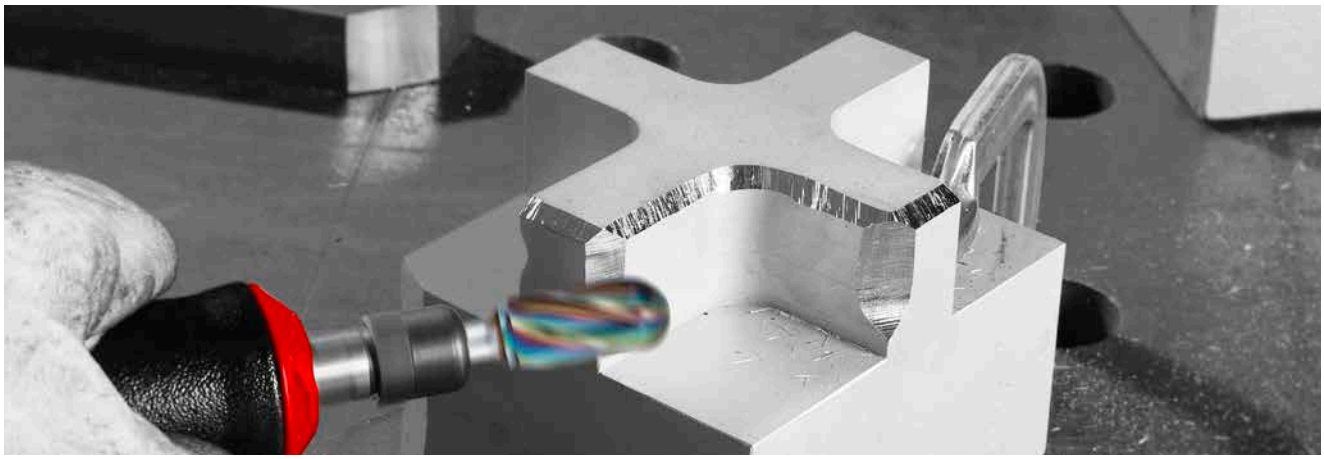
SNÍŽENÍ OPOTŘEBENÍ S LIGHTFLOW

IDEÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA S VYNIKAJÍCÍMI NEPŘILNAVÝMI VLASTNOSTMI

Nový povlak LightFlow od společnosti LUKAS optimálně snižuje tření mezi povrchem nástroje a materiálem. Vytvářejte perfektní povrchy se současně zlepšenou životností frézy. Díky tomuto povlaku se frézy nezanesou resp. ne tak rychle např. odfrézovanými hliníkovými třískami.

Neexistuje žádné zalepení. To vám umožní vytrvaleji pracovat, aniž byste museli nástroj čistit nebo měnit.

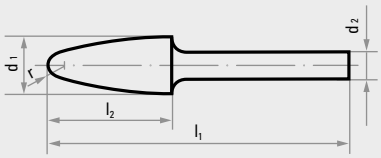
Oblasti použití povlaku:
obrábění grafitu, hliníku, mědi, karbonu a dřeva

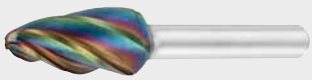




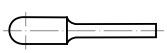
Fréza Z9 Alu s povlakem LightFlow NOVÉ

- obrábějte hliník s břity ostrými jako nože
- optimální synergie mezi frézou a povlakem LightFlow
- velký objem odštěpků díky hrubému ozubení pro rychlou práci
- dokonalý povrchový výsledek díky fazetovému ozubení
- díky maximálnímu průřezu třísky není při práci zapotřebí skoro žádné úsilí.





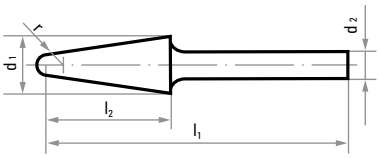
★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10020616609LF	HFC 0616.06		Z9 Alu	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10021225609LF	HFC 1225.06		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10100618609LF	HFF 0618.06		Z9 Alu	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10101225609LF	HFF 1225.06		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10071230609LF	HFL 1230.06		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	6	70	1

Doporučené použití: ● aluminium ● plast/dřevo

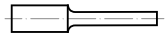
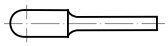
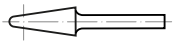
Fréza Z9 Alu





- fréza pro hliník a neželezné kovy
- ideální pro obrábění, odhraňování, odjehlování
- vysoká rychlost úběru
- nezanáší se
- dlouhá životnost

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10010313309	HFA 0313.03		Z9 Alu	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010616609	HFA 0616.06		Z9 Alu	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10011225609	HFA 1225.06		Z9 Alu	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011225809	HFA 1225.08		Z9 Alu	ZYA 1225	12	25	8	65	1
A10011625609	HFA 1625.06		Z9 Alu	ZYA 1625	16	25	6	65	1
A10020313309	HFC 0313.03		Z9 Alu	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020616609	HFC 0616.06		Z9 Alu	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820609	HFC 0820.06		Z9 Alu	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021225609	HFC 1225.06		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10021225809	HFC 1225.08		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	8	65	1
A10021625609	HFC 1625.06		Z9 Alu	WRC 1625	16	25	6	65	1
A10030403309	HFD 0403.03		Z9 Alu	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030605609	HFD 0605.06		Z9 Alu	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10031212609	HFD 1210.06		Z9 Alu	KUD 1210	12	10	6	50	1
A10031616609	HFD 1614.06		Z9 Alu	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10031616809	HFD 1614.08		Z9 Alu	KUD 1614	16	14	8	54	1
A10061225809	HFE 1225.08		Z9 Alu	TRE 1225	12	25	8	65	1
A10061625809	HFE 1625.08		Z9 Alu	TRE 1625	16	25	8	65	1
A10100313309	HFF 0313.03		Z9 Alu	RBF 0313	3	13	3	40	1
A10100618609	HFF 0618.06		Z9 Alu	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10101225609	HFF 1225.06		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10101225809	HFF 1225.08		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	8	65	1
A10101630609	HFF 1630.06		Z9 Alu	RBF 1630	16	30	6	70	1
A10101630809	HFF 1630.08		Z9 Alu	RBF 1630	16	30	8	70	1
A10040313309	HFG 0313.03		Z9 Alu	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10070820609	HFL 0820.06		Z9 Alu	–	8	20	6	60	1
A10071020609	HFL 1020.06		Z9 Alu	KEL 1020	10	20	6	60	1
A10071225609	HFL 1225.06		Z9 Alu	KEL 1225	12	25	6	65	1
A10071230609	HFL 1230.06		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	6	70	1
A10071230809	HFL 1230.08		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	8	70	1
A10050618609	HFM 0618.06		Z9 Alu	SKM 0618	6	18	6	50	1

Doporučené použití: aluminium plast/dřevo

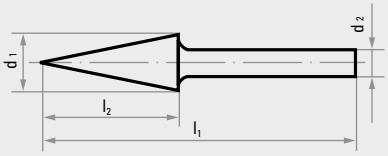
VÝHODY PILNÍKU A FRÉZY V JEDNOM NÁSTROJI

I MĚKKÉ MATERIÁLY LZE OBRÁBĚT BEZ ZANEŠENÍ



Mikroozubení rotačních pilníků z tvrdokovu je podobné geometrii břitů pilníku a zabraňuje tak zanášení nástrojů i při obrábění měkkých materiálů. Přesné ozubení je vyráběno na moderních CNC obráběcích centrech a zaručuje tak dokonalou otáčivost a práci bez chvění. Díky tomu zůstávají frézy dlouho ostré a zanechávají čistý povrch beze stop po vibraci nástroje. Rotační pilníky nabízíme v mnoha velikostech a tvarech a ve třech různých ozubeních ZF1 (hrubé) až ZF3 (jemné). Díky tomu mohou být provozní podmínky optimalizovány a pro každý případ použití mohou být dosaženy nejlepší povrchové výsledky.

Rotační pilník ZF1 – ZF3



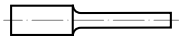
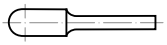
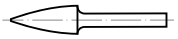
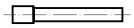


- nejlepší povrchy díky jemnému ozubení
- dlouhá životnost díky tvrdokovu
- nezanáší se
- pro perfektní povrchové výsledky

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A100112256160001	HFAS 1225.06		ZF1	12	25	6	65	1
A10021225616	HFC 1225.06		ZF1	12	25	6	65	1
A10041230616	HFG 1230.06		ZF1	12	30	6	70	1
A100106166150001	HFAS 0616.06		ZF2	6	16	6	50	1
A100112256150001	HFAS 1225.06		ZF2	12	25	6	65	1
A10021225615	HFC 1225.06		ZF2	12	25	6	65	1
A10031009615	HFD 1009.06		ZF2	10	9	6	49	1
A10040618615	HFG 0618.06		ZF2	6	18	6	50	1
A10041230615	HFG 1230.06		ZF2	12	30	6	70	1

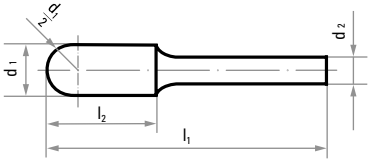
Doporučené použití: inox/ocel ocel litina plast/dřevo titan

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10051225615	HFM 1225.06		ZF2	12	25	6	65	1
A100106166140001	HFAS 0616.06		ZF3	6	16	6	50	1
A10020616614	HFC 0616.06		ZF3	6	16	6	50	1
A10040618614	HFG 0618.06		ZF3	6	18	6	50	1
A10041230614	HFG 1230.06		ZF3	12	30	6	70	1
A10010204300	HFI 0204.03		ZI/ZF	2,5	4	3	40	1
A10010408300	HFI 0408.03		ZI/ZF	4	8	3	50	1
A10010810600	HFI 0810.06		ZI/ZF	8	10	6	65	1
		Doporučené použití:		● inox/ocel	● ocel	● litina	● titan	

Fréza Z5 Hard

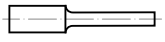


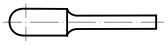
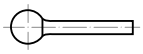
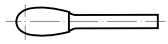
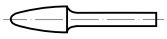
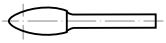


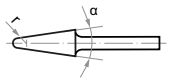


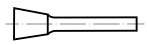
- s velmi jemným jednoduchým ozubením pro dobré povrchy na tvrdých materiálech

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10010210305	HFA 0210.03		Z5 Hard	ZYA 0210	2	10	3	40	1
A10010313305	HFA 0313.03		Z5 Hard	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010607305	HFA 0607.03		Z5 Hard	ZYA 0607	6	7	3	37	1
A10010613305	HFA 0613.03		Z5 Hard	ZYA 0613	6	13	3	43	1
A10010616605	HFA 0616.06		Z5 Hard	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820605	HFA 0820.06		Z5 Hard	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011225605	HFA 1225.06		Z5 Hard	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A100102103050001	HFAS 0210.03		Z5 Hard	ZYA-S 0210	2	10	3	40	1
A100103133050001	HFAS 0313.03		Z5 Hard	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100106073050001	HFAS 0607.03		Z5 Hard	ZYA-S 0607	6	7	3	37	1
A100106133050001	HFAS 0613.03		Z5 Hard	ZYA-S 0613	6	13	3	43	1
A100106166050001	HFAS 0616.06		Z5 Hard	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206050001	HFAS 0820.06		Z5 Hard	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100112256050001	HFAS 1225.06		Z5 Hard	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
			Doporučené použití:		● ocel	● inox/ocel	● titan		

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10020210305	HFC 0210.03		Z5 Hard	WRC 0210	2	10	3	40	1
A10020313305	HFC 0313.03		Z5 Hard	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020613305	HFC 0613.03		Z5 Hard	WRC 0613	6	13	3	43	1
A10020616605	HFC 0616.06		Z5 Hard	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820605	HFC 0820.06		Z5 Hard	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020605	HFC 1020.06		Z5 Hard	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225605	HFC 1225.06		Z5 Hard	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030303305	HFD 0302.03		Z5 Hard	KUD 0302	3	2	3	40	1
A100304043050001	HFD 0403.03		Z5 Hard	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030606305	HFD 0605.03		Z5 Hard	KUD 0605	6	5	3	35	1
A10030606605	HFD 0605.06		Z5 Hard	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808605	HFD 0807.06		Z5 Hard	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010605	HFD 1009.06		Z5 Hard	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031212605	HFD 1210.06		Z5 Hard	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10060307305	HFE 0307.03		Z5 Hard	TRE 0307	3	7	3	40	1
A10060610305	HFE 0610.03		Z5 Hard	TRE 0610	6	10	3	40	1
A10100307305	HFF 0307.03		Z5 Hard	RBF 0307	3	7	3	40	1
A10100313305	HFF 0313.03		Z5 Hard	RBF 0313	3	13	3	40	1
A10100613305	HFF 0613.03		Z5 Hard	RBF 0613	6	13	3	43	1
A10100618605	HFF 0618.06		Z5 Hard	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10040307305	HFG 0307.03		Z5 Hard	SPG 0307	3	7	3	40	1
A10040313305	HFG 0313.03		Z5 Hard	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10040613305	HFG 0613.03		Z5 Hard	SPG 0613	6	13	3	43	1
A10040618605	HFG 0618.06		Z5 Hard	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10041020605	HFG 1020.06		Z5 Hard	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041230605	HFG 1230.06		Z5 Hard	SPG 1230	12	30	6	70	1
A10090307305	HFH 0307.03		Z5 Hard	–	3	7	3	40	1
A10090613305	HFH 0613.03		Z5 Hard	–	6	13	3	43	1

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	r mm	α	Balení kusy
A10071230605	HFL 1230.06		Z5 Hard	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10050307305	HFM 0307.03		Z5 Hard	SKM 0307	3	7	3	40	1
A10050311305	HFM 0311.03		Z5 Hard	SKM 0311	3	11	3	40	1
A10050613305	HFM 0613.03		Z5 Hard	SKM 0613	6	13	3	43	1
A10050618605	HFM 0618.06		Z5 Hard	SKM 0618	6	18	6	50	1
A10120307305	HFN 0307.03		Z5 Hard	WKN 0307	3	7	3	40	1
A10120607305	HFN 0607.03		Z5 Hard	WKN 0607	6	7	3	37	1
A101203073050001	HFNS 0307.03		Z5 Hard	WKN-S 0307	3	7	3	40	1
A101206073050001	HFNS 0607.03		Z5 Hard	WKN-S 0607	6	7	3	37	1

Doporučené použití: ● ocel ◐ inox/ocel ◐ titan

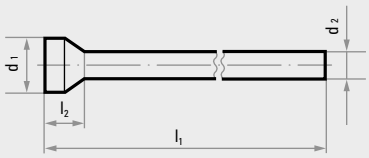


VNITŘNÍ ODJEHLENÍ S LEHKOSTÍ

ZKOSENÍ HRANY V TRUBKÁCH, NÁDOBÁCH A KONSTRUKČNÍCH DÍLECH

Fréza Z3 Universal pro zpětné odjehlování (vnitřní)





- definované zkosení 45°
- pro různé průměry otvorů
- variabilní šířka zkosení
- rychlý pracovní výsledek

Použití:

- zpětné odjehlování otvorů na těžce dostupných místech
- například v trubkách, nádobách a konstrukčních dílech
- zkosení vntřních hran otvorů

★★☆

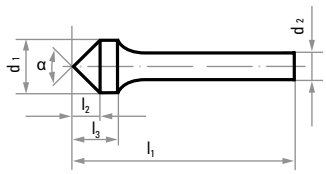
Číslo výrobku	Značení	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10170504303	HFT 0504.03	Z3 Universal	5	4	3	40	1
A10170705303	HFT 0705.03	Z3 Universal	7	5	3	40	1
A10171006603	HFT 1006.06	Z3 Universal	10	6	6	60	1
A10171207603	HFT 1207.06	Z3 Universal	12	7	6	65	1
A10171610603	HFT 1610.06	Z3 Universal	16	10	6	70	1
A10171610803	HFT 1610.08	Z3 Universal	16	10	8	120	1
A10171811803	HFT 1811.08	Z3 Universal	18	11	8	120	1

Doporučené použití: ocel | inox/ocel | aluminium | litina | titan

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Snížený počet otáček pro frézy o celkové délce l_1 = 120 mm: max. 11000 qm

Fréza Z3 Universal pro odjehlování

- otřepy odstraníte rychle a snadno pomocí frézy Z3 Universal, která je v optimalizované formě J určena pro odjehlování
- pro různé průměry otvorů
- s jednoduchým ozubením pro univerzální použití

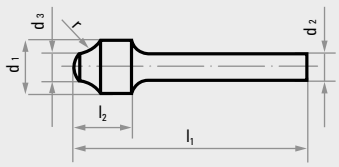


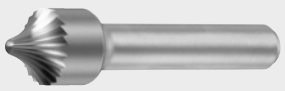


★★☆

Číslo výrobku	Značení	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_3 mm	α	Balení kusy
A10080660603	HFJ 0605.06	Z3 Universal	KSJ 0605	6	5	6	50	–	60°	1
A10081090603	HFJ 1010.06	Z3 Universal	KSK 1005	10	5	6	50	10	90°	1
A10081060603	HFJ 1013.06	Z3 Universal	KSJ 1008	10	9	6	53	13	60°	1
A10081690603	HFJ 1613.06	Z3 Universal	KSK 1608	16	8	6	53	13	90°	1
A10081690803	HFJ 1613.08	Z3 Universal	KSK 1608	16	8	8	53	13	90°	1
A10081660603	HFJ 1616.06	Z3 Universal	KSJ 1613	16	14	6	56	16	60°	1
			Doporučené použití:	ocel	inox/ocel	aluminium	litina	titan		

Fréza Z3 + Z5 pro odjehlování (vnější)





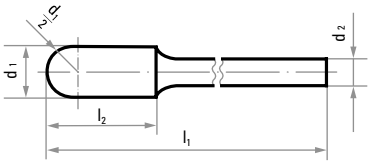
- optimálně přizpůsobený tvar pro nejrůznější vrtané otvory různých velikostí

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	l_3 mm	Balení kusy
A10140812603	HFR 0812.06	Z3 Universal	8	12	6	52	3	1
A10141015603	HFR 1015.06	Z3 Universal	10	15	6	55	2	1
A10141215603	HFR 1215.06	Z3 Universal	12	15	6	55	6	1
A10141215803	HFR 1215.08	Z3 Universal	12	15	8	55	6	1
A10141315603	HFR 1315.06	Z3 Universal	13	15	6	55	3	1
A10141315803	HFR 1315.08	Z3 Universal	13	15	8	55	3	1
A10141315605	HFR 1315.06	Z5 Hard	13	15	6	55	3	1
		Doporučené použití:	ocel	inox/ocel	Aluminium	litina	titan	

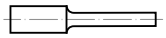
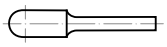
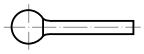
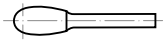
Fréza Z7 Steel s extra dlouhou stopkou





- délka stopky: 200 mm
- díky střednímu křížovému ozubení je tato fréza optimálně vhodná pro použití na ocel.

★★☆

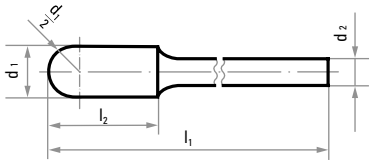
Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A10011225608200	HFA 1225.06 L		Z7 Steel	12	25	6	225	2.300	1
A10020616608200	HFC 0616.06 L		Z7 Steel	6	16	6	216	2.300	1
A10020820608200	HFC 0820.06 L		Z7 Steel	8	20	6	220	4.200	1
A10021020608200	HFC 1020.06 L		Z7 Steel	10	20	6	220	4.200	1
A10021225608200	HFC 1225.06 L		Z7 Steel	12	25	6	225	3.400	1
A10030605608200	HFD 0605.06 L		Z7 Steel	6	5	6	205	3.400	1
A10030807608200	HFD 0807.06 L		Z7 Steel	8	7	6	207	2.900	1
A10031009608200	HFD 1009.06 L		Z7 Steel	10	9	6	209	2.300	1
A10031210608200	HFD 1210.06 L		Z7 Steel	12	10	6	210	5.200	1
A10031210808200	HFD 1210.08 L		Z7 Steel	12	10	8	210	5.300	1
A10061220608200	HFE 1220.06 L		Z7 Steel	12	20	6	220	2.500	1
A10100618608200	HFF 0618.06 L		Z7 Steel	6	18	6	218	4.100	1
A10101230808200	HFF 1230.08 L		Z7 Steel	12	30	8	230	3.500	1
A10040618608200	HFG 0618.06 L		Z7 Steel	6	18	6	218	4.100	1
A10041230808200	HFG 1230.08 L		Z7 Steel	12	30	8	230	3.500	1
A10091020608200	HFH 1020.06 L		Z7 Steel	10	20	6	220	2.900	1

Doporučené použití: ocel litina titan

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

K zabránění zalomení stopky frézy, nesmí být překročeny maximální přípustné otáčky (viz. tabulka výrobků), pokud nedochází ke kontaktu s obrobkem. Pokud je fréza před zapnutím hnacího stroje přiložena na obrobek, který má být obráběn, nebo je zavedena do kanálu respektive do otvoru a zůstane takto přiložená k obrobku nebo zavedená do kanálu či otvoru až do úplného zastavení hnacího stroje, je povoleno pracovat až s dvojnásobkem maximálně přípustných otáček.

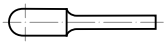
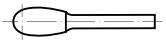
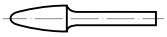
Fréza Z3 Universal s extra dlouhou stopkou





- délka stopky: 200 mm
- s jednoduchým ozubením pro univerzální použití

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A10020616603200	HFC 0616.06 L		Z3 Universal	6	16	6	216	4.200	1
A10020820603200	HFC 0820.06 L		Z3 Universal	8	20	6	220	3.400	1
A10030605603200	HFD 0605.06 L		Z3 Universal	6	5	6	205	5.200	1
A10030807603200	HFD 0807.06 L		Z3 Universal	8	7	6	207	4.600	1
A10031009603200	HFD 1009.06 L		Z3 Universal	10	9	6	209	3.900	1
A10031210603200	HFD 1210.06 L		Z3 Universal	12	10	6	210	3.400	1
A10061220603200	HFE 1220.06 L		Z3 Universal	12	20	6	220	2.500	1
A10100618603200	HFF 0618.06 L		Z3 Universal	6	18	6	218	4.100	1
A10040618603200	HFG 0618.06 L		Z3 Universal	6	18	6	218	4.100	1
A10091020603200	HFH 1020.06 L		Z3 Universal	10	20	6	220	2.900	1
				Doporučené použití:		ocel	inox/ocel	titan	

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

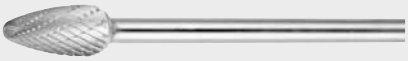
K zabránění zalomení stopky frézy, nesmí být překročeny maximální přípustné otáčky (viz. tabulka výrobků), pokud nedochází ke kontaktu s obrobkem. Pokud je fréza před zapnutím hnacího stroje přiložena na obrobek, který má být obráběn, nebo je zavedena do kanálu respektive do otvoru a zůstane takto přiložená k obrobku nebo zavedená do kanálu či otvoru až do úplného zastavení hnacího stroje, je povoleno pracovat až s dvojnásobkem maximálně přípustných otáček.

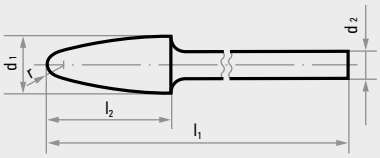


ZX UNIVERSAL – ÚSPĚŠNĚ NA KAŽDÉM MATERIÁLU

S UNIVERZÁLNÍM KŘÍŽOVÝM OZUBENÍM MINIMALIZUJETE VÝMĚNU NÁSTROJŮ

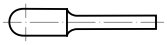
Fréza ZX Universal s extra dlouhou stopkou





- délka stopky: 150 mm
- všestranný nástroj pro univerzální použití
- s křížovým ozubením pro vysoký výkon

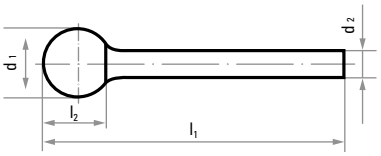
★☆☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A10020820622150	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	8	20	6	170	5.500	1
A10021020622150	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	10	20	6	170	4.700	1
A10021225622150	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	12	25	6	175	3.600	1
Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A10030807622150	HFD 0807.06 BASE-X		ZX Universal	8	7	6	157	7.900	1
A10031009622150	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	10	9	6	159	6.600	1
A10100820622150	HFF 0820.06 BASE-X		ZX Universal	8	20	6	170	5.600	1
A10101225622150	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	12	25	6	175	3.600	1
			Doporučené použití:	ocel	litina	inox/ocel	titan		

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

K zabránění zalomení stopky frézy, nesmí být překročeny maximální přípustné otáčky (viz. tabulka výrobků), pokud nedochází ke kontaktu s obrobkem. Pokud je fréza před zapnutím hnacího stroje přiložena na obrobek, který má být obráběn, nebo je zavedena do kanálu respektive do otvoru a zůstane takto přiložená k obrobku nebo zavedená do kanálu či otvoru až do úplného zastavení hnacího stroje, je povoleno pracovat až s dvojnásobkem maximálně přípustných otáček.

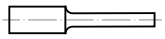
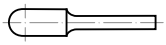
Fréza ZX Universal

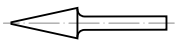




- všestranný nástroj pro univerzální použití
- s křížovým ozubením pro vysoký výkon

★☆☆

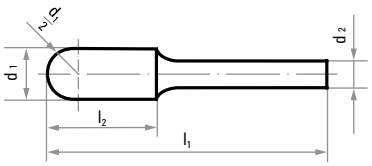
Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10010313322	HFA 0313.03 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0313	3	13	3	40	10
A10010616622	HFA 0616.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0616	6	16	6	50	10
A10010820622	HFA 0820.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0820	8	20	6	60	10
A10011020622	HFA 1020.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1020	10	20	6	60	10
A10011225622	HFA 1225.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1225	12	25	6	65	5
A10020313322	HFC 0313.03 BASE-X		ZX Universal	WRC 0313	3	13	3	40	10
A10020613322	HFC 0613.03 BASE-X		ZX Universal	WRC 0613	6	13	3	43	10
A10020616622	HFC 0616.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0616	6	16	6	50	10
A10020820622	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0820	8	20	6	60	10
A10021020622	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1020	10	20	6	60	10
A10021225622	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1225	12	25	6	65	5
A10030403322	HFD 0403.03 BASE-X		ZX Universal	KUD 0403	4	3	3	34	10
A10030605322	HFD 0605.03 BASE-X		ZX Universal	KUD 0605	6	5	3	35	10
A10030807622	HFD 0807.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 0807	8	7	6	47	10
A10031009622	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1009	10	9	6	49	10
A10031210622	HFD 1210.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1210	12	10	6	51	5
A10100313322	HFF 0313.03 BASE-X		ZX Universal	RBF 0313	3	13	3	40	10
A10100618622	HFF 0618.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 0618	6	18	6	50	10
A10100820622	HFF 0820.06 BASE-X		ZX Universal	–	8	20	6	60	10
A10101020622	HFF 1020.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1020	10	20	6	60	10
A10101225622	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1225	12	25	6	65	5
A10040313322	HFG 0313.03 BASE-X		ZX Universal	SPG 0313	3	13	3	40	10
A10040613322	HFG 0613.03 BASE-X		ZX Universal	SPG 0613	6	13	3	43	10
A10040820622	HFG 0820.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 0820	8	20	6	60	10
A10041020622	HFG 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1020	10	20	6	60	10
A10041225622	HFG 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1225	12	25	6	65	5
A10041230622	HFG 1230.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1230	12	30	6	65	5

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	r mm	α	Balení kusy
A10071230622	HFL 1230.06 BASE-X		ZX Universal	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	5
A10050311322	HFM 0311.03 BASE-X		ZX Universal	SKM 0311	3	11	3	40	–	14°	10
A10050618622	HFM 0618.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 0618	6	18	6	50	–	16°	10
A10051020622	HFM 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1020	10	20	6	60	–	27°	10
A10051225622	HFM 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1225	12	25	6	65	–	26°	5

Doporučené použití: ocel litina inox/ocel titan

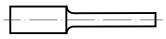
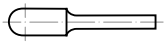
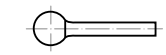
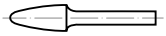
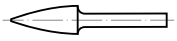
Fréza ZX Universal s palcovou stopkou





★☆☆

- všestranný nástroj pro univerzální použití
- s křížovým ozubením pro vysoký výkon

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 inch	l_1 mm	Balení kusy
A5001082062214	HFA 0820.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 8020	8	20	1/4"	60	10
A5001102062214	HFA 1020.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1020	10	20	1/4"	60	10
A5001122562214	HFA 1225.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1225	12	25	1/4"	65	5
A5002061662214	HFC 0616.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0616	6	16	1/4"	50	10
A5002082062214	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0820	8	20	1/4"	60	10
A5002102062214	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1020	10	20	1/4"	60	10
A5002122562214	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1225	12	25	1/4"	65	5
A5003100962214	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1009	10	9	1/4"	49	10
A5003121062214	HFD 1210.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1210	12	10	1/4"	51	5
A5010082062214	HFF 0820.06 BASE-X		ZX Universal	–	8	20	1/4"	60	10
A5010102062214	HFF 1020.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1020	10	20	1/4"	60	10
A5010122562214	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1225	12	25	1/4"	65	5
A5004082062214	HFG 0820.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 8020	8	20	1/4"	60	10
A5004102062214	HFG 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1020	10	20	1/4"	60	10
A5004122562214	HFG 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1225	12	25	1/4"	65	5
A5004123062214	HFG 1230.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1230	12	30	1/4"	70	5

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 inch	l_1 mm	r mm	α	Balení kusy
A5007123062214	HFL 1230.06 BASE-X		ZX Universal	KEL 1230	12	30	1/4"	70	2,6	14°	5
A5005061862214	HFM 0618.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 0618	6	18	1/4"	50	–	16°	10
A5005102062214	HFM 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1020	10	20	1/4"	60	–	27°	10
A5005122562214	HFM 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1225	12	25	1/4"	65	–	26°	5

Doporučené použití: ocel, litina, inox/ocel, titan

Sady nástrojů, Frézy z tvrdokovu

- vždy správný nástroj po ruce: S praktickými sadami nástrojů LUKAS je chybějící nástroj při práci minulostí
- optimálně vhodné pro testování různých nástrojů
- vhodné pro průmyslové pracoviště stejně jako pro stavbu nebo hobby dílnu


Sada HM STEEL S3


Sada HM STEEL S6


Sada HM INOX S6


Sada HM ALU S3


Sada HM ALU S6

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Ozubení	Průměr stopky mm	Obsah sady po jednom kuse			Balení kusy
A10390010	Set HM STEEL S3	Z7 Steel	3	10-dílná: HFA 0313 HFC 0613 HFG 0313 HFF 0313	HFA 0613 HFD 0302 HFG 0613	HFC 0313 HFD 0605 HFM 0613	1
A1039001006	Set HM STEEL S6	Z7 Steel	6	10-dílná: HFAS 0616 HFC 1225 HFD 1210 HFF 0820	HFAS 1225 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	HFC 0616 HFD 0605 HFG 1225	1
				Doporučené použití:	ocel	litina	titan
A1039001020	Set HM INOX S6	Z42 Inox/Steel	6	10-dílná: HFA 0616 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	HFA 1225 HFD 0605 HFG 1225	HFC 0616 HFD 1210 HFF 0618	1
				Doporučené použití:	inox/ocel	ocel	litina
A1039000509	Set HM ALU S3	Z9 Alu	3	5-dílná: HFA 0313 HFF 0313	HFC 0313 HFG 0313	HFD 0403	1
A10390005096	Set HM ALU S6	Z9 Alu	6	5-dílná: HFA 0616 HFF 0618	HFC 0616 HFD 0605	HFM 0618	1
				Doporučené použití:	aluminium	plasty/dřevo	

Sady nástrojů, frézy z tvrdokovu, ZX Universal

- vždy správný nástroj po ruce:
  S praktickými sadami nástrojů LUKAS je chybějící nástroj při práci minulostí
- optimálně vhodné pro testování různých nástrojů
- vhodné pro průmyslové pracoviště stejně jako pro stavbu nebo hobby dílnu
- všestranná fréza pro univerzální použití s křížovým ozubením pro vysoký výkon


F5 S3 BASE-X

★☆☆

Číslo výrobku	Značení	Ozubení	Průměr stopky mm	Obsah sady			Balení kusy
A10390053	F5 S3 BASE-X	ZX Universal	3	5-dílná: HFA 0313 HFF 0313	HFC 0313 HFG 0313	HFD 0605	1
A10390056	F5 S6 BASE-X	ZX Universal	6	5-dílná: HFA 1225 HFF 1225	HFC 1225 HFG 1225	HFD 1210	1
				Doporučené použití:	ocel	litina	inox/ocel	titan



KONTAKTUJTE NÁS!

NÁSTROJE LUKAS: PERFEKTNÍ PRO POUŽITÍ V ROBOTECH

NAŠE NEJMODERNĚJŠÍ NÁSTROJE PRO VÁŠ NEJMODERNĚJŠÍ VÝROBNÍ POSTUP

Nástroje pro stacionární použití



Kromě rotačních fréz vyrábíme také frézovací nástroje z tvrdokovu ve zvláštních tvarech a rozměrech pro použití ve stacionárních strojích. Tyto frézovací nástroje nabízíme s průměrem řezu až do 20 mm a s maximální délkou nástroje 250 mm, které se výrazně liší tvarem, řezným materiálem a geometrií řezu (třískový úhel, volný úhel nebo úhel šroubovice) od našeho rozsáhlého standardního výrobního programu.

Oblast použití:
- výroba forem a nářadí
- výroba turbín
- letecký a vesmírný průmysl
- všeobecné strojírenství

Stupňovité vrtáky, rádiusové frézy, stopkovité frézy, zahlubovací frézy, profilové frézy	K dodání na zakázku

Doporučené použití: inox/ocel · ocel · aluminium · litina · plasty/dřevo · titan

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O VÝROBKU

Frézy LUKAS z HSS

KVALITA

Frézy LUKAS jsou vyráběny z v praxi otestovaných ocelí. Moderní obráběcí automaty a vlastní tepelné zpracování zaručují trvale vysokou kvalitu.

POUŽITÍ

S frézami LUKAS z HSS se při volbě správného ozubení a otáček dají hospodárně obrábět nejrůznější materiály.

Prosím řiďte se ohledně řezných rychlostí podle tabulky na straně 47 případně ohledně ozubení podle tabulky na straně 46.

Platí zásada:

- měkký materiál = hrubé ozubení
- tvrdý materiál = jemné ozubení

POHONNÁ ZAŘÍZENÍ

Frézy LUKAS z HSS mohou být používány na všech běžně prodávaných vzduchových nebo elektrických. Správný počet otáček, pevné upínací kleštiny a ložiska v bezvadném stavu jsou důležité předpoklady pro dobrý výsledek.

STOPKY

Standardní délka stopky je 40 mm. Pro zvláštní účely, pro nepřístupná místa dodáváme prodloužené stopky na zakázku.

BALENÍ

Balení nezatěžující životní prostředí volíme podle velikosti frézy ve standardních balicích jednotkách (5 resp. 10 ks).

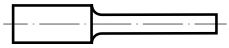
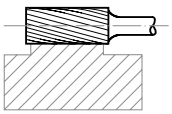
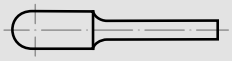
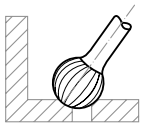
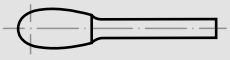
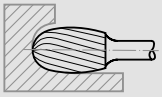
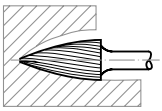
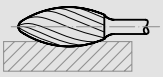
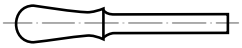
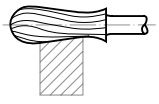
ZVLÁŠTNÍ NÁSTROJE

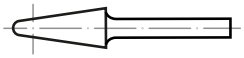
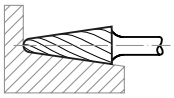
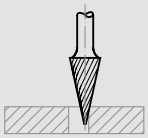
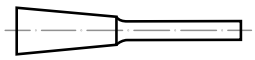
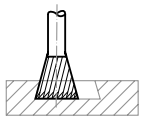
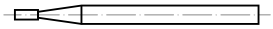
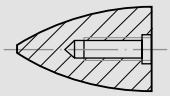
Můžeme Vám vyrobit frézy z HSS podle Vašeho zadání nebo výkresů v obvyklé kvalitě LUKAS.

FRÉZY PRO OPTIMÁLNÍ POUŽITÍ V **MODELÁŘSTVÍ** A U **3D-TISKU** OD STRANY 52

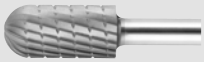
PŘEHLED TVARŮ

Různé tvary a ozubení našich fréz

Tvar		Použití
	**MFA** válcová	
	**MFC** válcová zaoblená	
	**MFD** kulovitá	
	**MFE** kapkovitá	
	**MFG** špičatá	
	**MFH** plamínková	
	**MFK** hruškovitá	

Tvar		Použití
	**MFL** kuželová zaoblená	
	**MFM** kuželová špičatá	
	**MFN** kónická	
	MF Mini fréza, stopka 3 mm	–
	**MF** Mini frézy, stopka 6 mm	–
	Frézy s vnitřním závitem	–

OZUBENÍ

ozubení		vlastnosti	strana
	Z1	hrubé ozubení pro měkké materiály	48
	Z2	robustní jednoduché ozubení pro vysoký úběr materiálu	49

ozubení		vlastnosti	strana
	Z3	střední jednoduché ozubení	50/51
	Z5	velmi jemné jednoduché ozubení pro dobré povrchy	51

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Ve třech krocích k Vaší optimální fréze z HSS

KROK 1

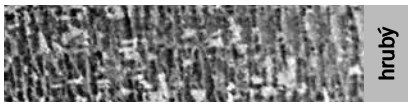
Vyberte nejprve z tabulky **materiál** a **druh obrábění** (hrubé až jemné).

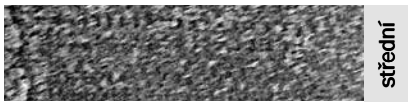
KROK 2

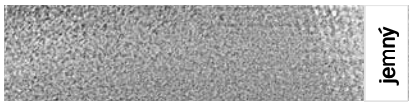
Přečtěte si doporučené **ozubení** a **rychlost řezu**.

Materiál	Pevnost (N/mm^2)	výsledný povrch	ozubení	doporučená řezná rychlost v_c (m/min)
ocell, litinová ocel	do 800	hrubý	Z2	50–100
		střední	Z3	100–200
		jemný	Z5	50–200
	800 do 1.200	hrubý	Z2	50–100
		střední	Z3	100–200
		jemný	Z5	50–200
neželezné kovy	do 450	hrubý	Z1	200–300
		střední	Z2	150–300
plasty a dřevo	20 do 400	hrubý	Z1	200–300
		jemný	Z2	150–300

VÝSLEDNÝ POVRCH







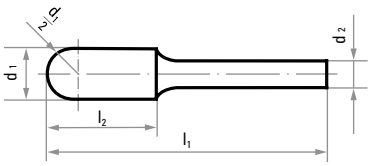
KROK 3

Zjistěte ve druhé tabulce odpovídající **počet otáček** pro váš pohonný nástroj na základě průměru nástroje a řezné rychlosti.

		doporučená řezná rychlost v_c (m/min)					
		50	100	150	200	250	300
průměr nástroje (mm)	2	8.000	16.000	24.000	32.000	40.000	48.000
	3	5.000	11.000	16.000	21.000	27.000	32.000
	4	4.000	8.000	12.000	16.000	20.000	24.000
	6	3.000	5.000	8.000	11.000	13.000	16.000
	8	2.000	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000
	10	2.000	3.000	5.000	6.000	8.000	10.000
	12	1.000	3.000	4.000	5.000	7.000	8.000
	16	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000
	20	1.000	2.000	2.000	3.000	4.000	5.000
	22	1.000	1.000	2.000	3.000	4.000	4.000
	25	1.000	1.000	2.000	3.000	3.000	4.000
	30	1.000	1.000	2.000	2.000	3.000	3.000
	35	–	1.000	1.000	2.000	2.000	3.000
		Otáčky (1/min)					

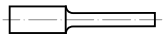
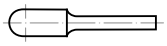
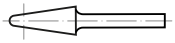
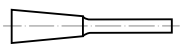
HSS-Fréza Z1





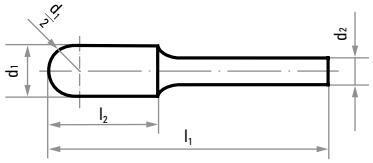
★★☆

▪ hrubé ozubení pro měkké materiály

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A12001225601	MFA 1225.06		Z1	12	25	6	65	5
A12001625601	MFA 1625.06		Z1	16	25	6	65	5
A120006166010001	MFAS 0616.06		Z1	6	16	6	56	10
A120012256010001	MFAS 1225.06		Z1	12	25	6	65	5
A120016256010001	MFAS 1625.06		Z1	16	25	6	65	5
A12010620601	MFC 0620.06		Z1	6	20	6	60	10
A12010850601	MFC 0850.06		Z1	8	50	6	90	10
A12011225601	MFC 1225.06		Z1	12	25	6	65	5
A12050808601	MFD 0807.06		Z1	8	7	6	60	10
A12051212601	MFD 1210.06		Z1	12	10	6	60	5
A12051614601	MFD 1614.06		Z1	16	14	6	60	5
A12081220601	MFE 1220.06		Z1	12	20	6	60	5
A12081625601	MFE 1625.06		Z1	16	25	6	60	5
A12060618601	MFG 0618.06		Z1	6	18	6	58	10
A12061220601	MFG 1220.06		Z1	12	20	6	60	5
A12061230601	MFG 1230.06		Z1	12	30	6	70	5
A12061630601	MFG 1630.06		Z1	16	30	6	70	5
A12031630601	MFL 1630.06		Z1	16	30	6	70	5
A12020618601	MFM 0618.06		Z1	6	18	6	58	10
A12021230601	MFM 1230.06		Z1	12	30	6	70	5
A120412136010001	MFNS 1213.06		Z1	12	13	6	53	5

Doporučené použití: ● aluminium ● plasty/dřevo

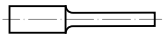
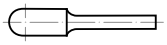
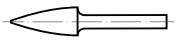
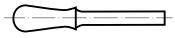
HSS-Fréza Z2





- robustní jednoduchá struktura zubů pro vysoký úběr materiálu

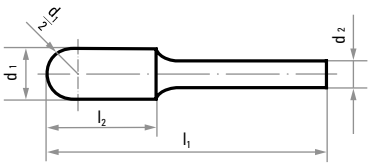
★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A12000616602	MFA 0616.06		Z2	6	16	6	56	10
A12001013602	MFA 1013.06		Z2	10	13	6	53	10
A12001225602	MFA 1225.06		Z2	12	25	6	65	5
A12001625602	MFA 1625.06		Z2	16	25	6	65	5
A120006166020001	MFAS 0616.06		Z2	6	16	6	56	10
A120010136020001	MFAS 1013.06		Z2	10	13	6	53	10
A120012256020001	MFAS 1225.06		Z2	12	25	6	65	5
A120016256020001	MFAS 1625.06		Z2	16	25	6	65	5
A12010620602	MFC 0620.06		Z2	6	20	6	60	10
A12010850602	MFC 0850.06		Z2	8	50	6	90	10
A12011225602	MFC 1225.06		Z2	12	25	6	65	5
A120504046020001	MFD 0404.06		Z2	4,5	4	6	60	10
A12050606602	MFD 0605.06		Z2	6	5	6	60	10
A12050808602	MFD 0807.06		Z2	8	7	6	60	10
A12051010602	MFD 1009.06		Z2	10	9	6	60	10
A12051614602	MFD 1614.06		Z2	16	14	6	60	5
A12060618602	MFG 0618.06		Z2	6	18	6	58	10
A12061220602	MFG 1220.06		Z2	12	20	6	60	5
A12061230602	MFG 1230.06		Z2	12	30	6	70	5
A12061630602	MFG 1630.06		Z2	16	30	6	70	5
A12090620602	MFK 0620.06		Z2	6	20	6	60	10
A12091230602	MFK 1230.06		Z2	12	30	6	70	5
A12031020602	MFL 1020.06		Z2	10	20	6	60	10
A12031630602	MFL 1630.06		Z2	16	30	6	70	5
A12020618602	MFM 0618.06		Z2	6	18	6	58	10
A12021020602	MFM 1020.06		Z2	10	20	6	60	10
A12021230602	MFM 1230.06		Z2	12	30	6	70	5

Doporučené použití: ● plasty/dřevo ◐ ocel ◐ aluminium

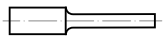
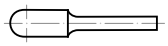
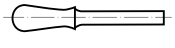
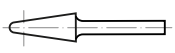
HSS-Fréza Z3



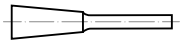


★★☆

▪ střední jednoduché ozubení

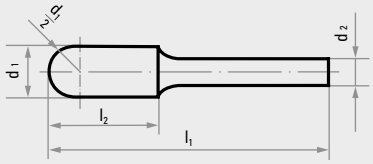
Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A12000616603	MFA 0616.06		Z3	6	16	6	56	10
A12000820603	MFA 0820.06		Z3	8	20	6	60	10
A12001013603	MFA 1013.06		Z3	10	13	6	53	10
A12001020603	MFA 1020.06		Z3	10	20	6	60	10
A12001225603	MFA 1225.06		Z3	12	25	6	65	5
A12001625603	MFA 1625.06		Z3	16	25	6	65	5
A120006166030001	MFAS 0616.06		Z3	6	16	6	56	10
A120008206030001	MFAS 0820.06		Z3	8	20	6	60	10
A120010136030001	MFAS 1013.06		Z3	10	13	6	53	10
A120012256030001	MFAS 1225.06		Z3	12	25	6	65	5
A120016256030001	MFAS 1625.06		Z3	16	25	6	65	5
A12010620603	MFC 0620.06		Z3	6	20	6	60	10
A12010820603	MFC 0820.06		Z3	8	20	6	60	10
A12011020603	MFC 1020.06		Z3	10	20	6	60	10
A12011225603	MFC 1225.06		Z3	12	25	6	65	5
A12050303603	MFD 0302.06		Z3	3	2	6	60	10
A120503036030001	MFD 0303.06		Z3	3,5	3	6	60	10
A12050404603	MFD 0403.06		Z3	4	3	6	60	10
A120504046030001	MFD 0404.06		Z3	4,5	4	6	60	10
A12050505603	MFD 0504.06		Z3	5	4	6	60	10
A12050606603	MFD 0605.06		Z3	6	5	6	60	10
A12050808603	MFD 0807.06		Z3	8	7	6	60	10
A12051010603	MFD 1009.06		Z3	10	9	6	60	10
A12051212603	MFD 1210.06		Z3	12	10	6	60	5
A12051614603	MFD 1614.06		Z3	16	14	6	60	5
A12081220603	MFE 1220.06		Z3	12	20	6	60	5
A12081625603	MFE 1625.06		Z3	16	25	6	60	5
A12060618603	MFG 0618.06		Z3	6	18	6	58	10
A12061220603	MFG 1220.06		Z3	12	20	6	60	5
A12061225603	MFG 1225.06		Z3	12	25	6	65	5
A12061230603	MFG 1230.06		Z3	12	30	6	70	5
A12061630603	MFG 1630.06		Z3	16	30	6	70	5
A12070820603	MFH 0820.06		Z3	8	20	6	60	10
A12071230603	MFH 1230.06		Z3	12	30	6	70	5
A12071635603	MFH 1635.06		Z3	16	35	6	75	5
A12090620603	MFK 0620.06		Z3	6	20	6	60	10
A12091230603	MFK 1230.06		Z3	12	30	6	70	5
A12031020603	MFL 1020.06		Z3	10	20	6	60	10
A12031230603	MFL 1230.06		Z3	12	30	6	70	5
A12031630603	MFL 1630.06		Z3	16	30	6	70	5

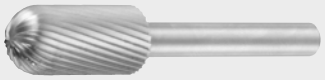
Doporučené použití: ● ocel

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A12020618603	MFM 0618.06		Z3	6	18	6	58	10
A12020820603	MFM 0820.06		Z3	8	20	6	60	10
A12021020603	MFM 1020.06		Z3	10	20	6	60	10
A12021225603	MFM 1225.06		Z3	12	25	6	65	5
A12021230603	MFM 1230.06		Z3	12	30	6	70	5
A12041230603	MFN 1230.06		Z3	12	30	6	70	5
A12041213603	MFN 1213.06		Z3	12	13	6	53	5
A120412136030001	MFNS 1213.06		Z3	12	13	6	53	5
A120412306030001	MFNS 1230.06		Z3	12	30	6	70	5
							Doporučené použití:	ocel



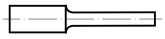
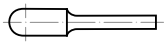
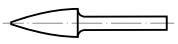
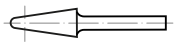
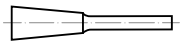
HSS-Fréza Z5





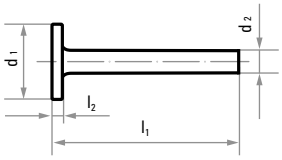
- velmi jemné jednoduché ozubení pro dobré povrchy

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A12000304605	MFA 0304.06		Z5	3	4,5	6	60	10
A12000607605	MFA 0607.06		Z5	6	7	6	60	10
A12001225605	MFA 1225.06		Z5	12	25	6	65	5
A120006166050001	MFAS 0616.06		Z5	6	16	6	56	10
A12010620605	MFC 0620.06		Z5	6	20	6	60	10
A12011225605	MFC 1225.06		Z5	12	25	6	65	5
A12050808605	MFD 0807.06		Z5	8	7	6	60	10
A12051010605	MFD 1009.06		Z5	10	9	6	60	10
A12061230605	MFG 1230.06		Z5	12	30	6	70	5
A12061630605	MFG 1630.06		Z5	16	30	6	70	5
A12031630605	MFL 1630.06		Z5	16	30	6	70	5
A12040303605	MFN 0303.06		Z5	3	3	6	60	10
A12040606605	MFN 0606.06		Z5	6	6	6	60	10
							Doporučené použití:	ocel

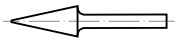
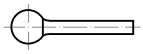
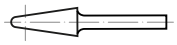
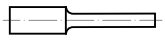
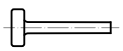
HSS-Mini-Fréza Z5





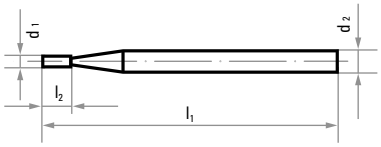
- průměr stopky: 3 mm
- velmi jemné jednoduché ozubení pro dobré povrchy

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A1236082705	MF 827		Z5	4	2,8	3	40	10
A1236082905	MF 829		Z5	6	4,2	3	41	10
A1236083105	MF 831		Z5	8	5,5	3	43	10
A1236083705	MF 837		Z5	6	6	3	43	10
A1236083905	MF 839		Z5	8	8	3	45	10
A1237084005	MF 840		Z5	1,6	2,8	3	40	10
A1237084105	MF 841		Z5	2,3	4	3	41	10
A1237084205	MF 842		Z5	3,2	5,6	3	43	10
A1237084305	MF 843		Z5	4	7	3	44	10
A1237084405	MF 844		Z5	5	8,7	3	46	10
A1237084505	MF 845		Z5	6	10,5	3	46	10
A1237084705	MF 847		Z5	8	14	3	46	10
A1238084805	MF 848		Z5	1,6	1,5	3	38	10
A1238084905	MF 849		Z5	2,3	2,1	3	39	10
A1238085005	MF 850		Z5	3,2	3	3	40	10
A1238085105	MF 851		Z5	4	3,8	3	41	10
A1238085205	MF 852		Z5	5	4,8	3	42	10
A1238085305	MF 853		Z5	6	5,6	3	43	10
A1238085405	MF 854		Z5	7	6,7	3	44	10
A1238085505	MF 855		Z5	8	7,7	3	45	10
A1235080705	MF 807		Z5	7	10	3	42	10
A1235081305	MF 813		Z5	7	10	3	42	10
A1235081405	MF 814		Z5	6	10	3	42	10
A1235081505	MF 815		Z5	7	12	3	44	10
A1239086405	MF 864		Z5	8	2	3	39	10
A1239086505	MF 865		Z5	10	2,5	3	40	10
A1239086605	MF 866		Z5	12	3	3	40	5
A1239086705	MF 867		Z5	14	3,5	3	41	5
A1240086805	MF 868		Z5	8	2	3	39	10
A1240087005	MF 870		Z5	12	2,6	3	40	5
A1240087105	MF 871		Z5	14	3	3	40	5
A1241087205	MF 872		Z5	6	1	3	38	10
A1241087305	MF 873		Z5	8	1	3	38	10
A1241087405	MF 874		Z5	10	1	3	38	10

Doporučené použití: ● ocel

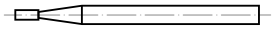
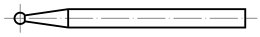
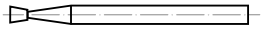
HSS-Mini-Fréza Z3 + Z5





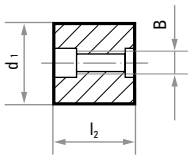
- průměr stopky: 6 mm

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A12000304605	MFA 0304.06		Z5	3	4,5	6	60	10
A12000607605	MFA 0607.06		Z5	6	7	6	60	10
A12050303603	MFD 0302.06		Z3	3	2	6	60	10
A120503036030001	MFD 0303.06		Z3	3,5	3	6	60	10
A12040303605	MFN 0303.06		Z5	3	3	6	60	10
A12040606605	MFN 0606.06		Z5	6	6	6	60	10
							Doporučené použití:	ocel

HSS-Fréza s vnitřním závitem

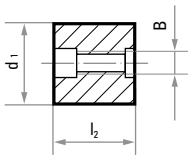
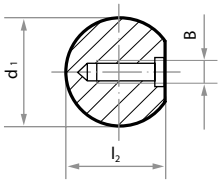
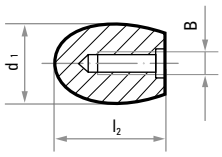
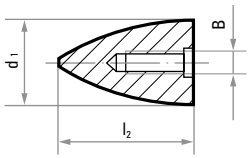
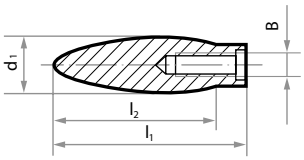
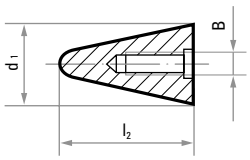
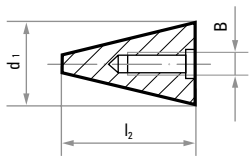




★★☆

▶ Vhodné upínací čepy pro frézy LUKAS s vnitřním závitem naleznete na straně 317.

▪ Frézy s označením MFAS jsou dodatečně opatřeny čelním ozubením.

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Ozubení	d_1 mm	l_2 mm	B závit	Balení kusy
A122030301002	MFA 3030.10		Z2	30	30	M10	2
A122022150803	MFA 2215.08		Z3	22	15	M8	2
A1220303010020001	MFAS 3030.10		Z2	30	30	M10	2
A1220221508030001	MFAS 2215.08		Z3	22	15	M8	2
A122525221001	MFD 2522.10		Z1	25	21	M10	2
A122525221002	MFD 2522.10		Z2	25	21	M10	2
A122520180803	MFD 2018.08		Z3	20	18	M8	2
A122530271203	MFD 3026.12		Z3	30	26	M12	2
A122825351203	MFE 2535.12		Z3	25	35	M12	2
A122635551201	MFG 3555.12		Z1	35	55	M12	2
A122720551001	MFH 2055.10		Z1	20	55/65	M10	2
A122720551002	MFH 2055.10		Z2	20	55/65	M10	2
A122320551001	MFL 2055.10		Z1	20	55	M10	2
A122225401003	MFM 2540.10		Z3	25	40	M10	2

Doporučené použití: ● ocel ● aluminium ◐ inox/ocel ◐ plasty/dřevo

Sada nástrojů HSS Frézy

- Vždy správný nástroj po ruce:
  S praktickými sadami nástrojů LUKAS je chybějící nástroj při práci minulostí.
- optimálně vhodné pro testování různých nástrojů
- vhodné pro průmyslové pracoviště stejně jako pro stavbu nebo hobby dílnu



Sada MF Z5 S3

Sada MF Z3 S6



Sada MF Z3/Z5 S6

★★☆

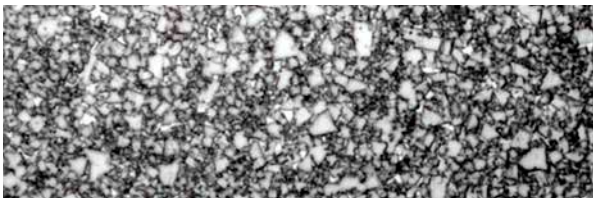
Číslo výrobku	Značení	Ozubení	Průměr stopky mm	Obsah sady po 1 kuse	Balení kusy
A1239000110	Sada MF Z5 S3	Z5	3	10-ti dílná: MF 807 MF 813 MF 841 MF 845 MF 850 MF 853 MF 864 MF 866 MF 872 MF 874	1
A12390003	Sada MF Z3 S6	Z3	6	10-ti dílná: MFA 0616 MFA 1225 MFC 1225 MFD 0403 MFD 1210 MFE 1220 MFG 1230 MFH 1230 MFK 0620 MFM 0618	1
A12390004	Sada MF Z3/Z5 S6	Z3/Z5	6	20-ti dílná: Z3: MFA 0616 MFA 1013 MFA 1225 MFC 1225 MFD 0807 MFD 1210 MFE 1220 MFE 1625 MFG 1220 MFG 1230 MFK 1230 MFL 1630 MFM 0618 MFM 1230 MFN 1213 MFN 1230 Z5: MFA 0304 MFA 0607 MFN 0303 MFN 0606	1
				Doporučené použití: ocel aluminium	

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O VÝROBKU

Gravírovací jehla z tvrdokovu K10F

TVRDOKOV K10F

Jemnozrnný tvrdokov je nejlépe vhodný pro obrábění oceli, šedé litiny, neželezných kovů a plastů. Přitom vykazuje obzvláště vysokou životnost!

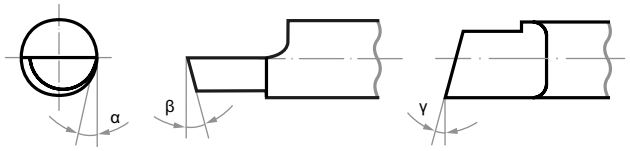


GRAVÍROVACÍ JEHLY LUKAS

LUKAS vám nabízí pro skoro každé gravírování vhodnou gravírovací jehlu – bez ohledu na to, zda chcete gravírovat profesionálně a rychle na neželezných kovech, plastech, nerezových ocelích, akrylech nebo jiných materiálech. Aby jste mohli pro dané gravírování a pro daný materiál vybrat optimálně vhodnou gravírovací jehlu LUKAS, nabízíme vám různé tvary a tvrdosti. Všechny gravírovací jehly LUKAS jsou díky své konstrukci a kvalitní výrobě navrženy pro dlouhou životnost. Tímto způsobem přispíváme k optimalizaci nákladů vašich výrobních procesů kolem gravírování. Naše LUKAS gravírovací jehly vám dodáme jako polotovary s předbroušeným profilem (+ 0,1 mm) nebo finálně nabroušené podle vašich požadavků.

INDIVIDUÁLNÍ ÚPRAVY

K dosažení optimálních výsledků přizpůsobujeme pro vás parametry použití podle obráběného materiálu. Hodnoty v následující tabulce jsou orientační.



obráběný materiál	doporučený řezný úhel			doporučená řezná rychlost v_c m/min	doporučené posuvy f_z mm
	α	β	γ		
Litina, litinová ocel	25°	15°	5°	60–100	0,04–0,10
Ocel do 900 N/mm²	25°	15°	5°	120–160	0,05–0,08
Ocel přes 900 N/mm²	25°	15°	5°	50–70	0,04–0,08
Mosaz, hliník	30°	15°	5°	200–400	0,08–0,15
Plastové hmoty s a bez plniva	35°	15°	5°	200–600	0,05–0,20

PERFEKTNÍ GRAVÍROVÁNÍ S GRAVÍROVACÍMI JEHLAMI LUKAS

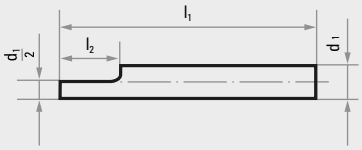
NEJVYŠŠÍ ŽIVOTNOST DÍKY VYSOCE KVALITNÍ VÝROBĚ



Gravírovací jehla z tvrdokovu

Poznámka k uvedeným rozměrům:

- jako předbroušené ostří s tolerancí 0,1 mm
- volitelné: přesné půlení s tolerancí + 0,02 mm (příplatek 10 %)
- volitelné: zadní broušení (příplatek 25 %)
- volitelné: hotový břit na poptávku





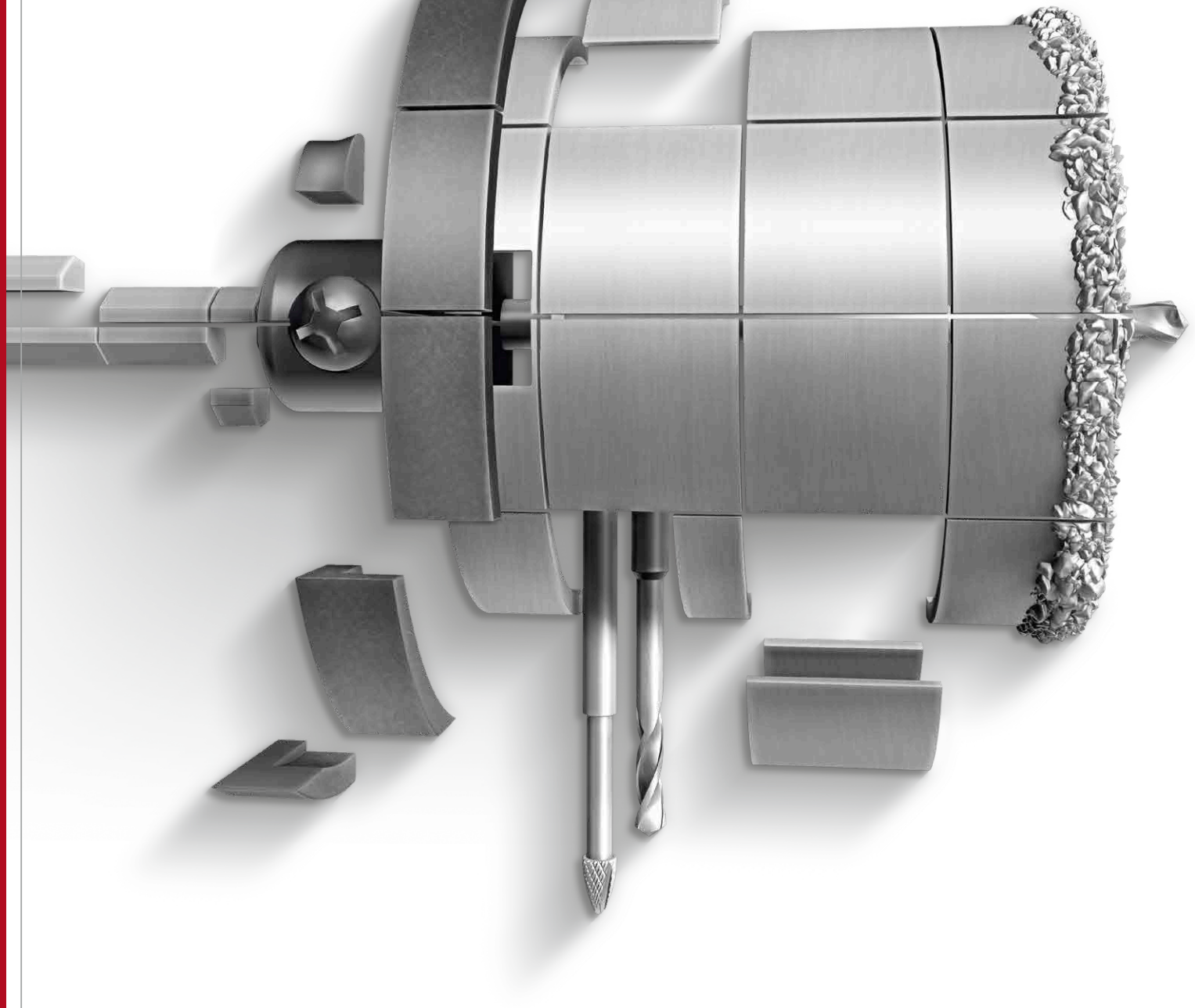
Oblasti použití gravírovací jehly HGS se spirálovou drážkou:

- gravírování neželezných kovů a plastů bez otřepů

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Profil	d_1 mm	l_1 mm	l_2 mm	Balení kusy
A1300404012	HGA 04.040			4	40	6	1
A1300405012	HGA 04.060			4	60	6	1
A1300407012	HGA 06.070			6	70	8	1
A1300408112	HGA 08.100			8	100	12	1
A1300409112	HGA 10.100			10	100	14	1
A1300410112	HGA 12.100			12	100	16	1
A1300403042	HGA 03.040			3	40	6	1
A1300405042	HGA 04.060			4	60	6	1
A1300407042	HGA 06.070			6	70	8	1
A1300404062	HGA 04.040			4	40	6	1
A1300484071	HGS 03.040			3	40	15	1
A1300485071	HGS 04.040			4	40	20	1
A1300486071	HGS 06.050			6	50	22	1

Doporučené použití: ocel aluminium litina plasty / dřevo



VRTÁNÍ

PRECIZNĚ VRTAT A BEZPEČNĚ UKOTVIT

VRTÁK HZB VRTÁ PŘESNĚ DO SVISLE DĚROVANÝCH A PŘIHRADOVÝCH CIHEL

VŠESTRANNĚ POUŽITELNÝ

Speciální vrták HZB je první volbou pokud mají být stavební díly ukotvené do cihel. Dveře, okna a další stavební prvky se tímto vrtákem instalují bez problémů. HZB vrták zajišťuje bezpečné ukotvení lešení, protože i u děrovaných cihel zaručuje nejlepší možné držení. Při upevňování fasádních prvků se stane řešením u problematických porézních stěn.

o 200 %

VYŠŠÍ SÍLA DRŽENÍ SE SPRÁVNÝMI HMOŽDINKAMI

20 KRÁT DELŠÍ ŽIVOTNOST





IDEÁLNÍ PRO OBTÍŽNÉ STAVEBNÍ MATERIÁLY

Děrované a příhradové cihly jsou díky svým izolačním vlastnostem ve stavebnictví jedním z nejdůležitějších stavebních materiálů. Pomocí vrtáku HZB můžete konečně bez problémů vyvrtat stěny z těchto cihel. Na rozdíl od konvenčních vrtáků nedochází k poškození vnitřních stěn cihly, které by jinak často výrazně snižovalo držení hmoždinek. Tento vrtací nástroj je vhodný také pro vrtání dlaždic s glazurou.

DLOUHODOBÉ A SNADNÉ POUŽITÍ

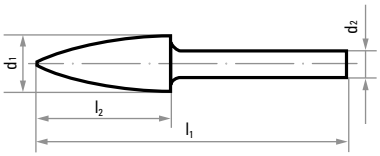
Speciální LUKAS vrták HZB lze použít na jakékoli komerčně dostupné vrtačce s upínáním SDS-plus. Výroba z tvrdokovu zaručuje extrémně dlouhou životnost vrtáku: Při použití do děrovaných cihel můžete počítat s životností 20krát delší než u konvenčních vrtáků.

TIP:
Při vrtání bez příklepu se vrták se svým speciálním profilem noří do porézního materiálu šetrněji.



Speciální vrták HZB s upínáním SDS-Plus

NOVÉ

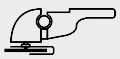




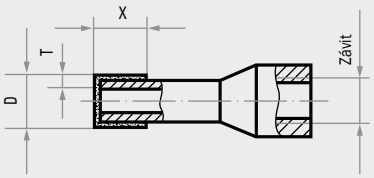
- nepoškozuje cihly
- vytváří přesné otvory
- pro vysoké přídržné síly kotev a šroubů
- vhodný pro každou vrtačku s upínáním SDS-plus

★★★

Číslo výrobku	Značení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A100406131008SDS	HZB 0613.10 Z7	6	13	10	263	1
A100408206083SDS	HZB 0820.06 Z7	8	20	6	185	1
A100410208083SDS	HZB 1020.10 Z7	10	20	10	200	1
A100414301208SDS	HZB 1430.12 Z7	14	30	12	250	1
					Doporučené použití:	● kámen/stavební materiál



Diamantový vrták bez chlazení





- vhodný pro použití v běžně dostupných úhlových bruskách
- čisté vrtání dlaždic bez vylamování
- univerzálně použitelný ve stavebních a sanitárních řemeslech

★★☆

Číslo výrobku	Značení	průměr D mm	výška segmentu X mm	šířka segmentuT mm	závit	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A345890066315013	DTB 06	6	9	3,0	M14	13.300	1
A345890086315013	DTB 08	8	9	3,0	M14	13.300	1
A345890106315013	DTB 10	10	9	3,0	M14	13.300	1
A345890126315013	DTB 12	12	9	3,0	M14	13.300	1
A345890146315013	DTB 14	14	9	3,0	M14	13.300	1
A345890206315013	DTB 20	20	9	3,0	M14	13.300	1
A345890256315013	DTB 25	25	9	3,0	M14	13.300	1
A345890326315013	DTB 32	32	9	3,0	M14	13.300	1
A345890386315013	DTB 38	38	9	3,0	M14	13.300	1
A345890456315013	DTB 45	45	9	3,0	M14	13.300	1
A345890586315013	DTB 58	58	9	3,0	M14	13.300	1
A345890686315013	DTB 68	68	9	3,0	M14	13.300	1
					Doporučené použití:		● kámen/stavební materiál



SADA VRTACÍCH KORUNEK S GRANULÁTEM TVRDOKOVU

SPECIALISTA PRO VRTÁNÍ ZÁSUVKOVÝCH OTVORŮ

LUKAS nástroje s granulátem tvrdokovu (Hartmetall-Granulat-Werkzeuge - zkr. HGW) jsou speciálně vyvinutá pro zvláštní použití. Upevnění zrna na základním nosném tělese je provedeno speciálním letovacím postupem.



PŘÍKLADY POUŽITÍ

Sada vrtacích korunek LUKAS je nástroj s granulátem tvrdokovu, který se ve stavebnictví používá díky své dlouhé životnosti a trvanlivosti přednostně pro vrtání zásuvkových otvorů. Tento výkonný nástroj se také používá při zpracování skla, keramiky a tvrdých kovů.

Sada vrtacích korunek s granulátem tvrdkovu



★★☆

- dlouhá životnost a trvanlivost
- vhodné při opracování skla, keramiky a tvrdých kovů
- použití např. ve stavebnictví pro vrtání otvorů zásuvek

Číslo výrobku	Značení	Zrnitost	Popis	Balení kusy
A18300012E	HGWB-Set	0,8–1,2 E	4 vrtací korunky (průměr 33, 53, 63 a 73 mm) s nosným talířem, středícím hrotem z tvrdokovu a šestihrannou stopkou (SW9)	1
			Doporučené použití: ● kámen/stavební materiál ● plasty/dřevo	

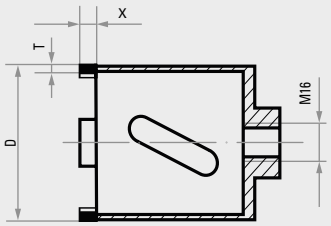


LUKAS DIAMANTOVÝ VRTÁK NA KRABICE

JEDNODUCHÁ A RYCHLÁ INSTALACE
PRÁZDNÝCH KRABIČEK, ZÁSUVEK A VYPÍNAČŮ OSVĚTLENÍ

Diamantový vrták na krabice

- umožňuje jednoduché a rychlé rozložení prázdných krabiček pro elektroinstalaci
- vhodný pro použití v běžně dostupných vrtačkách
- upínání ve sklíčidlu nebo SDS rychloupínání
- díky diamantovému osazení se dobře hodí pro stavební materiály jako cihly a zdivo, střešní tašky, pórobeton a pemzu stejně jako pro hustší vápenopískové cihly.





★★☆

Číslo výrobku	Značení	průměr D mm	výška segmentu X mm	šířka segmentuT mm	závit	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A346350687208043	DSK 68	68	8	3,5	M16	4.000	1
A346350827208043	DSK 82	82	8	3,5	M16	4.000	1
					Doporučené použití:		● kámen/stavební materiál

Sada příslušenství pro diamantový vrták na krabice



★★☆

Číslo výrobku	Značení	Obsah	Balení kusy
A346390006	Sada příslušenství DSK	6-ti hranný adaptér, středící vrták, vytahovací klín	1
A346390SDS	Sada příslušenství DSK	adaptér SDS, středící vrták, vytahovací klín	1



BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ
(s pojenými nástroji)

3.1	Brousící tělíska	66 – 96
3.2	Leštící nástroje	97 – 123
3.3	Precizní nástroje – CBN a Diamant	124 – 128

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O VÝROBKU

Brousicí tělíska LUKAS

PROFESIONÁLNÍ A EFEKTIVNÍ BROUŠENÍ

Brousicí tělíska LUKAS jsou kvalitně vyrobené brusné nástroje s dlouhou životností a vysokým úběrem materiálu při broušení a naleznou své uplatnění např. při hospodárném a efektivním hrubém obrábění, při začišťování, při přípravě nebo dokončování svařovaných spojů nebo při odstraňování otřepů.

Abyste při broušení, při jemném opracování nebo při hrubém obrábění vždy pracovali s přesně tím správným nástrojem, nabízíme vám brousicí tělíska různých tvarů, rozměrů a kvalit. Brousicí tělíska LUKAS jsou navržena a vyráběna pro broušení nejrůznějších materiálů (ocel, litinová ocel, nástrojové oceli, lité železo, hliníkové slitiny, titanové a niklové slitiny, plasty, sklo, keramika a mnoho dalších).

KVALITA

Široká škála používané techniky broušení od hrubého obrábění až po jemné opracování vyžaduje brousicí tělíska, která jsou optimálně sladěna z hlediska obráběcího výkonu, požadované kvalitu povrchu a životnosti nástroje. Vedle znalostí podmínek použití je výběr surovin a jejich kombinace pro správnou specifikaci rozhodující pro kvalitu brousicího tělíska.

EKR BRUSIVO

Pro každý případ použití vám LUKAS nabízí vhodné brusivo – šité na míru vašim výzvám a materiálům, které mají být opracovány. V následujícím přehledu jsou znázorněny všechny suroviny pro brousicí tělíska LUKAS. Zkratky názvů jednotlivých brusiv lze také nalézt v označení kvality nástrojů LUKAS (viz vpravo).



NK
Normální korund
★★☆



EKR
Ušlechtilý korund růžový
★★☆



EKW
Ušlechtilý korund bílý
★★☆



EKD
Ušlechtilý korund červený
★★☆



EKbr
Ušlechtilý korund růžový v hnědém provedení
★★☆



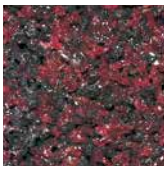
MK
Směs EKR / NK
★★☆



HK
Směs EKW / NK
★★☆



HKD
Směs EKW / EKD
★★☆



MKD
Směs NK / EKD
★★☆



RKD
Směs z ušlechtilého korundu červeného a růžového
★★☆



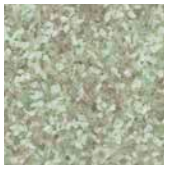
SIC-ALU
Siliciumkarbid zelený
★★★



SICdkl
Siliciumkarbid tmavý
★★☆



NDW
Směs z normalního korundu, ušlechtilého červeného korundu a bílého monokrystalu korundu
★★★



CERAMIC
Keramické zrno a monokrystal korundu
★★★



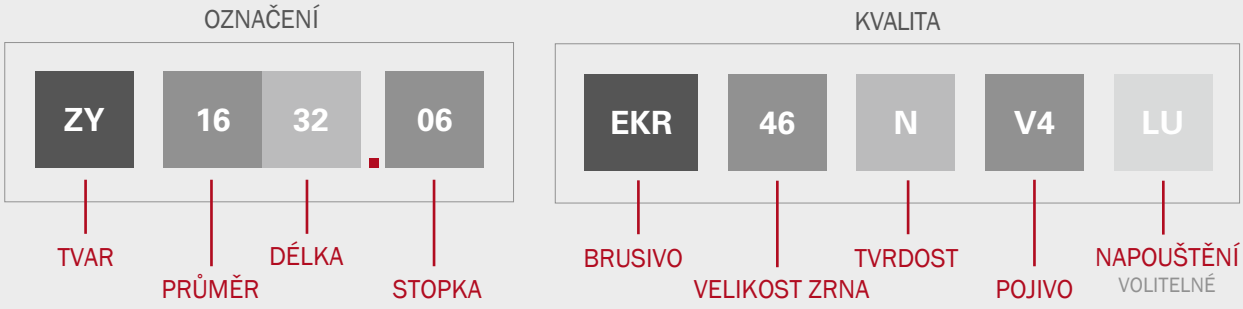
HOK
Směs pórovitého kulovitého korundu
★★☆

OZNAČENÍ BROUSICÍCH TĚLÍSEK

Všechny důležité informace v označení výrobku

Pro jednoznačný popis pojených brusných a lešticích nástrojů společnosti LUKAS naleznete všechny důležité hodnoty a identifikátory přímo v označení výrobku.

Následující přehled ukazuje jednotlivé složky a jejich obsah.



46 VELIKOST ZRNA PODLE ISO 525

Od hrubého až po velmi jemné: numerická hodnota velikosti zrna v nástroji je vložena přímo do označení kvality.

hrubé	střední	jemné	velmi jemné
4	30	70	230
5	36	80	240
6	46	90	280
7	54	100	320
8	60	120	360
10	–	150	400
12	–	180	500
14	–	220	800
16	–	–	1200
20	–	–	2000
24	–	–	–

N STUPNĚ TVRDOSTI PODLE ISO 525

Tvrdost je měřítko pro sílu, kterou je zrno prostřednictvím pojiva drženo v brousicím tělísku. Určuje se vhodnými měřicími přístroji. Stupeň tvrdosti se udává písmeny. Tvrdost stoupá abecední řadou.

mimořádně měkké	velmi měkké	měkké	střední	tvrdé	velmi tvrdé	mimořádně tvrdé
A	E	H	L	P	T	X
B	F	I	M	Q	U	Y
C	G	J	N	R	V	Z
D	–	K	O	S	W	–

V4 POJIVO

Pojivo drží zrno brusiva v brousicím tělísku. Nejdůležitější druhy pojiva dle normy ISO 525 jsou:

Keramické pojivo:

- **V** = keramické pojivo

Číslo za zkratkou označení pojiva je interní označení.

Organické pojivo:

- **BA** = umělá pryskyřice
- **R** = gumové pojivo nebo pojivo z jiných elastomerů
- **RF** = gumové pojivo zesílené vlákny

LU NAPOUŠTĚNÍ (VOLITELNÉ)

Speciálně pro opracování určitých ocelí lze brousicí vlastnosti u všech keramických pojiv pomocí napouštění cíleně zlepšovat:

- **Lu** = umělou pryskyřicí
- **W** = voskem

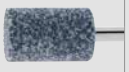
TECHNICKÉ INFORMACE

Kvality a příklady použití

Z mnoha představených možností jsme pro vás sestavili program z nejrůznějších tvarů a rozměrů v následujících ověřených kvalitách. Tento program je pro vás k dispozici skladem.

Tato kvalitativní doporučení platí s ohledem na optimální pracovní podmínky.

■ velmi vhodné ■ vhodné

Strana		Zkratka / Kvalita	Řezná rychlost v_c m/s	Skupiny materiálů								
				ocel / litinová ocel	legované / zušlechtěné oceli	nástrojové oceli	nerezové / kyselino a žáruvzdorné oceli a litiny	litina	hliníkové, hořčíkové a měděné slitiny	titanové a niklové slitiny	plasty / dřevo / guma	sklo / keramika / tvrdokov
78–81		**EKR** Ušlechtilý korund růžový	ca. 20–35	■	■	■						
82		**EKWbr** Ušlechtilý bílý korund v hnědém provedení	ca. 25–40	■	■							
83/84		**RKD** Směs z ušlechtilého korundu tmavočerveného a růžového	ca. 30–50		■	■	■					
84		**NK-BA-měkký** Normální korund s pryskyřičným pojivem bez příměsí Fe a S	ca. 40–50		■	■	■		■			
87		**NK-BA-tvrdý** Normální korund s pryskyřičným pojivem	ca. 40–50		■	■		■				
88		**HK** Směs ušlechtilého bílého korundu a normálního korundu	ca. 40–50				■	■				
89		**MK** Směs ušlechtilého růžového korundu a normálního korundu	ca. 30–50		■		■	■				
74		**NDW** Směs normálního korundu, ušlechtilého tmavočerveného a jednokrystalového bílého korundu	ca. 10–30		■	■						
73		**CERAMIC** Směs z keramického zrna a monokrystalického korundu	ca. 30–50			■				■		■
75		**EKW** Ušlechtilý bílý korund	ca. 20–35			■				■		■
75		**EKbr** Ušlechtilý růžový korund v hnědém provedení	ca. 40–50		■	■						
77		**SIC-ALU** Siliciumkarbid zelený	ca. 25–40						■			
90		**HOK** Pórovitý kulovitý korund	ca. 5–20								■	

TECHNICKÉ INFORMACE

Otáčky pro brusné nástroje



Průměr nástroje (mm)	Doporučená řezná rychlost v_c (m/s)							
	5	10	20	30	40	50	63	80
2	47.700	95.500	191.000	286.500	382.000	477.500	601.600	763.900
3	31.800	63.700	127.300	191.000	254.600	318.300	601.600	509.300
4	23.900	47.700	95.500	143.200	191.000	238.700	300.800	382.000
5	19.100	38.200	76.400	114.600	152.800	191.000	240.600	305.600
6	15.900	31.800	63.700	95.500	127.300	159.200	200.500	254.600
8	11.900	23.900	47.700	71.600	95.500	119.400	150.400	191.000
10	9.500	19.100	38.200	57.300	76.400	95.500	120.300	152.800
13	7.300	14.700	29.400	44.100	58.800	73.500	92.600	117.500
20	4.800	9.500	19.100	28.600	38.200	47.700	60.200	76.400
25	3.800	7.600	15.300	22.900	30.600	38.200	48.100	61.100
32	3.000	6.000	11.900	17.900	23.900	29.800	37.600	47.700
40	2.400	4.800	9.500	14.300	19.100	23.900	30.100	38.200
50	1.900	3.800	7.600	11.500	15.300	19.100	24.100	30.600
60	1.600	3.200	6.400	9.500	12.700	15.900	20.100	25.500
80	1.200	2.400	4.800	7.200	9.500	11.900	15.000	19.100
100	1.000	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	12.000	15.300
	Otáčky (1/min)							

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Bezpečnost při broušení

OBVODOVÉ RYCHLOSTI

Naše brousící tělíska jsou vyráběna podle nejnovějšího stavu techniky, pěčlivě jsou kontrolovány a zkoušeny. Jejich bezpečnost odpovídá EN 12413.

Vyrábíme brousící tělíska s keramickým pojivem a pojivem z umělé pryskyřice pro zvýšenou obvodovou rychlost 50 m/s.

Maximální obvodová rychlost je omezena následujícími kritérii:

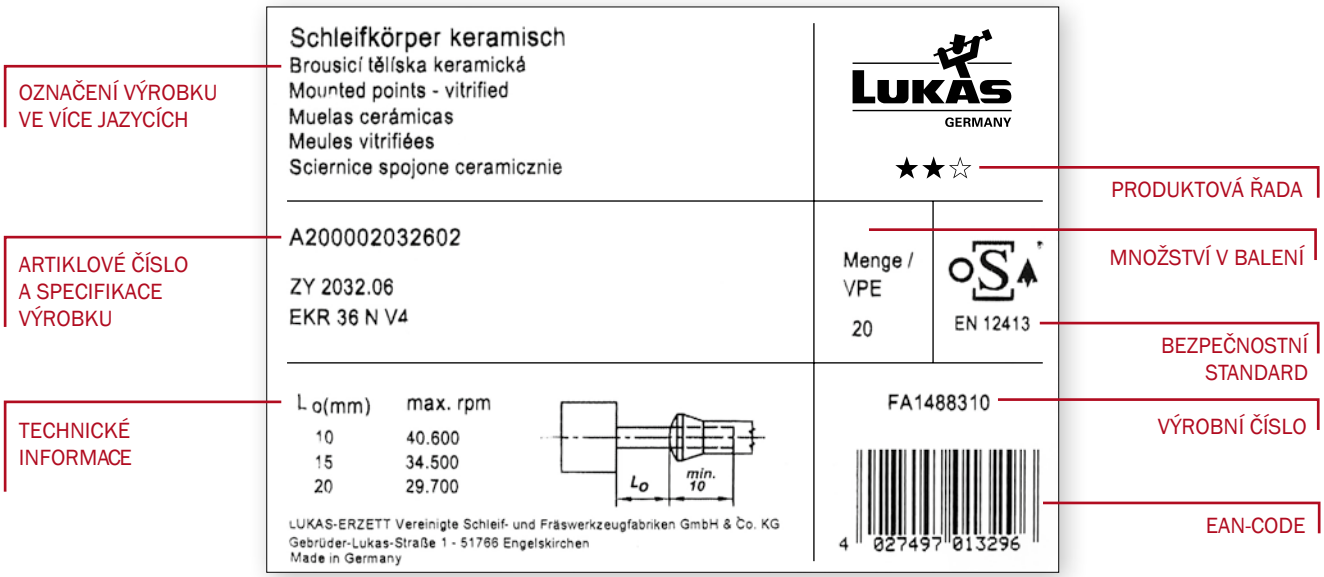
1. Hmotností brousícího tělíska
2. Tvarem brousícího tělíska
3. Průměrem stopky
4. Vysunutím stopky z kleštiny
5. Materiálem stopky
6. Přesností obvodové házivosti

BEZPEČNOST

Bezpečnost brousícího tělíska je nezbytným znakem kvality. Při používání a skladování brousících tělísek je třeba dodržovat bezpečnostní a preventivní předpisy stejně jako dbát bezpečnostních pokynů FEPA.

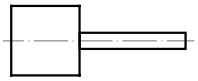
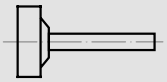
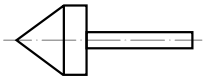
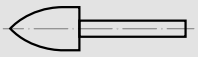
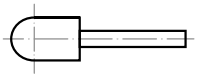
K našim dodávkám jsou přiloženy - jak je níže znázorněno - průvodní lístky, na kterých jsou pro stanovenou délku vysunutí stopky (rozměr L_0) uvedeny maximální povolené otáčky.

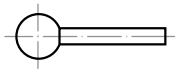
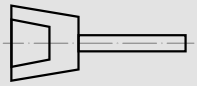
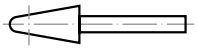
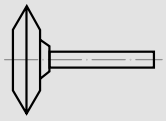
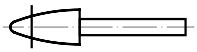
Naše brousící tělíska neobsahují žádné zdravotně závadné suroviny.

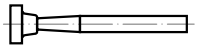
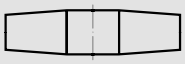
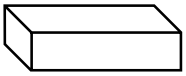


PŘEHLED TVARŮ

Různé tvary našich brousících tělísek

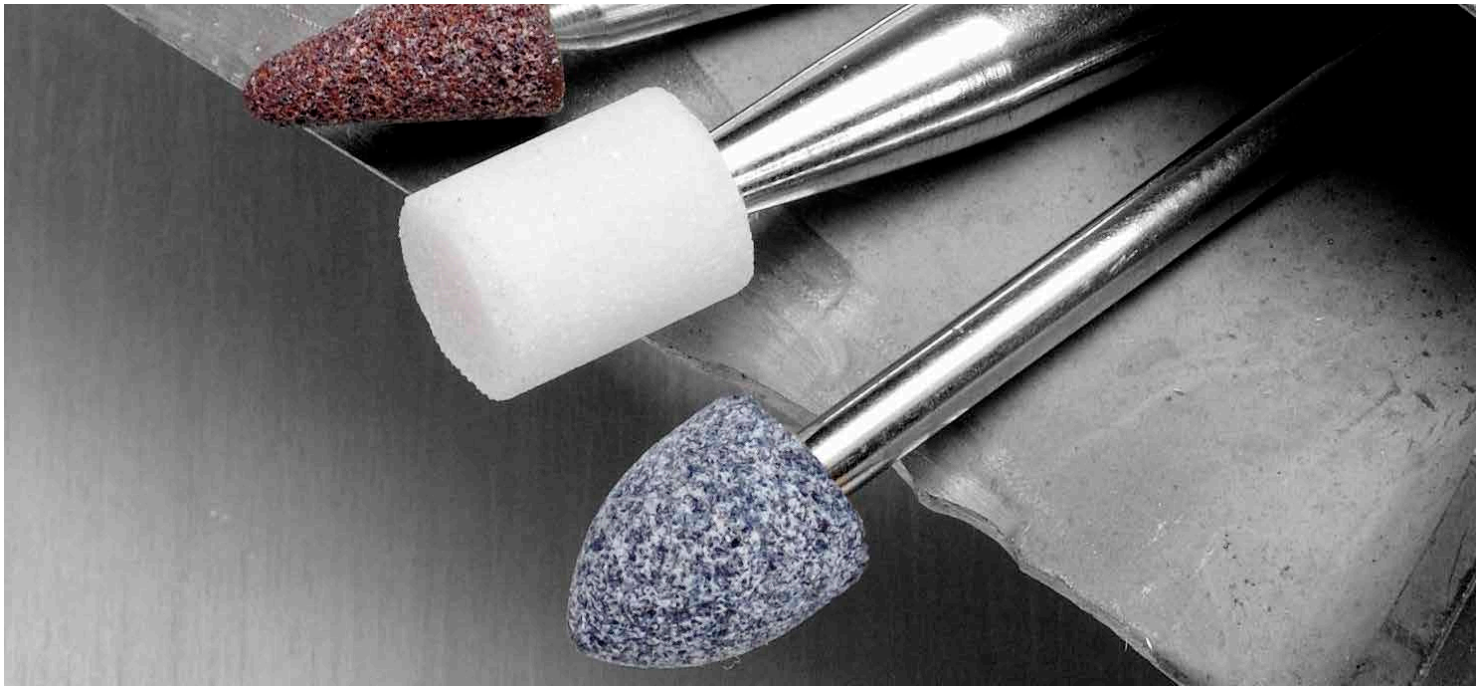
Tvar	
	**ZY** válec, provedení 1
	**ZY2** válec, provedení 1
	**WKS** válcový kužel špičatý
	**SP** špičaté zaoblené
	**WR** válcové zaoblené

Tvar	
	**KU** kulovité
	**TO** hrníčkové
	**KE** kuželové
	americký tvar A
	americký tvar B

Tvar	
	Mini- brousící tělíska
	**SE** brousící kotouče
	**RU** brousící kameny

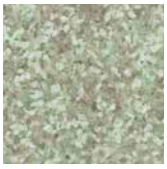
POHONNÉ NÁŘADÍ

Vhodné pohonné nářadí k našim nástrojům LUKAS naleznete na **stranách 299 – 312**.
Naše nářadí je optimalizované pro nástroje LUKAS a zajišťuje vysoce efektivní použití.



KVALITA A VLASTNOSTI

Brousící tělíska pro opracování nástrojových ocelí



★★★

CERAMIC
směs keramického zrna a monokrystalu korundu



★★★

NDW
směs normálního korundu, ušlechtilého tmavěčerveného korundu a bílého monokrystalu korundu



★★☆

EKbr
ušlechtilý korund růžový v hnědém provedení



★★☆

EKW
ušlechtilý korund bílý

MATERIÁLOVÉ VLASTNOSTI

Při výrobě nástrojů a forem je vyžadována přesnost. Nástrojové oceli mají vysoký stupeň tvrdosti a pevnosti, který je přizpůsoben zamýšlenému použití, a proto také vyžadují speciální brusné nástroje, aby bylo možné obrobky opracovávat až do nejužšího rozsahu tolerance.

ODVĚTVÍ

- výroba nástrojů
- stavba modelů
- výroba forem
- letectví a kosmonautika

PŘÍKLADY OPRACOVÁNÍ

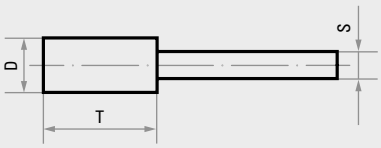
- přepracování přechodů
- vybroušení kanálů
- jemné odjehlení
- jemné broušení
- lapování
- souřadnicové broušení
- broušení kuličkových ložisek
- turbínové lopatky

LUKAS BROUSÍCÍ NÁSTROJE

Naše brousící tělíska pro výrobu nástrojů a forem jsou velmi rozměrově stabilní a brousí i ty nejtvrdší materiály. Keramické brusné zrno je na základě své mikrokrystalické struktury velmi křehké a proto samoostřící. Obtížně obrobitelné materiály jako např. slitiny na bázi niklu se tak dají bez problémů opracovávat. Zpracováním brusného zrna se zvláštními vlastnostmi je také dosaženo dlouhé životnosti. Náš široký a zároveň hluboký rozsah nabídky vám umožní pracovat i “v nejmenším rohu”.

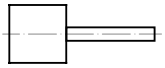
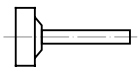
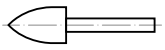
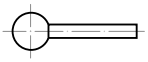
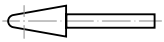
Brousící tělísko CERAMIC

- nejvyšší ostrost a tvrdost s keramickým samoostřícím efektem
- obdivuhodná životnost
- vysoký a rychlý úběr materiálu zvláště na tvrzeném povrchu, okujích, tvrdém povlaku a pancéřových svárech





★★★

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A200000205377	ZY 0205.03		Ceramic 80 L V118	2	5	3 x 30	20
A200000306377	ZY 0306.03		Ceramic 80 L V118	3	6	3 x 30	20
A200000408377	ZY 0408.03		Ceramic 80 L V118	4	8	3 x 30	20
A200000510377	ZY 0510.03		Ceramic 80 L V118	5	10	3 x 30	20
A200000613377	ZY 0613.03		Ceramic 80 L V118	6	13	3 x 30	20
A200001020677	ZY 1020.06		Ceramic 80 L V118	10	20	6 x 40	20
A200001325677	ZY 1325.06		Ceramic 46 L V118	13	25	6 x 40	20
A200001632677	ZY 1632.06		Ceramic 46 L V118	16	32	6 x 40	20
A200002032677	ZY 2032.06		Ceramic 46 L V118	20	32	6 x 40	20
A201301303377	ZY2 1303.03		Ceramic 80 L V118	13	3	3 x 30	20
A200200306377	SP 0306.03		Ceramic 80 L V118	3	6	3 x 30	20
A200200510377	SP 0510.03		Ceramic 80 L V118	5	10	3 x 30	20
A200200816377	SP 0816.03		Ceramic 80 L V118	8	16	3 x 30	20
A200201320677	SP 1320.06		Ceramic 80 L V118	13	20	6 x 40	20
A201100404377	KU 0404.03		Ceramic 80 L V118	4	4	3 x 30	20
A201100606377	KU 0606.03		Ceramic 80 L V118	6	6	3 x 30	20
A201101010677	KU 1010.06		Ceramic 46 L V118	10	10	6 x 40	20
A201101313677	KU 1313.06		Ceramic 46 L V118	13	13	6 x 40	20
A201501632677	KE 1632.06		Ceramic 46 L V118	16	32	6 x 40	20

Doporučené použití: ◐ inox/ocel ● ocel ● titan

Sada brousících tělísek CERAMIC

- nejvyšší ostrost a tvrdost s keramickým samoostřícím efektem
- 5 různých tvarů pro rychlou výměnu nástroje v maloobchodním balení
- obdivuhodná životnost
- vysoký a rychlý úběr materiálu zvláště na tvrzeném povrchu, okujích, tvrdém povlaku a pancéřových svárech



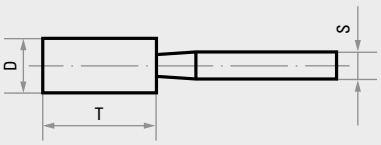
★★★

Číslo výrobku	Značení	Průměr stopky mm	Kvalita	Obsah	Balení kusy
A20480005677F1	Sada Ceramic	6	Ceramic	5-ti dílná: ZY 1020, ZY 1632, SP 1320, KU 1313, KE 1632	1

Doporučené použití: ◐ inox/ocel ● ocel ● titan

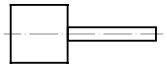
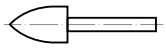
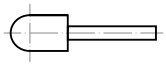
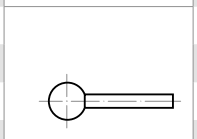
Brousící tělísko NDW





- optimalizovaná korundová směs pro netvrzené i tvrzené nástrojové oceli
- vysoce kvalitní kombinace korundových druhů pro efektivní opracování netvrzených nástrojových ocelí
- kombinace brusiva z velmi odolných a křehkých zrn pro velký úběr materiálu a současně dobrým povrchovým výsledkem

★★★

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A200000306353	ZY 0306.03		NDW 100 QU V115	3	6	3 x 50	20
A2000003063530001	ZY 0306.03		NDW 100 QU V115	3	6	3 x 30	20
A200000408353	ZY 0408.03		NDW 100 QU V115	4	8	3 x 50	20
A2000004083530001	ZY 0408.03		NDW 100 QU V115	4	8	3 x 30	20
A200000610353	ZY 0610.03		NDW 100 QU V115	6	10	3 x 50	20
A2000006103530001	ZY 0610.03		NDW 100 QU V115	6	10	3 x 30	20
A200000810353	ZY 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	20
A2000008103530001	ZY 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	20
A200001013353	ZY 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	20
A2000010133530001	ZY 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	20
A200200510353	SP 0510.03		NDW 100 QU V115	5	10	3 x 50	20
A2002005103530001	SP 0510.03		NDW 100 QU V115	5	10	3 x 30	20
A200200810353	SP 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	20
A2002008103530001	SP 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	20
A2014010133530001	WR 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	20
A201401013353	WR 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	20
A2011004043530001	KU 0404.03		NDW 100 QU V115	4	4	3 x 30	20
A201100404353	KU 0404.03		NDW 100 QU V115	4	4	3 x 50	20
A201100606353	KU 0606.03		NDW 100 QU V115	6	6	3 x 50	20
A2011008083530001	KU 0808.03		NDW 100 QU V115	8	8	3 x 30	20
A201100808353	KU 0808.03		NDW 100 QU V115	8	8	3 x 50	20
						Doporučené použití:	● ocel

Sada brousících tělísek NDW



- Vždy správný nástroj po ruce: S praktickými sadami nástrojů LUKAS je chybějící nástroj při práci minulostí.
- optimálně vhodné pro testování různých nástrojů
- vhodné pro průmyslové pracoviště stejně jako pro stavbu nebo hobby dílny

- optimalizovaná korundová směs pro netvrzené i tvrzené nástrojové oceli
- vysoce kvalitní kombinace korundových druhů pro efektivní opracování netvrzených nástrojových ocelí

★★★

Číslo výrobku	Značení	Kvalita	Průměr stopky mm	Obsah sady po 1 kuse			Balení kusy
A201000000353	Sada 10	NDW	3 x 30	10-ti dílná: ZY 0408 ZY 1013 KU 0404 WR 1013	ZY 0610 SP 0510 KU 0606	ZY 0810 SP 0810 KU 0808	1
						Doporučené použití:	● ocel

Brousící sada EKbr

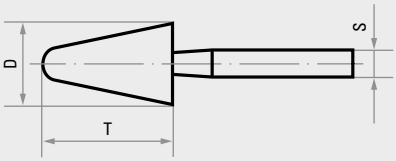
- Vždy správný nástroj po ruce: S praktickými sadami nástrojů LUKAS je chybějící nástroj při práci minulostí.
- optimálně vhodné pro testování různých nástrojů
- vhodné pro průmyslové pracoviště stejně jako pro stavbu nebo hobby dílny



★★☆

Číslo výrobku	Značení	Kvalita	Průměr stopky mm	Obsah sady po 1 kuse	Balení kusy
A204800003611	Sada 36	EKbr	3 x 30	36-ti dílná: D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14 D15 D16 D17 D18 D19 D20 D21 D22 D23 D24 D25 D26 D27 D28 D29 D30 D31 D32 D33 D34 D35 D36	1
				Doporučené použití: ● ocel	

Brousící tělísko EKRbr

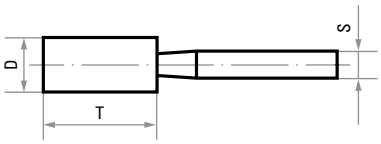




★★☆

Číslo výrobku	Značení	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A201601025606	KE 1025.06	EKRbr 46/60 P V7	10	25	6 x 40	20
A201601645606	KE 1645.06	EKRbr 46/60 P V7	16	45	6 x 40	20
				Doporučené použití: ● ocel		

Brousící tělísko EKW





★★☆

Číslo výrobku	Značení	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A200000610608	ZY 0610.06	EKW 80 L V1	6	10	6 x 40	20
A200000810608	ZY 0810.06	EKW 80 L V1	8	10	6 x 40	20
A200001010608	ZY 1010.06	EKW 60 L V1	10	10	6 x 40	20
A200002020608	ZY 2020.06	EKW 60 L V1	20	20	6 x 40	20
				Doporučené použití: ● ocel ● titan		



KVALITA A VLASTNOSTI

Brousící tělíska pro obrábění neželezných kovů



★★★

SIC-ALU
Siliciumkarbid zelený

VLASTNOSTI MATERIÁLU

Hliník a jeho slitiny disponují všestrannými, výhodnými vlastnostmi a staví tak jeho využití, jako kovového materiálu, na druhé místo po oceli.

Hliník má zhruba jen asi 1/3 hustoty oceli. Čím čistější je kov, tzn. čím více hliníku slitina obsahuje, tím je jeho pevnost nižší, avšak o to větší je také jeho tvárnost. V důsledku toho může při použití nesprávných brousicích tělísek dojít k „mazání“ popř. k „zanesení“ nástroje.

PŘÍKLADY OPRACOVÁNÍ

- odjehlování
- začišťování
- dodatečné práce
- dokončování povrchů

LUKAS BROUSÍCÍ NÁSTROJE

Naše brousící tělíska v SIC-ALU kvalitě byly vyvinuty speciálně pro toto použití. Zvláštním návrhem struktury se dosahuje dlouhých životností a je zabráněno zanášení pórů. Samoostřící efekt je podporován speciální impregnací brousících tělísek.

ODVĚTVÍ

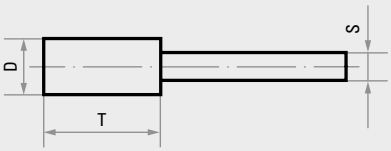
- doprava (kolejová vozidla, lodě, automobily, letadla)
- kovové konstrukce (mosty, jeřáby, sila)
- výroba přístrojů
- tlakové odlévání hliníku
- chemický průmysl (nádrže, čerpadla, trubky)
- motory, převodové součásti a mnoho dalších



SPECIALISTA PRO HLINÍK

OBRÁBĚT I TY NEJMĚKČÍ MATERIÁLY BEZ ZAMAZÁNÍ NEBO ZANESENÍ NÁSTROJE

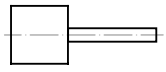
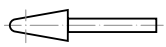
Brousící tělísko SIC-ALU





- speciální kvalita pro obrábění hliníku

★★★

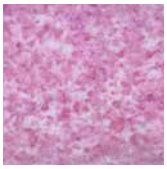
Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A200000408318A	ZY 0408.03		SIC-ALU 80 V27 W	4	8	3 x 30	20
A200000510318A	ZY 0510.03		SIC-ALU 80 V27 W	5	10	3 x 30	20
A200000610318A	ZY 0610.03		SIC-ALU 80 V27 W	6	10	3 x 30	20
A200000810318A	ZY 0810.03		SIC-ALU 80 V27 W	8	10	3 x 30	20
A200001010318A	ZY 1010.03		SIC-ALU 80 V27 W	10	10	3 x 30	20
A200001013618A	ZY 1013.06		SIC-ALU 80 V27 W	10	13	6 x 40	20
A200001020618A	ZY 1020.06		SIC-ALU 80 V27 W	10	20	6 x 40	20
A200001313618A	ZY 1313.06		SIC-ALU 80 V27 W	13	13	6 x 40	20
A200001332618A	ZY 1332.06		SIC-ALU 80 V27 W	13	32	6 x 40	20
A200001616618A	ZY 1616.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	16	6 x 40	20
A200001632618A	ZY 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20
A200002020618A	ZY 2020.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	20	6 x 40	20
A200002025618A	ZY 2025.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	25	6 x 40	20
A200002040618A	ZY 2040.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	20
A200003232618A	ZY 3232.06		SIC-ALU 80 V27 W	32	32	6 x 40	20
A200004020618A	ZY 4020.06		SIC-ALU 80 V27 W	40	20	6 x 40	20
A201501632618A	KE 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20
A201502040618A	KE 2040.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	20

Doporučené použití: ● aluminium



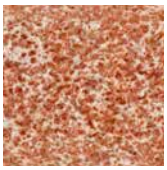
KVALITA A VLASTNOSTI

Brousící tělíska pro opracování oceli a ocelové litiny



★★☆

EKR
ušlechtilý korund
růžový



★★☆

EKWbr
ušlechtilý korund bílý
v hnědém provedení

VLASTNOSTI MATERIÁLU

Velký počet nejrůznějších druhů ocelí a z toho vyplývajících obrobků vyžaduje brousicí tělíska s kvalitami, které toto široké spektrum co možná optimálně pokryjí.

ODVĚTVÍ

- strojírenství
- výroba vozidel
- výroba zařízení
- výroba nádrží a přístrojů
- loděnice
- a mnoho dalších

PŘÍKLADY POUŽITÍ

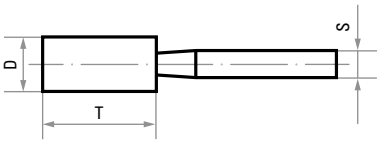
- hrubé obrábění
- začišťování
- příprava před svařováním
- opracování svárových spojů
- odjehlování

LUKAS BROUSÍCÍ NÁSTROJE

Náš sortiment brusných nástrojů zahrnuje řadu tvarů, rozměrů a kvalit. V našem standardním programu najdete ten správný nástroj pro většinu problémů s broušením - bez ohledu na materiál, hnací stroj nebo jiné vlivy. Tyto brousící tělíska jsou navrženy pro vysoký úběr materiálu a dlouhou životnost.

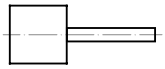
Brousící tělísko EKR

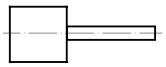
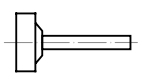




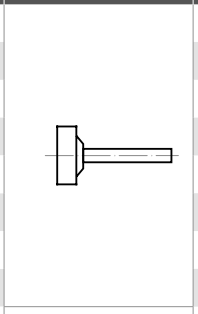
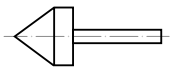
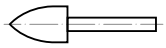
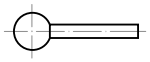
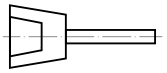
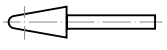
★★☆

- na konstrukční ocel, pro hrubování nebo hrubé broušení – nejlepší výsledky s ušlechtilým korundem
- vysoká tvrdost a ostrost pro dlouhou životnost
- efektivně obrábí i tvrdší materiály

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A200000104302	ZY 0104.03		EKR 150 N V4	1,5	4	3 x 30	20
A200000205302	ZY 0205.03		EKR 120 N V4	2	5	3 x 30	20
A2000002053020001	ZY 0305.03		EKR 120 N V4	2,5	5	3 x 30	20
A200000306302	ZY 0306.03		EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	20
A2000003063020001	ZY 0306.03		EKR 120 QU V4	3	6	3 x 30	20
A200000306602	ZY 0306.06		EKR 100 N V4	3	6	6 x 40	20
					Doporučené použití:		● ocel

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A200000408302	ZY 0408.03		EKR 80 N V4	4	8	3 x 30	20
A2000004083020001	ZY 0408.03		EKR 100 QU V4	4	8	3 x 30	20
A200000408602	ZY 0408.06		EKR 80 N V4	4	8	6 x 40	20
A200000510302	ZY 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	20
A2000005103020001	ZY 0510.03		EKR 80/100 QU V4	5	10	3 x 30	20
A200000510602	ZY 0510.06		EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	20
A200000610302	ZY 0610.03		EKR 60 N V4	6	10	3 x 30	20
A200000610602	ZY 0610.06		EKR 60 N V4	6	10	6 x 40	20
A200000810302	ZY 0810.03		EKR 60 N V4	8	10	3 x 30	20
A2000008103020001	ZY 0810.03		EKR 60/80 QU V4	8	10	3 x 30	20
A200000810602	ZY 0810.06		EKR 60 N V4	8	10	6 x 40	20
A200000816302	ZY 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	20
A200000816602	ZY 0816.06		EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	20
A200000820602	ZY 0820.06		EKR 60 N V4	8	20	6 x 40	20
A200001010302	ZY 1010.03		EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	20
A200001010602	ZY 1010.06		EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	20
A200001013302	ZY 1013.03		EKR 60 N V4	10	13	3 x 30	20
A200001013602	ZY 1013.06		EKR 60 N V4	10	13	6 x 40	20
A200001020602	ZY 1020.06		EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	20
A2000010206020001	ZY 1020.06		EKR 46 QU V4	10	20	6 x 40	20
A200001032602	ZY 1032.06		EKR 60 N V4	10	32	6 x 40	20
A2000010326020001	ZY 1032.06		EKR 46 QU V4	10	32	6 x 40	20
A200001040602	ZY 1040.06		EKR 60 N V4	10	40	6 x 40	20
A200001313302	ZY 1313.03		EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	20
A200001313602	ZY 1313.06		EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	20
A200001320602	ZY 1320.06		EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	20
A200001325602	ZY 1325.06		EKR 46 N V4	13	25	6 x 40	20
A200001332602	ZY 1332.06		EKR 46 N V4	13	32	6 x 40	20
A200001616602	ZY 1616.06		EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	20
A200001620602	ZY 1620.06		EKR 46 N V4	16	20	6 x 40	20
A200001632602	ZY 1632.06		EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	20
A200001640602	ZY 1640.06		EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	20
A200002020602	ZY 2020.06		EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	20
A200002025602	ZY 2025.06		EKR 36 N V4	20	25	6 x 40	20
A200002032602	ZY 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
A200002040602	ZY 2040.06		EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	20
A200002520602	ZY 2520.06		EKR 36 N V4	25	20	6 x 40	20
A200002525602	ZY 2525.06		EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	20
A200002532602	ZY 2532.06		EKR 36 N V4	25	32	6 x 40	20
A200003220602	ZY 3220.06		EKR 30 N V4	32	20	6 x 40	20
A200003232602	ZY 3232.06		EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	20
A200003240602	ZY 3240.06		EKR 30 N V4	32	40	6 x 40	20
A200004020602	ZY 4020.06		EKR 30 N V4	40	20	6 x 40	20
A200004040602	ZY 4040.06		EKR 30 N V4	40	40	6 x 40	20
A200005020602	ZY 5020.06		EKR 30 N V4	50	20	6 x 40	20
A201301303302	ZY2 1303.03		EKR 80 N V4	13	3	3 x 30	20
A201301303602	ZY2 1303.06		EKR 80 N V4	13	3	6 x 40	20
A201301604302	ZY2 1604.03		EKR 60 N V4	16	4	3 x 30	20
A201301604602	ZY2 1604.06		EKR 60 N V4	16	4	6 x 40	20

Doporučené použití: ● ocel

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A201302006302	ZY2 2006.03		EKR 60 N V4	20	6	3 x 30	20
A201302006602	ZY2 2006.06		EKR 60 N V4	20	6	6 x 40	20
A2013020066020001	ZY2 2006.06		EKR 46 QU V4	20	6	6 x 40	20
A201302506602	ZY2 2506.06		EKR 60 N V4	25	6	6 x 40	20
A201302510602	ZY2 2510.06		EKR 36 N V4	25	10	6 x 40	20
A201303208602	ZY2 3208.06		EKR 46 N V4	32	8	6 x 40	20
A201304010602	ZY2 4010.06		EKR 30 N V4	40	10	6 x 40	20
A201305010602	ZY2 5010.06		EKR 30 N V4	50	10	6 x 40	20
A200402025602	WKS 2025.06		EKR 60 N V4	20	25	6 x 40	20
A200200306302	SP 0306.03		EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	20
A200200510302	SP 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	20
A200200510602	SP 0510.06		EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	20
A200200816302	SP 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	20
A200200816602	SP 0816.06		EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	20
A200201020602	SP 1020.06		EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	20
A200201320602	SP 1320.06		EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	20
A200202032602	SP 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
A201100606302	KU 0606.03		EKR 60 N V4	6	6	3 x 30	20
A2011006063020001	KU 0606.03		EKR 80/100 QU V4	6	6	3 x 30	20
A201100606602	KU 0606.06		EKR 60 N V4	6	6	6 x 40	20
A201100808302	KU 0808.03		EKR 60 N V4	8	8	3 x 30	20
A201100808602	KU 0808.06		EKR 60 N V4	8	8	6 x 40	20
A201101010302	KU 1010.03		EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	20
A201101010602	KU 1010.06		EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	20
A201101313302	KU 1313.03		EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	20
A201101313602	KU 1313.06		EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	20
A201101616602	KU 1616.06		EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	20
A201102020602	KU 2020.06		EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	20
A2011020206020001	KU 2020.06		EKR 60 P V21	20	20	6 x 40	20
A201102525602	KU 2525.06		EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	20
A201103232602	KU 3232.06		EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	20
A202002019602	TO 2020.06		EKR 60 N V4	20	20	6 x 40	20
A202002524602	TO 2524.06		EKR 60 N V4	25	24	6 x 40	20
A202003229602	TO 3229.06		EKR 60 N V4	32	29	6 x 40	20
A202004036602	TO 4036.06		EKR 60 N V4	40	36	6 x 40	20
A201501632602	KE 1632.06		EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	20
A201501640602	KE 1640.06		EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	20
A201502032602	KE 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
A201502040602	KE 2040.06		EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	20
A201502570602	KE 2570.06		EKR 36 N V4	25	70	6 x 40	20

Doporučené použití: ● ocel

Sada brousících tělísek EKR



Sada ocel



Sada 14



Sada 36



Sada 45

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Kvalita	Průměr stopky mm	Obsah sady po 1 kuse	Balení kusy
A20480005602F1	Sortiment Stahl	EKR	6	**5-ti dílná:** ZY 1632.06 EKR 46 N V4 ZY 2525.06 EKR 36 N V4 WKS 2025.06 EKR 60 N V4 KU 2525.06, EKR 36 N V4 KE 1632.06, EKR 46 N V4	1
A204700001402	Sortiment 14	EKR	3 x 30	**14-ti dílná:** ZY 0205 · ZY 0306 · ZY 0408 ZY 0510 · ZY 0610 · ZY 0810 ZY 0816 · ZY 1010 · ZY 1013 ZY 1313 · KU 0808 · ZY2 1303 ZY2 1604 · ZY2 2006	1
A204800003602	Sortiment 36	EKR	3 x 30	**36-ti dílná:** D1 · D2 · D3 D4 · D5 · D6 D7 · D8 · D9 D10 · D11 · D12 D13 · D14 · D15 D16 · D17 · D18 D19 · D20 · D21 D22 · D23 · D24 D25 · D26 · D27 D28 · D29 · D30 D31 · D32 · D33 D34 · D35 · D36	1
A204600000202	Sortiment 45	EKR	6 x 40	**45-ti dílná:** ZY 0306 · ZY 0510 · ZY 0408 ZY 0610 · ZY 0810 · ZY 0816 ZY 1010 · ZY 1020 · ZY 1032 ZY2 1303 · ZY 1313 · ZY 1320 ZY2 1604 · ZY 1616 · ZY 1620 ZY 1632 · ZY2 2006 · ZY 2020 ZY 2025 · ZY 2032 · ZY 2040 ZY2 2506 · ZY2 2510 · ZY 2520 ZY 2525 · ZY 2532 · ZY2 3208 ZY 3220 · ZY 3232 · ZY2 4010 ZY 4020 · SP 0816 · SP 1020 SP 1320 · SP 2032 · KE 1632 KE 1640 · KE 2032 · KE 2040 KU 1010 · KU 1313 · KU 1616 KU 2020 · KU 2525 · KU 3232	1
				Doporučené použití: ● ocel	

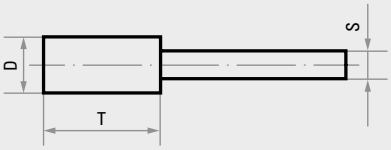


UŠLECHTILÝ BÍLÝ KORUND V HNĚDÉM PROVEDENÍ

EFEKTIVNĚ OPRACOVAT OCEL, OCELOLITINU A ZUŠLECHTĚNÉ OCELI

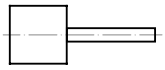
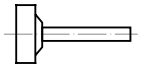
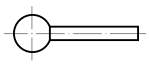
Brousící tělísko EKWbr





- na ocel, pro hrubování nebo hrubé broušení – nejlepší výsledky s ušlechtilým korundem
- vysoká tvrdost a ostrost pro dlouhou životnost
- efektivně obrábí i tvrdší materiály

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A200000205312	ZY 0205.03		EKWbr 120 O/P V7	2	5	3 x 30	20
A200000306312	ZY 0306.03		EKWbr 100 O/P V7	3	6	3 x 30	20
A200000408312	ZY 0408.03		EKWbr 80 O/P V7	4	8	3 x 30	20
A200000510312	ZY 0510.03		EKWbr 80 O/P V7	5	10	3 x 30	20
A200000610312	ZY 0610.03		EKWbr 60 O/P V7	6	10	3 x 30	20
A200000810312	ZY 0810.03		EKWbr 60 O/P V7	8	10	3 x 30	20
A200000816312	ZY 0816.03		EKWbr 60 O/P V7	8	16	3 x 30	20
A200001010312	ZY 1010.03		EKWbr 60 O/P V7	10	10	3 x 30	20
A200001013312	ZY 1013.03		EKWbr 60 O/P V7	10	13	3 x 30	20
A200001020612	ZY 1020.06		EKWbr 60 O/P V7	10	20	6 x 40	20
A200001032612	ZY 1032.06		EKWbr 60 O/P V7	10	32	6 x 40	20
A200001313312	ZY 1313.03		EKWbr 60 O/P V7	13	13	3 x 30	20
A200001320612	ZY 1320.06		EKWbr 60 O/P V7	13	20	6 x 40	20
A200001632612	ZY 1632.06		EKWbr 46 O/P V7	16	32	6 x 40	20
A200002040612	ZY 2040.06		EKWbr 46 O/P V7	20	40	6 x 40	20
A201301604312	ZY2 1604.03		EKWbr 60 O/P V7	16	4	3 x 30	20
A201302006312	ZY2 2006.03		EKWbr 60 O/P V7	20	6	3 x 30	20
A201100606312	KU 0606.03		EKWbr 60 0/P V7	6	6	3 x 30	20
A201100808312	KU 0808.03		EKWbr 60 O/P V7	8	8	3 x 30	20
A201101010312	KU 1010.03		EKWbr 60 0/P V7	10	10	3 x 30	20
A201102020612	KU 2020.06		EKWbr 46 0/P V7	20	20	6 x 40	20

Doporučené použití: ● ocel



KVALITA A VLASTNOSTI

Brousící tělíska pro opracování nerezových ocelí



★★☆

RKD

Směs z ušlechtilého korundu tmavočerveného a růžového



★★☆

NK-BA-MĚKKÝ

Normální korund s pryskyřičným pojivem bez příměsí Fe a S

VLASTNOSTI MATERIÁLU

Nerezové oceli patří k těžko obrobitelným materiálům. Jsou náchylné, podmíněně podle podílu niklu, k „mazání" a to může na základě nižší tepelné vodivosti vést k přehřátí materiálu v pracovní zóně.

ODVĚTVÍ

- ocelové konstrukce a stavebnictví (fasády, zábradlí, sanitární zařízení)
- výroba nádrží
- výroba pouzder a krytů
- zdravotnická technika
- stavba lodí
- potravinářský průmysl
- a mnoho dalších

PŘÍKLADY POUŽITÍ

- od hrubého obrábění až po jemné opracování
- odjehlení
- začištění
- opracování svařovaných spojů
- dokončování povrchů

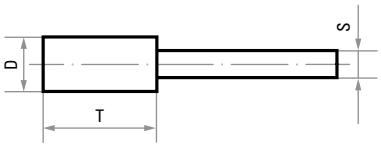
LUKAS BROUSÍCÍ NÁSTROJE

Pro nerezové oceli jsme vyvinuli obzvláště výkonné nástroje, které se vyznačují vynikajícím úběrem i za obtížných podmínek.

Tyto nástroje neobsahují žádné příměsi železa, síry a halogenních prvků. Chemické změny (koroze) materiálu v kontaktní zóně jsou tím zpravidla vyloučeny.

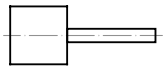
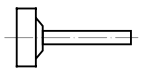
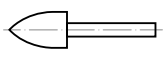
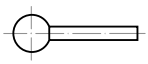
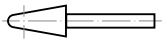
Brousící tělísko RKD





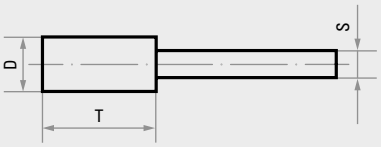
★★☆

- pro nerezové oceli
- vynikající výkon v úběru materiálu, i při náročných podmínkách

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A200000104347	ZY 0104.03		RKD 150 QU V21	1,5	4	3 x 30	20
A200000205347	ZY 0205.03		RKD 150 QU V21	2	5	3 x 30	20
A200000306347	ZY 0306.03		RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	20
A200000306647	ZY 0306.06		RKD 120 QU V21	3	6	6 x 40	20
A200000408347	ZY 0408.03		RKD 100 QU V21	4	8	3 x 30	20
A200000510347	ZY 0510.03		RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	20
A200000510647	ZY 0510.06		RKD 100 QU V21	5	10	6 x 40	20
A200000610347	ZY 0610.03		RKD 80 QU V21	6	10	3 x 30	20
A200000610647	ZY 0610.06		RKD 80 QU V21	6	10	6 x 40	20
A200000810347	ZY 0810.03		RKD 80 QU V21	8	10	3 x 30	20
A200000816347	ZY 0816.03		RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	20
A200000816647	ZY 0816.06		RKD 80 QU V21	8	16	6 x 40	20
A200001010347	ZY 1010.03		RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	20
A200001313347	ZY 1313.03		RKD 60 P (6) V21	13	13	3 x 30	20
A200001313647	ZY 1313.06		RKD 60 P (6) V21	13	13	6 x 40	20
A200001325647	ZY 1325.06		RKD 60 QU V21	13	25	6 x 40	20
A200001616647	ZY 1616.06		RKD 36 O (6) V21	16	16	6 x 40	20
A200001632647	ZY 1632.06		RKD 36 O (6) V21	16	32	6 x 40	20
A200002020647	ZY 2020.06		RKD 36 O (6) V21	20	20	6 x 40	20
A200002032647	ZY 2032.06		RKD 36 O (6) V21	20	32	6 x 40	20
A200002040647	ZY 2040.06		RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	20
A200002525647	ZY 2525.06		RKD 30 O (6) V21	25	25	6 x 40	20
A200002532647	ZY 2532.06		RKD 30 O (6) V21	25	32	6 x 40	20
A200003232647	ZY 3232.06		RKD 30 O (6) V21	32	32	6 x 40	20
A200003240647	ZY 3240.06		RKD 30 O (6) V21	32	40	6 x 40	20
A200004020647	ZY 4020.06		RKD 24 O (6) V21	40	20	6 x 40	20
A200004040647	ZY 4040.06		RKD 24 O (6) V21	40	40	6 x 40	20
A200004040847	ZY 4040.08		RKD 24 O (6) V21	40	40	8 x 40	20
A201301303347	ZY2 1303.03		RKD 80 QU V21	13	3	3 x 30	20
A201303208647	ZY2 3208.06		RKD 36 O (6) V21	32	8	6 x 40	20
A201304010647	ZY2 4010.06		RKD 30 O (6) V21	40	10	6 x 40	20
A200200306347	SP 0306.03		RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	20
A200200510347	SP 0510.03		RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	20
A200200816347	SP 0816.03		RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	20
A201101010347	KU 1010.03		RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	20
A201101616647	KU 1616.06		RKD 60 P (6) V21	16	16	6 x 40	20
A201102525647	KU 2525.06		RKD 30 QU V21	25	25	6 x 40	20
A201501025647	KE 1025.06		RKD 60 P (6) V21	10	25	6 x 40	20
A2015016456470002	KE 1645.06		RKD 46 O V13	16	45	6 x 40	20
A201502040647	KE 2040.06		RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	20
A201503250647	KE 3250.06		RKD 30 O (6) V21	32	50	6 x 40	20

Doporučené použití: ● inox/ocel ◐ ocel

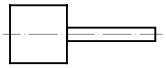
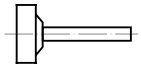
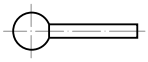
Brousící tělísko NK měkké





- pro nerezové oceli
- vynikající výkon v úběru materiálu, i při náročných podmínkách

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A200001332627W	ZY 1332.06		NK 24 N BA měkké	13	32	6 x 40	20
A200001632627W	ZY 1632.06		NK 24 N BA měkké	16	32	6 x 40	20
A200002040627W	ZY 2040.06		NK 24 N BA měkké	20	40	6 x 40	20
A200002040827W	ZY 2040.08		NK 24 N BA měkké	20	40	8 x 40	20
A200002532627W	ZY 2532.06		NK 24 N BA měkké	25	32	6 x 40	20
A200003232627W	ZY 3232.06		NK 24 N BA měkké	32	32	6 x 40	20
A200004020627W	ZY 4020.06		NK 24 N BA měkké	40	20	6 x 40	20
A200005020627W	ZY 5020.06		NK 24 N BA měkké	50	20	6 x 40	20
A201302506627	ZY2 2506.06		NK 24 N BA měkké	25	6	6 x 40	20
A201304006627	ZY2 4006.06		NK 24 N BA měkké	40	10	6 x 40	20
A201304010627W	ZY2 4010.06		NK 24 N BA měkké	40	10	6 x 40	20
A201305004627W	ZY2 5004.06		NK 24 N BA měkké	50	4	6 x 40	20
A201305010627W	ZY2 5010.06		NK 24 N BA měkké	50	10	6 x 40	20
A201306510827	ZY2 6510.08		NK 24 N BA měkké	65	10	8 x 40	20
A201102525627	KU 2525.06		NK 24 N BA měkké	25	25	6 x 40	20

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ◐ aluminium

Sada brousících tělísek NK BA



- pro nerezové oceli
- 4 rozdílné tvary pro rychlou výměnu nástroje v maloobchodním balení
- vynikající výkon v úběru materiálu, i při náročných podmínkách

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Kvalita	Průměr stopky mm	Obsah sady po 1 kuse	Balení kusy
A20480004627WF1	Sortiment Inox	NK BA	6	**4-dílná:** ZY 1332.06 NK 24 N BA měkké ZY2 4006.06 NK 24 N BA měkké ZY 2040.06 NK 24 N BA měkké KU 2525.06 NKB/NK 24 R BA 98	1

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ◐ aluminium



KVALITA A VLASTNOSTI

Brousící tělíska pro opracování litin



NK-BA-TVRDÝ
Normální korund s pryskyřičným pojivem

★★☆



HK
Směs ušlechtilého bílého korundu a normálního korundu

★★☆



MK
Směs ušlechtilého růžového korundu a normálního korundu

★★☆

VLASTNOSTI MATERIÁLU

Vlastnosti různých licích materiálů jsou určovány především obsahem uhlíku a formou v jaké je uhlík ve struktuře vyloučen. Při opracování litiny jde zpravidla o hrubé broušení. Povrchová vrstva obsahuje směsky formovacího písku. Musí se odstranit velké otřepy, vtoky a nálitky, vybrušují se lunkry a rýhy. Často se opracovávají těžko přístupná místa.

ODVĚTVÍ

Výrobci odlitků jako například bloky motorů, převodové skříně, hlavy válců, stojany, podstavce/rámy, pojezdy, ozubená kola, klikové hřídele, čerpadlové a turbínové skříně, strojní díly a mnoho dalších.

PŘÍKLADY POUŽITÍ

- odjehlování
- začišťování
- vyhlazování
- dobrušování opravných svarů
- vybrušování lunkrů a trhlin

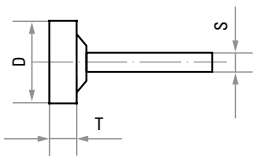
LUKAS BROUSÍCÍ NÁSTROJE

Naše brusné nástroje pro zpracování odlitků obsahují speciálně smíchaná zrna a odolná pojiva, která jsou pro uvedené aplikace ideální.

Dobrá „přilnavost“ brusného zrna a hladký chod brusných nástrojů podporují ergonomickou práci s malým úsilím. Ptejte se také na brousicí tělíska se zvlášť dlouhými stopkami!

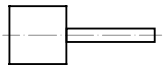
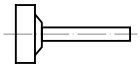
Brousící tělísko NK tvrdé

- optimální obrábění litých materiálů
- díky speciální směsi zrn dokonale přizpůsobeno materiálu
- ergonomicky pracovat s malým úsilím





★★☆

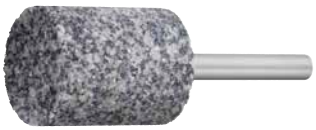
Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A200001020627	ZY 1020.06		NK 46 QU BA tvrdé	10	20	6 x 40	20
A200001032627	ZY 1032.06		NK 46 QU BA tvrdé	10	32	6 x 40	20
A200001040627	ZY 1040.06		NK 46 QU BA tvrdé	10	40	6 x 40	20
A200001320627	ZY 1320.06		NK 46 QU BA tvrdé	13	20	6 x 40	20
A200001332627	ZY 1332.06		NK 46 QU BA tvrdé	13	32	6 x 40	20
A200001620627	ZY 1620.06		NK 24 QU BA tvrdé	16	20	6 x 40	20
A200001632627	ZY 1632.06		NK 24 QU BA tvrdé	16	32	6 x 40	20
A200001640627	ZY 1640.06		NK 24 QU BA tvrdé	16	40	6 x 40	20
A200002020627	ZY 2020.06		NK 24 QU BA tvrdé	20	20	6 x 40	20
A200002032627	ZY 2032.06		NK 24 QU BA tvrdé	20	32	6 x 40	20
A200002040627	ZY 2040.06		NK 24 QU BA tvrdé	20	40	6 x 40	20
A200002040827	ZY 2040.08		NK 24 QU BA tvrdé	20	40	8 x 40	20
A200002525627	ZY 2525.06		NK 24 QU BA tvrdé	25	25	6 x 40	20
A200002532627	ZY 2532.06		NK 24 QU BA tvrdé	25	32	6 x 40	20
A200003220627	ZY 3220.06		NK 24 QU BA tvrdé	32	20	6 x 40	20
A200003232627	ZY 3232.06		NK 24 QU BA tvrdé	32	32	6 x 40	20
A200003250827	ZY 3250.08		NK 24 O BA tvrdé	32	50	8 x 40	20
A200004020627	ZY 4020.06		NK 24 QU BA tvrdé	40	20	6 x 40	20
A200004020827	ZY 4020.08		NK 24 QU BA tvrdé	40	20	8 x 40	20
A200004040827	ZY 4040.08		NK 24 QU BA tvrdé	40	40	8 x 40	20
A200005013827	ZY 5013.08		NK 24 QU BA tvrdé	50	13	8 x 40	20
A200005020627	ZY 5020.06		NK 24 QU BA tvrdé	50	20	6 x 40	20
A200005020827	ZY 5020.08		NK 24 QU BA tvrdé	50	20	8 x 40	20
A200005025827	ZY 5025.08		NK 24 QU BA tvrdé	50	25	8 x 40	20
A201302510627	ZY2 2510.06		NK 24 QU BA tvrdé	25	10	6 x 40	20
A201303208627	ZY2 3208.06		NK 24 QU BA tvrdé	32	8	6 x 40	20
A201304010627	ZY2 4010.06		NK 24 QU BA tvrdé	40	10	6 x 40	20
A201305004627	ZY2 5004.06		NK 24 QU BA tvrdé	50	4	6 x 40	20
A201305006627	ZY2 5006.06		NK 24 QU BA tvrdé	50	6	6 x 40	20
A201305010627	ZY2 5010.06		NK 24 QU BA tvrdé	50	10	6 x 40	20
A201305010827	ZY2 5010.08		NK 24 QU BA tvrdé	50	10	8 x 40	20
A6013060066270005	ZY2 6006.06		NK 24 QU BA tvrdé	60	6	6 x 40	20
A201307510827	ZY2 7510.08		NK 24 QU BA tvrdé	75	10	8 x 40	10
				Doporučené použití:		ocel	litina

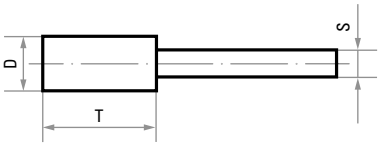


ODSTRANIT VELKÉ OTŘEPY, NÁLITKY A VTOKY

SPECIÁLNÍ SMĚSI ZRN A ODOLNÁ POJIVA PRO OPTIMÁLNÍ PRÁCI

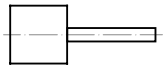
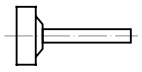
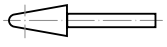
Brousící tělísko HK





- optimální obrábění litých materiálů
- díky speciální směsi zrn dokonale přizpůsobeno materiálu
- ergonomicky pracovat s malým úsilím

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A200001632633	ZY 1632.06		HK 30 N V13	16	32	6 x 40	20
A200002032633	ZY 2032.06		HK 30 N V13	20	32	6 x 40	20
A200002040633	ZY 2040.06		HK 30 N V13	20	40	6 x 40	20
A200002532633	ZY 2532.06		HK 30 N V13	25	32	6 x 40	20
A200004020633	ZY 4020.06		HK 30 N V13	40	20	6 x 40	20
A200004025833	ZY 4025.08		HK 24/30 P V4	40	25	8 x 40	20
A201305010633	ZY2 5010.06		HK 30 N V13	50	10	6 x 40	20
A201503250833	KE 3250.08		HK 30 N V13	32	50	8 x 40	20
			Doporučené použití:		● litina	◐ ocel	

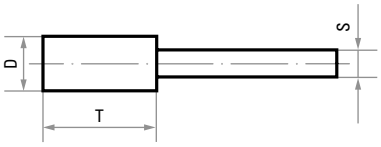


ERGONOMICKÉ PROVÁDĚNÍ HRUBÝCH PRACÍ

BROUSÍCÍ TĚLÍSKA LUKAS PRO LITINY MAJÍ ZVLÁŠŤ TICHÝ CHOD

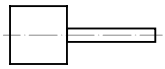
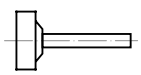
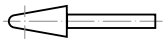
Brousící tělísko MK

- optimální obrábění litých materiálů
- díky speciální směsi zrn dokonale přizpůsobeno materiálu
- ergonomicky pracovat s malým úsilím





★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A200001020616	ZY 1020.06		MK 46 N V10	10	20	6 x 40	20
A200001632616	ZY 1632.06		MK 36 N V10	16	32	6 x 40	20
A200001640616	ZY 1640.06		MK 36 N V10	16	40	6 x 40	20
A200002020616	ZY 2020.06		MK 36 N V10	20	20	6 x 40	20
A200002032616	ZY 2032.06		MK 36 N V10	20	32	6 x 40	20
A200002040616	ZY 2040.06		MK 36 N V10	20	40	6 x 40	20
A200002532616	ZY 2532.06		MK 36 N V10	25	32	6 x 40	20
A200003220616	ZY 3220.06		MK 36 N V10	32	20	6 x 40	20
A200003232616	ZY 3232.06		MK 36 N V10	32	32	6 x 40	20
A200003240616	ZY 3240.06		MK 36 N V10	32	40	6 x 40	20
A200004020616	ZY 4020.06		MK 36 N V10	40	20	6 x 40	20
A200004040816	ZY 4040.08		MK 36 N V10	40	40	8 x 40	20
A200005025616	ZY 5025.06		MK 30 N V10	50	25	6 x 40	20
A201304010616	ZY2 4010.06		MK 36 N V10	40	10	6 x 40	20
A201501632616	KE 1632.06		MK 36 N V10	16	32	6 x 40	20
A201502032616	KE 2032.06		MK 36 N V10	20	32	6 x 40	20
A201502040616	KE 2040.06		MK 36 N V10	20	40	6 x 40	20
			Doporučené použití:	● litina	◐ inox/ocel	◐ ocel	



KVALITA A VLASTNOSTI

Brousící tělíska pro opracování plastu a gumy



HOK
Korund s pórovitou strukturou

★★☆

VLASTNOSTI MATERIÁLU

Materiály jako guma nebo plasty jsou velmi elastické a mají velmi nízký bod tavení. Působením nástroje měknou a zahřívají se Tím dochází nejen k tvorbě zápachu, ale také k zanesení nástroje.

ODVĚTVÍ

- zpracování gumy
- zpracování plastu

PŘÍKLADY POUŽITÍ

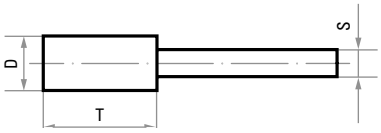
- oprava pneumatik a obnovování pneumatik / výroba protektorů
- opravy dopravníkových pásů
- příprava různých míst pro lepení
- odhrotování gumových a plastových dílů

LUKAS BROUSÍCÍ NÁSTROJE

Brusné nástroje pro opracování gumy a plastů jsou vyrobeny ze speciálního dutého korundu HOK s velmi otevřenou keramickou strukturou. Toto brusivo tvoří neustále malé velmi ostré hrany, které se zakusují do povrchu opracovávaného materiálu.
Z tohoto důvodu se naše brusná tělíska v kvalitě HOK hodí výborně ke shora uvedeným uvedeným účelům.

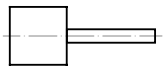
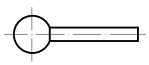
Brousící tělísko HOK





- specialista pro opracování gumy a plastu

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A202202025626	ZY 2025.06		HOK 0-3 V9	20	25	6 x 40	20
A202204020626	ZY 4020.06		HOK 0-3 V9	40	20	6 x 40	20
A201902525626	KU 2525.06		HOK 0-3 V9	25	25	6 x 40	20
A201903838626	KU 3838.06		HOK 0-3 V9	38	38	6 x 40	20
				Doporučené použití:		● plast / guma	

PŘIZPŮSOBENÉ AMERICKÝM ROZMĚRŮM

BROUSÍCÍ TĚLÍSKA S OSVĚDČENOU LUKAS KVALITOU V AMERICKÉM TVARU



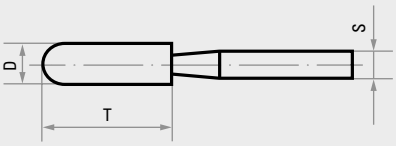
AMERICKÝ TVAR A



AMERICKÝ TVAR B

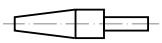
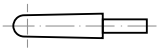
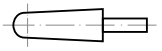
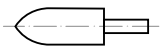
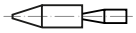
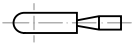
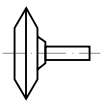
Brousící tělíska LUKAS vám nabízíme v mnoha tvarech, rozměrech a kvalitách. Také v zámoří v tak často potřebných a požadovaných amerických tvarech obdržíte naší osvědčenou LUKAS kvalitu přizpůsobenou vaší výzvě.

Brousící tělísko americký tvar A





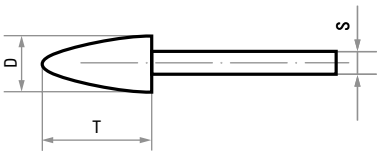
★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D palce	T palce	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A206202263633	A1 2263.06		HK 36/46 M V13	7/8	2 1/2	22	63	6 x 40	20
A206201645633	AS-3 1645.06		HK 36/46 M V13	5/8	1 3/4	16	45	6 x 40	20
A2062025706020001	A3 2570.06		EKR 36 N V4	1	2 3/4	25	70	6 x 40	20
A206202570633	A3 2570.06		HK 36/46 M V13	1	2 3/4	25	70	6 x 40	20
A206402570833	A3 2570.08		HK 36/46 M V13	1	2 3/4	25	70	8 x 40	20
A206202250602	A11 2250.06		EKR 36 QU V4	7/8	2	22	50	6 x 40	20
A2062022506020001	A11 2250.06		EKR 36 N V4	7/8	2	22	50	6 x 40	20
A206202250633	A11 2250.06		HK 36/46 M V13	7/8	2	22	50	6 x 40	20
A206202250626	A11 2250.06		HOK 0-3 V9	7/8	2	22	50	6 x 40	20
A206200625602	A15 0625.06		EKR 80/100 QU V4	1/4	1	6	25	6 x 40	20
A206200625633	A15 0625.06		HK 46/60 N V13	1/4	1	6	25	6 x 40	20
A206200620602	A24 0620.06		EKR 60/80 QU V4	1/4	3/4	6	20	6 x 40	20
A206204010608	A36 4010.06		EKW 60 L (2) V13	1 5/8	3/8	40	10	6 x 40	20

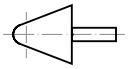
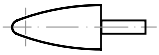
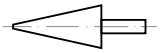
Doporučené použití: ● litina (HK) ● plast/guma ● titan (EKW) ◑ inox/ocel (HK) ◐ ocel (EKW)

Brousící tělísko americký tvar B



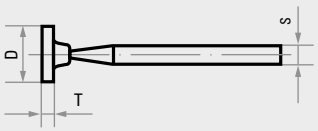


★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D palce	T palce	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A206601616302	B41 1616.03		EKR 60/80 QU V4	5/8	5/8	16	16	3 x 30	20
A206601020302	B52 1020.03		EKR 46 QU V4	3/8	3/4	10	20	3 x 30	20
A206600816302	B53 0816.03		EKR 60/80 QU V4	5/16	5/8	8	16	3 x 30	20
							Doporučené použití:		ocel

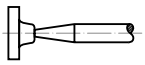
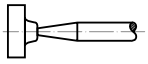
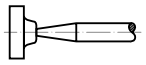
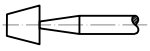
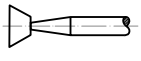
Mini brousící tělísko

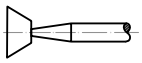
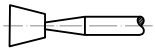
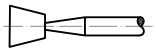
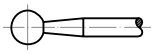
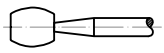
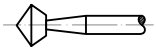
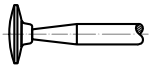
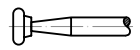
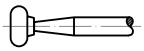
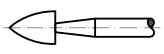
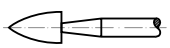
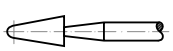




- brousící tělíska s optimálním nasazením v modelářství a u 3D tisku

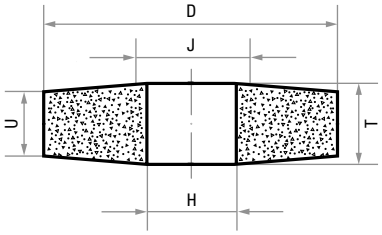
★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A202900001302	D1		EKR 100 N V4	9	2	3 x 30	20
A202900001311	D1		EKbr 100 M V1/6	9	2	3 x 30	20
A202900002302	D2		EKR 80 N V4	9	3	3 x 30	20
A202900002311	D2		EKbr 80 M V1/6	9	3	3 x 30	20
A202900003302	D3		EKR 100 N V4	8	2	3 x 30	20
A202900003311	D3		EKbr 100 M V1/6	8	2	3 x 30	20
A202900004302	D4		EKR 100 N V4	4	1	3 x 30	20
A202900005302	D5		EKR 80 N V4	5	3	3 x 30	20
A202900005311	D5		EKbr 80 M V1/6	5	3	3 x 30	20
A202900006302	D6		EKR 80 N V4	7/4	6	3 x 30	20
A202900007302	D7		EKR 100 N V4	2,5/5	2,5	3 x 30	20
A202900008302	D8		EKR 100 N V4	2,5/6	3	3 x 30	20
					Doporučené použití:		ocel

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	Balení kusy
A202900009302	D9		EKR 80 N V4	3,5/8	4	3 x 30	20
A202900009311	D9		EKbr 80 M V1/6	3,5/8	4	3 x 30	20
A202900010302	D10		EKR 100 N V4	2/3,2	4	3 x 30	20
A202900011302	D11		EKR 80 N V4	5	5	3 x 30	20
A202900012302	D12		EKR 80 N V4	4/7	6	3 x 30	20
A202900012311	D12		EKbr 80 M V1/6	4/7	6	3 x 30	20
A202900013302	D13		EKR 100 N V4	3	3	3 x 30	20
A202900013311	D13		EKbr 100 M V1/6	3	3	3 x 30	20
A202900014302	D14		EKR 80 N V4	4	4	3 x 30	20
A202900014311	D14		EKbr 80 M V1/6	4	4	3 x 30	20
A202900015302	D15		EKR 80 N V4	5	5	3 x 30	20
A202900015311	D15		EKbr 80 M V1/6	5	5	3 x 30	20
A202900017302	D17		EKR 80 N V4	4	5	3 x 30	20
A202900018302	D18		EKR 80 N V4	7	8	3 x 30	20
A202900020302	D20		EKR 100 N V4	7	5	3 x 30	20
A202900021302	D21		EKR 100 N V4	8	1,6	3 x 30	20
A202900022302	D22		EKR 100 N V4	2,5	6	3 x 30	20
A202900022311	D22		EKbr 100 M V1/6	2,5	6	3 x 30	20
A202900023302	D23		EKR 80 N V4	5	6	3 x 30	20
A202900023311	D23		EKbr 80 M V1/6	5	6	3 x 30	20
A202900024302	D24		EKR 60 N V4	6	6	3 x 30	20
A202900024311	D24		EKbr 60 M V1/6	6	6	3 x 30	20
A202900025302	D25		EKR 100 N V4	5	1,5	3 x 30	20
A202900026302	D26		EKR 100 N V4	6	2,5	3 x 30	20
A202900026311	D26		EKbr 100 M V1/6	6	2,5	3 x 30	20
A202900028302	D28		EKR 80 N V4	3,5/ 5,5	11	3 x 30	20
A202900029302	D29		EKR 100 N V4	3	6,4	3 x 30	20
A202900029311	D29		EKbr 100 M V1/6	3	6,4	3 x 30	20
A202900030302	D30		EKR 100 N V4	4,4	10	3 x 30	20
A202900030311	D30		EKbr 100 M V1/6	4,4	10	3 x 30	20
A202900032302	D32		EKR 100 N V4	5	7	3 x 30	20
A202900032311	D32		EKbr 100 M V1/6	5	7	3 x 30	20
A202900033302	D33		EKR 80 N V4	6	8	3 x 30	20
A202900034302	D34		EKR 100 N V4	4,37	7	3 x 30	20
A202900034311	D34		EKbr 100 M V1/6	4,37	7	3 x 30	20
A202900035302	D35		EKR 80 N V4	6	10	3 x 30	20
A202900035311	D35		EKbr 80 M V1/6	6	10	3 x 30	20
A202900036302	D36		EKR 80 N V4	6	11	3 x 30	20
A202900036311	D36		EKbr 80 M V1/6	6	11	3 x 30	20
				Doporučené použití:		● ocel	

Oboustranně kónický brousící kotouč





★★☆

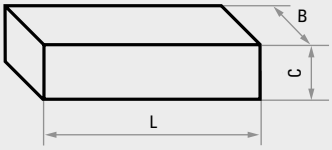
- brousící kotouč dle ISO 603-12 ve tvaru SE4

Číslo výrobku	Značení	Kvalita	D mm	T mm	U mm	H mm	J mm	Balení kusy
A2039080200320001	SE4 08020.16	HK 24 M BA měkký	80	20	16	16	25	10
A2039080200320002	SE4 08020.16	HK 16 P BA tvrdý	80	20	16	16	25	10
A2039080200320003	SE4 08020.20	HK 24 M BA měkký	80	20	16	20	25	10
A2039080200320004	SE4 08020.20	HK 16 P BA tvrdý	80	20	16	20	25	10
				Doporučené použití:		● litina	◐ inox/ocel	

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Tento nástroj musí být podle DIN 69864 používán s upínací přírubou.

Brousící kameny





RU 1 – 4 obzvláštně vhodné k:
- profilování
- broušení / ostření
- otevírání pórů
- obtahování

pojených brousících a leštících nástrojů

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Kvalita	L mm	B mm	C mm	Balení kusy
A204300000118	RU 1	SICGR 60 O V23/zelený=jemný	50	25	15	5
A204300000122	RU 1	SICDKL 24 O V23/tmavý=hrubý	50	25	15	5
A204300000218	RU 2	SICGR 60 O V23/zelený=jemný	100	30	15	5
A204300000222	RU 2	SICDKL 24 O V23/tmavý=hrubý	100	30	15	5
A204300000318	RU 3	SICGR 60 O V23/zelený=jemný	100	50	25	5
A204300000322	RU 3	SICDKL 24 O V23/tmavý=hrubý	100	50	25	5
A204300000418	RU 4	SICGR 60 O V23/zelený=jemný	150	50	25	5
A204300000422	RU 4	SICDKL 24 O V23/tmavý=hrubý	150	50	25	5
			Doporučené použití:		● kámen /stav. materiál	
A2043150251608	RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	5
A2043200502508	RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	5
			Doporučené použití:		● ocel	



BROUSÍCÍ A LEŠTÍCÍ TĚLÍSKA RYCHLE A SNADNO PŘIPRAVENÉ OPĚT K POUŽITÍ

JSME FLEXIBILNÍ A MŮŽEME VÁM POSKYTNOUT SKORO KAŽDOU VARIANTU

BROUSÍCÍ KAMENY S SILICIUMKARBIDEM

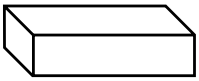
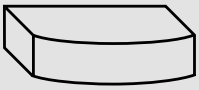
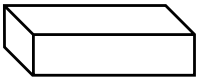
Velmi ostré a tříštivé brusné zrno těchto brousících kamenů se optimálně používá v tvrdém keramickém pojivu. Takže můžete všechny brousící a leštící tělíska rychle připravit k opětovnému použití. Brousící kámen je ideální pro profilování, broušení, otevírání pórů a obtahování pojených brousících a leštících nástrojů. Díky svému chladnému broušení a nízkému jiskření je tento nástroj s karbidem křemíku schválen i pro letecký a kosmický průmysl. Dokonce i tvrdé materiály jako kámen, sklo a vysoce legované materiály lze efektivně opracovat a tvrdé a ostré brusné zrno zajišťuje dlouhou životnost. Pravidelné testy zaručují vysokou úroveň bezpečnosti a vyzkoušenou kvalitu.

BROUSÍCÍ KAMENY S UŠLECHTILÝM KORUNDEM

Pro nejjemnější ruční opracování obrobků při výrobě forem je tento brousící kámen z ušlechtilého korundu (bílý) ideální. Vysoká tvrdost a ostré zrno ušlechtilého korundu zajišťují dlouhou životnost tohoto brousícího kamene. Také tvrdé materiály se dají dobře opracovávat. Pravidelné testy zaručují vysokou úroveň bezpečnosti a vyzkoušenou kvalitu.

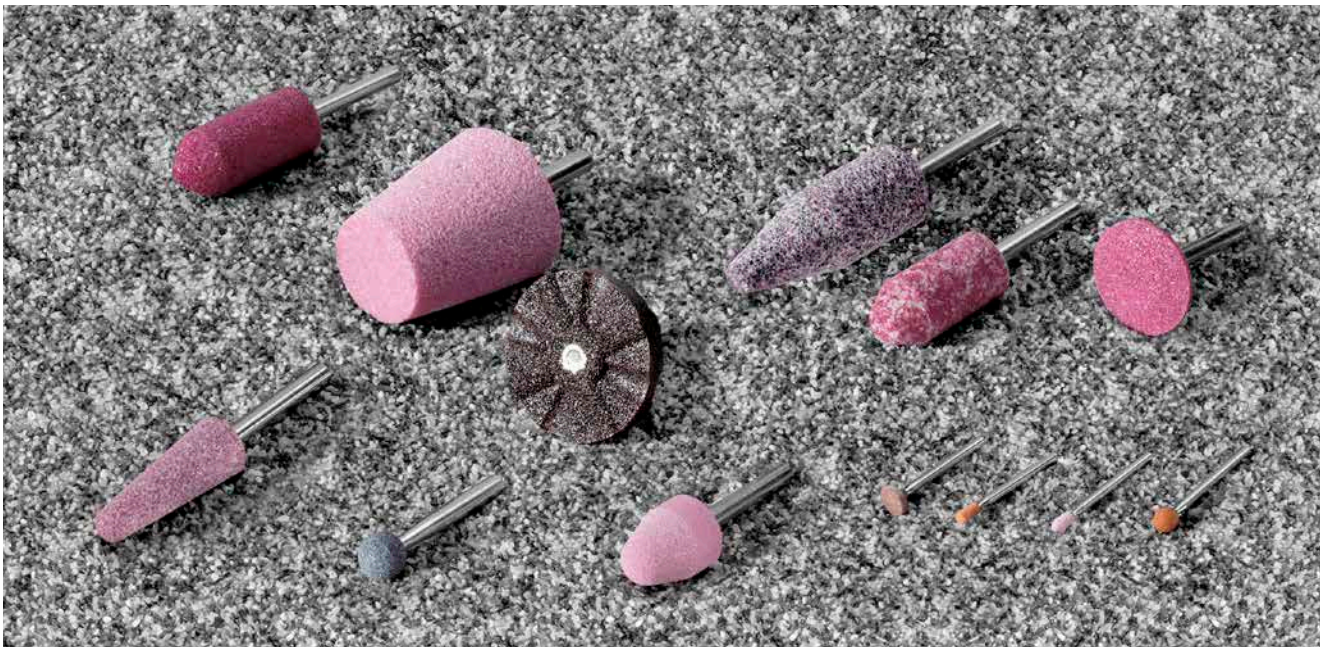
MOŽNÉ ROZMĚRY BROUSÍCÍCH KAMENŮ

Zde naleznete různé varianty brousících kamenů. Jednoduše nám přímo sdělte vaše požadované rozměry!

Tvar	Délka mm	Šířka mm	Výška mm
	25	15	5–30
	44	35	18–30
	48	19	5–30
	50	25	10–35
	90	70	20–35
	100	30	10–35
	100	50	10–35
	120	10	5–35
	150	25	10–35
	150	50	10–35
	200	50	10–35
 půlkruhový	216	78	20–35
	150	13	5–35

VÝROBA NA ZAKÁZKU

Brousící tělíska speciálně pro vaše aplikace



NA MÍRU ŠITÁ BROUSÍCÍ TĚLÍSKA

Rádi vám na přání dodáme brousící tělíska „šitá na míru“:

- brousící tělíska zvláštní kvality
- brousící tělíska zvláštních rozměrů
- brousící tělíska zvláštních tvarů
- brousící tělíska v palcových rozměrech nebo s palcovými stopkami
- brousící tělíska s vnitřním závitem a vhodnými upínacími čepy
- brousící hrnce
- brousící kotouče v rovném a kónickém provedení
- brousící tělíska s extra dlouhou stopkou
- brousící tělíska se závitovou stopkou a vhodným prodloužením stopky
- brousící a obtahovací kameny
- a mnoho dalších

VAŠE POPTÁVKA K ZAKÁZKOVÉ VÝROBĚ

Zašlete nám prosím s vaší žádostí veškeré relevantní informace o problému se zpracováním - o to rychleji můžeme reagovat! Tyto informace mimo jiné zahrnují:

- tvar, rozměry, stopku, vrtání (otvor) brousícího tělíska (uvítáme také skicu nebo technický výkres)
- materiál, který má být opracován/obráběn
- druh opracování (např. čištění, odjehlování...)
- požadovaný povrch
- otáčky pohonné jednotky
- předpokládané objednávané množství
- dosud používaný nástroj (typ, kvalita, ...)

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O VÝROBKU

LEŠTÍCÍ NÁSTROJE LUKAS OD P1 AŽ P7

Ať už chcete svému produktu jen dát ten správný lesk nebo potřebujete dosáhnout definovaných technických vlastností povrchu: Existuje mnoho dobrých důvodů pro obrábění obrobku pomocí lešticích nástrojů od firmy LUKAS.

Například v automobilovém průmyslu, výrobě čerpadel a turbín stejně jako v leteckém průmyslu existuje mnoho těsnících ploch a uložení, které musí být vyrobeny s největší přesností, aby souhlasil konečný výsledek. Hladce leštěné povrchy v potravinářském a farmaceutickém průmyslu zaručují hygienicky čisté pracovní podmínky. Ve výrobě nástrojů a forem jsou povrchy forem leštěny do zrcadlového lesku a dokonalý výsledek je tak přenášen na konečný produkt při každém otisku formy.

Vzhledem k rostoucímu významu jemného obrábění vyvinula společnost LUKAS rozmanitou škálu lešticích nástrojů vyrobených z různých surovin, různých kombinací zrn a v několika stupních tvrdosti. Přizpůsobeny příslušnému účelu, jsou Lukas leštící nástroje rozděleny do skupin P1 až P7. Tyto nástroje jsou k dispozici ve tvaru leštících kotoučů, leštících tělísek nebo jako leštící tyčinky pro nejrůznější případy použití. Přehled získáte z diagramu na následující straně.

Druh pojiva	Vlastnosti
P1	Tato lešticí tělíska se sestávají z tvrdého gumového pojiva a brusného zrna vel. 100. Jsou vhodná k jemnému broušení, stejně jako k přípravě plochy k dalším krokům leštění.
P2	Leštící tělíska a kotouče jsou vyráběny z měkkého gumového pojiva v oblasti zrn velikosti 46 až 800. S těmito nástroji je možné vytvořit povrchy od matných pruhů až po matný lesk na malých plochách. Přitom by mělo být použito vícero nástrojů s různou hrubostí/zrnitostí za sebou.
P3	Plstěná lešticí tělíska se používají s SIC nebo diamantovou leštící pastou a dosahují nejlepších výsledků až do povrchu zrcadlového lesku.
P4	Leštící tyčinky jsou vyrobeny z polyuretanu (PU). Z hlediska oblasti použití a pracovního výsledku jsou leštící tyčinky podobné skupině P2. Leštící tyčinky se používají ručně.
P5	Leštící tělíska jsou vystužena vlákny, aby byly odolnější proti opotřebení. Dosažitelný povrchový výsledek přibližně odpovídá výsledku mezi skupinami P1 a P2.
P6	Leštící nástroje jsou ve formě leštících brousících tělísek, mramorovacích tělísek, talířů, satinýrovacích válců a leštících kotoučů. Tvrdost polyuretanového pojiva (PU) variuje v sedmi stupních od měkkého po tvrdý, dostupné zrnitosti od SIC 24 až po F1200. Tím se otevírá široké spektrum použití i na velkých plochách. Težiště použití leží u leštících kotoučů v oblasti stacionárních strojů, např. obvodové broušení trubek.
P7	Leštící tělíska s průměrem stopky 2,35 mm obsahují SIC-zrno 240 nebo 400. Tyto malé nástroje jsou velmi měkké výborně se hodí pro opracování šperků a jiných malých dílů.

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ A OBLASTI POUŽITÍ

Bezpečné leštění s prověřenými nástroji

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Leštící tělíska LUKAS skupiny P1 a P5 odpovídají EN 12413 a smějí být užity s maximální provozní rychlostí 50 m/s. Nástroje skupiny P2 s maximální pracovní rychlostí 16 m/s. Přípustná pracovní rychlost nástrojů skupiny P6 závisí na stupni tvrdosti nástroje a např. u tvrdosti MWP dosahuje 20 m/s.

Optimální pracovní rychlost obvykle leží pod maximální pracovní rychlostí, protože díky tomu vzniká menší teplota a prodlužuje se životnost nástroje.

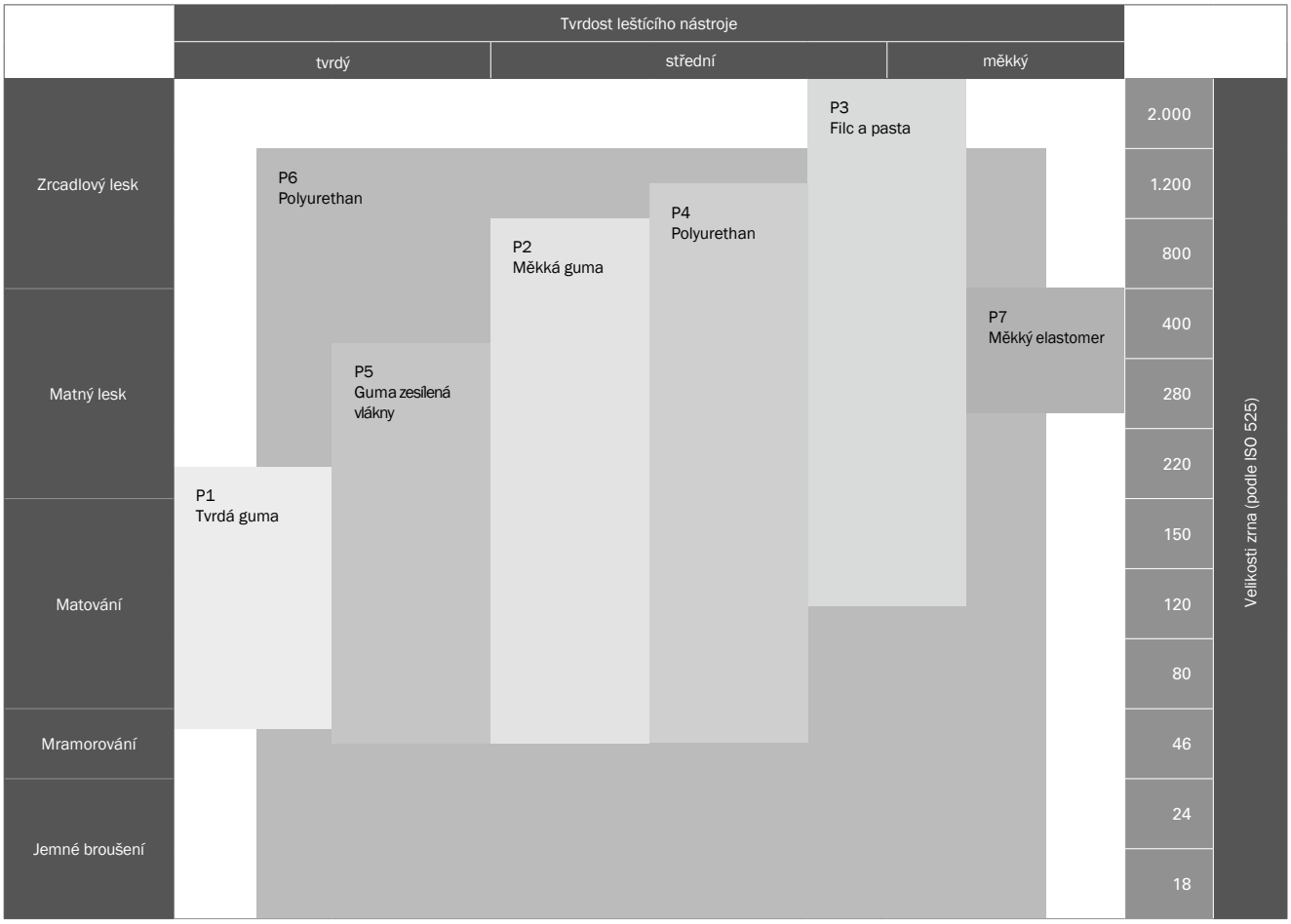
U leštících tělísek LUKAS jsou vždy přiloženy etikety, na kterých jsou uvedeny maximální přípustné otáčky pro různé délky stopek.

Pro bezpečné používání leštících tělísek a kotoučů prosím dodržujte následující poznámky k použití:

- Bezpečnostní doporučení FEPA pro správné používání brusných nástrojů
- Bezpečnostní pokyny FEPA pro pojené brusivo

NAJDĚTE VHODNÝ LEŠTÍCÍ NÁSTROJ PRO VÁŠ PRACOVNÍ KROK

Řada leštících nástrojů LUKAS zahrnuje nástroje různých tvarů a velikostí. Zvlášť pro jemné opracování a leštění povrchů má LUKAS širokou nabídku nejrůznějších leštících nástrojů, takže vždy dosáhnete svého požadovaného výsledku. Vyrobené z vysoce kvalitních surovin umožňují leštící tělíska, leštící tyčinky a leštící válce LUKAS přesně odladěné leštění podle konkrétní aplikace až po lesklou a vysoce lesklou polituru. Jednoduše vyberte požadovaný výsledek leštění z níže uvedené tabulky a snadno najděte správnou skupinu lešticích nástrojů LUKAS (P1 - P7).



TECHNICKÉ INFORMACE

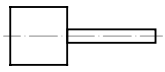
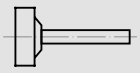
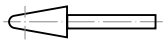
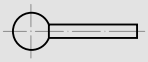
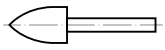
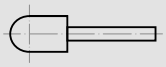
Otáčky pro leštící nástroje

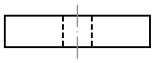
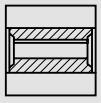
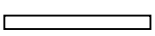
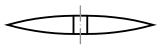
Leštící skupina (pojivo)	Průměr nástroje (mm)	Doporučená řezná rychlost v_c (m/s) 2	5	8	10	16	20	25	32	50
P1	4	9.500	23.800	38.100	47.700	76.300	95.400	119.300	152.700	238.700
P2 / P4 / P6 WP / P7	6	6.300	15.900	25.400	31.800	50.900	63.600	79.500	101.800	159.100
P3	8	4.700	11.900	19.000	23.800	38.100	47.700	59.600	76.300	119.300
P5	10	3.800	9.500	15.200	19.000	30.500	38.100	47.700	61.100	95.400
P6 MWP	16	2.300	5.900	9.500	11.900	19.000	23.800	29.800	38.100	59.600
P6 MP	20	1.900	4.700	7.600	9.500	15.200	19.000	23.800	30.500	47.700
P6 HP/P6 SHP	25	1.500	3.800	6.100	7.600	12.200	15.200	19.000	24.400	38.100
P6 SHP CG	32	1.100	2.900	4.700	5.900	9.500	11.900	14.900	19.000	29.800
	40	900	2.300	3.800	4.700	7.600	9.500	11.900	15.200	23.800
	50	700	1.900	3.000	3.800	6.100	7.600	9.500	12.200	19.000
	75	500	1.200	2.000	2.500	4.000	5.000	6.300	8.100	12.700
	100	300	900	1.500	1.900	3.000	3.800	4.700	6.100	9.500
	150	200	600	1.000	1.200	2.000	2.500	3.100	4.000	6.300
	200	100	400	700	900	1.500	1.900	2.300	3.000	4.700
	250	100	300	600	700	1.200	1.500	1.900	2.400	3.800
		Otáčky (1/min)								

U lešticích nástrojů jsou optimální / doporučené otáčky obvykle nižší než maximální otáčky. Příliš vysokými otáčkami vzniká více tepla.

PŘEHLED TVARŮ

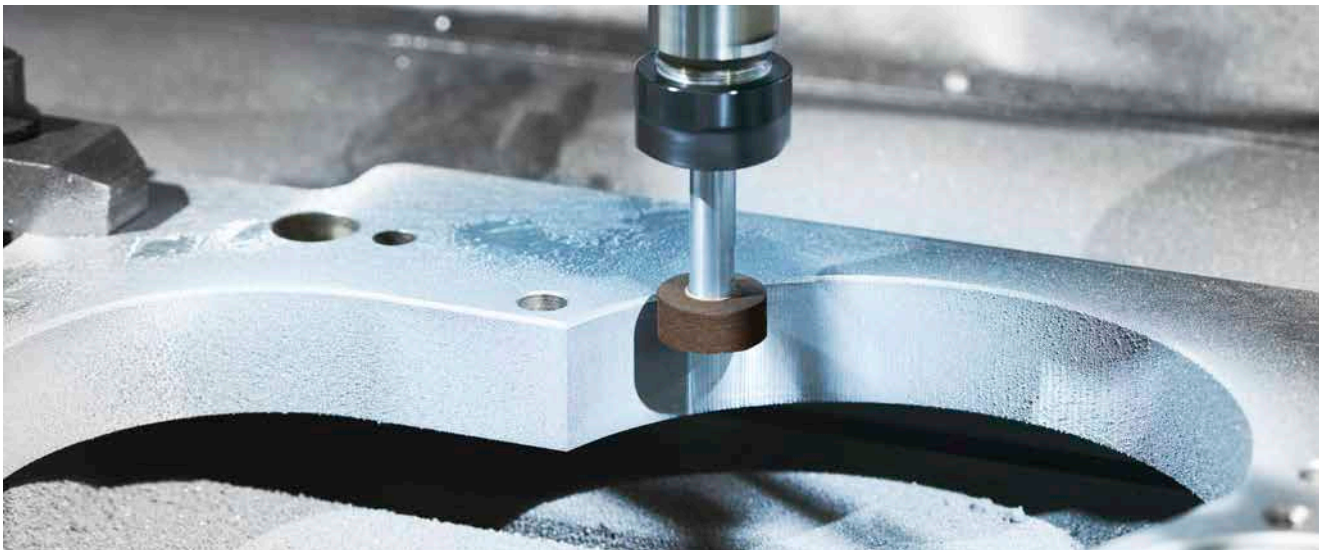
Různé tvary našich leštících nástrojů

Tvar		Tvary k dodání v následujících skupinách
	Válec, provedení 1	P1, P2, P3, P5, P6
	Válec, provedení 2	P1, P2
	Kužel zakulacený	P1, P2, P3
	Kulovitý	P2, P2, P3, P5
	Špičatý válcový kužel	P2, P3, P5
	Válcový kužel	P1, P2

Tvar		Tvary k dodání v následujících skupinách
	Kotouč	P3, P6
	Válec	P6
	Tyčinka	P4
	Kolo	P7
	Čočka	P7
	Talíř	P6

LEŠTÍCÍ SKUPINA P1

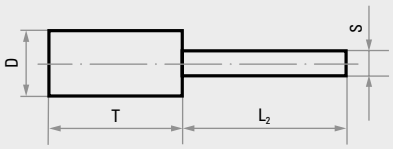
Leštící tělíska z tvrdé gumy



Tato leštící tělíska jsou dodávána jen v jedné kombinaci zrn. Jimi docílený vzhled leštěné plochy odpovídá zhruba zrnitosti 100. Na základě tvrdého gumového pojiva se tato tělíska hodí zvláště pro jemné broušení odlitků, tvrzených a netvrzených, legovaných a nelegovaných ocelí. Nezanášejí se a vyznačují se při mírném přítlaku vysokou hospodárností.

Leštící tělísko P1



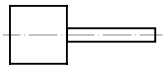
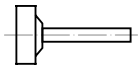
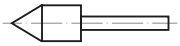
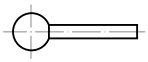
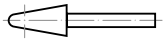


★★☆

- ideální pro jemné broušení litých materiálů, tvrzené a netvrzené, legované a nelegované oceli
- vyrobeno dle DIN 69170

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	D mm	T mm	S mm	L_2 mm	Balení kusy
A2600004083	P1ZY 0408.03		4	8	3	30	20
A2600005103	P1ZY 0510.03		5	10	3	30	20
A2600006103	P1ZY 0610.03		6	10	3	30	20
A2600007103	P1ZY 0710.03		7	10	3	30	20
A2600008103	P1ZY 0810.03		8	10	3	30	20
A2600008166	P1ZY 0816.06		8	16	6	40	10
A2600008206	P1ZY 0820.06		8	20	6	40	10
A2600010103	P1ZY 1010.03		10	10	3	30	20
A2600010133	P1ZY 1013.03		10	13	3	30	20
A2600010163	P1ZY 1016.03		10	16	3	30	20
A2600010206	P1ZY 1020.06		10	20	6	40	10
A2600013133	P1ZY 1313.03		13	13	3	30	20
A2600013163	P1ZY 1316.03		13	16	3	30	20
A2600013206	P1ZY 1320.06		13	20	6	40	10

Doporučené použití: inox/ocel ocel litina titan

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	D mm	T mm	S mm	L_2 mm	Balení kusy
A2600016163	P1ZY 1616.03		16	16	3	30	20
A2600016206	P1ZY 1620.06		16	20	6	40	10
A2600016326	P1ZY 1632.06		16	32	6	40	10
A2600020206	P1ZY 2020.06		20	20	6	40	10
A2600020326	P1ZY 2032.06		20	32	6	40	10
A2600040206	P1ZY 4020.06		40	20	6	40	10
A2607013033	P1ZY 1303.03		13	3	3	30	20
A2607016043	P1ZY 1604.03		16	4	3	30	20
A2607020063	P1ZY 2006.03		20	6	3	30	20
A2607032106	P1ZY 3210.06		32	10	6	40	10
A2602016326	P1KS 1632.06		16	32	6	40	10
A2605008083	P1KU 0808.03		8	8	3	30	20
A2605016166	P1KU 1616.06		16	16	6	39	10
A2609020326	P1KE 2032.06		20	32	6	40	10
		Doporučené použití:	● inox/ocel	● ocel	● litina	● titan	

Sada nástrojů leštící tělíska P1



- ideální pro jemné broušení litých materiálů, tvrzené a netvrzené, legované a nelegované oceli
- vyrobena dle DIN 69170
- připravena na všechny výzvy leštění
- 14 rozdílných tvarů pro rychlou výměnu nástrojů

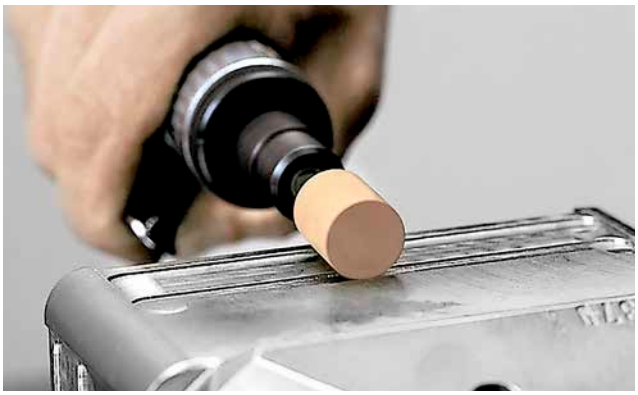
★★☆

Číslo výrobku	Značení	Obsah sady po 1 kuse	Balení kusy
A2600114	Sada 114	**14-ti dílná:** P1ZY 0408.03 P1ZY 0510.03 P1ZY 0610.03 P1ZY 0710.03 P1ZY 0810.03 P1ZY 1010.03 P1ZY 1013.03 P1ZY 1016.03 P1ZY 1303.03 P1ZY 1313.03 P1ZY 1316.03 P1ZY 1604.03 P1ZY 1616.03 P1ZY 2006.03	1
		Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● litina ● titan	

LEŠTÍCÍ SKUPINA P2

Až k matnému lesku na malých plochách

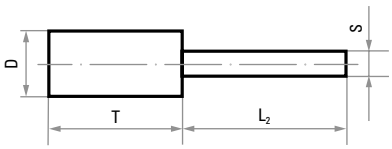
Leštící tělíska v této skupině jsou dodávána v níže znázorněných sedmi zrnitostech a ve velmi rozsáhlé řadě tvarů a rozměrů. Na základě barevného označení můžete s jistotou rozpoznat jednotlivé velikosti zrna a tak zabráníte chybám při broušení. Díky pojivu z měkké gumy je docíleno velmi měkkého brusu. Leštící tělíska skupiny P2 jsou používána především tam, kde je nutno dokončit již předleštěné plochy a docílit tak jemné až lesklé politury. V této skupině naleznete také leštící kotouče k dodání až do průměru 200 mm ve znázorněné zrnitosti. Přesné rozměry a ceny na vyžádání.



Náhled výrobku				
Barva	černá	světle šedá	červená	hnědá
Zrnitost	46	80	120	220

Náhled výrobku			
Barva	zelená	bílá	oranžová
Zrnitost	280	400	600

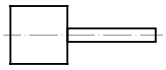
Leštící tělísko P2 (podle DIN 69170)



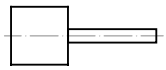
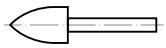
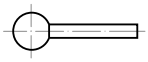
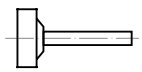
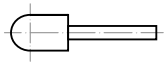
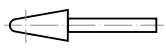


■ vyrobeno podle DIN 69170

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L_2 mm	Balení kusy	
A2610004083080	P2ZY 0408.03		80	4	8	3	30	20	
A2610004083120	P2ZY 0408.03		120	4	8	3	30	20	
A2610004083220	P2ZY 0408.03		220	4	8	3	30	20	
A2610004083280	P2ZY 0408.03		280	4	8	3	30	20	
A2610004083400	P2ZY 0408.03		400	4	8	3	30	20	NOVÉ
A2610004083600	P2ZY 0408.03		600	4	8	3	30	20	NOVÉ
A2610005103080	P2ZY 0510.03		80	5	10	3	30	20	
A2610005103120	P2ZY 0510.03		120	5	10	3	30	20	
A2610005103220	P2ZY 0510.03		220	5	10	3	30	20	
A2610005103280	P2ZY 0510.03		280	5	10	3	30	20	
A2610006103080	P2ZY 0610.03		80	6	10	3	30	20	
A2610006103120	P2ZY 0610.03		120	6	10	3	30	20	
A2610006103220	P2ZY 0610.03		220	6	10	3	30	20	
A2610006103280	P2ZY 0610.03		280	6	10	3	30	20	
A2610006103400	P2ZY 0610.03		400	6	10	3	30	20	NOVÉ
A2610006103600	P2ZY 0610.03		600	6	10	3	30	20	NOVÉ
A2610008103046	P2ZY 0810.03		46	8	10	3	30	20	
A2610008103080	P2ZY 0810.03		80	8	10	3	30	20	
A2610008103120	P2ZY 0810.03		120	8	10	3	30	20	
A2610008103220	P2ZY 0810.03		220	8	10	3	30	20	
A2610008103280	P2ZY 0810.03		280	8	10	3	30	20	
A2610008103400	P2ZY 0810.03		400	8	10	3	30	20	NOVÉ
A2610008103600	P2ZY 0810.03		600	8	10	3	30	20	NOVÉ
A2610008166080	P2ZY 0816.06		80	8	16	6	30	10	
A2610008166120	P2ZY 0816.06		120	8	16	6	30	10	
A2610008166220	P2ZY 0816.06		220	8	16	6	30	10	
A2610008166280	P2ZY 0816.06		280	8	16	6	30	10	
A2610010103046	P2ZY 1010.03		46	10	10	3	30	20	
A2610010103080	P2ZY 1010.03		80	10	10	3	30	20	
A2610010103120	P2ZY 1010.03		120	10	10	3	30	20	
A2610010103220	P2ZY 1010.03		220	10	10	3	30	20	
A2610010103280	P2ZY 1010.03		280	10	10	3	30	20	
A2610010206080	P2ZY 1020.06		80	10	20	6	40	10	
A2610010206120	P2ZY 1020.06		120	10	20	6	40	10	
A2610010206220	P2ZY 1020.06		220	10	20	6	40	10	
A2610010206280	P2ZY 1020.06		280	10	20	6	40	10	
A2610013133080	P2ZY 1313.03		80	13	13	3	40	20	
A2610013133120	P2ZY 1313.03		120	13	13	3	40	20	
A2610013133220	P2ZY 1313.03		220	13	13	3	40	20	
A2610013133280	P2ZY 1313.03		280	13	13	3	40	20	
A2610013163120	P2ZY 1316.03		120	13	16	3	40	20	

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● titan ◐ plast

	Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L_2 mm	Balení kusy
	A2610013206080	P2ZY 1320.06		80	13	20	6	40	10
	A2610013206120	P2ZY 1320.06		120	13	20	6	40	10
	A2610013206220	P2ZY 1320.06		220	13	20	6	40	10
	A2610013206280	P2ZY 1320.06		280	13	20	6	40	10
	A2610016163120	P2ZY 1616.03		120	16	16	3	40	20
	A2610016206080	P2ZY 1620.06		80	16	20	6	40	10
	A2610016206120	P2ZY 1620.06		120	16	20	6	40	10
	A2610016206220	P2ZY 1620.06		220	16	20	6	40	10
	A2610016206280	P2ZY 1620.06		280	16	20	6	40	10
NOVÉ	A2610016206400	P2ZY 1620.06		400	16	20	6	40	10
NOVÉ	A2610016206600	P2ZY 1620.06		600	16	20	6	40	10
	A2610016326080	P2ZY 1632.06		80	16	32	6	40	10
	A2610016326120	P2ZY 1632.06		120	16	32	6	40	10
	A2610016326220	P2ZY 1632.06		220	16	32	6	40	10
	A2610020206046	P2ZY 2020.06		46	20	20	6	40	10
	A2610020206080	P2ZY 2020.06		80	20	20	6	40	10
	A2610020206120	P2ZY 2020.06		120	20	20	6	40	10
	A2610020206220	P2ZY 2020.06		220	20	20	6	40	10
	A2610020206280	P2ZY 2020.06		280	20	20	6	40	10
	A2610020326120	P2ZY 2032.06		120	20	32	6	40	10
	A2610020326220	P2ZY 2032.06		220	20	32	6	40	10
	A2610020326280	P2ZY 2032.06		280	20	32	6	40	10
	A2610032206120	P2ZY 3220.06		120	32	20	6	40	10
	A2610032326120	P2ZY 3232.06		120	32	32	6	40	10
	A2610032326280	P2ZY 3232.06		280	32	32	6	40	10
	A2610040206120	P2ZY 4020.06		120	40	20	6	40	10
	A2611013206120	P2SP 1320.06		120	13	20	6	40	10
	A2611020326220	P2SP 2032.06		220	20	32	6	40	10
	A2615008083120	P2KU 0808.03		120	8	8	3	30	20
NOVÉ	A2615008083400	P2KU 0808.03		400	8	8	3	30	20
NOVÉ	A2615008083600	P2KU 0808.03		600	8	8	3	30	20
	A2615010103120	P2KU 1010.03		120	10	10	3	30	20
	A2615016166120	P2KU 1616.06		120	16	16	6	40	10
	A2615016166220	P2KU 1616.06		220	16	16	6	40	10
	A2617025106120	P2ZY 2510.06		120	25	10	6	40	10
	A2617032106120	P2ZY 3210.06		120	32	10	6	40	10
	A2617032106220	P2ZY 3210.06		220	32	10	6	40	10
	A2617040106120	P2ZY 4010.06		120	40	10	6	40	10
	A2618016326120	P2WR 1632.06		120	16	32	6	40	10
	A2619010206080	P2KE 1020.06		80	10	20	6	40	10
	A2619010206120	P2KE 1020.06		120	10	20	6	40	10

Doporučené použití: inox/ocel ocel aluminium litina titan plast

LEŠTÍCÍ SKUPINA P3

Nejlepší výsledky až k zrcadlovému lesku



Filcová leštící tělíska LUKAS jsou dodávána ve dvou kvalitách:

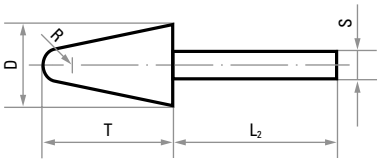
- H3 odpovídá DIN 61200
- H3-S supertvrdá, obzvláště vhodné pro použití s diamantovou pastou

Optimální obvodová rychlost pro filcová leštící tělíska leží u 2 až 8 m/s.

Řada filcových leštících nástrojů LUKAS obsahuje na základě dlouholetých zkušeností nejpoužívanější tvary a rozměry. S ohledem na vynikající elasticitu se filcová leštící tělíska hodí v kombinaci s diamantovými pastami LUKAS i pro leštění zvláště složitých tvarů, jako např. tlakové a vstřikovací formy, tažné, lisovací a řezné nástroje, formy pro studené lisování, uložení, ložiska, vřetena, válce, kalibry atd.

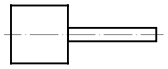
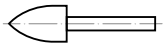
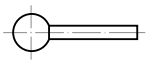
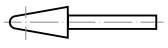
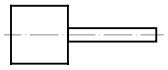
Leštící tělísko P3





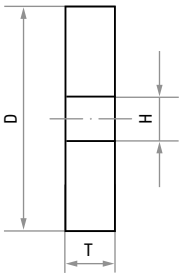
★★☆

- zvlášť vhodné pro leštění obzvlášť složitých tvarů
- vyrobené dle DIN 69170

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	L_2 mm	R mm	Balení kusy
A3700006103	P3ZY 0610.03		H3	6	10	3	40	–	20
A3700008103	P3ZY 0810.03		H3	8	10	3	40	–	20
A3700010123	P3ZY 1012.03		H3	10	12	3	38	–	20
A3700010156	P3ZY 1015.06		H3	10	15	6	40	–	10
A3700012153	P3ZY 1215.03		H3	12	15	3	40	–	20
A3700012206	P3ZY 1220.06		H3	12	20	6	40	–	10
A3700016206	P3ZY 1620.06		H3	16	20	6	40	–	10
A3700020256	P3ZY 2025.06		H3	20	25	6	40	–	10
A3700025306	P3ZY 2530.06		H3	25	30	6	40	–	10
A3700030406	P3ZY 3040.06		H3	30	40	6	40	–	10
A3701006103	P3SP 0610.03		H3	6	10	3	40	–	20
A3701008103	P3SP 0810.03		H3	8	10	3	40	–	20
A3701010123	P3SP 1012.03		H3	10	12	3	40	–	20
A3701010156	P3SP 1015.06		H3	10	15	6	40	–	10
A3701012206	P3SP 1220.06		H3	12	20	6	40	–	10
A3701020256	P3SP 2025.06		H3	20	25	6	40	–	10
A3701025306	P3SP 2530.06		H3	25	30	6	40	–	10
A3701030406	P3SP 3040.06		H3	30	40	6	40	–	10
A3703006063	P3KU 0605.03		H3	6	5,5	3	39,5	–	20
A3703008083	P3KU 0807.03		H3	8	7,5	3	42,5	–	20
A3703010103	P3KU 1009.03		H3	10	9	3	41	–	20
A3703010106	P3KU 1009.06		H3	10	9	6	41	–	10
A3703012126	P3KU 1211.06		H3	12	11	6	39	–	10
A3703020206	P3KU 2019.06		H3	20	19	6	41	–	10
A3705010123	P3KE 1012.03		H3	10	12	3	38	2,5	20
A3705010156	P3KE 1015.06		H3	10	15	6	40	2,5	10
A3705020256	P3KE 2025.06		H3	20	25	6	40	3,5	10
A3705025306	P3KE 2530.06		H3	25	30	6	40	4,5	10
A3705030406	P3KE 3040.06		H3	30	40	6	40	6,5	10
A37000061030001	P3ZY 0610.03		H3-S	6	10	3	40	–	20
A37000081030001	P3ZY 0810.03		H3-S	8	10	3	40	–	20
A37000101230001	P3ZY 1012.03		H3-S	10	12	3	38	–	20
A37000101560001	P3ZY 1015.06		H3-S	10	15	6	40	–	10
A37000121530001	P3ZY 1215.03		H3-S	12	15	3	40	–	20
A37000122060001	P3ZY 1220.06		H3-S	12	20	6	40	–	10
A37000202560001	P3ZY 2025.06		H3-S	20	25	6	40	–	10

Doporučené použití: inox/ocel ocel litina titan aluminium

Filcový leštící kotouč tvaru S1

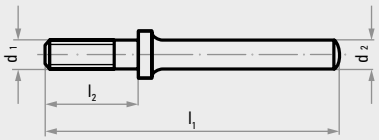




★★☆

Číslo výrobku	Značení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	Balení kusy
A3750040106	P3S1 4010.06	H3	40	10	6	10
A3750050106	P3S1 5010.06	H3	50	10	6	10
A3750050206	P3S1 5020.06	H3	50	20	6	10
A3750060106	P3S1 6010.06	H3	60	10	6	10
A3750060206	P3S1 6020.06	H3	60	20	6	10
	Doporučené použití:	inox/ocel ocel litina titan aluminium				

Upínací stopky pro filcové leštící kotouče





Ke každé stopce dodáváme
- dvě podložky Ø 18 mm
- dvě podložky Ø 30 mm

a jednu šestihrannou matku.

★★☆

Číslo výrobku	Značení	d_1 mm	l_2 mm	d_1 mm	l_1 mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A1630780	ASB 780	M6	20	6	63	7.000	5
A1630781	ASB 781	M6	30	6	73	7.000	5

Brousící pasty



- nová s vylepšenou recepturou
- brousící pasta s karbidem křemíku (SiC), rozpouští oleje, ředitelná a omyvatelná olejem, petrolejem a benzinem
- k leštění předbroušených povrchů; obzvláště vhodná pro tvrdé kovové povrchy jako ocel, železo, litina, ale také bronz, mosaz a měď

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Zrnitost	Velikost zrna µm	Obsah ml	Balení kusy
A3760120	SP-1	střední	SIC 120	88–125	250	1
A3760180	SP-2	jemná	SIC 180	55–88	250	1
A3760320	SP-3	velmi jemná	SIC 320	20–40	250	1
		Doporučené použití:	inox / ocel	ocel	aluminium	litina	titan

JEMNÁ POLITURA PRO TVRDÉ KOVY

S MNOHA BŘITY K RYCHLÉMU LESKU

VÍCE BŘITŮ V DIAMANTOVÝCH PASTÁCH

Diamanty v polykrystalických diamantových pastách zajišťují rychlou vysoce lesklou polituru. Důvod spočívá ve výrobním procesu pro polykrystalické diamanty. Při tom vzniká v diamantech mnoho vyžadovaných prasklin. Při zatížení diamanty v těchto místech prasknou. Tím vznikají během používání v polykrystalické diamantové pastě stále nové řezné hrany. To umožňuje polykrystalickým diamantovým pastám vynikající povrchový výsledek a nižší spotřebu pasty.

PRO STROJE A ROBOTY

Polykrystalické pasty se používají pro oceli a titan s tvrdostí vyšší než 60 HRC. Díky vysoké produktivitě a extrémně vysoké spolehlivosti procesu jsou polykrystalické diamantové pasty od společnosti LUKAS předurčené pro použití na NC strojích a robotech. Vysoká teplotní odolnost 130 °C a ředitelnost ve vodě, oleji a alkoholu činí polykrystalickou pastu univerzální v průmyslových procesech. Kromě toho je polykrystalická diamantová pasta také vhodná pro ruční použití.

NOVÉ Polykrystalické diamantové brusné pasty



- pro oceli a titan
- teplotní odolnost až do 130 °C

★★★

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Velikost zrna µm	Barva	Obsah g	Balení kusy
A3410129110	EP-091	Super-EP	1	modrá	10	1
A3410129210	EP-092	Super-EP	3	zelená	10	1
A3410129310	EP-093	Super-EP	6	žlutá	10	1
A3410129410	EP-094	Super-EP	9	červená	10	1
A3410129510	EP-095	Super-EP	15	světle hnědá	10	1
			Doporučené použití:	ocel	litina	titan		

DIAMANTOVÁ PASTA SUPER-E

JIŽ S MINIMÁLNÍM MNOŽSTVÍM PASTY K POŽADOVANÉMU LESKU

Díky vysoké koncentraci diamantu můžete leštit nejtvrdší materiály rychle a ekonomicky. Optimální tvar monokrystalických diamantů a velmi těsné rozložení velikosti zrn zaručují perfektní výsledky leštění. Díky výrobě bez aglomerátů a vysoké viskozitě pasty, kterou lze plynule ředit vodou, olejem nebo alkoholem, je diamantová pasta ideální pro strojní použití. Pasta byla vyvinuta speciálně pro výrobu forem.



ZNAKY

- vysoká koncentrace zrna
- perfektní tvar zrna
- bez aglomerátů
- těsné rozložení velikostí zrna
- monokrystalická
- vysoká viskozita

VÝHODY / UŽITEK:

- leští rychle a hospodárně i nejtvrdší materiály
- optimalizována pro strojní použití
- vysoká efektivita
- ideální pro výrobu forem
- ředitelná vodou, olejem nebo alkoholem

Monokrystalické diamantové brusné pasty



- velmi všestranná – od ruční až po strojní polituru
- teplotní odolnost až do 130 °C

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Velikost zrna µm	Barva	Obsah g	Balení kusy
A3410119105	E-091	Super-E	1	modrá	5	1
A3410119110	E-091	Super-E	1	modrá	10	1
A3410119205	E-092	Super-E	3	zelená	5	1
A3410119210	E-092	Super-E	3	zelená	10	1
A3410119305	E-093	Super-E	6	žlutá	5	1
A3410119310	E-093	Super-E	6	žlutá	10	1
A3410119405	E-094	Super-E	9	červená	5	1
A3410119410	E-094	Super-E	9	červená	10	1
A3410119505	E-095	Super-E	15	světle šedá	5	1
A3410119510	E-095	Super-E	15	světle šedá	10	1
		Doporučené použití:		● inox / ocel ● ocel ● litina ● titan		

LEŠTÍCÍ SKUPINA P4

Dostupné pouze u LUKASu: Flexibilní leštící tyčinky

Nástroje této skupiny jsou vyráběny z polyuretanu (PU) v různých tvrdostech. Obsahují směs z brusného zrna (korund, karbid křemíku SiC) a plnidel. K optickému rozlišení jsou tyto nástroje různě zbarveny. Výrobky této skupiny vykazují relativně hustou strukturu. Rozsah nástrojů je k dispozici od měkkých až po trvdé elastické v různých průřezech. Tyto leštící tyčinky jsou převážně používány k ručnímu broušení při výrobě forem.

VE DVOU KROCÍCH K VAŠÍ INDIVUDUÁLNÍ LEŠTÍCÍ TYČCE

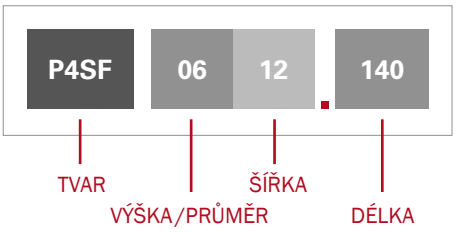
KROK 1

Výběr požadovaného tvaru a rozměrů (viz tabulka výrobků)

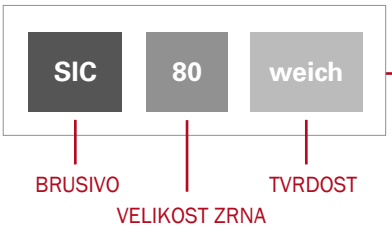
KROK 2

Výběr požadované kvality

OZNAČENÍ

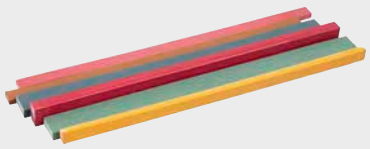


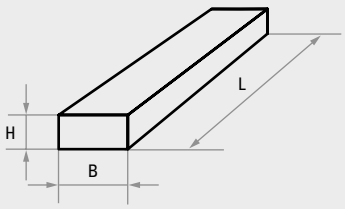
KVALITA



Barva	Kvalita
světle šedá	SIC 80 měkká
šedá	SIC 80 tvrdá
světle modrá	SIC 150 měkká
modrá	SIC 150 tvrdá
světle zelená	SIC 240 měkká
zelená	SIC 240 tvrdá
béžová	EKW 80 měkká
okrová	EKW 80 tvrdá
světle červená	EKW 150 měkká
červená	EKW 150 tvrdá
světle hnědá	EKW 240 měkká
hnědá	EKW 240 tvrdá

Leštící tyčky, plochý profil



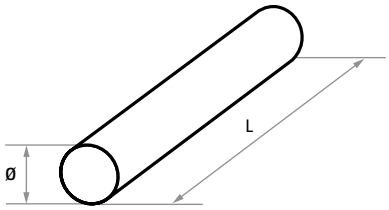


- perfektní ruční leštění
- další rozměry jsou možné na poptání

★★☆

Označení	H mm	B mm	L mm	Balení kusy
P4SF 0612.070	6	12	70	10
P4SF 0612.140	6	12	140	10
P4SF 0816.070	8	16	70	10
P4SF 0816.140	8	16	140	10
P4SF 0816.210	8	16	210	10
P4SF 1020.070	10	20	70	10
P4SF 1020.140	10	20	140	10
P4SF 1020.210	10	20	210	10
P4SF 1020.280	10	20	280	10
Doporučené použití:	inox/ocel	ocel	litina	titan	aluminium		

Leštící tyčky, kulatý profil



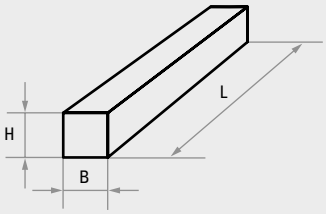


- perfektní pro ruční leštění
- další rozměry jsou možné na poptání

★★☆

Označení	Průměr mm	L mm	Balení kusy
P4SR 0006.070	6	70	10
P4SR 0006.140	6	140	10
P4SR 0010.070	10	70	10
P4SR 0010.140	10	140	10
P4SR 0010.210	10	210	10
P4SR 0012.070	12	70	10
P4SR 0012.140	12	140	10
P4SR 0012.210	12	210	10
P4SR 0012.280	12	280	10
P4SR 0015.070	15	70	10
P4SR 0015.140	15	140	10
P4SR 0015.210	15	210	10
P4SR 0015.280	15	280	10
Doporučené použití:	inox/ocel	ocel	litina	titan	aluminium		

Leštící tyčky, čtyřhranný profil





- perfektní pro ruční leštění
- další rozměry jsou možné na poptání

★★☆

Označení	H mm	B mm	L mm	Balení kusy
P4SV 0606.070	6	6	70	10
P4SV 0606.140	6	6	140	10
P4SV 1010.070	10	10	70	10
P4SV 1010.140	10	10	140	10
P4SV 1010.210	10	10	210	10
P4SV 1212.140	12	12	140	10
P4SV 1212.210	12	12	210	10
P4SV 1515.070	15	15	70	10
P4SV 1515.140	15	15	140	10
P4SV 1515.210	15	15	210	10
P4SV 1515.280	15	15	280	10
Doporučené použití:	inox/ocel	ocel	litina	titan	aluminium		

LEŠTÍCÍ SKUPINA P5

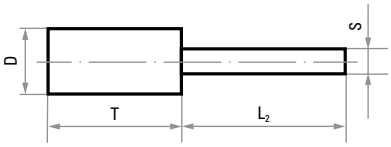
Odolné proti opotřebení díky vyztužení vlákny

Leštící tělíska skupiny P5 se vyznačují zesílením vlákny se zvláštní strukturou a pojivem. Jsou vhodná především pro jemné opracování neželezných kovů stejně jako nízko a vysoko legovaných ocelí.

Díky zesílení vlákny jsou tyto nástroje velmi stabilní na hranách a odolné. Leštící tělíska skupiny P5 jsou k dispozici v níže uvedených zrnitostech. Vždy jsou u stopky označeny červeným kroužkem.

Náhled výrobku			
Barva	černá	světle šedá	červená
Zrnitost	46	80	120

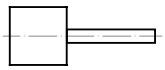
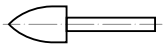
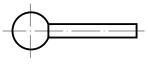
Leštící tělíska P5





- vhodná především pro jemné opracování neželezných kovů stejně jako nízko a vysoko legovaných ocelí

★★☆

Číslo výrobku	Značení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	T mm	S mm	L_2 mm	Balení kusy
A2620004083080	P5ZY 0408.03		80	4	8	3	30	20
A2620004083120	P5ZY 0408.03		120	4	8	3	30	20
A2620005103080	P5ZY 0510.03		80	5	10	3	30	20
A2620005103120	P5ZY 0510.03		120	5	10	3	30	20
A2620006103080	P5ZY 0610.03		80	6	10	3	30	20
A2620006103120	P5ZY 0610.03		120	6	10	3	30	20
A2620008103080	P5ZY 0810.03		80	8	10	3	30	20
A2620008103120	P5ZY 0810.03		120	8	10	3	30	20
A2620008166046	P5ZY 0816.06		46	8	16	6	30	10
A2620008166080	P5ZY 0816.06		80	8	16	6	30	10
A2620008166120	P5ZY 0816.06		120	8	16	6	40	10
A2620010103080	P5ZY 1010.03		80	10	10	3	30	20
A2620010103120	P5ZY 1010.03		120	10	10	3	30	20
A2620010206046	P5ZY 1020.06		46	10	20	6	40	10
A2620010206080	P5ZY 1020.06		80	10	20	6	40	10
A2620010206120	P5ZY 1020.06		120	10	20	6	40	10
A2620013133120	P5ZY 1313.03		120	13	13	3	30	20
A2620013163080	P5ZY 1316.03		80	13	16	3	30	20
A2620013206080	P5ZY 1320.06		80	13	20	6	40	10
A2620013206120	P5ZY 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2620016206080	P5ZY 1620.06		80	16	20	6	40	10
A2620016206120	P5ZY 1620.06		120	16	20	6	40	10
A2620016326046	P5ZY 1632.06		46	16	32	6	40	10
A2620016326080	P5ZY 1632.06		80	16	32	6	40	10
A2620032326080	P5ZY 3232.06		80	32	32	6	40	10
A2621020326080	P5SP 2032.06		80	20	32	6	40	10
A2625008083080	P5KU 0808.03		80	8	8	3	30	20
		Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● titan	

LEŠTÍCÍ SKUPINA P6

Leštění s polyuretanovým pojivem

Výrobky skupiny P6 jsou vyrobeny z vysoce elastického polyuretanového (PU) pojiva v různých stupních tvrdosti.

Tyto jemné brousící nástroje jsou:

- lehce profilovatelné
- vytváří v nejkratším čase nejjemnějších povrchů
- nemají tendenci se zanášet
- nemusí se kondiciovat (vlhčit)
- neobsahují žádná změkčovadla
- netvrdnou ani při dlouhodobém skladování
- jsou perfektní pro stacionární i manuální procesy

Nástroje skupiny P6 slouží k vylepšení povrchů a k docílení rozměrové přesnosti. Používají se k leštění oceli, barevných kovů, drahých kovů, sintrovaných kovů, plastů a také k velmi jemnému a efektovému broušení. Spektrum nástrojů sahá od leštících tělísek a mramorovacích tělísek přes satinýrovací válce až k leštícím kotoučům o průměrů 60-300mm. Lze je užívat pro suché i mokré broušení. Pro mokré broušení je nutno použít pouze pH neutrální chladící směs. K úpravě tvaru tělísek mohou být použity brousící kameny **(strana 94)** nebo diamantová tělíska.

Díky dlouhodobé životnosti a vynikající stabilitě na hranách jsou tyto nástroje výborné pro automatizované procesy jako např. obvodové broušení potrubí nebo pro mramorování nerezových plechů.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Pro každý případ použití ten správný lešticí nástroj

Najděte pro vaše použití ten perfektní nástroj! Hledejte v tabulce váš případ použití a odpovídající materiál a najdete tak přesně tu vhodnou velikost zrna pro váš lešticí nástroj LUKAS skupiny P6.

	odrezování, čištění, odstraňování barev			obvodové a ploché broušení			ostřit, odtrhávat		mramorování, matování		odjehlení, začištění, zaoblování				jemné broušení				předleštění				leštění	
	MWP	MP	SHP CG	SHP	SHP CG	SHP+	SHP	SHP+	WP	MWP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP
zlato, stříbro, nikl, hliník, mosaz														410									400	400
																			240	240			800	
																	150		150				1.200	
																120	120							
										80			80	80		80								
									46	46				46		46								
									24															
stavební ocel		150	120		120	36																		
	46		60		60	30																		
nerezová ocel, titan							400																400	400
							240													240	240		800	240
		150												150			150			150	150		1.200	
			120		120		120									120	120			120				
					60		80			80	80	80		80	80	80	80	80						
			60					36		46		46			46	46	46	46						
								30	24					24										
									16															
tvrzená ocel, tvrdokov				240																		240	400	
				150														150					800	
				120	120													120					1.200	
				80	60	36		36				80												
						30		30				46												
sklo																				400				
																		100		240				
																		80		150				
												80						46						
guma			60															80						
dřevo																	80							
lak	46	150																						
letování	240				120																			
cín						36										80								
						30										46								
Velikost zrna																								

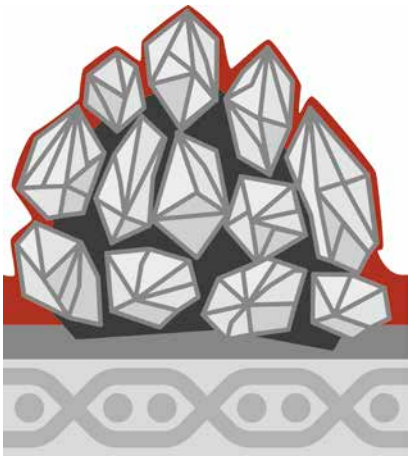
Následující pojiva jsou k dispozici:

WP = měkké, velmi elastické
MWP = střední až měkké
MP = střední pro obecné použití
HP = tvrdé, tvrdě elastické, převážně pro rovinné plochy
SHP = super tvrdé, pro stacionární použití
SHP CG = super tvrdé, s kompaktním zrnem
SHP+ = super tvrdé, pro ruční použití

V pojivech je jako brusivo použit karbid křemíku (siliciumkarbid) „SiC", ušlechtilý korund bílý „EKW" nebo oxid hliníku (Aluminiumoxid) „A" v zrnitostech podle FEPA od 24 do 1.200.

KOMPAKTNÍ ZRNO

Mnoho břitů sjednocených v jednom zrnu

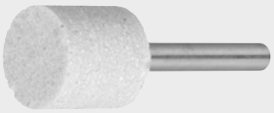


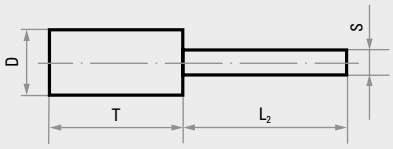
Kompaktní zrno (CG) se skládá z mnoha brusných zrn a aktivního plniva, které jsou k sobě slepeny před vložením do nástroje. Během broušení se jednotlivé opotřebované částice z kompaktního zrna odlamují a uvolňují tak prostor pro hlouběji uložená brusná zrna s novými ostrými břity. Tím se nástroje s kompaktním zrnem nezanášejí ani u měkčích nebo mazajících materiálů.

Díky dvojitému zalepení v kompaktním zrnu a v brousicí vrstvě ulpívají brusné částice lépe než s jednoduchým zalepením. To znamená delší dobu použití bez předčasné výměny nástroje. Vysoká hustota břitů uvnitř kompaktního zrna zajišťuje velmi vysoký výkon úběru materiálu a plnivo zajišťuje chladné broušení.

Leštící tělísko P6 CG







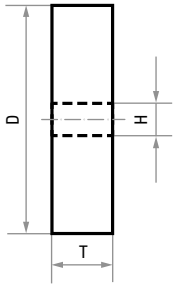
- leštící tělísko ve tvaru válce
- vytváří perfektní povrchy na všech kovech
- dlouhá životnost a nejlepší využití zrna
- toto leštící tělísko je vynikající pro opracování těžko přístupných kovových dílů
- perfektní doplněk k leštícímu kotouči

★★★

Číslo výrobku	Označení	Kvalita/zrnitost	Provedení/ výsledný povrch	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A29300130203B39	P6ZY 1320.03	EKW 60 SHP CG	extra coarse	13	20	3	117.500	10
A29300130203B59	P6ZY 1320.03	EKW 120 SHP CG	coarse	13	20	3	117.500	10
A29300160206B39	P6ZY 1620.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	16	20	6	95.400	10
A69300160206B59	P6ZY 1620.06	EKW 120 SHP CG	coarse	16	20	6	95.400	10
A69300200206B39	P6ZY 2020.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	20	20	6	76.300	10
A29300200206B59	P6ZY 2020.06	EKW 120 SHP CG	coarse	20	20	6	76.300	10
A29300300306B39	P6ZY 3030.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	30	30	6	50.900	10
A69300300306B59	P6ZY 3030.06	EKW 120 SHP CG	coarse	30	30	6	50.900	10

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● litina ◐ titan

Leštící kotouč tvaru SE1 CG



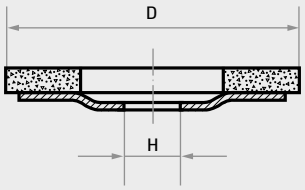


★★★

Číslo výrobku	Označení	Kvalita/zrnitost	Provedení/ výsledný povrch	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/ min)	Balení kusy
A29100800060B39	P6SE1 08006 B.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	80	6	6	19.000	20
A29100800060B59	P6SE1 08006 B.06	EKW 120 SHP CG	coarse	80	6	6	19.000	20
A29101500100B39	P6SE1 15010 B.25	EKW 60 SHP CG	extra coarse	150	10	25	10.100	10
A29101500100B59	P6SE1 15010 B.25	EKW 120 SHP CG	coarse	150	10	25	10.100	10
A29102000200B39	P6SE1 20020 B.25	EKW 60 SHP CG	extra coarse	200	20	25	7.600	10
A29102000200B59	P6SE1 20020 B.25	EKW 120 SHP CG	coarse	200	20	25	7.600	10
Doporučené použití:	● inox/ocel	● ocel	● aluminium	● litina	◐ titan			

Leštící talíř P6PT kvality CG

- velmi tvrdé PU pojivo
- opracovává nejrůznější materiály
- obsahuje kompaktní zrno (CG)
- vhodný k odstraňování nerovností a chyb před leštěním
- vytváří dobré povrchy
- enormní životnost





★★★

Číslo výrobku	Označení	Kvalita/zrnitost	Provedení/ výsledný povrch	D mm	H mm	n_{max} (1/ min)	Balení kusy
A671611506014	P6PT 115 (flach)	EKW 60 SHP CG	extra coarse	115	22,23	13.300	5
A671611512014	P6PT 115 (flach)	EKW 120 SHP CG	coarse	115	22,23	13.300	5
A671612506014	P6PT 125 (flach)	EKW 60 SHP CG	extra coarse	125	22,23	12.200	5
A671612512014	P6PT 125 (flach)	EKW 120 SHP CG	coarse	125	22,23	12.200	5
Doporučené použití:	● inox/ocel	● ocel	● aluminium	● litina	◐ titan			

S novými nástroji řady P6 Compact Grain odstraníte z obrobků nerovnosti a škrábance a současně vytvoříte dobrý povrch. Tím ušetříte čas a nepříjemné výměny nástrojů. Díky velmi pevnému PU pojivu a technologii kompaktních zrn (Compact-Grain) dosáhnete enormní životnosti. Nástroje P6-CG se ideálně hodí jako předcházející fáze pro následné leštění pomocí nástrojů P6 s tvrdostí WP až HP.

Ideální pro:
- čištění povrchů
- odstranění škrábanců
- odstranění laku a spodní ochrany karosérií
- příprava povrchů pro leštění



OD HRUBÉHO K JEMNÉMU - PERFEKTNÍ SADA NA LEŠTĚNÍ

VYZKOUŠEJTE NYNÍ LEŠTÍCÍ TALÍŘE LUKAS!

Leštící talíř P6PT vám umožní snadno zlepšit kvalitu povrchu a rozměrovou přesnost obrobku. Díky svému chladnému řezu a nízké tvorbě jisker je tento talíř s karbidem křemíku dokonce schválen pro letecký a vesmírný průmysl. Také tvrdé materiály jako kámen, sklo a vysoce legované materiály lze efektivně zpracovat a tvrdé a ostré brusné zrno zajišťuje dlouhou životnost. Ať už čištění, broušení nebo leštění - tento leštící talíř LUKAS plní každou práci s dokonalostí. Pro práci s těmito leštícími talíři je ideální běžná regulovatelná úhlová bruska.

Leštící talíř může být použit při broušení za sucha i za mokra a nevyžaduje žádnou další brusnou pastu.

Lehká, stabilní a flexibilní konstrukce lešticího talíře umožňuje vynikající povrchové výsledky. Nosič ze skleněné tkaniny není pro to rozhodující. Vysoká odolnost proti prasknutí stejně jako nízké vibrace při práci a snadná manipulace zajišťují dobrou vhodnost pro ruční použití. Lešticí kotouče P6 jsou vhodné pro rychlé zpracování velkých kovových povrchů.

LUKAS SADA LEŠTÍCÍCH TALÍŘŮ

Sadou leštících talířů od společnosti LUKAS snadno dosáhnete požadovaného výsledku leštění. Jednoduše použijte různé leštící talíře, které jsou součástí sady, jeden po druhém: od rzi až po zrcadlový lesk s několika změnami nástroje a bez výměny pohonného zařízení, to takto není žádný problém a jde to rychle a od ruky.

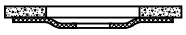
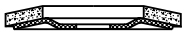


Sada leštících talířů P6PT



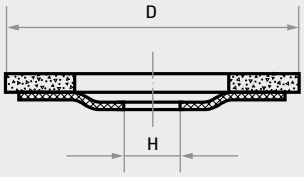
- se sadou leštících talířů LUKAS od rzi až po zrcadlový lesk
- použijte tyto nástroje jeden za druhým až k požadovanému výsledku leštění

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Přehled tvarů	Kvalita	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	n_{empf} (1/min)	Obsah sady po 1 kuse	Balení kusy
A6700023	P6PT 125 (plochý) sada		P6PT	125	22,23	4.800	2.700	P150, 240, 400, 800	1
A6700024	P6PT 125 (šikmý) sada		P6PT	125	22,23	4.800	2.700	P150, 240, 400, 800	1
Doporučené použití:			● inox/ocel	● litina	● titan	◐ ocel	◐ aluminium		

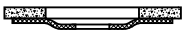
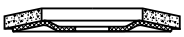
Leštící talíř P6PT

- pro leštění nejrůznějších povrchů
- pro čištění a odstranění rzi
- pro odstranění laku a povrchových úprav
- nahrazuje plátěné kotouče, filcové kotouče a leštící pasty
- pro běžně dostupné regulovatelné úhlové brusky
- čistá práce, bez nutnosti použití brusné pasty
- rychlý pracovní postup



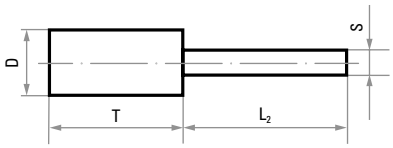


★★☆

Číslo výrobku	Označení	Přehled tvarů	Kvalita	Provedení/ výsledný povrch	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	n_{empf} (1/min)	Balení kusy
A671612515014	P6PT 125 (plochý)		SIC 150 MP	medium	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612515014001	P6PT 125 (plochý)		SIC 150 MWP	medium	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612524014	P6PT 125 (plochý)		SIC 240 MWP	fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612540014	P6PT 125 (plochý)		SIC 400 WP	very fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671612580014	P6PT 125 (plochý)		SIC 800 WP	ultra fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712515014	P6PT 125 (šikmý)		SIC 150 MP	medium	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712524014	P6PT 125 (šikmý)		SIC 240 MWP	fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712540014	P6PT 125 (šikmý)		SIC 400 WP	very fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A671712580014	P6PT 125 (šikmý)		SIC 800 WP	ultra fine	125	22,23	4.800	2.700	5
A6717125120014	P6PT 125 (šikmý)		SIC 1200 WP	ultra fine	125	22,23	4.800	2.700	5
Doporučené použití:			● inox/ocel	● litina	● titan	◐ ocel	◐ aluminium		

Leštící tělísko P6





- leštící tělísko ve tvaru válce
- toto leštící tělísko je vynikající pro opracování jen velmi obtížně přístupných kovových dílů.
- perfektní doplněk k leštícímu talíři

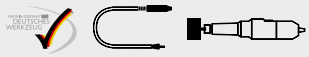
- **Použití:**
  vrtání, sváry, nástroje pro výrobu forem

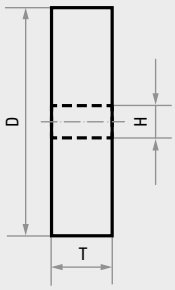
★★☆

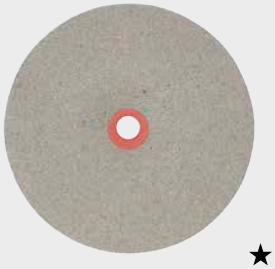
Číslo výrobku	Označení	Kvalita/zrnitost	D mm	T mm	S mm	L_2 mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A29300080103048	P6ZY 0810.03	SIC 80 HP	8	10	3	30	76.300	10
A29300080103068	P6ZY 0810.03	SIC 150 HP	8	10	3	30	76.300	10
A29300080103078	P6ZY 0810.03	SIC 240 HP	8	10	3	30	76.300	10
A29300080163048	P6ZY 0816.03	SIC 80 HP	8	16	3	30	76.300	10
A29300080163068	P6ZY 0816.03	SIC 150 HP	8	16	3	30	76.300	10
A29300080163078	P6ZY 0816.03	SIC 240 HP	8	16	3	30	76.300	10
A29300100103048	P6ZY 1010.03	SIC 80 HP	10	10	3	30	61.100	10
A29300100103068	P6ZY 1010.03	SIC 150 HP	10	10	3	30	61.100	10
A29300100103078	P6ZY 1010.03	SIC 240 HP	10	10	3	30	61.100	10
A29300100203048	P6ZY 1020.03	SIC 80 HP	10	20	3	30	61.100	10
A29300100203068	P6ZY 1020.03	SIC 150 HP	10	20	3	30	61.100	10
A29300100203078	P6ZY 1020.03	SIC 240 HP	10	20	3	30	61.100	10
A29300130203048	P6ZY 1320.03	SIC 80 HP	13	20	3	30	47.000	10
A29300160203028	P6ZY 1620.03	SIC 46 HP	16	20	3	30	38.100	10
A29300160203048	P6ZY 1620.03	SIC 80 HP	16	20	3	30	38.100	10
A29300160203068	P6ZY 1620.03	SIC 150 HP	16	20	3	30	38.100	10
A29300160203078	P6ZY 1620.03	SIC 240 HP	16	20	3	40	38.100	10
A69300160203094	P6ZY 1620.03	SIC 400 MP	16	20	3	40	29.800	10
A693001602030H0	P6ZY 1620.03	SIC 800 WP	16	20	3	40	19.000	10
A29300200206028	P6ZY 2020.06	SIC 46 HP	20	20	6	40	30.500	10
A29300200206068	P6ZY 2020.06	SIC 150 HP	20	20	6	40	30.500	10
A69300200306044	P6ZY 2030.06	SIC 80 MP	20	30	6	40	23.800	10
A29300250206048	P6ZY 2520.06	SIC 80 HP	25	20	6	40	24.400	10
A29300300306028	P6ZY 3030.06	SIC 46 HP	30	30	6	40	20.300	10
A29300300306068	P6ZY 3030.06	SIC 150 HP	30	30	6	40	20.300	10
A29300300306078	P6ZY 3030.06	SIC 240 HP	30	30	6	40	20.300	10
A69300400306078	P6ZY 4030.06	SIC 240 HP	40	30	6	40	15.200	10
A29300400406028	P6ZY 4040.06	SIC 46 HP	40	40	6	40	15.200	10
A69300400406048	P6ZY 4040.06	SIC 80 HP	40	40	6	40	15.200	10
A69300400406064	P6ZY 4040.06	SIC 150 MP	40	40	6	40	11.900	10
A29300400406068	P6ZY 4040.06	SIC 150 HP	40	40	6	40	15.200	10
A69300400406091	P6ZY 4040.06	SIC 400 MWP	40	40	6	40	9.500	10
A29300500406028	P6ZY 5040.06	SIC 46 HP	50	40	6	40	12.200	10
A29300500406068	P6ZY 5040.06	SIC 150 HP	50	40	6	40	12.200	10
A29300600406028	P6ZY 6040.06	SIC 46 HP	60	40	6	40	10.100	10
A29300600406068	P6ZY 6040.06	SIC 150 HP	60	40	6	40	10.100	10

Doporučené použití: inox / ocel · litina · titan · ocel · aluminium

Leštící kotouč, tvar SE1







Tyto leštící kotouče jsou k dodání ze skladu s měkkým až velmi tvrdým pojivem v zrnitosti 46 až 400. Další kvality v zrnitostech 800 až 1200 jsou k dispozici jako speciální nástroje.

★★☆

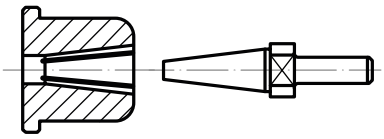
Číslo výrobku	Označení	Kvalita/zrnitost	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A29100600060041	P6SE1 06006 B.06	SIC 80 MWP	60	6	6	6.300	1
A29100600060061	P6SE1 06006 B.06	SIC 150 MWP	60	6	6	6.300	1
A29101000100041	P6SE1 10010 B.25	SIC 80 MWP	100	10	25	3.800	1
A29101000200021	P6SE1 10020 B.25	SIC 46 MWP	100	20	25	3.800	1
A29101000200041	P6SE1 10020 B.25	SIC 80 MWP	100	20	25	3.800	1
A29101000200061	P6SE1 10020 B.25	SIC 150 MWP	100	20	25	3.800	1
A29101000200091	P6SE1 10020 B.25	SIC 400 MWP	100	20	25	3.800	1
A29101250100041	P6SE1 12510 B.25	SIC 80 MWP	125	10	25	3.000	1
A29101250100061	P6SE1 12510 B.25	SIC 150 MWP	125	10	25	3.000	1
A29101250200041	P6SE1 12520 B.25	SIC 80 MWP	125	20	25	3.000	1
A29101250200061	P6SE1 12520 B.25	SIC 150 MWP	125	20	25	3.000	1
A29101500100061	P6SE1 15010 B.25	SIC 150 MWP	150	10	25	2.500	1
A29101500100069	P6SE1 15010 B.25	SIC 150 SHP	150	10	25	4.000	1
A29101500150059	P6SE1 15015 B.20	SIC 120 SHP	150	15	20	4.000	1
A29101500200040	P6SE1 15020 B.25	SIC 80 WP	150	20	25	2.000	1
A29101500200041	P6SE1 15020 B.25	SIC 80 MWP	150	20	25	2.500	1
A29101500200061	P6SE1 15020 B.25	SIC 150 MWP	150	20	25	2.500	1
A29101500250021	P6SE1 15025 B.20	SIC 46 MWP	150	25	20	2.500	1
A29101500250040	P6SE1 15025 B.25	SIC 80 WP	150	25	25	2.000	1
A29101500250061	P6SE1 15025 B.25	SIC 150 MWP	150	25	25	2.500	1
A29101500250074	P6SE1 15025 B.20	SC 240 MP	150	25	20	3.100	1
A29102000250041	P6SE1 20025 B.25	SIC 80 MWP	200	25	25	1.900	1
A29102000250061	P6SE1 20025 B.25	SIC 150 MWP	200	25	25	1.900	1

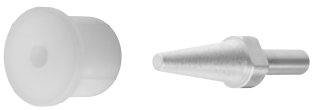
Doporučené použití: ● inox/ocel ● litina ● titan ◐ ocel ◐ aluminium

Upínací systém pro leštící kotouče



Upínací systém pro leštící kotouče typu SE1 lze použít pouze pro rozměry 10010 B.25 a 10020 B.25. Leštící kotouče s větším průměrem se s tímto systémem nesmí používat. Maximální přípustná řezná rychlost pro tento upínací systém je 10 m/s. S průměrem kotouče 100 mm to odpovídá maximu 1900 ot/min.





★★☆

Číslo výrobku	Označení	Obsah	Balení kusy
A6981008000	Upínací systém MCA + K25	Plastová hmoždinka-pouzdro (MCA) a upínací trn se stopkou 8mm (K25)	1

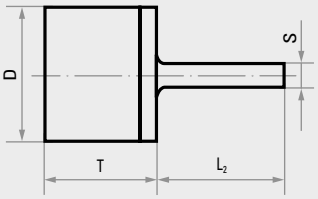


MRAMOROVÁNÍ S LEHKOSTÍ

TRVALÁ SCHOPNOST VYSOKÉHO VÝKONU OD ZAČÁTKU DO KONCE

Mramorovací tělísko





★★☆

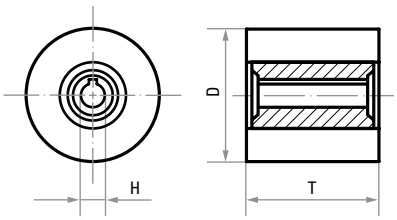
- mramorovací tělísko ve tvaru válce
- S mramorovacími tělísky LUKAS můžete mramorovat nerezové oceli, hliník a barevné kovy (paví oko, obláčky). Mramorovací tělíska se nezanášejí brusným prachem a jejich schopnost broušení je konstantní až k plastovému kloboučku.

Číslo výrobku	Označení	Kvalita/zrnitost	D mm	T mm	S mm	L_2 mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A29200200306021	P6MA ZY 2030.06	SIC 46 MWP	20	30	6	35	9.500	1
A29200300306021	P6MA ZY 3030.06	SIC 46 MWP	30	30	6	35	6.300	1
A29200400306046	P6MA ZY 4030.06	SIC 46 MWP	40	30	6	35	4.700	1
A29200500306046	P6MA ZY 5030.06	SIC 46 MWP	50	30	6	35	3.800	1
A29200500306034	P6MA ZY 5030.06	SIC 60 MP	50	30	6	35	3.800	1
A29200600306046	P6MA ZY 6030.06	SIC 46 MWP	60	30	6	35	3.100	1

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● titan

Leštící válec P6PW





★★☆

Leštící válec P6PW pro satinovací brusku pro perfektně kartáčované nebo matované povrchy.

▶ Vhodný pohonné zařízení (satinovací brusku) naleznete na straně 312.

Číslo výrobku	Označení	Kvalita/zrnitost	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A29401000500041	P6PW 100050	SIC 80 MWP	100	50	19	3.000	1
A29401001000011	P6PW 100100	SIC 24 MWP	100	100	19	3.000	1
A29401001000020	P6PW 100100	SIC 46 WP	100	100	19	3.000	1
A29401001000021	P6PW 100100	SIC 46 MWP	100	100	19	3.000	1
A29401001000040	P6PW 100100	SIC 80 WP	100	100	19	3.000	1
A29401001000041	P6PW 100100	SIC 80 MWP	100	100	19	3.000	1

Doporučené použití: ● inox/ocel ● litina ● titan ● ocel ● aluminium

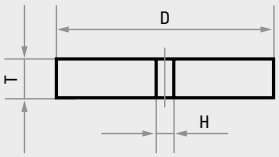
LEŠTÍCÍ SKUPINA P7

Nejjemnější práce provádět bez omezení



Lešticí tělíska, lešticí kotouče a lešticí čočky LUKAS byly vyvinuty speciálně pro přesnou mechaniku a laboratorní oblast. Tyto nástroje v měkké elastomerové vazbě jsou také vysoce ceněny v dalších oblastech použití, jako je výroba modelů nebo výroba šperků. Nejmenší rozměry v různých tvarech umožňují zpracování nejjemnějších obrobků a struktur.

Leštící kolečko a leštící čočka z měkkého elastomeru





★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Přehled tvarů	D mm	T mm	H mm	Balení kusy
A2950000101007	P7- R22	SICGR 240		22	3,5	1,8	100
A2950000105007	P7- L22	SICGR 240		22	3,4	1,8	100

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● titan

Sada malých leštících tělísek z měkkého elastomeru



- Průměr stopky malých leštících tělísek je 2,35 mm.

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Obsah	Stopka mm	Balení kusy
A29551301582077	P7 Sada 130-15	SICGR 240	12-ti dílná	2,35	1
A29551301582071	P7 Sada 130-15	SICGR 400	12-ti dílná	2,35	1

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● titan

CBN / DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

S experty LUKAS k perfektnímu preciznímu nástroji

OBECNÉ

Diamant je nejtvrdší, kubický nitrid boritý (CBN) jeden z nejtvrdších materiálů, které lidstvo zná. Patří do třídy superabrazivních brusiv a díky své vynikající tvrdosti se stali nedílnou součástí moderní precizní práce. Zatímco jsou k dispozici jak přírodní, tak syntetické diamantové zrnitosti „D“, zrnitosti z CBN „B“ jsou vyráběny výhradně synteticky.

Kvůli složité syntéze a přirozenému nedostatku jsou diamantové nebo CBN zrnitosti nesrovnatelně dražší než konvenční brusiva, mají ale nad nimi převahu díky své obrovské tvrdosti a jsou nezbytné pro mnoho aplikací. Použití superabrazivních látek je obzvláště ekonomické ve velkosériové výrobě a pro výrobu vysoce kvalitních jednotlivých kusů. Porovnání mikrotvrdostí mezi různými brusivy lze vidět na diagramu níže.

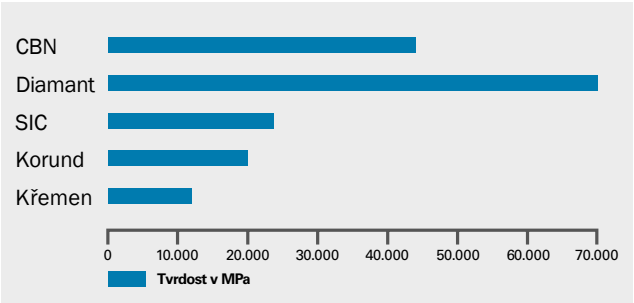
Diamantové nástroje jsou vhodné pro zpracování mnoha různých materiálů, včetně tvrdých materiálů jako jsou tvrdokovy, keramika, sklo, jakož i plasty vyztužené uhlíkovými a skleněnými vlákny (ang.CFRP případně GFRP, něm. CFK případně GFK), a dokonce i diamant samotný, ale také různé plasty a dokonce i gumu lze ekonomicky opracovat pomocí diamantových nástrojů. CBN se používá při obrábění kalených ocelí. Náš tým odborníků vám rád poradí při výběru brusiva, která jsou pro vás vhodná.

TVRDOST

Tato super tvrdá brusiva jsou mnohem dražší než ta klasická, ale v optimalizovaných výrobních procesech způsobují značné zvýšení výkonu v důsledku své extrémní tvrdosti a tím výrazného snížení nákladů.

Mikrotvrdost

V níže uvedeném diagramu jsou dobře rozeznatelné rozdíly v mikrotvrdosti.



POJIVO

Našim zákazníkům nabízíme supertvrdá brousící tělíska v různých pojivech. Rádi vám pomůžeme vybrat tu správnou vazbu.

Keramické pojivo

U těchto nástrojů jsou brusná zrna vázána keramickou matricí. Těmito vysoce výkonnými nástroji lze dosáhnout nejlepších kvalit povrchu. Díky velmi nízkým zarovnávacím cyklům a jejich průběžnému brusnému potažení se dosahuje zvláště dlouhé životnosti nástroje, což znamená, že lze ušetřit výrobní náklady. Brousící tělíska mohou být vyráběna v různých rozměrech a různých strukturách, aby byl každému zákazníkovi nabídnut ten správný nástroj. (Další informace viz strana 125.)

Galvanické nanášení

U nástrojů s galvanickým nanášením jsou brusná zrna elektrochemicky oniklována a tím navázána na povrch kovového základního tělesa. Tyto obvykle levnější nástroje lze vyrábět v mnoha různých speciálních tvarech a profilech. Protože jak základní těleso, tak i pojivo jsou vyrobeny z kovu, nabízejí vynikající odvod tepla generovaného během procesu broušení. Galvanické nanášení je možné i s velmi hrubými zrny. Tyto nástroje jsou také vhodné pro ruční použití a broušení za sucha. Použití chladicích maziv však zvyšuje životnost. Abychom ušetřili náklady, nabízíme našim zákazníkům opětovné nanášení opotřebovaného nástroje. To je obzvláště ekonomické při použití složitých nebo velkých základních těles. (Příslušné nástroje najdete na stranách 126–128.)

VAKUOVĚ PÁJENÉ NÁSTROJE

Kromě vakuově pájených řezných kotoučů nabízíme našim zákazníkům řadu speciálních řešení a tvarů na vyžádání, abychom vyhověli jejich individuálním požadavkům. Tento zvláště tvrdý povrch se vyznačuje vysokým stupněm udržitelnosti profilu a extrémní životností.

ZRNO

Fyzikální a chemické vlastnosti, ale také tvar jednotlivých zrn určují druh zrna k použití. Díky vhodnému výběru brusných zrn je náš tým odborníků schopen vyvinout správný nástroj pro vaši konkrétní aplikaci.

Na rozdíl od běžných brusných zrn není velikost zrna pro diamant a CBN podle ISO 6106 nebo FEPA specifikována v americkém US-Standard Mesh, ale v mikrometrech.

Platí tedy: **čím menší číslo, tím jemnější - čím větší číslo, tím hrubší.**

Porovnání různých velikostí je uvedeno v následující tabulce.

Při výběru velikosti zrn je třeba mít na paměti, že super tvrdá brusiva, díky jejich extrémně nízkému opotřebení zrna, obecně dosahují vyšší drsnosti povrchu než konvenční brusiva.

Oblasti zrnitostí podle ISO 6106 resp. FEPA a US-Standard

CBN	Diamant	Oblast zrnitosti µm	US-Standard Mesh
B 46	D 46	38–45	325/400
B 54	D 54	45–53	270/325
B 64	D 64	53–63	230/270
B 76	D 76	63–75	200/230
B 91	D 91	75–90	170/200
B 107	D 107	90–106	140/170
B 126	D 126	106–125	120/140
B 151	D 151	125–150	100/120
B 181	D 181	150–180	80/100
B 213	D 213	180–212	70/80
B 251	D 251	212–250	60/70

CBN/DIAMANTOVÉ NÁSTROJE S KERAMICKÝM POJIVEM

Procesně spolehlivá nástrojová řešení

KVALITY

Keramické nástroje jsou ideální pro použití ve strojní velkosériové výrobě. Lze s nimi dosáhnout nejlepší kvality povrchu procesně spolehlivým a reprodukovatelným způsobem. Díky jejich extrémní životnosti a nízkým zarovnávacím cyklům lze intervaly údržby prodloužit a ušetřit výrobní náklady. Naše keramicky pojené diamantové a CBN přesné nástroje jsou definovány řadou parametrů, včetně výběru brusných zrn, keramického pojiva, jeho poréznosti a výběru vhodných stopek. Náš tým odborníků vám rád pomůže s vývojem pro vás individuálního správného řešení a poskytne vám komplexní poradenství. Můžeme čerpat z dlouholetých zkušeností s dalším vývojem brusných tělísek a v podpoře velkosériových výrob.

STOPKY

Pro naše různá diamantová a CBN brousicí tělíska s keramickým pojivem doporučujeme použití se stopkou z tvrdokovu, neboť tvrdokov ve srovnání s ocelí má 3x vyšší modul pružnosti (E-modul).



V tomto modulu pružnosti je popsáno, jak silně se tělísko deformuje působením síly. Tím, že se tvrdokovové stopky vyznačují vysokými hodnotami E-modulu, dosahuje se nižší deformace nástroje vlivem brousicích sil.

VÝBĚR KVALITY

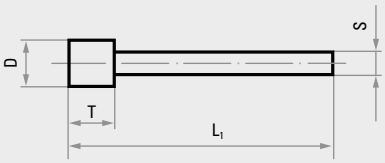
Diamantové nástroje s keramickým pojivem jsou vybaveny kódem kvality LUKAS, kterým je definována celá receptura. Až po odeslání a analýze všech aplikačních dat mohou naši specialisté učinit správné doporučení nástroje.

Výběr kvality je rozhodujícím krokem k dokonalému výsledku broušení. Variacemi kvality můžete ovlivnit tvrdost a poréznost brusných tělísek. Tím mohou být parametry procesu, jako je rychlost úběru materiálu, životnost a kvalita povrchu, přímo ovlivněny.

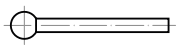
Rádi vám poradíme při hledání pro vás správné kvality.

Diamantové brousící tělísko s galvanicky naneseným brusivem





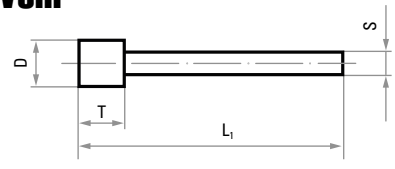
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Přehled tvarů	Velikost zrna	D mm	T mm	S mm	L_1 mm	Balení kusy
A34013050126	DS 01003		D 126	1	3	3	40	1
A34013051126	DS 01503		D 126	1,5	3	3	40	1
A34013052126	DS 02005		D 126	2	5	3	40	1
A34013053126	DS 02505		D 126	2,5	5	3	40	1
A34013054126	DS 03005		D 126	3	5	3	40	1
A3401305412601	DS 03505		D 126	3,5	5	3	40	1
A34013055126	DS 04005		D 126	4	5	3	40	1
A3401305512601	DS 04505		D 126	4,5	5	3	40	1
A34013056126	DS 05006		D 126	5	6	3	40	1
A34013057126	DS 06007		D 126	6	7	3	40	1
A34013058126	DS 08010		D 126	8	10	6	60	1
A34013059126	DS 10010		D 126	10	10	6	60	1
A34013060126	DS 12015		D 126	12	15	6	60	1
A34013090126	DSK 02020		D 126	2	–	3	40	1
A34013091126	DSK 03030		D 126	3	–	3	40	1
A34013092126	DSK 04040		D 126	4	–	3	40	1
A34013093126	DSK 05050		D 126	5	–	3	40	1
A34013094126	DSK 06060		D 126	6	–	3	40	1
A34013095126	DSK 08080		D 126	8	–	6	60	1

Doporučené použití: ● kámen/ stav.materiál ● litina ● plasty/ dřevo ◐ inox/ ocel ◐ titan

Diamantové brousící tělísko z celotvrdokovu a galvanicky naneseným brusivem





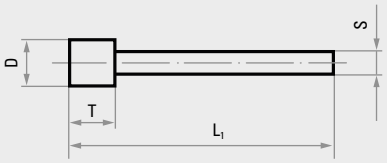
★★☆

▪ diamantové brousící tělísko ve tvaru válce

Číslo výrobku	Označení	Velikost zrna	D mm	T mm	S mm	L_1 mm	Balení kusy
A340202305126	DSH 02303	D 126	2,3	3	2	75	1
A340203303126	DSH 03304	D 126	3,3	4	3	75	1
A340204305126	DSH 04305	D 126	4,3	5	4	75	1
A340206307126	DSH 06307	D 126	6,3	7	6	75	1
A340208310126	DSH 08310	D 126	8,3	10	8	75	1
A340210310126	DSH 10310	D 126	10,3	10	10	75	1

Doporučené použití: ● kámen/ stav.materiál ● litina ● plasty/ dřevo ◐ inox/ ocel ◐ titan

CBN-brousící tělísko s galvanicky naneseným brusivem



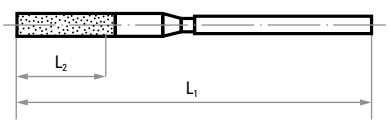


★★☆

Číslo výrobku	Označení	Přehled tvarů	Velikost zrna	D mm	T mm	S mm	L_1 mm	Balení kusy
A34033050126	CS 01003		B 126	1	3	3	40	1
A34033051126	CS 01503		B 126	1,5	3	3	40	1
A34033052126	CS 02005		B 126	2	5	3	40	1
A34033053126	CS 02505		B 126	2,5	5	3	40	1
A34033054126	CS 03005		B 126	3	5	3	40	1
A3403305412601	CS 03505		B 126	3,5	5	3	40	1
A34033055126	CS 04005		B 126	4	5	3	40	1
A3403305512601	CS 04505		B 126	4,5	5	3	40	1
A34033056126	CS 05006		B 126	5	6	3	40	1
A34033057126	CS 06007		B 126	6	7	3	40	1
A34033058126	CS 08010		B 126	8	10	6	60	1
A34033059126	CS 10010		B 126	10	10	6	60	1
A34033060126	CS 12015		B 126	12	15	6	60	1
A34033090126	CSK 0202		B 126	2	–	3	40	1
A34033091126	CSK 0303		B 126	3	–	3	40	1
A34033092126	CSK 0404		B 126	4	–	3	40	1
A34033093126	CSK 0505		B 126	5	–	3	40	1
A34033094126	CSK 0606		B 126	6	–	3	40	1
A34033095126	CSK 0808		B 126	8	–	6	60	1

Doporučené použití: ocel, inox/ocel, plasty/dřevo

Diamantový pilník strojní s galvanicky naneseným brusivem





★★☆

Číslo výrobku	Označení	Přehled tvarů	Tvar	Velikost zrna	Průřez mm	L_2 mm	L_1 mm	Balení kusy
A34003122126	DF 3122		plochý	D 126	4 x 1	15	50	1
A34003130126	DF 3130		kruhový	D 126	4	15	50	1

Doporučené použití: kámen/stav.materiál, plasty/dřevo, titan, inox/ocel, litina

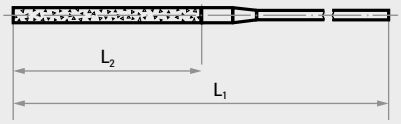


JEMNÉ PRÁCE PRECIZNĚ PROVEDENÉ

S DIAMANTOVÝMI PILNÍKY LUKAS ZDOKONALÍTE KAŽDÝ DETAIL

Diamantový jehlový pilník s galvanicky naneseným brusivem

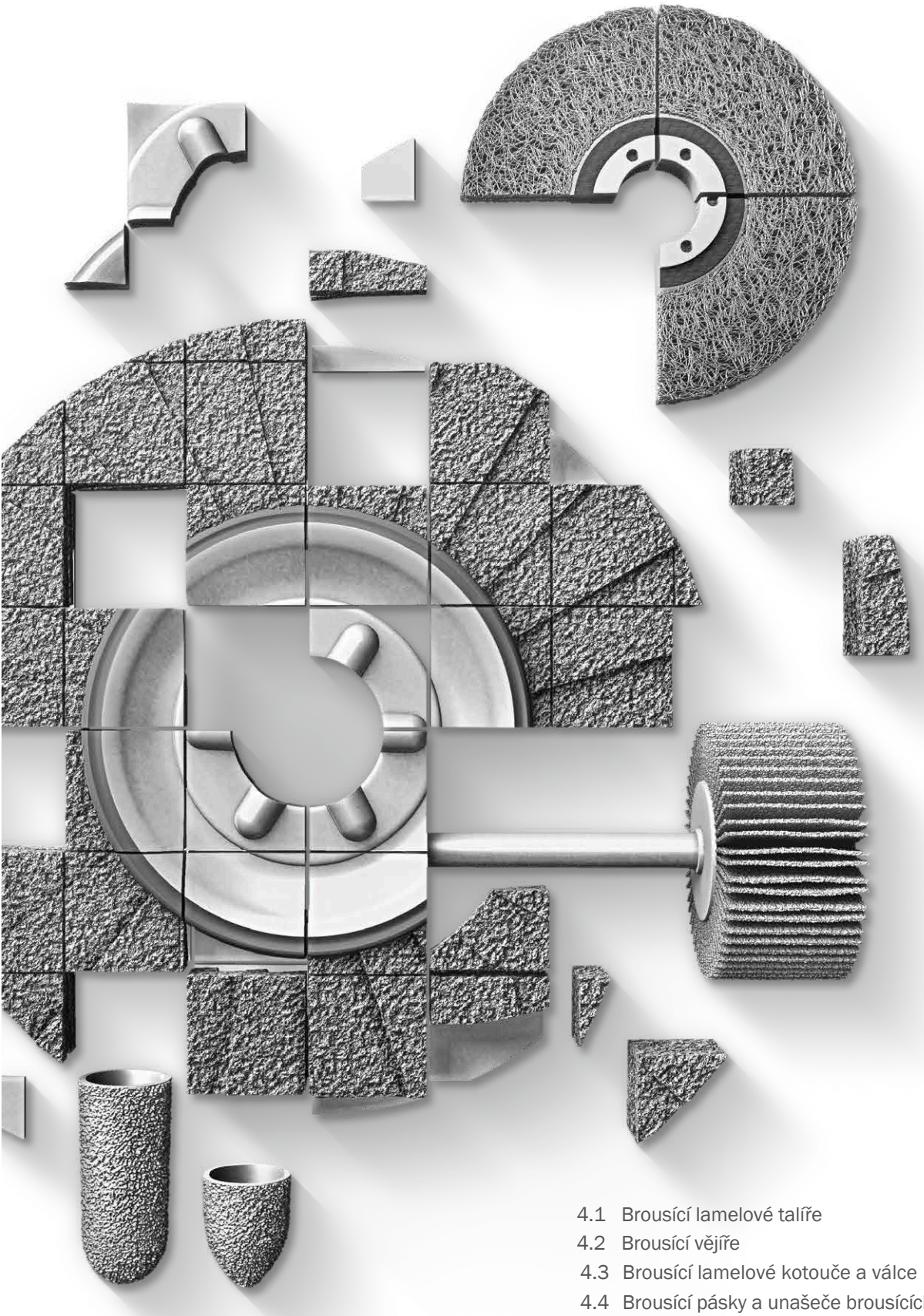




★★☆

Číslo výrobku	Označení	Přehled tvarů	Tvar	Velikost zrna	Průřez mm	L_2 mm	L_1 mm	Balení kusy
A34003140091	DF 3140		plochý tupý	D 91	5,0 x 1,4	70	140	1
A34003140126	DF 3140		plochý tupý	D 126	5,0 x 1,4	70	140	1
A34003142091	DF 3142		3hranný	D 91	3,5 x 3,5	70	140	1
A34003142126	DF 3142		3hranný	D 126	3,5 x 3,5	70	140	1
A34003143126	DF 3143		4hranný	D 126	2,5 x 2,5	70	140	1
A34003144126	DF 3144		půlkruhový	D 126	5,2 x 1,9	70	140	1
A34003145126	DF 3145		kruhový	D 126	3	70	140	1
A34003146126	DF 3146		nožový	D 126	5,0 x 1,4	70	140	1

Doporučené použití: ● kámen/stav.materiál ● plasty/dřevo ● inox/ocel ● litina ● titan



BROUŠENÍ A LEŠTĚNÍ
(s flexibilními nástroji)

4.1	Brousící lamelové talíře	133 – 162
4.2	Brousící vějíře	163 – 180
4.3	Brousící lamelové kotouče a válce	181 – 194
4.4	Brousící pásky a unašeče brousících pásků	195 – 205
4.5	Brousící svitky a unašeče brousících svitků	206 – 208
4.6	Brousící čepičky a unašeče brousících čepiček	209 – 215
4.7	Brousící disky a unašeče brousících disků	216 – 235
4.8	Fíbrové kotouče, podpěrné talíře, atd.	236 – 241

TECHNICKÉ INFORMACE

Nejdůležitější informace o produktu v jednom přehledu

VŠEOBECNÉ

Naše flexibilní brousící a leštící nástroje se vyrábějí z brousícího plátna a rouna vybraných kvalit. Jsou tvořeny brusivem naneseným na flexibilním - pružném podkladu (viz strany 131 a 132).

- **Používané podklady**: tkanina, polyester, rouno, vlákno
- **Používané kvality zrna**: aluminium oxid (NK), siliciumkarbid (SiC), zirkonkorund (ZK), keramika (Ceramic)

Nabízíme naše flexibilní brousící a leštící nástroje v mnoha různých tvarech a rozměrech. Široké pásmo použití sahá od vysokého úběru materiálu až k dosažení nejjemnějších povrchů.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Dbejte prosím na dodržování našich doporučených otáček. Při používání a skladování flexibilních brusných a leštících nástrojů je třeba dodržovat bezpečnostní a preventivní předpisy a bezpečnostní doporučení FEPA. Nástroje jsou pro správné použití označeny příslušnými piktogramy.

DOPORUČENÁ POUŽITÍ

Při vyšších otáčkách působí hrubší zrno jemněji, při nižších otáčkách jemné zrno hruběji.

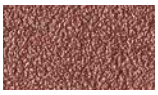
Používejte brusné nástroje LUKAS s nízkým přítlakem, protože silný přítlak nezvyšuje výkon, ale vede k předčasnému opotřebení. Přítlak není třeba zvyšovat, i když nedochází k dostatečnému odstraňování třísek. Místo toho použijte hrubší zrnitost, abyste zabránili zbytečnému opotřebení a namáhání nástroje. Přidání brousících přísad může dodatečně zvýšit hospodárnost.

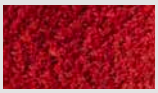
KVALITY A OBLASTI POUŽITÍ

Pro každé použití to správné brusivo

LUKAS vám nabízí vhodné brusivo pro každou aplikaci - přizpůsobené vašim výzvám a materiálům, které mají být zpracovány. Vysoce kvalitní brusiva od firmy LUKAS jsou dokonale sladěna s různými průmyslovými odvětvími, oblastmi a požadavky a umožňují vám široký výběr.

V následujícím přehledu najdete všechny brusné materiály v oblasti broušení a leštění flexibilními nástroji. Přečtěte si snadno a přehledně vlastnosti a oblasti použití různých materiálů nástrojů a získejte tak to správné řešení pro vaši aplikaci.

Kvalita		Vlastnosti	Oblast použití / opracování	Dostupné jako	Strana
	**NK** brusné plátno normální korund	velmi houževnaté brusivo, vysoká pevnost	kovaná ocel, temperovaná litina, šedá litina, uhlíková ocel, nízko tažená ocel, ocelové pásy, zinkové odlitky, neželezné kovy, dřevo	Brousící lamelové talíře Brousící vějíře Lamelové kotouče Lamelové válce Brousící pásy Brousící role Brousící dutinky Brousící listy Fíbrové disky	**156** **161** **165–170** **172–174** **182/183** **190** **198/199** **201–204** **207/208** **205** **220** **229** **231–233** **238/239**
	**NKE** brusné plátno normální korund s brusně aktivní krycí vrstvou pojiva	velmi houževnaté brusivo, vysoká pevnost	Cr-Ni a jiné nerezové oceli, nízko tažená ocel, titan a titanové slitiny, vysokotepelně odolné oceli	Brousící vějíře Brousící listy	**170** **221**
	**ZK** brusné plátno zirkonkorund	extrémě odolné brousící zrno s vysokou tlakovou pevností	kovaná ocel, těžko obrobitelné kovy, materiály s extrémě houževnatým povrchem (např. nánosy svarů), titan a titanové slitiny, vysokotepelně odolné oceli	Brousící lamelové talíře Brousící pásy Brousící listy Fíbrové disky	**137, 141** **144, 146** **151/152** **154/155** **157/158** **226** **197** **219, 224** **237**
	**Z-Power** brusné plátno zirkonkorund s brusně aktivní krycí vrstvou pojiva	nejlepší úběr materiálu, nízké opotřebení	nerezové oceli	Brousící lamelové talíře Brousící pásy Brousící listy	**140** **146** **196** **219**
	**ZKS** brusné plátno zirkonkorund s brusně aktivní krycí vrstvou pojiva	nejlepší úběr materiálu s M-pojivem na polyesterové tkanině, nízké opotřebení	kovaná ocel, těžko obrobitelné kovy, materiály s extrémě houževnatým povrchem (např. nánosy svarů), titan a titanové slitiny, vysokotepelně odolné oceli	Brousící lamelové talíře	**150–152** **160**
	**NKS** brusné plátno normální korund s brusně aktivní krycí vrstvou pojiva	nejlepší úběr materiálu, nízké opotřebení	korozi a tepelně odolné oceli, plasty, hliník a barevné kovy	Brousící čepičky	**212/213**
	**SIC** brusné plátno siliciumkarbid	téměř žádná akumulace tepla, speciální kvalita pro letecký průmysl	hliník a hliníkové slitiny, titanové materiály, sklo, keramika, vysokotepelně odolné oceli, plasty	Brousící lamelové talíře Brousící vějíře Brousící listy	**147** **171** **223, 228**

Kvalita		Vlastnosti	Oblast použití / opracování	Dostupné jako	Strana
	**Ceramic** brusné plátno keramické zrno	nejlepší úběrový výkon bez vylamování zrna, zvláště stabilní díky rubovému zesílení, chladný brus	nerezové oceli, slitiny niklu	Brousící lamelové talíře Brousící vějíře Brousící pásy Brousící role Brousící čepičky Brousící listy Fíbrové disky	**140** **145** **150** **164** **196** **206** **209** **218** **236**
	**Ceramic4x** brusné plátno keramické zrno	nejlepší úběrový výkon bez vylamování zrna, zvláště stabilní díky rubovému zesílení, chladný brus	ocel, nerezové a kyselinám odolné oceli	Brousící lamelové talíře	**141** **144** **153**
	**PG** zesílené brusné plátno keramické zrno	nejvyšší úběr materiálu a dlouhá životnost díky samoostřícímu keramickému zrnu	nerezová ocel, ocel, tvrzené a povlakované povrchy	kompaktní brousící talíře Brousící lamelové talíře	**135** **136**
	**NK** brusné rouno normální korund	leštící efekt díky struktuře vláken, trvalé pracovní výsledky díky neustále se objevujícím novým částicím brusiva	Cr-Ni a ostatní nerezové oceli, vstřikování zinku, neželezné kovy, dřevo	Brousící vějíře Brousící lamelové kotouče Skládané zvlněné kotouče Lamelové válce	**176/177** **179** **184 – 187** **188** **191**
	**SIC** brusné rouno siliciumkarbid	leštící efekt díky struktuře vláken, trvalé pracovní výsledky díky neustále se objevujícím novým částicím brusiva	titan a titanové slitiny, stříbro a stříbrné potahy, hliník a hliníkové slitiny, plasty	Brousící vějíře Brousící lamelové kotouče Lamelové válce Poloflexibilní hrubovací kotouče	**177** **161** **184 – 186** **193** **240**
	**Z** brusné rouno zirkonkorund	leštící efekt díky struktuře vláken, vylepšená agresivita	Cr-Ni a ostatní nerezové oceli, vstřikování zinku, neželezné kovy	Brousící vějíře	**175**
	**TF** brusné rouno / plátno normální korund tkaninou zesílené brusné rouno	lamely z brusného plátna a z brusného rouna se u kombinovaných vějířů opotřebovávají rovnoměrně, vyšší výkon úběru	ideální k opracování povrchů plechových dílů z nerezových ocelí jako jsou nerezové dřezy a nádoby	Brousící vějíře Brousící lamelové válce	**178** **192**
	**A** Brousící vějíře Brousící lamelové válce	díky kombinaci s brusným plátnem se brousící efekt brusného rouna zesiluje	Cr-Ni a ostatní nerezové oceli, vstřikování zinku, neželezné kovy, dřevo	Brousící lamelové talíře Brousící vějíře Brousící lamelové kotouče Lamelové válce	**161** **179** **187** **192/193**
	**C** brusné rouno / plátno siliciumkarbid	díky kombinaci s brusným plátnem se brousící efekt brusného rouna zesiluje	titan a titanové slitiny, stříbro a stříbrné potahy, hliník a hliníkové slitiny, plasty	Brousící lamelové talíře Brousící vějíře Brousící lamelové kotouče	**161** **180** **187**
	**AS** polyamidové rouno	nasyceno agresivním brusným zrnem	odstraňování zbytků laků, lepidel, cementu, betonu, odstraňování rzi, čištění a leštění nejrůznějších povrchů, strukturování a čištění dřeva	Brousící talíře Brousící kotouče	**227, 287** **288**

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O VÝROBKU

Brousící lamelové talíře LUKAS – od hrubého obrábění až po dokončovací práce

VŠEOBECNÉ

Nabízíme Vám brusné lamelové kotouče pro prakticky jakýkoli případ použití. Tyto nástroje se vyrábí s různými nosnými materiály (např. skolaminát, ocel, hliník nebo také na bázi obnovitelných surovin), tak, aby se vyhovělo každému přání zákazníka. Rozsah dodávaných zrnitostí zahrnuje použití od hrubého broušení (od zrna 36) až do dokončovacích prací (zrnitost 240).

ERGONOMIE

Při používání kotoučů s brusnými lamelami dosáhnete ve srovnání s kotouči pro hrubování broušením výrazných ergonomických plusových bodů. Vnímaná hluková zátěž při broušení se sníží o polovinu a výrazně lze snížit i vibrace. Kromě toho se nástroje zpravidla používají snadněji a vyžadují menší přítlak. Díky těmto výhodám vytvoříte pozitivní pracovní klima, pracujete bez únavy a šetrně ke zdraví.

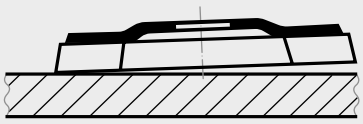
Brousicí lamelové talíře jsou dodávány v průměru 100 mm (s vrtáním 16 mm) a v průměrech 115, 125, 150 a 178 mm (vrtání 22,23 mm) a 230 mm pro použití v praxi na nejběžnějších úhlových bruskách.

POUŽITÍ

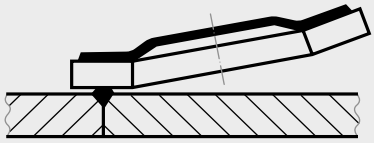
Podle uplatnění můžete volit mezi plochým a šikmým provedením.

Příklady použití:

- odjehlování
- čištění
- odstraňování rzi
- vyhlazování
- opracování svarových spojů



Použití plochého tvaru
např. u broušení hran a ploch při úhlu broušení cca 0 – 15°



Použití šikmého tvaru při bodovém opracování
např. svarového spoje s ideálním úhlem broušení cca 15 – 25°



ZAŽIJTE **ČAS ŠETŘÍCÍ INOVACI!**
OBJEVTE BROUSÍCÍ LAMELOVÝ TALÍŘ
S **X-LOCK-SYSTÉMEM** NA **STRANÁCH 144 + 154**

LUKAS iQ-SERIE

Vyvinuto pro použití High-Performance

Pod skupinovým označením „iQ-serie“ se skrývají nástroje naší řady High Performance. Členy této skupiny jsou například lamelové talíře, které jsou osazeny patentovaným tvarem a řazením lamel, které zaručují broušení na nejvyšší úrovni.

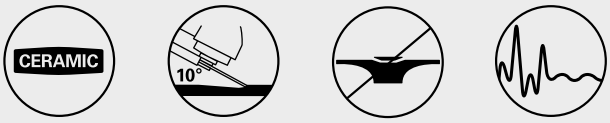


Purple Grain

Balík síly pro vaše Heavy-Duty použití

AGRESIVNÍ. VYTRVALÝ. ERGONOMICKÝ.

- vysoká stabilita a výdrž
- integrovaný podpěrný talíř z recyklovaných vláken
- rovnoměrné opotřebení bez přehřátí, zkřehnutí nebo vylomení
- inovativní keramické zrno: ostré až do konce

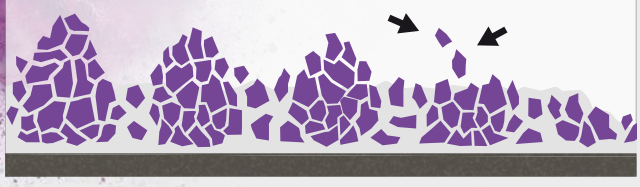


inovativní keramické zrno | úhel při broušení < 10° | nepotřebuje podpěrný talíř | bez vibrací



SAMOOSTŘÍCÍ EFEKT

Samoostřící keramické zrno zajišťuje trvalé agresivní studené broušení při současně nízkém přítlaku. Nástroje brousí agresivně až do posledního zrna.



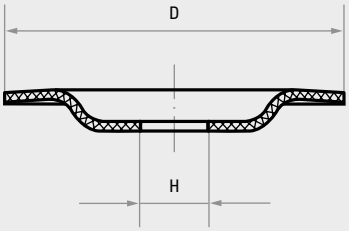
RAZANTNÍ VŠESTRANNÝ KOTOUČ S OBROVSKOU ŽIVOTNOSTÍ

PURPLE GRAIN SINGLE A TŘÍVRSTVÝ PURPLE GRAIN MULTI



Kompaktní brusný talíř Purple Grain Single

Již s malým přítlakem dosahuje „Purple Grain Single“ hodnot úběru s “wow” efektem. Integrovaný podpůrný talíř vyrobený z recyklovaných vláken šetrných k životnímu prostředí zajišťuje vysokou stabilitu a životnost. Inovativní struktura umožňuje rovnoměrné opotřebení bez přehřátí, křehnutí nebo vylamování. Hluboké prohnutí umožňuje práci na rovných plochách. Díky své speciální geometrii nástroje, zasahuje „Purple Grain Single“ do oblastí, které jsou obtížně přístupné a nabízí tak více možných využití než běžný nástroj.



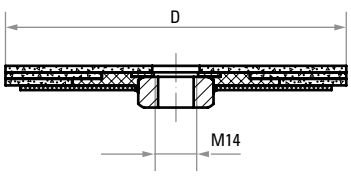


★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27601150361547	Purple Grain Single 115	Ceramic 36	115	22,23	13.300	10
A27601250361547	Purple Grain Single 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200	10
Doporučené použití:	● inox/ocel	● ocel	● aluminium	● titan	◐ litina	

Kompaktní brusný talíř Purple Grain Multi

Díky své jedinečné vícevrstvé struktuře dosahuje výkonný „Purple Grain Multi“ maximální životnosti. Opotřebení tří brusných vrstev je pod kontrolou až do konce. To se ve srovnání s běžnými nástroji promítá do měřitelných úspor nákladů. Integrované upínání se závitem M14 zajišťuje velmi rychlou výměnu nástroje bez nepříjemných upínacích matic. Díky své ploché geometrii nástroje vytváří „Purple Grain Multi“ velmi dobré povrchy a šetří tak přepracování.





★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	Závit	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27621150361547	Purple Grain Multi 115	Ceramic 36	115	M14	13.300	10
A27621250361547	Purple Grain Multi 125	Ceramic 36	125	M14	12.200	10
Doporučené použití:	● inox/ocel	● ocel	● aluminium	● titan	◐ litina	

EXTRÉMNÍ BROUSÍCÍ VÝKON V PRŮMYSLOVÉM POUŽITÍ

V4 PURPLE POWER – PRO NASAZENÍ V ROBOTECH



Jako vysoce agresivní brusný nástroj je V4 Purple Power navržen pro výkonné úhlové brusky. U robotů a brousících automatů ukazuje tento brusný kotouč, čeho je schopen. Dosahuje jedinečných hodnot výkonu v kombinaci s dlouhou životností pro působivou hospodárnost.

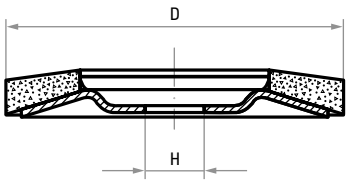
Osazení brusným zrnem vyrobeným z vysoce výkonné keramiky dává V4 Purple Power vynikající výkon.

K tomu přidejte tvar lamel optimalizovaný pro tvrdou práci. Ocel, inox, litina a také titan brousí tento lamelový kotouč suverénní rychlostí. Během broušení V4 Purple Power rozloží až 20 kg konstrukční oceli na jemné třísky. Jeho výkon v odstraňování materiálu je až o 250% vyšší než u běžných nástrojů. S životností přibližně 3,5 hodiny se brusný nástroj pro roboty ukazuje také překvapivě odolný.

V4 Purple Power



★★★



- extrémní brousící výkon v průmyslovém použití
- ideální pro použití v brousících robotech, brousících automatech a výkonných bruskách
- extrémní výkon úběru materiálu
- přes 20 kg úběru konstrukční oceli v nasazení s robotem
- méně výměn nástrojů
- vysoká ergonomie

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A274812503600475	V4 Purple Power 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200	5
	Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● titan	◐ litina



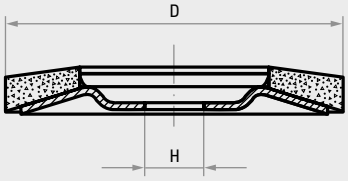
SÍLA PRO KOVODĚLNÍKA

EXTRÉMNĚ AGRESIVNÍ A VYTRVALÝ PRO BEZKOMPROMISNÍ BROUŠENÍ

V4 Master patří do úhlové brusky, když je vyžadován energetický obráběcí výkon. Tento vějířový brousící kotouč ukazuje svou úběrovou sílu při zaoblování ostrých hran stejně jako při zahlazování svarů a řezů plamenem. Díky silnému obrábění zajišťuje, že tak náročné práce jsou provedené rychle a snadno.

Společnost LUKAS vyvinula tento brusný nástroj pro ocelové a kontejnerové konstrukce, loděnice a suché doky, výrobu strojů a zařízení - takže pro kohokoli, kdo potřebuje silně ubírat materiál během broušení plechu a oceli. V4 Master je pro to vynikající volbou. Díky nízké námaze, hlubokému prohnutí a broušení s nízkou hlučností a nízkými vibracemi je práce s tímto nástrojem snadná.

V4 Master



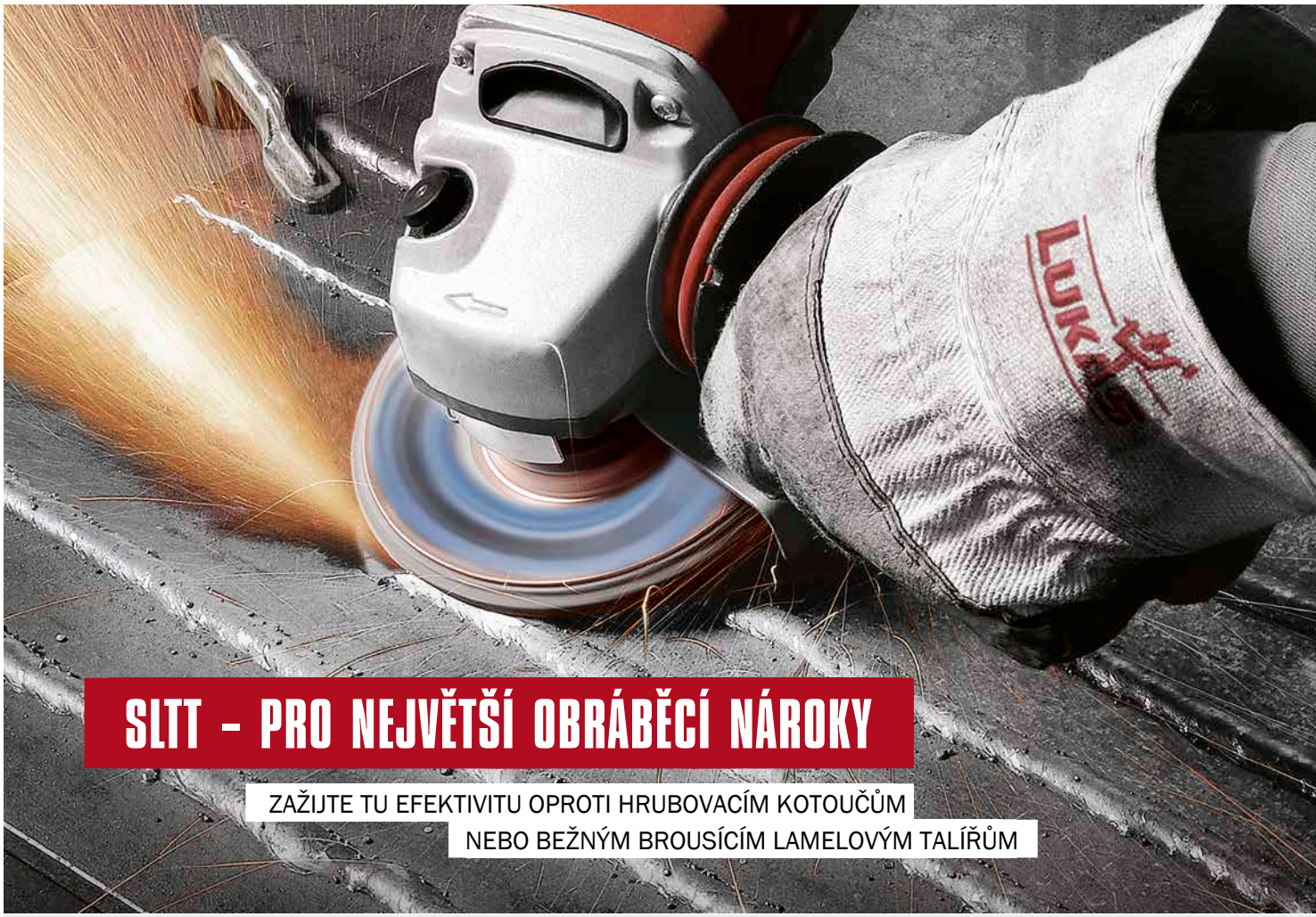


- enormní úběr
- vysoká pevnost na hranách
- hluboké prohnutí
- dlouhá životnost
- nízký hluk a vibrace
- ergonomický díky nižšímu přítlaku
- bez obsahu železa, síry a chlóru

★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27471150401465	V4 Master 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27471150601465	V4 Master 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A27471250401465	V4 Master 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27471250601465	V4 Master 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A27471780401465	V4 Master 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ◐ titan



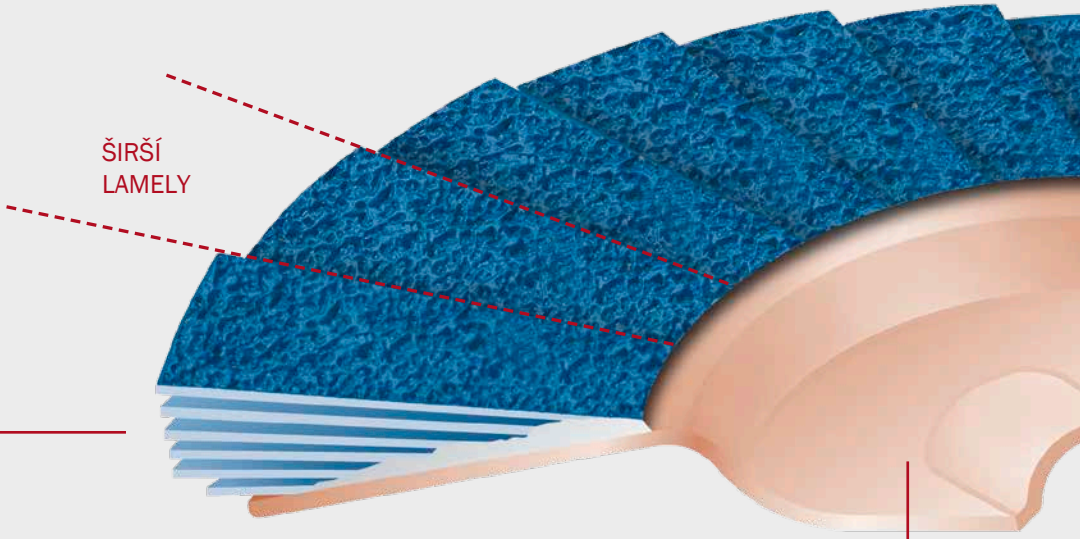
SLTT – PRO NEJVĚTŠÍ OBRÁBĚCÍ NÁROKY

ZAŽIJTE TU EFEKTIVITU OPROTI HRUBOVACÍM KOTOUČŮM
NEBO BEŽNÝM BROUSÍCÍM LAMELOVÝM TALÍŘŮM

70 %

BRUSNÉHO MATERIÁLU LEŽÍ
VE VNĚJŠÍ OBLASTI NOSNÉHO
TALÍŘE

VYLEPŠENÝ BROUSÍCÍ VÝKON
DÍKY NOVÉMU USPOŘÁDÁNÍ LAMEL



AŽ **6** BROUSÍCÍCH VRSTEV
NA SOBĚ

STABILNÍ
NOSNÝ TALÍŘ Z OCELI

Efektivní a vysoce výkonné LUKAS brousící kotouče SLTT jsou vylepšenou alternativou hrubovacích kotoučů nebo konvenčních brousících kotoučů.

Na rozdíl od hrubovacího broušení umožňuje společností LUKAS patentovaný tvar lamel a jejich uspořádání o 50% méně hluku, méně vibrací, rychlejší práci, vyšší výkon a lepší povrchové výsledky. Plochá poloha lepených srpových lamel umožňuje nejen zvýšení bezpečnosti práce, ale také omezuje opotřebení nástroje.

Patentovaný tvar lamel LUKAS a jejich uspořádání, při kterém je v záběru více brusných zrn

Ve vnější oblasti těchto nástrojů se nachází zvláště velké množství brusných zrn, což vede k obzvláště vysokému odstraňování materiálu za minutu. Díky více vrstvám brusné pásky jsou tyto brousící lamelové talíře vždy tak ostré, jako při prvním použití: Když se opotřebí horní vrstva lamel, uvolní se tím další brusná vrstva lamel, které leží pod ní. Tím dosáhnete dlouhé životnosti a trvalé kvality práce.



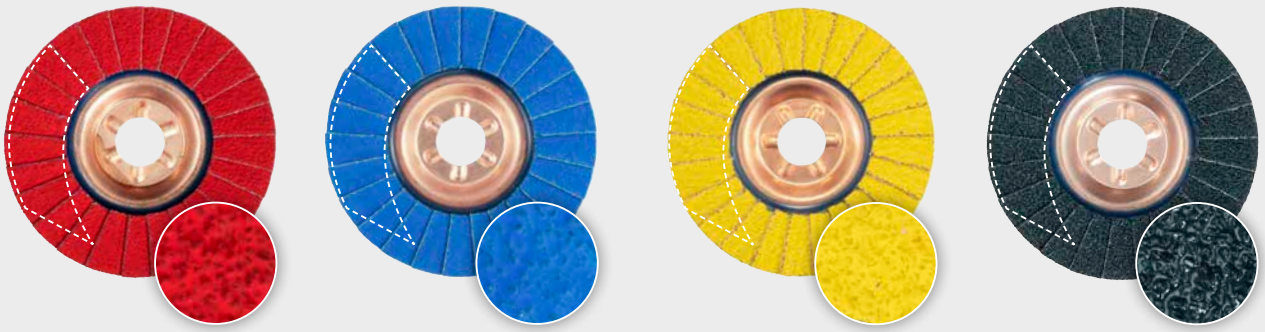
VLASTNOSTI

- neobyčejný úběrový výkon
- obrovská životnost
- robustní ocelový nosný talíř
- tichý a méně vibrující

POUŽITÍ

Ideální pro obrábění svarů, odstraňování otřepů a odstraňování rzi a také pro začištění a vyhlazení. Díky otvoru/vrtání 22,23 mm může být univerzálně použit na standardních úhlových bruskách.

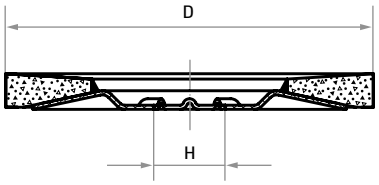
ČTYŘI VARIANTY SLTT



Heavy Duty brusná páska Ceramic	**Inox** brusná páska Z Power	**HybridPerfection** brusná páska Ceramic4x	**Ocel** brusná páska ZK
▪ vyvinutý pro nejnáročnější obrábění a nejtvrdší nasazení ▪ obzvláště robustný na hraně, na zušlechtěných ocelích, plochách s okujemi nebo s povlakem ▪ bez obsahu železa, síry a chlóru	▪ nově vyvinutý pro opracování nerezových ocelí ▪ díky brusně aktivnímu krycímu pojivu nedochází ke zesklovatění a zahřátí lamel ▪ rovnoměrně efektivní na hraně i na ploše ▪ bez obsahu železa, síry a chlóru	▪ profík pro nejtvrdší použití na ocel, lodní ocel, Hardox ocel, slitiny niklu a titanu ▪ rychle dosahuje působivě vysokých rychlostí úběru materiálu při hrubém opracování oceli stejně tak při broušení hran a svarů ▪ s přídavnou aktivní brusnou vrstvou pro nerezovou ocel	▪ optimalizováno pro univerzální použití na nejrůznější oceli a na hliník ▪ extrémně odolné zrno s vysokou pevností v tlaku

Brousící lamelový talíř SLTT Heavy Duty





★★★

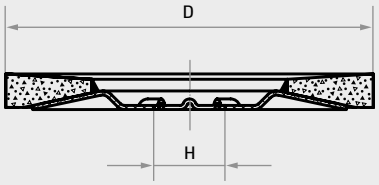
- vyvinutý pro nejnáročnější obrábění a nejtvrdší nasazení
- obzvláště robustný na hraně, na zušlechtěných ocelích, plochách s okujemi nebo s povlakem
- bez obsahu železa, síry a chlóru

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27201150400050	SLTT 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600050	SLTT 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400050A	SLTT 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600050	SLTT 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	10
A27201500400050	SLTT 150	Ceramic 40	150	22,23	10.200	10
A27201780400050	SLTT 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	10
A27201780600050	SLTT 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	10

Doporučené použití: inox / ocel, ocel, titan, aluminium, litina, plast / dřevo

Brousící lamelový talíř SLTT Inox





★★★

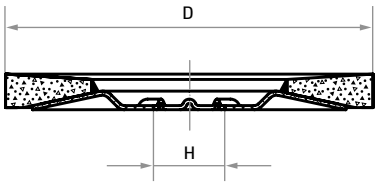
- turbo talíř pro opracování nerezových ocelí
- žádné zesklovatění nebo zahřátí lamel
- rovnoměrně efektivní na hraně i na ploše
- bez obsahu železa, síry a chlóru

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27201150400045	SLTT 115	Z-Power 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600045	SLTT 115	Z-Power 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400045A	SLTT 125	Z-Power 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600045	SLTT 125	Z-Power 60	125	22,23	12.200	10
A27201500400045	SLTT 150	Z-Power 40	150	22,23	10.200	10
A27201780400045	SLTT 178	Z-Power 40	178	22,23	8.500	10
A27201780600045	SLTT 178	Z-Power 60	178	22,23	8.500	10

Doporučené použití: inox / ocel, ocel

Brousící lamelový talíř SLTT HybridPerfection^{Ceramic4x} NOVÉ

- profík pro nejtvrdší použití na ocel, lodní ocel, Hardox ocel, slitiny niklu a titanu
- rychle dosahuje působivě vysokých rychlostí úběru materiálu při hrubém opracování oceli stejně tak při broušení hran a svarů
- s přídavnou aktivní brusnou vrstvou pro nerezovou ocel
- navržen pro vytrvalé nasazení
- vynikající poměr cena-výkon





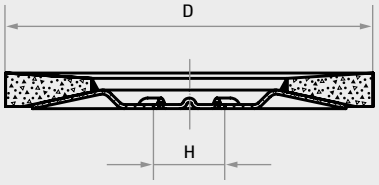
★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27201150400044	HybridPerfection 115	Ceramic4x 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600044	HybridPerfection 115	Ceramic4x 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400044	HybridPerfection 125	Ceramic4x 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600044	HybridPerfection 125	Ceramic4x 60	125	22,23	12.200	10
	Doporučené použití:	inox / ocel ocel aluminium litina titan plast / dřevo				

NEPORAŽENÝ NA OCELI:
NOVÝ LUKAS HYBRIDPERFECTION
Díky inovativní brusné pásce Ceramic4x a patentovaným srpovým lamelám dosahuje tento brousící lamelový talíř extrémně rychle vysokých úběrů na oceli.

NECHTE SE PŘESVĚDČIT **PŮSOBIVÝM VÝKONEM** NOVÉHO HYBRIDPERFECTION A **OTESTUJTE JEJ NYNÍ.**

Brousící lamelový talíř SLTT Ocel





- optimalizovaný pro ocel
- extrémně odolné zrno s vysokou pevností v tlaku

★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27201150400065	SLTT 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27201150600065	SLTT 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A27201250400065A	SLTT 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27201250600065	SLTT 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A27201500400065	SLTT 150	ZK 40	150	22,23	10.200	10
A27201500600065	SLTT 150	ZK 60	150	22,23	10.200	10
A27201780400065	SLTT 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10
A27201780600065	SLTT 178	ZK 60	178	22,23	8.500	10
	Doporučené použití:	inox / ocel ocel aluminium litina plast / dřevo titan				



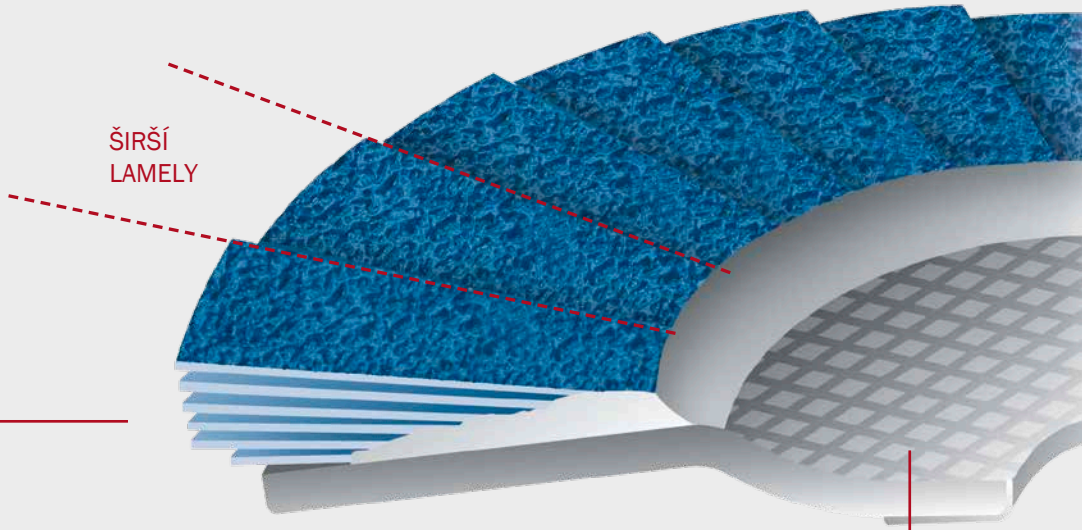
V2 POWER – PRO UNIVERZÁLNÍ POUŽITÍ

ZAŽIJTE EFEKTIVNOST OPROTI BĚŽNÝM BROUSÍCÍM LAMELOVÝM TALÍŘŮM

70 %

BRUSNÉHO MATERIÁLU LEŽÍ VE VNĚJŠÍ OBLASTI NOSNÉHO TALÍŘE

VYLEPŠENÝ BROUSÍCÍ VÝKON DÍKY NOVÉMU USPOŘÁDÁNÍ LAMEL



LUKAS brousící lamelové kotouče V2 Power se srpovými lamelami a sklolaminátovým nosičem jsou vylepšenou alternativou hrubovacích kotoučů nebo běžných brousících lamelových kotoučů.

Lehký, stabilní a elastický sklolaminátový nosič umožňuje díky své flexibilitě vynikající povrchový výsledek. Vysoká odolnost proti zlomení, nízké vibrace při práci a snadná manipulace brousící lamelový kotouč V2 Power dokonale doplňují.

Na rozdíl od hrubovacího broušení umožňuje společností LUKAS patentovaný tvar lamel a jejich uspořádání o 50% méně hluku, méně vibrací, rychlejší práci, vyšší výkon a lepší povrchové výsledky. Plochá poloha lepených srpových lamel umožňuje nejen zvýšení bezpečnosti práce, ale také omezuje opotřebení nástroje.

Ve vnější oblasti těchto nástrojů se nachází zvláště velké množství brusných zrn,

Patentovaný tvar lamel LUKAS a jejich uspořádání, při kterém je v záběru více brusných zrn

což vede k obzvláště vysokému odstraňování materiálu za minutu. Díky více vrstvám brusné pásky jsou tyto brousící lamelové talíře vždy tak ostré, jako při prvním použití: Když se opotřebí horní vrstva lamel, uvolní se tím další brusná vrstva lamel, která leží pod ní. Tím dosáhnete dlouhé životnosti a trvalé kvality práce.



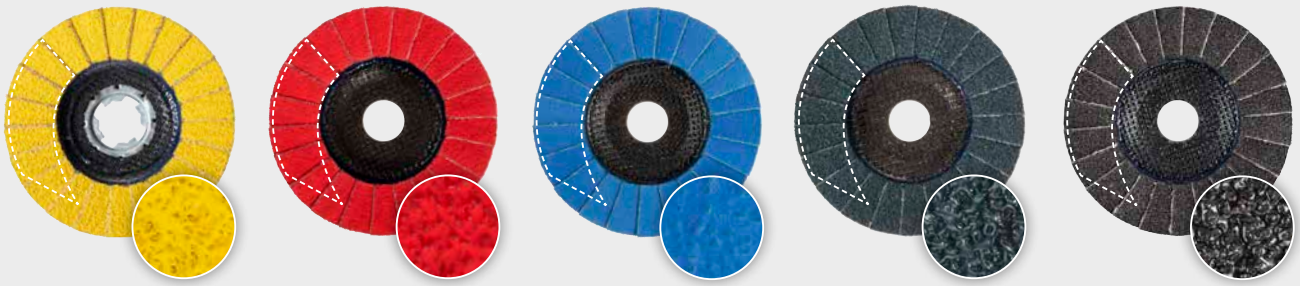
VLASTNOSTI

- neobyčejný úběrový výkon
- obrovská životnost
- robustní nosný talíř ze sklolaminátu

POUŽITÍ

Ideální pro obrábění svarů, odstraňování otřepů a odstraňování rzi a také pro začištění a vyhlazení.

PĚT VARIANT V2 POWER



X-LOCK brusná páska Ceramic4x	**Heavy Duty** brusná páska Ceramic	**Inox** brusná páska Z Power	**Ocel** brusná páska ZK	**ALU** brusná páska SiC
▪ provádějte nejnáročnější obrábění a výměnu nástrojů během okamžiku ▪ všechny výhody vysoce výkonného brousícího lamelového kotouče LUKAS V2 Power spárované s nejnovějším upevňovacím systémem ▪ bez obsahu železa, síry a chloru	▪ vyvinutý pro nejnáročnější obrábění a nejtvrdší nasazení ▪ obzvláště robustný na hraně, na zušlechtěných ocelích, plochách s okujemi nebo s povlakem ▪ bez obsahu železa, síry a chlóru	▪ vyvinutý pro opracování nerezových ocelí ▪ díky brusně aktivnímu krycímu pojivu nedochází ke zesklovatění a zahřátí lamel ▪ rovnoměrně efektivní na hraně i na ploše ▪ bez obsahu železa, síry a chlóru	▪ optimalizováno pro univerzální použití na nejrůznější oceli a na hliník ▪ extrémně odolné zrno s vysokou pevností v tlaku	▪ obzvláště vhodný pro přípravu povrchů pro svařování a pro dokončovací práce na hliníkových materiálech ▪ ideální také pro sklolaminátý a uhlíkové kompozity jako CFK a GFK

V2 POWER S UPÍNÁNÍM X-LOCK

VYSOCE EFEKTIVNÍ BROUSÍCÍ TALÍŘ S INOVATIVNÍM UPÍNACÍM SYSTÉMEM



Foto: Bosch

UPNUTÍ BROUSÍCÍHO NÁSTROJE NEBYLO NIKDY TAK SNADNÉ

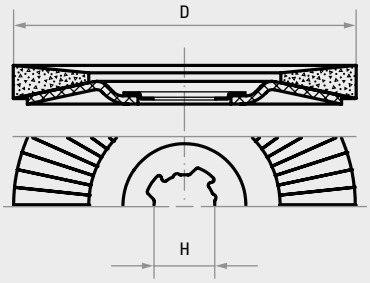
Výkonný brousící lamelový talíř V2 Power byl jako první nástroj firmy LUKAS vybaven novým upínacím systémem X-LOCK. Tak se spojuje vynikající brousící výkon s výměnou nástroje během několika sekund.

S novým systémem X-LOCK umístíte brousící kotouč do držáku a zacvaknete na místo - hotovo. Zvuk cvaknutí znamená, že je disk pevně usazen. Neexistují žádné další části, které by mohly být ztraceny, jako například upínací matice a klíč. Díky tomu jsou výměny nástrojů rychlé a snadné.

NOVÉ Brousící lamelový talíř V2 Power X-LOCK



★★★



- profík pro nejtvrdší použití na ocel, lodní ocel, Hardox ocel, slitiny niklu a titanu
- rychle dosahuje působivě vysokých rychlostí úběru materiálu při hrubém opracování oceli stejně tak při broušení hran a svarů
- okamžitá bezklíčová výměna nástroje
- všechny výhody vysoce výkonného brousícího lamelového kotouče LUKAS V2 Power spárované s nejnovějším upevňovacím systémem
- bez obsahu železa, síry a chlóru

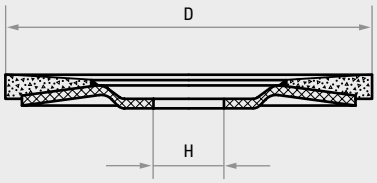
Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A67441250401844	V2 Power 125	Ceramic4x 40	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
A67441250601844	V2 Power 125	Ceramic4x 60	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
	Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● titan ● plast / dřevo					
A67441250401865	V2 Power 125	ZK 40	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
A67441250601865	V2 Power 125	ZK 60	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
	Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● aluminium ● litina					



OBSTÁT NEJDRSNĚJŠÍ NASAZENÍ S HEAVY DUTY

PRO NEJVYŠŠÍ NÁROKY OBRÁBĚNÍ V UNIVERZÁLNÍM NASAZENÍ

Brousící lamelový talíř V2 Power Heavy Duty





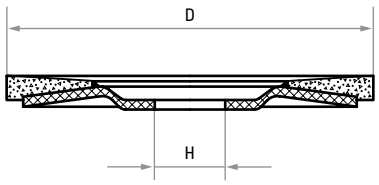
- obzvláště robustný na hraně, na zušlechtěných ocelích, plochách s okujemi nebo s povlakem
- bez obsahu železa, síry a chlóru

★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27441150401450	V2 Power 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	10
A27441150601450	V2 Power 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	10
A27441250401450	V2 Power 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601450	V2 Power 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	10
A27441780401450	V2 Power 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	10
A27441780601450	V2 Power 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	10
A27442300401428	V2 Power 230	Ceramic 40	230	22,23	6.600	10
	Doporučené použití:	● inox / ocel ● ocel ● titan ● aluminium ● litina ● plast / dřevo				

Brousící lamelový talíř V2 Power Inox





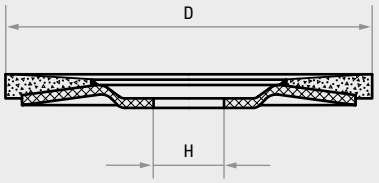
★★★

- turbo talíř pro opracování nerezových ocelí
- žádné zesklovatění nebo zahřátí lamel
- rovnoměrně efektivní na hraně i na ploše
- bez obsahu železa, síry a chlóru

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27441150401445	V2 Power 115	Z-Power 40	115	22,23	13.300	10
A27441150601445	V2 Power 115	Z-Power 60	115	22,23	13.300	10
A27441250401445	V2 Power 125	Z-Power 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601445	V2 Power 125	Z-Power 60	125	22,23	12.200	10
A27441780401445	V2 Power 178	Z-Power 40	178	22,23	8.500	10
A27441780601445	V2 Power 178	Z-Power 60	178	22,23	8.500	10
			Doporučené použití:	● inox / ocel	◐ ocel	

Brousící lamelový talíř V2 Power Ocel





★★★

- perfektně vhodný pro univerzální použití na ocel
- extrémně odolné zrno s vysokou pevností v tlaku

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27441000401465	V2 Power 100	ZK 40	100	16,00	15.300	10
A27441000601465	V2 Power 100	ZK 60	100	16,00	15.300	10
A27441150401465	V2 Power 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27441150601465	V2 Power 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A27441250401465A	V2 Power 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27441250601465	V2 Power 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A27441780401465	V2 Power 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10
A27441780601465	V2 Power 178	ZK 60	178	22,23	8.500	10
A27442300401418	V2 Power 230	ZKS 40	230	22,23	6.600	5
	Doporučené použití:	● ocel	◐ inox / ocel	◐ aluminium	◐ litina	◐ plast / dřevo ◐ titan

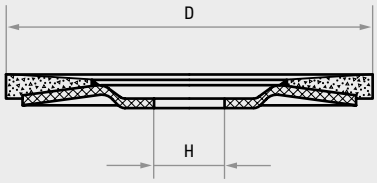


OBRÁBĚNÍ NEJMODERNĚJŠÍCH MATERIÁLŮ

OPTIMALIZOVANÝ PRO NEJRŮZNĚJŠÍ SLITINY HLINÍKU: V2 POWER ALU

Brousící lamelový talíř V2 Power Alu

- Siliciumkarbid (SiC) se výtečně hodí pro přípravu i dodatečné opracování svarů nejrůznějších hliníkových slitin
- Siliciumkarbid (SiC) se také velmi dobře hodí k opracování moderních materiálů jako lamináty a uhlíkové kompozity (CFK nebo GFK)





★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27441150401434	V2 Power 115	SIC 40	115	22,23	13.300	10
A27441250361434	V2 Power 125	SIC 36	125	22,23	12.200	10
A27441250401434	V2 Power 125	SIC 40	125	22,23	12.200	10
A27441780241434	V2 Power 178	SIC 24	178	22,23	8.500	10
A27441780361434	V2 Power 178	SIC 36	178	22,23	8.500	10
		Doporučené použití:	● aluminium	● titan	◐ plast / dřevo	

SLTflex – PRO OPRACOVÁNÍ TĚŽKO PŘÍSTUPNÝCH MÍST

ZAŽIJTE EFEKTIVNOST OPROTI FÍBROVÝM KOTOUČŮM,
HRUBOVACÍM KOTOUČŮM NEBO BĚŽNÝM BROUSÍCÍM LAMELOVÝM TALÍŘŮM



LUKAS flexibilní brousící lamelové kotouče SLTflex pro obrábění těžko přístupných míst jsou vylepšenou alternativou hrubovacích kotoučů nebo běžných brousících lamelových talířů.

Malé pryskyřičné jádro talířů s praktickým závitem M14 umožňuje velký přesah lamel. Díky tomu je brousící kotouč flexibilní, přizpůsobí se nerovným povrchům a vyžaduje při práci jen malé úsilí. S dlouhou životností je takto ideální pro broušení koutových svarů. Poškození obrobku nosičem je vyloučeno.

Na rozdíl od hrubování umožňuje společností LUKAS patentovaný tvar a uspořádání lamel o 50% méně hluku, méně vibrací, rychlejší práci, vyšší výkon a lepší povrchové výsledky. Plochá poloha lepených srpových lamel umožňuje nejen zvýšení bezpečnosti práce, ale také omezuje opotřebení nástroje.

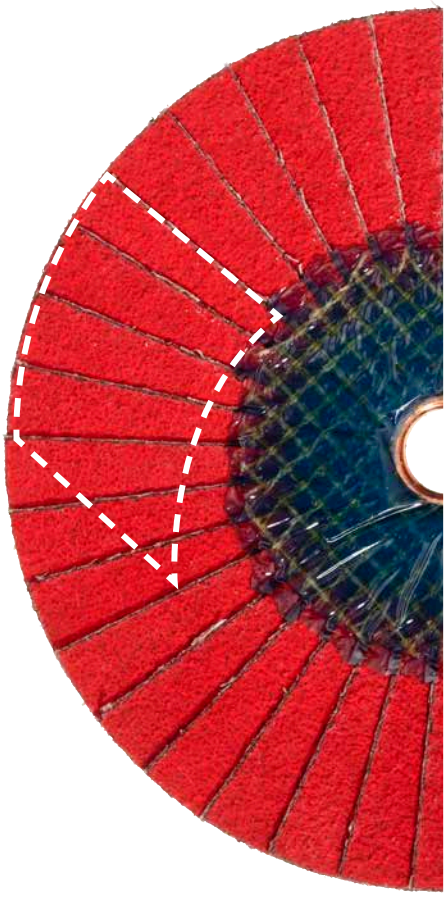
Ve vnější oblasti těchto nástrojů se nachází zvláště velké množství brusných zrn, což vede k obzvláště vysokému odstraňování materiálu za minutu. Díky více vrstvám brusné pásky jsou tyto brousící lamelové talíře vždy tak ostré, jako při prvním použití: Když se opotřebí horní vrstva lamel, uvolní se tím další brusná vrstva lamel, která leží pod ní. Tím dosáhnete dlouhé životnosti a trvalé kvality práce.

VLASTNOSTI

- vysoká flexibilita díky širokému přesahu lamel
- extrémně dlouhá životnost
- jednoduchá výměna nástroje

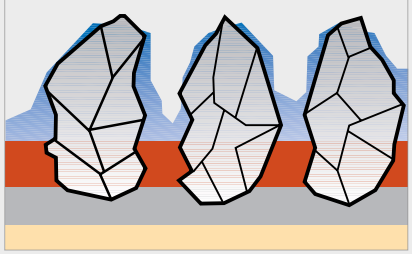
POUŽITÍ

Ideální pro opracování svarů, odhrotování a odstranění rzi jako pro začišťování a vyhlazování.



BRUSNÉ PLÁTNO

Zpracování vysoce výkonnostního brusného plátna (s dodatečnou brusně aktivní krycí vrstvou)

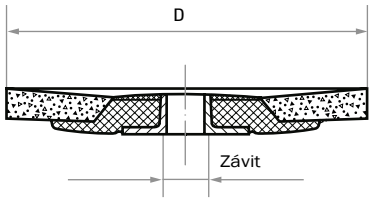


FLEXIBILNÍ USPOŘÁDÁNÍ LAMEL



Brousící lamelový talíř SLTflex Ceramic





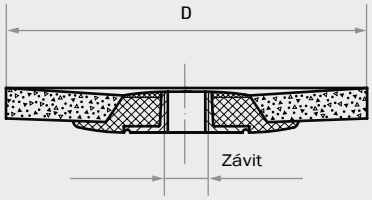
★★★

- silně výkonný brousící nástroj pro broušení oblouků a koutových svarů
- vysoká flexibilita díky širokému přesahu lamel (bez rušivého nosného talíře)
- jednoduchá výměna nástroje (podložka a upínací matice budou přebytečné)
- extrémně dlouhá životnost

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	Závit	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A272711504070	SLTflex 115	Ceramic 40	115	M14	13.300	10
A272711506070	SLTflex 115	Ceramic 60	115	M14	13.300	10
A272712504070	SLTflex 125	Ceramic 40	125	M14	12.200	10
A272712506070	SLTflex 125	Ceramic 60	125	M14	12.200	10
Doporučené použití:	● inox/ocel	● ocel	● aluminium	● titan	◐ litina	

Brousící lamelový talíř SLTsflex Superflexibel





★★★

- ještě větší přesah lamel
- ještě více flexibility
- rychloupínání závitem M14
- superjemné broušení
- pro perfektní povrchy
- rychlá výměna nástroje
- podložka a upínací matice budou přebytečné

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	Závit	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A272910004018	SLTs-flex 100	ZKS 40	100	M10	12.100	10
A272910006018	SLTs-flex 100	ZKS 60	100	M10	12.100	10
A272910008018	SLTs-flex 100	ZKS 80	100	M10	12.100	10
A672911504018	SLTs-flex 115	ZKS 40	115	M14	13.300	10
A672911506018	SLTs-flex 115	ZKS 60	115	M14	13.300	10
A672911508018	SLTs-flex 115	ZKS 80	115	M14	13.300	10
A672912504018	SLTs-flex 125	ZKS 40	125	M14	12.200	10
A672912506018	SLTs-flex 125	ZKS 60	125	M14	12.200	10
A672912508018	SLTs-flex 125	ZKS 80	125	M14	12.200	10
A272917804018	SLTs-flex 178	ZKS 40	178	M14	8.500	10
A272917806018	SLTs-flex 178	ZKS 60	178	M14	8.500	10
A272917808018	SLTs-flex 178	ZKS 80	178	M14	8.500	10
Doporučené použití:	● inox/ocel	● ocel	◐ aluminium	◐ litina	◐ titan	

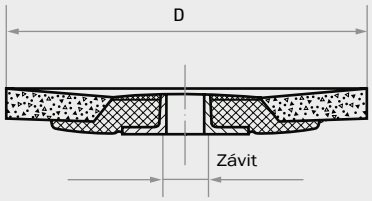


NEJVĚTŠÍ FLEXIBILITA DÍKY ŠIROKÉMU PŘESAHU LAMEL

OBLOUKY A KOUTOVÉ SVARY OPRACUJE S LEHKOSTÍ

Brousící lamelový talíř SLTflex

- pro opracování oblouků a koutových svarů
- vysoká flexibilita díky širokému přesahu lamel (bez rušivého nosného kotouče)
- jednoduchá výměna nástroje (podložka a upínací matice budou přebytečné)
- dlouhá životnost





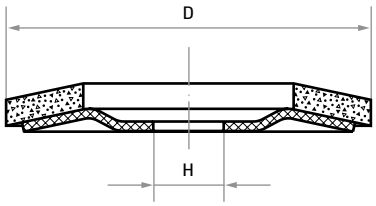
★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	Závit	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A272711504018	SLTflex 115	ZKS 40	115	M14	13.300	10
A272811504018	SLTflex 115	ZKS 40	115	5/8"	13.300	10
A272711506018	SLTflex 115	ZKS 60	115	M14	13.300	10
A272811506018	SLTflex 115	ZKS 60	115	5/8"	13.300	10
A272711508016	SLTflex 115	ZK 80	115	M14	13.300	10
A272811508018	SLTflex 115	ZK 80	115	5/8"	13.300	10
A272711512016	SLTflex 115	ZK 120	115	M14	13.300	10
A272811512018	SLTflex 115	ZK 120	115	5/8"	13.300	10
A272712504018	SLTflex 125	ZKS 40	125	M14	12.200	10
A272812504018	SLTflex 125	ZKS 40	125	5/8"	12.200	10
A272712506018	SLTflex 125	ZKS 60	125	M14	12.200	10
A272812506018	SLTflex 125	ZKS 60	125	5/8"	12.200	10
A272712508016	SLTflex 125	ZK 80	125	M14	12.200	10
A272812508018	SLTflex 125	ZK 80	125	5/8"	12.200	10
A272712512016	SLTflex 125	ZK 120	125	M14	12.200	10
A272812512018	SLTflex 125	ZK 120	125	5/8"	12.200	10

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● titan

Brousící lamelový talíř SLTR Control





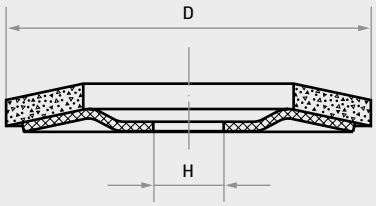
★★★

- brousící nástroj s průhledovými okénky: kontrolujte neustále průběh vaší práce
- chraňte citlivé povrchy během broušení před poškozením

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27461150401406	SLTR 115 Control	ZK 40 INOX	115	22,23	13.300	10
A27461150601406	SLTR 115 Control	ZK 60 INOX	115	22,23	13.300	10
A27461150801406	SLTR 115 Control	ZK 80 INOX	115	22,23	13.300	10
A27461250401406	SLTR 125 Control	ZK 40 INOX	125	22,23	12.200	10
A27461250601406	SLTR 125 Control	ZK 60 INOX	125	22,23	12.200	10
A27461250801406	SLTR 125 Control	ZK 80 INOX	125	22,23	12.200	10
		Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● litina	◐ titan

Brousící lamelový talíř SLTZ





★★★

- brousící lamelový talíř s brusně aktivními aditivy
- vynikající brousící výkon
- nejlepší výsledky díky zvláštnímu materiálu
- vynikající životnost
- vhodný pro téměř všechny materiály
- vhodný pro odhrotování, začišťování, odstraňování rzi a vyhlazování

- **Použití:**
  stavba lodí, ocelové konstrukce, opracování nerezu a mnoho dalších

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27261150401418	SLTZ 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	10
A27261150601418	SLTZ 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	10
A27261150801418	SLTZ 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	10
A27261250401418	SLTZ 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	10
A27261250601418	SLTZ 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	10
A27261250801418	SLTZ 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	10
		Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● litina	● titan

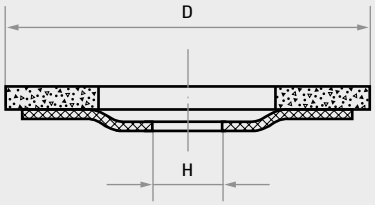


PŮSOBIVÁ ŽIVOTNOST S VYSOKOU ERGONOMICKOU HODNOTOU

VYSOCE VÝKONNÉ BROUSÍCÍ LAMELOVÉ TALÍŘE LUKAS S OBDELNÍKOVÍMI LAMELAMI

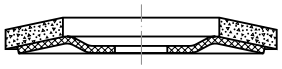
Brousící lamelový talíř SLTO^{Ceramic4x} / SLTR^{Ceramic4x} NOVÉ

- vhodný ideálně pro odhrotování, začišťování, odstraňování rzi, vyhlazování a opracování svarů
- pro použití na oceli, lodní oceli, Hardox oceli, slitinách niklu a na titan
- dosahuje velkého úběru materiálu při hrubém opracování oceli
- se samoostřícím efektem díky inovativnímu brusnému zrnu Ceramic4x
- velmi dobrý poměr cena - výkon díky obdélníkovým lamelám
- díky několikavrstvému brousícímu obložení vždy ostrý jako při prvním použití
- nosič ze sklolaminátu
- perfektní alternativa k hrubovacímu kotouči





★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	Nákres tvaru	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27251150401444	SLTO 115	Ceramic4x 40		115	22,23	13.300	10
A27251250401444	SLTO 125	Ceramic4x 40		125	22,23	12.200	10
A27251250601444	SLTO 125	Ceramic4x 60		125	22,23	12.200	10
A27251250801444	SLTO 125	Ceramic4x 80		125	22,23	12.200	10
A27231150401544	SLTR 115	Ceramic4x 40		115	22,23	13.300	10
A27231150601444	SLTR 115	Ceramic4x 60		115	22,23	13.300	10
A27231150801444	SLTR 115	Ceramic4x 80		115	22,23	13.300	10
A27231250401544	SLTR 125	Ceramic4x 40		125	22,23	13.300	10
A27231250601544	SLTR 125	Ceramic4x 60		125	22,23	12.200	10
A27231250801544	SLTR 125	Ceramic4x 80		125	22,23	12.200	10
A27231780401544	SLTR 178	Ceramic4x 40		178	22,23	8.500	10
A27231780601444	SLTR 178	Ceramic4x 60		178	22,23	8.500	10

Doporučené použití: inox / ocel ocel aluminium litina titan plast / dřevo



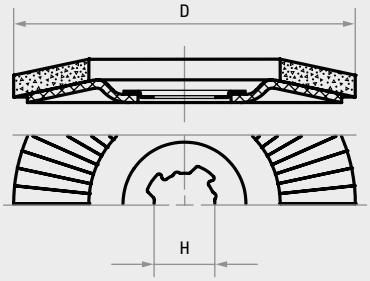
VÝMĚNA NÁSTROJE BĚHEM NĚKOLIKA VTEŘIN

VŠECHNY VÝHODY BROUSÍCÍHO LAMELOVÉHO TALÍŘE SLTR S INOVATIVNÍM UPÍNACÍM SYSTÉMEM X-LOCK

Foto: Bosch

NOVÉ Brousící lamelový talíř SLTR X-LOCK





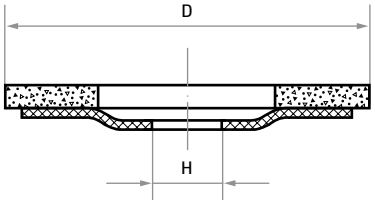
- okamžitá bezklíčová výměna nástroje
- vhodný ideálně pro odhrotování, začišťování, odstraňování rzi, vyhlazování a opracování svarů
- díky několikavrstvému brousícímu obložení vždy ostrý jako při prvním použití
- velmi dobrý poměr cena - výkon díky obdélníkovým lamelám

★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A67181250401865	SLTR 125	ZK 40	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
A67181250601865	SLTR 125	ZK 60	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
A67181250801865	SLTR 125	ZK 80	125	X-LOCK/22,23	12.200	10
		Doporučené použití:	● inox/ocel	● ocel	● litina	◐ titan

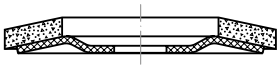
Brousící lamelový talíř SLTO/SLTR Zirkonkorund

- dosahuje na tvrdých a houževnatých materiálech velkých úběrů a dlouhé životnosti
- pro odhrotování, začišťování, odstraňování rzi, vyhlazování a opracování svarů
- velmi dobrý poměr cena - výkon díky obdélníkovým lamelám
- díky několikavrstvému brousícímu obložení vždy ostrý jako při prvním použití
- nosič ze sklolaminátu
- efektivnější alternativa k hrubovacímu kotouči





★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	Nákres tvaru	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27151150401406	SLTO 115	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27151150601406	SLTO 115	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27151150801406	SLTO 115	ZK 80		115	22,23	13.300	10
A27151250401406	SLTO 125	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27151250601406	SLTO 125	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27151250801406	SLTO 125	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27151780361401	SLTO 178	ZK 36		178	22,23	8.500	10
A27151780401401	SLTO 178	ZK 40		178	22,23	8.500	10
A27151781201401	SLTO 178	ZK 120		178	22,23	8.500	10
A27181000401423	SLTR 100	ZK 40		100	16	15.300	10
A27181000601423	SLTR 100	ZK 60		100	16	15.300	10
A27181000801423	SLTR 100	ZK 80		100	16	15300	10
A27181150361406	SLTR 115	ZK 36		115	22,23	13.300	10
A27181150401406	SLTR 115	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27181150601406	SLTR 115	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27181150801406	SLTR 115	ZK 80		115	22,23	13.300	10
A27181151201406	SLTR 115	ZK 120		115	22,23	13.300	10
A27181250361406	SLTR 125	ZK 36		125	22,23	12.200	10
A27181250401406	SLTR 125	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27181250601406	SLTR 125	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27181250801406	SLTR 125	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181251201406	SLTR 125	ZK 120		125	22,23	12.200	10
A27181500401416	SLTR 150	ZK 40		150	22,23	10.200	10
A27181500601416	SLTR 150	ZK 60		150	22,23	10.200	10
A27181500801416	SLTR 150	ZK 80		150	22,23	10.200	10
A27181780361401	SLTR 178	ZK 36		178	22,23	8.500	10
A27181780401401	SLTR 178	ZK 40		178	22,23	8.500	10
A27181780601401	SLTR 178	ZK 60		178	22,23	8.500	10
A27181780801401	SLTR 178	ZK 80		178	22,23	8.500	10

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● litina ● titan

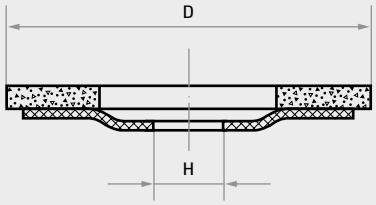


SVARY OPRACUJETE EFEKTIVNĚ S NORMALKORUNDEM

SNADNÁ MANIPULACE, NÍZKÉ VIBRACE A VYSOKÁ BEZPEČNOST PROTI PRASKNUTÍ

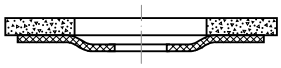
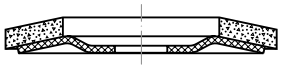
Brousící lamelový talíř SLTO / SLTR Normalkorund





- dobrá alternativa k hrubovacímu kotouči
- pro odhrotování, začišťování, odstraňování rzi, vyhlazování a pro opracování svarů
- velmi dobrý poměr cena - výkon díky obdélníkovým lamelám
- díky několikavrstvému brousícímu obložení vždy ostrý jako při prvním použití
- nosič ze sklolaminátu

★★☆

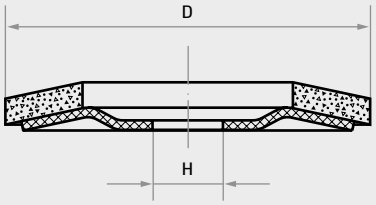
Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	Nákres tvaru	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27151150601400	SLTO 115	NK 60		115	22,23	13.300	10
A27151150801400	SLTO 115	NK 80		115	22,23	13.300	10
A27181150401400	SLTR 115	NK 40		115	22,23	13.300	10
A27181150601400	SLTR 115	NK 60		115	22,23	13.300	10
A27181150801400	SLTR 115	NK 80		115	22,23	13.300	10
A27181151201400	SLTR 115	NK 120		115	22,23	13.300	10
A27181250401400	SLTR 125	NK 40		125	22,23	12.200	10
A27181250601400	SLTR 125	NK 60		125	22,23	12.200	10
A27181250801400	SLTR 125	NK 80		125	22,23	12.200	10
A27181251201400	SLTR 125	NK 120		125	22,23	12.200	10
			Doporučené použití:	ocel	litina	plast / dřevo	



ÚSPORNÝ BASE-X

S TVRDÝM A OSTRÝM ZIRKONKORUNDEM DOCÍLÍTE VELKÉHO ÚBĚRU MATERIÁLU

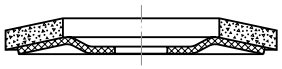
Brousící lamelový talíř SLTO / SLTR BASE-X NOVÉ





- úsporná alternativa k hrubovacímu kotouči
- pro odhrotování, začišťování, odstraňování rzi, vyhlazování a opracování svarů
- velmi dobrý poměr cena - výkon díky obdélníkovým lamelám
- díky několikavrstvému brousícímu obložení vždy ostrý jako při prvním použití
- nosič ze sklolaminátu

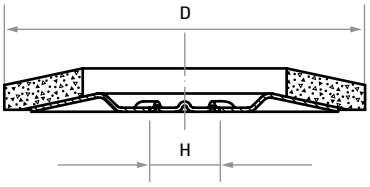
★☆☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	Nákres tvaru	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27151150401535	SLTO 115 BASE-X	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27151150601535	SLTO 115 BASE-X	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27151150801535	SLTO 115 BASE-X	ZK 80		115	22,23	13.300	10
A27151151201535	SLTO 115 BASE-X	ZK 120		115	22,23	13.300	10
A27151250401535	SLTO 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27151250601535	SLTO 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27151250801535	SLTO 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181150401535	SLTR 115 BASE-X	ZK 40		115	22,23	13.300	10
A27181150601535	SLTR 115 BASE-X	ZK 60		115	22,23	13.300	10
A27181150801535	SLTR 115 BASE-X	ZK 80		115	22,23	13.300	10
A27181151201535	SLTR 115 BASE-X	ZK 120		115	22,23	13.300	10
A27181250401535	SLTR 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12.200	10
A27181250601535	SLTR 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12.200	10
A27181250801535	SLTR 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12.200	10
A27181251201535	SLTR 125 BASE-X	ZK 120		125	22,23	12.200	10
A27181780401535	SLTR 178 BASE-X	ZK 40		178	22,23	8.500	10
A27181780601535	SLTR 178 BASE-X	ZK 60		178	22,23	8.500	10
A27181780801535	SLTR 178 BASE-X	ZK 80		178	22,23	8.500	10
A27181781201535	SLTR 178 BASE-X	ZK 120		178	22,23	8.500	10

Doporučené použití: inox / ocel ocel litina titan

Brousící lamelový talíř SLTB





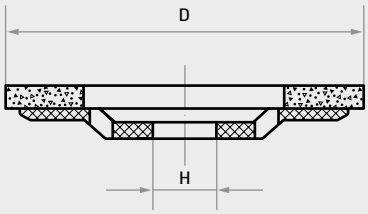
★★☆

- zvlášť robustní brousící lamelový talíř díky ocelovému nosiči
- ideálně vhodný pro odhrotování, začišťování, odstraňování rzi, vyhlazování a opracování svarů
- dobře odvádí teplo pro chladné broušení
- velmi dobrý poměr cena - výkon díky obdélníkovým lamelám
- díky několikavrstvému brousícímu obložení vždy ostrý jako při prvním použití

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2250115040	SLTB 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A2250115060	SLTB 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A2250115080	SLTB 115	ZK 80	115	22,23	13.300	10
A2250125040	SLTB 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A2250125060	SLTB 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
A2250125080	SLTB 125	ZK 80	125	22,23	12.200	10
A2250178040	SLTB 178	ZK 40	178	22,23	8.500	10
A2250178060	SLTB 178	ZK 60	178	22,23	8.500	10
		Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● litina	◐ titan

Brousící lamelový talíř SLTK





★★☆

- žádný otěr na obrobku díky praktickému plastovému nosiči
- s integrovanými chladícími výřezy pro chladné broušení a méně dodatečných prací
- ideálně vhodný pro odhrotování, začišťování, odstraňování rzi, vyhlazování a opracování svarů
- velmi dobrý poměr cena - výkon díky obdélníkovým lamelám
- díky několikavrstvému brousícímu obložení vždy ostrý jako při prvním použití

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27111150401623	SLTK 115	ZK 40	115	22,23	13.300	10
A27111150601623	SLTK 115	ZK 60	115	22,23	13.300	10
A27111250401623	SLTK 125	ZK 40	125	22,23	12.200	10
A27111250601623	SLTK 125	ZK 60	125	22,23	12.200	10
		Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● litina	◐ titan



CHLAZENÍ A RYCHLOUPÍNACÍ ZÁVIT

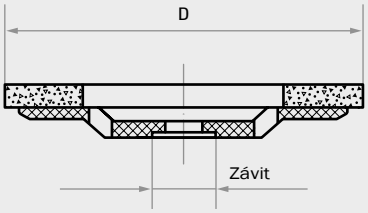
BROUSÍCÍ LAMELOVÝ TALÍŘ SLTK S PRAKTICKÝM PLASTOVÝM NOSIČEM

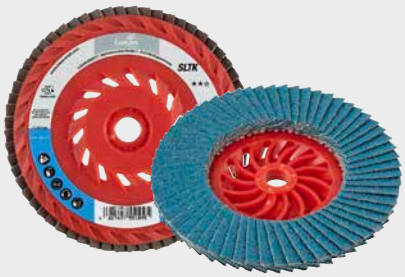
MINI BROUSÍCÍ LAMELOVÝ TALÍŘ S PLASTOVÝM ZÁVITEM - OTESTUJTE NYNÍ!
Samoupínací mini brousící lamelový talíř pro úhlovou pneumatickou brusku: Všechny výhody brousícího lamelového kotouče LUKAS v kombinaci s rychlou výměnou nástroje bez příslušenství.
Ideální i pro použití v robotech!

OBJEVTE SAMOUPÍNACÍ
MINI BROUSÍCÍ LAMELOVÝ TALÍŘ NA **STRANĚ 226**

Brousící lamelový talíř SLTK s rychloupínacím závitem

- s integrovaným závitem M14 pro jednoduchou montáž na úhlovou brusku
- žádný otěr na obrobku díky praktickému plastovému nosiči
- s integrovanými chladícími výřezy pro chladné broušení a méně dodatečných prací
- ideálně vhodný pro odhrotování, začišťování, odstraňování rzi, vyhlazování a opracování svarů
- velmi dobrý poměr cena - výkon díky obdélníkovým lamelám
- díky několikavrstvému brousícímu obložení vždy ostrý jako při prvním použití





★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	Závit	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27111150401723	SLTK 115	ZK 40	115	M14	13.300	10
A27111150601723	SLTK 115	ZK 60	115	M14	13.300	10
A27111250401723	SLTK 125	ZK 40	125	M14	12.200	10
A27111250601723	SLTK 125	ZK 60	125	M14	12.200	10
		Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● litina	◐ titan

VŽDY S OHLEDEM NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

LUKAS JE PRŮKOPNÍKEM V POUŽITÍ OBNOVITELNÝCH SUROVIN PRO VÝROBU NÁSTROJŮ - A TO JIŽ PO DOBU 30 LET

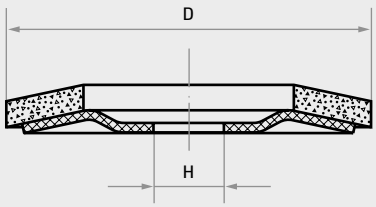


LUKAS brousící lamelové kotouče NAWAROFLEX® jsou vybaveny nosičem vyrobeným z obnovitelných surovin. Tyto speciální nosiče jsou vyrobeny z papíru způsobem šetrným k životnímu prostředí, přesto jsou odolné a nabízejí dostatečnou stabilitu pro náročné operace broušení.

Jako průkopník v oboru nástrojů při použití této technologie sází LUKAS již 30 let na NAWAROFLEX® a v současné době nabízí tři různé nástroje s obnovitelnými surovinami. Nástroje LUKAS s NAWAROFLEX® můžete použít pro odstraňování otřepů, pro zpracování svarových spojů, pro zlepšování povrchů nebo pro jemné broušení, a to pomocí nástrojů šetrných k životnímu prostředí.

Brousící lamelový talíř SLTC NAWAROFLEX®



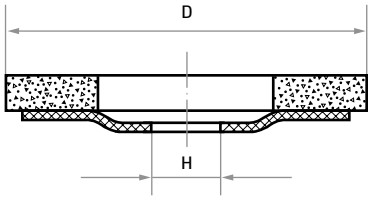


★★★

- se speciálním zirkonkorundem (polyesterový podklad) a brusně aktivní krycí vrstvou
- ideálně vhodný pro opracování nerezových ocelí
- pro odhrotování, začišťování, odstraňování rzi, vyhlazování a opracování svarů
- k životnímu prostředí šetrný NAWAROFLEX®: nosič z obnovitelných surovin
- velmi dobrý poměr cena - výkon díky obdélníkovým lamelám
- díky několikavrstvému brousícímu obložení vždy ostrý jako při prvním použití

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27031150360127	SLTC 115	ZKS 36	115	22,23	13.300	10
A27031150400127	SLTC 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	10
A27031150500127	SLTC 115	ZKS 50	115	22,23	13.300	10
A27031150600127	SLTC 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	10
A27031150800127	SLTC 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	10
A27031250400127	SLTC 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	10
A27031250600127	SLTC 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	10
A27031250800127	SLTC 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	10
		Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● litina	◐ titan

Brousící lamelový talíř SLTM NAWAROFLEX®



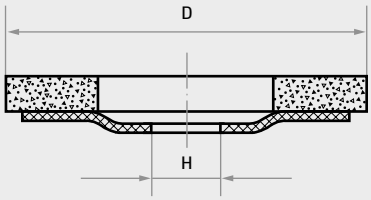


- kombinace brusné pásky a brusného rouna pro cílené zlepšení povrchů
- bez podložky použitelný na regulovatelných nebo pomalu běžících uhlových bruskách
- k životnímu prostředí šetrný NAWAROFLEX®: nosič z obnovitelných surovin

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A27131151040140	SLTM 115	A104/80	NK 100/80	115	22,23	5.300	10
A27131151060140	SLTM 115	A106/150	NK 180/150	115	22,23	5.300	10
A27131151070140	SLTM 115	A107/240	NK 280/240	115	22,23	5.300	10
Doporučené použití pro kvality A:		● inox / ocel	● ocel	● litina	● plast / dřevo	● aluminium	● titan
A27131152040141	SLTM 115	C204/80	SIC 100/80	115	22,23	5.300	10
A27131152060141	SLTM 115	C206/150	SIC 180/150	115	22,23	5.300	10
A27131152070141	SLTM 115	C207/240	SIC 280/240	115	22,23	5.300	10
Doporučené použití pro kvality C:		● aluminium	● plast / dřevo	● titan	● inox / ocel	● ocel	● litina

Brousící lamelový talíř SLTV NAWAROFLEX®





- z brusného rouna pro jemné broušení, např. jako předstupeň leštění
- bez podložky použitelný na regulovatelných nebo pomalu běžících uhlových bruskách
- k životnímu prostředí šetrný NAWAROFLEX®: nosič z obnovitelných surovin

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Zrnitost	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy	
A27221151040130	SLTV 115	A104	NK 100	115	22,23	5.300	10	
A27221151060130	SLTV 115	A106	NK 180	115	22,23	5.300	10	
A27221151070130	SLTV 115	A107	NK 280	115	22,23	5.300	10	
Doporučené použití pro kvality A:		● inox / ocel	● ocel	● litina	● plast / dřevo	● aluminium	● titan	
A27221152060130	SLTV 115	C206	SIC 180	115	22,23	5.300	10	
A27221152070130	SLTV 115	C207	SIC 280	115	22,23	5.300	10	NOVÉ
A27221153061530	SLTV 115	Z306	ZK 180	115	22,23	5.300	10	NOVÉ
A27221153071530	SLTV 115	Z307	ZK 280	115	22,23	5.300	10	
Doporučené použití pro kvality C:		● aluminium	● plast / dřevo	● titan	● inox / ocel	● ocel	● litina	

OD JEMNÉHO BRUSU AŽ K LESKU

PLYNULÝ PŘECHOD S NÁSTROJI LUKAS



Po jemném broušení na vás čeká leštění? Zejména pro jemné opracování a leštění povrchu má LUKAS široký sortiment leštících nástrojů. Vyrobené z vysoce kvalitních surovin umožňují LUKAS leštící tělíska, leštící kotouče, leštící tyčky a leštící válce přesné leštění na míru konkrétní aplikaci - až po lesklé a vysoce lesklé leštění. Leštící nástroje LUKAS jsou rozděleny do skupin P1 až P7, přizpůsobených příslušnému účelu. Další informace a produkty naleznete **od strany 97**.

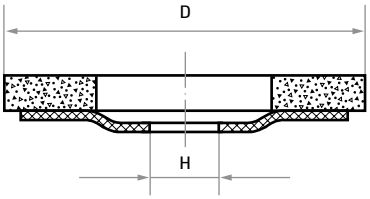
Obrovská rozmanitost tvarů leštících nástrojů LUKAS zajišťuje pro vaše jemné opracování (jemné broušení a nejjemnější jemné broušení) dokonale odstupňovaný výběr nejvhodnějších leštících nástrojů. To vám umožní pracovat s našimi nástroji vysoce hospodárným a zvláště efektivním způsobem.

SADA LUKAS LEŠTÍCÍCH TALÍŘŮ

Dosáhněte po jemném broušení úhlovou bruskou snadno požadovaného výsledku leštění pomocí sady LUKAS lešticích kotoučů. Jednoduše používejte jeden po druhém různé lešticí kotouče LUKAS ze sady leštících kotoučů: od koroze po zrcadlový lesk s několika málo změnami nástroje a bez výměny pohonného zařízení, to není žádný problém a jde to rychle a snadno. Praktické sady lešticích kotoučů LUKAS najdete na **stranách 117–119!**

Leštící talíř SLTP





★★☆

- chladnější - velmi efektivní při lehkém odhrotování, čištění nerezových svarů a při vylepšování povrchů
- konstrukce z vláken rouna zamezuje přehřátí a zanesení nástroje
- zlepšená produktivita díky nízkému opotřebení hran
- bez podložky použitelný na regulovatelných nebo pomalu běžících uhlových bruskách

Číslo výrobku	Označení	D mm	H mm	Provedení / tvrdost	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A271611523	SLTP 115 M	115	22,23	medium	8.300	5
A271611513	SLTP 115 W	115	22,23	soft	8.300	5
Doporučené použití:		● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● plast / dřevo ● titan

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

Brousící vějíře z brusné pásky, brusného rouna a jejich kombinace

SFL, BROUSÍCÍ VĚJÍŘE Z BRUSNÉ PÁSKY

Tyto nástroje se skládají z jednotlivých lamel, které jsou vějířovitě upevněny kolem náboje nástroje. Najdou své uplatnění pro běžně rozšířené ručně vedené brusky. Naše brousicí vějíře z brusné pásky nabízíme v kvalitách Ceramic, NK, NKE a SIC.

Příklady použití:

- vyhlazování
- odrezování
- čištění
- odjehlování
- rovinné broušení
- broušení pro efekt
- opracování hran

SFB, BROUSÍCÍ VĚJÍŘOVÉ KARTÁČE

Prořízntutím lamel brusné pásky po obvodu se oproti normálnímu brousícímu vějíři zvýší efektivita. Brousící vějířový kartáč se tím ještě lépe přizpůsobí obrysu opracovávaného obrobku.

SFT, BROUSÍCÍ VĚJÍŘE HRNCOVÉHO TVARU

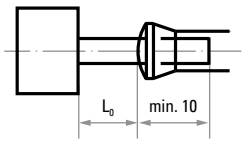
Tyto nástroje se hodí pro čelní a obvodové broušení.

SFI A SFA, BROUSÍCÍ VĚJÍŘE Z BRUSNÉHO PLÁTNA S VNITŘNÍM PŘÍP. VNĚJŠÍM ZÁVITEM VČETNĚ NÁSTROJOVÉHO ADAPTÉRU

Oproti SFL jsou tyto brousící lamelové vějíře navíc opatřeny závitem. S příslušným adaptérem tak lze dosáhnout rychlé výměny nástroje bez vyjímání nástrojového adaptéru z pohonné jednotky. Odpovídající adaptéry slouží k prodloužení stopky nástroje jakož i k optimalizaci přípravných časů.

POČET OTÁČEK

Uvedenné nejvyšší přípustné otáčky platí pro maximální volnou délku upnutého čepu L_0=20 mm.



SFV, BROUSÍCÍ VĚJÍŘE Z LAMEL Z BRUSNÉHO ROUNA

Tyto nástroje se skládají z jednotlivých lamel rouna, které jsou vějířovitě upevněny kolem náboje nástroje; lze je dodat v kvalitě normalkorund (A), siliciumkarbid (C) a Zirkonkorund (Z). SFV najdou své uplatnění ve většině ručně vedených bruskách.

Příklady použití:

- matování
- satinování
- leštění
- vyhlazování
- konečné broušení povrchů obrobků

SFR, BROUSÍCÍ VĚJÍŘE Z KROUŽKŮ Z BRUSNÉHO ROUNA

Tyto zvláštní nástroje se skládají z jednotlivých na sebe naskládaných pružných kroužků z brusného rouna. Jsou proto obzvláště vhodné pro opracování profilovaných povrchů.

Příklady použití:

- čištění
- odrezování
- příprava broušení
- strukturování
- zdrsňování

SFM, BROUSÍCÍ VĚJÍŘE Z BRUSNÉHO ROUNA/BRUSNÉ PÁSKY

Tyto nástroje se skládají z jednotlivých lamel brusného rouna a brusné pásky, které jsou vějířovitě upevněny kolem náboje nástroje; lze je dodat v kvalitě normalkorund (A) a siliciumkarbid (C). Kombinací brusného rouna a brusné pásky se dosahuje vyššího úběru materiálu než při použití SFV. Nástroje SFM najdou své uplatnění ve většině ručně vedených bruskách.

SFM, BROUSÍCÍ VĚJÍŘE Z TF MATERIÁLU

Tyto nástroje jsou vhodné speciálně pro nerezové materiály. Na spodní straně zesílené brusné rouno zaručuje rovnoměrné opotřebení lamel z brusného rouna a z brusné pásky. Prosím věnujte pozornost při použití na směr otáčení nástroje!

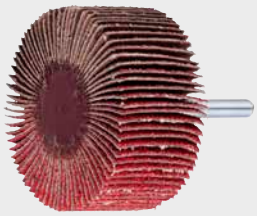
Kvalita	Brusivo	Zrnitost	Povrch
A104	Normalkorund	NK 100	střední
A106	Normalkorund	NK 180	jemný
A107	Normalkorund	NK 280	velmi jemný
C204	Siliciumcarbid	SIC 100	střední
C206	Siliciumcarbid	SIC 180	jemný
C207	Siliciumcarbid	SIC 280	velmi jemný
C208	Siliciumcarbid	SIC 400	ultra jemný
Z304	Zirkonkorund	ZK 100	střední
Z306	Zirkonkorund	ZK 180	jemný
Z307	Zirkonkorund	ZK 280	velmi jemný

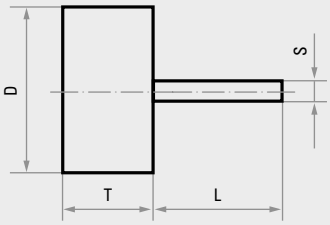


LUKAS BROUSÍCÍ VĚJÍŘE CERAMIC PRO NEJŽÁDANĚJŠÍ POUŽITÍ

EFEKTIVNÍ BROUŠENÍ PLOCH SE SAMOOSTŘÍCÍM EFEKTEM A ENORMNÍ ŽIVOTNOSTÍ

Brousící vějíře SFL Ceramic





★★★

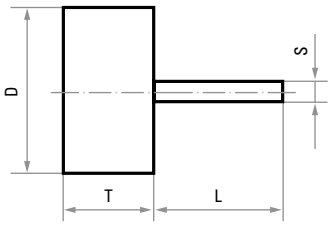
- zvláštně velký úběr materiálu díky samoostřícímu keramickému zrnu
- dlouhá životnost díky robustnímu provedení
- při ručním použití nejlépe vhodný pro hlazení, odrezování, začišťování, odhrotování, broušení ploch, broušení pro efekt nebo srážení hran

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2214020206080	SFL 02020.06	Ceramic 80	20	20	6	40	20.000	38.200	10
A2214020206120	SFL 02020.06	Ceramic 120	20	20	6	40	20.000	38.200	10
A2214030106060	SFL 03010.06	Ceramic 60	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2214030106080	SFL 03010.06	Ceramic 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2214030106120	SFL 03010.06	Ceramic 120	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2214040206060	SFL 04020.06	Ceramic 60	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2214040206080	SFL 04020.06	Ceramic 80	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2214040206120	SFL 04020.06	Ceramic 120	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2214060156080	SFL 06015.06	Ceramic 80	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2214060156120	SFL 06015.06	Ceramic 120	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2214060306060	SFL 06030.06	Ceramic 60	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2214060306080	SFL 06030.06	Ceramic 80	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2214060306120	SFL 06030.06	Ceramic 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● titan ● aluminium ● litina

Brousící vějíře SFL

- dobrá životnost na nejrůznějších materiálech, pro hrubé i jemné broušení
- nákladově efektivní práce díky normalkorundu
- při ručním použití nejlépe vhodný pro hlazení, odrezování, začišťování, odhrotování, broušení ploch, broušení pro efekt nebo srážení hran





★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2200010103080	SFL 01010.03	NK 80	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010103120	SFL 01010.03	NK 120	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010103150	SFL 01010.03	NK 150	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010103240	SFL 01010.03	NK 240	10	10	3	40	26.000	35.000	10
A2200010153080	SFL 01015.03	NK 80	10	15	3	40	24.000	35.000	10
A2200015103080	SFL 01510.03	NK 80	15	10	3	40	24.000	35.000	10
A2200015103150	SFL 01510.03	NK 150	15	10	3	40	24.000	35.000	10
A2200015106080	SFL 01510.06	NK 80	15	10	6	40	24.000	35.000	10
A2200015153080	SFL 01515.03	NK 80	15	15	3	40	24.000	35.000	10
A2200015153120	SFL 01515.03	NK 120	15	15	3	40	24.000	35.000	10
A2200015153150	SFL 01515.03	NK 150	15	15	3	40	24.000	35.000	10
A2200020056120	SFL 02005.06	NK 120	20	5	6	40	20.000	38.200	10
A2200020103080	SFL 02010.03	NK 80	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020103120	SFL 02010.03	NK 120	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020103150	SFL 02010.03	NK 150	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020103320	SFL 02010.03	NK 320	20	10	3	40	20.000	28.000	10
A2200020106080	SFL 02010.06	NK 80	20	10	6	40	20.000	38.200	10
A2200020106120	SFL 02010.06	NK 120	20	10	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156060	SFL 02015.06	NK 60	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156080	SFL 02015.06	NK 80	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156120	SFL 02015.06	NK 120	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156150	SFL 02015.06	NK 150	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020156240	SFL 02015.06	NK 240	20	15	6	40	20.000	38.200	10
A2200020206060	SFL 02020.06	NK 60	20	20	6	40	20.000	38.200	10
A2200020206080	SFL 02020.06	NK 80	20	20	6	40	20.000	38.200	10
A2200025053120	SFL 02505.03	NK 120	25	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200025103080	SFL 02510.03	NK 80	25	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200025103120	SFL 02510.03	NK 120	25	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200025103150	SFL 02510.03	NK 150	25	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200025106080	SFL 02510.06	NK 80	25	10	6	40	16.000	30.600	10
A2200025106120	SFL 02510.06	NK 120	25	10	6	40	16.000	30.600	10
A2200025156080	SFL 02515.06	NK 80	25	15	6	40	16.000	30.600	10
A2200025156120	SFL 02515.06	NK 120	25	15	6	40	16.000	30.600	10
A2200025156150	SFL 02515.06	NK 150	25	15	6	40	16.000	30.600	10
A2200025206080	SFL 02520.06	NK 80	25	20	6	40	16.000	30.600	10
A2200025206120	SFL 02520.06	NK 120	25	20	6	40	16.000	30.600	10
A2200025256080	SFL 02525.06	NK 80	25	25	6	40	16.000	30.600	10
A2200025256150	SFL 02525.06	NK 150	25	25	6	40	16.000	30.600	10
A2200030053060	SFL 03005.03	NK 60	30	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200030053080	SFL 03005.03	NK 80	30	5	3	40	16.000	18.000	10

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast / dřevo ● titan

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2200030053120	SFL 03005.03	NK 120	30	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200030053150	SFL 03005.03	NK 150	30	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200030053240	SFL 03005.03	NK 240	30	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200030053320	SFL 03005.03	NK 320	30	5	3	40	16.000	18.000	10
A2200030056060	SFL 03005.06	NK 60	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056080	SFL 03005.06	NK 80	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056100	SFL 03005.06	NK 100	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056120	SFL 03005.06	NK 120	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056150	SFL 03005.06	NK 150	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056180	SFL 03005.06	NK 180	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056240	SFL 03005.06	NK 240	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030056320	SFL 03005.06	NK 320	30	5	6	40	16.000	25.400	10
A2200030103060	SFL 03010.03	NK 60	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030103080	SFL 03010.03	NK 80	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030103120	SFL 03010.03	NK 120	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030103150	SFL 03010.03	NK 150	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030103240	SFL 03010.03	NK 240	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030103320	SFL 03010.03	NK 320	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2200030106060	SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106080	SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106120	SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106150	SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106240	SFL 03010.06	NK 240	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030106320	SFL 03010.06	NK 320	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156060	SFL 03015.06	NK 60	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156080	SFL 03015.06	NK 80	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156120	SFL 03015.06	NK 120	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030156150	SFL 03015.06	NK 150	30	15	6	40	16.000	25.400	10
A2200030206040	SFL 03020.06	NK 40	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A2200030206060	SFL 03020.06	NK 60	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A2200030206080	SFL 03020.06	NK 80	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A2200030206120	SFL 03020.06	NK 120	30	20	6	40	16.000	25.400	10
A2200040056100	SFL 04005.06	NK 100	40	5	6	40	12.200	19.100	10
A2200040103080	SFL 04010.03	NK 80	40	10	3	40	12.000	14.000	10
A2200040103150	SFL 04010.03	NK 150	40	10	3	40	12.000	14.000	10
A2200040106060	SFL 04010.06	NK 60	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106080	SFL 04010.06	NK 80	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106120	SFL 04010.06	NK 120	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106150	SFL 04010.06	NK 150	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106180	SFL 04010.06	NK 180	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106240	SFL 04010.06	NK 240	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040106320	SFL 04010.06	NK 320	40	10	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156040	SFL 04015.06	NK 40	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156060	SFL 04015.06	NK 60	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156080	SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156120	SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156150	SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156240	SFL 04015.06	NK 240	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2200040156320	SFL 04015.06	NK 320	40	15	6	40	12.000	19.100	10

Doporučené použití: inox / ocel ocel aluminium litina plast / dřevo titan

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2200040206040	SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206060	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206080	SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206120	SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206150	SFL 04020.06	NK 150	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206240	SFL 04020.06	NK 240	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040206320	SFL 04020.06	NK 320	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2200040306040	SFL 04030.06	NK 40	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A2200040306060	SFL 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A2200040306080	SFL 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A2200050106060	SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106080	SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106100	SFL 05010.06	NK 100	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106120	SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106150	SFL 05010.06	NK 150	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050106240	SFL 05010.06	NK 240	50	10	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156040	SFL 05015.06	NK 40	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156060	SFL 05015.06	NK 60	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156080	SFL 05015.06	NK 80	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156120	SFL 05015.06	NK 120	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156150	SFL 05015.06	NK 150	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156240	SFL 05015.06	NK 240	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050156320	SFL 05015.06	NK 320	50	15	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206040	SFL 05020.06	NK 40	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206060	SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206080	SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206120	SFL 05020.06	NK 120	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206150	SFL 05020.06	NK 150	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206240	SFL 05020.06	NK 240	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050206320	SFL 05020.06	NK 320	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306040	SFL 05030.06	NK 40	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306060	SFL 05030.06	NK 60	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306080	SFL 05030.06	NK 80	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306120	SFL 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306150	SFL 05030.06	NK 150	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200050306320	SFL 05030.06	NK 320	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2200060106060	SFL 06010.06	NK 60	60	10	6	40	8.000	12.700	10
A2200060106080	SFL 06010.06	NK 80	60	10	6	40	8.000	12.700	10
A2200060106100	SFL 06010.06	NK 100	60	10	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156040	SFL 06015.06	NK 40	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156060	SFL 06015.06	NK 60	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156080	SFL 06015.06	NK 80	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156120	SFL 06015.06	NK 120	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156150	SFL 06015.06	NK 150	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156240	SFL 06015.06	NK 240	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060156320	SFL 06015.06	NK 320	60	15	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206040	SFL 06020.06	NK 40	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206060	SFL 06020.06	NK 60	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206080	SFL 06020.06	NK 80	60	20	6	40	8.000	12.700	10

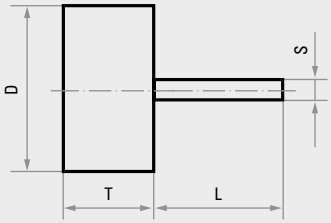
Doporučené použití: inox / ocel ocel aluminium litina plast / dřevo titan

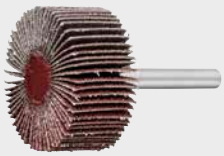
Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2200060206120	SFL 06020.06	NK 120	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206150	SFL 06020.06	NK 150	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206240	SFL 06020.06	NK 240	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060206320	SFL 06020.06	NK 320	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306040	SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306060	SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306080	SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306100	SFL 06030.06	NK 100	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306120	SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306150	SFL 06030.06	NK 150	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306240	SFL 06030.06	NK 240	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060306320	SFL 06030.06	NK 320	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406040	SFL 06040.06	NK 40	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406060	SFL 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406080	SFL 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406120	SFL 06040.06	NK 120	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406150	SFL 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406240	SFL 06040.06	NK 240	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060406320	SFL 06040.06	NK 320	60	40	6	40	8.000	12.700	10
A2200060506040	SFL 06050.06	NK 40	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506060	SFL 06050.06	NK 60	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506080	SFL 06050.06	NK 80	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506120	SFL 06050.06	NK 120	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506150	SFL 06050.06	NK 150	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200060506240	SFL 06050.06	NK 240	60	50	6	40	8.000	8.500	10
A2200080156060	SFL 08015.06	NK 60	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A2200080156080	SFL 08015.06	NK 80	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A2200080156120	SFL 08015.06	NK 120	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A2200080156240	SFL 08015.06	NK 240	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A2200080156320	SFL 08015.06	NK 320	80	15	6	40	6.000	9.500	10
A2200080206060	SFL 08020.06	NK 60	80	20	6	40	6.000	9.500	10
A2200080206080	SFL 08020.06	NK 80	80	20	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306040	SFL 08030.06	NK 40	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306060	SFL 08030.06	NK 60	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306080	SFL 08030.06	NK 80	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306120	SFL 08030.06	NK 120	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306150	SFL 08030.06	NK 150	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080306320	SFL 08030.06	NK 320	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2200080406060	SFL 08040.06	NK 60	80	40	6	40	6.000	9.500	10
A2200080406080	SFL 08040.06	NK 80	80	40	6	40	6.000	9.500	10
A2200080506040	SFL 08050.06	NK 40	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506060	SFL 08050.06	NK 60	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506080	SFL 08050.06	NK 80	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506120	SFL 08050.06	NK 120	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506150	SFL 08050.06	NK 150	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506240	SFL 08050.06	NK 240	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200080506320	SFL 08050.06	NK 320	80	50	6	40	6.000	7.500	10
A2200100408040	SFL 10040.08	NK 40	100	40	8	40	5.000	7.500	10
A2200100508080	SFL 10050.08	NK 80	100	50	8	40	5.000	7.500	10
A2200100508150	SFL 10050.08	NK 150	100	50	8	40	5.000	7.500	10

Doporučené použití: inox / ocel ocel aluminium litina plast / dřevo titan

Brousící vějíře SFL Base-X

- pro nejrůznější materiály, pro hrubé i jemné broušení
- při ručním použití vhodný pro hlazení, odrezování, začišťování, odhrotování, broušení ploch, broušení pro efekt nebo srážení hran
- dobrý poměr cena - výkon díky normalkorundu





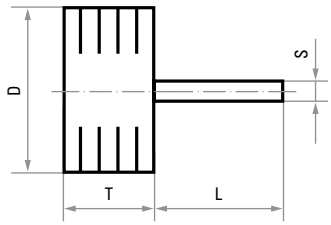
★☆☆

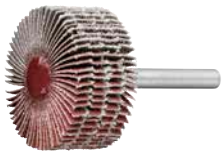
Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2230030106060	SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16.000	18.000	20
A2230030106080	SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16.000	18.000	20
A2230030106120	SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16.000	18.000	20
A2230030106150	SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16.000	18.000	20
A2230040156060	SFL 04015.06	NK 60	40	15	6	40	12.000	19.100	20
A2230040156080	SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12.000	19.100	20
A2230040156120	SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12.000	19.100	20
A2230040156150	SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12.000	19.100	20
A2230040206040	SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12.000	19.100	20
A2230040206060	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	19.100	20
A2230050106060	SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9.000	15.300	20
A2230050106080	SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9.000	15.300	20
A2230050106120	SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9.000	15.300	20
A2230050106150	SFL 05010.06	NK 150	50	10	6	40	9.000	15.300	20
A2230050206060	SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9.000	15.300	20
A2230050206080	SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	20
A2230060306040	SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.700	20
A2230060306060	SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.700	20
A2230060306080	SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	20
A2230060306120	SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	20
A2230060306150	SFL 06030.06	NK 150	60	30	6	40	8.000	12.700	20

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast / dřevo

Kartáčový brousící vějíř SFB s prořezy

- ještě flexibilnější díky prořízntutým lamelám
- optimálně se přizpůsobí tvaru opracovávaného obrobku
- při ručním použití vhodný pro hlazení, odrezování, začišťování, odhrotování, broušení ploch, broušení pro efekt nebo srážení hran



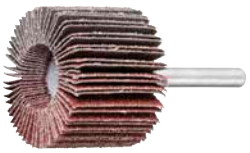


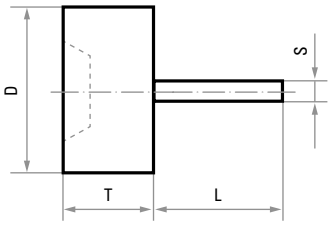
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2220040206080	SFB 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	10
A2220050206080	SFB 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	15.300	10
A2220050306120	SFB 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	15.300	10
A2220060306080	SFB 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2220060306120	SFB 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast / dřevo ● titan

Brousící vějíře SFT hrncové



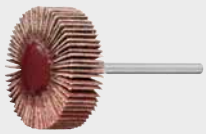


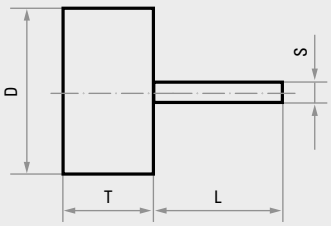
- brousící vějíře hrncového tvaru: optimalizované pro čelní i obvodové broušení
- při ručním použití vhodné pro hlazení, odrezování, začišťování, odhrotování, broušení ploch, broušení pro efekt nebo srážení hran
- pro nejrůznější materiály, pro hrubé i jemné broušení

★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A3100040306060	SFT 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A3100040306080	SFT 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	19.100	10
A3100040306150	SFT 04030.06	NK 150	40	30	6	40	12.000	19.100	10
Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● plast / dřevo	◐ titan			

Brousící vějíře SFE pro ušlechtilou ocel





- normalkorund s brusně aktivní krycí vrstvou
- optimalizované pro použití na ušlechtilou ocel
- při ručním použití vhodné pro hlazení, odrezování, začišťování, odhrotování, broušení ploch, broušení pro efekt nebo srážení hran

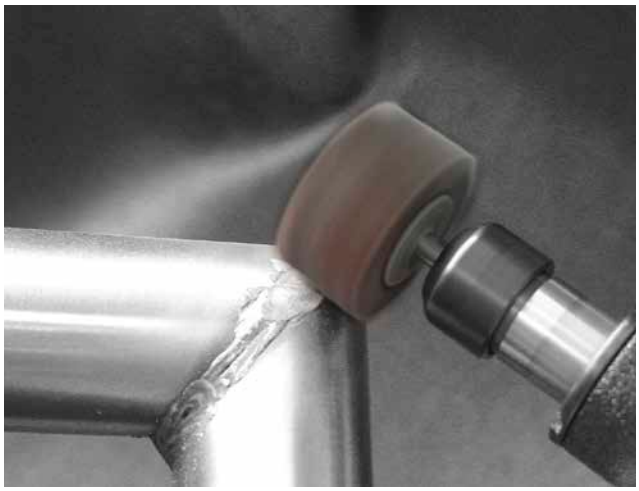
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2201030103120	SFE 03010.03	NKE 120	30	10	3	40	16.000	18.000	10
A2201030106060	SFE 03010.06	NKE 60	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2201030106080	SFE 03010.06	NKE 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2201030106150	SFE 03010.06	NKE 150	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2201040156060	SFE 04015.06	NKE 60	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2201040156080	SFE 04015.06	NKE 80	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2201040156120	SFE 04015.06	NKE 120	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2201060206080	SFE 06020.06	NKE 80	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2201060306060	SFE 06030.06	NKE 60	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2201060306120	SFE 06030.06	NKE 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10
A2201080306080	SFE 08030.06	NKE 80	80	30	6	40	6.000	9.500	10
A2201080506080	SFE 08050.06	NKE 80	80	50	6	40	6.000	7.500	10
Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● plast / dřevo	◐ titan			

INOVATIVNÍ NÁSTROJE PRO LETECTVÍ A KOSMONAUTIKU

PRECIZNÍ NÁSTROJE PRO NEJVYŠŠÍ POŽADAVKY

LUKAS již nějakou dobu doprovází vývoj v leteckém a vesmírném průmyslu. Dnes jsme mezinárodně uznávaným specialistou na inovativní řešení a výrobu výkonných nástrojů také v leteckém a vesmírném průmyslu. Známe speciální požadavky a vyvinuli jsme vysoce specializovaná nástrojová řešení.



10 000 speciálních řešení a četných inovací se používá celosvětově - aby nejen naše výrobky, ale především vaše výrobky zůstaly schopné obstát i v budoucnosti.

HIGHTECH NÁSTROJE

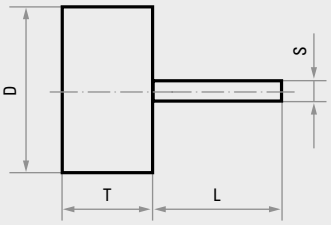
Obrábění high-tech materiálů jako je hliník, titan, slitina na bázi niklu nebo kompozitních materiálů, které se používají v leteckém a vesmírném průmyslu, vyžaduje velmi spolehlivé high-tech nástroje. Nástroje LUKAS pro letecký a vesmírný průmysl, např. s karbidem křemíku, splňují nejvyšší požadavky na spolehlivost, trvanlivost a účinnost.

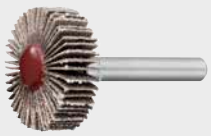
Je to o stálé optimalizaci kvality a hospodárnosti. Potenciál úspory nákladů při výběru správného nástroje také hraje roli. Takového nástroje, který je optimálně přizpůsoben high-tech materiálům, které mají být opracovány. Náš cíl: maximální výkon pro vás!

Objevte také další nástroje pro letectví a kosmonautiku s karbidem křemíku ve všech produktových řadách LUKAS.

Brousící vějíře SFC Siliciumcarbid

- speciální kvalita např. pro letecký průmysl
- ideální vhodný pro opracování hliníku a hliníkových slitin, titanových materiálů, skla, keramiky, teplotně odolných ocelí a plastů
- při ručním použití vhodné pro hlazení, odrezování, začišťování, odhrotování, broušení ploch, broušení pro efekt nebo srážení hran





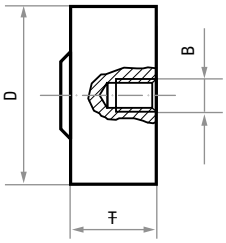
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2202030106080	SFC 03010.06	SIC 80	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2202030106150	SFC 03010.06	SIC 150	30	10	6	40	16.000	25.400	10
A2202040156080	SFC 04015.06	SIC 80	40	15	6	40	12.000	19.100	10
A2202060206080	SFC 06020.06	SIC 80	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2202060206120	SFC 06020.06	SIC 120	60	20	6	40	8.000	12.700	10
A2202060306120	SFC 06030.06	SIC 120	60	30	6	40	8.000	12.700	10

Doporučené použití: aluminium · kámen/stav. materiál · plasty/dřevo · titan · inox/ocel · ocel · litina

Brousící vějíře SFI s vnitřním závitem





- s vhodnou dlouhou stopkou lze opracovat také těžko dostupná místa
- rychlá výměna nástroje díky závitovému upnutí
- při ručním použití vhodné pro hlazení, odrezování, začišťování, odhrotování, broušení ploch, broušení pro efekt nebo srážení hran
- pro nejrůznější materiály, pro hrubé i jemné broušení
- uvedené nejvyšší povolené otáčky platí pouze při použití odpovídajícího nástrojového adaptéru (viz. níže)

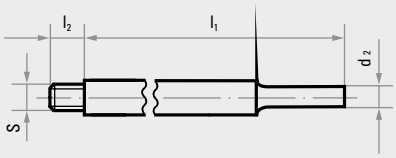
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	B závit	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	odpovídající nástrojový adaptér	Balení kusy
A2207030050120	SFI 03005.M4	NK 120	30	5	M4	16.000	18.000	WADI 0404	10
A2207030100120	SFI 03010.M4	NK 120	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	10
A2207030100150	SFI 03010.M4	NK 150	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	10
A2207040150080	SFI 04015.M6	NK 80	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	10
A2207040150120	SFI 04015.M6	NK 120	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	10
A2207050200080	SFI 05020.M6	NK 80	50	20	M6	7.500	7.500	WADI 0612	10

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast / dřevo ◐ titan

Nástrojový adaptér pro brousící vějíře SFI



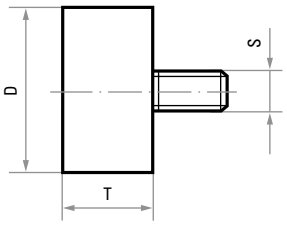


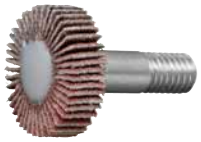
★★☆

Číslo výrobku	Označení	d_1 mm	l_1 mm	S závit	l_2 mm	Balení kusy
A36300404	WADI 0404	6	80	M4	4	1
A36300407	WADI 0407	6	80	M4	7	1
A36300609	WADI 0609	6	100	M6	9	1
A36300612	WADI 0612	6	100	M6	12	1

Brousící vějíře SFA s vnějším závitem

- s vhodnou dlouhou stopkou lze opracovat také těžko dostupná místa
- rychlá výměna nástroje díky závitovému upnutí
- při ručním použití vhodné pro hlazení, odrezování, začišťování, odhrotování, broušení ploch, broušení pro efekt nebo srážení hran
- pro nejrůznější materiály, pro hrubé i jemné broušení
- uvedené nejvyšší povolené otáčky platí pouze při použití odpovídajícího nástrojového adaptéru (viz. níže)

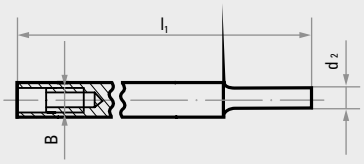




★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	S závit	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2200015055150	SFA 01505.M5	NK 150	15	5	M5	16.000	18.000	10
A2200015055240	SFA 01505.M5	NK 240	15	5	M5	16.000	18.000	10
A2200020055150	SFA 02005.M5	NK 150	20	5	M5	16.000	18.000	10
A2200020055240	SFA 02005.M5	NK 240	20	5	M5	16.000	18.000	10
A2200030055120	SFA 03005.M5	NK 120	30	5	M5	16.000	18.000	10
A2200030055150	SFA 03005.M5	NK 150	30	5	M5	16.000	18.000	10
A2200030055240	SFA 03005.M5	NK 240	30	5	M5	16.000	18.000	10
	Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● plast / dřevo	◐ titan	

Nástrojový adaptér pro brousící vějíře SFA





★★☆

Číslo výrobku	Označení	d_2 mm	l_1 mm	B závit	Balení kusy
A36300518	WADA 05	6	100	M5	1

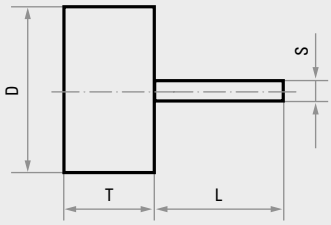


ODHROTOVAT I NEJMENŠÍ OTVORY

MINI BROUSÍCÍ VĚJÍŘE LUKAS PRO FLEXIBILNÍ A JEMNÉ POUŽITÍ

Mini brousící vějíře MFS





- odhrotování otvorů / vývrtů
- výroba a čištění sklářských forem
- vnitřní opracování trubek
- opracování hliníkových ráfků
- opracování otvorů na turbínových lopatkách
- rozmanité zvláštní použití

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2205015106150	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	40	18.000	10
A2205015106150001	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	100	18.000	10
A2205015306150	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	40	18.000	10
A2205015306150001	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	100	18.000	10
A2205020106150	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	40	18.000	10
A2205020106150001	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	100	18.000	10
A2205020306150	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	40	18.000	10
A2205020306150001	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	100	18.000	10
A2205025106150	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	40	18.000	10
A2205025106150001	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	100	18.000	10
A2205025306150	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	40	18.000	10
A2205025306150001	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	100	18.000	10

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast / dřevo ◐ titan

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Pro bezpečné použití mini brousícího vějíře s dlouhou stopkou je nezbytné mini brousící vějíř před zapnutím pohonného stroje přiložit k obrobku resp. zavést jej do otvoru nebo kanálu.

Kontakt nástroje s obrobkem musí být zajištěn až do vypnutí stroje.

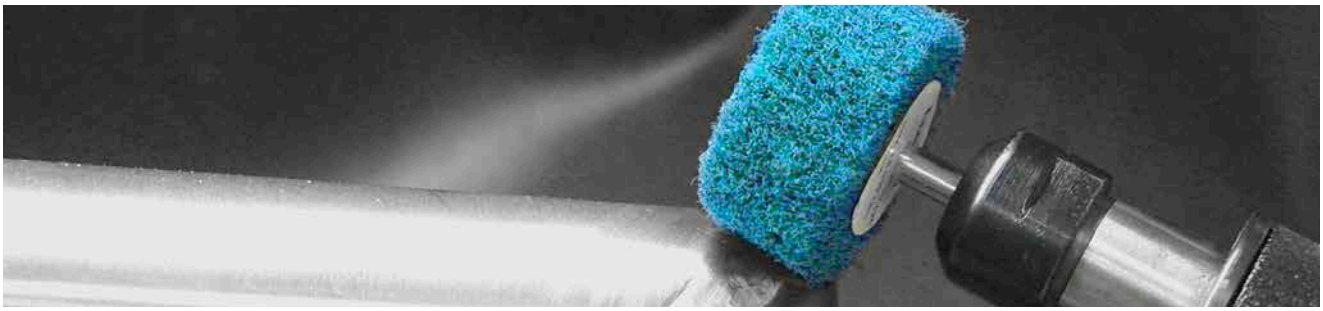
BROUSÍCÍ VĚJÍŘE LUKAS Z BRUSNÉHO ROUNA

VYBAVEN PRO KAŽDÝ PŘÍPAD POUŽITÍ

Lamely, případně kroužky z rouna v brousících vějířích LUKAS z brusného rouna se skládají z normálního korundu, korundu zirkonu nebo karbidu křemíku. LUKAS tak pokrývá širokou škálu materiálů, které mají být opracovány - od oceli přes titan až po keramiku a tvrdokov. Různé provedení umožňují dále specifikovat použití.

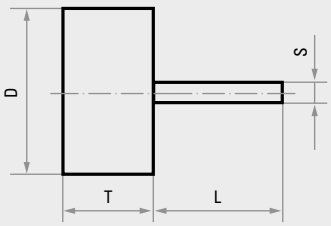
Brusné rouno je pravděpodobně nejflexibilnější brusivo a může být použito pro nejrůznější práce. Vzhledem k mnohačetným možnostem výběru provedení u společnosti LUKAS nabízí se pro vás široké spektrum možností opracování: matování, satinování, leštění, vyhlazování a konečné broušení - s brousícími vějíři LUKAS z brusného rouna zvládnete každý případ použití.

Brousící vějíře LUKAS z brusného rouna se skládají například z jednotlivých lamel rouna, které jsou vějířovitě upevněny kolem náboje nástroje. Díky použitému polyamidu se tak brusné rouno dokonale přizpůsobí nerovným povrchům. Při práci šetříte energii a čas a dosáhnete přesto dokonalého výsledku povrchu.



Brousící vějíře SFV Zirkonkorund

- dosahuje velkého úběru a dlouhé životnosti zvláště na tvrdých a odolných materiálech jako je ušlechtilá ocel
- vyrobeno se zirkonkorundem pro vysokou tvrdost a ostrost
- při ručním použití nejlépe vhodný pro matování, satinování, leštění, čištění nebo pro konečné broušení povrchů obrobků
- perfektně se přizpůsobí nerovným povrchům a dovolí vám tak pracovat nákladově efektivněji





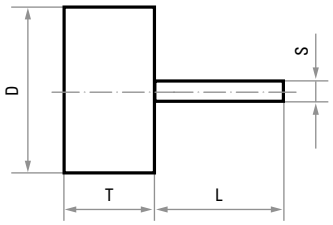
★★★

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2203030106306	SFV 03010.06	Z306	ZK 180	30	10	6	40	10.000	14.000	10
A2203040206306	SFV 04020.06	Z306	ZK 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203050106306	SFV 05010.06	Z306	ZK 180	50	10	6	40	6.000	11.000	10
A2203060306306	SFV 06030.06	Z306	ZK 180	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203080506306	SFV 08050.06	Z306	ZK 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast / dřevo ◐ titan

Brousící vějíře SFV Normalkorund





★★☆

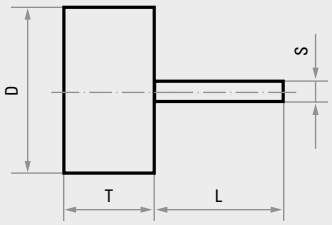
- při ručním použití nejlépe vhodný pro matování, satinování, leštění, čištění nebo pro konečné broušení povrchů obrobků
- perfektně se přizpůsobí nerovným povrchům a dovolí vám tak pracovat nákladově efektivněji

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2203030206106	SFV 03020.06	A106	NK 180	30	20	6	40	10.000	14.000	10
A2203030406107	SFV 03040.06	A107	NK 280	30	40	6	40	10.000	14.000	10
A2203040206104	SFV 04020.06	A104	NK 100	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203040206106	SFV 04020.06	A106	NK 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203040206107	SFV 04020.06	A107	NK 280	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203040306104	SFV 04030.06	A104	NK 100	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2203040306106	SFV 04030.06	A106	NK 180	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2203040306107	SFV 04030.06	A107	NK 280	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2203050106106	SFV 05010.06	A106	NK 180	50	10	6	40	6.000	11.000	10
A2203050206104	SFV 05020.06	A104	NK 100	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2203050206106	SFV 05020.06	A106	NK 180	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2203050306104	SFV 05030.06	A104	NK 100	50	30	6	40	6.000	11.000	10
A2203050306106	SFV 05030.06	A106	NK 180	50	30	6	40	6.000	11.000	10
A2203050306107	SFV 05030.06	A107	NK 280	50	30	6	40	6.000	11.000	10
A2203050406104	SFV 05040.06	A104	NK 100	50	40	6	40	6.000	11.000	10
A2203050406106	SFV 05040.06	A106	NK 180	50	40	6	40	6.000	11.000	10
A2203050406107	SFV 05040.06	A107	NK 280	50	40	6	40	6.000	11.000	10
A2203060306104	SFV 06030.06	A104	NK 100	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203060306106	SFV 06030.06	A106	NK 180	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203060306107	SFV 06030.06	A107	NK 280	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203060406104	SFV 06040.06	A104	NK 100	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2203060406106	SFV 06040.06	A106	NK 180	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2203060406107	SFV 06040.06	A107	NK 280	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2203060506104	SFV 06050.06	A104	NK 100	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2203060506106	SFV 06050.06	A106	NK 180	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2203060506107	SFV 06050.06	A107	NK 280	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2203080406104	SFV 08040.06	A104	NK 100	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2203080406106	SFV 08040.06	A106	NK 180	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506104	SFV 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506106	SFV 08050.06	A106	NK 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506107	SFV 08050.06	A107	NK 280	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast / dřevo ◐ titan

Brousící vějíře SFV Siliciumkarbid

- brousící vějíře s karbidem křemíku: ideální pro opracování hliníku a hliníkových slitin, titanových materiálů, skla, keramiky, vysocetepelně odolných ocelí a plastů
- speciální kvalita pro např. letecký průmysl
- při ručním použití nejlépe vhodný pro matování, satinování, leštění, čištění nebo pro konečné broušení povrchů obrobků
- perfektně se přizpůsobí nerovným povrchům a dovolí vám tak pracovat nákladově efektivněji





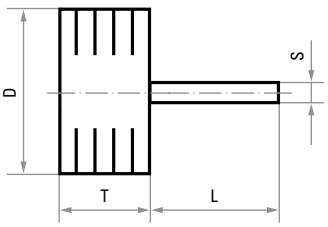
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2203020153207	SFV 02015.03	C207	SIC 280	20	15	3	40	10.000	14.000	10
A2203040206206	SFV 04020.06	C206	SIC 180	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203040206207	SFV 04020.06	C207	SIC 280	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2203040306207	SFV 04030.06	C207	SIC 280	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2203050206204	SFV 05020.06	C204	SIC 100	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2203050206206	SFV 05020.06	C206	SIC 180	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2203050206207	SFV 05020.06	C207	SIC 280	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2203050306207	SFV 05030.06	C207	SIC 280	50	30	6	40	6.000	11.000	10
A2203050406207	SFV 05040.06	C207	SIC 280	50	40	6	40	6.000	11.000	10
A2203060306204	SFV 06030.06	C204	SIC 100	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203060306206	SFV 06030.06	C206	SIC 180	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203060306207	SFV 06030.06	C207	SIC 280	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2203060406204	SFV 06040.06	C204	SIC 100	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2203060406207	SFV 06040.06	C207	SIC 280	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2203080406204	SFV 08040.06	C204	SIC 100	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2203080406206	SFV 08040.06	C206	SIC 180	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2203080406207	SFV 08040.06	C207	SIC 280	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506204	SFV 08050.06	C204	SIC 100	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506206	SFV 08050.06	C206	SIC 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2203080506207	SFV 08050.06	C207	SIC 280	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Doporučené použití: aluminium, plast / dřevo, titan, inox / ocel, ocel, litina

Brousící vějíře SFR z kroužků

- vyrobené z kroužků brusného rouna
- při ručním použití nejlépe vhodný pro matování, satinování, leštění, čištění nebo pro konečné broušení povrchů obrobků
- perfektně se přizpůsobí nerovným povrchům a dovolí vám tak pracovat nákladově efektivněji





★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2223060506104	SFR 06050.06	A104	NK 100	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2223060506106	SFR 06050.06	A106	NK 180	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2223060506107	SFR 06050.06	A107	NK 280	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2223080506104	SFR 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2223080506106	SFR 08050.06	A106	NK 180	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2223080506107	SFR 08050.06	A107	NK 280	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Doporučené použití: inox / ocel, ocel, aluminium, litina, plast / dřevo, titan

BRUSNÉ ROUNO A BRUSNÁ PÁSKA V KOMBINACI

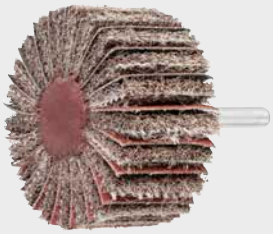
VÍCE STABILITY PRO VYTRVALEJŠÍ NASAZENÍ

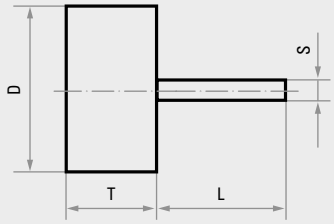


Tyto LUKAS brousící nástroje se skládají z kombinace brusného rouna a brusné pásky. Jednotlivé lamely z brusného rouna a z brusné pásky jsou střídavě vějířovitě upevněny k náboji nástroje.

Díky kombinaci brusné pásky a brusného rouna se dosahuje většího úběru materiálu než při použití srovnatelného brousícího vějíře bez pásky. Takto optimalizované brousící vějíře najdou své uplatnění na většině ručně vedených bruskách a jsou díky své stabilitě nejlépe vhodné pro čištění, odrezování, hrubé broušení, strukturování a zdrsňování.

Brousící vějíře SFM kombinace TF rouna a TF pásky





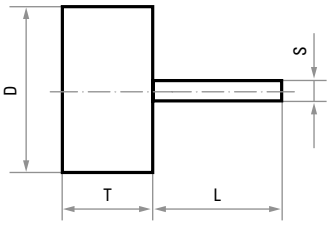
- díky svému zvláště stabilnímu brusnému rounu z TF materiálu se tento brousící vějíř rovnoměrně opotřebává
- perfektní pro vytrvalou práci
- speciálně vhodný pro použití na nerezových materiálech
- v ručním použití nejlépe vhodný pro čištění, odrezování, hrubé broušení, strukturování a zdrsňování povrchů obrobku

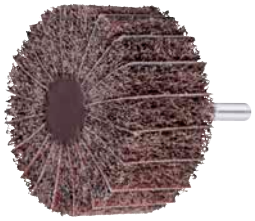
★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2204040206120	SFM 04020.06	TF 120/80	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204060306120	SFM 06030.06	TF 120/80	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204080506120	SFM 08050.06	TF 120/80	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2204080406120	SFM 08040.06	TF 120/150	80	40	6	40	4.000	7.000	10

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast / dřevo ● titan

Brousící vějíře SFM kombinace rouno a páska normalkorund





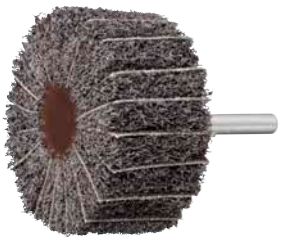
- pro vytrvalé práce
- v ručním použití nejlépe vhodný pro čištění, odrezování, hrubé broušení, strukturování a zdrsňování povrchů obrobku

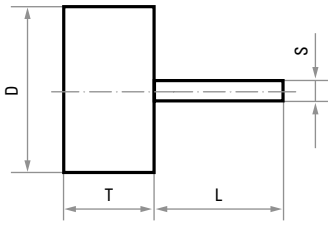
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2204030306104	SFM 03030.06	A104/80	NK 100/80	30	30	6	40	10.000	14.000	10
A2204040206104	SFM 04020.06	A104/80	NK 100/80	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204040206106	SFM 04020.06	A106/150	NK 180/150	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204040206107	SFM 04020.06	A107/240	NK 280/240	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204040306104	SFM 04030.06	A104/80	NK 100/80	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2204040306106	SFM 04030.06	A106/150	NK 180/150	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2204040306107	SFM 04030.06	A107/240	NK 280/240	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2204050206104	SFM 05020.06	A104/80	NK 100/80	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2204050206106	SFM 05020.06	A106/150	NK 180/150	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2204050306106	SFM 05030.06	A106/150	NK 180/150	50	30	6	40	6.000	11.000	10
A2204050306107	SFM 05030.06	A107/240	NK 280/240	50	30	6	40	6.000	11.000	10
A2204050406104	SFM 05040.06	A104/80	NK 100/80	50	40	6	40	6.000	11.000	10
A2204050406106	SFM 05040.06	A106/150	NK 180/150	50	40	6	40	6.000	11.000	10
A2204060306104	SFM 06030.06	A104/80	NK 100/80	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204060306106	SFM 06030.06	A106/150	NK 180/150	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204060306107	SFM 06030.06	A107/240	NK 280/240	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204060406104	SFM 06040.06	A104/80	NK 100/80	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2204060406106	SFM 06040.06	A106/150	NK 180/150	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2204060406107	SFM 06040.06	A107/240	NK 280/240	60	40	6	40	5.000	9.000	10
A2204060506104	SFM 06050.06	A104/80	NK 100/80	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2204060506106	SFM 06050.06	A106/150	NK 180/150	60	50	6	40	5.000	9.000	10
A2204080406104	SFM 08040.06	A104/80	NK 100/80	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2204080406106	SFM 08040.06	A106/150	NK 180/150	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2204080406107	SFM 08040.06	A107/240	NK 280/240	80	40	6	40	4.000	7.000	10
A2204080506104	SFM 08050.06	A104/80	NK 100/80	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2204080506106	SFM 08050.06	A106/150	NK 180/150	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2204080506107	SFM 08050.06	A107/240	NK 280/240	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Doporučené použití: inox / ocel · ocel · aluminium · litina · plast / dřevo · titan

Brousící vějíře SFM kombinace rouno a páska Siliciumcarbid





- pro vytrvalé práce
- brousící vějíře s karbidem křemíku: ideální pro opracování hliníku a hliníkových slitin, titanových materiálů, skla, keramiky, vysocetepelně odolných ocelí a plastů
- speciální kvalita pro např. letecký průmysl
- v ručním použití nejlépe vhodný pro čištění, odrezování, hrubé broušení, strukturování a zdrsňování povrchů obrobku

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2204040206204	SFM 04020.06	C204/80	SIC 100/80	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204040206206	SFM 04020.06	C206/150	SIC 180/150	40	20	6	40	7.500	14.000	10
A2204040306204	SFM 04030.06	C204/80	SIC 100/80	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2204040306206	SFM 04030.06	C206/150	SIC 180/150	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2204040306207	SFM 04030.06	C207/240	SIC 280/240	40	30	6	40	7.500	14.000	10
A2204050206204	SFM 05020.06	C204/80	SIC 100/80	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2204050206206	SFM 05020.06	C206/150	SIC 180/150	50	20	6	40	6.000	11.000	10
A2204060306204	SFM 06030.06	C204/80	SIC 100/80	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204060306206	SFM 06030.06	C206/150	SIC 180/150	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204060306207	SFM 06030.06	C207/240	SIC 280/240	60	30	6	40	5.000	9.000	10
A2204080506204	SFM 08050.06	C204/80	SIC 100/80	80	50	6	40	4.000	7.000	10
A2204080506206	SFM 08050.06	C206/150	SIC 180/150	80	50	6	40	4.000	7.000	10

Doporučené použití: aluminium, plast / dřevo, titan, inox / ocel, ocel, litina

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

LUKAS Brousící lamelové kotouče

LSL, LAMELOVÉ KOTOUČE Z BRUSNÉ PÁSKY, ZÁKAZNICKÁ ŘEŠENÍ

Tyto kotouče, opatřené různými otvory pro upnutí, jsou určené pro použití jak v ručních pohonných jednotkách, tak i ve stacionárních strojích. Nástroje LSL se skládají z jednotlivých lamel, které jsou uloženy radiálně k ose a zapuštěné do masivního umělohmotného jádra. Prosím, při použití dbejte na směr chodu nástroje.

Příklady použití:
- čištění
- odjehlování
- odrezování
- hrubé broušení
- strukturování
- zdrsňování

LSV, BROUSÍCÍ LAMELOVÉ KOTOUČE Z BRUSNÉHO ROUNA, ZÁKAZNICKÁ ŘEŠENÍ

Tyto kotouče, opatřené různými otvory pro upnutí, jsou určené pro použití jak v ručních pohonných jednotkách, tak i ve stacionárních strojích. Nástroje LSV se skládají z lamel brusného rouna. Použitím vláknového rouna je nástroj pružný a přizpůsobí se každému tvaru obrobku.

Příklady použití:
- matování
- satinování
- leštění
- vyhlazování
- konečné broušení povrchů obrobku

LSM, BROUSÍCÍ LAMELOVÉ KOTOUČE Z BRUSNÉHO ROUNA / BRUSNÉ PÁSKY, ZÁKAZNICKÁ ŘEŠENÍ

Tyto kotouče, opatřené různými otvory pro upnutí, jsou určené pro použití jak v ručních pohonných jednotkách, tak i ve stacionárních strojích. Kombinací brousicího rouna a plátna se dosáhne vyššího úběru materiálu než při nasazení typu LSV. Prosím, při použití dbejte na směr chodu nástroje.

Příklady použití:
- čištění
- odrezování
- hrubé broušení
- strukturování
- zdrsňování

PŘÍKLAD OBJEDNÁNÍ

Individuální zákaznická řešení přizpůsobená vašim výzvám

Brousící lamelové kotouče LUKAS LSL, LSV a LSM stejně jako LUKAS skládané zvlněné kotouče FRV vyrábíme podle vašich konkrétních přání jako individuální zákaznická řešení. Tabulky produktů na **stranách 183–188** proto neobsahují žádná běžná čísla výrobků, ale označení a nabízejí vám další obsah informací.

Poté, co jste pro svou aplikaci vybrali ten správný nástroj, přidejte prosím vámi požadovanou zrnitost a požadovaný otvor (viz také příklad vpravo). Při objednávce potom zadejte takto složený identifikátor. Tímto způsobem vám můžeme poskytnout nástroj přesně přizpůsobený vašim potřebám.

Zadejte prosím následující údaje do Vaší objednávky:

LSL 125025	NK 60	Otvor 13
OZNAČENÍ	ZRNITOST	OTVOR (H)

Máte-li jakékoli dotazy, obraťte se prosím na Vašeho kontaktního partnera nebo na obchod@lukascz.cz

BROUSÍCÍ LAMELOVÝ KOTOUČ PRO ÚHLOVOU BRUSKU

K ODREZOVÁNÍ, ODSTRAŇOVÁNÍ LAKŮ, K OPRACOVÁNÍ SVARŮ A MNOHO DALŠÍCH

Jednotlivé lamely brusné pásky tohoto brousícího kotouče jsou radiálně uloženy k ose v masivním plastovém jádru. Při ručním použití je proto tento nástroj ideálně vhodný pro odstraňování rzi, odstraňování laků a nátěrů, pro přepracování svarů, jakož i pro broušení v konstrukcích kontejnerů a zábradlí a v montážních závodech.

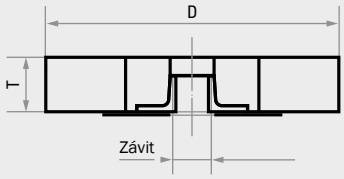
Normalkorund použitý v tomto lamelovém kotouči zaujme dobrou životností na mnoha materiálech a umožňuje vám pracovat hospodárně.

Díky integrovanému závitu M14 nejsou zapotřebí žádné další nástroje pro rychlou a snadnou montáž lamelového kotouče.



Brousící lamelový kotouč LSL brusná páska se závitem





- vhodný pro běžně dostupné úhlové brusky a nahrazuje použití brousících vějířů se stopkou
- použitelný bez upínací matice
- ideální pro opracování svarů u nerezových ocelí
- nejlépe vhodný pro odstraňování rzi, odstraňování laků a nátěrů, pro přepracování svarů, jakož i pro broušení v konstrukcích kontejnerů a zábradlí a v montážních závodech
- broušení je přípustné pouze po obvodové ploše nástroje

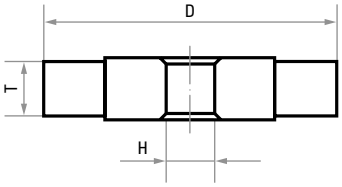
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	Závit	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2280125200040	LSL 125020	NK 40	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200040001	LSL 125020	NK 40	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200060	LSL 125020	NK 60	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200060001	LSL 125020	NK 60	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200080	LSL 125020	NK 80	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200080001	LSL 125020	NK 80	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
A2280125200120	LSL 125020	NK 120	125	20	M14	9.600	12.200	5
A2280125200120001	LSL 125020	NK 120	125	20	5/8"	9.600	12.200	5
	Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● plast / dřevo	◐ titan	

Brousící lamelový kotouč LSL brusná páska

INDIVIDUÁLNÍ ZÁKAZNICKÁ ŘEŠENÍ

- pro čištění, odjehlování, odrezování, hrubé broušení, strukturování a zdrsňování
- jiné rozměry, otvory nebo kvality jsou k dodání na zakázku. Možné průměry 80 mm až max. 400 mm
- příklad objednávky k tomuto LUKAS zákaznickému řešení naleznete straně 181.
- $v_{doporuč}$ 30 m/s při ruční použití
- v_{max} 50 m/s při stacionárním použití
- údaj n_{max} (1/min) platí při stacionárním použtí

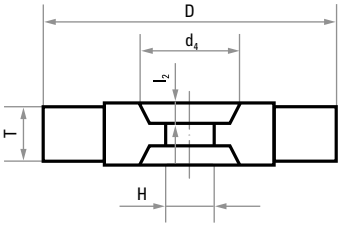




★★☆

Označení	Zrnitost	D mm	T mm	H mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* kusy
LSL 125025	NK 60	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 80	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 120	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 150	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
LSL 125025	NK 240	125	25	13-16-20	4.500	7.600	25
Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● plast / dřevo	◐ titan	

*minimální objednací množství



Označení	Zrnitost	D mm	T mm	H mm	oboustranné vybrání d_4 mm	oboustranné vybrání l_2 mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* kusy
LSL 150050	NK 60	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 80	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 120	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 150	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 150050	NK 240	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	25
LSL 165050	NK 60	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 80	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 120	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 150	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 165050	NK 240	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	25
LSL 200025	NK 60	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 80	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 120	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 150	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200025	NK 240	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 60	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 80	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 120	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 150	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
LSL 200050	NK 240	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	25
Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● plast / dřevo	◐ titan			

*minimální objednací množství



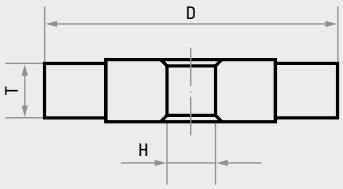
LUKAS LAMELOVÝ KOTOUČ Z BRUSNÉHO ROUNA

PŘIZPŮSOBENÝ VAŠIM SPECIFICKÝM VÝZVÁM

Brousící lamelový kotouč LSV brusné rouno

INDIVIDUÁLNÍ ZÁKAZNICKÁ ŘEŠENÍ



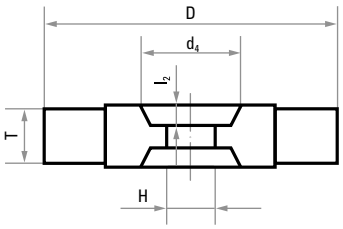


★★☆

- pro matování, satinování, leštění, vyhlazování a pro konečné broušení
- jiné rozměry, otvory nebo kvality, např. provedení „velmi tvrdé“ nebo s polyuretanem jsou k dodání na zakázku. Možné průměry 80 mm – max. 400 mm.
- příklad objednávky k tomuto LUKAS zákaznickému řešení naleznete straně 181.
- v_{max} 35 m/s

Označení	Kvalita	Zrnitost	Provedení	D mm	T mm	H mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* kusy
LSV 100050	A104 W	NK 100	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A106 W	NK 180	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A107 W	NK 280	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C204 W	SIC 100	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C206 W	SIC 180	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C207 W	SIC 280	soft	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A104 M	NK 100	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A106 M	NK 180	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A107 M	NK 280	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C204 M	SIC 100	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C206 M	SIC 180	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C207 M	SIC 280	medium	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A104 H	NK 100	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A106 H	NK 180	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	A107 H	NK 280	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C204 H	SIC 100	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C206 H	SIC 180	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
LSV 100050	C207 H	SIC 280	hard	100	50	13-16-20	3.000	6.000	25
Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● plast / dřevo	◐ titan			

*minimální objednací množství



Označení	Kvalita	Zrnitost	Provedení	D mm	T mm	H mm	oboustranné vybrání d_4 mm	oboustranné vybrání l_2 mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* kusy
LSV 150050	A104 W	NK 100	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A106 W	NK 180	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A107 W	NK 280	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C204 W	SIC 100	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C206 W	SIC 180	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C207 W	SIC 280	soft	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A104 M	NK 100	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A106 M	NK 180	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A107 M	NK 280	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C204 M	SIC 100	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C206 M	SIC 180	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C207 M	SIC 280	medium	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A104 H	NK 100	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A106 H	NK 180	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	A107 H	NK 280	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C204 H	SIC 100	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C206 H	SIC 180	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 150050	C207 H	SIC 280	hard	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSV 160050	A104 W	NK 100	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A106 W	NK 180	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A107 W	NK 280	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C204 W	SIC 100	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C206 W	SIC 180	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C207 W	SIC 280	soft	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A104 M	NK 100	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A106 M	NK 180	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A107 M	NK 280	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C204 M	SIC 100	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C206 M	SIC 180	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C207 M	SIC 280	medium	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A104 H	NK 100	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A106 H	NK 180	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	A107 H	NK 280	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C204 H	SIC 100	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C206 H	SIC 180	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 160050	C207 H	SIC 280	hard	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSV 200025	A104 W	NK 100	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A106 W	NK 180	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A107 W	NK 280	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C204 W	SIC 100	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C206 W	SIC 180	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C207 W	SIC 280	soft	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
Doporučené použití:							● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● plast / dřevo ◐ titan

*minimální objednací množství

Označení	Kvalita	Zrnitost	Provedení	D mm	T mm	H mm	oboustranné vybrání d_4 mm	oboustranné vybrání l_2 mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* kusy
LSV 200025	A104 M	NK 100	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A106 M	NK 180	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A107 M	NK 280	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C204 M	SIC 100	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C206 M	SIC 180	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C207 M	SIC 280	medium	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A104 H	NK 100	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A106 H	NK 180	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	A107 H	NK 280	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C204 H	SIC 100	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C206 H	SIC 180	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200025	C207 H	SIC 280	hard	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	25
LSV 200050	A104 W	NK 100	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A106 W	NK 180	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A107 W	NK 280	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C204 W	SIC 100	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C206 W	SIC 180	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C207 W	SIC 280	soft	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A104 M	NK 100	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A106 M	NK 180	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A107 M	NK 280	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C204 M	SIC 100	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C206 M	SIC 180	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C207 M	SIC 280	medium	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A104 H	NK 100	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A106 H	NK 180	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	A107 H	NK 280	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C204 H	SIC 100	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C206 H	SIC 180	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSV 200050	C207 H	SIC 280	hard	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25

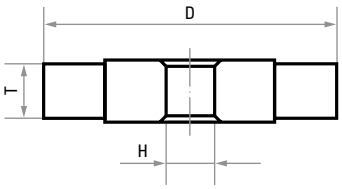
Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast / dřevo ● titan

*minimální objednací množství

Brousící lamelové kotouče LSM kombinace brusné rouno a páska

INDIVIDUÁLNÍ ZÁKAZNICKÁ ŘEŠENÍ

- pro čištění, odrezování, hrubé broušení, strukturování a zdrsňování
- jiné rozměry, otvory nebo kvality jsou k dodání na zakázku. Možné průměry 80 mm až max. 400 mm
- příklad objednávky k tomuto LUKAS zákaznickému řešení naleznete **straně 181**.
- v_{max} 35 m/s

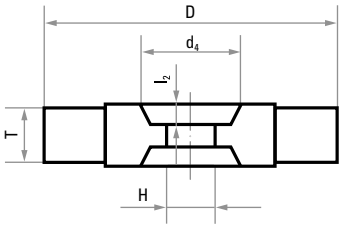




★★☆

Označení	Kvalita	Zrnitost	D mm	T mm	H mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* kusy
LSM 080050	A104/80	NK 100/80	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	A106/150	NK 180/150	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	A107/240	NK 280/240	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	C204/80	SIC 100/80	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	C206/150	SIC 180/150	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
LSM 080050	C207/240	SIC 280/240	80	50	10-13-16	3.800	7.600	25
Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● plast / dřevo	● titan		

*minimální objednací množství



Označení	Kvalita	Zrnitost	D mm	T mm	H mm	oboustranné vybrání d_4 mm	oboustranné vybrání l_2 mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* kusy
LSM 150050	A104/80	NK 100/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	A106/150	NK 180/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	A107/240	NK 280/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	C204/80	SIC 100/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	C206/150	SIC 180/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 150050	C207/240	SIC 280/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	25
LSM 160050	A104/80	NK 100/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	A106/150	NK 180/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	A107/240	NK 280/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	C204/80	SIC 100/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	C206/150	SIC 180/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 160050	C207/240	SIC 280/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	25
LSM 200050	A104/80	NK 100/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	A106/150	NK 180/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	A107/240	NK 280/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	C204/80	SIC 100/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	C206/150	SIC 180/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
LSM 200050	C207/240	SIC 280/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	25
Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● plast / dřevo	● titan				

*minimální objednací množství

HEDVÁBNĚ LESKLÉ MATOVÁNÍ NA NEREZOVÉ OCELI

LUKAS ZVLNĚNÉ KOTOUČE PRO VAŠI APLIKACI

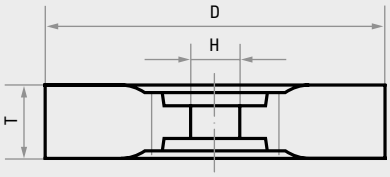


LUKAS zvlněné kotouče z brusného rouna mohou být upevněny na jedné hřídeli do formy válců různých šířek. Životnost tohoto nástroje můžete prodloužit přidáním vody nebo oleje s nízkou viskozitou: přidání vody vede k matným povrchům téměř na všech kovech, velmi matným povrchům na hliníku, přidání olejů pak poskytuje hedvábně lesklý povrch.

Zvlněný kotouč FRV z brusného rouna

INDIVIDUÁLNÍ ZÁKAZNICKÁ ŘEŠENÍ





★★☆

- pro hedvábně lesklé matování na nerezové oceli, chromu, niklu a neželezných kovech
- může být dodatečně použit pro čištění a vyhlazování základových nátěrů a zašpiněných lakovaných povrchů v odvětvích dřevařského průmyslu a odvětví umělých hmot
- nejvýhodnější řezná rychlost leží mezi 10 - 20 m/s, přičemž by se mělo pracovat s nízkým přítlakem
- příklad objednávky k tomuto LUKAS zákaznickému řešení naleznete straně 181

Označení	Kvalita	Zrnitost	Provedení	D mm	T mm	H mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* kusy
FRV 200050	A104	NK 100	medium	200	50	20-25-32	1.400	1.900	25
FRV 200050	A106	NK 180	fine	200	50	20-25-32	1.400	1.900	25
FRV 200050	A107	NK 280	very fine	200	50	20-25-32	1.400	1.900	25
FRV 250050	A104	NK 100	medium	250	50	20-25-32	1.100	1.500	25
FRV 250050	A106	NK 180	fine	250	50	20-25-32	1.100	1.500	25
FRV 250050	A107	NK 280	very fine	250	50	20-25-32	1.100	1.500	25
FRV 300060	A104	NK 100	medium	300	60	20-25-32	900	1.200	25
FRV 300060	A106	NK 180	fine	300	60	20-25-32	900	1.200	25
FRV 300060	A107	NK 280	very fine	300	60	20-25-32	900	1.200	25
Doporučené použití:				● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● plast / dřevo	◐ titan

*minimální objednací množství

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

LUKAS Brousící lamelové válce

Tyto válce jsou opatřeny upínacím otvorem o průměru 19 mm a čtyřmi drážkami pro péra, aby mohly být použity na ručně vedené plošné brusky (satinovací brusky).

LWL, LAMELOVÉ VÁLCE Z BRUSNÉ PÁSKY PRO SATINOVACÍ BRUSKY

Tyto nástroje se skládají z jednotlivých lamel brusné pásky, které jsou uloženy vějířovitě k ose nástroje a zapuštěné do umělohmotného jádra. Prosím dbejte při použití na směr chodu / otáčení nástroje! Strana 190

Příklady použití:
- čištění
- odjehlování
- odrezování
- hrubé broušení
- strukturování
- zdrsňování

LWV, LAMELOVÉ VÁLCE Z BRUSNÉHO ROUNA PRO SATINOVACÍ BRUSKY

Toto provedení se skládá z lamel brusného rouna. Použitím vláknového rouna je nástroj pružný a přizpůsobí se každému tvaru obrobku. Strana 191

Příklady použití:
- matování
- satinování
- leštění
- vyhlazování
- konečné broušení povrchů obrobku

LWM, BROUSÍCÍ LAMELOVÉ VÁLCE Z TF MATERIÁLU

Tyto válce opatřené otvorem o průměru 19 mm se čtyřmi drážkami, jsou speciálně vhodné pro použití na nerezových materiálech. Na spodní straně zesílené brusné rouno zaručuje rovnoměrné opotřebení lamel z brusného rouna a z brusné pásky. Prosím věnujte pozornost při použití na směr chodu / otáčení nástroje!! Strana 192

LWM, LAMELOVÉ VÁLCE PRO SATINOVACÍ BRUSKY KOMBINOVANÉ Z BRUSNÉHO ROUNA A PÁSKY

Kombinací brusného rouna a brusné pásky se dosáhne vyššího úběru materiálu než při nasazení typu LWV. Prosím, při použití dbejte na směr chodu nástroje! Strana 192/193

Příklady použití:
- čištění
- odrezování
- hrubé broušení
- strukturování
- zdrsňování

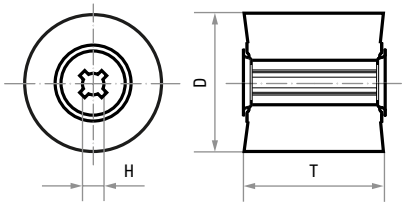
LWF, SINUS-BROUSÍCÍ VÁLEC Z BRUSNÉHO ROUNA PRO SATINOVACÍ BRUSKY

Tyto nástroje jsou složeny z pásů brusného rouna, které je vlnovitě navinuté kolem jádra nástroje. Díky tomuto vlnovitému uspořádání je možné povrchy matovat beze stop. Použitím vláknového rouna je nástroj pružný a přizpůsobí se každému tvaru obrobku. Strana 193

Příklady použití:
- matování
- satinování
- leštění
- vyhlazování
- konečné broušení povrchů obrobku

Lamelový válec LWL brusná páska





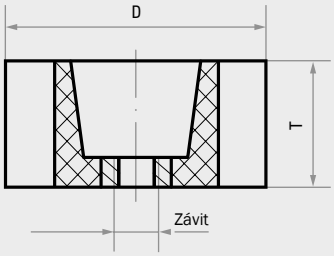
★★☆

- pro čištění, odjehlování, odrezování, hrubé broušení, strukturování a zdrsňování
- pro satinovací brusky

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	H mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2280100500040	LWL 100050	NK 40	100	50	19	3.700	6.000	2
A2280100500060	LWL 100050	NK 60	100	50	19	3.700	6.000	2
A2280100500080	LWL 100050	NK 80	100	50	19	3.700	6.000	2
A22801001000040	LWL 100100	NK 40	100	100	19	3.700	6.000	1
A22801001000060	LWL 100100	NK 60	100	100	19	3.700	6.000	1
A22801001000080	LWL 100100	NK 80	100	100	19	3.700	6.000	1
Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● plast / dřevo	◐ titan		

Lamelový válec LWL brusná páska se závitem

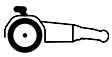




★★☆

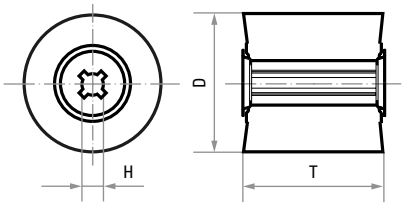
- vhodný pro běžně dostupné úhlové brusky
- pro čištění, odjehlování, odrezování, hrubé broušení, strukturování a zdrsňování

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	Závit	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2280100501060	LWL 100050	NK 60	100	50	M 14	3.700	6.000	2
A2280100501080	LWL 100050	NK 80	100	50	M 14	3.700	6.000	2
Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● plast / dřevo	◐ titan		



Lamelový válec LWV brusné rouno

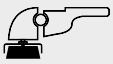
- pro satinovací brusky
- pružný díky použití vláknového rouna
- přizpůsobí se každému tvaru obrobku
- pro matování, satinování, leštění, vyhlazování a pro konečné broušení ploch obrobku





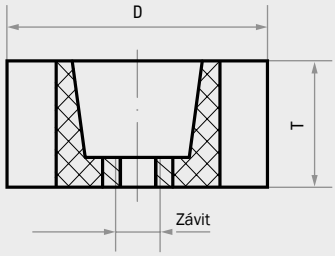
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Zrnitost	D mm	T mm	H mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2286100500104	LWV 100050	A104	NK 100	100	50	19	2.800	6.000	2
A2286100500106	LWV 100050	A106	NK 180	100	50	19	2.800	6.000	2
A2286100500107	LWV 100050	A107	NK 280	100	50	19	2.800	6.000	2
A22861001000104	LWV 100100	A104	NK 100	100	100	19	2.800	6.000	1
A22861001000106	LWV 100100	A106	NK 180	100	100	19	2.800	6.000	1
A22861001000107	LWV 100100	A107	NK 280	100	100	19	2.800	6.000	1
Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● plast / dřevo	◐ titan			



Lamelový válec LWV brusné rouno se závitem

- vhodný pro běžně dostupné úhlové brusky
- pružný díky použití vláknového rouna přizpůsobí se každému tvaru obrobku
- pro matování, satinování, leštění,
- vyhlazování a pro konečné broušení ploch obrobku



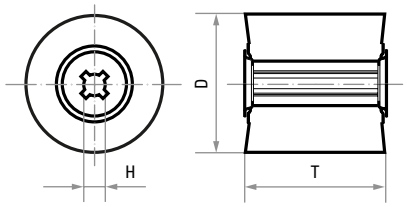


★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	Závit	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2286100501104	LWV 100050	A 104	100	50	M 14	2.800	6.000	2
A2286100501106	LWV 100050	A 106	100	50	M 14	2.800	6.000	2
A2286100501107	LWV 100050	A 107	100	50	M 14	2.800	6.000	2
Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● plast / dřevo	◐ titan		

Lamelový válec LWM kombinace brusného TF rouna a TF pásky





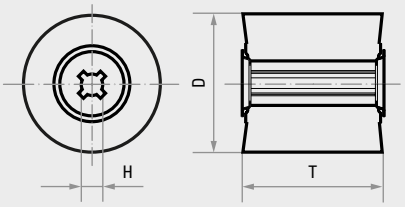
- pro satinovací brusky
- díky zvláště stabilnímu brusnému rounu z TF materiálu se tento lamelový válec opotřebovává rovnoměrně
- perfektní pro vytrvalou práci
- ideální pro opracování povrchů plechových dílů z nerezových ocelí, jako nerezové dřezy a nádoby
- pro čištění, odjehlování, odrezování, hrubé broušení, strukturování a zdrsňování

★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	H mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A22881001000120	LWM 100100	TF 120/80	100	100	19	2.800	6.000	1
Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● plast / dřevo	◐ titan		

Lamelový válec LWM kombinace brusného rouna a pásky





- pro satinovací brusky
- pro vytrvalou práci
- větší úběr materiálu než lamelové válce, které jsou pouze z brusného rouna
- pro čištění, odjehlování, odrezování, hrubé broušení strukturování a zdrsňování

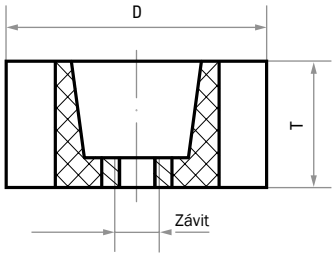
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Zrnitost	D mm	T mm	H mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2288100500104	LWM 100050	A104/80	NK 100/80	100	50	19	2.800	6.000	2
A2288100500106	LWM 100050	A106/150	NK 180/150	100	50	19	2.800	6.000	2
A2288100500107	LWM 100050	A107/240	NK 280/240	100	50	19	2.800	6.000	2
A22881001000104	LWM 100100	A104/80	NK 100/80	100	100	19	2.800	6.000	1
A22881001000106	LWM 100100	A106/150	NK 180/150	100	100	19	2.800	6.000	1
A22881001000107	LWM 100100	A107/240	NK 280/240	100	100	19	2.800	6.000	1
Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● plast / dřevo	◐ titan			



Lamelový válec LWM kombinace brusného rouna a pásky se závitem

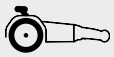
- vhodný na běžně dostupné úhlové brusky
- pro vytrvalou práci
- větší úběr materiálu než lamelové válce, které jsou pouze z brusného rouna
- pro čištění, odjehlování, odrezování, hrubé broušení strukturování a zdrsňování





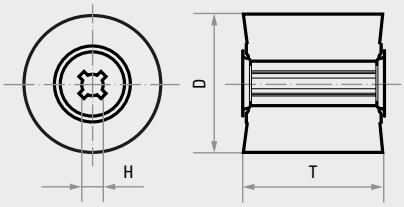
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Zrnitost	D mm	T mm	Závit	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2288100501104	LWM 100050	A104/80	NK 100/80	100	50	M14	2.800	6.000	2
A2288100501106	LWM 100050	A106/150	NK 180/150	100	50	M14	2.800	6.000	2
Doporučené použití:	● inox/ocel	● ocel	● aluminium	● litina	● plast / dřevo	● titan			



Sinusový brousící válec LWF brusné rouno

- vhodný pro běžně dostupné úhlové brusky
- díky vlnovitému uspořádání je možné povrchy matovat beze stop
- použitím vláknového rouna je nástroj pružný
- přizpůsobí se každému tvaru obrobku
- pro matování, satinování, leštění a pro konečné broušení povrchů obrobku





★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Zrnitost	D mm	T mm	H mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A22811001000104	LWF 100100	A104	NK 100	100	100	19	2.800	3.800	1
A22811001000106	LWF 100100	A106	NK 180	100	100	19	2.800	3.800	1
Doporučené použití pro A kvalitu:	● inox/ocel	● ocel	● litina	● plast/dřevo	● aluminium	● titan			
A2281100500208	LWF 100050	C208	SIC 400	100	50	19	2.800	3.800	2
A22811001000208	LWF 100100	C208	SIC 400	100	100	19	2.800	3.800	1
Doporučené použití pro C kvalitu:	● aluminium	● plast/dřevo	● titan	● inox/ocel	● ocel	● litina			



SATINOVACÍ BRUSKY LUKAS

VHODNÁ POHONNÁ JEDNTOTKA PRO VÁŠ SATINOVACÍ VÁLEC

Satinovací bruska



★★☆

Technické údaje:

- hmotnost: ca. 2,8 kg
- elektronická regulace jemného rozběhu, bezestupňová regulace otáček stejně jako odpojování při překročení teploty a při přetížení
- další technické údaje viz. strana 301

Vlastnosti:

- vysokozátěžový motor (stabilní)
- dvojitá redukce převodového stupně (dlouhá životnost)
- ložiska s prachovou ochranou (málo opotřebitelná)
- s optimálním nástrojem dosahuje bezestínových a bezpřechodových povrchů na kovech, dřevě a plastech

S odpovídajícím nástrojem ideální k:

- satinování
- strukturování
- leštění
- kartáčování
- vyhlazování
- odjehlování
- matování

Číslo výrobku	Označení	Otáčky na volnoběh (min -1)	Příkon (W)	Nástroj max. Ø mm	Šířka nástroje mm	Upínaní nástroje mm	Balení kusy
A3995ESM1310	ESM 1310	1.300 – 3.050	1.300	120	100	19	1

	Použitelná s nástroji LUKAS	Rozměr	Strana v katalogu
ESM 1310	Leštící válce P6	100 x 50 mm, 100 x 100 mm	122
	Válce z brusné pásky SBZY	100 x 100 mm	203
	Brousící lamelové válce LWL, LWV, LWM, LWF	100 x 50 mm, 100 x 100 mm	190 – 193

Prosím dbejte příslušných údajů o otáčkách na obalech našich nástrojů.

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

Brousící pásky a unašeče brousících pásků LUKAS

SBZY, BROUSÍCÍ PÁSKY VÁLCOVÉ

Nabízíme vám velký výběr brousících pásků a k nim odpovídající unašeče. Dodávají se v mnoha rozměrech a kvalitách. Brousící pásky se vyrábějí z brusného plátna, které se spolu s podkladem spirálovitě navíjí na tkaninu. Upínají se na odpovídající unašeče do ručně vedených pohonných jednotek (přímé brusky nebo zařízení s ohebnou hřídelí). Strana 196 – 199

Příklady použití:
- čištění
- lehké odjehlování
- zjemňování povrchu
- broušení ploch a hran
- začišťování

STZY, UNAŠEČE VÁLCOVÝCH BROUSÍCÍCH PÁSKŮ

Naše unašeče brousících pásků slouží výhradně jako upínání našich válcových brousících pásků. Díky zvláštnímu drážkování unašeče jsou brousící pásky se vzrůstajícími otáčkami více napínané. Strana 200

SBZY, BROUSÍCÍ PÁSKY VÁLCOVÉ BEZ PODKLADU

Tyto zvláště flexibilní brousící pásky jsou vyráběny z brusného plátna. Své uplatnění naleznou při použití do ručně vedených pohonných jednotek (přímé brusky nebo zařízení s ohebnou hřídelí) upnutých na odpovídajících měkkých unašečích. Strana 201

SBKE, BROUSÍCÍ PÁSKY KÓNICKÉ

Kónické brousící pásky jsou svou stavbou a použitím srovnatelné s válcovými páskami. Silné zúžení (dutinkový tvar) umožňuje vybrušování i na těžko přístupných místech obrobku. Strana 203

STKE, UNAŠEČE KÓNICKÝCH BROUSÍCÍCH PÁSKŮ

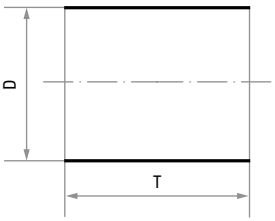
Naše unašeče brousících pásků slouží výhradně k upínání našich kónických brousících pásků. Díky zvláštnímu drážkování se unašeč při vyšších otáčkách rozevře a napne tak více pásku. Strana 203

STWS, UNAŠEČE PRO VÁLCOVÉ BROUSÍCÍ PÁSKY

Tyto zvláště měkké unašeče brousících pásků jsou opatřeny otvorem o průměru 19 mm s čtyřmi drážkami pro pero, aby mohli být spolu s odpovídající brousící páskou použity na satinovacích bruskách. Strana 204

Brousící páska SBZY Ceramic válcová





- zvláště robustní keramické zrno pro tvrdé materiály
- vysoký výkon úběru materiálu a dlouhá životnost
- tvrzené povrchy, opotřebení odolné oceli, okuje a tvrdé vrstvy, slitiny titanu a pancéřové svary opracujete v krátkém čase
- pro čištění, lehké odjehlování, zjemňování, broušení ploch, hran a začišťování

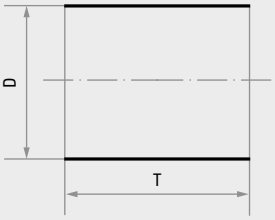
▶ odpovídající unašeč nástroje naleznete na straně 200.

★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	Balení kusy
A240603030040	SBZY 03030	Ceramic 40	30	30	50
A240603030060	SBZY 03030	Ceramic 60	30	30	50
A240604530040	SBZY 04530	Ceramic 40	45	30	50
A240604530060	SBZY 04530	Ceramic 60	45	30	50
A240604530080	SBZY 04530	Ceramic 80	45	30	50
A240606030040	SBZY 06030	Ceramic 40	60	30	25
A240606030060	SBZY 06030	Ceramic 60	60	30	25
		Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● litina ● titan

Brousící páska SBZY Z-Power válcová





- ze zirkonkorundu s brusně aktivní krycí vrstvou
- pro čištění, lehké odjehlování, zjemňování povrchů, broušení ploch, hran a pro začištění
- v kombinaci s unašečem brousící pásky je určena pro přímé brusky nebo zařízení s ohebnou hřídelí

▶ vhodný unašeč nástroje naleznete na straně 200.

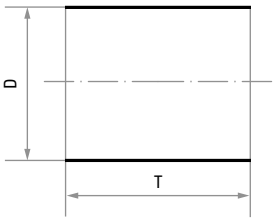
★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	Balení kusy
A241203030036	SBZY 03030	Z-Power 36	30	30	50
A241203030050	SBZY 03030	Z-Power 50	30	30	50
A241203030060	SBZY 03030	Z-Power 60	30	30	50
A241203030080	SBZY 03030	Z-Power 80	30	30	50
A241204530036	SBZY 04530	Z-Power 36	45	30	50
A241204530050	SBZY 04530	Z-Power 50	45	30	50
A241204530080	SBZY 04530	Z-Power 80	45	30	50
A241206030036	SBZY 06030	Z-Power 36	60	30	25
A241206030050	SBZY 06030	Z-Power 50	60	30	25
A241206030080	SBZY 06030	Z-Power 80	60	30	25
		Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● litina ◐ titan

Brousící páska SBZY zirkonkorund válcová

- z brusného plátna s zirkonkorundem
- pro čištění, lehké odjehlování, zjemňování povrchů, broušení ploch, hran a pro začištění
- v kombinaci s unašečem brousící pásky je určena pro přímé brusky nebo zařízení s ohebnou hřídelí

▶ vhodný unašeč nástroje naleznete na straně 200.





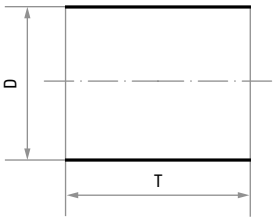
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	Balení kusy
A240201325050	SBZY 01325	ZK 50	13	25	50
A240201530050	SBZY 01530	ZK 50	15	30	50
A240201530060	SBZY 01530	ZK 60	15	30	50
A240201530080	SBZY 01530	ZK 80	15	30	50
A240201925036	SBZY 01925	ZK 36	19	25	50
A240201925050	SBZY 01925	ZK 50	19	25	50
A240202220036	SBZY 02220	ZK 36	22	20	50
A240202220050	SBZY 02220	ZK 50	22	20	50
A240202220060	SBZY 02220	ZK 60	22	20	50
A240202525036	SBZY 02525	ZK 36	25	25	50
A240202525050	SBZY 02525	ZK 50	25	25	50
A240202525080	SBZY 02525	ZK 80	25	25	50
A240203030036	SBZY 03030	ZK 36	30	30	50
A240203030050	SBZY 03030	ZK 50	30	30	50
A240203030060	SBZY 03030	ZK 60	30	30	50
A240203030080	SBZY 03030	ZK 80	30	30	50
A240204530036	SBZY 04530	ZK 36	45	30	50
A240204530050	SBZY 04530	ZK 50	45	30	50
A240204530060	SBZY 04530	ZK 60	45	30	50
A240204530080	SBZY 04530	ZK 80	45	30	50
A240206030036	SBZY 06030	ZK 36	60	30	50
A240206030050	SBZY 06030	ZK 50	60	30	50
A240206030060	SBZY 06030	ZK 60	60	30	50
A240206030080	SBZY 06030	ZK 80	60	30	50

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● litina ◐ titan

Brousící páska SBZY normalkorund válcová





★★☆

- normalkorund zaujme dobrou životností na konstrukční oceli, při hrubování a při hrubém broušení
- pro čištění, lehké odjehlování, zjemňování povrchů, broušení ploch, hran a pro začištění
- v kombinaci s unašečem brousící pásky je určena pro přímé brusky nebo zařízení s ohebnou hřídelí

▶ vhodný unašeč nástroje naleznete na straně 200.

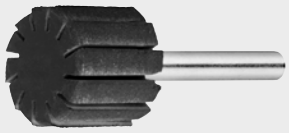
Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	Balení kusy
A240000810150	SBZY 00810	NK 150	8	10	50
A240001010080	SBZY 01010	NK 80	10	10	50
A240001010150	SBZY 01010	NK 150	10	10	50
A240001010240	SBZY 01010	NK 240	10	10	50
A240001010320	SBZY 01010	NK 320	10	10	50
A240001020080	SBZY 01020	NK 80	10	20	50
A240001020150	SBZY 01020	NK 150	10	20	50
A240001020240	SBZY 01020	NK 240	10	20	50
A240001020320	SBZY 01020	NK 320	10	20	50
A240001210080	SBZY 01210	NK 80	12	10	50
A240001210150	SBZY 01210	NK 150	12	10	50
A240001213080	SBZY 01213	NK 80	12	13	50
A240001213120	SBZY 01213	NK 120	12	13	50
A240001213240	SBZY 01213	NK 240	12	13	50
A240001225080	SBZY 01225	NK 80	12	25	50
A240001225150	SBZY 01225	NK 150	12	25	50
A240001225240	SBZY 01225	NK 240	12	25	50
A240001225320	SBZY 01225	NK 320	12	25	50
A240001325080	SBZY 01325	NK 80	13	25	50
A240001325150	SBZY 01325	NK 150	13	25	50
A240001510060	SBZY 01510	NK 60	15	10	50
A240001510080	SBZY 01510	NK 80	15	10	50
A240001510150	SBZY 01510	NK 150	15	10	50
A240001510240	SBZY 01510	NK 240	15	10	50
A240001510320	SBZY 01510	NK 320	15	10	50
A240001530040	SBZY 01530	NK 40	15	30	50
A240001530050	SBZY 01530	NK 50	15	30	50
A240001530060	SBZY 01530	NK 60	15	30	50
A240001530080	SBZY 01530	NK 80	15	30	50
A240001530120	SBZY 01530	NK 120	15	30	50
A240001530150	SBZY 01530	NK 150	15	30	50
A240001530240	SBZY 01530	NK 240	15	30	50
A240001530320	SBZY 01530	NK 320	15	30	50
A240001925060	SBZY 01925	NK 60	19	25	50
A240001925080	SBZY 01925	NK 80	19	25	50
A240001925150	SBZY 01925	NK 150	19	25	50
A240002210150	SBZY 02210	NK 150	22	10	50
A240002210240	SBZY 02210	NK 240	22	10	50
A240002210320	SBZY 02210	NK 320	22	10	50
A240002220050	SBZY 02220	NK 50	22	20	50
A240002220060	SBZY 02220	NK 60	22	20	50

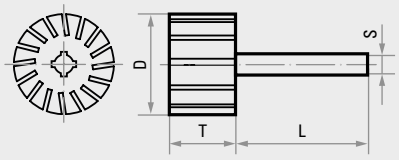
Doporučené použití: ocel, litina, plast/dřevo, inox/ocel, aluminium, titan

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	Balení kusy
A240002220080	SBZY 02220	NK 80	22	20	50
A240002220150	SBZY 02220	NK 150	22	20	50
A240002220240	SBZY 02220	NK 240	22	20	50
A240002220320	SBZY 02220	NK 320	22	20	50
A240002525040	SBZY 02525	NK 40	25	25	50
A240002525060	SBZY 02525	NK 60	25	25	50
A240002525080	SBZY 02525	NK 80	25	25	50
A240002525150	SBZY 02525	NK 150	25	25	50
A240003020040	SBZY 03020	NK 40	30	20	50
A240003020050	SBZY 03020	NK 50	30	20	50
A240003020060	SBZY 03020	NK 60	30	20	50
A240003020080	SBZY 03020	NK 80	30	20	50
A240003020150	SBZY 03020	NK 150	30	20	50
A240003020240	SBZY 03020	NK 240	30	20	50
A240003030040	SBZY 03030	NK 40	30	30	50
A240003030050	SBZY 03030	NK 50	30	30	50
A240003030060	SBZY 03030	NK 60	30	30	50
A240003030080	SBZY 03030	NK 80	30	30	50
A240003030150	SBZY 03030	NK 150	30	30	50
A240003030240	SBZY 03030	NK 240	30	30	50
A240003030320	SBZY 03030	NK 320	30	30	50
A240003825040	SBZY 03825	NK 40	38	25	50
A240003825050	SBZY 03825	NK 50	38	25	50
A240003825060	SBZY 03825	NK 60	38	25	50
A240003825080	SBZY 03825	NK 80	38	25	50
A240003825150	SBZY 03825	NK 150	38	25	50
A240004530040	SBZY 04530	NK 40	45	30	50
A240004530050	SBZY 04530	NK 50	45	30	50
A240004530060	SBZY 04530	NK 60	45	30	50
A240004530080	SBZY 04530	NK 80	45	30	50
A240004530150	SBZY 04530	NK 150	45	30	50
A240004530240	SBZY 04530	NK 240	45	30	50
A240004530320	SBZY 04530	NK 320	45	30	50
A240005125040	SBZY 05125	NK 40	51	25	50
A240005125050	SBZY 05125	NK 50	51	25	50
A240005125060	SBZY 05125	NK 60	51	25	50
A240005125080	SBZY 05125	NK 80	51	25	50
A240005125150	SBZY 05125	NK 150	51	25	50
A240006030040	SBZY 06030	NK 40	60	30	50
A240006030050	SBZY 06030	NK 50	60	30	50
A240006030060	SBZY 06030	NK 60	60	30	50
A240006030080	SBZY 06030	NK 80	60	30	50
A240006030150	SBZY 06030	NK 150	60	30	50
A240007530040	SBZY 07530	NK 40	75	30	50
A240007530060	SBZY 07530	NK 60	75	30	50
A240007530080	SBZY 07530	NK 80	75	30	50
A240007530150	SBZY 07530	NK 150	75	30	50
A240010040040	SBZY 10040	NK 40	100	40	25
A240010040060	SBZY 10040	NK 60	100	40	25
A240010040080	SBZY 10040	NK 80	100	40	25
A240010040150	SBZY 10040	NK 150	100	40	25

Doporučené použití: ocel litina plast/dřevo inox/ocel aluminium titan

Unašeč brousící pásky STZY hard válcové



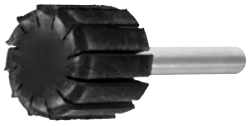


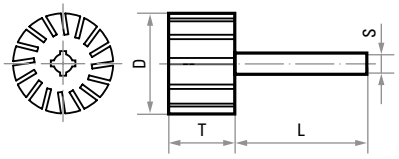
Uvedené nejvyšší přípustné otáčky platí pro maximální délku vyložení stopky L_0=20 mm. Pro jiné délky vyložení se musí nejvyšší přípustné otáčky zvlášť vypočítat!

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Provedení	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2500010103	STZY 01010.03	hard	10	10	3	25	54.000	5
A2500010106	STZY 01010.06	hard	10	10	6	40	57.000	5
A2500010206	STZY 01020.06	hard	10	20	6	40	57.000	5
A2500012106	STZY 01210.06	hard	12	10	6	40	46.500	5
A2500012132	STZY 01213.02	hard	12	13	2,35	40	26.000	5
A2500012256	STZY 01225.06	hard	12	25	6	40	46.500	5
A2500013256	STZY 01325.06	hard	13	25	6	40	44.000	5
A2500015106	STZY 01510.06	hard	15	10	6	40	38.000	5
A2500015306	STZY 01530.06	hard	15	30	6	40	38.000	5
A2500019256	STZY 01925.06	hard	19	25	6	40	30.000	5
A2500022106	STZY 02210.06	hard	22	10	6	40	26.000	5
A2500022206	STZY 02220.06	hard	22	20	6	40	26.000	5
A2500025256	STZY 02525.06	hard	25	25	6	40	22.500	5
A2500030206	STZY 03020.06	hard	30	20	6	40	19.000	5
A2500030306	STZY 03030.06	hard	30	30	6	40	19.000	5
A2500038256	STZY 03825.06	hard	38	25	6	40	15.000	5
A25000453060001	STZY 04530.06	hard	45	30	6	40	13.000	5
A2500051256	STZY 05125.06	hard	51	25	6	40	11.200	5
A25000603060001	STZY 06030.06	hard	60	30	6	40	9.500	5
A2500060308	STZY 06030.08	hard	60	30	8	40	9.500	5
A25000753080001	STZY 07530.08	hard	75	30	8	40	6.500	2

Unašeč brousící pásky STZY soft válcové





Uvedené nejvyšší přípustné otáčky platí pro maximální délku vyložení stopky L_0=20 mm. Pro jiné délky vyložení se musí nejvyšší přípustné otáčky zvlášť vypočítat!

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Provedení	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2501008103	STZY 00810.03	soft	8	10	3	40	47.500	5
A2501012256	STZY 01225.06	soft	12	25	6	40	31.500	5
A2501015306	STZY 01530.06	soft	15	30	6	40	25.000	5
A2501022206	STZY 02220.06	soft	22	20	6	40	17.000	5
A2501030206	STZY 03020.06	soft	30	20	6	40	12.500	5
A2501030306	STZY 03030.06	soft	30	30	6	40	12.500	5
A25010453060001	STZY 04530.06	soft	45	30	6	40	13.000	5
A25010603060001	STZY 06030.06	soft	60	30	6	40	6.500	5
A25011004080001	STZY 10040.08	soft	100	40	8	40	4.000	2

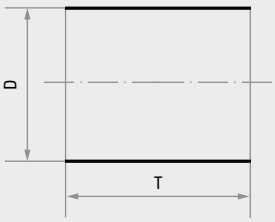


BROUSÍCÍ PÁSKA PRO SLOŽITÉ TVARY

FLEXIBILNĚ POUŽITELNÁ V KOMBINACI S MĚKKÝM UNAŠEČEM BROUSÍCÍ PÁSKY

Brousící páska SBZY bez podkladu válcová

- brousící páska bez podkladu a proto zvláště flexibilní
- v kombinaci s měkkým unašečem brousící pásky předurčená pro přímé brusky a zařízení s ohebnou hřídelí



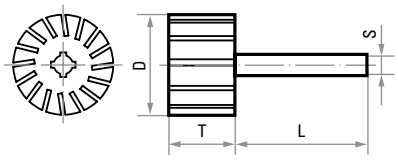


★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	Balení kusy
A300003030080	SBZY 03030	NK 80	30	30	50
A300003030120	SBZY 03030	NK 120	30	30	50
A300003030150	SBZY 03030	NK 150	30	30	50
A300004530120	SBZY 04530	NK 120	45	30	50
A300004530150	SBZY 04530	NK 150	45	30	50
Doporučené použití:	ocel	litina	plast/dřevo	inox/ocel	aluminium	titan			

Unašeč brousící pásky STZY soft válcový

Uvedené nejvyšší přípustné otáčky platí pro maximální délku vyložení stopky L_0=20 mm. Pro jiné délky vyložení se musí nejvyšší přípustné otáčky zvlášť vypočítat!



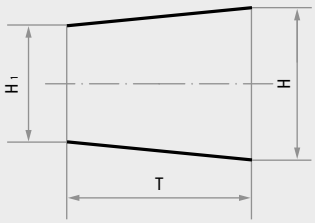


★★☆

Číslo výrobku	Označení	Provedení	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2502030306	STZY 03030.06	soft	30	30	6	40	9.500	5
A2502045306	STZY 04530.06	soft	45	30	6	40	6.300	5
A2502060306	STZY 06030.06	soft	60	30	6	40	4.700	5
A2502075308	STZY 07530.08	soft	75	30	8	40	3.800	2
A2502100408	STZY 10040.08	soft	100	40	8	40	2.800	2

Brousící páska SBKE normalkorund kónická





- silné zúžení (dutinkový tvar) pro vybrušování i na těžko přístupných místech
- normalkorund zaujme dlouhou životností na konstrukční oceli, při hrubování a při hrubém broušení a zajišťuje nákladově efektivní práci
- pro čištění, lehké odjehlování, zjemňování povrchu, broušení ploch a hran a pro začišťování
- v kombinaci s unašeči brousící pásky předurčený pro přímé brusky a zařízení s ohebnou hřídelí

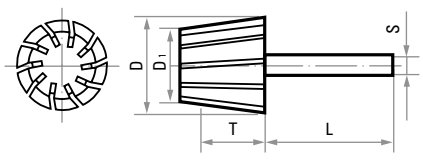
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	H mm	T mm	H_1 mm	Balení kusy
A300002063040	SBKE 02063	NK 40	20	63	14	50
A300002063060	SBKE 02063	NK 60	20	63	14	50
A300002063080	SBKE 02063	NK 80	20	63	14	50
A300002063150	SBKE 02063	NK 150	20	63	14	50
A300002930040	SBKE 02930	NK 40	29	30	22	50
A300002930050	SBKE 02930	NK 50	29	30	22	50
A300002930060	SBKE 02930	NK 60	29	30	22	50
A300002930080	SBKE 02930	NK 80	29	30	22	50
A300002930150	SBKE 02930	NK 150	29	30	22	50
A300003660040	SBKE 03660	NK 40	36	60	22	50
A300003660050	SBKE 03660	NK 50	36	60	22	50
A300003660060	SBKE 03660	NK 60	36	60	22	50
A300003660080	SBKE 03660	NK 80	36	60	22	50
A300003660150	SBKE 03660	NK 150	36	60	22	50

Doporučené použití: ocel · litina · plast/dřevo · inox/ocel · aluminium · titan

Unašeč brousící pásky STKE hard kónický





Uvedené nejvyšší přípustné otáčky platí pro maximální délku vyložení stopky L_0=20 mm. Pro jiné délky vyložení se musí nejvyšší přípustné otáčky zvlášť vypočítat!

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Provedení	D mm	T mm	S mm	D_1 mm	L mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2500020636	STKE 02063.06	hard	20	63	6	14	40	21.000	5
A2500029306	STKE 02930.06	hard	29	30	6	22	40	21.000	5
A2500036606	STKE 03660.06	hard	36	60	6	22	40	13.500	5

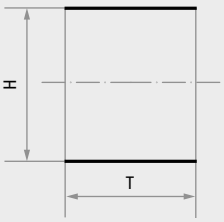


BROUSÍCÍ PÁSKY TAKÉ PRO SATINOVACÍ BRUSKY

S NÁSTROJI LUKAS ZVLÁDNETE KAŽDOU VÝZVU

Válce z brousící pásky SBZY

- válce z brousící pásky v kombinaci s měkkým unašečem brousící pásky pro použití v satinovacích bruskách
- normalkorund zaujme dlouhou životností na konstrukční oceli, při hrubování a při hrubém broušení a zajišťuje nákladově efektivní práci
- pro čištění, lehké odjehlování, zjemňování povrchu, broušení ploch a hran a pro začišťování

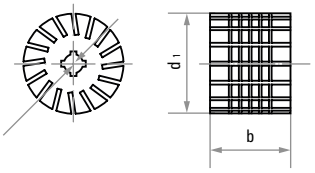




★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	H mm	T mm	Balení kusy
A2400100100060	SBZY 100100	NK 60	100	100	6
A2400100100080	SBZY 100100	NK 80	100	100	6
A2400100100120	SBZY 100100	NK 120	100	100	6
A2400100100150	SBZY 100100	NK 150	100	100	6
	Doporučené použití: ocel litina plast/dřevo inox/ocel aluminium titan				

Válcový unašeč brousící pásky STWS soft





Otvor/vrtání Ø 19 mm je opatřen čtyřmi drážkami 6 mm.

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Ausführung	d_1 mm	b mm	Otvor d_2 mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2502100100	STWS 100100	soft	100	100	19	2.800	1



DLOUHÉ PÁSKY LUKAS

NEJLEPŠÍ VÝSLEDKY V KOMBINACI
S ODPOVÍDAJÍCÍ LUKAS POHONNOU JEDNOTKOU

Dlouhá páska SBL





- použitelná na naší pneumatické pásové brusce AMIN 30 BSH
- obvodová rychlost: 28 m/s

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	B mm	Délka mm	Plátno	Balení kusy
A3000130305060T	SBLT	NK 60	13	305	pevné - pružné	100
A3000130305080T	SBLT	NK 80	13	305	pevné - pružné	100
A3000130305120T	SBLT	NK 120	13	305	pevné - pružné	100
	Doporučené použití:	ocel	litina	plast/dřevo	inox/ocel	aluminium	titan	

Pásová bruska, izolovaná



Technické údaje:
- Délka: ca. 325 mm
- Výška: ca. 86 mm
- Hmotnost: ca. 0,90 kg
- Pohon: lamelový motor

▶ Další technické údaje viz. strana 301

Obsah balení:
- napínací rameno pro dlouhé pásky v rozměru 13 x 305 mm
- hadice pro přívod vzduchu
- hadice pro odvod vzduchu s tlumičem
- upínací kleština: 6 mm
- nástroje k obsluze

Zvláštní příslušenství:
- upínací kleštiny pro Ø 3 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"
- ramena pásky v různých rozměrech (délky, šířky a průměry rolí) k dodání ze skladu

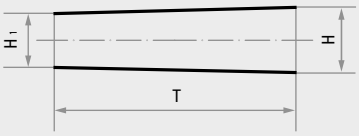
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Ventil	Volnoběžné otáčky 1/min	Výkon	Spotřeba vzduchu se zátěží m^3/min	Obvodová rychlost pásky m/s	Jmenovitá světlost hadice mm	Balení kusy
A3993302113	AMIN 30 BSH	Hebel	30.000	0,3	0,45	28	6	1



Brousící dutinka SHKE kuželová

- silné zúžení pro vybrušování na těžko dostupných místech
- normalkorund zaujme dlouhou životností na konstrukční oceli, při hrubování a při hrubém broušení a zajišťuje nákladově efektivní práci
- pro čištění, lehké odjehlování, zjemňování povrchu, broušení ploch a hran a pro začišťování
- v kombinaci s unašeči brousící pásky předurčený pro přímé brusky a zařízení s ohebnou hřídelí





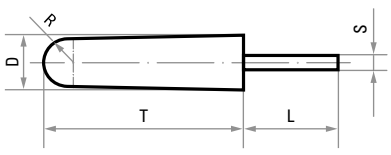
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	H mm	T mm	H_1 mm	Balení kusy
A2101108080	SHKE 0885	NK 80	8	85	4,5	25
A2101108150	SHKE 0885	NK 150	8	85	4,5	25
A2101158080	SHKE 1385	NK 80	13	85	9,5	25
A2101158150	SHKE 1385	NK 150	13	85	9,5	25
A2101208080	SHKE 1885	NK 80	18	85	14,5	25
A2101208150	SHKE 1885	NK 150	18	85	14,5	25
A2101258080	SHKE 2385	NK 80	23	85	19,5	25
A2101258150	SHKE 2385	NK 150	23	85	19,5	25
Doporučené použití:	ocel	litina	plast/dřevo	inox/ocel	aluminium	titan



Unašeč brousící dutinky GTKE kuželový

Pro dosažení hluboko položených míst k opracování, mohou být na tento unašeč s délkou hlavy 85 mm použity mimo předurčené brousící dutinky, i LUKAS brousící čepičky ve tvaru zaobleného kužele (strana 211 – 213).





★★☆

Číslo výrobku	Označení	D mm	T mm	L mm	~ R mm	Průměr stopky x délka mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A25001086	GTKE 0885	8	85	40	2	6 x 40	24.000	5
A25001586	GTKE 1385	13	85	40	5	6 x 40	17.000	5
A25002086	GTKE 1885	18	85	40	7,5	6 x 40	12.000	5
A25002586	GTKE 2385	23	85	40	9,5	6 x 40	10.000	5

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

Brousící svitky a unašeče brousících svitků LUKAS

SRZY, BROUSÍCÍ SVITKY VÁLCOVÉ A SRKE, BROUSÍCÍ SVITKY KÓNICKÉ

Brousicí svitky jsou zhotoveny z navinutého brusného plátna. Jejich konstrukce dovoluje, aby se během brousícího procesu po opotřebení vnějšího navinutí objevovalo stále nové brousicí zrno. Prosím, dbejte při použití na směr chodu a nasazujte brousící svitek tak, aby jeho lepená část směřovala k unašeči brousícího svitku.

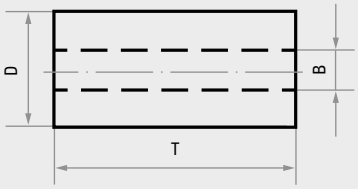
SRTR, UNAŠEČE BROUSÍCÍCH SVITKŮ

Opakovaně použitelný unašeč nástroje k bezpečnému upnutí válcových a kónických brousících svitků.

Příklady použití:
- odjehlování
- čištění
- začišťování

Brousící svitek SRZY Ceramic válcový





- vytrvalé broušení malých obrobků
- brousící svitek s keramickým zrnem pro mimořádnou životnost
- tvrzené povrchy, opotřebení odolné oceli, okuje a tvrdé vrstvy, slitiny titanu a pancéřové svary opracujete v krátkém čase
- pro odjehlení, čištění a začištění malých obrobků
- enormní množství brousícího povlaku díky velké pracovní ploše, která je válcově navinuta
- ▶ odpovídající unašeče naleznete na straně 208.

★★★

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	B mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeč brousícího svitku	Balení kusy
A2403006380600001	SRZY 0638	Ceramic 60	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 nebo SRTR 3063.06	50
A2403006380800001	SRZY 0638	Ceramic 80	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 nebo SRTR 3063.06	50
A2403006381200001	SRZY 0638	Ceramic 120	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 nebo SRTR 3063.06	50
A2403010380600001	SRZY 1038	Ceramic 60	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403010380800001	SRZY 1038	Ceramic 80	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403010381200001	SRZY 1038	Ceramic 120	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403013380600001	SRZY 1338	Ceramic 60	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403013380800001	SRZY 1338	Ceramic 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A2403013381200001	SRZY 1338	Ceramic 120	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● litina ● titan

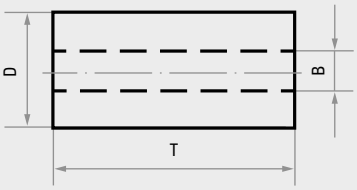


VÍCEVRSTVÝ BROUSÍCÍ POVLAK DÍKY VÁLCOVÉMU NAVINUTÍ

DOSÁHNĚTE ENORMNÍ ŽIVOTNOSTI S BROUSÍCÍMI SVITKY LUKAS

Brousící svitek SRZY normalkorund válcový

- pro odjehlení, čištění a začištění malých obrobků
- normalkorund zaujme dlouhou životností na konstrukční oceli, při hrubování a při hrubém broušení a zajišťuje nákladově efektivní práci
- enormní množství brousícího povlaku díky velké pracovní ploše, která je válcově navinuta
- odpovídající unašeče naleznete na straně 208.





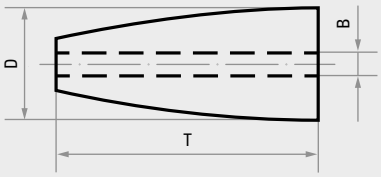
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	B mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeč brousícího svitku	Balení kusy
A240300625080	SRZY 0625	NK 80	6	25	3	24.000	SRTR 3063.03 nebo SRTR 3063.06	50
A240300625150	SRZY 0625	NK 150	6	25	3	24.000	SRTR 3063.03 nebo SRTR 3063.06	50
A240300638080	SRZY 0638	NK 80	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 nebo SRTR 3063.06	50
A240300638150	SRZY 0638	NK 150	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 nebo SRTR 3063.06	50
A240301025050	SRZY 1025	NK 50	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 nebo SRTR 3063.06	50
A240301025080	SRZY 1025	NK 80	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 nebo SRTR 3063.06	50
A240301025150	SRZY 1025	NK 150	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 nebo SRTR 3063.06	50
A240301038050	SRZY 1038	NK 50	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301038080	SRZY 1038	NK 80	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301038150	SRZY 1038	NK 150	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301325050	SRZY 1325	NK 50	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240301325080	SRZY 1325	NK 80	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240301325150	SRZY 1325	NK 150	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240301338050	SRZY 1338	NK 50	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301338080	SRZY 1338	NK 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240301338150	SRZY 1338	NK 150	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240302038050	SRZY 2038	NK 50	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302038080	SRZY 2038	NK 80	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302038150	SRZY 2038	NK 150	20	38	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302050050	SRZY 2050	NK 50	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240302050080	SRZY 2050	NK 80	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50

Doporučené použití: ocel litina plast/dřevo inox/ocel aluminium titan

Brousící svitek SRKE normalkorund kónický





- pro odjehlení, čištění a začištění malých obrobků
- silné zúžení pro vybrušování na těžko dostupných místech
- normalkorund zaujme dlouhou životností na konstrukční oceli, při hrubování a při hrubém broušení a zajišťuje nákladově efektivní práci
- enormní množství brousícího povlaku díky velké pracovní ploše, která je válcově navinuta

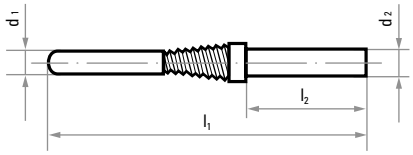
▶ odpovídající unašeče naleznete na straně 208.

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	B mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeč brousícího svitku	Balení kusy
A240401025050	SRKE 1025	NK 50	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 nebo SRTR 3063.06	50
A240401025080	SRKE 1025	NK 80	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 nebo SRTR 3063.06	50
A240401025150	SRKE 1025	NK 150	10	25	3	24.000	SRTR 3063.03 nebo SRTR 3063.06	50
A240401325050	SRKE 1325	NK 50	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240401325080	SRKE 1325	NK 80	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240401325150	SRKE 1325	NK 150	13	25	3	24.000	SRTR 3063.06	50
A240401338050	SRKE 1338	NK 50	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240401338080	SRKE 1338	NK 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240401338150	SRKE 1338	NK 150	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06	50
A240401638050	SRKE 1638	NK 50	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	50
A240401638080	SRKE 1638	NK 80	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	50
A240401638150	SRKE 1638	NK 150	16	38	3	16.000	SRTR 3070.06	50
A240402050036	SRKE 2050	NK 36	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240402050050	SRKE 2050	NK 50	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240402050080	SRKE 2050	NK 80	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50
A240402050150	SRKE 2050	NK 150	20	50	5	16.000	SRTR 5085.06	50
Doporučené použití:	ocel	litina	plast/dřevo	inox/ocel	aluminium	titan		

Unašeč brousícího svitku SRTR





★★☆

Číslo výrobku	Označení	Provedení	d_1 mm	l_1 mm	d_2 mm	l_2 mm	Balení kusy
A32030130001	SRTR 3063.03	Inox	3	64	3	27	5
A32030160001	SRTR 3063.06	Inox	3	64	6	27	1
A32030260001	SRTR 3070.06	Inox	3	70	6	25	1
A32030460001	SRTR 5085.06	Inox	5	85	6	35	5

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

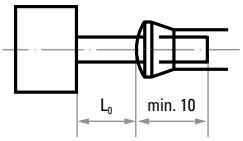
LUKAS brousící čepičky a unašeče brousících čepiček

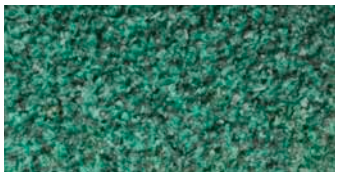
Naše brousící čepičky a brousící dutinky jsou vyrobeny z vysoce kvalitního brusného plátna a jsou vyrobeny tak, aby byly použitelné výhradně s příslušnými unašeči brousících čepiček. Pro různé účely použití naleznete velký sortiment různých nástrojů s odpovídajícími unašeči (stopkami).

Příklady použití:
- jemné a nejjemnější brousící práce, obzvláště na těžko přistupných místech
- práce při výrobě nářadí, forem a modelů

DOVOLENÉ OTÁČKY

Nejvyšší dovolené otáčky uvedené v tabulce unašečů brousících čepiček platí pro maximální volnou délku stopky L0 = 15 mm. Pro jiné vyložení musí být povolené otáčky přepočítány!



BROUSÍCÍ ČEPIČKA CERAMIC	BROUSÍCÍ ČEPIČKA SPEZIAL
★★★	★★☆
	
Keramické zrno se samoostřícím efektem pro opracování nejnáročnějších materiálů. Tvrzené a opotřebení odolné oceli, slitiny titanu, svary a tvrzené vrstvy s tímto zrnem nepředstavují problém.	Speciální kvalita pro opracování korozivzdorných a žáruvzdorných ocelí při výrobě nástrojů a forem stejně jako pro univerzální opracování plastů, hliníku a barevných kovů. Krycí vrstva pojiva s aktivními brusnými přísadami umožňuje vyšší řezný výkon a životnost nástroje.



BROUSÍCÍ NÁSTROJ SE SAMOOSTŘÍCÍM EFEKTEM

DELŠÍ BROUŠENÍ NEJTVRDŠÍCH KOVŮ S LUKAS BROUSÍCÍ ČEPIČKOU CERAMIC

Ať už nástrojová ocel, litá ocel nebo slitiny titanu - průmysl zpracovává stále více kovů s vysokou tvrdostí a houževnatostí. S keramickými brousícími čepičkami je nyní k dispozici nástroj pro rovné brusky, který umožňuje opracování malých dílů stejně jako odjehlování s lehkostí. Extra dlouhá životnost nástroje díky samoostřícímu efektu je jako bonus.

4 RŮZNÉ TVARY K DISPOZICI



MNOHOSTRANĚ POUŽITELNÁ
PRO ODJEHLOVÁNÍ, PŘIBRUŠOVÁNÍ, ZAOBLOVÁNÍ A DOBRUŠOVÁNÍ

MAXIMÁLNÍ ŘEZNÝ VÝKON

Brousící čepičky s keramickým zrnem byly vyvinuty pro opracování nejnáročnějších materiálů. Tvrzené a opotřebení odolné oceli, slitiny titanu, svary a tvrzené vrstvy již u těchto brousících čepiček nepředstavují žádný problém. Toto agresivní chování při broušení zůstává po velmi dlouhou dobu díky samoostření.

ŘEŠENÍ PROBLÉMU PŘI OPRACOVÁNÍ KOVŮ

Keramické brousící čepičky představují cennou posilu stávajících nástrojů pro všechna odvětví průmyslu, ve kterých se zpracovávají tvrdé kovy. K tomu patří výroba nástrojů a forem, jakož i náročné strojní výroby a výroba ocelových konstrukcí a letecký průmysl.

Tyto brousící čepičky jsou perfektní pro přibroušení nerovností, opracování malých dílů, odhrotování a přebroušení úzkých poloměrů. Dokonce i u nerezové oceli lze brousící čepičky použít, protože se během broušení zahřívají jen nepatrně.

SAMOOSTŘÍCÍ EFEKT ŠETŘÍ NÁKLADY NA NÁSTROJE

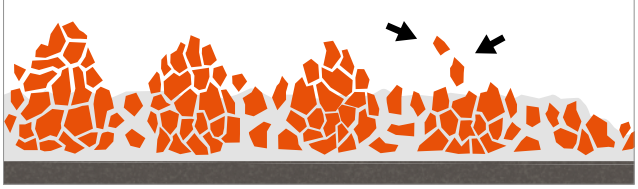
Díky samoostření dosahuje keramická brousící čepička mnohonásobné životnosti ve srovnání s běžnými brousícími čepičkami. Výměna nástroje je u přímé brusky mnohem ojediněneli nutná - náklady na nástroje se snižují.

JIŽ ŽÁDNÉ ZASKLENÍ

Abrazivní částice zalité do pryskyřičné matrice se při opotřebení odlomí a uvolňují prostor pro nové částice s ostrými břity. Při opracování tvrdých materiálů nenastává otupení známé u jiných brousících nástrojů jako „zasklení“. Takto pracuje keramická brousící čepička i přes opotřebení dále jako nová.

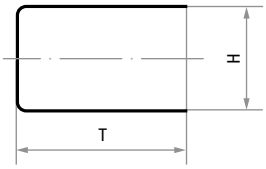
SAMOOSTŘÍCÍ EFEKT

Již opotřebené brusné částice se odlomí a uvolní nové částice s ostrými břity. Z tohoto důvodu zůstává brousící čepičky po dlouhou dobu stejně ostrá jako nová.





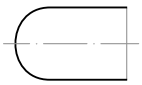
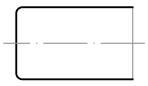
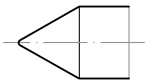
Brousící čepička SK Ceramic NOVÉ





- samoostřící
- pro nejtvrdší materiály
- extrémně dlouhá životnost
- přesně padnoucí tvar
- také pro nerezovou ocel

★★★

Číslo výrobku	Označení	Přehled tvarů	Zrnitost	H mm	T mm	Balení kusy
A21120052080	SKWR 0511		Ceramic 80	5	11	100
A21120052150	SKWR 0511		Ceramic 150	5	11	100
A21120072080	SKWR 0713		Ceramic 80	7	13	100
A21120072150	SKWR 0713		Ceramic 150	7	13	100
A21120102080	SKWR 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120102150	SKWR 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120132080	SKWR 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120132150	SKWR 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120162080	SKWR 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120162150	SKWR 1626		Ceramic 150	16	26	100
A2112051080	SKKE 0515		Ceramic 80	5	15	100
A2112051150	SKKE 0515		Ceramic 150	5	15	100
A2112112080	SKKE 1125		Ceramic 80	11	25	100
A2112112150	SKKE 1125		Ceramic 150	11	25	100
A2112163080	SKKE 1632		Ceramic 80	16	32	100
A2112163150	SKKE 1632		Ceramic 150	16	32	100
A2112224080	SKKE 2140		Ceramic 80	21	40	100
A2112224150	SKKE 2140		Ceramic 150	21	40	100
A21120051080	SKZY 0510		Ceramic 80	5	10	100
A21120051150	SKZY 0510		Ceramic 150	5	10	100
A21120071080	SKZY 0712		Ceramic 80	7	12	100
A21120071150	SKZY 0712		Ceramic 150	7	12	100
A21120101080	SKZY 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120101150	SKZY 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120131080	SKZY 1317		Ceramic 80	13	17	100
A21120131150	SKZY 1317		Ceramic 150	13	17	100
A21120161080	SKZY 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120161150	SKZY 1626		Ceramic 150	16	26	100
A21120053080	SKWK 0511		Ceramic 80	5	11	100
A21120053150	SKWK 0511		Ceramic 150	5	11	100
A21120073080	SKWK 0713		Ceramic 80	7	13	100
A21120073150	SKWK 0713		Ceramic 150	7	13	100
A21120103080	SKWK 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120103150	SKWK 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120133080	SKWK 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120133150	SKWK 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120163080	SKWK 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120163150	SKWK 1626		Ceramic 150	16	26	100

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● litina ● titan

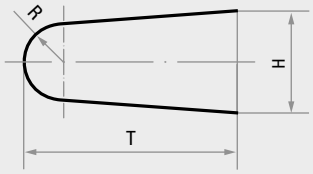


ŘEŠENÍ PROBLÉMU VE VÝROBĚ NÁSTROJŮ A FOREM

VYSOKÝ OBRÁBĚCÍ VÝKON A ŽIVOTNOST

Brousící čepička SKS Spezial



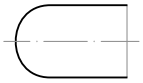
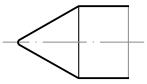


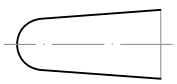
★★☆

- zvýšený obráběcí výkon díky normalkorundu a brusně aktivní krycí vrstvě
- vhodná pro korozivzdorné a žáruvzdorné oceli stejně jako univerzální pro opracování plastů a barevných kovů a mnoha dalších materiálů

	Číslo výrobku	Označení	Přehled tvarů	Zrnitost	H mm	T mm	Balení kusy
	A21020051080	SKZYS 0510		NKS 80	5	10	100
	A21020051150	SKZYS 0510		NKS 150	5	10	100
NOVÉ	A21020051320	SKZYS 0510		NKS 320	5	10	100
	A21020071060	SKZYS 0712		NKS 60	7	12	100
	A21020071080	SKZYS 0712		NKS 80	7	12	100
	A21020071150	SKZYS 0712		NKS 150	7	12	100
NOVÉ	A21020071320	SKZYS 0712		NKS 320	7	12	100
	A21020101060	SKZYS 1015		NKS 60	10	15	100
	A21020101080	SKZYS 1015		NKS 80	10	15	100
	A21020101150	SKZYS 1015		NKS 150	10	15	100
NOVÉ	A21020101320	SKZYS 1015		NKS 320	10	15	100
NOVÉ	A21020131060	SKZYS 1317		NKS 60	13	17	100
NOVÉ	A21020131080	SKZYS 1317		NKS 80	13	17	100
NOVÉ	A21020131150	SKZYS 1317		NKS 150	13	17	100
NOVÉ	A21020131320	SKZYS 1317		NKS 320	13	17	100
NOVÉ	A21020161060	SKZYS 1626		NKS 60	16	26	100
NOVÉ	A21020161080	SKZYS 1626		NKS 80	16	26	100
NOVÉ	A21020161150	SKZYS 1626		NKS 150	16	26	100
NOVÉ	A21020161320	SKZYS 1626		NKS 320	16	26	100
	A21020052080	SKWRS 0511		NKS 80	5	11	100
	A21020052150	SKWRS 0511		NKS 150	5	11	100
NOVÉ	A21020052320	SKWRS 0511		NKS 320	5	11	100

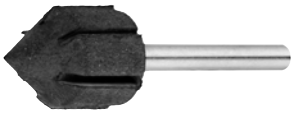
Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast/dřevo

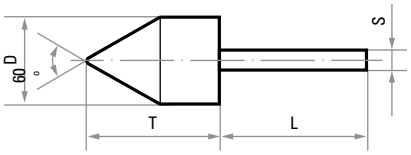
Číslo výrobku	Označení	Přehled tvarů	Zrnitost	H mm	T mm	Balení kusy	
A21020072060	SKWRS 0713		NKS 60	7	13	100	
A21020072080	SKWRS 0713		NKS 80	7	13	100	
A21020072150	SKWRS 0713		NKS 150	7	13	100	
A21020072320	SKWRS 0713		NKS 320	7	13	100	NOVÉ
A21020102060	SKWRS 1015		NKS 60	10	15	100	
A21020102080	SKWRS 1015		NKS 80	10	15	100	
A21020102150	SKWRS 1015		NKS 150	10	15	100	
A21020102320	SKWRS 1015		NKS 320	10	15	100	NOVÉ
A21020132060	SKWRS 1319		NKS 60	13	19	100	
A21020132080	SKWRS 1319		NKS 80	13	19	100	
A21020132150	SKWRS 1319		NKS 150	13	19	100	
A21020132320	SKWRS 1319		NKS 320	13	19	100	NOVÉ
A21020162060	SKWRS 1626		NKS 60	16	26	100	NOVÉ
A21020162080	SKWRS 1626		NKS 80	16	26	100	NOVÉ
A21020162150	SKWRS 1626		NKS 150	16	26	100	NOVÉ
A21020162320	SKWRS 1626		NKS 320	16	26	100	NOVÉ
A21020053060	SKWKS 0511		NKS 60	5	11	100	NOVÉ
A21020053080	SKWKS 0511		NKS 80	5	11	100	
A21020053150	SKWKS 0511		NKS 150	5	11	100	
A21020053320	SKWKS 0511		NKS 320	5	11	100	NOVÉ
A21020073060	SKWKS 0713		NKS 60	7	13	100	
A21020073080	SKWKS 0713		NKS 80	7	13	100	
A21020073150	SKWKS 0713		NKS 150	7	13	100	
A21020073320	SKWKS 0713		NKS 320	7	13	100	NOVÉ
A21020103060	SKWKS 1015		NKS 60	10	15	100	
A21020103080	SKWKS 1015		NKS 80	10	15	100	
A21020103150	SKWKS 1015		NKS 150	10	15	100	
A21020103320	SKWKS 1015		NKS 320	10	15	100	NOVÉ
A21020133060	SKWKS 1319		NKS 60	13	19	100	
A21020133080	SKWKS 1319		NKS 80	13	19	100	
A21020133150	SKWKS 1319		NKS 150	13	19	100	
A21020133320	SKWKS 1319		NKS 320	13	19	100	NOVÉ
A21020163060	SKWKS 1626		NKS 60	16	26	100	NOVÉ
A21020163080	SKWKS 1626		NKS 80	16	26	100	NOVÉ
A21020163150	SKWKS 1626		NKS 150	16	26	100	NOVÉ
A21020163320	SKWKS 1626		NKS 320	16	26	100	NOVÉ

Číslo výrobku	Označení	Přehled tvarů	Zrnitost	H mm	T mm	~ R mm	Balení kusy	
A2102051080	SKKES 0515		NKS 80	5	15	2	25	NOVÉ
A2102051150	SKKES 0515		NKS 150	5	15	2	25	NOVÉ
A2102112060	SKKES 1125		NKS 60	11	25	5	25	NOVÉ
A2102112080	SKKES 1125		NKS 80	11	25	5	25	NOVÉ
A2102112150	SKKES 1125		NKS 150	11	25	5	25	NOVÉ
A2102163060	SKKES 1632		NKS 60	16	32	7,5	25	
A2102163080	SKKES 1632		NKS 80	16	32	7,5	25	
A2102163150	SKKES 1632		NKS 150	16	32	7,5	25	
A2102224060	SKKES 2140		NKS 60	21	40	9,5	25	NOVÉ
A2102224080	SKKES 2140		NKS 80	21	40	9,5	25	NOVÉ
A2102224150	SKKES 2140		NKS 150	21	40	9,5	25	NOVÉ

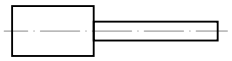
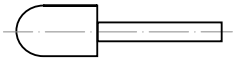
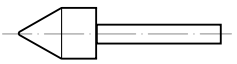
Doporučené použití: inox/ocel ocel aluminium litina plast/dřevo

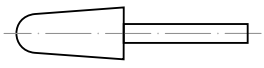
Unašeč brousících čepiček

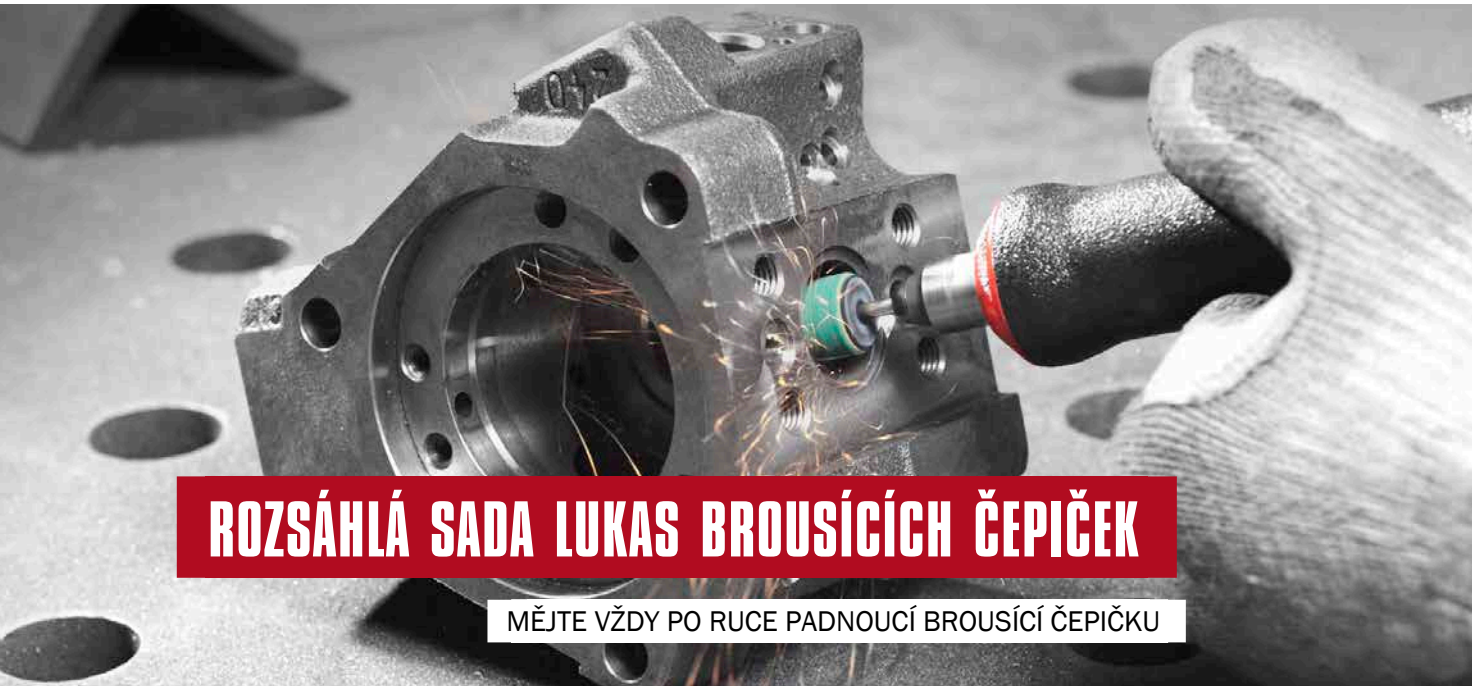




★★☆

Číslo výrobku	Označení	Přehled tvarů	D mm	T mm	Průměr stopky x délka mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A250000511	GTZY 0510		5	10	1/8" x 25	95.000	5
A250000513	GTZY 0510		5	10	3 x 25	95.000	5
A250000713	GTZY 0712		7	12	3 x 25	65.000	5
A250001011	GTZY 1015		10	15	1/8" x 25	45.000	5
A250001013	GTZY 1015		10	15	3 x 25	45.000	5
A250001313	GTZY 1317		13	17	3 x 25	35.000	5
A250001613	GTZY 1626		16	26	3 x 25	18.000	5
A250001616	GTZY 1626		16	26	6 x 40	30.000	5
A250000521	GTWR 0511		5	11	1/8" x 25	95.000	5
A250000523	GTWR 0511		5	11	3 x 25	95.000	5
A250000721	GTWR 0713		7	13	1/8" x 25	65.000	5
A250000723	GTWR 0713		7	13	3 x 25	65.000	5
A250001021	GTWR 1015		10	15	1/8" x 25	45.000	5
A250001023	GTWR 1015		10	15	3 x 25	45.000	5
A250001323	GTWR 1319		13	19	3 x 25	35.000	5
A250001621	GTWR 1626		16	26	1/8" x 25	18.000	5
A250001623	GTWR 1626		16	26	3 x 25	18.000	5
A250001626	GTWR 1626		16	26	6 x 40	30.000	5
A250000531	GTWK 0511		5	11	1/8" x 25	95.000	5
A250000533	GTWK 0511		5	11	3 x 25	95.000	5
A250000733	GTWK 0713		7	13	3 x 25	65.000	5
A250001033	GTWK 1015		10	15	3 x 25	45.000	5
A250001333	GTWK 1319		13	19	3 x 25	35.000	5
A250001633	GTWK 1626		16	26	3 x 25	18.000	5
A250001636	GTWK 1626		16	26	6 x 40	30.000	5

Číslo výrobku	Označení	Přehled tvarů	D mm	T mm	~ R mm	Průměr stopky x délka mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A25000511	GTKE 0515		5	15	2	1/4" x 40	95.000	5
A25000513	GTKE 0515		5	15	2	3 x 25	57.000	5
A25000516	GTKE 0515		5	15	2	6 x 40	95.000	5
A25001126	GTKE 1125		11	25	5	6 x 40	40.000	5
A25001636	GTKE 1632		16	32	7,5	6 x 40	30.000	5
A25002246	GTKE 2140		21	40	9,5	6 x 40	20.000	5



ROZSÁHLÁ SADA LUKAS BROUSÍCÍCH ČEPIČEK

MĚJTE VŽDY PO RUCE PADNOUCÍ BROUSÍCÍ ČEPIČKU

Buďte připraveni na všechny případy: Řada brousících čepiček od společnosti LUKAS vám nabízí velký výběr různých tvarů a velikostí brousících čepiček - vždy se správným unašečem brousící čepičky.

Tato sada, skládající se ze speciálních brousících čepiček, obsahuje celkem 640 čepiček a 23 unašečů brousících čepiček. V praktickém přepravním kufříku můžete tuto soupravu použít kdykoli na pracovišti, v průmyslové nebo i v modelářské dílně. Tato sada se také nabízí jako vhodná pro testování různých tvarů LUKAS brousících čepiček.

Sada brousících čepiček WS



- skládá se z 640 brousících čepiček a 23 unašečů brousících čepiček
- vnější rozměry kufříku: 372 x 189 x 46 mm

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Množství	Obsah sady	Balení kusy
A210000065001	WS 65 NKS		**Brousící čepičky, zrno NKS 150:**	1
		50 kusů à 100 kusů à 50 kusů à 20 kusů 10 kusů	SKKES 0515 SKZYS 0510 SKWRS 0511 SKWKS 0511 SKZYS 0712 SKWRS 0713 SKWKS 0713 SKZYS 1015 SKWRS 1015 SKKES 1125	
			Brousící čepičky, zrno NKS 80:	
		20 kusů à 10 kusů à 15 kusů	SKWKS 1015 SKZYS 1317 SKWRS 1319 SKWKS 1319 SKKES 1632 SKWKS 1626 SKWRS 1626	
			Unašeče brousících čepiček, stopka 3 mm:	
		à 2 kusy	GTZY 0510 GTWR 0511 GTWK 0511 GTZY 0712 GTWR 0713 GTWK 0713	
		à 1 kus	GTZY 1015 GTWR 1015 GTWK 1015 GTZY 1317 GTWR 1319 GTWK 1319	
			Unašeče brousících čepiček, stopka6 mm:	
		à 1 kus	GTKE 0515 GTKE 1125 GTWK 1626 GTWR 1626 GTKE 1632	
		Doporučené použití:	● inox/ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast/dřevo	

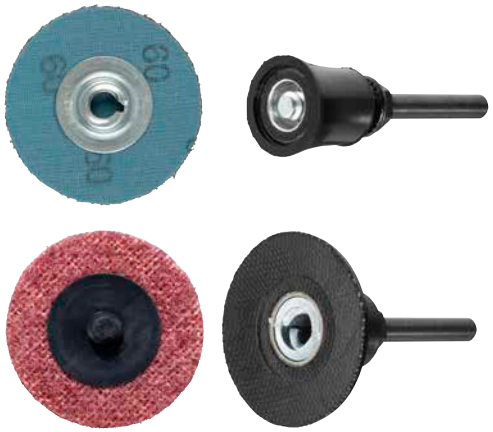
TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

LUKAS Brousící disky a unašeče brousících disků

BROUSÍ DISKY, SAMOUPÍNACÍ, PSG / PSR

LUKAS Brousící disky – PSG/PSR – jsou samoupínací. Zadní (rubová) strana brousících disků je opatřena rychloupínacím "zámkem" z kovu nebo z plastu (PSG) nebo plastovým závitem (PSR). Brousící disk je krátkým pootočením upevněn na příslušný unašeč brousícího disku. Brousící disky PSG představují náš nejširší sortiment v této oblasti nástrojů. Početné množství průměrů, mnoho různých zrnitostí a především kvality brusiva pro každé zamýšlené použití vám pomohou vyřešit váš problém s aplikací.

▶ Objevte tyto brousící disky na **stranách 218 – 225**.



BROUSÍCÍ DISKY, SAMOLEPÍCÍ, PSK

LUKAS Brousící disky – PSK – jsou samolepící. Pogumovaná zadní (rubová) strana brousících disků je opatřena ochrannou fólií. Po odstranění této fólie se brousící disky nalepí na příslušný unašeč brousících disků. Samolepící brousící disky LUKAS jsou taktéž vhodné pro opracování nejrůznějších ploch. Samolepící spojení neumožňuje po odlepení disku z unašeče jeho opětovné použití. Tyto brousící disky jsou dostupné v normalkorundu a siliciumkarbidu a různých zrnitostech, které si můžete vybrat z následujících tabulek.

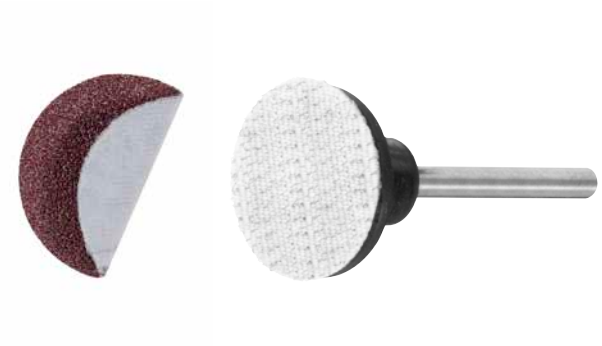
▶ Objevte tyto brousící disky na **stranách 228/229**.



BROUSÍCÍ DISKY, SAMODRŽÍCÍ, PSH

LUKAS Brousící disky – PSH – jsou samodržící na principu suchého zipu. Zadní (rubová) strana brousících disků je opatřena tkaninou, příslušné unašeče brousících disků jsou pak vybaveny plochou s háčky, na kterých se tkanina disku zachytí. LUKAS samodržící brousící disky jsou vhodné pro opracování rovných a rovněž i konkávních ploch. Brousící disky, které se během práce neopotřebovali úplně, mohou být sejmuty z unašeče a později být použity znovu. Tyto brousící disky jsou k dispozici v kvalitě a zrnitosti přizpůsobené příslušné aplikaci, které si můžete vybrat v následujících tabulkách.

▶ Objevte tyto brousící disky na **stranách 231 – 234.**



BROUSÍCÍ DISKY PSG

Kvality a oblasti použití

LUKAS vám nabízí vhodné brusivo pro každou aplikaci - přizpůsobené vašim výzvám a materiálům, které mají být opracovány. Vysoce kvalitní brusiva od společnosti LUKAS jsou dokonale sladěna s různými průmyslovými odvětvími, oblastmi, požadavky a umožňují vám široký výběr.

V následujícím přehledu najdete všechna brusiva pro brousící disky z oblasti PSG. Přečtěte si snadno a přehledně vlastnosti a oblasti použití různých nástrojových materiálů a získejte tak odpovídající řešení pro vaši aplikaci.

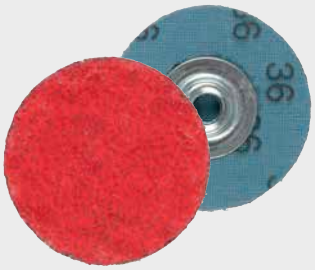
Kvalita		Vlastnosti	Oblasti použití / opracování	Strana
	**NK** brusné plátno normalkorund	velmi houževnaté brusivo, velká pevnost	univerzální brousící a odjehlovací práce	220
	**NKE** brusné plátno normalkorund se zesíleným nosným materiálem	velmi houževnaté brusivo, velká pevnost	v důsledku zesílení se hodí také pro vysoce náročné broušení a opracování hran	221
	**ZK** brusné plátno zirkonkorund	extrémně odolné brousicí zrno s vysokou tlakovou pevností	ideální pro Hastelloy, Inconel, nerezové oceli a těžko obrobitelné kovy	219
	**Z Power** brusné plátno zirkonkorund s brusně aktivní krycí vrstvou	nejlepší úběrový výkon, velmi dobrá míra opotřebení	ideální pro opracování nerezových ocelí, speciální krycí vrstva zabraňuje zanášení	219
	**Ceramic** brusné plátno keramické zrno	nejlepší úběrový výkon bez vylamování zrna, obzvláště stabilní díky zesílení na rubu, chladný brus	ideální k opracování nerezových ocelí a niklových slitin	218
	**SIC** brusné plátno siliciumkarbid	téměř žadné zadržování tepla, speciální kvalita pro letecký průmysl	ideální pro opracování titanu a titanových slitin, hliníku (letecký průmysl), také pro plasty a keramiku	223
	brusné rouno normalkorund hrubé / hnědé	vláknová struktura vytváří leštící efekt, stále nově se uvolňující brusná zrna dávají rovnoměrný pracovní výsledek, dlouhá životnost	ideální k odstraňování rzi nebo barev, k odstraňování škrábanců a stop po předbroušení; obecně zlepšení kvality povrchu	222
	brusné rouno normalkorund střední / červenohnědé			
	brusné rouno normalkorund jemné / modré			

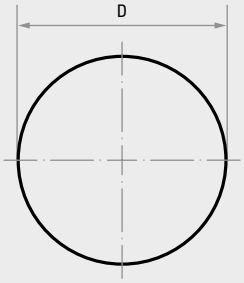


OPRACOVÁNÍ NEJTVRDŠÍCH MATERIÁLŮ

INOVATIVNÍ KERAMICKÉ ZRNO SE SAMOOSTŘÍCÍM EFEKTEM

Brousící disk PSG Ceramic samoupínací



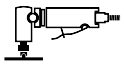


- zvláště odolné keramické zrno pro tvrdé materiály
- opatřeno “rychloupínacím zámkem” - krátkým otočením je upevněný na příslušném unašeči brousícího disku
- velký úběr materiálu a dlouhá životnost
- tvrzené povrchy, opotřebení odolné oceli, okuje a tvrdé vrstvy, slitiny titanu a pancéřové svary opracujete v krátkém čase
- odpovídající unašeč nástroje naleznete na straně 223.

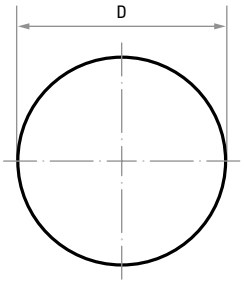
★★☆

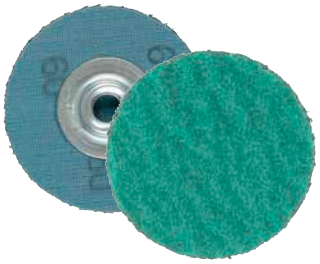
	Číslo výrobku	Označení	Kvalita / Zrnitost	D mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeče brousících disků	Balení kusy
NOVÉ	A33790250360458	PSG 025	Ceramic 36	25	38.000	GTG 025	100
NOVÉ	A33790250600458	PSG 025	Ceramic 60	25	38.000	GTG 025	100
NOVÉ	A33790250800458	PSG 025	Ceramic 80	25	38.000	GTG 025	100
NOVÉ	A33790251200458	PSG 025	Ceramic 120	25	38.000	GTG 025	100
	A33790380360458	PSG 038	Ceramic 36	38	25.000	GTG 038	100
	A33790380600458	PSG 038	Ceramic 60	38	25.000	GTG 038	100
	A33790380800458	PSG 038	Ceramic 80	38	25.000	GTG 038	100
	A33790381200458	PSG 038	Ceramic 120	38	25.000	GTG 038	100
	A33790500360458	PSG 050	Ceramic 36	50	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
NOVÉ	A33790500500458	PSG 050	Ceramic 50	50	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
	A33790500600458	PSG 050	Ceramic 60	50	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
	A33790500800458	PSG 050	Ceramic 80	50	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
	A33790501200458	PSG 050	Ceramic 120	50	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
	A33790750360458	PSG 075	Ceramic 36	75	20.000	GTG 075	50
	A33790750600458	PSG 075	Ceramic 60	75	20.000	GTG 075	50
	A33790750800458	PSG 075	Ceramic 80	75	20.000	GTG 075	50
	A33790751200458	PSG 075	Ceramic 120	75	20.000	GTG 075	50

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● litina ● titan



Brousící disk PSG Z-Power samoupínací



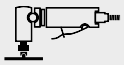


- ze zirkonkorundu s brusně aktivní krycí vrstvou
- ideální po opracování nerezových ocelí
- speciální krycí vrstva zabraňuje zanášení
- opatřen “rychloupínacím zámkem” - krátkým otočením je upevněný na příslušném unašeči brousícího disku

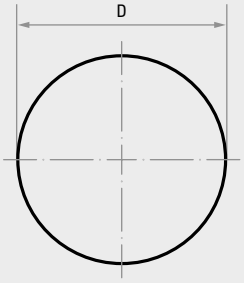
▶ odpovídající unašeč nástroje naleznete na straně 223

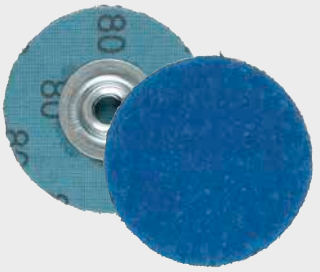
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita / Zrnitost	D mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeče brousících disků	Balení kusy
A33770380360458	PSG 038	Z-Power 36	38	25.000	GTG 038	100
A33770380600458	PSG 038	Z-Power 60	38	25.000	GTG 038	100
A33770380800458	PSG 038	Z-Power 80	38	25.000	GTG 038	100
A33770381200458	PSG 038	Z-Power 120	38	25.000	GTG 038	100
A33770500360458	PSG 050	Z-Power 36	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33770500600458	PSG 050	Z-Power 60	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33770500800458	PSG 050	Z-Power 80	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33770750360458	PSG 075	Z-Power 36	76	20.000	GTG 075	50
A33770750600458	PSG 075	Z-Power 60	76	20.000	GTG 075	50
A33770750800458	PSG 075	Z-Power 80	76	20.000	GTG 075	50
A33770751200458	PSG 075	Z-Power 120	76	20.000	GTG 075	50
			Doporučené použití:		● inox / ocel ● ocel ● litina ◐ titan	



Brousící disk PSG zirkonkorund samoupínací





- z brusného plátna se zirkonkorundem
- ideální pro Hastelloy, Inconel, nerezové oceli a těžko obrobitelné kovy
- opatřen “rychloupínacím zámkem” - krátkým otočením je upevněný na příslušném unašeči brousícího disku

▶ odpovídající unašeč nástroje naleznete na straně 223

★★☆

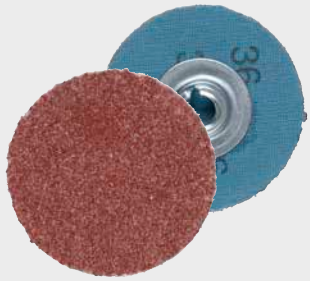
Číslo výrobku	Označení	Kvalita / Zrnitost	D mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeče brousících disků	Balení kusy
A33530250600458	PSG 025	ZK 60	25	38.000	GTG 025	100
A33530250800458	PSG 025	ZK 80	25	38.000	GTG 025	100
A33530380600458	PSG 038	ZK 60	38	25.000	GTG 038	100
A33530380800458	PSG 038	ZK 80	38	25.000	GTG 038	100
A33530500360458	PSG 050	ZK 36	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33530500600458	PSG 050	ZK 60	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33530500800458	PSG 050	ZK 80	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33530750360458	PSG 075	ZK 36	76	20.000	GTG 075	50
A33530750600458	PSG 075	ZK 60	76	20.000	GTG 075	50
			Doporučené použití:		● inox / ocel ● ocel ● litina ◐ titan	

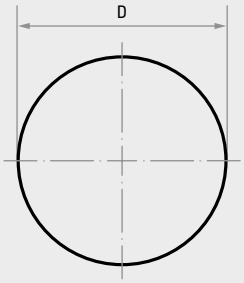


PRO UNIVERZÁLNÍ POUŽITÍ

SAMOUPÍNACÍ BROUSÍCÍ DISKY LUKAS S NORMALKORUNDEM

Brousící disk PSG normalkorund samoupínací





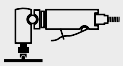
★★☆

- pro univerzální broušení a odjehlovací práce
- opatřen “rychloupínacím zámkem” - krátkým otočením je upevněný na příslušném unašeči brousícího disk
- odpovídající unašeč nástroje naleznete na straně 223

Číslo výrobku	Označení	Kvalita / Zrnitost	D mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeče brousících disků	Balení kusy
A33510200600458	PSG 020	NK 60	19	47.000	GTG 020	100
A33510200800458	PSG 020	NK 80	19	47.000	GTG 020	100
A33510201200458	PSG 020	NK 120	19	47.000	GTG 020	100
A33510250360458	PSG 025	NK 36	25	38.000	GTG 025	100
A33510250600458	PSG 025	NK 60	25	38.000	GTG 025	100
A33510250800458	PSG 025	NK 80	25	38.000	GTG 025	100
A33510251200458	PSG 025	NK 120	25	38.000	GTG 025	100
A33510380360458	PSG 038	NK 36	38	25.000	GTG 038	100
A33510380600458	PSG 038	NK 60	38	25.000	GTG 038	100
A33510380800458	PSG 038	NK 80	38	25.000	GTG 038	100
A33510381200458	PSG 038	NK 120	38	25.000	GTG 038	100
A33510500360458	PSG 050	NK 36	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33510500500458	PSG 050	NK 50	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33510500600458	PSG 050	NK 60	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33510500800458	PSG 050	NK 80	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33510501200458	PSG 050	NK 120	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33510501800458	PSG 050	NK 180	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33510502400458	PSG 050	NK 240	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33510750600458	PSG 075	NK 60	76	20.000	GTG 075	50
A33510750800458	PSG 075	NK 80	76	20.000	GTG 075	50
A33510751200458	PSG 075	NK 120	76	20.000	GTG 075	50

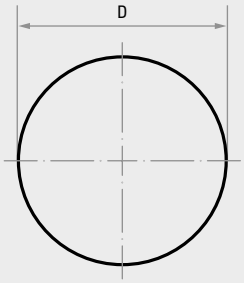
Doporučené použití: ocel, litina, plast/dřevo, inox / ocel, aluminium, titan





Brousící disk PSG normalkorund zesílený samoupínací

- z brusného plátna s normalkorundem a zesíleným nosným materiálem
- díky zesílení vhodný i pro nejnáročnější broušení a opracování hran
- opatřen “rychloupínacím zámkem” - krátkým otočením je upevněný na příslušném unašeči brousícího disku
- odpovídající unašeč nástroje naleznete na straně 223





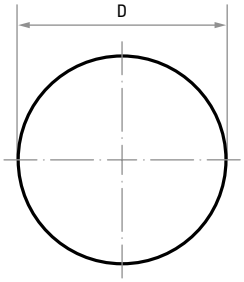
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita / Zrnitost	D mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeče brousících disků	Balení kusy
A33520250600458	PSG 025	NKE 60	25	38.000	GTG 025	100
A33520250800458	PSG 025	NKE 80	25	38.000	GTG 025	100
A33520251200458	PSG 025	NKE 120	25	38.000	GTG 025	100
A33520251800458	PSG 025	NKE 180	25	38.000	GTG 025	100
A33520252400458	PSG 025	NKE 240	25	38.000	GTG 025	100
A33520380600458	PSG 038	NKE 60	38	25.000	GTG 038	100
A33520380800458	PSG 038	NKE 80	38	25.000	GTG 038	100
A33520381200458	PSG 038	NKE 120	38	25.000	GTG 038	100
A33520500360458	PSG 050	NKE 36	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33520500600458	PSG 050	NKE 60	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33520500800458	PSG 050	NKE 80	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33520501200458	PSG 050	NKE 120	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33520501800458	PSG 050	NKE 180	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33520502400458	PSG 050	NKE 240	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33520750800458	PSG 075	NKE 80	76	20.000	GTG 075	50

Doporučené použití: ocel, litina, plast/dřevo, inox/ocel, aluminium, titan

Brousící disk PSG brusné rouno, samoupínací

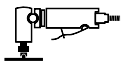




- ideální pro odstraňování rzi nebo barvy, k odstraňování škrábanců nebo stop po předbroušení
- vylepšení kvality povrchů
- opatřen “rychloupínacím zámkem” - krátkým otočením je upevněný na příslušném unašeči brousícího disku
- odpovídající unašeč nástroje naleznete na straně 223

★★☆

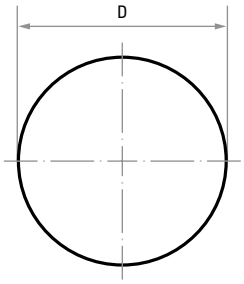
	Číslo výrobku	Označení	Kvalita / Zrnitost	D mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeče brousících disků	Balení kusy
NOVÉ	A33740250040458	PSG 025	P coarse	25	15.000	GTG 025	50
NOVÉ	A33740250020458	PSG 025	P medium	25	15.000	GTG 025	50
	A33740380050458	PSG 038	P fine	38	10.000	GTG 038	50
	A33740380040458	PSG 038	P coarse	38	10.000	GTG 038	50
	A33740380020458	PSG 038	P medium	38	10.000	GTG 038	50
	A33740500050458	PSG 050	P fine	50	7.500	GTG 038 a GTG 050	50
	A33740500040458	PSG 050	P coarse	50	7.500	GTG 038 a GTG 050	50
	A33740500020458	PSG 050	P medium	50	7.500	GTG 038 a GTG 050	50
	A33740750050458	PSG 075	P fine	75	5.000	GTG 075	25
	A33740750040458	PSG 075	P coarse	75	5.000	GTG 075	25
	A33740750020458	PSG 075	P medium	75	5.000	GTG 075	25
NOVÉ	A33550380040458	PSG 038	V coarse	38	10.000	GTG 038	50
NOVÉ	A33550380020458	PSG 038	V medium	38	10.000	GTG 038	50
NOVÉ	A33550380050458	PSG 038	V fine	38	10.000	GTG 038	50
NOVÉ	A33550500040458	PSG 050	V coarse	50	8.000	GTG 038 a GTG 050	50
NOVÉ	A33550500020458	PSG 050	V medium	50	8.000	GTG 038 a GTG 050	50
NOVÉ	A33550500050458	PSG 050	V fine	50	8.000	GTG 038 a GTG 050	50
	Doporučené použití:		● inox / ocel	● ocel	● plast/dřevo	◐ aluminium	◐ litina ◐ titan

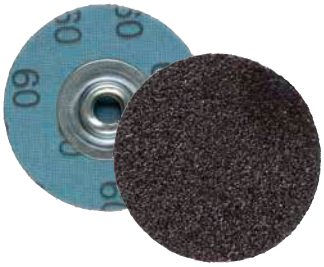


Brousící disk PSG siliciumcarbid samoupínací

- téměř žádné hromadění tepla
- ideální pro opracování titanu a titanových slitin, hliníku (letecký průmysl), také pro plasty a keramiku
- opatřen “rychloupínacím zámkem” - krátkým otočením je upevněný na příslušném unašeči brousícího disku

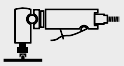
▶ odpovídající unašeč nástroje naleznete na straně 223





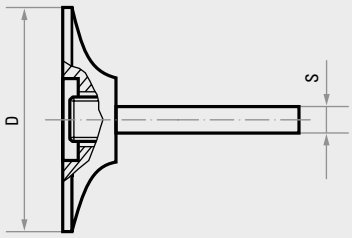
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita / Zrnitost	D mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeče brousících disků	Balení kusy
A33780380360458	PSG 038	SIC 36	38	25.000	GTG 038	100
A33780380600458	PSG 038	SIC 60	38	25.000	GTG 038	100
A33780380800458	PSG 038	SIC 80	38	25.000	GTG 038	100
A33780500600458	PSG 050	SIC 60	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33780500800458	PSG 050	SIC 80	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
A33780501200458	PSG 050	SIC 120	51	25.000	GTG 038 a GTG 050	100
Doporučené použití:		● aluminium	● plast/dřevo	● ocel	◐ inox/ocel	◐ titan	◐ litina	



Unašeč brousícího disku GTG pro samoupínací brousící disky

Unašeče jsou dodávány v univerzálně použitelném stupni tvrdosti – střední-medium. Toto střední provedení se hodí pro téměř všechna použití. Pro extrémní nároky (použití Z POWER a CERAMIC) používejte prosím nosič v tvrdém-hard provedení.





★★☆

Číslo výrobku	Označení	Provedení	D mm	S mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A335002000260458	GTG 020.06	medium	18	6	47.000	1
A335002500260458	GTG 025.06	medium	23	6	38.000	1
A335003800260458	GTG 038.06	medium	33	6	30.000	1
A335005000260458	GTG 050.06	medium	45	6	25.000	1
A335005000360458	GTG 050.06	hard	45	6	25.000	1
A335007500260458	GTG 075.06	medium	70	6	20.000	1
A335007500360458	GTG 075.06	hard	70	6	20.000	1

BROUSÍCÍ DISKY PSR

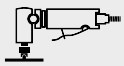
Kvality a oblasti použití

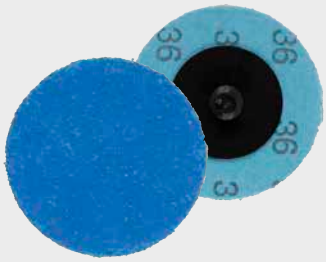
LUKAS vám nabízí vhodné brusivo pro každou aplikaci - přizpůsobené vašim výzvám a materiálům, které mají být opracovány. Vysoce kvalitní brusiva od společnosti LUKAS jsou dokonale sladěna s různými průmyslovými odvětvími, oblastmi, požadavky a umožňují vám široký výběr.

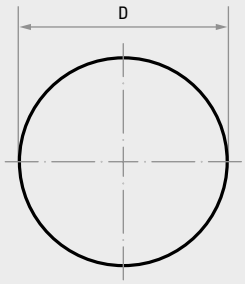
V následujícím přehledu najdete všechna brusiva pro brousící disky z oblasti PSR. Přečtěte si snadno a přehledně vlastnosti a oblasti použití různých nástrojových materiálů a získejte tak odpovídající řešení pro vaši aplikaci.

Kvalita		Vlastnosti	Oblasti použití / opracování	Strana
	**ZK** brusné plátno zirkonkorund	extrémně odolné brousicí zrno s vysokou tlakovou pevností	ideální pro Hastelloy, Inconel, nerezové oceli a těžko obrobitelné kovy	224
	brusné rouno normalkorund hrubé / hnědé	vláknová struktura vytváří leštící efekt, stále nově se uvolňující brusná zrna dávají rovnoměrný pracovní výsledek, dlouhá životnost	ideální k odstraňování rzi nebo barev, k odstraňování škrábanců a stop po předbroušení; obecně zlepšení kvality povrchu	225
	brusné rouno normalkorund střední / červenohnědé			
	brusné rouno normalkorund jemné / modré			

Brousící disk PSR zirkonkorund samoupínací



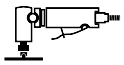




- z brusné pásky se zirkonkorundem
- ideální pro Hastelloy, Inconel, nerezové oceli a těžko obrobitelné kovy
- s plastovým závitem - krátkým otočením je upevněný na příslušném unašeči brousícího disku
- odpovídající unašeč nástroje naleznete na straně 227

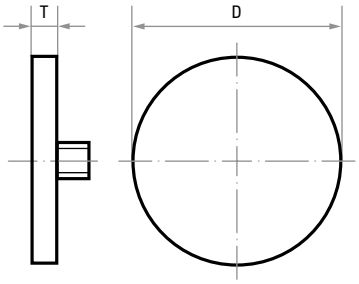
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita / Zrnitost	D mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeče brousících disků	Balení kusy
A33630500360458	PSR 050	ZK 36	51	25.000	GTR 038 a GTR 050	100
A33630500600458	PSR 050	ZK 60	51	25.000	GTR 038 a GTR 050	100
A33630500800458	PSR 050	ZK 80	51	25.000	GTR 038 a GTR 050	100
NOVÉ A33630501200458	PSR 050	ZK 120	51	25.000	GTR 038 a GTR 050	100
A33630750360458	PSR 075	ZK 36	76	20.000	GTR 075	50
A33630750600458	PSR 075	ZK 60	76	20.000	GTR 075	50
A33630750800458	PSR 075	ZK 80	76	20.000	GTR 075	50
Doporučené použití:					● inox / ocel ● ocel ● litina ◐ titan	



Brousící disk PSR brusné rouno, úzké, samoupínací

- ideální pro odstraňování rzi nebo barvy, k odstraňování škrábanců nebo stop po předbroušení
- varianta P s úzkým brusným rounem
- vylepšení kvality povrchů
- s plastovým závitem - krátkým otočením je upevněný na příslušném unašeči brousícího disku
- odpovídající unašeč nástroje naleznete na straně 227

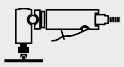




★★☆

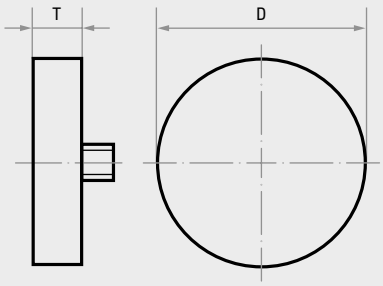
Číslo výrobku	Označení	Kvalita / Zrnitost	D mm	T mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeče brousících disků	Balení kusy
A33750380020458	PSR 038	P medium	38	6	10.000	GTR 038	50
A33750380050458	PSR 038	P fine	38	6	10.000	GTR 038	50
A33750500040458	PSR 050	P coarse	51	6	7.500	GTR 038 a GTR 050	50
A33750500020458	PSR 050	P medium	51	6	7.500	GTR 038 a GTR 050	50
A33750500050458	PSR 050	P fine	51	6	7.500	GTR 038 a GTR 050	50
A33750750040458	PSR 075	P coarse	76	6	5.000	GTR 038, GTR 050 a GTR 075	25
A33750750050458	PSR 075	P fine	76	6	5.000	GTR 038, GTR 050 a GTR 075	25
A33750750020458	PSR 075	P medium	76	6	5.000	GTR 038, GTR 050 a GTR 075	25

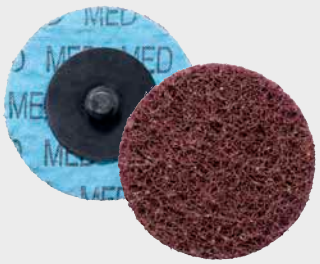
Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● plast/dřevo ● aluminium ● litina ● titan



Brousící disk PSR brusné rouno, široké, samoupínací NOVÉ

- ideální pro odstraňování rzi nebo barvy, k odstraňování škrábanců nebo stop po předbroušení
- varianta V se širokým brusným rounem
- vylepšení kvality povrchů
- s plastovým závitem - krátkým otočením je upevněný na příslušném unašeči brousícího disku
- odpovídající unašeč nástroje naleznete na straně 227





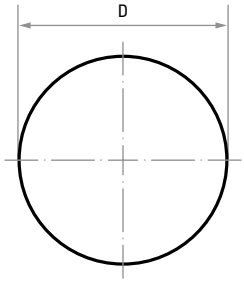
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita / Zrnitost	D mm	T mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeče brousících disků	Balení kusy
A33760500040458	PSR 050	V coarse	51	12	8.000	GTR 038 und GTR 050	50
A33760500020458	PSR 050	V medium	51	10	8.000	GTR 038 und GTR 050	50
A33760500050458	PSR 050	V fine	51	8	8.000	GTR 038 und GTR 050	50

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● plast/dřevo ● aluminium ● litina ● titan

Brousící lamelový talíř SLTG samoupínací

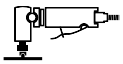




- velmi dobrý úběr materiálu
- záběr už při nízkém přítlaku
- vysoká životnost (ve srovnání s plochými brousícími disky)
- přesah lamel
- pružný
- perfektně vhodný pro použití v robotech
- s plastovým závitem - krátkým otočením je upevněný na příslušném unašeči brousícího disku

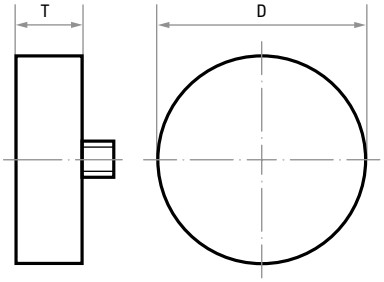
★★☆

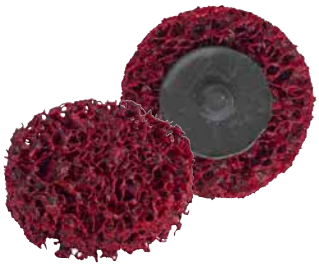
Číslo výrobku	Označení	Kvalita / Zrnitost	D mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeče brousících disků	Balení kusy
A33310500401623	SLTG 050 R	ZK 40	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310500601623	SLTG 050 R	ZK 60	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310500801623	SLTG 050 R	ZK 80	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310501201623	SLTG 050 R	ZK 120	50	19.000	GTR 038.06	10
A33310650401623	SLTG 065 R	ZK 40	65	14.700	GTR 050.06	10
A33310650601623	SLTG 065 R	ZK 60	65	14.700	GTR 050.06	10
A33310650801623	SLTG 065 R	ZK 80	65	14.700	GTR 050.06	10
A33310750401623	SLTG 075 R	ZK 40	75	12.700	GTR 050.06	10
A33310750601623	SLTG 075 R	ZK 60	75	12.700	GTR 050.06	10
A33310750801623	SLTG 075 R	ZK 80	75	12.700	GTR 050.06	10
A33310751201623	SLTG 075 R	ZK 120	75	12.700	GTR 050.06	10
Doporučené použití:					inox / ocel ocel litina titan	



Brousící talíř ASVR samoupínací NOVÉ

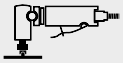
- všestranný pro odstraňování laků a zbytků lepidel stejně jako odrezování, čištění a leštění nejrůznějších povrchů
- z odolných materiálů pro dlouho životnost, velký úběr a rychlou práci
- s plastovým závitem - krátkým otočením je upevněný na příslušném unašeči brousícího disku



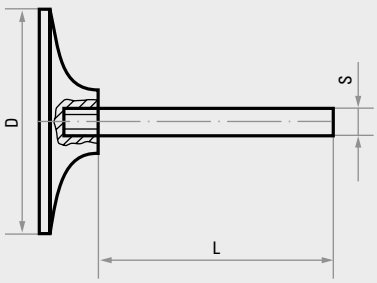


★★☆

Číslo výrobku	Označení	D mm	T mm	n_{max} (1/min)	Odpovídající unašeče brousících disků	Balení kusy
A2291050002	ASVR 050	51	16	10.500	GTR 050.06	10
Doporučené použití:					● inox / ocel ● ocel ● litina ● titan	



Unašeč brousícího disku GTR pro samoupínací brousící disky a talíře





Unašeče jsou dodávány v univerzálně použitelném stupni tvrdosti – střední-medium. Toto střední provedení se hodí pro téměř všechna použití.

★★☆

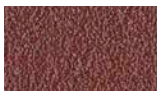
Číslo výrobku	Označení	Provedení	D mm	L mm	S mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A336003800260458	GTR 038.06	medium	33	40	6	30.000	1
A336005000260458	GTR 050.06	medium	45	40	6	25.000	1
A336007500260458	GTR 075.06	medium	70	40	6	20.000	1

BROUSÍCÍ DISKY PSK

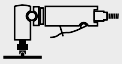
Kvality a oblasti použití

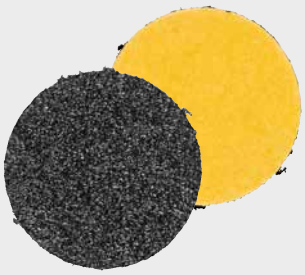
LUKAS vám nabízí vhodné brusivo pro každou aplikaci - přizpůsobené vašim výzvám a materiálům, které mají být opracovány. Vysoce kvalitní brusiva od společnosti LUKAS jsou dokonale sladěna s různými průmyslovými odvětvími, oblastmi, požadavky a umožňují vám široký výběr.

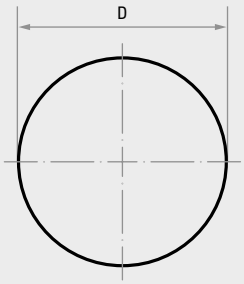
V následujícím přehledu najdete všechna brusiva pro brousící disky z oblasti PSK. Přečtěte si snadno a přehledně vlastnosti a oblasti použití různých nástrojových materiálů a získejte tak odpovídající řešení pro vaši aplikaci.

Kvalita		Vlastnosti	Oblasti použití / opracování	Strana
	**NK** brusné plátno normalkorund	velmi houževnaté brusivo, velká pevnost	univerzální brousící a odjehlovací práce	229
	**SIC** brusné plátno siliciumkarbid	téměř žadné zadržování tepla, speciální kvalita pro letecký průmysl	ideální pro opracování titanu a titanových slitin a hliníku (letecký průmysl), také pro plasty a keramiku	228

Brousící disk PSK siliciumcarbid samolepící





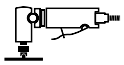


- téměř žádné hromadění tepla
- ideální pro opracování titanu a titanových slitin, hliníku (letecký průmysl), také pro plastů a keramiky
- samolepící: po stáhnutí ochranné fólie se tyto brousící disky jednoduše nalepí na příslušný unašeč brousících disků
- ▶ odpovídající unašeč nástroje naleznete na straně 230

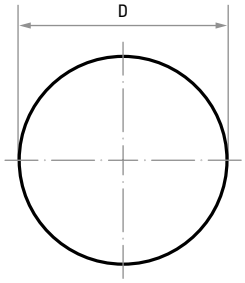
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	Balení kusy
A2305018080	PSK 018	SIC 80	21	100
A2305018120	PSK 018	SIC 120	21	100
A2305030080	PSK 030	SIC 80	33	100
A2305030120	PSK 030	SIC 120	33	100
A2305045120	PSK 045	SIC 120	48	100

Doporučené použití: ● aluminium ● plast/dřevo ● ocel ● inox/ocel ● titan ● litina



Brousící disk PSK normalkorund samolepící





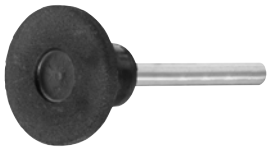
- pro univerzální broušení a odjehlovací práce
- samolepící: po stáhnutí ochranné fólie se tyto brousící disky jednoduše nalepí na příslušný unašeč brousících disků
- odpovídající unašeč nástroje naleznete na straně 230

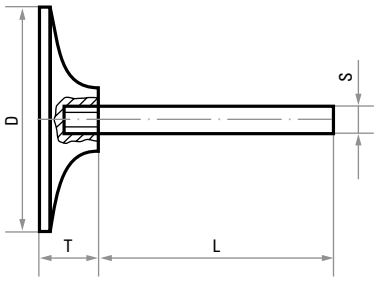
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	Balení kusy
A2300018060	PSK 018	NK 60	21	100
A2300018080	PSK 018	NK 80	21	100
A2300018120	PSK 018	NK 120	21	100
A2300018150	PSK 018	NK 150	21	100
A2300018180	PSK 018	NK 180	21	100
A2300018240	PSK 018	NK 240	21	100
A2300030060	PSK 030	NK 60	33	100
A2300030080	PSK 030	NK 80	33	100
A2300030120	PSK 030	NK 120	33	100
A2300030150	PSK 030	NK 150	33	100
A2300030180	PSK 030	NK 180	33	100
A2300030240	PSK 030	NK 240	33	100
A2300045060	PSK 045	NK 60	48	100
A2300045080	PSK 045	NK 80	48	100
A2300045120	PSK 045	NK 120	48	100
A2300045150	PSK 045	NK 150	48	100
A2300045180	PSK 045	NK 180	48	100
A2300045240	PSK 045	NK 240	48	100
A2300060060	PSK 060	NK 60	63	100
A2300060080	PSK 060	NK 80	63	100
A2300060120	PSK 060	NK 120	63	100
A2300060150	PSK 060	NK 150	63	100
A2300075060	PSK 075	NK 60	78	100
A2300075080	PSK 075	NK 80	78	100
A2300075120	PSK 075	NK 120	78	100
A2300075150	PSK 075	NK 150	78	100

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● litina ● plast/dřevo ● aluminium ● titan

Unašeč brousících disků GTK pro samolepící brousící disky





Uvedené nejvyšší přípustné otáčky platí pro maximální délku vyložení stopky L_0=20 mm. Pro jiné délky vyložení se musí nejvyšší přípustné otáčky zvlášť vypočítat!

★★☆

Číslo výrobku	Označení	D mm	S mm	T mm	L mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A250301830001	GTK 018.03	18	3	11	30	20.000	5
A250303030001	GTK 030.03	30	3	12	30	12.500	5
A250303060001	GTK 030.06	30	6	12	40	12.500	5
A250304560001	GTK 045.06	45	6	11	40	10.000	5
A250306060001	GTK 060.06	60	6	13	40	8.000	5
A250307560001	GTK 075.06	75	6	15	40	6.000	2

BROUSÍCÍ DISKY PSH

Kvality a oblasti použití

LUKAS vám nabízí vhodné brusivo pro každou aplikaci - přizpůsobené vašim výzvám a materiálům, které mají být opracovány. Vysoce kvalitní brusiva od společnosti LUKAS jsou dokonale sladěna s různými průmyslovými odvětvími, oblastmi, požadavky a umožňují vám široký výběr.

V následujícím přehledu najdete všechna brusiva pro brousící disky z oblasti PSH. Přečtěte si snadno a přehledně vlastnosti a oblasti použití různých nástrojových materiálů a získejte tak odpovídající řešení pro vaši aplikaci.

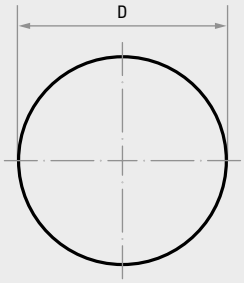
Kvalita		Vlastnosti	Oblasti použití / opracování	Strana
	**NK** brusné plátno normalkorund	extrémně odolné brousicí zrno s vysokou tlakovou pevností	ideální pro Hastelloy, Inconel, nerezové oceli a těžko obrobitelné kovy	231–233
	brusné rouno normalkorund hrubé / hnědé	vláknová struktura vytváří leštící efekt, stále nově se uvolňující brusná zrna dávají rovnoměrný pracovní výsledek, dlouhá životnost	ideální k odstraňování rzi nebo barev, k odstraňování škrábanců a stop po předbroušení; obecně zlepšení kvality povrchu	234
	brusné rouno normalkorund střední / červenohnědé			
	brusné rouno normalkorund jemné / zelené			



Brousící disk PSH normalkorund samodržící

- vhodný pro univerzální opracování rovných a rovněž konkávních ploch
- se suchým zipem pro rychlou výměnu nástroje

▶ odpovídající unašeč nástroje naleznete na straně 332





★★☆

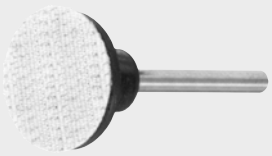
Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	Balení kusy
A3300018060	PSH 018	NK 60	20	100
A3300018080	PSH 018	NK 80	20	100
A3300018120	PSH 018	NK 120	20	100
A3300018150	PSH 018	NK 150	20	100
A3300018180	PSH 018	NK 180	20	100
A3300018240	PSH 018	NK 240	20	100
A3300018320	PSH 018	NK 320	20	100
A3300030060	PSH 030	NK 60	33	100
A3300030080	PSH 030	NK 80	33	100
A3300030120	PSH 030	NK 120	33	100
A3300030150	PSH 030	NK 150	33	100
A3300030180	PSH 030	NK 180	33	100
A3300030240	PSH 030	NK 240	33	100

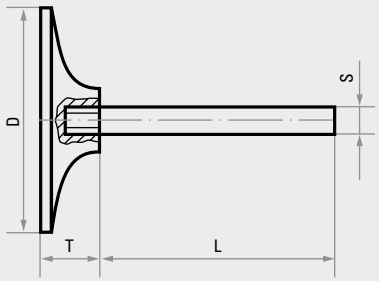
Doporučené použití: inox / ocel · ocel · litina · plast / dřevo · aluminium · titan

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	Balení kusy
A3300030320	PSH 030	NK 320	33	100
A3300045060	PSH 045	NK 60	48	100
A3300045080	PSH 045	NK 80	48	100
A3300045120	PSH 045	NK 120	48	100
A3300045150	PSH 045	NK 150	48	100
A3300045180	PSH 045	NK 180	48	100
A3300045240	PSH 045	NK 240	48	100
A3300060060	PSH 060	NK 60	63	100
A3300060080	PSH 060	NK 80	63	100
A3300060120	PSH 060	NK 120	63	100
A3300060150	PSH 060	NK 150	63	100
A3300060180	PSH 060	NK 180	63	100
A3300060240	PSH 060	NK 240	63	100
A3300060320	PSH 060	NK 320	63	100
A3300075060	PSH 075	NK 60	78	100
A3300075080	PSH 075	NK 80	78	100
A3300075120	PSH 075	NK 120	78	100
A3300075150	PSH 075	NK 150	78	100
A3300075180	PSH 075	NK 180	78	100
A3300075240	PSH 075	NK 240	78	100
A3300075320	PSH 075	NK 320	78	100
A3300120060	PSH 125	NK 60	125	100
A3300120080	PSH 125	NK 80	125	100

Doporučené použití: inox/ocel ocel litina plast/dřevo aluminium titan

Unašeč brousících disků GTH pro samodržící brousící disky





Unašeče brousících disků GTH s průměry 18 mm a 30 mm obsahují háčky z inoxu. Od průměru 45 mm mají unašeče háčky z polyamidu.

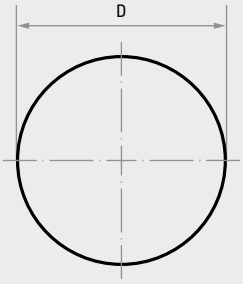
Uvedené nejvyšší přípustné otáčky platí pro maximální délku vyložení stopky L_0=20 mm. Pro jiné délky vyložení se musí nejvyšší přípustné otáčky zvlášť vypočítat!

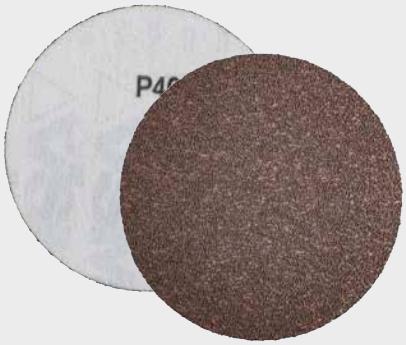
★★☆

Číslo výrobku	Označení	D mm	S mm	T mm	L mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A250401830001	GTH 018.03	18	3	11	30	20.000	5
A250403030001	GTH 030.03	30	3	12	30	12.500	5
A250403060001	GTH 030.06	30	6	12	40	12.500	5
A250404560001	GTH 045.06	45	6	11	40	10.000	5
A250406060001	GTH 060.06	60	6	13	40	8.000	5
A250407560001	GTH 075.06	75	6	15	40	6.000	2
A25041206	GTH 120.06	120	6	20	25	4.000	2



Brousící disk PSH kompaktní zrno, samodržící NOVÉ



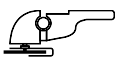


- opatřený velkou hustotou břitů díky kompaktnímu zrnu: zajišťuje velmi vysoký výkon úběru materiálu
- nezanáší se ani při broušení měkkých a mazavých materiálů
- se suchým zipem pro rychlou výměnu nástrojů

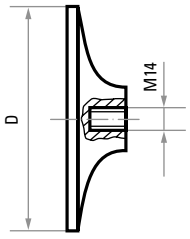
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A73001150800001	PSH 115	NK 80	115	4.800	8.000	50
A73001151200004	PSH 115	NK 120	115	4.800	8.000	50
A73001152400005	PSH 115	NK 240	115	4.800	8.000	50
A73001154000005	PSH 115	NK 400	115	4.800	8.000	50
A73001158000005	PSH 115	NK 800	115	4.800	8.000	50
A73001151210005	PSH 115	NK 1200	115	4.800	8.000	50
A73001250800005	PSH 125	NK 80	125	4.600	7.650	50
A73001251200005	PSH 125	NK 120	125	4.600	7.650	50
A73001252400005	PSH 125	NK 240	125	4.600	7.650	50
A73001254000005	PSH 125	NK 400	125	4.600	7.650	50
A73001258000005	PSH 125	NK 800	125	4.600	7.650	50
A73001251210005	PSH 125	NK 1200	125	4.600	7.650	50
A73001500800005	PSH 150	NK 80	150	3.800	6.350	50
A73001501200006	PSH 150	NK 120	150	3.800	6.350	50
A73001502400005	PSH 150	NK 240	150	3.800	6.350	50
A73001504000005	PSH 150	NK 400	150	3.800	6.350	50
A73001508000005	PSH 150	NK 800	150	3.800	6.350	50
A73001501210005	PSH 150	NK 1200	150	3.800	6.350	50

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● litina



Unašeč brousících disků GTHX pro samodržící brousící disky se závitem NOVÉ





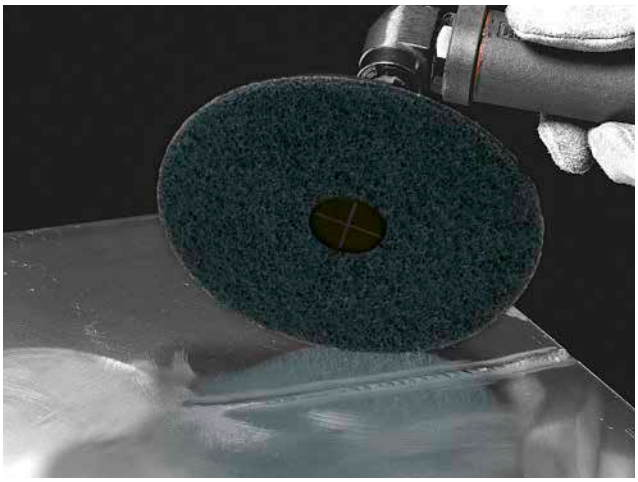
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	Závit	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A38311151004	GTHX 115	medium pro kotouče s tkaninou	115	M14	8.300	1
A38311251004	GTHX 125	medium pro kotouče s tkaninou	125	M14	7.600	1
A38311501004	GTHX 150	medium pro kotouče s tkaninou	150	M14	6.300	1

SAMODRŽNÉ BROUSÍCÍ DISKY Z BRUSNÉHO ROUNA

DÍKY SAMODRŽNÉMU SYSTÉMU PATŘÍ MONTÁŽNÍ POMŮCKY DO MINULOSTI

Brousící disky PSH z brusného rouna od LUKAS jsou rovněž vhodné pro opracování rovných a konkávních povrchů. Ať už k odstranění rzi nebo barvy, k odstranění škrábanců nebo stop po předbroušení: díky použitému polyamidu se tyto brousící disky dokonale přizpůsobí nerovným povrchům. Tím šetříte energii a čas při práci a dosáhnete přesto dokonalého výsledného povrchu. Vláknitá struktura brousících disků má mimo jiné leštící účinek a umožňuje tak přetrvávající pracovní výsledky díky plynule se uvolňujícím brusným částicím.



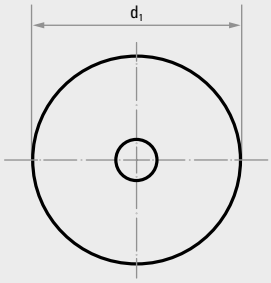
BEZPEČNĚ A RYCHLE

Kromě toho jsou časově náročné výměny nástrojů věcí minulosti, protože tyto brousící disky jsou samodržící. Příslušný unašeč brousícího disku je vybaven háčkovou tkaninou, ke které přilnou brousící disky z brusného rouna. Nástroj drží bezpečně i přes rychlou montáž a nedochází k zbytečnému odpadu z obalů, jako např. u samolepících systémů.

Brousící disky, které během opracování nejsou zcela opotřebované, lze z unašeče sejmout a později znovu použít.

NOVÉ Brousící disk PSH z brusného rouna samodržný





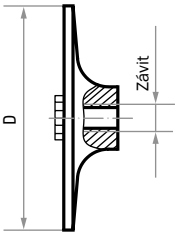
★★☆

- rovněž vhodný pro opracování rovných a konkávních ploch
- přizpůsobí se nerovným plochám
- samodržný na příslušném unašeči pro rychlou výměnu nástroje

▶ vhodný unašeč nástroje naleznete na straně 235

Číslo výrobku	Značení	Kvalita / zrnitost	d_1 mm	n_{dop} (1/ min)	n_{max} (1/ min)	Balení kusy
A3380115102001	PSH 115	Rouno coarse	115	4.100	8.300	10
A3380115104001	PSH 115	Rouno medium	115	4.100	8.300	10
A3380115107001	PSH 115	Rouno very fine	115	4.100	8.300	10
A3380125102001	PSH 125	Rouno coarse	125	3.800	7.600	10
A3380125104001	PSH 125	Rouno medium	125	3.800	7.600	10
A3380125107001	PSH 125	Rouno very fine	125	3.800	7.600	10
	Doporučené použití:	● Inox/Ocel ● Ocel ● Hliník		● Litina ● Plast/Dřevo		◐ Titan

Unašeč brusného listu GTH pro brusné rouno se středícím trnem NOVÉ





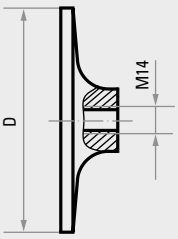
- pro rychlejší a přesnější montáž
- speciálně pro PSH se středícím otvorem na

straně 234

★★☆

Číslo výrobku	Značení	D mm	Závit	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A25041151402	GTHZ 115	115	M14	8.300	1
A25041251402	GTHZ 125	125	M14	7.600	1

Unašeč brusného listu GTH pro brusné rouno





★★☆

Číslo výrobku	Značení	D mm	Závit	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A38311151003	GTH 115	115	M14	8.300	1
A38311251003	GTH 125	125	M14	7.600	1

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

LUKAS Fíbrové kotouče a nosiče fíbrových kotoučů

FIS FÍBROVÉ KOTOUČE

Fíbrové kotouče FIS se používají společně s podpěrnými talíři STF na úhlových bruskách. Tyto velmi populární brousící nástroje nabízíme v kvalitě NK, ZK, Ceramic a také v NK-kvalitě (BASE) pro cenově orientované zákazníky.

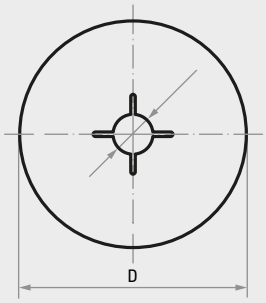
SHF POLOFLEXIBILNÍ HRUBOVACÍ KOTOUČE

Poloflexibilní hrubovací kotouče SHF jsou tvořeny stabilním fíbrovým kotoučem se strukturovaným brusným povlakem z karbidu křemíku (siliciumkarbid). Tato kombinace je obzvláště vhodná pro hrubé broušení nejrůznějších materiálů. Typické aplikace jsou odstranění laku, rzi a lepidel, ale i opracování plastů zesílených vlákny jako jsou CFK a GFK, např. při výrobě listů vrtulí větrných elektráren. Poloflexibilní hrubovací kotouče pro úhlovou brusku se jako fíbrové kotouče používají výhradně s podpěrným talířem STF.

Fíbrový kotouč FIS Ceramic s křížovým výřezem



★★★



- brousící plocha z jednoho kusu s keramickým zrnem pro nejtvrdší použití
- velký úběr materiálu a dlouhá životnost
- tvrzené povrchy, opotřebení odolné oceli, okuje a tvrdé vrstvy, slitiny titanu stejně jako pancéřové svary opracujete v krátkém čase
- používá se společně s podpěrným talířem na úhlových bruskách

▶ odpovídající unašeč nástroje naleznete na straně 241.

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	Otvor mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A383011502030001	FIS 115	Ceramic 20	115	22	13.300	50
A383011503630001	FIS 115	Ceramic 36	115	22	13.300	50
A383011504030001	FIS 115	Ceramic 40	115	22	13.300	50
A383011505030001	FIS 115	Ceramic 50	115	22	13.300	50
A383011506030001	FIS 115	Ceramic 60	115	22	13.300	50
A383011508030001	FIS 115	Ceramic 80	115	22	13.300	50
A383012502030001	FIS 125	Ceramic 20	125	22	12.200	50
A383012502430001	FIS 125	Ceramic 24	125	22	12.200	50
A383012503630001	FIS 125	Ceramic 36	125	22	12.200	50
A383012504030001	FIS 125	Ceramic 40	125	22	12.200	50
A383012506030001	FIS 125	Ceramic 60	125	22	12.200	50
A383012508030001	FIS 125	Ceramic 80	125	22	12.200	50
A383012512030001	FIS 125	Ceramic 120	125	22	12.200	50
A383015002030001	FIS 150	Ceramic 20	150	22	10.200	50
A383015003630001	FIS 150	Ceramic 36	150	22	10.200	50
A383015004030001	FIS 150	Ceramic 40	150	22	10.200	50
A383018002030001	FIS 180	Ceramic 20	180	22	8.500	50
A383018003630001	FIS 180	Ceramic 36	180	22	8.500	50
A383018004030001	FIS 180	Ceramic 40	180	22	8.500	50
A383018006030001	FIS 180	Ceramic 60	180	22	8.500	50
A383018008030001	FIS 180	Ceramic 80	180	22	8.500	50
		Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● litina	● titan



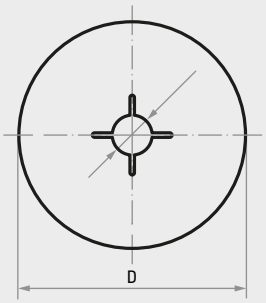
JEMNÉ A ROVNOMĚRNÉ VYBROUŠENÍ

FÍBROVÉ KOTOUČE LUKAS PRO VÁŠ POŽADOVANÝ VÝSLEDNÝ POVRCH

Fíbrový kotouč FIS zirkonkorund s křížovým výřezem

- brousící plocha z jednoho kusu pro nejtvrdší použití
- z extrémně odolného zirkokorundu s vysokou pevností pod tlakem
- používá se společně s podpěrným talířem na úhlových bruskách

▶ odpovídající unašeč nástroje naleznete na straně 241.





★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	Otvor mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A38301150362	FIS 115	ZK 36	115	22	13.300	50
A38301150402	FIS 115	ZK 40	115	22	13.300	50
A38301150602	FIS 115	ZK 60	115	22	13.300	50
A38301150802	FIS 115	ZK 80	115	22	13.300	50
A38301250362	FIS 125	ZK 36	125	22	12.200	50
A38301250402	FIS 125	ZK 40	125	22	12.200	50
A38301250602	FIS 125	ZK 60	125	22	12.200	50
A38301250802	FIS 125	ZK 80	125	22	12.200	50
		Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	● litina	◐ titan

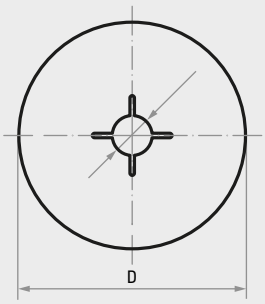


VYLEPŠENÉ USPOŘÁDÁNÍ BRUSNÉHO ZRNA

NÍZKÉ OPOTŘEBENÍ KOTOUČE A OPTIMALIZOVANÉ UCHYCENÍ ZRNA

Fíbrový kotouč FIS normalkorund s křížovým výřezem





★★☆

- brousící plocha z jednoho kusu pro nejtvrdší použití
- nákladově efektivní práce díky normalkorundu
- používá se společně s podpěrným talířem na úhlových bruskách
- odpovídající unašeč nástroje naleznete na straně 241.

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	Otvor mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A38301150241	FIS 115	NK 24	115	22	13.300	50
A38301150361	FIS 115	NK 36	115	22	13.300	50
A38301150401	FIS 115	NK 40	115	22	13.300	50
A38301150601	FIS 115	NK 60	115	22	13.300	50
A38301150801	FIS 115	NK 80	115	22	13.300	50
A38301151201	FIS 115	NK 120	115	22	13.300	50
A38301250241	FIS 125	NK 24	125	22	12.200	50
A38301250361	FIS 125	NK 36	125	22	12.200	50
A38301250401	FIS 125	NK 40	125	22	12.200	50
A38301250601	FIS 125	NK 60	125	22	12.200	50
A38301250801	FIS 125	NK 80	125	22	12.200	50
A38301500601	FIS 150	NK 60	150	22	10.200	50
A38301800241	FIS 180	NK 24	180	22	8.500	50
A38301800361	FIS 180	NK 36	180	22	8.500	50
A38301800401	FIS 180	NK 40	180	22	8.500	50
A38301800601	FIS 180	NK 60	180	22	8.500	50
A38301800801	FIS 180	NK 80	180	22	8.500	50

Doporučené použití: ocel · aluminium · litina · plast/dřevo · inox/ocel · titan



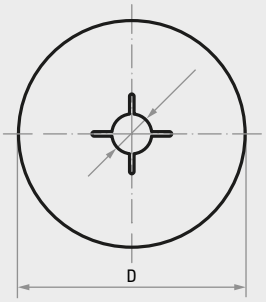
HOSPODÁRNÉ BROUŠENÍ

OPTIMALIZOVANÝ POMĚR CENA-VÝKON S LUKAS BASE-X

Fíbrový kotouč FIS BASE-X s křížovým výřezem

- brousící plocha z jednoho kusu pro tvrdé použití
- pro cenou orientovaného uživatele
- nákladově efektivní práce díky normalkorundu
- používá se společně s podpěrným talířem na úhlových bruskách

▶ odpovídající unašeč nástroje naleznete na straně 241.





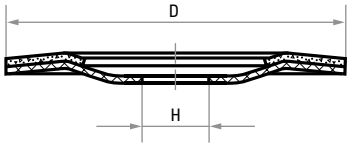
★☆☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	Otvor mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A7830115024101	FIS 115	NK 24	115	22	13.300	25
A7830115036101	FIS 115	NK 36	115	22	13.300	25
A7830115040101	FIS 115	NK 40	115	22	13.300	25
A7830115060101	FIS 115	NK 60	115	22	13.300	25
A7830115080101	FIS 115	NK 80	115	22	13.300	25
A7830125024101	FIS 125	NK 24	125	22	12.200	25
A7830125036101	FIS 125	NK 36	125	22	12.200	25
A7830125040101	FIS 125	NK 40	125	22	12.200	25
A7830125060101	FIS 125	NK 60	125	22	12.200	25
A7830125080101	FIS 125	NK 80	125	22	12.200	25
A7830125120101	FIS 125	NK 120	125	22	12.200	25
A7830180036101	FIS 180	NK 36	180	22	8.500	25
A7830180060101	FIS 180	NK 60	180	22	8.500	25

Doporučené použití: ocel · aluminium · litina · plast/dřevo · inox/ocel

Hrubovací kotouč SHF poloflexibilní



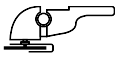


- tvořený stabilním fíbrovým kotoučem se strukturovaným brusným povlakem z karbidu křemíku
- pro odstranění laku, rzi a lepidel, ale i opracování plastů zesílených vlákny jako jsou CFK a GFK (např. listy větrných elektráren)
- velmi dobrý také jako drápový kotouč pro zvířecí kopyta
- použití pouze s podpěrným talířem

▶ odpovídající unašeč nástroje naleznete na **straně 241**.

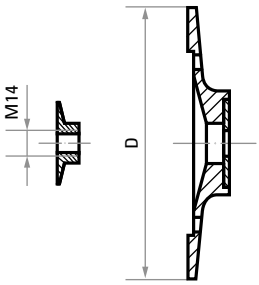
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	Otvor mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A38351150164	SHF 115	SIC 16	115	22,23	13.300	25
A38351150244	SHF 115	SIC 24	115	22,23	13.300	25
A38351150364	SHF 115	SIC 36	115	22,23	13.300	25
A38351150604	SHF 115	SIC 60	115	22,23	13.300	25
A38351250244	SHF 125	SIC 24	125	22,23	12.200	25
A38351250364	SHF 125	SIC 36	125	22,23	12.200	25
	Doporučené použití:	ocel	aluminium	kámen/stav.materiál	litina	plast/dřevo



Podpěrný talíř fíbrového kotouče STF HL s chladícími žebry

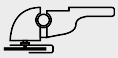
Podpěrné talíře jsou dodávány v univerzálně použitelném stupni tvrdosti – střední medium, naše střední provedení se hodí pro téměř všechna použití. Pro hrubovací práce případně pro broušení oblouků jsou k dodání na zakázku i jiná provedení. Chladící žebra a otvory zvyšují brusný výkon a prodlužují životnost.





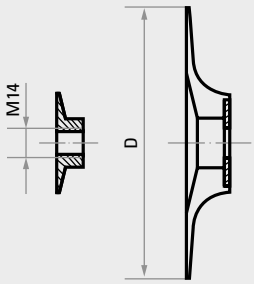
★★★

Číslo výrobku	Označení	D mm	Závit	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A38311151002	STF HL	113	M14	13.300	1
A38311251002	STF HL	123	M14	12.200	1
A38311501002	STF HL	148	M14	10.200	1
A38311801002	STF HL	175	M14	8.500	1



Podpěrný talíř fíbrového kotouče STF

Podpěrné talíře jsou dodávány v univerzálně použitelném stupni tvrdosti – střední medium, naše střední provedení se hodí pro téměř všechna použití. Pro hrubovací práce případně pro broušení oblouků jsou k dodání na zakázku i jiná provedení.

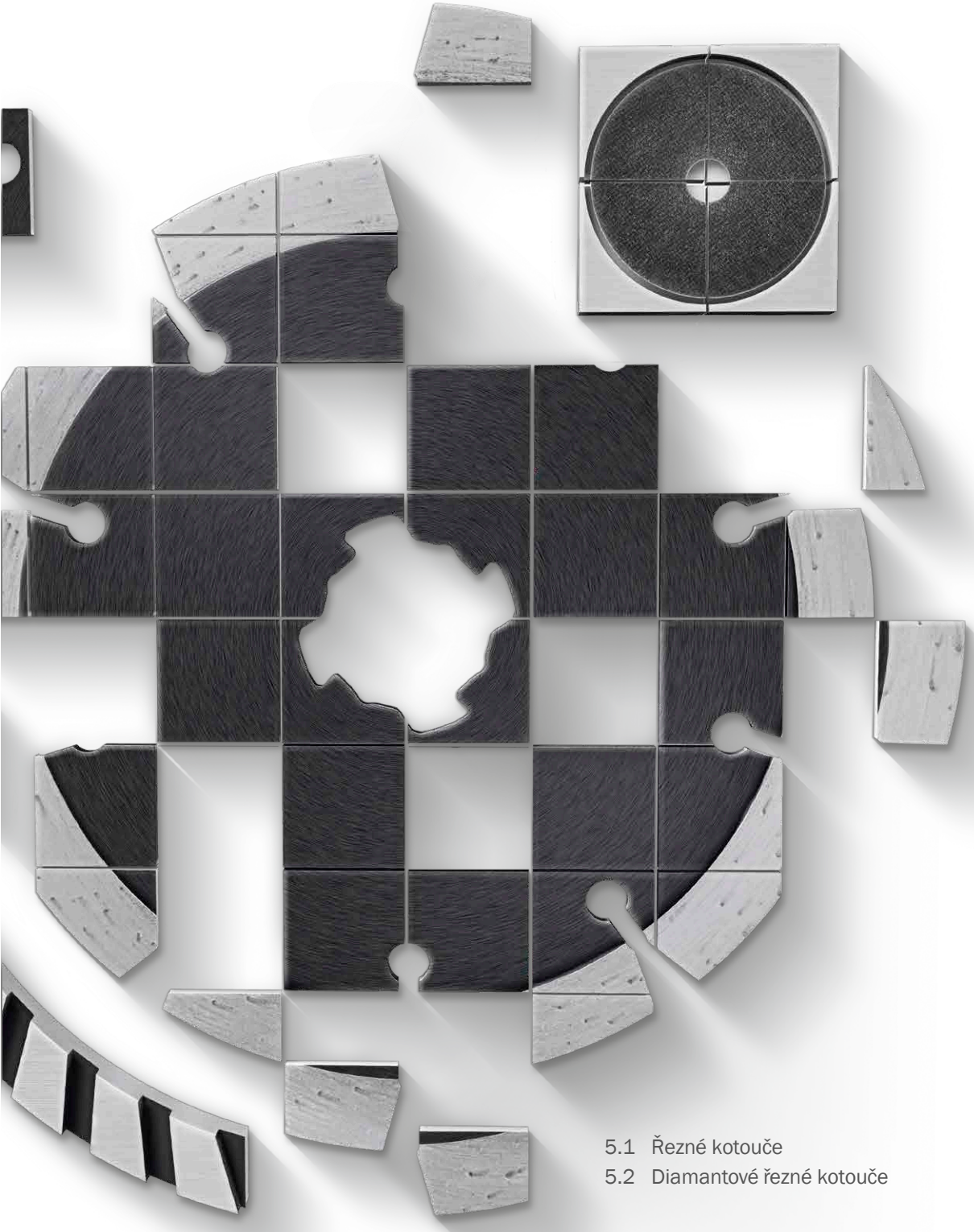




- dodávané včetně matice

★★☆

Číslo výrobku	Označení	D mm	Závit	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A38311151001	STF 115	113	M14	13.300	1
A38311251001	STF 125	123	M14	12.200	1
A38311501001	STF 150	148	M14	10.200	1
A38311701001	STF 180	175	M14	8.500	1



ŘEZÁNÍ

5.1 Řezné kotouče 244 – 259
5.2 Diamantové řezné kotouče 260 – 267

TECHNICKÉ INFORMACE A INFOMACE O PRODUKTU

LUKAS Řezné kotouče

TRVANLIVOST

Řezné kotouče s pryskyřičným pojivem pro volné ruční použití mohou být použity pouze do tří let od výroby. Datum expirace je vytištěno na kovovém kroužku a je uvedeno v měsíci a roce, například V07/2022.

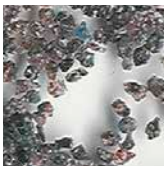


OZNAČOVACÍ SYSTÉM PRO ŘEZNÉ KOTOUČE S PRYSKYŘIČNÝM POJIVEM

Všechny důležité informace o kvalitě vašeho řezacího kotouče LUKAS naleznete na označení kvality. Použité brusivo, velikost zrna, tvrdost a typ pojiva tak lze přímo odečíst.

V následujícím přehledu najdete všechny informace o jednotlivých zkratkách a označeních.

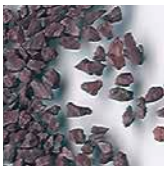




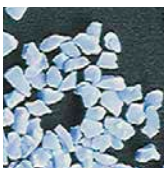
A
poloušlechtilý korund



Z
zirkonkorund



A
keramicky obalený žíhaný korund



CER
keramické zrno



C
siliciumkarbid

BRUSIVO

Pro každou aplikaci vám LUKAS nabízí vhodné brusivo - přizpůsobené vašim výzvám a materiálům, které mají být opracovány.

Brusivo	
A	Aluminiumoxid
C	Siliciumcarbid
Z	Zirkonkorund
CER	Ceramic-Korn

TVRDOST

Tvrdost je míra pro sílu, kterou je brusné zrno drženo v brusném kotouči pojivem. Stupně tvrdosti jsou uvedeny písmeny.

měkký	střední	tvrdý
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

ZRNITOST

Od hrubého přes střední až po jemný: použitou velikost zrna rovněž přímo naleznete v označení kvality.

hrubá	střední	jemná
12 až 24	36 až 54	60 až 120

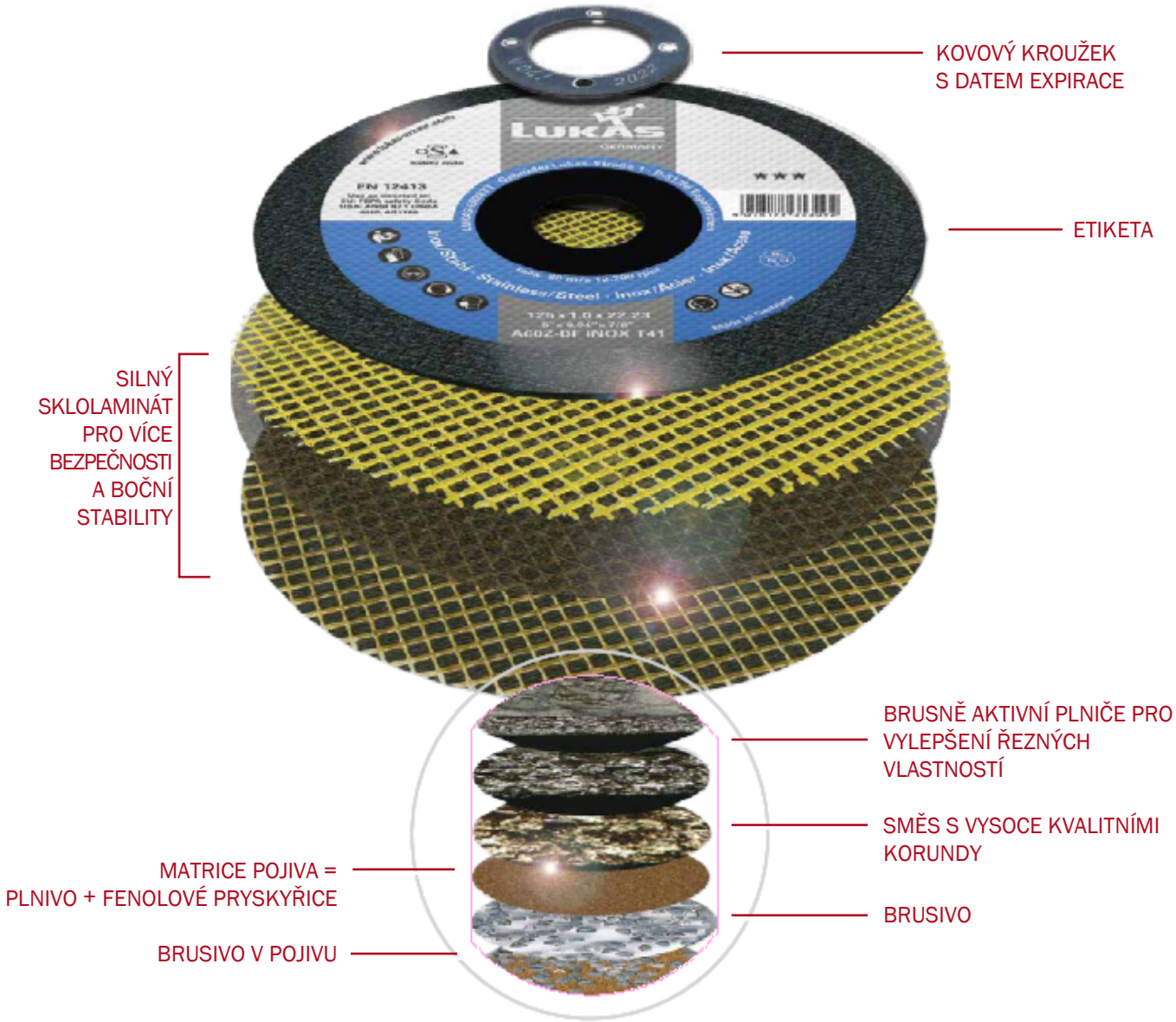
POJIVO

Pojivo drží brusné zrno na tělese nástroje. U řezných kotoučů LUKAS jsou k dispozici následující dvě pojiva:

- **BA** = pojivo z umělé pryskyřice
- **BF** = pojivo z umělé pryskyřice zesílené vlákny

TECHNICKÉ INFORMACE

Struktura a komponenty řezných kotoučů LUKAS



PRACOVNÍ RYCHLOST

Řezné kotouče LUKAS jsou vyvíjeny a testovány pro určité nejvyšší pracovní rychlosti. Před upevněním nástroje do zařízení je nutné zajistit, že jmenovité otáčky zařízení (typový štítek) nebudou vyšší než maximální otáčky uvedené na řezném kotouči.

Nejvyšší pracovní rychlost	Jmenovitý průměr řezného kotouče (mm)										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30.500	20.100	15.300	13.300	12.200	10.200	8.500	6.600	5.100	4.400	3.800
100 m/s	38.200	25.100	19.100	16.650	16.600	12.700	10.600	8.300	6.400	5.400	4.700
Otáčky (1/min)											

BEZPEČNOST PRÁCE

LUKAS - bezpečné řezání

Společnost LUKAS bere své závazky vůči zákazníkovi v oblasti bezpečnosti práce a ergonomie vážně. Naše výrobky jsou vyvíjeny a vyráběny v souladu s nejpřísnějšími standardy kvality pro maximální užitek pro zákazníka a minimální riziko. Jako člen Asociace výrobců brusiv (VDS) a oSa (Organizace pro bezpečnost brusných nástrojů e.V.) aktivně přispíváme k bezpečnosti uživatelů.

POUŽÍVANÉ NORMY

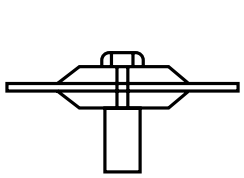
- Bezpečnostní požadavky na pojené brusivo: EN 12413
- Bezpečnostní požadavky na diamantové nástroje: EN 13236

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

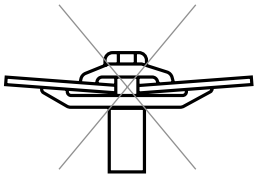
- **Vyvarujte se nesprávné manipulaci s kotouči**. Na strojích s volným ručním vedením používejte pouze kotouče zesílené vlákny.
- Kotouče skladujte **v suchu a při pokojové teplotě**.
- Nepoužívejte **poškozené kotouče**.
- Nikdy nepřekračujte na kotouči uvedené **maximální povolené otáčky**.
- Používejte pouze takové kotouče, které lze na vřeteno stroje upnout bez použití násilí.
- Nepoužívejte **nikdy poškozené, znečištěné nebo otřepy pokryté montážní příruby**.
- Neutahujte montážní matici nebo bezpečnostní přírubu příliš pevně, aby nedošlo k deformacím.
- Všechny nástroje lze používat pouze s **odpovídajícím ochranným krytem** kotouče.
- Zajistěte **dostatečné větrání** a používejte odpovídající **ochranu dýchacích cest**.
- Nevyvíjejte na kotouče **žádný boční tlak** a vyhněte se ohýbání kotouče.
- Nezastavujte kotouč působením tlaku na jakoukoli část povrchu kotouče. Vždy nejdříve vypněte stroj a nechte kotouč volně se otáčet do úplného samovolného zastavení.
- Při řezání zamezte **zaseknutí a zpříčení** kotouče.
- **Zamezte nadměrnému tlaku** na kotouč, který způsobuje brždění hnacího motoru.
- **Zabraňte pádu přenosných strojů** a nepoužívejte přívodní kabely a vedení k přívodu vzduchu jako “přepravní rukojeť” pro odložení. Díky vlastní váze stroje se mohou kotouče při tvrdém nárazu snadno zlomit. Toto je běžná příčina pro prasknutí kotouče.
- Pracujte se stroji pouze v takových polohách, ve kterých máte nad strojem plnou kontrolu a ve kterých je zaručena vaše bezpečná stabilita.

SYSTÉM UPÍNÁNÍ

Používání upínacích přírub s různými průměry není přípustné. Obě příruby, mezi kterými je nástroj upnutý, musí mít stejný vnější průměr a stejné dosedací plochy (podle EN 60745-2-3:2007 a ANSI B.7.1).



Správně



Špatně

ETIKETY - OZNAČENÍ

Všechna důležitá označení na etiketě



BEZPEČNOSTNÍ STANDARD

PRODUKTOVÁ ŘADA
★★★ HIGH PERFORMANCE
★★☆ INDUSTRY
★☆☆ BASE

VYROBENO PODLE EN 12413

EAN-KÓD

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

OBLASTI POUŽITÍ

NEJVYŠŠÍ PRACOVNÍ RYCHLOST

MAX. POVOLENÉ OTÁČKY

POKYNY K POUŽITÍ

A = ALUMINIUMOXID
C = SILICIUMCARBID
AC = ALUMINIUMOXID / SILICIUMCARBID
ZA = ZIRKONKORUND / ALUMINIUMOXID
CER = CERAMIC

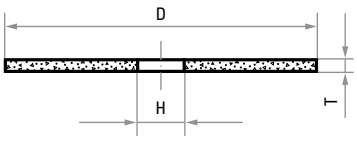
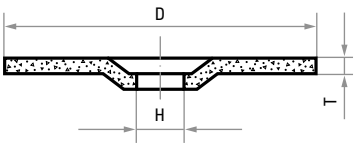
125 x 1,0 x 22,23 = D x T x H
5" x 0,04" x 7/8" = D x T x H
PRŮMĚR x SÍLA KOTOUČE x OTVOR

60 = VELIKOST ZRNA
(16 / VELMI HRUBÝ, 36 / STŘEDNÍ, 60 / JEMNÝ)

BF = POJIVO Z UMĚL.PRYSKYŘIC ZESÍLENÉ VLÁKNY

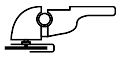
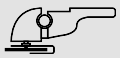
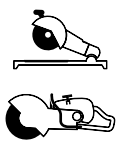
TVAR
T41 ROVNÝ ŘEZNÝ KOTOUČ
T42 VYPOUKLÝ ŘEZNÝ KOTOUČ

TVARY ŘEZNÝCH KOTOUČŮ Z POJIVA Z UMĚLÝCH PRYSKYŘIC

T41 Rovné řezné kotouče	T42 Prohnuté řezné kotouče
 Řezné kotouče T = (0,8 mm – 4,5 mm) (USA: Typ 1)	 Řezné kotouče T = (0,8 mm – 4,5 mm) (USA: Typ 27)
▪ dostupný v průměrech od 50 mm (2") do 230 mm (9") pro volné ruční vedení ▪ od 300 mm (12") do 500 mm (20") pro použití na stacionárních strojích	▪ dostupný v průměrech od 76 mm (3") do 230 mm (9") povolené pro volné ruční vedení

OBLASTI POUŽITÍ

Přehled typů řezných kotoučů LUKAS

Typ	Produktová řada	Materiál				
		inox / ocel	ocel	aluminium	kámen/stav.materiál	litina/stav.materiál
Ručně vedené řezné kotouče pro úhlové brusky průměr 100 – 230 mm 	★★★	 Strana 249 – 251	 Strana 255		 Strana 263 a 266	 Strana 262
	★★☆	 Strana 252	 Strana 255	 Strana 256	 Strana 263, 265 a 266	
	★☆☆	 Strana 254 a 259	 Strana 256		 Strana 257, 265 a 267	
Ručně vedené řezné kotouče s upínáním X-LOCK pro úhlové brusky průměr 115 – 125 mm 	★★☆	 Strana 253			 Strana 264 a 267	
Velké řezné kotouče průměr větší než 230 mm 	★★★				 Strana 263	 Strana 262
	★★☆				 Strana 263 – 264 a 266	
	★☆☆	 Strana 258	 Strana 258 / 259			



MAXIMÁLNÍ VÝKON A CHLADNÝ ŘEZ

EXTRÉMNĚ VYTRVALÉ OPRACOVÁNÍ NEREZOVÉ OCELI

Řezné kotouče LUKAS s keramickým zrnem jsou ideální pro vysoce produktivní řezání oceli. Díky rychlému, ale chladnému obrábění, probíhá opracování inoxu bez jakéhokoli modrého zabarvení. A to s obrovskou životností díky samoostřícímu efektu. Tento nástroj navíc vyžaduje malé úsilí při práci.

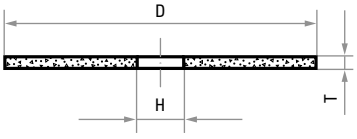
EXTRÉMNÍ ŽIVOTNOST DÍKY SAMOOSTŘÍCÍMU EFEKTU

Řezné kotouče LUKAS obsahují keramické zrno, které během použití nepřetržitě uvolňuje nejmenší částice. Pokud se částice v důsledku opotřebení odlomí, okamžitě se objeví nové, ostré brusné částice. Díky tomuto samoostřícímu efektu dosahuje univerzálně použitelný řezný kotouč vyjimečně vysokého úběru a pozoruhodné životnosti bez velkého úsilí. Změny nástrojů jsou mnohem méně nezbytné - náklady na nástroje se snižují.

OSTRÝ ŘEZ S VYSOKOU HOSPODÁRNOSTÍ

S keramickým zrnem nepředstavují tvrdé materiály, tvrzené povrchy, otěruvzdorné oceli, okuje a tvrdé vrstvy, slitiny titanu stejně jako pancéřové svary vůbec žádný problém a lze je opracovat v krátké době.

Řezný kotouč Ceramic NOVÉ





- extrémní životnost
- energeticky optimalizován pro vysoce výkonné úhlové brusky
- maximální řezný výkon
- nevyžaduje velké úsilí
- chladný řez

★★★

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT008310V9802	T41 115x1,0	CER 46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	25
AT008312V9802	T41 125x1,0	CER 46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	25
AT008320V9802	T41 230x2,0	CER 46U-BF Inox	230	2,0	22,23	6.600	25
		Doporučené použití:		● inox / ocel	● ocel	● titan	



ŘEZNÉ KOTOUČE LUKAS V 3-HVĚZDIČKOVÉ KVALITĚ

NEJVYŠŠÍ VÝKON PRO NEJTVRDŠÍ POUŽITÍ

Díky inovativní technologii lisování a nejkvalitnějším surovinám mohou řezné kotouče LUKAS ze tříhvězdičkové řady dosáhnout nejlepších výsledků aplikace.

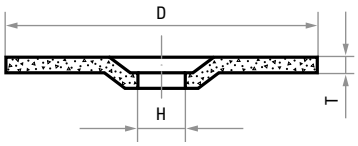
Nízké opotřebení tříhvězdičkové kvality znatelně snižuje vývoj pachů a prachu, a tím i zátěž na pracovišti. Energeticky a ergonomicky optimalizované pro výkonné stroje, zaručují řezné kotouče 3-hvězdičkové řady vytrvalou činnost bez únavy. Vysoce pevná tkanina ze skleněných vláken zaručuje vysokou stabilitu a bezpečnost při bočním zatížení.

Ekologická výroba v kombinaci s prvotřídními surovinami, optimalizovanými recepturami a nejmodernějšími výrobními procesy zajišťuje vysokou stabilní kvalitu při maximální době skladování.

- maximální životnost a řezací výkon díky inovativní technologii pojiva
- vysoká řezná rychlost při nízké řezné teplotě
- nízká tvorba zápachu a prachu při každodenním používání
- ergonomická práce a maximální doba použití s vynaložením malého úsilí
- maximální doba skladování s vysokou stabilitou kvality díky nejkvalitnějším surovinám
- energeticky optimalizované pro výkonově nejsilnější úhlové brusky
- výroba šetrná k životnímu prostředí s využitím nejmodernějších výrobních procesů a optimalizovaných receptur
- perfektní pro nejrůznější nerezové a ocelové materiály
- přesné řezy

COOL JOBBER – Řezný a hrubovací kotouč pro opracování nerezové oceli





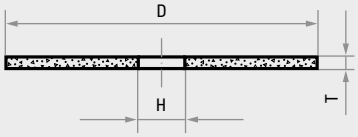
- tento nástroj umožňuje řezat a hrubovat jedním nástrojem
- dva pracovní kroky bez výměny nástroje
- praktický, přesný a bezpečný

★★★

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AS015675V9802	T27 115x2,0	A36V-BF Inox COOL JOBBER	115	2,0	22,23	13.300	25
AS015676V9802	T27 125x2,0	A36V-BF Inox COOL JOBBER	125	2,0	22,23	12.200	25
		Doporučené použití:	● inox / ocel	● ocel	◐ aluminium		

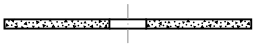
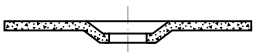
Řezný kotouč pro opracování nerezové oceli

- nástroj bez železa, chlóru a síry
- zajišťuje přesné řezy, s vysokou řeznou rychlostí a současně nízkou řeznou teplotou
- maximální životnost díky inovativní technologii pojiva
- silný sklolaminát a pravidelné testování zaručují vysokou bezpečnost a boční stabilitu



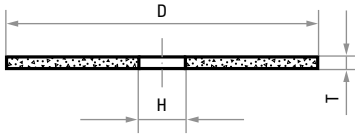


★★★

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Přehled tvarů	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT007231V9802	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50
AT007235V9802	T41 115x1,6	A46Z-BF Inox		115	1,6	22,23	13.300	50
AT007211V9802	T41 115x2,5	A30Z-BF Inox		115	2,5	22,23	13.300	25
AT007233V9802	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
AT007237V9802	T41 125x1,6	A46Z-BF Inox		125	1,6	22,23	12.200	50
AT007213V9802	T41 125x2,5	A30Z-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25
AT007239V9802	T41 150x1,2	A60Z-BF Inox		150	1,2	22,23	10.200	50
AT007241V9802	T41 150x1,6	A46Z-BF Inox		150	1,6	22,23	10.200	25
AT007243V9802	T41 180x1,6	A46Z-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT007245V9802	T41 230x2,0	A46Z-BF Inox		230	2,0	22,23	6.600	25
AT007219V9802	T41 230x2,5	A30Z-BF Inox		230	2,5	22,23	6.600	25
AT005301V9802	T42 115x0,8	A60Z-BF Inox		115	0,8	22,23	13.300	50
AT007212V9802	T42 115x2,5	A30Z-BF Inox		115	2,5	22,23	13.300	25
AT005302V9802	T42 125x0,8	A60Z-BF Inox		125	0,8	22,23	12.200	50
AT007214V9802	T42 125x2,5	A30Z-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25
AT007244V9802	T42 180x1,6	A46Z-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT007246V9802	T42 230x1,9	A46Z-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT007220V9802	T42 230x2,5	A30Z-BF Inox		230	2,5	22,23	6.600	25

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● titan ● aluminium ● litina

Sada řezných kotoučů





Příruční balení např. na stavbu
- řezné kotouče v kovovém pouzdře
- bezpečně zabalené
- chráněné před vlhkostí

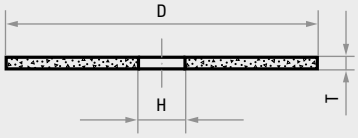
★★★

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT007231V9807010	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT007233V9807010	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● titan ● aluminium ● litina

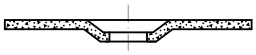
Řezný kotouč pro opracování nerezové oceli





- nástroj bez železa, chlóru a síry
- zajišťuje přesné řezy, s vysokou řeznou rychlostí a současně nízkou řeznou teplotou
- maximální životnost díky inovativní technologii pojiva
- silný sklolaminát a pravidelné testování zaručují vysokou bezpečnost a boční stabilitu

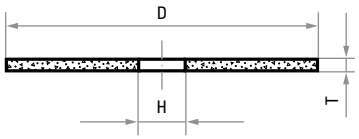
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Přehled tvarů	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT005841V9802	T41 115x1,0	A60X-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50
AT003346V9802	T41 115x1,6	A46X-BF Inox		115	1,6	22,23	13.300	50
AT001657V9802	T41 115x2,0	A36U-BF Inox		115	2,0	22,23	13.300	25
AT005842V9802	T41 125x1,0	A60X-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
AT003348V9802	T41 125x1,6	A46X-BF Inox		125	1,6	22,23	12.200	50
AT001687V9802	T41 125x2,0	A36U-BF Inox		125	2,0	22,23	12.200	25
AT003327V9802	T41 150x1,6	A46X-BF Inox		150	1,6	22,23	10.200	25
AT001743V9802	T41 180x2,0	A36U-BF Inox		180	2,0	22,23	8.500	25
AT005864V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT001782V9802	T41 230x2,0	A36U-BF Inox		230	2,0	22,23	6.600	25
AT001696V9802	T42 125x2,5	A30U-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25
AT005571V9802	T42 180x1,6	A46X-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT005877V9802	T42 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT004464V9802	T42 230x3,0	A30U-BF Inox		230	3,0	22,23	6.600	25

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● titan ● aluminium ● litina

Sada řezných kotoučů





Příruční balení např. na stavbu
- řezné kotouče v kovovém pouzdře
- bezpečně zabalené
- chráněné před vlhkostí

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT005841V9807010	T41 115x1,0	A60X-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT005842V9807010	T41 125x1,0	A60X-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Doporučené použití: ● inox/ocel ● ocel ● titan ● aluminium ● litina



Foto: Bosch

VÝMĚNA NÁSTROJE JENOM JEDNÍM CVAKNUTÍM

VÝMĚNA ŘEZNÉHO KOTOUČE RYCHLE A SNADNO JAKO NIKDY

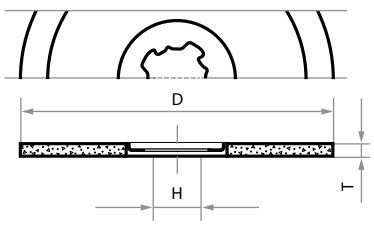
S novým upínacím systémem X-LOCK jednoduše umístíte řezné kotouče LUKAS do X-LOCK držáku úhlové brusky a zacvaknete jej na místo - hotovo. Zvuk cvaknutí znamená, že kotouč je pevně a bezpečně na svém místě a připraven k použití. Výměna nástroje trvá již jen několik vteřin. Neexistují žádné další části, které by mohly být ztraceny, například upínací matice a klíč. Díky tomu jsou výměny nástrojů rychlé a snadné - dlouhé výměny nástrojů jsou minulostí.

ZMĚNA NÁSTROJE V JEDINÉM OKAMŽIKU
Neměňte během několika vteřin pouze LUKAS řezné kotouče s X-LOCKem. Další nástroje od firmy LUKAS s inovativním zámkovým systémem, jako např. brousící lamelové talíře najdete na stranách 144 a 154.

XLOCK

Řezný kotouč X-LOCK NOVÉ

- rychlá a snadná výměna nástroje díky nejnovějšímu upínacímu systému X-LOCK
- nástroj bez obsahu železa, chlóru a síry
- zajišťuje přesné řezy, s vysokou řeznou rychlostí a současně nízkou řeznou teplotou
- velká životnost díky inovativní technologii pojiva
- silný sklolaminát a pravidelné testování zaručují vysokou bezpečnost a boční stabilitu





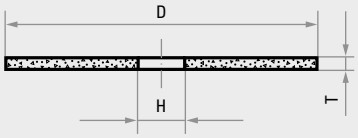
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT115010V980201	T41 115 x 1,0 x 22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	50
AT125010V980202	T41 125 x 1,0 x 22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	50

Doporučené použití: inox/ocel ocel titan aluminium litina

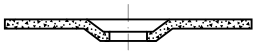
Řezný kotouč pro opracování nerezové oceli





- nástroj bez železa, chlóru a síry
- zajišťuje přesné řezy
- maximální životnost díky inovativní technologii pojiva
- silný sklolaminát a pravidelné testování zaručují vysokou bezpečnost a boční stabilitu

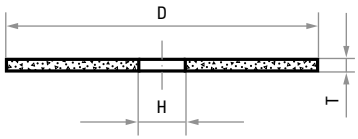
★☆☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Přehled tvarů	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT003108V9802	T41 100x1,0	A60S-BF Inox		100	1,0	16,00	15.300	50
AT004643V9802	T41 115x1,0	A60S-BF Inox		115	1,0	22,23	13.300	50
AT000647V9802	T41 115x1,6	A46T-BF Inox		115	1,6	22,23	13.300	50
AT002672V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Inox		125	1,0	22,23	12.200	50
AT000674V9802	T41 125x1,6	A46T-BF Inox		125	1,6	22,23	12.200	50
AT000700V9802	T41 150x1,6	A46T-BF Inox		150	1,6	22,23	10.200	25
AT000716V9802	T41 180x1,6	A46T-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT000742V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT003568V9802	T41 230x3,0	A24/30S-BF Inox		230	3,0	22,23	6.600	25
AT001442V9802	T42 115x2,5	A24/30S-BF Inox		115	2,5	22,23	13.300	25
AT004157V9802	T42 125x2,5	A24/30S-BF Inox		125	2,5	22,23	12.200	25
AT000718V9802	T42 180x1,6	A46T-BF Inox		180	1,6	22,23	8.500	25
AT000744V9802	T42 230x1,9	A46T-BF Inox		230	1,9	22,23	6.600	25
AT005451V9802	T42 230x2,5	A24/30S-BF Inox		230	2,5	22,23	6.600	25
AT004168V9802	T42 230x3,0	A24/30S-BF Inox		230	3,0	22,23	6.600	25

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● titan

Sada řezných kotoučů





Příruční balení např. na stavbu
- řezné kotouče v kovovém pouzdře
- bezpečně zabalené
- chráněné před vlhkostí

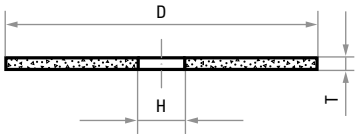
★☆☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT004643V9807010	T41 115x1,0	A60S-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT002672V9807010	T41 125x1,0	A60S-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● titan

Řezný kotouč pro opracování oceli

- zajišťuje přesné řezy, s vysokou řeznou rychlostí a současně nízkou řeznou teplotou
- maximální životnost díky inovativní technologii pojiva
- silný sklolaminát a pravidelné testování zaručují vysokou bezpečnost a boční stabilitu



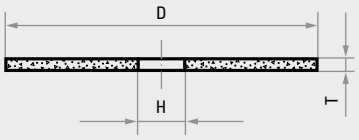


★★★

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT007276V9802	T41 115x1,0	A60Z-BF Steel	115	1,0	22,23	13.300	50
AT007271V9802	T41 115x1,6	A46Z-BF Steel	115	1,6	22,23	13.300	50
AT007278V9802	T41 125x1,0	A60Z-BF Steel	125	1,0	22,23	12.200	50
AT007273V9802	T41 125x1,6	A46Z-BF Steel	125	1,6	22,23	12.200	50
AT007284V9802	T41 230x1,9	A46Z-BF Steel	230	1,9	22,23	6.600	25
			Doporučené použití:		ocel	litina	

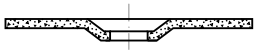
Řezný kotouč pro opracování oceli

- zajišťuje přesné řezy, s vysokou řeznou rychlostí a současně nízkou řeznou teplotou
- velká životnost díky inovativní technologii pojiva
- silný sklolaminát a pravidelné testování zaručují vysokou bezpečnost a boční stabilitu





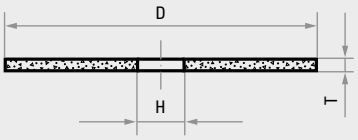
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Přehled tvarů	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT005840V9802	T41 115x1,0	A60X-BF Steel		115	1,0	22,23	13.300	50
AT013301V9802	T41 115x1,6	A46X-BF Steel		115	1,6	22,23	13.300	50
AT001656V9802	T41 115x2,0	A36U-BF Steel		115	2,0	22,23	13.300	25
AT005835V9802	T41 125x1,0	A60X-BF Steel		125	1,0	22,23	12.200	50
AT013302V9802	T41 125x1,6	A46X-BF Steel		125	1,6	22,23	12.200	50
AT001686V9802	T41 125x2,0	A36U-BF Steel		125	2,0	22,23	12.200	25
AT011086V9802	T41 125x2,5	A30X-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25
AT013303V9802	T41 150x1,6	A46X-BF Steel		150	1,6	22,23	10.200	25
AT013305V9802	T41 180x1,6	A46X-BF Steel		180	1,6	22,23	8.500	25
AT001742V9802	T41 180x2,0	A36U-BF Steel		180	2,0	22,23	8.500	25
AT005867V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Steel		230	1,9	22,23	6.600	25
AT001781V9802	T41 230x2,0	A36U-BF Steel		230	2,0	22,23	6.600	25
AT001785V9802	T41 230x3,0	A30U-BF Steel		230	3,0	22,23	6.600	25
AT001665V9802	T42 115x2,5	A30U-BF Steel		115	2,5	22,23	13.300	25
AT001695V9802	T42 125x2,5	A30U-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25
AT001724V9802	T42 150x2,5	A30U-BF Steel		150	2,5	22,23	10.200	25
AT001750V9802	T42 180x3,0	A30U-BF Steel		180	3,0	22,23	8.500	25
AT001790V9802	T42 230x2,5	A30U-BF Steel		230	2,5	22,23	6.600	25
				Doporučené použití:		ocel	litina	

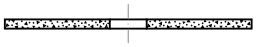
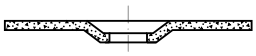
Řezný kotouč pro opracování oceli



★☆☆



- zajišťuje přesné řezy
- dobrá životnost díky inovativní technologii pojiva
- silný sklolaminát a pravidelné testování zaručují vysokou bezpečnost a boční stabilitu

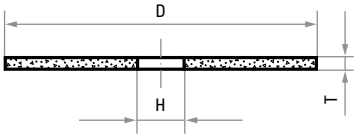
Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Přehled tvarů	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT006440V9802	T41 115x1,0	A60S-BF Steel		115	1,0	22,23	13.300	50
AT000648V9802	T41 115x1,6	A46T-BF Steel		115	1,6	22,23	13.300	50
AT000656V9802	T41 115x2,5	A24R-BF Steel		115	2,5	22,23	13.300	25
AT006710V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Steel		125	1,0	22,23	12.200	50
AT000675V9802	T41 125x1,6	A46T-BF Steel		125	1,6	22,23	12.200	50
AT000679V9802	T41 125x2,5	A24R-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25
AT000707V9802	T41 150x2,5	A24R-BF Steel		150	2,5	22,23	10.200	25
AT000717V9802	T41 180x1,6	A46T-BF Steel		180	1,6	22,23	8.500	25
AT000728V9802	T41 180x3,0	A24R-BF Steel		180	3,0	22,23	8.500	25
AT000743V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Steel		230	1,9	22,23	6.600	25
AT000967V9802	T41 230x2,0	A36T-BF Steel		230	2,0	22,23	6.600	25
AT000750V9802	T41 230x3,0	A24R-BF Steel		230	3,0	22,23	6.600	25
AT000662V9802	T42 115x2,5	A24R-BF Steel		115	2,5	22,23	13.300	25
AT000688V9802	T42 125x2,5	A24R-BF Steel		125	2,5	22,23	12.200	25
AT000732V9802	T42 180x3,0	A24R-BF Steel		180	3,0	22,23	8.500	25
AT000745V9802	T42 230x1,9	A46T-BF Steel		230	1,9	22,23	6.600	25
AT000754V9802	T42 230x3,0	A24R-BF Steel		230	3,0	22,23	6.600	25

Doporučené použití: ● ocel ◐ litina

NOVÉ Řezný kotouč pro opracování neželezných kovů



★★☆



- bezporuchové opracování měkkých lehkých kovů
- žádné mazání při použití na hliník
- optimalizovaná kombinace brusného zrna a pojiva

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT000920V9802	T41 115x1,0	A60N-BF Alu	115	1,0	22,23	13.300	50
AT000950V9802	T41 125x1,0	A60N-BF Alu	125	1,0	22,23	12.200	50
AT001694V9802	T41 125x2,5	A36N-BF Alu	125	2,5	22,23	12.200	25
AT001789V9802	T41 230x2,5	A36N-BF Alu	230	2,5	22,23	6.600	25

Doporučené použití: ● aluminium

UNIVERZÁLNĚ POUŽITELNÝ KOTOUČ

EFEKTIVNĚ ŘEZAT BETON, KÁMEN NEBO LITINU



PRACOVAT FLEXIBILNĚ A RYCHLE

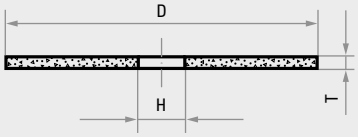
Zejména v pozemním stavitelství a stavebnictví, při stavbě nových budov nebo při renovaci budov a při výstavbě silnic jsou zapotřebí nástroje, které lze použít k pružnému zpracování široké škály stavebních materiálů. Bez ohledu na to, zda jsou to cihly, litinové trubky nebo betonové nosníky, řezné kotouče LUKAS na kámen, beton a litinu řežou spolehlivě a rychle. Nabízejí perfektní alternativu, zejména pro řemeslníky, kteří nepoužívají pravidelně diamantové řezací kotouče.

ROZMANITÉ MOŽNOSTI POUŽITÍ

Tento kotouč se používá také k čištění odlitků v mnoha slévárnách případně čistírnách. Zde přesvědčí vysokým podílem karbidu křemíku. Odlité díly s vměstky a defekty na povrchu lze rychle a spolehlivě opracovat. Nálitky a vtoky lze snadno odstranit.

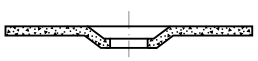
Řezný kotouč pro opracování kamene a litiny NOVÉ

- univerzálně použitelný
- pro pružné nasazení na stavbě
- přesvědčí oproti diamantovým řezným kotoučům zvláště příznivým poměrem cena - výkon a vyšší rychlostí



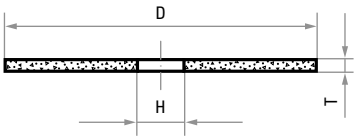


★☆☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Přehled tvarů	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT115025V980201	T41 115x2,5	C24S-BF Stone		115	2,5	22,23	13.300	25
AT125025V980201	T41 125x2,5	C24S-BF Stone		125	2,5	22,23	12.200	25
AT180030V980201	T41 180x3,0	C24S-BF Stone		180	3,0	22,23	8.500	25
AT230030V980201	T41 230x3,0	C24S-BF Stone		230	3,0	22,23	6.600	25
AT115025V980202	T42 115x2,5	C24S-BF Stone		115	2,5	22,23	13.300	25
AT125025V980202	T42 125x2,5	C24S-BF Stone		125	2,5	22,23	12.200	25
AT230030V980202	T42 230x3,0	C24S-BF Stone		230	3,0	22,23	6.600	25
AT230030V980203	T42 230x3,0	C24R-BF Stone		230	3,0	22,23	6.600	25
				Doporučené použití:			● kámen ● litina	

Stacionární řezný kotouč pro opracování nerezové oceli





- nástroj bez železa, chlóru a síry
- optimalizovaný pro stacionární použití
- zajišťuje přesné řezy
- dobrá životnost díky inovativní technologii pojiva

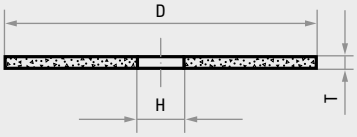
★☆☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT010003	T41 300x3,5	A30S-BF Inox	300	3,5	32,00	5.100	10
AT020208	T41 350x2,6	A30S-BF Inox	350	2,6	25,40	4.400	10

Doporučené použití: inox / ocel, ocel, titan, aluminium, litina

Řezný kotouč pro opracování oceli





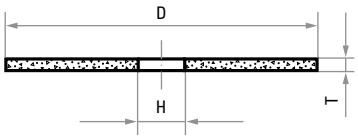
- velký řezný kotouč pro stacionární a ruční použití
- zajišťuje přesné řezy
- dobrá životnost díky inovativní technologii pojiva

★☆☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT010052	T41 300x4,0	A24R-BF	300	4,0	20,00	6.400	10
AT010055	T41 350x4,0	A24R-BF	350	4,0	20,00	5.400	10
AT010057	T41 350x4,0	A24R-BF	350	4,0	25,40	5.400	10

Doporučené použití: ocel, litina

Stacionární řezný kotouč pro opracování oceli





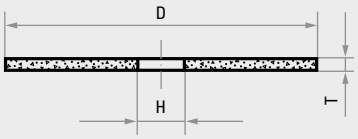
- optimalizovaný pro stacionární použití
- zajišťuje přesné řezy
- dobrá životnost díky inovativní technologii pojiva

★☆☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT010028	T41 300x2,6	A36S-BF Steel	300	2,6	25,40	6.400/80 m/s	10
AT001774	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	22,23	6.400/100 m/s	10
AT001776	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	25,40	6.400/100 m/s	10
AT010020	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	32,00	6.400/100 m/s	10
AT010029	T41 350x2,6	A36S-BF Steel	350	2,6	25,40	5.400/80 m/s	10
AT010022	T41 350x3,5	A30T-BF Steel	350	3,5	25,40	5.400/100 m/s	10
AT010023	T41 350x3,5	A30T-BF Steel	350	3,5	32,00	5.400/100 m/s	10
AT010030	T41 400x3,2	A36S-BF Steel	400	3,2	25,40	4.700/80 m/s	5
AT010026	T41 400x4,0	A30T-BF Steel	400	4,0	32,00	4.700/100 m/s	5
						Doporučené použití: ocel litina	

Malý řezný kotouč pro opracování nerezové oceli NOVÉ

- dosáhne i na těžko přístupná místa díky nízké tloušťce až k jednomu milimetru
- jemné opracování malých dílů
- nástroj bez železa, chlóru a síry
- silný sklolaminát a pravidelné testování zaručují vysokou bezpečnost a boční stabilitu jako u velkých kotoučů





★☆☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT501006V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	6,0	30.500	50
AT501010V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	10,0	30.500	50
AT761006V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	6,0	20.100	50
AT761010V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	10,0	20.100	50
AT763010V9802	T41 76x3,0	A46S-BF Inox	76	3,0	10,0	20.100	50
						Doporučené použití: inox/ocel ocel	

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

LUKAS Diamantové řezné kotouče

DIAMANT

Diamant je nejtvrdší známý materiál. Výběr diamatu závisí na způsobu užití. Pro diamantové řezné nástroje se užívá výhradně syntetických diamantů, protože jejich vlastnosti jsou, oproti přírodním diamantům opakovatelné a řiditelné.

Při výběru diamantu existují následující kvalitativní ukazatele:

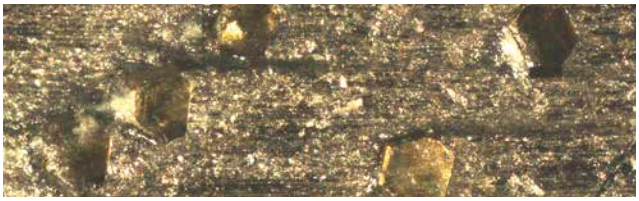
- stupeň čistoty
- definovaná pevnost
- ostrost hran
- konstantní geometrie

Diamanty se dělí podle stupňů kvality a velikosti zrna.



SEGMENT

Segmenty nástrojů se skládají z kovového prášku, ve kterém jsou upevněna diamantová zrna. Kovové pojivo musí být přesně odladěno na řezaný materiál. Kovový prášek se skládá např. z bronzu, kobaltu, železa, tvrdokovu, wolframkarbidu. Různorodé vlastnosti kovového prášku se starají o rychlost a kvalitu řezu a životnost segmentu. Řezný povlak je zhotovený sintrováním. U abrazivních stavebních hmot volíme tedy tvrdé pojivo a u tvrdých stavebních hmot zase měkké pojivo.



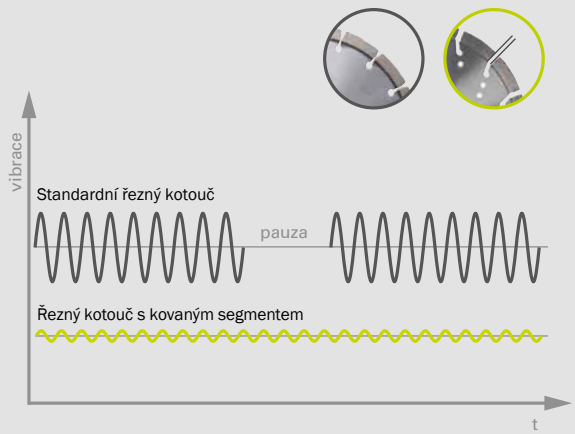
GEOMETRIE SEGMENTU

Díky patentované, kované geometrii segmentu lze k sobě uspořádat i vysoké segmenty s malými vzdálenostmi mezi nimi. Tím se výrazně snižuje vibrační zatížení uživatele. Další hlavní výhodou je bezpečnost. Husté neporézní kované segmenty nabízejí svarové vlastnosti, které vedou k výrazně vyšší bezpečnosti proti rozbití ve srovnání s obvyklými sintrovanými segmenty.

- univerzální a rychlý – díky novému legování segmentů
- méně vibrací – díky trapézové geometrii segmentů
- více bezpečnosti – díky bezpórovitému tělu segmentu, pro nejvyšší bezpečnost proti lomu segmentu
- lepší životnost – díky vyšším segmentům a omezenému vypadávání diamantů

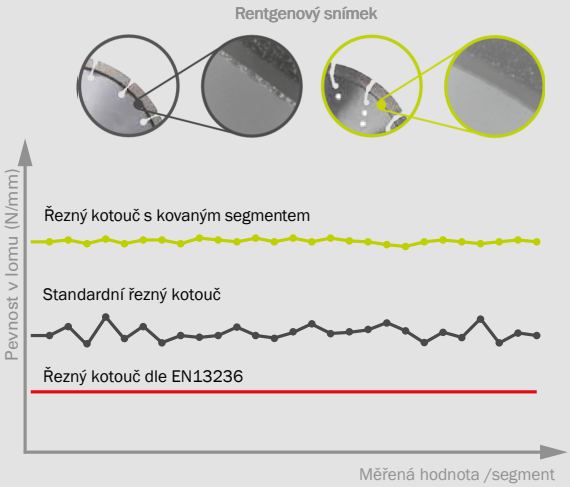
SROVNÁNÍ ŘEZNÝCH VLASTNOSTÍ

Hustě ozubené řezné kotouče bez vibrací ve srovnání s řeznými kotouči s kovaným segmentem



SVAROVÉ VLASTNOSTI U KOVANÝCH SEGMENTŮ

Nejvyšší zabezpečení proti lomu

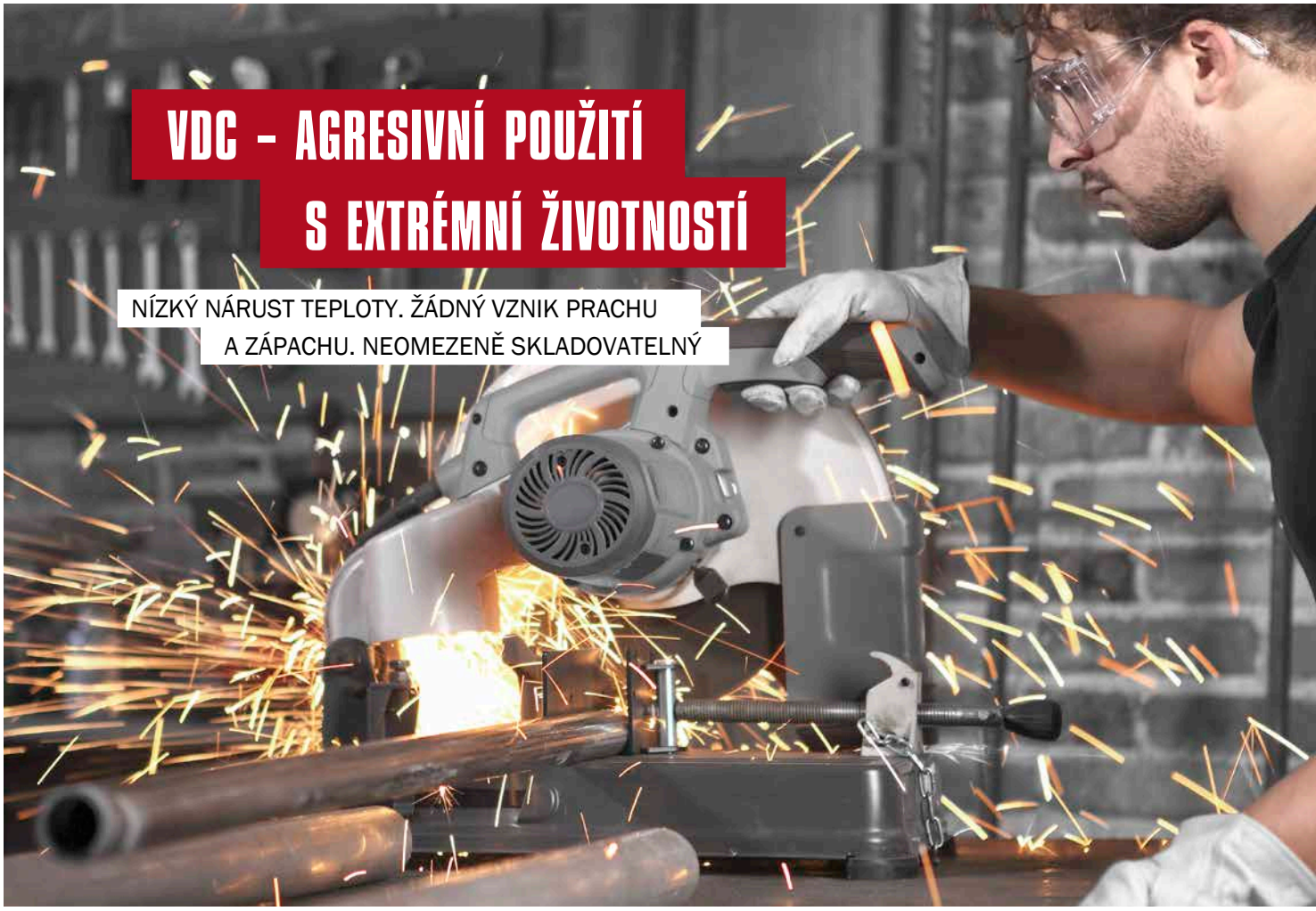


POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Vhodný kotouč pro váš případ použití

Přizpůsobené nejrůznějším materiálům naleznete u nás váš vhodný LUKAS diamantový řezný kotouč. Ať už beton, dlaždice nebo asfalt: pro každý případ použití u nás najdete ten optimální nástroj. Jednoduše si v níže uvedené tabulce vyberte materiály, které chcete opracovat.

velmi vhodný	vhodný			Obklady, dlaždice			Žula, tvrdé materiály			Beton			Stavební materiál				Asfalt, abrazivní materiály				
Strana	Produkt	Produktová řada	Výška segmentu mm	Obklady, dlaždice	Kamenina	Žulové obklady, dlaždice	Žula	Porfyr	Klinker (slínek)	Armovaný beton	Vymývaný beton	Betonové výrobky	Cihly, zdivo	Střešní tašky	Pórobeton, pemza	Vápenopískové cihly	Žáruvzdorné cihly	Stěrka	Čerstvý beton	Asfalt	Šedá litina
	Diamantové řezné kotouče																				
262	VDC	★★★	7																		
263	LD Multi S13		13																		
263/264	LD3 S10 / LD3 S10 X-LOCK	★★☆	10																		
264	LD7 S10		10																		
265	Turbo S10		10																		
265	Blue Cut S10	★☆☆	10																		
265	TC7		7																		
	Kotouče pro řezání dlaždic a obkladů																				
266	FAST CUT S10	★★★	10																		
266/267	FLIESE S7 / FLIESE S7 X-LOCK	★★☆	7																		
267	FC7	★☆☆	7																		

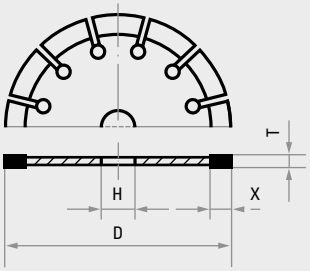


VDC – AGRESIVNÍ POUŽITÍ S EXTRÉMNÍ ŽIVOTNOSTÍ

NÍZKÝ NÁRUST TEPLOTY. ŽÁDNÝ VZNIK PRACHU A ZÁPACHU. NEOMEZENĚ SKLADOVATELNÝ

Diamantový řezný kotouč VDC





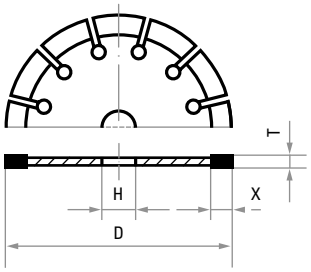
★★★

- diamantový řezný kotouč, který je revolucí pro řezání šedé litiny
- ideální pro řezání šedé litiny (GG, GGG), sklolaminátových kompozitů (GFK) a mineralizovaných materiálů
- není vhodný pro vysoce legované materiály s obsahem niklu!

Číslo výrobku	Označení	D mm	Výška segmentu X mm	Šířka segmentu T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A34901152222	VDC 115022	115	7,0	2,2	22,23	13.300	1
A34901252222	VDC 125022	125	7,0	2,2	22,23	12.200	1
A34901802622	VDC 180026	180	7,0	2,2	22,23	8.500	1
A34902303022	VDC 230030	230	7,0	3,0	22,23	6.600	1
A34903503632	VDC 350036	350	7,0	3,6	32,00	4.400	1
			Doporučené použití:	● kámen/ stav.materiál	● litina	● plast	

Diamantový řezný kotouč LD Multi S13

- profesionální kotouč na beton a stavební materiál
- nejvyšší univerzálnost při optimální řezné rychlosti
- dlouhá životnost
- nízké zatížení vibracemi díky trapézovým segmentům
- výroba segmentů technologií kováním



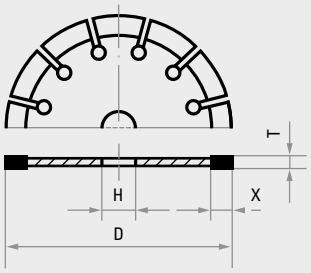


★★★

Číslo výrobku	Označení	D mm	Výška segmentu X mm	Šířka segmentu T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A344031151213083	LD Multi S13	115	13	2,4	22,23	13.300	1
A344031251213093	LD Multi S13	125	13	2,4	22,23	12.200	1
A344031501213113	LD Multi S13	150	13	2,4	22,23	10.200	1
A344031801213133	LD Multi S13	180	13	2,4	22,23	8.500	1
A344032301213153	LD Multi S13	230	13	2,6	22,23	6.600	1
A344033002213183	LD Multi S13	300	13	2,8	25,4	6.400	1
A344033502213213	LD Multi S13	350	13	3,0	25,4	5.500	1
A344034002213243	LD Multi S13	400	13	3,2	25,4	4.800	1
				Doporučené použití:		● kámen/ stav.materiál	

Diamantový řezný kotouč LD3 S10

- univerzální možnosti použití s mnoha řezy do armovaného betonu a stavebního materiálu
- velmi dobrý poměr cena-výkon
- laserem svařované spoje





★★☆

Číslo výrobku	Označení	D mm	Výška segmentu X mm	Šířka segmentu T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A344131151210083	LD3 S10	115	11	2,4	22,23	13.300	1
A344131251210093	LD3 S10	125	11	2,4	22,23	12.200	1
A344131801210143	LD3 S10	180	11	2,4	22,23	8.500	1
A344132301210163	LD3 S10	230	11	2,6	22,23	6.600	1
A344133002210163	LD3 S10	300	11	2,8	25,4	6.400	1
A344133502210163	LD3 S10	350	11	3,0	25,4	5.500	1
A344134002210163	LD3 S10	400	11	3,2	25,4	4.800	1
				Doporučené použití:		● kámen/ stav.materiál	

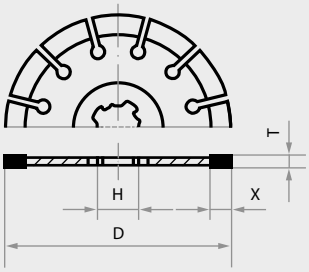


MNOHO ŘEZŮ - RYCHLÁ VÝMĚNA

DÍKY UPÍNACÍMU SYSTÉMU X-LOCK NENÍ POTŘEBA ŽÁDNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ K VÝMĚNĚ NÁSTROJE

NOVÉ Diamantový řezný kotouč LD3 S10 X-LOCK





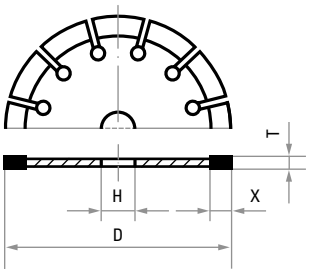
★★☆

- univerzální možnosti použití s mnoha řezy do armovaného betonu a stavebního materiálu
- výměna nástroje jedním cvaknutím bez příslušenství díky inovativnímu upínacímu systému X-LOCK
- velmi dobrý poměr cena-výkon
- laserem svařované spoje

Číslo výrobku	Označení	D mm	Výška segmentu X mm	Šířka segmentu T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A344131259210083	LD3 S10 X-LOCK	125	10	2,3	22,23	12.200	10
				Doporučené použití:		● kámen/ stav.materiál	

Diamantový řezný kotouč LD7 S10



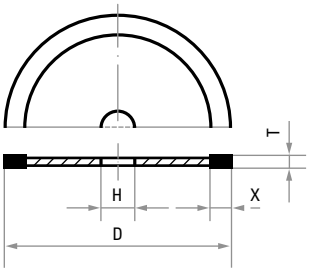


★★☆

- pro perfektní řezání asfaltu
- speciálně tvarované segmenty pro velmi klidný chod a ochranu středu
- laserem svařované spoje

Číslo výrobku	Označení	D mm	Výška segmentu X mm	Šířka segmentu T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A344173002210183	LD7 S10	300	11	3,2	25,4	6.400	1
A344173502210213	LD7 S10	350	11	3,2	25,4	5.500	1
A344174002210243	LD7 S10	400	11	3,5	25,4	4.800	1
A344174502210283	LD7 S10	450	11	4,0	25,4	2.700	1
				Doporučené použití:		● kámen/ stav.materiál	

Diamantový řezný kotouč TURBO S10



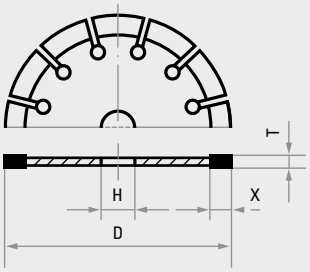


- kotouč pro čistý řez do stavebního materiálu nebo do betonu
- nabízí různé možnosti použití

★★☆

Číslo výrobku	Označení	D mm	Výška segmentu X mm	Šířka segmentu T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A344141151110013	TURBO S10	115	10	1,8	22,23	13.300	1
A344141251110013	TURBO S10	125	10	1,8	22,23	12.200	1
A344141801110013	TURBO S10	180	10	2,2	22,23	8.500	1
A344142301110013	TURBO S10	230	10	2,4	22,23	6.600	1
					Doporučené použití:		● kámen/ stav.materiál

Diamantový řezný kotouč Blue Cut S10



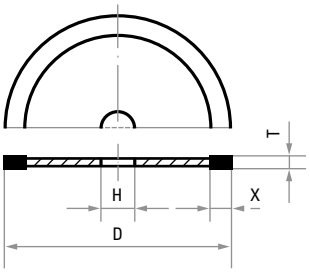


- velmi oblíbený na stavbách
- optimální poměr cena-výkon

★☆☆

Číslo výrobku	Označení	D mm	Výška segmentu X mm	Šířka segmentu T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A345241151110085	Blue Cut S10	115	10	2,0	22,23	13.300	1
A345241251110095	Blue Cut S10	125	10	2,0	22,23	12.200	1
A345241501110125	Blue Cut S10	150	10	2,2	22,23	10.200	1
A345241801110145	Blue Cut S10	180	10	2,4	22,23	8.500	1
A345242301110165	Blue Cut S10	230	10	2,5	22,23	6.600	1
					Doporučené použití:		● kámen/ stav.materiál

Diamantový řezný kotouč TC7





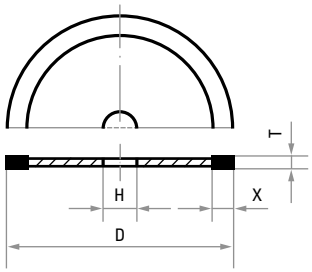
- turbo-kotouč s čistým řezem
- dobrý poměr cena-výkon

★☆☆

Číslo výrobku	Označení	D mm	Výška segmentu X mm	Šířka segmentu T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A345241151107775	TC7	115	7	2,4	22,23	13.300	1
A345241251107775	TC7	125	7	2,6	22,23	12.200	1
A345242301107775	TC7	230	7	3,2	22,23	6.600	1
					Doporučené použití:		● kámen/ stav.materiál

Diamantový řezný kotouč FAST CUT





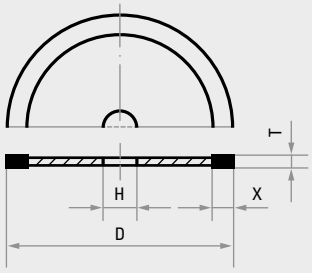
★★★

- extra tenký diamantový řezný kotouč pro keramiku a jemnou kameninu
- rychlé a čisté řezy skrz nejtvrdší dlaždice/obklady
- nabízí extra tenké obložení segmentů a zesílenou oblast středu pro pevnější upnutí

Číslo výrobku	Označení	D mm	Výška segmentu X mm	Šířka segmentu T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A344091151110013	FAST CUT S10	115	10	1,4	22,23	13.300	1
A344091251110013	FAST CUT S10	125	10	1,4	22,23	12.200	1
					Doporučené použití:	● kámen/stav.materiál	

Diamantový řezný kotouč FLIESE S7





★★☆

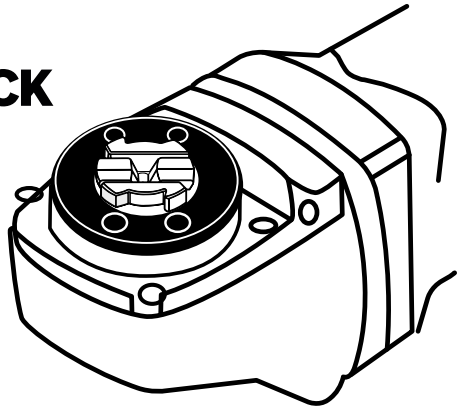
- oblíbený řezný kotouč pro dlaždice a keramiku
- čisté řezy i v glazurované keramice

Číslo výrobku	Označení	D mm	Výška segmentu X mm	Šířka segmentu T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A344111151107013	FLIESE S7	115	7	1,6	22,23	13.300	1
A344111251107013	FLIESE S7	125	7	1,6	22,23	12.200	1
A744111502107013	FLIESE S7	150	7	1,6	25,4/22,23	10.200	1
A744111802107013	FLIESE S7	180	7	2,0	25,4/22,23	8.500	1
A344112301107013	FLIESE S7	230	7	2,0	22,23	6.600	1
A744112504107013	FLIESE S7	250	7	2,1	30,0	6.150	1
A744113004107013	FLIESE S7	300	7	2,2	30,0	5.100	1
A744113504107013	FLIESE S7	350	7	2,3	30,0	4.400	1
					Doporučené použití:	● kámen/stav.materiál	

VÝMĚNA ŘEZNÉHO KOTOUČE JENOM JEDNÍM CVAKNUTÍM

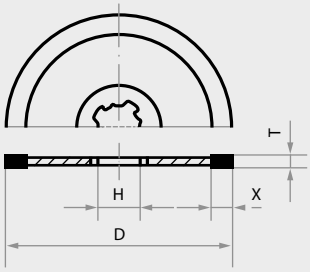
VÝMĚNA NÁSTROJE RYCHLE A SNADNO BEZ PŘÍSLUŠENSTVÍ

S novým upínacím systémem X-LOCK jednoduše umístíte diamantové řezné kotouče LUKAS do X-LOCK držáku úhlové brusky a zacvaknete je na místo - hotovo. Zvuk cvaknutí znamená, že kotouč je pevně a bezpečně na svém místě a připraven k použití. Výměna nástroje trvá již jen několik vteřin. Neexistují žádné další části, které by mohly být ztraceny, například upínací matice a klíč. Díky tomu jsou výměny nástrojů rychlé a snadné - dlouhé výměny nástrojů jsou minulostí.



Diamantový řezný kotouč FLIESE S 7 X-LOCK NOVÉ

- řezný kotouč pro dlaždice/obklady a keramiku s praktickým upínacím systémem X-LOCK
- výměna nástroje v okamžiku bez příslušenství
- čisté řezy i na glazurované keramice



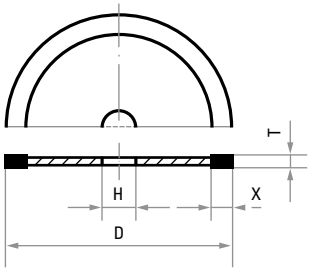


★★☆

Číslo výrobku	Označení	D mm	Výška segmentu X mm	Šířka segmentu T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A344111259107013	FLIESE S7 X-LOCK	125	7	1,5	22,23	12.200	10
				Doporučené použití:		● kámen/ stav.materiál	

Diamantový řezný kotouč FC7

- řezání dlaždic/obkladů bez problémů
- optimální poměr cena-výkon





★☆☆

Číslo výrobku	Označení	D mm	Výška segmentu X mm	Šířka segmentu T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A345211151107015	FC7	115	7	1,8	22,23	13.300	1
A345211251107015	FC7	125	7	2,0	22,23	12.200	1
A345212301107015	FC7	230	7	2,5	22,23	6.600	1
				Doporučené použití:		● kámen/ stav.materiál	



HRUBOVÁNÍ

6.1 Hrubovací kotouče 270 – 281
6.2 Diamantové brousící hrnce 282
6.3 Nástroje z granulátu tvrdokovu 283

TECHNICKÉ INFORMACE A INFOMACE O PRODUKTU

LUKAS Hrubovací kotouče

TRVANLIVOST

Hrubovací kotouče s pryskyřičným pojivem pro volné ruční použití mohou být použity pouze do tří let od výroby. Datum expirace je vytištěno na kovovém kroužku a je uvedeno v měsíci a roce, například V07/2022.

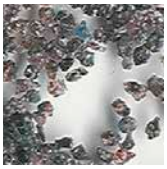


OZNAČOVACÍ SYSTÉM PRO HRUBOVACÍ KOTOUČE S PRYSKYŘIČNÝM POJIVEM

Všechny důležité informace o kvalitě vašeho hrubovacího kotouče LUKAS naleznete na označení kvality. Použité brusivo, velikost zrna, tvrdost a typ pojiva tak lze přímo odečíst.

V následujícím přehledu najdete všechny informace o jednotlivých zkratkách a označeních.

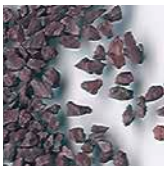




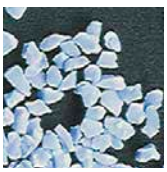
A
poloušlechtilý korund



Z
zirkonkorund



A
keramicky obalený žíhaný korund



CER
keramické zrno



C
siliciumkarbid

BRUSIVO

Pro každou aplikaci vám LUKAS nabízí vhodné brusivo - přizpůsobené vašim výzvám a materiálům, které mají být opracovány.

Brusivo	
A	Aluminiumoxid
C	Siliciumcarbid
Z	Zirkonkorund
CER	Keramické zrno

TVRDOST

Tvrdost je míra pro sílu, kterou je brusné zrno drženo v brusném kotouči pojivem. Stupně tvrdosti jsou uvedeny písmeny.

měkká	střední	tvrdá
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

ZRNITOST

Od hrubého přes střední až po jemný: použitou velikost zrna rovněž přímo naleznete v označení kvality.

hrubá	střední	jemná
12 až 24	36 až 54	60 až 120

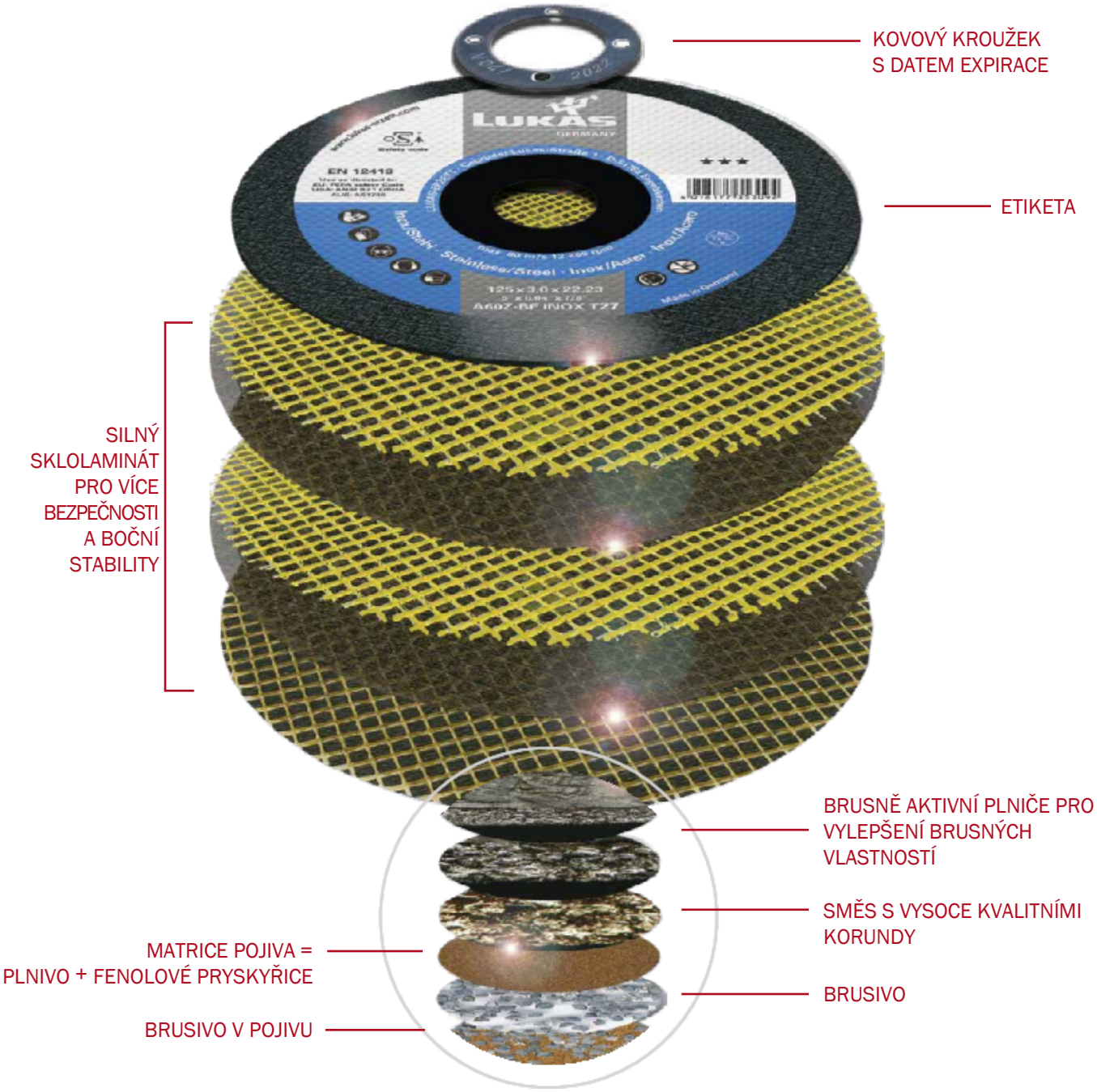
POJIVO

Pojivo drží brusné zrno na tělese nástroje. U hrubovacích kotoučů LUKAS jsou k dispozici následující dvě pojiva:

- **BA** = pojivo z umělé pryskyřice
- **BF** = pojivo z umělé pryskyřice zesílené vlákny

TECHNICKÉ INFORMACE

Struktura a komponenty hrubovacích kotoučů LUKAS



PRACOVNÍ RYCHLOST

Hrubovací kotouče LUKAS jsou vyvíjeny a testovány pro určité nejvyšší pracovní rychlosti. Před upevněním nástroje do zařízení je nutné zajistit, že jmenovité otáčky zařízení (typový štítek) nebudou vyšší než maximální otáčky uvedené na řezném kotouči.

Nejvyšší pracovní rychlost	Jmenovitý průměr hrubovacího kotouče (mm)										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30.500	20.100	15.300	13.300	12.200	10.200	8.500	6.600	5.100	4.400	3.800
100 m/s	38.200	25.100	19.100	16.650	16.600	12.700	10.600	8.300	6.400	5.400	4.700
Otáčky (1/min)											

BEZPEČNOST PRÁCE

LUKAS - bezpečné hrubování

Společnost LUKAS bere své závazky vůči zákazníkovi v oblasti bezpečnosti práce a ergonomie vážně. Naše výrobky jsou vyvíjeny a vyráběny v souladu s nejpřísnějšími standardy kvality pro maximální užitek pro zákazníka a minimální riziko. Jako člen Asociace výrobců brusiv (VDS) a oSa (Organizace pro bezpečnost brusných nástrojů e.V.) aktivně přispíváme k bezpečnosti uživatelů.

POUŽÍVANÉ NORMY

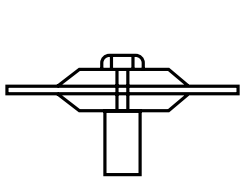
- Bezpečnostní požadavky na pojené brusivo: EN 12413
- Bezpečnostní požadavky na diamantové nástroje: EN 13236

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

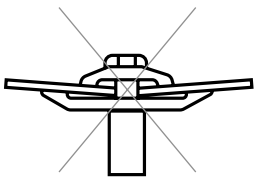
- **Vyvarujte se nesprávné manipulaci s kotouči**. Na strojích s volným ručním vedením používejte pouze hrubovací kotouče zesílené vlákny.
- Kotouče skladujte **v suchu a při pokojové teplotě**.
- Nepoužívejte **poškozené kotouče**.
- Nikdy nepřekračujte na kotouči uvedené **maximální povolené otáčky**.
- Používejte pouze takové kotouče, které lze na vřeteno stroje upnout bez použití násilí.
- Nepoužívejte **nikdy poškozené, znečištěné nebo otřepy pokryté montážní příruby**.
- Neutahujte montážní matici nebo bezpečnostní přírubu příliš pevně, aby nedošlo k deformacím.
- Všechny nástroje lze používat pouze s **odpovídajícím ochranným krytem** kotouče.
- Zajistěte **dostatečné větrání** a používejte odpovídající **ochranu dýchacích cest**.
- Vyhněte se ohýbání kotouče
- Nezastavujte kotouč působením tlaku na jakoukoli část povrchu kotouče. Vždy nejdříve vypněte stroj a nechte kotouč volně se otáčet do úplného samovolného zastavení.
- Při hrubování zamezte **zaseknutí a zpříčení** kotouče.
- **Zamezte nadměrnému tlaku** na kotouč, který způsobuje brždění hnacího motoru.
- **Zabraňte pádu přenosných strojů** a nepoužívejte přívodní kabely a vedení k přívodu vzduchu jako “přepravní rukojeť” pro odložení. Díky vlastní váze stroje se mohou kotouče při tvrdém nárazu snadno zlomit. Toto je běžná příčina pro prasknutí kotouče.
- Pracujte se stroji pouze v takových polohách, ve kterých máte nad strojem plnou kontrolu a ve kterých je zaručena vaše bezpečná stabilita.

SYSTÉM UPÍNÁNÍ

Používání upínacích přírub s různými průměry není přípustné. Obě příruby, mezi kterými je nástroj upnutý, musí mít stejný vnější průměr a stejné dosedací plochy (podle EN 60745-2-3:2007 a ANSI B.7.1).



Správně



Špatně

ETIKETY - OZNAČENÍ

Všechna důležitá označení na etiketě



BEZPEČNOSTNÍ STANDARD

PRODUKTOVÁ ŘADA
★★★ HIGH PERFORMANCE
★★☆ INDUSTRY
★☆☆ BASE

VYROBENO PODLE EN 12413

EAN-KÓD

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

OBLASTI POUŽITÍ

NEJVYŠŠÍ PRACOVNÍ RYCHLOST

MAX. POVOLENÉ OTÁČKY

POKYNY K POUŽITÍ

A = ALUMINIUMOXID
C = SILICIUMCARBID
AC = ALUMINIUMOXID / SILICIUMCARBID
ZA = ZIRKONKORUND / ALUMINIUMOXID
CER = CERAMIC

125 x 6,0 x 22,23 = D x T x H
5“ x 0,04“ x 7/8“ = D x T x H
PRŮMĚR x SÍLA KOTOUČE x OTVOR

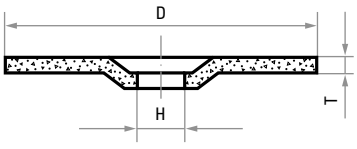
24 = VELIKOST ZRNA
(16 / VELMI HRUBÝ, 36 / STŘEDNÍ, 60 / JEMNÝ)

BF = POJIVO Z UMĚL.PRYSKYŘIC ZESÍLENÉ VLÁKNY

TVAR
T27 PROHNUTÝ HRUBOVACÍ KOTOUČ

TVARY HRUBOVACÍCH KOTOUČŮ Z POJIVA Z UMĚLÝCH PRYSKYŘIC

T27
Prohnutý hrubovací kotouč



Hrubovací kotouče
T = (3 mm – 10 mm)
(USA:Typ 27)

- dostupné v průměrech od 76 mm (3“) do 230 mm (9“), povolené pro volné ruční vedení

OBLASTI POUŽITÍ

Přehled typů hrubovacích kotoučů LUKAS

Typ	Produktová řada	Materiál				
		● inox / ocel	● ocel	● aluminium	● kámen/stav.materiál	● litina
Ručně vedené hrubovací kotouče pro úhlové brusky	★★★	 Strana 275 a 276	 Strana 278			
	★★☆	 Strana 277	 Strana 278	 Strana 280	 Strana 281	 Strana 281
	★☆☆		 Strana 279			
Diamantové brousící hrnce pro úhlové brusky	★★☆				 Strana 282	
Talíře s tvrdokovovým granulátem pro úhlové brusky	★★☆				 Strana 283	

PERFEKTNÍ ALTERNATIVA K HRUBOVACÍMU KOTOUČ
LUKAS BROUSÍCÍ LAMELOVÝ TALÍŘ Z iQ-SERIE! NALISTUJ
TEĎ NA STRANĚ 134 – 151 A OTESTUJTE!



MAXIMÁLNÍ VÝKON A CHLADNÝ ÚBĚR

EFEKTIVNÍ OBRÁBĚNÍ I TĚCH NEJTVRDŠÍCH MATERIÁLŮ

Pro vysoce produktivní opracování oceli se hrubovací kotouč LUKAS s keramickým zrnem hodí nejlépe. Díky rychlému, ale chladnému obrábění probíhá zpracování inoxu bez modrého zabarvení. A to s obrovskou životností díky samoostřícímu efektu. Navíc tyto nástroje vyžadují při práci jen malé úsilí. Nízký přítlak také přispívá k nízkým pracovním teplotám.

EXTRÉMNÍ ŽIVOTNOST DÍKY SAMOSTŘÍCÍMU EFEKTU

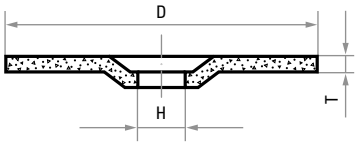
Tento výkonný hrubovací kotouč se skládá z keramického zrna, které během používání neustále uvolňuje nejmenší částečky. Pokud dojde opotřebením k odlomení částic, okamžitě se objeví nové, ostré brusné částice. Díky tomuto samoostřícímu efektu dosahuje hrubovací kotouč vynikajících životností.

AGRESIVNÍ ÚBĚR S MINIMEM DODATEČNÉ PRÁCE

S keramickým zrnem lze s vysokou produktivitou obrábět tvrdé materiály jako jsou inox a ocel. Přitom nástroj dosahuje kvality povrchu, která je pozoruhodná pro hrubovací nástroje - následné dokončování je tak rychle vyřízené. Díky své dlouhé životnosti na základě samoostřícího efektu přesvědčí hrubovací kotouč LUKAS Ceramic také ekonomicky.

Hrubovací kotouč Ceramic NOVÉ

- nejvyšší tvrdost a ostrost pro úžasnou životnost
- energeticky optimalizovaný pro vysoce výkonné úhlové brusky
- potřebuje minimum usílí
- chladný úběr materiálu





★★★

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AS008321V9802	T27 115x7,0	CER 30Q-BF Inox	115	7,0	22,23	13.300	25
AS008322V9802	T27 125x7,0	CER 30Q-BF Inox	125	7,0	22,23	12.200	25
AS008324V9802	T27 180x7,0	CER 30Q-BF Inox	180	7,0	22,23	8.500	25
AS008325V9802	T27 230x7,0	CER 30Q-BF Inox	230	7,0	22,23	6.600	25
		Doporučené použití:		● inox/ocel	● ocel	● titan	



HRUBOVACÍ KOTOUČE LUKAS VE 3-HVĚZDIČKOVÉ KVALITĚ

NEJVYŠŠÍ BROUSÍCÍ VÝKON DÍKY NEJVYŠŠÍ KVALITĚ

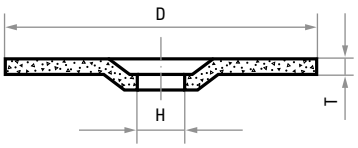
Díky inovativní technologii lisování a nejkvalitnějším surovinám mohou hrubovací kotouče LUKAS ze 3-hvězdičkové řady dosáhnout nejlepších výsledků aplikace. Nízké opotřebení 3-hvězdičkové kvality znatelně snižuje vývoj zápachu a prachu, a tím i zátěž na pracovišti. Energeticky a ergonomicky optimalizované pro výkonné stroje, zajišťují hrubovací kotouče ze 3-hvězdičkové řady vytrvalou práci a bez únavy. Vysoce pevná tkanina ze skleněných vláken zaručuje vysokou stabilitu a bezpečnost při bočním zatížení. Ekologická výroba v kombinaci s prvotřídními surovinami, optimalizovanými recepturami a nejmodernějšími výrobními procesy zajišťuje vysokou stabilitu kvality a maximální dobu skladování.

- maximální životnost a brousící výkon díky inovativní technologii pojiva
- vysoká pracovní rychlost při nízké teplotě broušení
- bez zápachu a prachu při každodenním používání
- ergonomická práce s maximální délkou použití a minimálním úsilím
- maximální doba skladování s vysokou stabilitou kvality díky nejkvalitnějším surovinám
- energeticky optimalizované pro vaše vysoce výkonné úhlové brusky
- ekologická výroba pomocí nejmodernějších výrobních procesů a optimalizovaným recepturám
- perfektní pro nejrůznější inoxové a ocelové materiály

Hrubovací kotouč pro opracování nerezové oceli



★★★

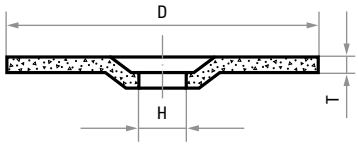


- perfektně vhodný pro hrubování nejrůznějších nerezových a ocelových materiálů
- nástroj bez obsahu železa, chlóru a síry
- ověřená kvalita: vysoká bezpečnost díky pravidelnému testování
- přesný úběr materiálu s vysokou rychlostí
- použití bez zápachu a prachu
- umožňuje ergonomickou práci s minimem úsílí

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AS013491V9802	T27 115x7,0	A24U-BF Inox	115	7,0	22,23	13.300	10
AS013492V9802	T27 125x7,0	A24U-BF Inox	125	7,0	22,23	12.200	10
AS013496V9802	T27 230x7,0	A24U-BF Inox	230	7,0	22,23	6.600	10
			Doporučené použití:		inox/ocel	ocel	aluminium

Hrubovací kotouč pro opracování nerezové oceli

- optimalizovaný pro hrubování nejrůznějších nerezových a ocelových materiálů
- nástroj bez obsahu železa, chlóru a síry
- ověřená kvalita: vysoká bezpečnost díky opakovanému testování
- přesný úběr materiálu s vysokou rychlostí
- použití bez zápachu a prachu
- umožňuje ergonomickou práci s minimem úsilí



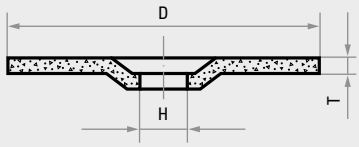


★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AS003100V9802	T27 115x6,0	A24X-BF Inox	115	6,0	22,23	13.300	10
AS003101V9802	T27 125x6,0	A24X-BF Inox	125	6,0	22,23	12.200	10
AS003103V9802	T27 180x6,0	A24X-BF Inox	180	6,0	22,23	8.500	10
AS003104V9802	T27 230x6,0	A24X-BF Inox	230	6,0	22,23	6.600	10
			Doporučené použití:	● inox/ocel	● ocel	● aluminium	

Hrubovací kotouč pro opracování nerezové oceli

- dobrý pro hrubování nejrůznějších nerezových a ocelových materiálů
- nástroj bez obsahu železa, chlóru a síry
- ověřená kvalita: vysoká bezpečnost díky opakovanému testování
- přesný úběr materiálu s vysokou rychlostí
- použití bez zápachu a prachu
- umožňuje ergonomickou práci s minimem úsilí





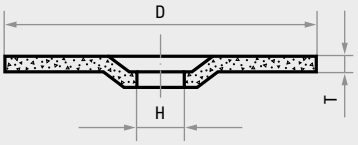
★☆☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AS002037V9802	T27 100x6,0	A24/30S-BF Inox	100	6,0	16,00	15.300	10
AS000105V980201	T27 115x6,0	A24/30S-BF Inox	115	6,0	22,23	13.300	10
AS000106V980201	T27 125x6,0	A24/30S-BF Inox	125	6,0	22,23	12.200	10
AS000107V9802	T27 150x6,0	A24/30S-BF Inox	150	6,0	22,23	10.200	10
AS000108V9802	T27 180x6,0	A24/30S-BF Inox	180	6,0	22,23	8.500	10
AS000109V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Inox	230	6,0	22,23	6.600	10
			Doporučené použití:	● inox/ocel	● ocel		



Hrubovací kotouč pro opracování oceli





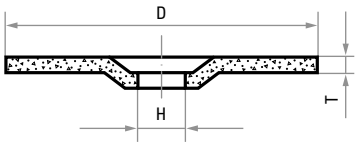
- optimalizovaný pro přesné opracování oceli
- ověřená kvalita: vysoká bezpečnost díky opakovanému testování
- přesný úběr materiálu s vysokou rychlostí
- použití bez zápachu a prachu
- umožňuje ergonomickou práci s minimem úsilí

★★★

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AS012451V9802	T27 115x7,0	A24X-BF Steel	115	7,0	22,23	13.300	10
AS012453V9802	T27 125x7,0	A24X-BF Steel	125	7,0	22,23	12.200	10
AS012466V9802	T27 180x7,0	A24X-BF Steel	180	7,0	22,23	8.500	10
AS012468V9802	T27 230x7,0	A24X-BF Steel	230	7,0	22,23	6.600	10
						Doporučené použití:	● ocel

Hrubovací kotouč pro opracování oceli

- řezání oceli s lehkostí
- ověřená kvalita: vysoká bezpečnost díky opakovanému testování
- přesný úběr materiálu s vysokou rychlostí
- použití bez zápachu a prachu
- umožňuje ergonomickou práci s minimem úsilí



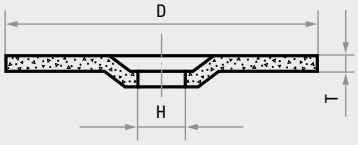


★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AS001679V9802	T27 115x6,0	A24/30T-BF Steel	115	6,0	22,23	13.300	10
AS001710V9802	T27 125x6,0	A24/30T-BF Steel	125	6,0	22,23	12.200	10
AS001811V9802	T27 230x6,0	A24/30T-BF Steel	230	6,0	22,23	6.600	10
					Doporučené použití:		ocel

Hrubovací kotouč pro opracování oceli

- vyvinut pro jednoduché opracování oceli
- ověřená kvalita: vysoká bezpečnost díky opakovanému testování
- přesný úběr materiálu s vysokou rychlostí
- použití bez zápachu a prachu
- umožňuje ergonomickou práci s minimem úsilí





★☆☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AS000667V9802	T27 115x6,0	A24/30S-BF Steel	115	6,0	22,23	13.300	10
AS000690V9802	T27 125x4,0	A24/30S-BF Steel	125	4,0	22,23	12.200	10
AS000692V9802	T27 125x6,0	A24/30S-BF Steel	125	6,0	22,23	12.200	10
AS000712V9802	T27 150x6,0	A24/30S-BF Steel	150	6,0	22,23	10.200	10
AS000737V9802	T27 180x7,0	A24/30S-BF Steel	180	7,0	22,23	8.500	10
AS000762V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Steel	230	6,0	22,23	6.600	10
					Doporučené použití:		ocel

NERUŠENÉ OBRÁBĚNÍ MĚKKÝCH LEHKÝCH KOVŮ

VYVINUTÉ PRO PERFEKTNÍ OPRACOVÁNÍ HLINÍKU



Hliník a jiné barevné kovy je obtížné zpracovat - právě proto, že jsou tak měkké. Hrubovací kotouč LUKAS pro hliník a barevné kovy však obrábí lehké a barevné kovy bez přerušení.

HRUBOVÁNÍ HLINÍKU BEZ “MAZÁNÍ”

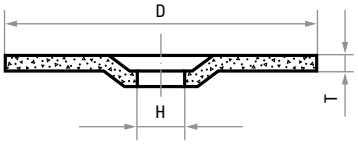
Velkou výhodou tohoto hrubovacího kotouče je vyloučení efektu známého jako „mazání“. Při opracování čistého hliníku a měkkých slitin mohou měkké třísky zalepit ostří - pokud je použit nástroj, který není optimalizován pro hliník. Tento hrubovací kotouč LUKAS byl vyvinut a testován na hliník. Speciální kombinace brusných zrn a pojiva spolehlivě zabraňuje tomuto nežádoucímu účinku.

POUŽITELNÝ PRO STANDARDNÍ NÁŘADÍ

Tento nástroj lze použít na běžných úhlových bruskách a je k dispozici v různých velikostech. To znamená, že lehké kovy mohou být zpracovány snadno a především s vysokou produktivitou.

NOVÉ Hrubovací kotouč pro opracování neželezných kovů





- pro optimální opracování hliníku a neželezných kovů
- žádné zanášení a mazání
- ověřená kvalita: vysoká bezpečnost díky opakovanému testování
- přesný úběr materiálu s vysokou rychlostí
- použití bez zápachu a prachu
- umožňuje ergonomickou práci s minimem úsilí

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AS001708V9802	T27 125x7,0	A24N-BF Alu	125	7,0	22,23	12.200	10
				Doporučené použití:		● aluminium	



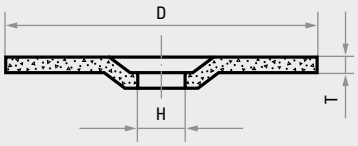
FLEXIBILNÍ HRUBOVÁNÍ NEJRŮZNĚJŠÍCH STAVEBNÍCH MATERIÁLŮ

NEJVĚTŠÍ MOŽNÁ FLEXIBILITA PRO ŘEMESLNÍKY A STAVEBNÍ DĚLNÍKY

Hrubovací kotouč pro opracování kamene

NOVÉ

- univerzálně použitelný
- pro flexibilní použití na stavbě
- oproti diamantovým řezným kotoučům přesvědčí zvláště výhodným poměrem cena-výkon a vysokou rychlostí
- použití bez zápachu a prachu
- umožňuje ergonomickou práci s minimem úsilí



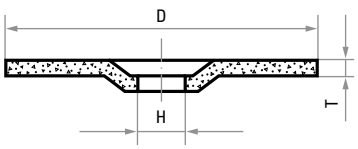


★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AS115060V980201	T27 115x6,0	C24R-BF Stone	115	6,0	22,23	13.300	10
AS125060V980201	T27 125x6,0	C24R-BF Stone	125	6,0	22,23	12.200	10
AS000320V9802	T27 180x6,0	C24R-BF Stone	180	6,0	22,23	8.500	10
AS180080V980201	T27 180x8,0	C24R-BF Stone	180	8,0	22,23	8.500	10
					Doporučené použití:	● kámen ● litina	

Hrubovací kotouč pro opracování litiny

- rychlé a spolehlivé opracování odlitků s vměstky a chybami na povrchu
- ověřená kvalita: vysoká bezpečností díky opakovanému testování
- přesný úběr materiálu s vysokou rychlostí
- použití bez zápachu a prachu
- umožňuje ergonomickou práci s minimem úsilí





★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AS001711V9802	T27 125x6,0	ZA24R-BF Cast	125	6,0	22,23	12.200	10
AS001773V9802	T27 180x6,0	ZA24R-BF Cast	180	6,0	22,23	8.500	10
AS001812V980201	T27 230x6,0	ZA24R-BF Cast	230	6,0	22,23	6.600	10
					Doporučené použití:	● litina	



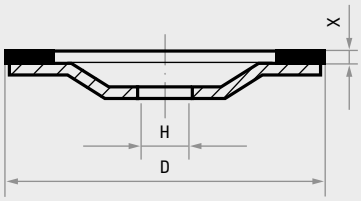
DIAMANTOVÝ BROUSÍCÍ HRNEC PRO UNIVERZÁLNÍ POUŽITÍ

EFEKTIVNÍ A FLEXIBILNÍ BROUŠENÍ STAVEBNÍCH MATERIÁLŮ

Diamantový brousící hrnec S6



★★☆



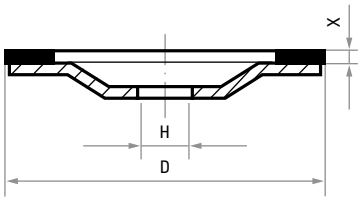
- velmi dobrý poměr cena-výkon
- optimalizované uspořádání segmentů pro vysoký brousící výkon a čisté plochy
- vhodný pro: betonové výrobky, stavební materiál (cihly, zdivo, střešní tašky, pórobeton, pemza)
- dodatečně vhodný pro: armovaný beton, vymývaný beton, vápenopískové cihly, žáruvzdorné cihly a stěrku

Číslo výrobku	Označení	D mm	Výška segmentu X mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A344431151506053	DST S6	115	6	22,23	13.300	1
A344431251506053	DST S6	125	6	22,23	12.200	1
A344431801506053	DST S6	180	6	22,23	8.500	1
					Doporučené použití:	● kámen

Diamantový brousící hrnec S5



★☆☆



- levný brousící hrnec pro mnoho různých použití
- vhodný pro: betonové výrobky, stavební materiál (cihly, zdivo, střešní tašky, pórobeton, pemza) a pro vápenopískové cihly

Číslo výrobku	Označení	D mm	Výška segmentu X mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A345531151607185	DST S5	115	5	22,23	13.300	1
A345531251607185	DST S5	125	5	22,23	12.200	1
					Doporučené použití:	● kámen

OD ZVÍŘECÍHO KOPYTA K OPRACOVÁNÍ KAMENE

LUKAS TALÍŘE S GRANULÁTEM TVRDOKOVU JSOU EXTRÉMNĚ VÍCEÚČELOVÉ

LUKAS nástroje z granulátu tvrdokovu (HGW) jsou k dispozici ve stupních zrnitosti od velmi hrubých po extra jemné, úzké a široce rozmístěné. Jednoduše si přečtěte požadovanou velikost zrna z obrázku níže.





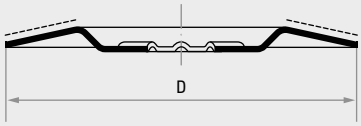
PŘÍKLADY POUŽITÍ

Hrubé zrno je vhodné pro zpracování měkkých materiálů. **Čím tvrdší je materiál, tím jemnější by mělo být zvoleno zrno.** Takto je LUKAS granulát tvrdokovu univerzálně použitelný: pro zdrsnění gumy (např. při opravě dopravních pásů), odstranění zbytků z bednění nebo péči o kopyta a paznehty koní a krav.

Kromě toho může být talíř s granulátem tvrdokovu použitý také při zpracování skla, kamene a keramiky.

Nástroj lze přesně přizpůsobit aplikaci pomocí širokého spektra talířů s granulátem, od extra jemných až po velmi hrubé. Kromě standardního sortimentu mohou být LUKAS talíře s granulátem tvrdokovu speciálně navrženy podle vašich požadavků.

Talíř s granulátem tvrdokovu HGWT





- extrémně víceúčelový hrubovací nástroj
- vhodný jako kotouč pro opracování paznehtů a kopyt zvířat
- cílené opracování i skla, kamene a keramiky

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	Přehled tvarů	Provedení	D mm	Otvor mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A18031152E	HGWT 115 S	0,8 – 1,2 E		šikmé	115	22,2	10.500	1
A18031153E	HGWT 115 S	1,2 – 1,8 E		šikmé	115	22,2	10.500	1
A18031255E	HGWT 125 S	2,5 – 3,0 E		rovné	125	22,2	9.600	1

Doporučené použití: ● kámen/stav.materiál ● plast/dřevo



ČIŠTĚNÍ

7.1 Hrubé rouno 287/288
7.2 Kartáče 289 – 295
7.3 Role a archy 296 – 298

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

LUKAS KARTÁČE, ROUNA A BRUSNÉ PÁSKY - VŠE PRO ČIŠTĚNÍ A VÍCE

Nezáleží na tom, zda chcete odstranit dřevo, laky automobilů nebo zbytky betonu nebo chcete širokou škálu materiálů, jako jsou hliník, nerezovou ocel, litinu, ocel a titan kartáčovat, zdrsňovat, odrezovat, odstraňovat otřepy, čistit, leštit nebo strukturovat, u společnosti LUKAS najdete ten správný nástroj pro vaši aplikaci. Od brusného papíru přes čisticí rouno až po drátěné kartáče v různých tvarech a variantách: LUKAS vám nabízí ten správný čisticí nástroj pro stavbu, pro výrobu a nebo pro vaši hobby dílnu.

POHÁNĚNÉ ČISTICÍ NÁSTROJE

Nástroje LUKAS pro čištění lze použít u běžných pohonných strojů. Použijte např. kulaté kartáče pro úhlovou brusku nebo drátěné kartáče pro vrtačku nebo akumulátorový šroubovák. Díky praktickému dříku kartáčů je můžete snadno upnout do běžně dostupné vrtačky.

Snadno vyčistíte i těžko přístupná místa s LUKAS štětcovými kartáči. V závislosti na požadované pevnosti a pružnosti jsou k dispozici v copové tak i ve zvlněné verzi.

NÁSTROJE PRO RUČNÍ POUŽITÍ

Kromě ručních drátěných kartáčů pro čištění povrchů nebo přepracování svarů má LUKAS také brusná rouna a papíry, které lze nejlépe použít např. pro ruční odstranění staré barvy ze dřeva, odstranění barvy z kovu nebo čištění nerezové oceli. Brusné rouno LUKAS lze zakoupit jako roli nebo jako praktické brusné podložky, které jsou ideální pro ruční použití.

AS-ČISTÍCÍ ROUNO

EFEKTIVNÍ OPRACOVÁNÍ POVRCHŮ NERŮZNĚJŠÍCH MATERIÁLŮ

LUKAS čistící rouno AS se skládá z hrubého polyamidového rouna, které je nasyceno agresivním brusným zrnem. Díky kombinaci polyamidového rouna a tvrdého abrazivního zrna je čisticí rouno LUKAS ideální pro efektivní zpracování povrchu, například při odstraňování zbytků barvy nebo betonu, odstraňování rzi, čištění, leštění nebo strukturování dřeva. Nástroj se s výhodou používá ve stavebnictví nebo v karosářství a stavbě lodí.

Díky kombinaci materiálů nabízí čisticí rouno (příp. kotouč z rouna) rozhodující výhody při používání. Vzniká zde jen malé množství tepla, můžete pracovat s nízkým přítlakem, materiál se nezanáší a obrobky během zpracování nejsou poškozeny. V praxi to znamená: s čistícím rounem nebo kotoučem z rouna máte po ruce nástroj, s nímž můžete pracovat rychle, dlouho a dobře.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Nástroje z naší řady AS-čístící rouno se výborně hodí pro následující použití:

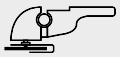
- odstraňování zbytků laku a lepidla
- odstraňování zbytků cementu a betonu
- odrezování, čištění a leštění nejrůznějších povrchů
- strukturování a čištění dřeva
- odrezovací a čistící práce (např. nánosy lastur na člunech a lodích)
- čištění podvozků a různé karosářské práce
- čištění svarů - před a po svařování

VLASTNOSTI

- nízký vývin tepla
- možnost práce s nízkým přítlakem
- materiál se nezanáší
- žádné poškození obrobků

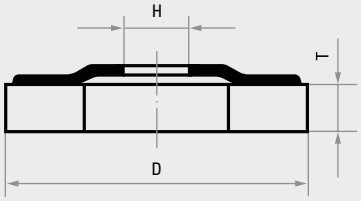
BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Dbejte prosím na námi doporučené řezné rychlosti, které nesmí být překročeny.



Brousící talíř ASVT

- univerzálně použitelný bez podpěrného talíře na regulovatelných nebo pomalu běžících uhlových bruskách
- všeuměl pro odstranění zbytků laku a lepidla stejně jako pro odrezování, čištění a leštění nejrůznějších povrchů
- z odolných materiálů pro dlouhou životnost, velký úběr materiálu a rychlo práci





★★☆

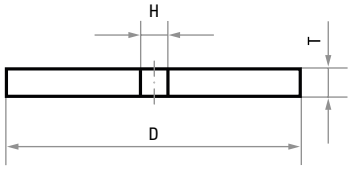
Číslo výrobku	Označení	D mm	T mm	H mm	n dop. (1/min)	n max. (1/min)	Balení kusů
A270111500114	ASVT 115	115	13	22,23	5.300	10.500	10
A270112500114	ASVT 125	125	13	22,23	4.900	9.600	10

Doporučené použití: plast/dřevo · titan · aluminium · inox/ocel · ocel · litina

OTESTUJTE LUKAS AS-ČISTÍCÍ ROUNO TAKÉ S PRAKTICKÝM PLASTOVÝM ZÁVITEM PRO RYCHLOU VÝMĚNU NÁSTROJŮ NA STRANĚ 227

Brusný kotouč ASVS





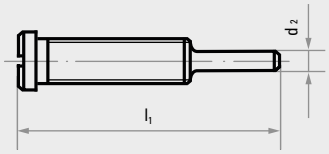
- brusný kotouč pro ohebné hřídele nebo vrtačky
- všeuměl pro odstranění zbytků laku a lepidla stejně jako pro odrezování, čištění a leštění nejrůznějších povrchů z
- odolných materiálů pro dlouhou životnost, velký úběr materiálu a rychlou práci
- vyžaduje pouze nízký přítlak

★★☆

Číslo výrobku	Označení	D mm	T mm	H mm	n dop. (1/min)	n max. (1/min)	odpovídající upínací čep	Balení kusů
A22900601201	ASVS 060	60	13	13	8.000	9.500	ASB 06	10
A22901001201	ASVS 100	100	13	13	5.000	5.700	ASB 06	10
A22901251201	ASVS 125	125	13	13	4.000	4.500	ASB 08	10
A22901501201	ASVS 150	150	13	13	3.000	3.800	ASB 08	10
	doporučené použití:	● plast/dřevo		● titan	● aluminium	◐ inox/ocel	◐ ocel	◐ litina

Upínací čep ASB





- upínací čep pro brusné kotouče ASVS
- perfektní rozměrová přesnost: optimálně padne do pohonné jednotky
- nerezový díky zinkoniklovému povlaku
- dodávaný včetně upínací podložky a kontramatice

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Závit	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusů
A1610021007301	ASB 06	M12	6	60	1
A1610021007302	ASB 08	M12	8	60	1

TECHNICKÉ INFORMACE A INFORMACE O PRODUKTU

LUKAS technické vysokovýkonostní kartáče

KVALITY OSAZENÍ

Kvalitní ocelový drát
Používáme vysokovýkonostní ocelový drát s vysokou pevností. Tím dosahují naše kartáče vynikající životnosti a vysoké hospodárnosti.

Nerezový ocelový drát
Tento drát se používá tam, kde by zbytky normálního ocelového drátu ovlivnily opracovávané kovové povrchy jako nerezová ocel, hliník a jiné neželezné kovy.

Brusné nylonové štětiny
Brusné nylonové štětiny jsou velmi flexibilní, brusivem nasycený materiál, které se optimálně přizpůsobí obrysům obrobku, aniž by povrch silně zdrsnil. Během broušení se neustále uvolňuje nové brusné zrno tak, že se dosahuje rovnoměrného úběru materiálu a dlouhé životnosti.

PROVEDENÍ

V obou kvalitách drátu dodáváme kartáče se zvlněným nebo copovým osazením. Kartáče copového provedení mají oproti zvlněnému delší životnost a agresivnější chování úběru a jsou proto určeny pro extrémní nároky na kartáčování. Kartáče se zvlněným ocelovým drátem dodáváme také v provedení zalitém do plastu. Zpevněním drátu zalitím do plastu se zvyšuje brusný výkon. Tyto kartáče se ideálně hodí pro rovnoměrné opracování ploch a hran.

POUŽITÍ

S ocelovými kartáči mohou být prováděny nejrůznější práce. Následuje několik příkladů: odjehlování, odkujení, odrezování, čištění, zdrsňování, odlakování. Kartáče s nylonovými štětinami se hodí obzvláště k odstraňování zoxidovaných vrstev na kovech, strukturování měkkého dřeva, opracování na karoseriích, odstraňování zbytků barev a pod.

PRACOVNÍ POKYNY A POHONNÉ NÁŘADÍ

Technické kartáče jsou na základě své poddajnosti přizpůsobivé konturám opracovávaného dílu. Aby se dosáhlo optimálního výsledku, měly by kartáče pracovat jen špičkami svého osazení. Poddajnost kartáčů závisí na délce volného osazení a u drátěných kartáčů závisí na síle drátu. Kartáče s větší délkou osazení jsou velmi flexibilní a mají se používat jen s nízkým přítlakem. Přílišný přítlak snižuje životnost kartáče a vede k předčasnému opotřebení. Technické kartáče mohou být nasazeny jak u stacionárních strojů, tak i v ručním nářadí.

OBVODOVÉ RYCHLOSTI

Ocelové drátěné kartáče působí při vyšších otáčkách „tvrději“ a při nižších „měkčeji“. K dosažení správného kartáčového efektu doporučujeme pro zvlněné provedení tyto obvodové rychlosti:

- opracování oceli cca 30 m/s
- opracování neželezných kovů cca 18–20 m/s
- opracování plastů cca 15 m/s

V copanovém provedení se může volit rychlost vyšší, např.:

- opracování oceli cca 40 m/s

Kartáče s osazením nylonovými štětinami dosahují optimální výkon při obvodové rychlosti cca 18 – 22 m/s podle opracovávaného materiálu.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

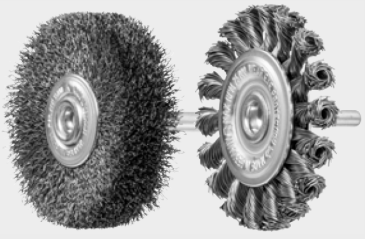
Technické kartáče podléhají pečlivé kvalitativní kontrole při výrobě (dle EN 1083-2). Zásadně musí být ale při práci se všemi rotujícími kartáči použity osobní ochranné prostředky.



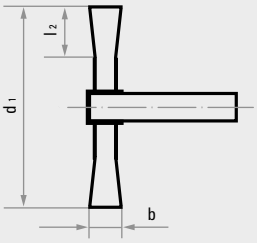
FLEXIBILNÍ OPRACOVÁNÍ NEJSLOŽITĚJŠÍCH OBRYSŮ

ČIŠTĚNÍ KOVOVÝCH POVRCHŮ S VYSOCE VÝKONNÝM OCELOVÝM DRÁTEM LUKAS

Stopkový kartáč BS radiální



zvlněný copanový



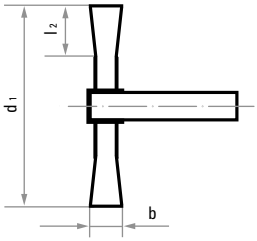
- přizpůsobí se obrysům každého obrobku díky své elasticitě
- pro odjehlování, odkujení, odrezování, čištění, zdrsňování a odlakování
- z vysoce výkonného ocelového drátu s vysokou tahovou pevností
- nerezová kvalita se používá tam, kde by zbytky normálního ocelového drátu ovlivnily opracovávané kovové povrchy jako nerezová ocel, hliník a jiné neželezné kovy
- perfektní rozměrová přesnost: optimálně padne do pohonné jednotky
- průměr stopky: 6 mm

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Materiál	Provedení	d_1 mm	b mm	l_2 mm	Drát Ø mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A350104010111	BSSW 04010	Ocel	zvlněný	40	10	9	0,2	18.000	10
A350005026	BSSW 05010	Ocel	zvlněný	50	10	12	0,2	15.000	10
A350105014111	BSSW 05014	Ocel	zvlněný	50	14	12	0,2	15.000	10
A350006036	BSSW 06018	Ocel	zvlněný	60	16	12	0,2	15.000	10
A350106018113	BSSW 06018	Ocel	zvlněný	60	19	17	0,3	15.000	10
A350007036	BSSW 07018	Ocel	zvlněný	70	16	19	0,2	15.000	10
A350107018113	BSSW 07018	Ocel	zvlněný	70	16	19	0,3	15.000	10
A350107508135	BSSZ 07508	Ocel	copanový	75	12	15	0,5	25.000	10
			Doporučené použití:	● ocel	● litina	◐ plast/dřevo			
A350107508235	BSVZ 07508	Nerez	copanový	75	12	15	0,5	25.000	10
A351004036	BSVW 04011	Nerez	zvlněný	40	11	9	0,2	18.000	10
A350105014211	BSVW 05014	Nerez	zvlněný	50	14	12	0,2	15.000	10
A351006036	BSVW 06018	Nerez	zvlněný	60	16	17	0,2	15.000	10
A350107018213	BSVW 07018	Nerez	zvlněný	70	16	19	0,3	15.000	10
A351007036	BSVW 07018	Nerez	zvlněný	70	16	19	0,2	15.000	10
			Doporučené použití:	● inox/ocel	● ocel	● titan			

Radiální kartáč BSN

- velmi flexibilní nástroj s brusnými nylonovými štětinami nasycenými brusivem
- přizpůsobí se optimálně obrysům vašeho obrobku
- nezdrsňuje příliš povrchy
- dosahuje rovnoměrného výkonu úběru se současně vysokou životností
- průměr stopky: 6 mm



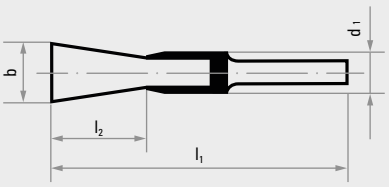


★★☆

Číslo výrobku	Označení	Provedení	d_1 mm	b mm	l_2 mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A350105010048	BSNG 05010	hrubé	50	10	12	15.000	10
A350105010049	BSNF 05010	jemné	50	10	12	15.000	10
A350107012048	BSNG 07012	hrubé	70	12	20	15.000	10
A350107012049	BSNF 07012	jemné	70	12	20	15.000	10
A350110007048	BSNG 10007	hrubé	100	8	22	4.500	10
A350110008050	BSNF 10008	jemné	100	8	22	4.500	10
Doporučené použití:	● inox/ocel	● ocel	● aluminium	● titan	◐ plast/dřevo		

Štětcový kartáč BP

- flexibilně obstojí ty nejtvrdší výzvy
- pro odjehlování, odkujení, odrezování, čištění, zdrsňování a odlakování
- z vysoce výkonného ocelového drátu s vysokou tahovou pevností
- nerezová kvalita se používá tam, kde by zbytky normálního ocelového drátu ovlivnily opracovávané kovové povrchy jako nerezová ocel, hliník a jiné neželezné kovy
- průměr stopky: 6 mm





zvlněný



copanový

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Materiál	Provedení	d_1 mm	b mm	l_2 mm	l_1 mm	Drát Ø mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A350101006	BPSW 01020	ocel	zvlněný	10	10	20	60	0,3	20.000	10
A350101506	BPSW 01725	ocel	zvlněný	16	17	22	65	0,3	20.000	10
A350502029134	BPSZ 02029	ocel	copanový	19	20	28	72	0,35	20.000	10
A350102206	BPSW 02525	ocel	zvlněný	22	25	25	68	0,3	18.000	10
A350502329134	BPSZ 02329	ocel	copanový	22	23	28	72	0,35	20.000	10
A350102806	BPSW 03025	ocel	zvlněný	29	30	25	68	0,3	18.000	10
Doporučené použití:	● ocel	● litina	◐ plast/dřevo							
A351101006	BPVW 01020	nerez	zvlněný	10	10	20	60	0,3	20.000	10
A351101506	BPVW 01725	nerez	zvlněný	16	17	22	65	0,3	20.000	10
A350502029232	BPVZ 02029	nerez	copanový	19	20	28	72	0,25	20.000	10
A351102206	BPVW 02525	nerez	zvlněný	22	25	25	68	0,3	18.000	10
A351102806	BPVW 03025	nerez	zvlněný	29	30	25	68	0,3	18.000	10
Doporučené použití:	● inox/ ocel	● ocel	● titan							

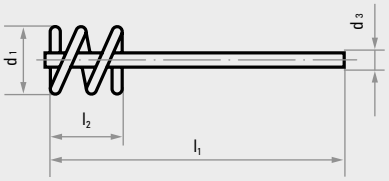


TAKÉ MALÉ OTVORY ODJEHLUJTE S LEHKOSTÍ

TRUBKOVÉ KARTÁČE S OSAZENÍM Z OCELOVÉHO DRÁTU NEBO BROUSÍCÍCH NYLONOVÝCH ŠTĚTIN

Trubkový kartáč RBSD





★★☆

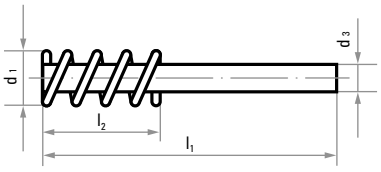
- kartáč s osazením z ocelového drátu
- odjehlování otvorů, příčných otvorů a zápichů pro o-kroužky
- leštění a čištění trysek, malých otvorů a závitových děr

Číslo výrobku	Označení	Materiál	Provedení	d_1 mm	l_2 mm	d_3 mm	l_1 mm	Drát Ø mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A359901025	RBSD 1025	ocel	zvlněný	10	25	3,8	90	0,12	2.000	10
A359901325	RBSD 1325	ocel	zvlněný	13	25	3,8	90	0,12	2.000	10
A359901625	RBSD 1625	ocel	zvlněný	16	25	3,8	90	0,12	2.000	10
A359902525	RBSD 2525	ocel	zvlněný	25	25	3,8	90	0,2	2.000	10

Doporučené použití: ocel, litina, plast/dřevo

Trubkový kartáč RBSN



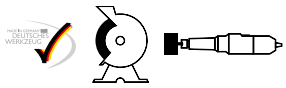


★★☆

- kartáč s osazením z brusných nylonových štětin
- pro odjehlování otvorů, příčných otvorů a zápichů pro o-kroužky
- leštění a čištění trysek, malých otvorů a závitových děr

Číslo výrobku	Označení	Materiál	d_1 mm	l_2 mm	d_3 mm	l_1 mm	Drát Ø mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A359901065120	RBSN 1065	C 120	10	65	3,7	125	0,6	2.000	10
A359901365120	RBSN 1365	C 120	13	65	3,7	125	0,6	2.000	10
A359901665120	RBSN 1665	C 120	16	65	5,2	125	0,6	2.000	10
A359902565120	RBSN 2565	C 120	25	65	5,5	125	0,6	2.000	10

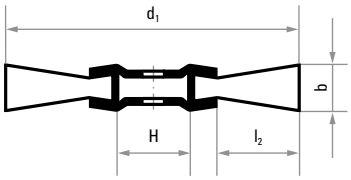
Doporučené použití: inox/ocel, ocel, aluminium, titan, plast/dřevo



Rotační kartáč BR zvlněný

Ke všem rotačním kartáčům ve zvlněném provedení jsou přiloženy redukční kroužky pro běžné průměry upínání.







Tím získáte následující průměry otvorů:

- Kartáče s průměrem otvoru H 40 mm: 40 mm, 32 mm, 1", 22,23 mm, 20 mm, 16 mm, 1/2"
- Kartáče s průměrem otvoru H 50 mm: 50 mm, 32 mm, 1", 22,23 mm 20 mm, 16 mm, 1/2"

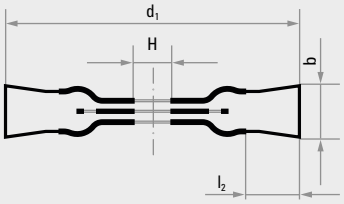
★★☆

Číslo artiklu	Označení	Materiál	Provedení	d_1 mm	b mm	H mm	l_2 mm	Drát-Ø mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A350315022114	BRSW 15022	ocel	zvlněný	150	22	40	33	0,35	6.000	1
A350320024114	BRSW 20024	ocel	zvlněný	200	24	50	48	0,35	6.000	1
								Doporučené použití:	ocel	litina
A350315023213	BRVW 15023	nerez	zvlněný	150	23	50	33	0,3	6.000	1
								Doporučené použití:	inox/ocel	ocel	titan



Rotační kartáč BR copanový

- určený pro extrémně náročné kartáčování
- použitelný na běžně dostupných úhlových bruskách
- pro odjehlování, odkujení, odrezování, čištění, zdrsňování a odlakování
- z vysoce výkonného ocelového drátu s vysokou tahovou pevností
- nerezová kvalita se používá tam, kde by zbytky normálního ocelového drátu ovlivnily opracovávané kovové povrchy jako nerezová ocel, hliník a jiné neželezné kovy





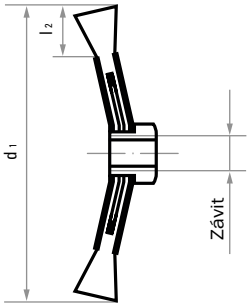
★★☆

Číslo artiklu	Označení	Materiál	Provedení	d_1 mm	b mm	H mm	l_2 mm	Drát-Ø mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A350211512135	BRSZ 11512	ocel	copanový	115	14	22,23	20	0,5	12.500	1
A350312514135	BRSZ 12514	ocel	copanový	125	14	22,23	20	0,5	12.500	1
A350317814135	BRSZ 17814	ocel	copanový	178	14	22,23	32	0,5	9.000	1
								Doporučené použití:	ocel	litina
A350211512234	BRVZ 11512	nerez	copový	115	14	22,23	20	0,35	12.500	1
A350312514235	BRVZ 12514	nerez	copový	125	14	22,23	20	0,5	12.500	1
								Doporučené použití:	inox/ocel	ocel	titan

Kuželový kartáč BK



zvlněný copový



★★☆

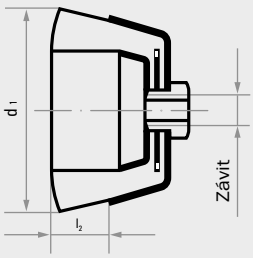
- s praktickým závitovým upínáním M14
- pro odjehlování, odkujení, odrezování, čištění, zdrsňování a odlakování
- z vysoce výkonného ocelového drátu s vysokou tahovou pevností
- nerezová kvalita se používá tam, kde by zbytky normálního ocelového drátu ovlivnily opracovávané kovové povrchy jako nerezová ocel, hliník a jiné neželezné kovy

Číslo artiklu	Označení	Materiál	Provedení	d_1 mm	b mm	l_2 mm	Závit	Drát-Ø mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A350610012114	BKSW 10012	ocel	zvlněný	100	10	20	M14	0,35	12.500	1
A350610013135	BKSZ 10013	ocel	copový	100	13	20	M14	0,5	12.500	1
							Doporučené použití:	● ocel	● litina	
A350610012213	BKVW 10012	nerez	zvlněný	100	10	20	M14	0,3	12.500	1
A350610013235	BKVZ 10013	nerez	copový	100	13	20	M14	0,5	12.500	1
							Doporučené použití:	● inox/ocel	● ocel	● titan

Hrncový kartáč BTG



zvlněný copový



★★☆

- s praktickým závitovým upínáním M14
- pro odjehlování, odkujení, odrezování, čištění, zdrsňování a odlakování
- z vysoce výkonného ocelového drátu s vysokou tahovou pevností
- nerezová kvalita se používá tam, kde by zbytky normálního ocelového drátu ovlivnily opracovávané kovové povrchy jako nerezová ocel, hliník a jiné neželezné kovy

Číslo artiklu	Označení	Materiál	Provedení	d_1 mm	l_2 mm	Závit	Drát-Ø mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A350406020114	BTSW 06020 G	ocel	zvlněný	60	20	M14	0,35	12.000	1
A350406520135	BTSZ 06520 G	ocel	copový	65	20	M14	0,5	12.500	1
A350408020135	BTSZ 08020 G	ocel	copový	80	20	M14	0,5	9.000	1
A350408025114	BTSW 08025 G	ocel	zvlněný	80	25	M14	0,35	8.500	1
A350410030114	BTSW 10030 G	ocel	zvlněný	100	30	M14	0,35	9.000	1
						Doporučené použití:	● ocel	● litina	
A350406021213	BTVW 06021 G	nerez	zvlněný	60	20	M14	0,3	12.000	1
A350406520234	BTVZ 06520 G	nerez	copový	65	20	M14	0,35	12.500	1
						Doporučené použití:	● inox/ocel	● ocel	● titan

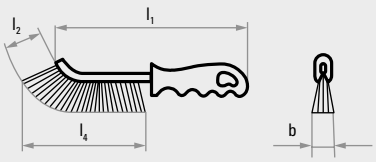


FLEXIBILNÍ RUČNÍ KARTÁČ PRO UNIVERZÁLNÍ POUŽITÍ

OD GRILOVACÍHO ROŠTU AŽ PO SLOŽITÝ OBROBEK - PŘIZPŮSOBÍ SE KAŽDÉMU OBRYSU

BHU, ruční kartáč pro univerzální použití

- pro univerzální použití
- díky své elasticitě se přizpůsobí všem obrysům každého obrobku
- pro provádění nejrůznějších ručních prací: např. odjehlování, odkujení, odrezování, čištění, zdrsňování a odlakování
- z vysoce výkonného ocelového drátu s vysokou tahovou pevností
- nerezová kvalita se používá tam, kde by zbytky normálního ocelového drátu ovlivnily opracovávané kovové povrchy jako nerezová ocel, hliník a jiné neželezné kovy





ocel



nerez

★★☆

Číslo artiklu	Označení	Materiál	b mm	l_2 mm	l_1 mm	l_4 mm	Drát-Ø mm	Balení kusy
A350726525113	BHUS 26528	ocel	15	28	265	130	0,35	1
					Doporučené použití:		● ocel ● litina	
A350726525213	BHUV 26525	nerez	15	28	265	130	0,3	1
					Doporučené použití:		● inox/ocel ● ocel ● titan	

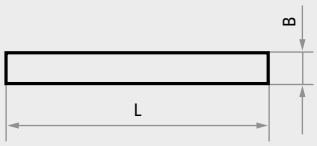


FLEXIBILNÍ DOHOTOVENÍ

LUKAS ÚSPORNÉ ROLE S NORMALKORUNDEM PRO KAŽDÝ OBRYS

Brusné plátno, úsporná role SPR





★★☆

- pro praktické ruční dohotovení
- LUKAS role brusného plátna s nejlepšími brusnými vlastnostmi vám pomohou dokončit vaše ruční broušení.

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	Šířka mm	Délka m	Balení kusů
A3821025040	SPR 025	NK 40	25	50	1
A3821025060	SPR 025	NK 60	25	50	1
A3821025080	SPR 025	NK 80	25	50	1
A3821025100	SPR 025	NK 100	25	50	1
A3821025120	SPR 025	NK 120	25	50	1
A3821025150	SPR 025	NK 150	25	50	1
A3821025180	SPR 025	NK 180	25	50	1
A3821025240	SPR 025	NK 240	25	50	1
A3821025320	SPR 025	NK 320	25	50	1
A3821025400	SPR 025	NK 400	25	50	1
A3821040040	SPR 040	NK 40	40	50	1
A3821040060	SPR 040	NK 60	40	50	1
A3821040080	SPR 040	NK 80	40	50	1
A3821040100	SPR 040	NK 100	40	50	1
A3821040120	SPR 040	NK 120	40	50	1
A3821040150	SPR 040	NK 150	40	50	1
A3821040180	SPR 040	NK 180	40	50	1
A3821040240	SPR 040	NK 240	40	50	1
A3821040320	SPR 040	NK 320	40	50	1
A3821040400	SPR 040	NK 400	40	50	1

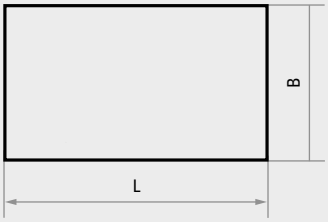
Doporučené použití: inox/ocel · ocel · aluminium · litina · plast/dřevo · titan



PERFEKTNÍ POVRCHY

RUČNĚ OPTIMALIZOVAT S ARCHY BRUSNÉHO PLÁTNA LUKAS

Archy brusného plátna SLB





- pro praktické ruční dohotovení
- LUKAS archy brusného plátna s nejlepšími brusnými vlastnostmi vám pomohou dokončit vaše ruční broušení.

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	Šířka mm	Délka mm	Balení kusů
A3825230280040	SLB 230280	NK 40	230	280	50
A3825230280060	SLB 230280	NK 60	230	280	50
A3825230280080	SLB 230280	NK 80	230	280	50
A3825230280100	SLB 230280	NK 100	230	280	50
A3825230280120	SLB 230280	NK 120	230	280	50
A3825230280150	SLB 230280	NK 150	230	280	50
A3825230280180	SLB 230280	NK 180	230	280	50
A3825230280220	SLB 230280	NK 220	230	280	50
A3825230280240	SLB 230280	NK 240	230	280	50
A3825230280320	SLB 230280	NK 320	230	280	50
A3825230280400	SLB 230280	NK 400	230	280	50
A3825230280999	SLB 230280	NK 1000	230	280	50

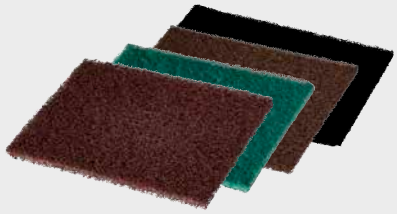
Doporučené použití: inox/ocel · ocel · aluminium · litina · plast/dřevo · titan



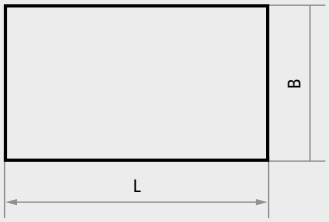
OD STŘEDNÍHO AŽ PO ULTRA JEMNÉ

DOSÁHNOUT POŽADOVANÉ KVALITY POVRCHU RYCHLE A JEDNODUŠE

Archy brusného rouna SVB



★★☆



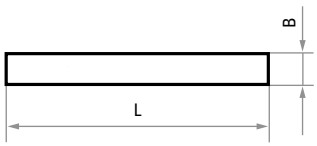
- pro praktické ruční dohotovení
- LUKAS archy brusného rouna slouží k odstranění rzi a povrchových nečistot a k matování a vyhlazení všech druhů povrchů

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Provedení	Šířka mm	Délka mm	Balení kusů
A380115023011	SVB 150230	A Medium	červenohnědé	150	230	10
A380115023012	SVB 150230	A Fine	zelené	150	230	10
A380115023013	SVB 150230	A Very Fine	červenohnědé	150	230	10
	Doporučené použití:	● inox/ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast/dřevo ◐ titan				
A380115023024	SVB 150230	C Ultra Fine	šedé	150	230	10
	Doporučené použití:	● inox/ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast/dřevo ● titan				

Role brusného rouna SVR

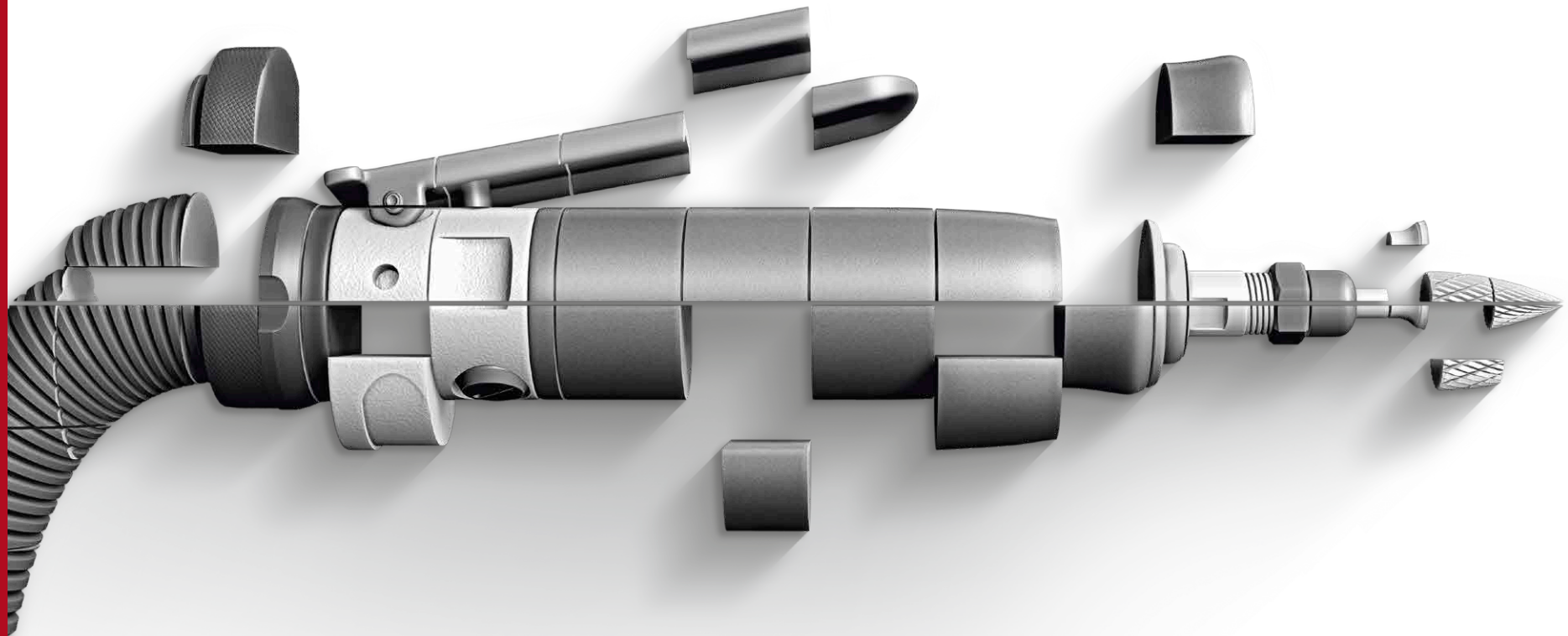


★★☆



- pro praktické ruční dohotovení
- LUKAS role brusného rouna slouží k odstranění rzi a povrchových nečistot a k matování a vyhlazení všech druhů povrchů

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Provedení	Šířka mm	Délka mm	Balení kusů
A382011501012	SVR 115	A Fine	zelené	115	10	1
A382011501013	SVR 115	A Very Fine	červenohnědé	115	10	1
	Doporučené použití:	● inox/ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast/dřevo ◐ titan				
A382011501024	SVR 115	C Ultra Fine	šedé	115	10	1
	Doporučené použití:	● inox/ocel ● ocel ● aluminium ● litina ● plast/dřevo ● titan				



POHONNÉ NÁSTROJE

TECHNICKÉ INFORMACE

Nejdůležitější informace o produktu na jeden pohled

VŠEOBECNÉ

Naše pneumatické pohonné stroje se vyznačují vysokým výkonem a nízkou spotřebou vzduchu. Robustní lamelové motory lze zatěžovat až do zastavení, aniž by se poškodily.

Stroje jsou vybaveny omezovačem otáček, takže v rámci uvedené tolerance nelze překročit volnoběžné otáčky. Konstrukce umožňující snadnou údržbu usnadňuje jednoduchou výměnu opotřebitelných dílů.

PŘÍVOD TLAKOVÉHO VZDUCHU

Pohonny vyvinou plný výkon už od tlaku 0,63 MPa (= 6,3 bar). Rádi Vám poradíme při optimální dimenzaci přívodu tlakového vzduchu. První informace ohledně průřezů vedení lze zjistit v technických informacích.

Spotřeba vzduchu (viz údaje stroje)	Závit připojení
0,05–0,5 m³/min	G 1/4“
0,15–0,9 m³/min	G 3/8“
0,5–1,5 m³/min	G 1/2“
0,8–6,0 m³/min	G 3/4“

MAZÁNÍ LAMELOVÉHO MOTORU

Údržbová jednotka tvořená odlučovačem vody a olejničkou spolehlivě chrání lamelové motory před opotřebením, snižuje náklady na údržbu a zvyšuje životnost.

ERGONOMIE A BEZPEČNOST

Vibrace

Na ochranu uživatelů se všechny brusky kontrolují a označují podle současné evropské směrnice pro hluk a vibrace. Vibrace se přitom snímají a vypočítávají trojrozměrově.

Ergonomie

Ve srovnání s elektrickými bruskami poskytují pneumatické brusky vyšší výkon při nízké hmotnosti. Díky ergonomicky vytvarovaným, izolovaným rukojetím stroje dobře leží v ruce a umožňují neunavující práci.

S pneumatickými bruskami LUKAS není problém ani opracování těžko přístupných obrobků, u mnoha strojů lze totiž optimálně upravit délku vřetena, vyústění vzduchu a provedení ventilů podle požadavků uživatelů.

Bezpečnost

Použití je možné i v prostorách s nebezpečím výbuchu.

Kvalita

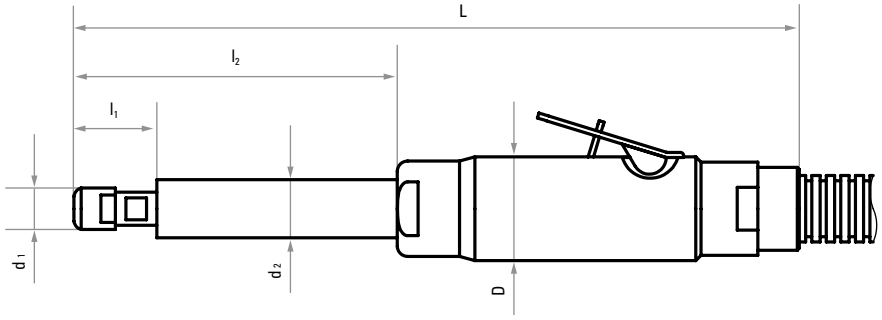
Všechny stroje mají robustní hliníkové pouzdro a jsou koncipovány pro použití v hrubém prostředí. Motory se nemohou přehřát ani při trvalém provozu na maximální otáčky. V rámci 100 % kontroly kvality se na všech strojích před odesláním měří otáčky a výkon.

Bezpečnostní upozornění

Používat lze pouze nástroje, které jsou z hlediska bezpečnosti vhodné a schválené pro obvodové rychlosti dosažitelné s příslušnými bruskami.

TECHNICKÉ INFORMACE

Veškeré LUKAS pohonné nástroje na jeden pohled



Pohonné nástroje	Označení	Otáčky (1/min)	Výkon kW	d_1 mm	l_1 mm	d_2 mm	l_2 mm		L mm	Strana
Pásová bruska, izolovaná	AMIN 30 BSH	30.000		19	28	h = 86		35	220	303
Přímá bruska, izolovaná	AMIN 12-030 GD	12.000	0,300	16	26	–	–	35	195	304
	AMIN 15-030 GD	15.000	0,300	16	26	–	–	35	195	
	AMIN 12-030 GH	12.000	0,300	16	26	–	–	35	195	
Přímá bruska s prodloužením, izolovaná	AMIN 15-070 GH2L	15.300	0,700	24	35	24	440	46	630	305
Přímá bruska, izolovaná	AMIN 19-100 GH	19.000	1,000				148	51	350	
	AMIN 19-100 GHK	19.000	1,000	24	44	–	–		245	
Přímá bruska, izolovaná	AMIN 20-030 GD	20.000	0,300	16	26	–	–	35	195	307
	AMIN 20-030 GH	20.000	0,300	16	26	–	–	35	195	
Přímá bruska, izolovaná	AMIN 30-030 GD	30.000	0,300	14	16	–	–	36	190	308
	AMIN 30-030 GH	30.000	0,300	14	16	–	–	36	190	
Přímá bruska, izolovaná	AMIN 32-027 GD	32.000	0,270	13	20	23	35	29	210	309
Přímá bruska, izolovaná	AMIN 45-030 GD	45.000	0,300	14	16	–	–	36	190	310
	AMIN 45-030 GH	45.000	0,300	14	16	–	–	36	190	
Přímá bruska, izolovaná		55.000	0,110	9	14	–	–	20	125	311
Přímá bruska, izolovaná	AMIN 72-013 GD	72.000	0,130	10	15	–	–	29	165	312
Satinovací bruska	ESM 1310 S	1.300–3.050	1.300	–	–	–	–	–	–	313

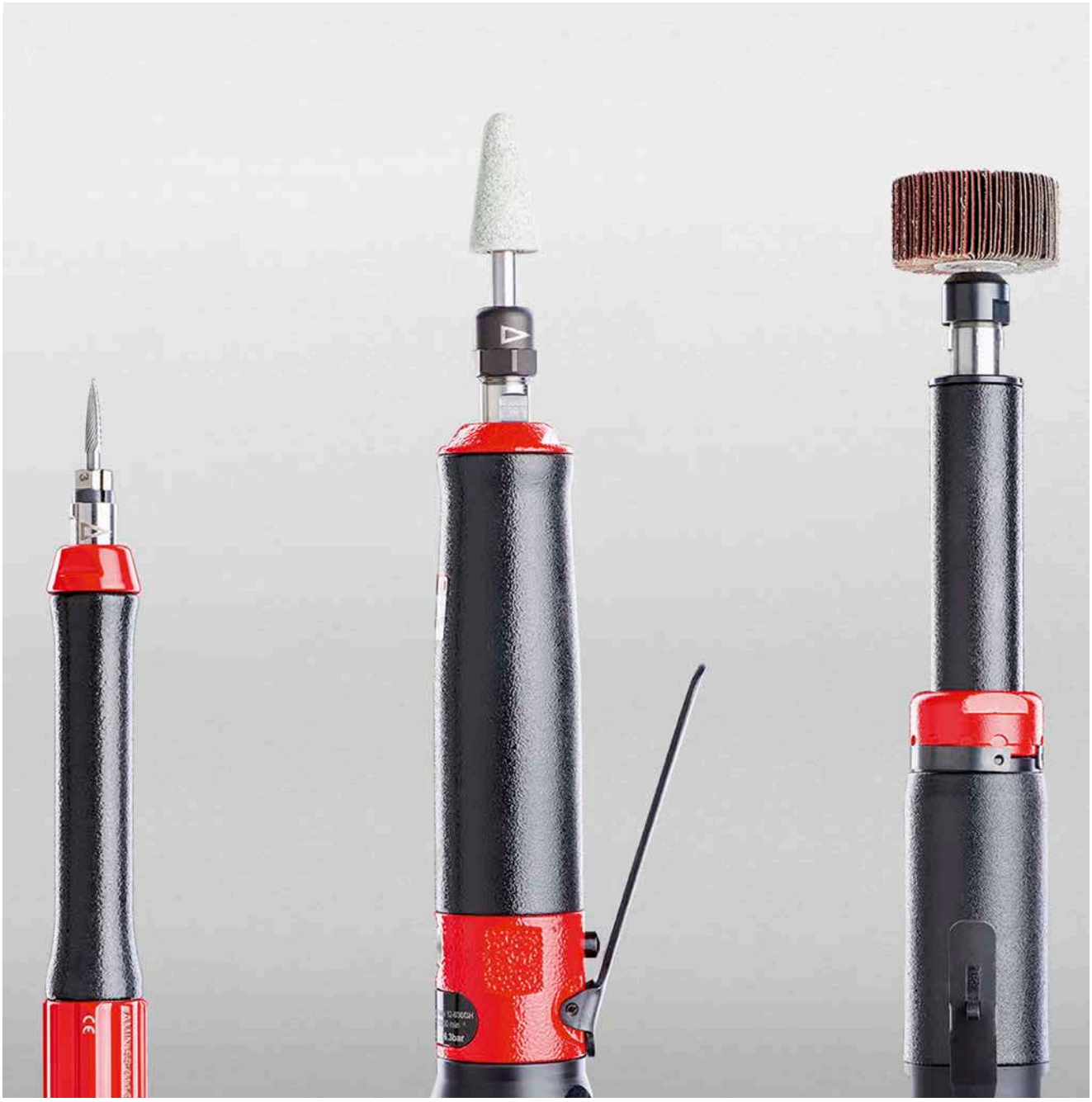
DOSTOJÍ NEJEXTRÉMNĚJŠÍM VÝZVÁM

KVALITNÍ POHONNÉ NÁŘADÍ PRO KVALITNÍ NÁSTROJE

Abyste mohli optimálně využívat nástroje LUKAS, nabízíme Vám nejrůznější pneumatické brusky LUKAS a pneumatické nářadí LUKAS. Sortiment našich pneumatických brusek a strojů na stlačený vzduch zahrnuje úhlové brusky (s turbinovým pohonem), pásové brusky a širokou škálu rovných brusek.

LUKAS pneumatické brusky a pneumatické nástroje jsou mimořádně vysoké kvality, aby vydržely nejtěžší zatížení a získaly maximum z vysoce výkonných nástrojů LUKAS.

Při použití se pohonné nářadí LUKAS vyznačuje vysokým výkonem a nízkou spotřebou vzduchu. Robustní lamelové motory vydrží i náročné obráběcí úkoly. I když jsou zatížené až do klidového stavu, nepoškodí se! Omezovače rychlosti udržují volnoběžnou rychlost v tolerancích. Kromě toho lze u pnematických brusek a pneumatického nářadí LUKAS rychle a snadno vyměnit opotřebitelné části.



Pásová bruska, izolovaná

V balení je obsaženo:
- napínací rameno pro dlouhé pásky v rozměrech 13 x 305 mm
- hadici pro přívod vzduchu
- hadici pro odvod vzduchu s tlumičem
- upínací kleštinu: 6 mm
- nářadí k ovládání

Zvláštní příslušenství:
- upínací kleštiny pro Ø 3 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"
- ramena pro pásky v různých rozměrech (délky, šířky a průměry rolí) k dodání ze

Technické údaje:
- délka: ca. 325 mm
- výška: ca. 86 mm
- hmotnost brusky: ca. 0,90 kg
- druh pohonu: lamelový motor

▶ další technické údaje viz strana



★★☆

Číslo výrobku	Označení	Ventil	Otáčky na prázdno (1/min)	Výkon	Spotřeba vzduchu pod zátěží (m^3/min)	Obvodová rychlost pásky m/s	Jmenovitá světlost hadice (mm)	Baleni kusy
A3993302113	AMIN 30 BSH	páka	30.000	0,3	0,45	28	6	1

Odpovídající dlouhé pásky jsou k dostání z našeho skladu.
Prosím dbejte údajů o otáčkách uvedených na našich obalech.

Dlouhá páska SBL





★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	B mm	Délka mm	Plátno	Balení kusů
A3000130305060T	SBLT	NK 60	13	305	pevný-flexibilní	100
A3000130305080T	SBLT	NK 80	13	305	pevný-flexibilní	100
A3000130305120T	SBLT	NK 120	13	305	pevný-flexibilní	100
	Doporučené použití:	ocel	litina	plast/dřevo	inox/ocel	aluminium	titan

Přímá bruska, izolovaná



★★☆

Technické údaje:
- délka: ca. 175 mm
- průměr: 34,5 mm
- hmotnost brusky: ca. 0,90 kg
- druh pohonu: lamelový motor, integrovaný regulátor otáček

▶ další technické údaje viz strana 301

V balení je obsaženo:
- hadice pro přívod vzduchu
- hadice pro odvod vzduchu s tlumičem
- upínací kleštinu: 6 mm
- nářadí k ovládání

Zvláštní příslušenství:
- upínací kleštiny pro Ø 3 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

Číslo výrobku	Označení	Ventil	Otáčky na prázdno (1/min)	Výkon	Spotřeba vzduchu pod zátěží (m^3/min)	Upín. kleština Ø mm	Jmenovitá světlost hadice (mm)	Balení kusy
A3993101112	AMIN 12-030 GD	otočný	12.000	0,3	0,49	6	8	1
A3993102112	AMIN 12-030 GH	páka	12.000	0,3	0,49	6	8	1
A3993101115003	AMIN 15-030 GD	otočný	15.000	0,3	0,52	6	8	1

Použitelná s nástroji LUKAS		Rozměr	Strana katalogu
AMIN 12-030 GD/GH	Frézy z tvrdokovu	do Ø 20 mm	17–43
	Frézy z HSS	do Ø 8 mm	48–55
	Brousící vějíře SFV/M	Ø 40 mm	175–180
	Brousící vějíře SFI	Ø 30 mm	172
	Brousící vějíře SFA	Ø 15 mm, 20 mm, 30 mm	173
	Brousící pásky SBZY	do Ø 30 mm	196–199, 201
	Brousící pásky SBKE	do Ø 36 mm	202
	Brousící svitky SRZY/SRKE	do Ø 20 mm	206–208
	Brousící čepičky SK/SKS	do Ø 21 mm	211–213
	Brousící dutinky SHKE	0885, 1385, 1885	205
	Leštící tělíska P1	4020	101
	Leštící tělíska P2	Ø 20 mm	104
	Leštící tělíska P5	do Ø 32 mm	113
AMIN 15-030 GD	Frézy z tvrdokovu	do Ø 16 mm	17–43
	Frézy z HSS	do Ø 6 mm	48–53
	Brousící vějíře SFI	Ø 30 mm	172
	Brousící vějíře SFA	Ø 15 mm, 20 mm, 30 mm	173
	Brousící pásky SBZY	do Ø 25 mm	197–199
	Brousící pásky SBKE	do Ø 29 mm	202
	Brousící svitky SRZY/SRKE	do Ø 20 mm	206–208
	Brousící čepičky SK/SKS	do Ø 16 mm	211–213
	Brousící dutinky SHKE	0885, 1385	205

Prosím dbejte údajů o otáčkách uvedených na našich obalech.



Přímá bruska s prodloužením, izolovaná

V balení je obsaženo:

- hadice pro přívod vzduchu
- hadice pro odvod vzduchu s tlumičem
- dvě prodloužení vřetena (délka každého 200 mm)
- upínací kleštinu: 6 mm
- nářadí k ovládání

Zvláštní příslušenství:

- prodloužení vřetena: 200 mm (max. prodloužení vřetena až do 1200 mm)
- upínací kleštiny pro Ø 8 mm, 9 mm, 3/16",

Technické údaje:

- délka: ca. 615 mm (rozměr včetně dvou prodloužení vřetena)
- průměr: 47 mm
- hmotnost brusky: ca. 2,1 kg
- druh pohonu: lamelový motor, integrovaný regulátor otáček

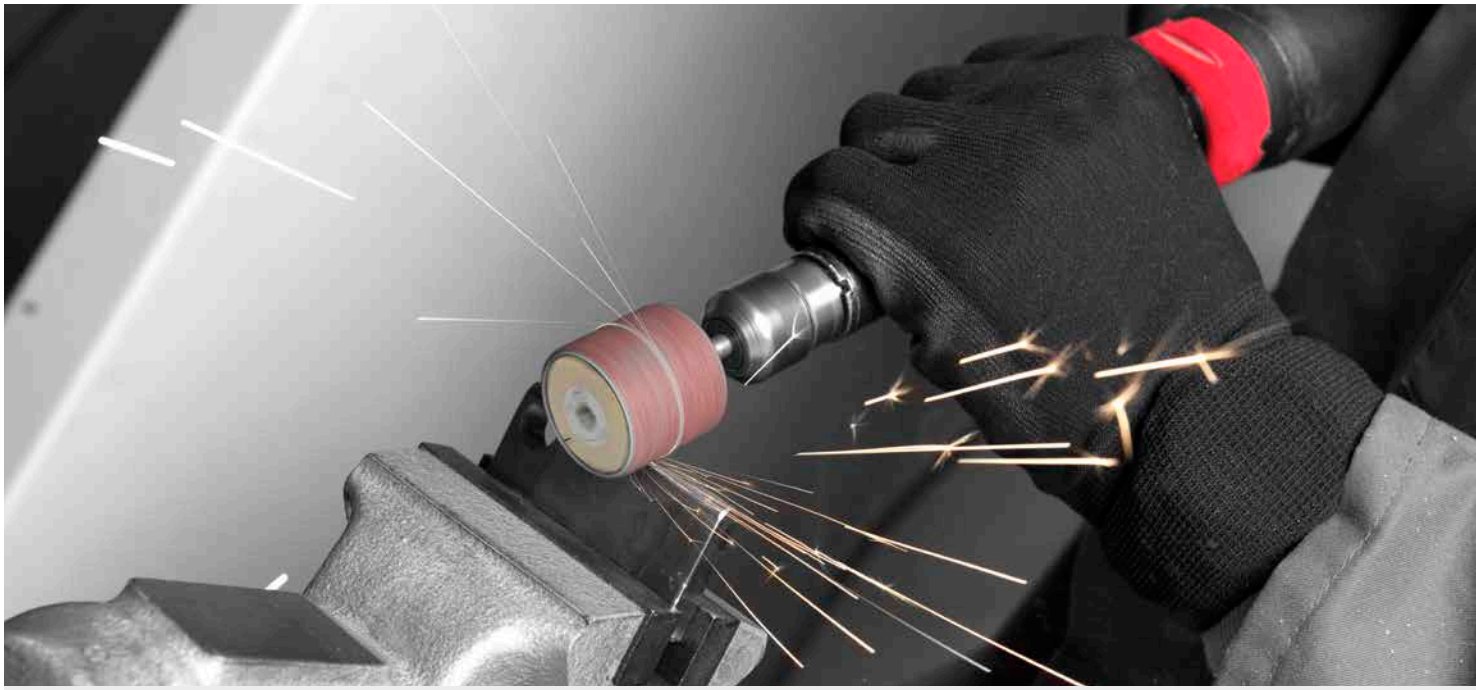
▶ další technické údaje viz strana 301



★★☆

Číslo výrobku	Označení	Ventil	Otáčky na prázdno (1/min)	Výkon	Spotřeba vzduchu pod zátěží (m^3/min)	Upín. kleština Ø mm	Jmenovitá světlost hadice (mm)	Baleni kusy
								1

	Použitelná s nástroji LUKAS	Rozměr	Strana katalogu
AMIN 15-070 GH2L	Brousící vějíře SFL/SFB/SFT/SFE/SFC	do Ø 40 mm	164 – 171
		Ø 30 mm	172
		Ø 15 mm, 20 mm, 30 mm	173
			197–199



Přímá bruska, izolovaná



★★☆

Technické údaje:

- délka AMIN 19-100 GH: ca. 310 mm
- délka AMIN 19-100 GHK: ca. 190 mm
- průměr: 52 mm
- hmotnost brusky GH: ca. 2,3 kg
- hmotnost brusky GHK: ca. 1,7 kg
- druh pohonu: lamelový motor, integrovaný regulátor otáček

▶ další technické údaje viz strana 301

V balení je obsaženo:

- hadice pro přívod vzduchu
  hadice pro odvod vzduchu s tlumičem
  upínací kleštinu: 6 mm
  nářadí k ovládání

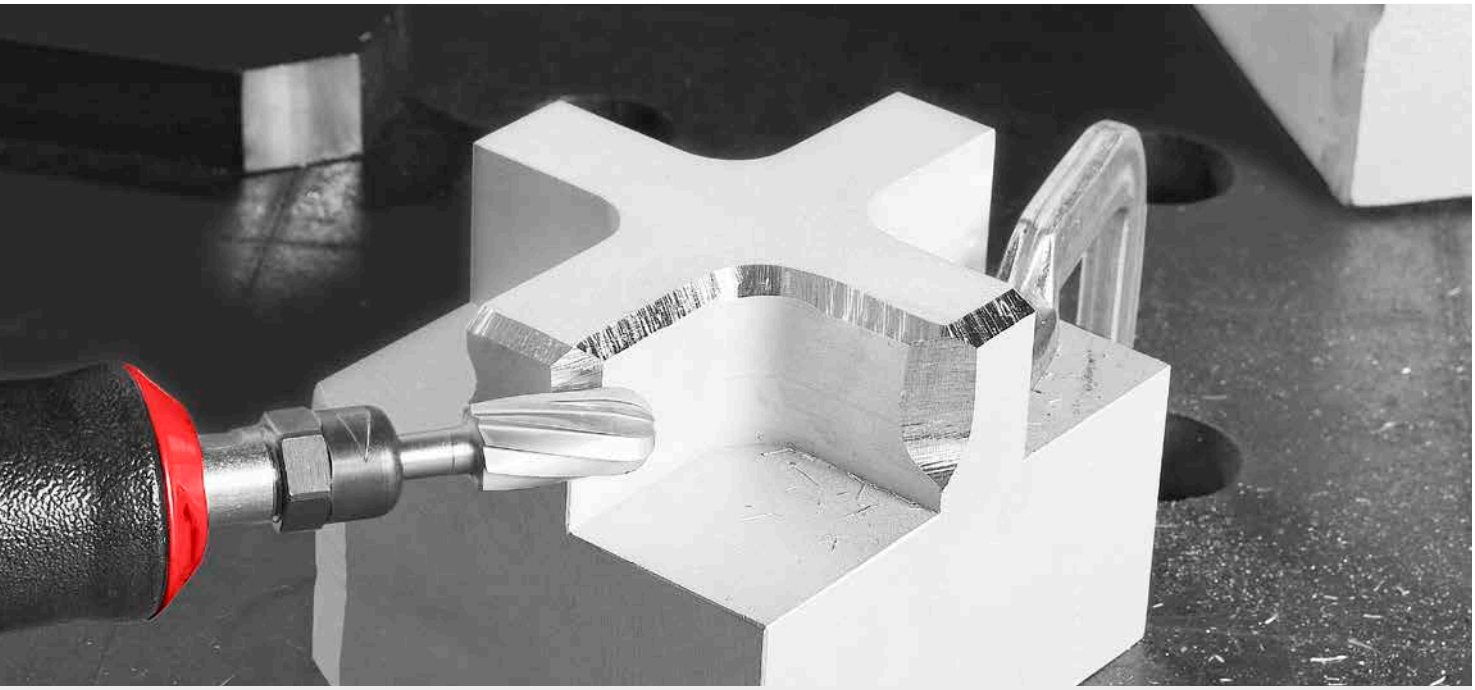
Zvláštní příslušenství:

- upínací kleštiny pro Ø 8 mm, 9 mm, 3/16", 1/4", 5/16"

Číslo výrobku	Označení	Ventil	Otáčky na prázdno (1/min)	Výkon	Spotřeba vzduchu pod zátěží (m^3/min)	Upín. kleština Ø mm	Jmenovitá světlost hadice (mm)	Baleni kusy
A3993102119	AMIN 19-100 GH	páka	19.000	1	1	6	12	1
A3993102119001	AMIN 19-100 GHK	páka	19.000	1	1	6	12	1

	Použitelná s nástroji LUKAS	Rozměr	Strana katalogu
AMIN 19-100 GH/GHK	Frézy z tvrdokovu	do Ø 12 mm	17–43
	Frézy z HSS	do Ø 4 mm	50–53
	Brousící tělíska	do Ø 50 mm	73–93
	Leštící tělíska P1	do Ø 50 mm	100–101
	Leštící tělíska P2	do Ø 12 mm	103–104
	Leštící tělíska P3	do Ø 10 mm	106–07
	Leštící tělíska P5	do Ø 50 mm	113
	Leštící tělíska P6	do Ø 16 mm	116–20
	Brousící čepičky SK / SKS	do Ø 13 mm	211–214
	Brousící svitky SRZY / SRKE	do Ø 13 mm	206–208
	Brousící pásky SBZY	do Ø 19 mm	197–198
	Brousící pásky SBKE	do Ø 29 mm	202

Prosím dbejte údajů o otáčkách uvedených na našich obalech.



Přímá bruska, izolovaná



V balení je obsaženo:

- hadice pro přívod vzduchu
- hadice pro odvod vzduchu s tlumičem
- upínací kleštinu: 6 mm
- nářadí k ovládání

Zvláštní příslušenství:

- upínací kleštiny pro Ø 3 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

Technické údaje:

- délka: ca. 175 mm
- průměr: 34,5 mm
- hmotnost brusky: ca. 0,90 kg
- druh pohonu: lamelový motor, integrovaný regulátor otáček

▶ další technické údaje viz strana 301

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Ventil	Otáčky na prázdno (1/min)	Výkon	Spotřeba vzduchu pod zátěží (m^3/min)	Upín. kleština Ø mm	Jmenovitá světlost hadice (mm)	Baleni kusy
A3993101120	AMIN 20-030 GD	otočný	20.000	0,3	0,53	6	8	1
A3993102120	AMIN 20-030 GH	páka	20.000	0,3	0,45	6	8	1

	Použitelná s nástroji LUKAS	Rozměr	Strana katalogu
AMIN 20-030 GD/GH	Frézy z tvrdokovu	do Ø 12 mm	17–43
	Frézy z HSS	do Ø 4 mm	50–53
	Brousící vějíře SFL	Ø 20 mm	164–165
	Brousící pásky SBZY	do Ø 19 mm	197–198
	Brousící pásky SBKE	do Ø 29 mm	202
	Brousící čepičky SRZY/SRKE	do Ø 13 mm	206–208
	Brousící čepičky SK/SKS	do Ø 13 mm	211–214
	Brousící dutinky SHKE	0885	265
	Brousící tělíska, stopka 6mm	Ø 22 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm	73–93
	Leštící tělíska P2	Ø 13 mm	103–104

Prosím dbejte údajů o otáčkách uvedených na našich obalech.



Přímá bruska, izolovaná



★★☆

Technické údaje:

- délka: ca. 175 mm
- průměr: 34,5 mm
- hmotnost brusky: ca. 0,70 kg
- druh pohonu: lamelový motor, integrovaný regulátor otáček

▶ další technické údaje viz strana 301

V balení je obsaženo:

- hadice pro přívod vzduchu
- hadice pro odvod vzduchu s tlumičem
- upínací kleštinu: 6 mm
- nářadí k ovládání

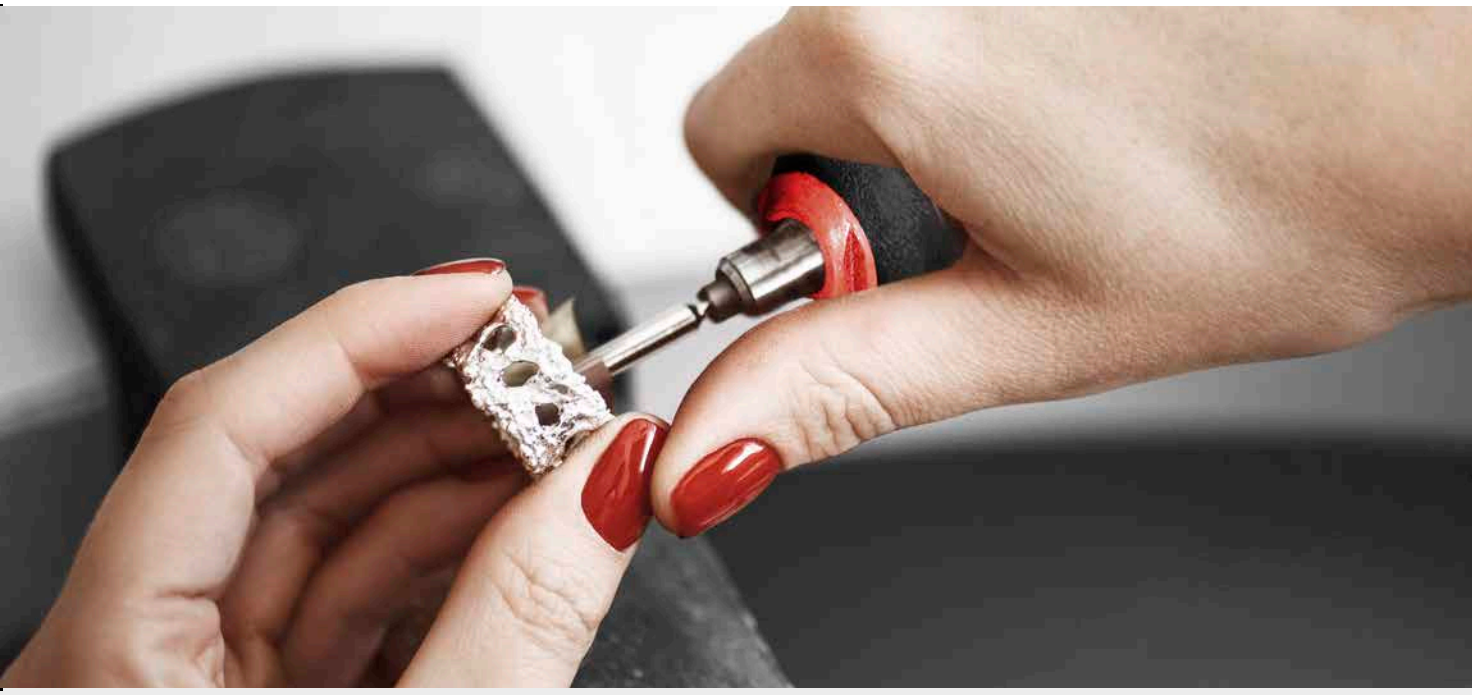
Zvláštní příslušenství:

- upínací kleštiny pro Ø 3 mm, 3,25 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

Číslo výrobku	Označení	Ventil	Otáčky na prázdno (1/min)	Výkon	Spotřeba vzduchu pod zátěží (m^3/min)	Upín. kleština Ø mm	Jmenovitá světlost hadice (mm)	Baleni kusy
A3993101130	AMIN 30-030 GD	otočný	30.000	0,3	0,45	6	6	1
A3993102130	AMIN 30-030 GH	páka	30.000	0,3	0,45	6	6	1

	Použitelná s nástroji LUKAS	Rozměr	Strana katalogu
AMIN 30-030 GD / GH	Frézy z tvrdokovu	do Ø 8 mm	17–43
	Frézy z HSS	do Ø 3 mm	50–52
	Brousící tělíska	do Ø 32 mm	73–93
	Leštící tělíska P1	do Ø 32 mm	100–101
	Leštící tělíska P2	do Ø 10 mm	103–104
	Leštící tělíska P3	do Ø 10 mm	106–107
	Leštící tělíska P5	do Ø 32 mm	113
	Leštící tělíska P6	do Ø 12 mm	120
	Brousící čepičky SK / SKS	do Ø 10 mm	211–214
	Brousící pásky SBZY	do Ø 12 mm	198

Prosím dbejte údajů o otáčkách uvedených na našich obalech.



Přímá bruska, izolovaná

V balení je obsaženo:

hadice pro přívod vzduchu
- hadice pro odvod vzduchu s tlumičem
- upínací kleštinu: 6 mm
- nářadí k ovládání

Zvláštní příslušenství:

- upínací kleštiny pro Ø 3 mm, 1/8", 1/4"

Technické údaje:

- délka: ca. 206 mm
- průměr pouzdra: ca. 30 mm
- průměr pouzdra vřetena: ca. 23 mm
- hmotnost brusky: ca. 0,40 kg
- druh pohonu: lamelový motor
- část odváděného vzduchu vpředu (uzavíratelné)

▶ další technické údaje viz strana 301



★★☆

Číslo výrobku	Označení	Ventil	Otáčky na prázdno (1/min)	Výkon	Spotřeba vzduchu pod zátěží (m³/min)	Upín. kleština Ø mm	Jmenovitá světlost hadice (mm)	Baleni kusy
A3993101132	AMIN 32-027 GD	otočný	32.000	0,27	0,3	6	6	1

	Použitelná s nástroji LUKAS	Rozměr	Strana katalogu
AMIN 32-027 GD	Frézy z tvrdokovu	do Ø 8 mm	17–43
	Frézy z HSS	do Ø 3 mm	50–52
	Brousící tělíska	do Ø 32 mm	73–93
	Leštící tělíska P1	do Ø 32 mm	100–101
	Leštící tělíska P2	do Ø 10 mm	103–104
	Leštící tělíska P3	do Ø 10 mm	106–107
	Leštící tělíska P5	do Ø 32 mm	113
	Leštící tělíska P6	do Ø 12 mm	120
	Brousící čepičky SK / SKS	do Ø 10 mm	211–214
	Brousící pásky SBZY	do Ø 12 mm	198

Prosím dbejte údajů o otáčkách uvedených na našich obalech.



Přímá bruska, izolovaná



★★☆

Technické údaje:

- délka: ca. 175 mm
- průměr: 34,5 mm
- hmotnost brusky: ca. 0,70 kg
- druh pohonu: lamelový motor

▶ další technické údaje viz strana 301

V balení je obsaženo:

hadice pro přívod vzduchu
- hadice pro odvod vzduchu s tlumičem
- upínací kleštinu: 6 mm
- nářadí k ovládání

Zvláštní příslušenství:

- upínací kleštiny pro Ø 3 mm, 3,25 mm, 4 mm, 5 mm, 1/8", 3/16", 1/4"

Číslo výrobku	Označení	Ventil	Otáčky na prázdno (1/min)	Výkon	Spotřeba vzduchu pod zátěží (m^3/min)	Upín. kleština Ø mm	Jmenovitá světlost hadice (mm)	Baleni kusy
A3993101145	AMIN 45-030 GD	Dreh	45.000	0,3	0,5	6	6	1
A3993102145	AMIN 45-030 GH	Hebel	45.000	0,3	0,5	6	6	1

Použitelná s nástroji LUKAS		Rozměr	Strana katalogu
AMIN 45-030 GD / GH	Frézy z tvrdokovu	do Ø 6 mm	17–43
	Brousící tělíska	do Ø 20 mm	73–90
	Leštící tělíska P1	do Ø 20 mm	100–101
	Leštící tělíska P2	do Ø 6 mm	103–104
	Leštící tělíska P3	do Ø 6 mm	106–107
	Leštící tělíska P5	do Ø 20 mm	113
	Leštící tělíska P6	do Ø 10 mm	120
	Brousící čepičky SK / SKS	do Ø 5 mm	211–214
	Brousící pásky SBZY	do Ø 12 mm	198

Prosím dbejte údajů o otáčkách uvedených na našich obalech.

Přímá bruska, izolovaná

Vlastnosti:
- nejsilnější bruska ve své třídě
- kompaktní konstrukce
- aretovatelný otočný spínač

V balení je obsaženo:
- hadice pro přívod vzduchu
- hadice pro odvod vzduchu s tlumičem
- upínací kleštinu: 6 mm
- nářadí k ovládání

Zvláštní příslušenství:
- upínací kleštiny pro Ø 2 mm, 3,25 mm, 1/8", 3/32"

Technické údaje:
- délka: ca. 130 mm
- průměr: 16 mm
- hmotnost brusky: ca. 0,24 kg
- druh pohonu: lamelový motor

▶ další technické údaje viz strana 301



★★☆

Číslo výrobku	Označení	Ventil	Otáčky na prázdno (1/min)	Výkon	Spotřeba vzduchu pod zátěží (m^3/min)	Upín. kleština Ø mm	Jmenovitá světlost hadice (mm)	Baleni kusy
A3993101155	AMIN 55-011 GD	otočný	55.000	0,11	0,15	3	3	1

	Použitelná s nástroji LUKAS	Rozměr	Strana katalogu
AMIN 55-011 GD	Frézy z tvrdokovu	do Ø 5 mm	18–43
	Brousící tělíska	do Ø 16 mm	73–89
	Leštící tělíska P1	do Ø 16 mm	100–101
	Leštící tělíska P2	do Ø 5 mm	103–104
	Leštící tělíska P5	do Ø 16 mm	113
	Brousící čepičky SK / SKS	do Ø 5 mm	211–214
	Brousící pásky SBZY	do Ø 10 mm	198

Prosím dbejte údajů o otáčkách uvedených na našich obalech.

Přímá bruska, izolovaná



★★☆

Technické údaje:
- délka: ca. 154 mm
- průměr: 27,5 mm
- hmotnost brusky: ca. 0,45 kg
- druh pohonu: lamelový motor

▶ další technické údaje viz strana 301

V balení je obsaženo:

hadice pro přívod vzduchu
- hadice pro odvod vzduchu s tlumičem
- upínací kleštinu: 3 mm
- nářadí k ovládání

Zvláštní příslušenství:
- upínací kleštiny pro Ø 2 mm, 3,25 mm, 1/8", 3/32"

Číslo výrobku	Označení	Ventil	Otáčky na prázdno (1/min)	Výkon	Spotřeba vzduchu pod zátěží (m^3/min)	Upín. kleština Ø mm	Jmenovitá světlost hadice (mm)	Baleni kusy
A3993101172	AMIN 72-013 GD	Dreh	72.000	0,13	0,21	3	5	1

	Použitelná s nástroji LUKAS	Rozměr	Strana katalogu
AMIN 72-013 GD	Frézy z tvrdokovu	bis Ø 4 mm	18–42
	Brousící tělíska	bis Ø 13 mm	73–89
	Leštící tělíska P1	bis Ø 13 mm	100–101
	Leštící tělíska P2	bis Ø 4 mm	103–104
	Leštící tělíska P5	bis Ø 13 mm	113

Prosím dbejte údajů o otáčkách uvedených na našich obalech.



Satinovací bruska

Vlastnosti:

- vysokozátěžový motor (stacionární)
- dvojitá redukce převodovky (dlouhá životnost)
- ložiska chráněná proti prachu (malé opotřebení)
- s optimálním nástrojem dosahuje bezpřechodových povrchů na kovech, dřevu nebo plastech

S odpovídajícím nástrojem ideální k:

- satinování
- strukturování
- leštění
- kartáčování
- vyhlazování
- odjehlování
- matování

Technické údaje:

- hmotnost brusky: ca. 2,8 kg
- eletronická regulace pro jemný rozběh, bezestupňová regulace otáček jako i bezpečnostní pojistka při přehřátí nebo přetížení



▶ další technické údaje viz strana 301

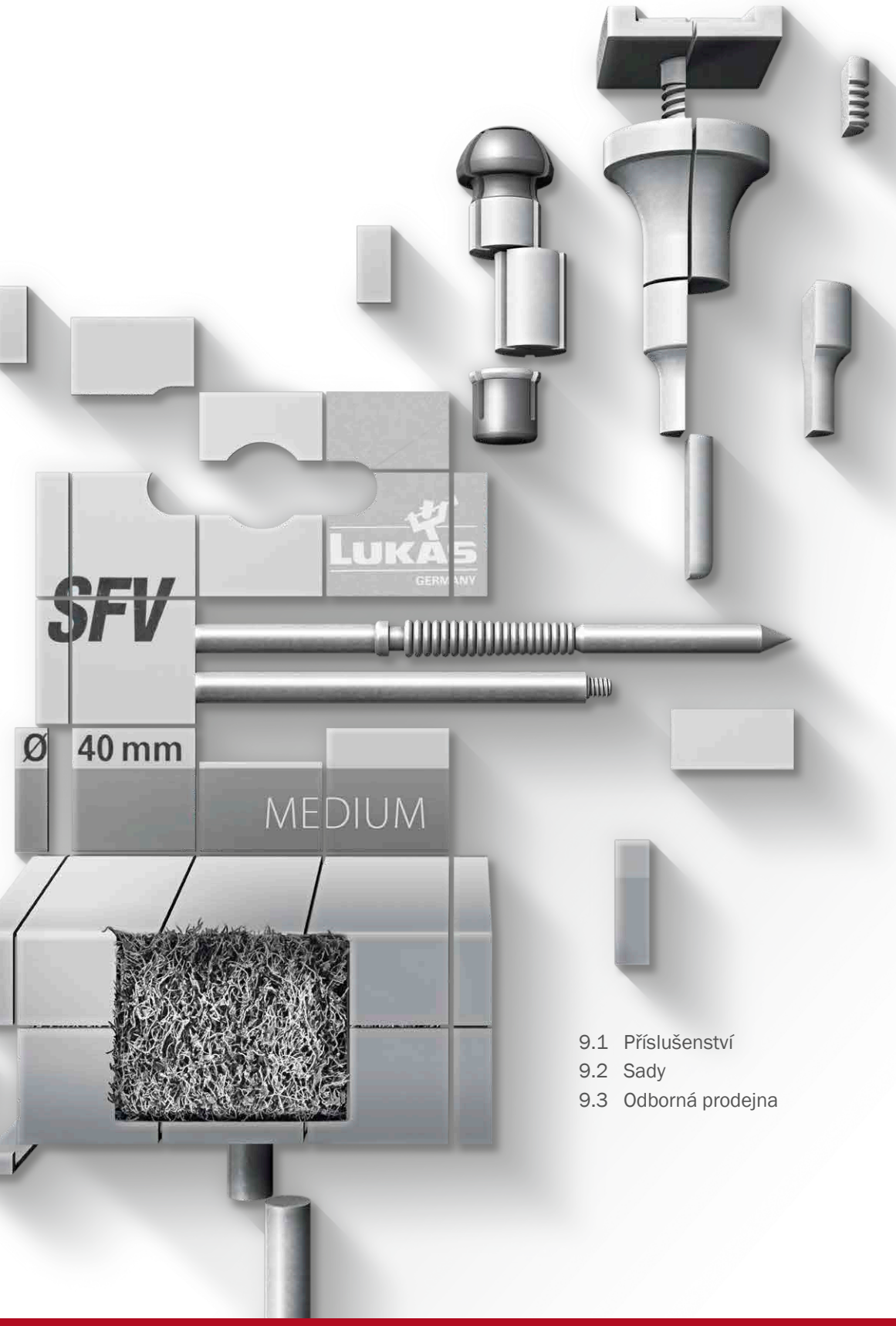
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Otáčky na prázdno (1/min)	Příkon W	Nástroj max. Ø mm	Šířka nástroje mm		Baleni kusy
A3995ESM1310	ESM 1310 S	1.300–3.050	1.300	120	100	19	1

	Použitelná s nástroji LUKAS	Rozměr	Strana katalogu
ESM 1310 S	Leštící válce P6	100 x 50 mm, 100 x 100 mm	122
	Brousící válce SBZY	100 x 100 mm	203
	Brousící lamelová válce LWL, LWV, LWM, LWF	100 x 50 mm, 100 x 100 mm	190–193

Prosím dbejte údajů o otáčkách uvedených na našich obalech.

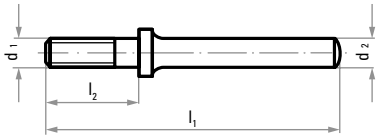
PŘÍSLUŠENSTVÍ A PROGRAM PRO ODBORNÉ PRODEJNY



9.1 Příslušenství 316 – 318
9.2 Sady 319 – 323
9.3 Odborná prodejna 324 – 333

Upínací čep pro leštící kotouč z rouna



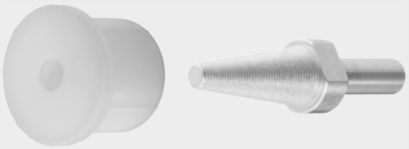


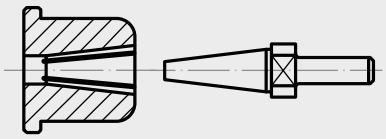
V balení je obsaženo (pro každý čep):
- dvě podložky Ø 18 mm
- dvě podložky Ø 30 mm
- jedna 6-ti hranná matice

★★☆

Číslo výrobku	Označení	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A1630780	ASB 780	M6	20	6	63	7.000	5
A1630781	ASB 781	M6	30	6	73	7.000	5

Upínací systém pro leštící kotouče





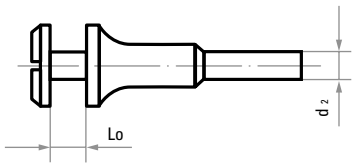
Upínací systém pro leštící kotouče sestávající z plastové hmoždinky MCA a napínacího trnu se stopkou 8 mm K25, ve tvaru SE1, je výhradně použitelný pro rozměr 10010 B. 25 a 10020 B. 25. Leštící kotouče větších průměrů nesmí být používany s tímto systémem. Nejvyšší připustná řezná rychlost pro tento systém je 10 m/s. To odpovídá při průměru kotouče 100 mm otáčkám 1900 1/min.

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Balení kusy
A6981008000	upínací systém MCA + K25 H	1

Upínací čep pro malé řezné a hrubovací kotouče

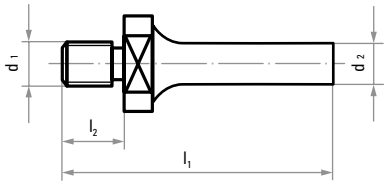




★★☆

Číslo výrobku	Označení	Otvor nástroje Ø mm	L_0 mm	d_2 mm	Balení kusy
A36600060604	ASB 6/6	6	0–4	6	1
A36600061004	ASB 6/1	10	0–4	6	1
A36600081048	ASB 8/10	10	4–8	8	1

Upínací čep pro nástroje s vnitřním závitem

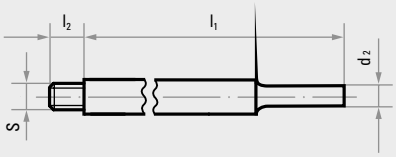




★★☆

Číslo výrobku	Oznámení	d_1	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A16303422	ASB 342 B	M10	12	6	52	5
A16303423	ASB 342 C	M12	14	6	54	5
A16303424	ASB 342 D	M8	10	6	50	5
A16303442	ASB 344 B	M10	12	8	52	5
A16303443	ASB 344 C	M12	14	8	54	5
A16303452	ASB 345 B	M10	12	10	52	5

Nástrojový adaptér pro brousící vějíře SFI



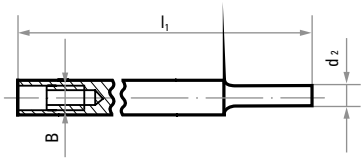


▶ Použitelné výhradně pro brousící vějíře LUKAS ze **strany 172**!

★★☆

Číslo výrobku	Označení	d_1 mm	l_1 mm	S	l_2 mm	Balení kusy
A36300404	WADI 0404	6	80	M4	4	1
A36300407	WADI 0407	6	80	M4	7	1
A36300609	WADI 0609	6	100	M6	9	1
A36300612	WADI 0612	6	100	M6	12	1

Nástrojový adaptér pro brousící vějíře SFA





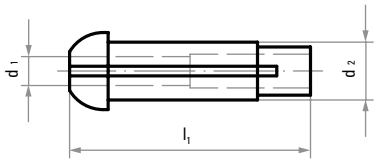
▶ Použitelné výhradně pro brousící vějíře LUKAS ze **strany 173**!

★★☆

Číslo výrobku	Označení	d_2 mm	l_1 mm	B	Balení kusy
A36300518	WADA 05	6	100	M5	1

Redukční pouzdro





★★☆

Číslo výrobku	Označení	d_1 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A3630006	SP 6	3	6	25	5
A3630008	SP 8	6	8	30	1

Brousící kameny





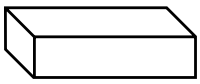
RU 1 – 4 obzvláště vhodné k:
- profilování
- broušení
- otevření pórů
- obtahování

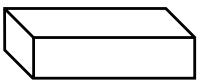
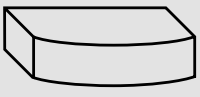
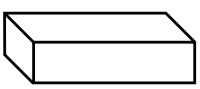
kompozitních brousících a leštících nástrojů

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	L mm	B mm	C mm	Balení kusy
A204300000118	RU 1	SICGR 60 O V23/zelený=jemný	50	25	15	5
A204300000122	RU 1	SICDKL 24 O V23/tmavý=hrubý	50	25	15	5
A204300000218	RU 2	SICGR 60 O V23/zelený=jemný	100	30	15	5
A204300000222	RU 2	SICDKL 24 O V23/tmavý=hrubý	100	30	15	5
A204300000318	RU 3	SICGR 60 O V23/zelený=jemný	100	50	25	5
A204300000322	RU 3	SICDKL 24 O V23/tmavý=hrubý	100	50	25	5
A204300000418	RU 4	SICGR 60 O V23/zelený=jemný	150	50	25	5
A204300000422	RU 4	SICDKL 24 O V23/tmavý=hrubý	150	50	25	5
		Doporučené použití:	● kámen/stav.materiál			
A2043150251608	RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	5
A2043200502508	RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	5
		Doporučené použití:	● ocel			

MOŽNÉ ROZMĚRY PRO BROUSÍCÍ KAMENY

Tvar	Délka mm	Šířka mm	Výška mm
	25	15	5–30
	44	35	18–30
	48	19	5–30
	50	25	10–35
	90	70	20–35
	100	30	10–35
	100	50	10–35
	120	10	5–35

Tvar	Délka mm	Šířka mm	Výška mm
	150	25	10–35
	150	50	10–35
	200	50	10–35
 půlkruhový	216	78	20–35
	150	13	5–35

▶ Podrobnější informace k brousícím kamenům na **straně 95**.

Sady nástrojů, frézy z tvrdokovu

- Vždy správný nástroj po ruce:
  S praktickými sadami nástrojů LUKAS je chybějící nástroj při práci minulostí.
- optimálně vhodné pro testování různých nástrojů
- vhodné pro průmyslové pracoviště stejně jako pro stavbu nebo hobby dílnu


F10 S3
Z7 Steel


F10 S6
Z7 Steel


Sada
Z42 Inox/Steel


Sada
Z9 Alu


Sada Z9
Alu

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Ozubení	Průměr stopky mm	Obsah sady po 1 kuse			Balení kusy
A10390010	F10 S3	Z7 Steel	3	10-dílná: HFA 0313 HFC 0613 HFG 0313 HFF 0313	HFA 0613 HFD 0302 HFG 0613	HFC 0313 HFD 0605 HFM 0613	1
A1039001006	F10 S6	Z7 Steel	6	10-dílná: HFAS 0616 HFC 1225 HFD 1210 HFF 0820	HFAS 1225 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	HFC 0616 HFD 0605 HFG 1225	1
				Doporučené použití:	ocel	litina	titan
A1039001020	Sada	Z42 Inox/Steel	6	10-dílná: HFA 0616 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	HFA 1225 HFD 0605 HFG 1225	HFC 0616 HFD 1210 HFF 0618	1
				Doporučené použití:	inox/ocel	ocel	litina
A1039000509	Sada	Z9 Alu	3	5-dílná: HFA 0313 HFF 0313	HFC 0313 HFG 0313	HFD 0403	1
A10390005096	Sada	Z9 Alu	6	5-dílná: HFA 0616 HFF 0618	HFC 0616 HFD 0605	HFM 0618	1
				Doporučené použití:	aluminium	plasty/dřevo	

Sady nástrojů, frézy z tvrdokovu, ZX Universal

- Vždy správný nástroj po ruce:
  S praktickými sadami nástrojů LUKAS je chybějící nástroj při práci minulostí.
- optimálně vhodné pro testování různých nástrojů
- vhodné pro průmyslové pracoviště stejně jako pro stavbu nebo hobby dílnu
- všestranná fréza pro univerzální použití s křížovým ozubením pro vysoký výkon


F5 S3 BASE-X

★☆☆

Číslo výrobku	Označení	Ozubení	Průměr stopky mm	Obsah sady po 1 kuse			Balení kusy
A10390053	F5 S3 BASE-X	ZX	3	5-dílná: HFA 0313 HFF 0313	HFC 0313 HFG 0313	HFD 0605	1
A10390056	F5 S6 BASE-X	ZX	6	5-dílná: HFA 1225 HFF 1225	HFC 1225 HFG 1225	HFD 1210	1
				Doporučené použití:	ocel	litina	inox/ocel	titan



VYBAVEN PRO KAŽDÉ POUŽITÍ

SE SADAMI NÁSTROJŮ LUKAS SI VŽDY MŮŽETE VYBRAT TEN ODPOVÍDAJÍCÍ NÁSTROJ

Sada nástrojů HSS Frézy



F1



F3



F4

- Vždy správný nástroj po ruce: S praktickými sadami nástrojů LUKAS je chybějící nástroj při práci minulostí.
- optimálně vhodné pro testování různých nástrojů
- vhodné pro průmyslové pracoviště stejně jako pro stavbu nebo hobby dílnu

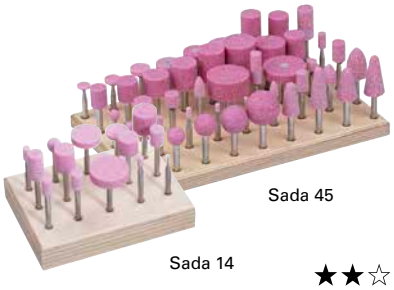
★★☆

Číslo výrobku	Označení	Ozubení	Průměr stopky mm	Obsah sady po 1 kuse	Balení kusy
A1239000110	F1	Z5	3	10-ti dílná: MF 807 MF 813 MF 841 MF 845 MF 850 MF 853 MF 864 MF 866 MF 872 MF 874	1
A12390003	F3	Z3	6	10-ti dílná: MFA 0616 MFA 1225 MFC 1225 MFD 0403 MFD 1210 MFE 1220 MFG 1230 MFH 1230 MFK 0620 MFM 0618	1
A12390004	F4	Z3/Z5	6	20-ti dílná: Z3: MFA 0616 MFA 1013 MFA 1225 MFC 1225 MFD 0807 MFD 1210 MFE 1220 MFE 1625 MFG 1220 MFG 1230 MFK 1230 MFL 1630 MFM 0618 MFM 1230 MFN 1213 MFN 1230 Z5: MFA 0304 MFA 0607 MFN 0303 MFN 0606	1
				Doporučené použití: ocel aluminium	

Sada brousících tělísek EKR

- Vždy správný nástroj po ruce: S praktickými sadami nástrojů LUKAS je chybějící nástroj při práci minulostí.
- optimálně vhodné pro testování různých nástrojů
- vhodné pro průmyslové pracoviště stejně jako pro stavbu nebo hobby dílnu

- na konstrukční ocel, pro hrubování nebo hrubé broušení
- nejlepší výsledky s ušlechtilým korundem
- vysoká tvrdost a ostrost pro dlouhou životnost
- efektivně obrábí i tvrdší materiály



Sada 45

Sada 14

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Průměr stopky mm	Obsah sady po 1 kuse	Balení kusy
A204700001402	Sada 14	EKR	3 x 30	**14-ti dílná:** ZY 0205, ZY 0306, ZY 0408 ZY 0510, ZY 0610, ZY 0810 ZY 0816, ZY 1010, ZY 1013 ZY 1313, KU 0808, ZY2 1303 ZY2 1604, ZY2 2006	1
A204600000202	Sada 45	EKR	6 x 40	**45-ti dílná:** ZY 0306, ZY 0510, ZY 0408 ZY 0610, ZY 0810, ZY 0816 ZY 1010, ZY 1020, ZY 1032 ZY2 1303, ZY 1313, ZY 1320 ZY2 1604, ZY 1616, ZY 1620 ZY 1632, ZY2 2006, ZY 2020 ZY 2025, ZY 2032, ZY 2040 ZY2 2506, ZY2 2510, ZY 2520 ZY 2525, ZY 2532, ZY2 3208 ZY 3220, ZY 3232, ZY2 4010 ZY 4020, SP 0816, SP 1020 SP 1320, SP 2032, KE 1632 KE 1640, KE 2032, KE 2040 KU 1010, KU 1313, KU 1616 KU 2020, KU 2525, KU 3232	1
				Doporučené použití: ● ocel	

Sada brousících tělísek, Mini-brousící tělíska

- Vždy správný nástroj po ruce: S praktickými sadami nástrojů LUKAS je chybějící nástroj při práci minulostí.
- optimálně vhodné pro testování různých nástrojů
- vhodné pro průmyslové pracoviště stejně jako pro stavbu nebo hobby dílnu



Sada 36 EKBR

Sada 36 EKR

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Průměr stopky mm	Obsah sady po 1 kuse	Balení kusy
A204800003611	Sortiment 36	EKBR	3 x 30	**36-ti dílná:** D1, D2, D3, D4, D5 D6, D7, D8, D9, D10 D11, D12, D13, D14, D15 D16, D17, D18, D19, D20 D21, D22, D23, D24, D25 D26, D27, D28, D29, D30 D31, D32, D33, D34, D35 D36	1
A204800003602	Sortiment 36	EKR	3 x 30	**36-ti dílná:** D1, D2, D3, D4, D5 D6, D7, D8, D9, D10 D11, D12, D13, D14, D15 D16, D17, D18, D19, D20 D21, D22, D23, D24, D25 D26, D27, D28, D29, D30 D31, D32, D33, D34, D35 D36	1
				Doporučené použití: ● ocel	

Sada brousících tělísek NDW



- Vždy správný nástroj po ruce: S praktickými sadami nástrojů LUKAS je chybějící nástroj při práci minulostí.
- optimálně vhodné pro testování různých nástrojů
- vhodné pro průmyslové pracoviště stejně jako pro stavbu nebo hobby dílny
- optimalizovaná korundová směs pro netvrzené i tvrzené nástrojové oceli
- vysoce kvalitní kombinace korundových druhů pro efektivní opracování netvrzených nástrojových ocelí

★★★

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Průměr stopky mm	Obsah sady po 1 kuse			Balení kusy
A201000000353	Sortiment 10	NDW	3 x 30	10-ti dílná: ZY 0408 ZY 1013 KU 0404 WR 1013	ZY 0610 SP 0510 KU 0606	ZY 0810 SP 0810 KU 0808	1
						Doporučené použití:	ocel

Sada nástrojů, leštící tělíska P1



- ideální pro jemné broušení litých materiálů, tvrzené a netvrzené, legované a nelegované oceli
- vyrobena dle DIN 69170
- připravena na všechny výzvy leštění
- 14 rozdílných tvarů pro rychlou výměnu nástrojů

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Obsah sady po 1 kuse					Balení kusy
A2600114	Sortiment 114	14-ti dílná: P1ZY 0408.03 P1ZY 1010.03 P1ZY 1316.03	P1ZY 0510.03 P1ZY 1013.03 P1ZY 1604.03	P1ZY 0610.03 P1ZY 1016.03 P1ZY 1616.03	P1ZY 0710.03 P1ZY 1303.03 P1ZY 2006.03	P1ZY 0810.03 P1ZY 1313.03	1
					Doporučené použití:	inox/ocel ocel litina titan	



SPRÁVNÁ ČEPIČKA PRO KAŽDOU VÝZVU

640 BROUSÍCÍCH ČEPIČEK A 23 UNAŠEČŮ V JEDNÉ SADĚ



Sada brousících čepiček WS



- skládá se z 640 brousících čepiček a 23 unašečů brousících čepiček
- vnější rozměry kufříku: 372 x 189 x 46 mm

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Množství	Obsah sady	Balení kusy
A210000065001	WS 65 NKS	50 kusů à 100 kusů à 50 kusů à 20 kusů 10 kusů	**Brousící čepičky, zrno NKS 150:** SKKES 0515 SKZYS 0510 SKWRS 0511 SKWKS 0511 SKZYS 0712 SKWRS 0713 SKWKS 0713 SKZYS 1015 SKWRS 1015 SKKES 1125	1
		20 kusů à 10 kusů à 15 kusů	**Brousící čepičky, zrno NKS 80:** SKWKS 1015 SKZYS 1317 SKWRS 1319 SKWKS 1319 SKKES 1632 SKWKS 1626 SKWRS 1626	
			Unašeče brousících čepiček, stopka 3 mm: GTZY 0510 GTWR 0511 GTWK 0511 GTZY 0712 GTWR 0713 GTWK 0713 GTZY 1015 GTWR 1015 GTWK 1015 GTZY 1317 GTWR 1319 GTWK 1319	
		à 1 kus	**Unašeče brousících čepiček, stopka6 mm:** GTKE 0515 GTKE 1125 GTWK 1626 GTWR 1626 GTKE 1632	
		Doporučené použití:	inox/ocel ocel aluminium litina plast/dřevo titan	

PROGRAM PRO ODBORNÉ PRODEJNY

Profitujte z LUKAS služby pro prodejce

Jako odborný prodejce znáte přesně přání svých zákazníků! Proto také chcete výrobky LUKAS prezentovat a prodávat individuálně a šité na míru těmto zákaznickým požadavkům.

Využijte možnosti prezentace výrobků Lukas, abyste trvale zvýšili odbyt svých průmyslových nástrojů pro řezání, hrubování, frézování, broušení nebo leštění!



PREZENTÁTOR ZBOŽÍ LUKAS (NÁSTĚNNÉ PROVEDENÍ)

Stabilní samostatně stojící prezentátor s děrovanou stěnou. Postavte si individuálně prezentátor s háčky pro zavěšení děrovaných euroobalů, s háčky s jedním trnem pro všechny výrobky s otvorem, s držákem prospektů pro další informace nebo se závěsnými policemi pro kartónové obaly pro vhodnou prezentaci výrobků.

PULTOVÝ STOJAN Z KARTONU PRO ŘEZNÉ NEBO LAMELOVÉ KOTOUČE

Rychle se sestavuje pro Vaši prezentaci jedinečných lamelových kotoučů LUKAS, nebo řezných a hrubovacích kotoučů na vašich prodejních pultech. Volitelně pro nástroje o průměru 115 mm nebo 125 mm.

PULTOVÝ STOJAN PRO FRÉZY Z TVRDOKOVU

Uzavíratelný prezentátor pro ukázku a jednotlivý prodej cenných technických fréz LUKAS z tvrdokovu se stopkou 3 nebo 6 mm. Hodí se k vašim pultům nebo do vašeho prodejního regálu.

NAŠE JEDNOTLIVÁ BALENÍ

Oslovující a vysvětlující jednotlivá balení nejprodávanějších nástrojů LUKAS jako jsou brousící lamelové kotouče patentované IQ série, frézy z tvrdokovu, brousící vějíře se stopkou z brusného plátna, brusného rouna nebo jejich kombinací, sady brousících tělísek pro ocel nebo inox. Tyto všechny jsou zabaleny jednotlivě v obalech s euro-perforací a jsou tak k dispozici pro Vaše poskládané prodejní stojany stejně jako řezné kotouče, diamantové řezné kotouče, hrubovací kotouče nebo běžné brousící lamelové kotouče (u nás je nazýváme brousící lamelové talíře), které jednoduše zavěsíte skrz jejich středový otvor.

VYBAVENÍ PREZENTÁTORU ZBOŽÍ

Prezentace nástrojů LUKAS atraktivně a jednoduše



PREZENTÁTOR ZBOŽÍ

Oslovte Vaše zákazníky přímo s výrobky LUKAS. Strana 326

FRÉZY

Oblíbené frézy Z42 Inox/ Steel a ZX Universal v praktickém prodejním balení. Strana 328/329

BROUSÍCÍ VĚJÍŘE

Brousící vějíře SFL, SFV a SFM v prodejním balení pro nejrůznější použití. Strana 331/332

DIAMANTOVÉ ŘEZNÉ KOTOUČE

Efektivní diamantový řezný kotouč pro stavbu a cenově výhodný pro obklady a dlažbu v prodejním balení. Strana 333

SADY ŘEZNÝCH KOTOUČŮ

Různé sady řezných kotoučů v kvalitních, praktických a bezpečných kovových obalech. Strana 327

SADY BROUSÍCÍCH TĚLÍSEK

Brousící tělíska v různých tvarech v prodejním balení: Optimální pro Vaše zákazníky pro otestování. Strana 330

PULTOVÝ STOJAN

Pultový stojan až pro 10 “plechovek” sad LUKAS řezných kotoučů pro přímý odběr Vašimi zákazníky. Strana 326

PULTOVÝ STOJAN, UZAVÍRATELNÝ

Pro prezentaci a jednotlivý prodej fréz LUKAS. Pro Váš pult nebo Váš regál na prodejně. Strana 328

VRCHOLNÉ VÝROBKY LUKAS PRO VÁŠ PREZENTÁTOR ZBOŽÍ

Frézy, sady nástrojů	Strana 43	Brousící vějíře	Strana 164–180
HZB-speciální vrták	Strana 61	LSL, lamelové kotouče z brusného plátna se závitem	Strana 182
Diamantový vrták bez chlazení	Strana 61	Fíbrové kotouče a podpěrné talíře	Strana 236–241
Diamantový vrták na krabice	Strana 63	Řezné kotouče	Strana 244–259
P6PT sortimennt	Strana 117–119	Diamantové řezné kotouče	Strana 260–267
Sortiment malých leštících tělísek z měkkého elastomeru	Strana 123	Hrubovací kotouče	Strana 270–281
Nástroje z iQ-Serie	Strana 134–151	Brousící talíře ASVT	Strana 287
Další brousící lamelové kotouče	Strana 152–161		

Prezentátor zboží



★★☆

- stabilní, samostatně stojící prezentátor s děrovanou stěnou
- pro individuální osazení

Číslo výrobku	Označení	Rozměry (Š x V x H) m	Příslušenství	Balení kusy
A89404	Prezentátor zboží	1 x 2,10 x 0,37	závěsné háčky pro obaly s euro děrováním, háček s jedním trnem pro všechny výrobky se středovým otvorem, závěsné police, držák prospektů	1

Pultový stojan

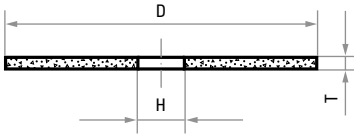


★★☆

- Pultový stojan (bez obsahu) pro 10 “plechovek” se sadami řezných kotoučů

Číslo výrobku	Označení	Rozměry (Š x V x H) mm	Balení kusy
A89406	Pultový stojan	145 x 440 x 145	1

Sada řezných kotoučů, 3 hvězdičky



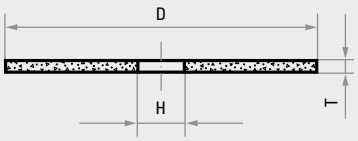


Příruční balení např. na stavbu
- řezné kotouče v kovovém pouzdře
- bezpečně zabalené
- chráněné před vlhkostí

★★★

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT007231V9807010	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT007233V9807010	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10
Doporučené použití:		● inox/ocel	● ocel	● titan	● aluminium	● litina	

Sada řezných kotoučů, 2 hvězdičky



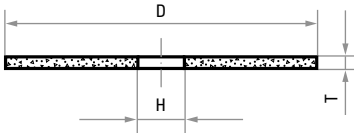


Příruční balení např. na stavbu
- řezné kotouče v kovovém pouzdře
- bezpečně zabalené
- chráněné před vlhkostí

★★☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT005841V9807010	T41 115x1,0	A60X-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT005842V9807010	T41 125x1,0	A60X-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10
Doporučené použití:		● inox/ocel	● ocel	● titan	● aluminium	● litina	

Sada řezných kotoučů, 1 hvězdička





Příruční balení např. na stavbu
- řezné kotouče v kovovém pouzdře
- bezpečně zabalené
- chráněné před vlhkostí

★☆☆

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
AT004643V9807010	T41 115x1,0	A60S-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300	10
AT002672V9807010	T41 125x1,0	A60S-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200	10
Doporučené použití:		● inox/ocel	● ocel	● titan	● aluminium	● litina	

Pultový stojan pro frézy z tvrdokovu



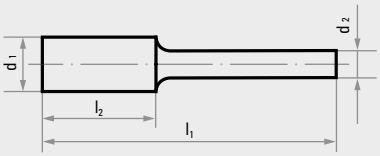
★☆☆

- pro prezentaci a pro jednotlivý prodej LUKAS fréz z tvrdokovu s průměrem stopky 3mm a 6 mm
- uzavíratelný prezentátor
- vhodný i pro prodejní regál

Číslo výrobku	Označení	Rozměry (Š x V x H) mm	Obsah sady po 2 kusech			Balení kusy
A5039004022	Pultový stojan pro frézy z tvrdokovu	235 x 250 x 400	HFA 0313.03 ZX HFA 1225.06 ZX HFC 1020.06 ZX, HFD 0807.06 ZX HFG 0313.03 ZX HFG 1225.06 ZX HFF 1020.06 ZX	HFA 0820.06 ZX HFC 0313.03 ZX HFC 1225.06 ZX HFD 1009.06 ZX HFG 0820.06 ZX HFM 0311.03 ZX HFF 1225.06 ZX	HFA 1020.06 ZX HFC 0820.06 ZX HFD 0605.03 ZX HFD 1210.06 ZX HFG 1020.06 ZX HFF 0820.06 ZX	1

Fréza Z42 Inox / Steel





★★☆

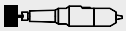
- jedna fréza pro dva materiály: obrábějte ocel i ušlechtilou ocel jenom jedním nástrojem
- zabaleno v prodejním obalu
- vysoký objem třísek díky hrubému ozubení pro rychlou práci
- dokonalý povrchový výsledek díky fazetovému ozubení
- velmi tichý nástroj s malými vibracemi a bez chrastění díky optimalizovanému úhlu třísky

Číslo výrobku	Značení	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10010820620F1	HFA 0820.06	Z42 Inox/Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011225620F1	HFA 1225.06	Z42 Inox/Steel	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10020820620F1	HFC 0820.06	Z42 Inox/Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021225620F1	HFC 1225.06	Z42 Inox/Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030605620F1	HFD 0605.06	Z42 Inox/Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030807620F1	HFD 0807.06	Z42 Inox/Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031210620F1	HFD 1210.06	Z42 Inox/Steel	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10100820620F1	HFF 0820.06	Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10101225620F1	HFF 1225.06	Z42 Inox/Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040820620F1	HFG 0820.06	Z42 Inox/Steel	SPG 0820	8	20	6	60	1
A10041225620F1	HFG 1225.06	Z42 Inox/Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1
				Doporučené použití:		● Inox/Ocel		○ Ocel

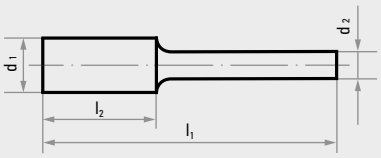


ZX UNIVERSAL – ÚSPĚŠNÁ NA KAŽDÉM MATERIÁLU

S UNIVERZÁLNÍM KŘÍŽOVÝM OZUBENÍM MINIMALIZUJETE VÝMĚNU NÁSTROJŮ



Fréza ZX Universal





- všestranný nástroj pro univerzální použití v maloobchodním balení
- s křížovým ozubením pro vysoký výkon

★☆☆

Číslo výrobku	Označení	Ozubení	obdobné dle DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Balení kusy
A10010313322F1	HFA 0313.03 ZX	ZX	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010820622F1	HFA 0820.06 ZX	ZX	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011225622F1	HFA 1225.06 ZX	ZX	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10020313322F1	HFC 0313.03 ZX	ZX	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020820622F1	HFC 0820.06 ZX	ZX	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021225622F1	HFC 1225.06 ZX	ZX	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030605322F1	HFD 0605.03 ZX	ZX	KUD 0605	6	5	3	35	1
A10030807622F1	HFD 0807.06 ZX	ZX	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031210622F1	HFD 1210.06 ZX	ZX	KUD 0313	12	10	6	51	1
A10100820622F1	HFF 0820.06 ZX	ZX	–	8	20	6	60	1
A10101225622F1	HFF 1225.06 ZX	ZX	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040313322F1	HFG 0313.03 ZX	ZX	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10040820622F1	HFG 0820.06 ZX	ZX	SPG 0820	8	20	6	60	1
A10041225622F1	HFG 1225.06 ZX	ZX	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10050311322F1	HFM 0311.03 ZX	ZX	SKM 0311	3	11	3	40	1

Doporučené použití: ocel litina inox/ocel titan

Sada brousících tělísek Ceramic



★★★

- nejvyšší ostrost a tvrdost s keramickým samoostřícím efektem
- 5 různých tvarů pro rychlou výměnu nástrojů v maloobchodním balení
- obdivuhodná životnost
- vysoký a rychlý úběr materiálu zvláště na tvrzeném povrchu, okujích, tvrdém povlaku a pancéřových svárech

Číslo výrobku	Označení	Průměr stopky mm	Kvalita	Obsah sady	Balení kusy
A20480005677F1	Sada Ceramic	6	Ceramic	5-ti dílná: ZY 1020, ZY 1632, SP 1320, KU 1313, KE 1632	1
				Doporučené použití: ocel titan inox/ocel	

Sada brousících tělísek Inox



★★☆

- pro nerezové oceli
- 4 různé tvary pro rychlou výměnu nástrojů v maloobchodním balení
- vynikající úběrový výkon, i při obtížných podmínkách

Číslo výrobku	Označení	Průměr stopky mm	Kvalita	Obsah sady	Balení kusy
A20480004627WF1	Sada Inox	6	NK BA	4 dílná: ZY 1332.06 NK 24 N BA Weich ZY 2040.06 NK 24 N BA Weich ZY2 4006.06 NK 24 N BA Weich KU 2525.06 NKB/NK 24 R BA 98	1
				Doporučené použití: inox/ocel ocel aluminium	

Sada brousících tělísek Ocel



★★☆

- na konstrukční oceli, při hrubování nebo hrubém broušení - nejlepší výsledky s normalkorundem
- 5 různých tvarů pro rychlou výměnu nástrojů v maloobchodním balení
- vysoká tvrdost a ostrost pro dlouhou životnost
- efektivně obrábí i tvrdší materiály

Číslo výrobku	Označení	Průměr stopky mm	Kvalita	Obsah sady	Balení kusy
A20480005602F1	Sada Ocel	6	EKR	5-ti dílná: ZY 1632.06 EKR 46 N V4 ZY 2525.06 EKR 36 N V4 WKS 2025.06 EKR 60 N V4 KU 2525.06, EKR 36 N V4 KE 1632.06, EKR 46 N V4	1
				Doporučené použití: ocel	

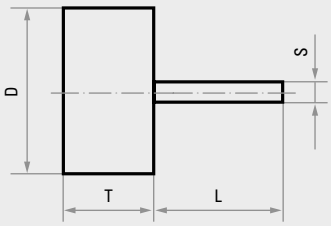


BROUŠENÍ PLOCH EFEKTIVNĚ A VÝNOSNĚ

PRAKTICKÝ VŠESTRANNĚ BROUSÍCÍ VĚJÍŘ LUKAS

Brousící vějíř SFL

- brousící vějíře z brusného plátna pro ruční použití v maloobchodním balení
- nejlépe vhodný pro hlazení, odrezování, začišťování, odhrotování, broušení ploch, broušení pro efekt nebo srážení hran
- zaujme dobrou životností na různých materiálech





★★☆

Číslo výrobku	Označení	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2200030103060F1	SFL 03010.03	NK 60	30	10	3	40	16.000	18.000	1
A2200030103080F1	SFL 03010.03	NK 80	30	10	3	40	16.000	18.000	1
A2200030103120F1	SFL 03010.03	NK 120	30	10	3	40	16.000	18.000	1
A2200040206060F1	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	19.100	1
A2200040206080F1	SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	19.100	1
A2200040206120F1	SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12.000	19.100	1
A2200060306040F1	SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.700	1
A2200060306060F1	SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.700	1
A2200060306080F1	SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.700	1
A2200060306120F1	SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.700	1
Doporučené použití:			● inox / ocel		● ocel		● aluminium		● plast / dřevo ◐ titan

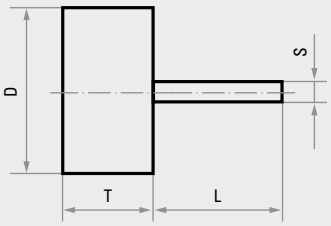


DOKONČIT POVRCHY FINÁLNÍM BROUŠENÍM

BRUSNÉ ROUNO PRO RUČNÍ POUŽITÍ

Brousící vějíře SFV





★★☆

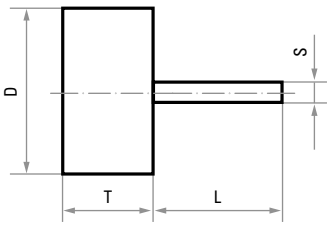
- brousící vějíře s normalkorundem v maloobchodním balení
- z lamel brusného rouna, které jsou vějířovitě upevněné kolem jádra nástroje
- nejlépe vhodné pro matování, satinování, leštění, vyhlazování a pro dokončovací broušení

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2203040206104F1	SFV 04020.06	A 104	NK 100	40	20	6	40	7.500	14.000	1
A2203040206106F1	SFV 04020.06	A 106	NK 180	40	20	6	40	7.500	14.000	1
A2203060306104F1	SFV 06030.06	A 104	NK 100	60	30	6	40	5.000	9.000	1
A2203060306106F1	SFV 06030.06	A 106	NK 180	60	30	6	40	5.000	9.000	1

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● plast / dřevo ◐ titan

Brousící vějíře SFM





★★☆

- brousící vějíře s normalkorundem v maloobchodním balení
- z kombinace brusného rouna a brusné pásky pro velký úběr materiálu
- dobře vhodný pro čištění, odrezování, předbroušení, strukturování a zdrsňování

Číslo výrobku	Označení	Kvalita	Zrnitost	D mm	T mm	S mm	L mm	$n_{doporuč.}$ (1/min)	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A2204040206104F1	SFM 04020.06	A 104/80	NK 100/80	40	20	6	40	7.500	14.000	1
A2204040206106F1	SFM 04020.06	A 106/150	NK 180/150	40	20	6	40	7.500	14.000	1
A2204060306104F1	SFM 06030.06	A 104/80	NK 100/80	60	30	6	40	5.000	9.000	1
A2204060306106F1	SFM 06030.06	A 106/150	NK 180/150	60	30	6	40	5.000	9.000	1

Doporučené použití: ● inox / ocel ● ocel ● aluminium ● plast / dřevo ◐ titan



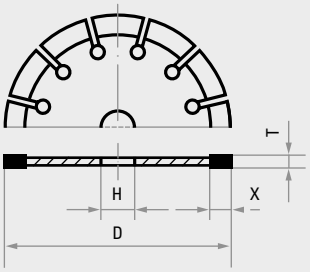
OPTIMÁLNÍ PRO STAVBU

LUKAS-DIAMANTOVÉ ŘEZNÉ KOTOUČE PRO EFEKTIVNÍ POUŽITÍ

Tento diamantový řezný kotouč pro stavby je osazený syntetickými diamanty a opatřený novým legováním. To umožňuje univerzální řezání nejtvrdších materiálů s vysokou pracovní rychlostí.

Diamantový řezný kotouč Blue Cut S10

- v maloobchodním balení
- zvláště oblíbený na stavbách
- optimální poměr cena - výkon



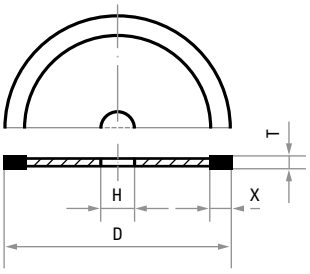


★☆☆

Číslo výrobku	Označení	D mm	Výška segmentu X mm	Šířka segmentu T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A345241151110085	Blue Cut S10	115	10	2,0	22,23	13.300	1
A345241251110095	Blue Cut S10	125	10	2,0	22,23	12.200	1
A345241501110125	Blue Cut S10	150	10	2,2	22,23	10.200	1
A345241801110145	Blue Cut S10	180	10	2,4	22,23	8.500	1
A345242301110165	Blue Cut S10	230	10	2,5	22,23	6.600	1
					Doporučené použití:	● kámen/ stav.materiál	

Diamantový řezný kotouč FC7

- v maloobchodním balení
- zvláště oblíbený na stavbách
- optimální poměr cena - výkon





★☆☆

Číslo výrobku	Označení	D mm	Výška segmentu X mm	Šířka segmentu T mm	H mm	n_{max} (1/min)	Balení kusy
A345211151107015	FC7	115	7	1,8	22,23	13.300	1
A345211251107015	FC7	125	7	2,0	22,23	12.200	1
A345212301107015	FC7	230	7	2,5	22,23	6.600	1
					Doporučené použití:	● kámen/ stav.materiál	

A

AS-čístící rouno 287/288
- Brusný kotouč ASVS 288
- Brousící talíř ASVT 287

Upínací čep ASB....288

B

BHU, ruční kartáč pro univerzální použití 295

Brousící čepičky
a unašeče brousících čepiček 209-215, 323
- Brousící čepička SK Ceramic 210/211
- Brousící čepička SKS Spezial 212/213
- Unašeče brousících čepiček 214

Brousící disky a unašeče brousících disků 216-235

Brousící disky PSG 217-223
- Brousící disk PSG brusné rouno, samoupínací 222
- Brousící disk PSG Ceramic samoupínací 218

Brousící disk PSG normalkorund samoupínací 220
- Brousící disk PSG normalkorund

zesílený samoupínací 221
- Brousící disk PSG siliciumcarbid samoupínací 223
- Brousící disk PSG zirkonkorund samoupínací 219
- Brousící disk PSG Z-Power samoupínací 219

Brousící disky PSH 231-234
- Brousící disk PSH kompaktní zrno samodržící 233
- Brousící disk PSH normalkorund samodržící ...231/232
- Brousící disk PSH normalkorund samodržící 234

Brousící disky PSK 228/229
- Brousící disk PSK normalkorund samolepící 229
- Brousící disk PSK siliciumcarbid samolepící 228

Brousící disky PS 224/225
- Brousící disk PSR brusné rouno, široké,

samoupínací 225
- Brousící disk PSR brusné rouno, úzké, samoupínací

....225
- Brousící disk PSR zirkonkorund samoupínací 224

Brousící dutinka SHKE kuželová 205
Unašeč brousící dutinky GTKE kuželový 205
Brousící kameny 94/95, 318
Brusný kotouč ASVS 288
Brousící lamelové kotouče 181-188
- Brousící lamelové kotouče LSM kombinace

brusné rouno a páska 187
- Brousící lamelový kotouč LSL brusná páska 183
- Brousící lamelový kotouč LSL brusná páska

se závitem 182
- Brousící lamelový kotouč LSV brusné rouno 184-186

Brousící lamelové talíře 133-161, 226
- Brousící lamelový talíř SLTB 158
- Brousící lamelový talíř SLTC NAWAROFLEX® 160
- Brousící lamelový talíř SLTflex 151
- Brousící lamelový talíř SLTflex Ceramic 150

Brousící lamelový talíř SLTG samoupínací 226
Brousící lamelový talíř SLTK 158
Brousící lamelový talíř SLTK

s rychloupínacím závitem 159
Brousící lamelový talíř SLTM NAWAROFLEX® 161
- Brousící lamelový talíř SLTO / SLTR BASE-X 157
- Brousící lamelový talíř SLTO / SLTR Normalkorund ...156

Brousící lamelový talíř SLTO/SLTR Zirkonkorund 155
- Brousící lamelový talíř SLTO Ceramic4x / SLTR

Ceramic4x 153
- Brousící lamelový talíř SLTR Control 152
- Brousící lamelový talíř SLTR X-LOCK 154
- Brousící lamelový talíř SLTsflex Superflexibel 150
- Brousící lamelový talíř SLTT Heavy Duty 140
- Brousící lamelový talíř SLTT Hybrid Perfection Ceramic4x

....141
- Brousící lamelový talíř SLTT Inox 140
- Brousící lamelový talíř SLTT Ocel 141
- Brousící lamelový talíř SLTV NAWAROFLEX® 161
- Brousící lamelový talíř SLTZ 152
- Brousící lamelový talíř V2 Power Alu 147
- Brousící lamelový talíř V2 Power Heavy Duty 145
- Brousící lamelový talíř V2 Power Inox 146
- Brousící lamelový talíř V2 Power Ocel 146

Brousící lamelový talíř V2 Power X-LOCK 144

Brousící pásky a unašeče brousící pásky 195-204, 303
- Brousící páska SBKE normalkorund kónická 202
- Brousící páska SBZY bez podkladu válcová 201
- Brousící páska SBZY Ceramic válcová 196

Brousící páska SBZY normalkorund válcová 198/199
Brousící páska SBZY zirkonkorund válcová 197
- Brousící páska SBZY Z-Power válcová 196

Brousící pasty 108/109
- Brousící pasta 108
- Monokrystalické diamantové brusné pasty 109
- Polykrystalické diamantové brusné pasty 108

Brousící sada Ekbr 75
Brousící svitky a unašeče brousících svitků 206-208
- Brousící svitek SRKE normalkorund kónický 208
- Brousící svitek SRZY Ceramic válcový 206
- Brousící svitek SRZY normalkorund válcový 207
- Unašeč brousícího svitku SRTR 208

Brousící talíře 227, 287
- Brousící talíř ASVR samoupínací 227
- Brousící talíř ASVT 287

Brousící tělíska 66-96
- Brousící tělíska na zakázku 96
- Brousící tělísko americký tvar A 91
- Brousící tělísko americký tvar B 92
- Brousící tělísko CERAMIC 73
- Brousící tělísko EKR 78-80
- Brousící tělísko EKRbr 75
- Brousící tělísko EKW 75
- Brousící tělísko EKWbr 82
- Brousící tělísko HK 88
- Brousící tělísko HOK 90
- Brousící tělísko NDW 74
- Brousící tělísko NK měkké 85
- Brousící tělísko NK tvrdé 87
- Brousící tělísko RKD 84
- Brousící tělísko SIC-ALU 77

Brousící vějíře z brusné pásky /
brusného rouna 163-180, 331/332
- Brousící vějíř SFL (Maloobchod) 331
- Brousící vějíř SFM (Maloobchod) 333
- Brousící vějíř SFV (Maloobchod) 333
- Brousící vějíře SFA s vnějším závitem 173

Brousící vějíře SFC Siliciumcarbid 171
Brousící vějíře SFE pro ušlechtilou ocel 170
Brousící vějíře SFI s vnitřním závitem 172
Brousící vějíře SFL 165-168
Brousící vějíře SFL Base-X 169
Brousící vějíře SFL Ceramic 164
Brousící vějíře SFM kombinace rouno a páska normalkorund 179
Brousící vějíře SFM kombinace rouno a páska siliciumkarbid 180
Brousící vějíře SFM kombinace TF rouna a TF pásky 178
Brousící vějíře SFR z kroužků 177
Brousící vějíře SFT hrncové 170
Brousící vějíře SFV normalkorund 176
Brousící vějíře SFV siliciumkarbid 177
Brousící vějíře SFV Zirkonkorund 175
Brousící tělísko MK 89
Brusné plátno, úsporná role SPR 296
Brusný kotouč ASVS 288
Dlouhá páska SBL 204, 303
Kartáčový brousící vějíř SFB s prořezy 169
Brousící lamelové válce 189-193
Lamelový válec LWL brusná páska 190
Lamelový válec LWL brusná páska se závitem 190
Lamelový válec LWM kombinace brusného rouna a pásky 192
Lamelový válec LWM kombinace brusného rouna a pásky se závitem 193
Lamelový válec LWM kombinace brusného TF rouna a TF pásky 192
Lamelový válec LWV brusné rouno 191
Lamelový válec LWV brusné rouno se závitem 191
Mini brousící vějíře MFS 174
Nástrojový adaptér pro brousící vějíře SFA 173
Nástrojový adaptér pro brousící vějíře SFI 172
Nawaroflex® 160/161
Oboustranně kónický brousící kotouč 94
Role brusného rouna SVR 298
Sada brousících čepiček WS 215, 323
Sada brousících tělísek CERAMIC 73, 330
Sada brousících tělísek EKR 81, 321
Sada brousících tělísek Inox 330
Sada brousících tělísek NDW 74
Sada brousících tělísek NK BA 85
Sada brousících tělísek Ocel 330
Sada brousících tělísek, Mini-brousící tělíska 321
Sady brousících tělísek 73-75, 81, 84, 321/322, 330
Sinusový brousící válec LWF brusné rouno 193
SLTflex 148–151
SLTK 158/159
SLTO/SLTR 152–157
SLTT 138–141
V2 Power 142–147
V4 .....136/137
- V4 Master 137
- V4 Purple Power 136

C

CBN-brousící tělísko s galvanicky naneseným brusivem ..127
Ceramic výrobky .....
- Brousící čepička SK Ceramic 210/211
- Brousící disk PSG Ceramic samoupínací 218
- Brousící lamelový talíř SLTflex Ceramic 150
- Brousící lamelový talíř SLTO Ceramic4x / SLTR Ceramic4x 153
- Brousící lamelový talíř SLTT HybridPerfectionCeramic4x 141
- Brousící páska SBZY Ceramic válcová 196
- Brousící tělísko CERAMIC 73
- Brousící vějíře SFL Ceramic 164
- Fíbrový kotouč FIS Ceramic s křížovým výřezem 236
- Hrubovací kotouč Ceramic 275
- Řezný kotouč Ceramic 249
- Sada brousících tělísek CERAMIC 73, 330
- COOL JOBBER – Řezný a hrubovací kotouč pro opracování nerezové oceli 250

D

Diamantový jehlový pilník s galvanicky naneseným brusivem 128
Diamantový vrták na krabice 63
- Sada příslušenství pro diamantový vrták na krabice ...63

Diamantový pilník strojní s galvanicky naneseným brusivem 127
Diamantové brusné pasty 108/109
- Monokrystalické diamantové brusné pasty 109
- Polykrystalické diamantové brusné pasty 108

Diamantové brousící tělísko s galvanicky naneseným brusivem 126
Diamantové brousící tělísko z celotvrdokovu a galvanicky naneseným brusivem 126
Diamantový brousící hrnce 282
- Diamantový brousící hrnec S5 282
- Diamantový brousící hrnec S6 282

Diamantové řezné kotouče 260-267, 333
- Diamantový řezný kotouč Blue Cut S10 .....265, 333
- Diamantový řezný kotouč FAST CUT 266
- Diamantový řezný kotouč FC7 .....267, 333
- Diamantový řezný kotouč FLIESE S 7 X-LOCK 267
- Diamantový řezný kotouč FLIESE S 7 266
- Diamantový řezný kotouč LD Multi S13 263
- Diamantový řezný kotouč LD3 S10 263
- Diamantový řezný kotouč LD3 S10 X-LOCK 264
- Diamantový řezný kotouč LD7 S10 264
- Diamantový řezný kotouč TC7 265
- Diamantový řezný kotouč TURBO S10 265
- Diamantový řezný kotouč VDC 262

Diamantový vrták bez chlazení 61

F

Fréza Composite Coarse/Fine 28
Fíbrové kotouče 236-241
- Fíbrový kotouč FIS BASE-X s křížovým výřezem 239
- Fíbrový kotouč FIS Ceramic s křížovým výřezem 236
- Fíbrový kotouč FIS normalkorund s křížovým výřezem 238
- Fíbrový kotouč FIS zirkonkorund s křížovým výřezem 237
- Podpěrný talíř fíbrového kotouče STF 241
- Podpěrný talíř fíbrového kotouče STF HL s chladícími žebry 241

Filcový leštící kotouč tvaru S1 107
Frézy z tvrdokovu 12-44, 319, 328/329
- Fréza Composite Coarse 28
- Fréza Cast 21
- Fréza Wood 29
- Fréza Z1 30
- Fréza Z2 Brass 30
- Fréza Z3 + Z5 pro odjehlování (vnější) 37
- Fréza Z3 Universal pro odjehlování 37
- Fréza Z3 Universal pro zpětné odjehlování (vnitřní) 36
- Fréza Z3 Universal s extra dlouhou stopkou 39
- Fréza Z3 univerzální 26/27
- Fréza Z4 ....22/23
- Fréza Z42 Inox / Steel 20, 328
- Fréza Z5 Hard 34/35
- Fréza Z6 23
- Fréza Z7 Steel 18/19
- Fréza Z7 Steel s extra dlouhou stopkou 38
- Fréza Z7 Steel s povlakem HaevyDuty 17
- Fréza Z9 Alu 32
- Fréza Z9 Alu s povlakem LightFlow 31
- Fréza ZX Universal 41
- Fréza ZX Universal s extra dlouhou stopkou 40
- Fréza ZX Universal s palcovou stopkou 42
- Fréza ZX Universal v maloobchodním balení 329
- Nástroje pro stacionární použití 44
- Rotační pilník ZF1 – ZF3 ....33/34
- Sady nástrojů, Frézy z tvrdokovu 43

Frézy z HSS 44-45
- Fréza Z5 - malá 25
- HSS-Fréza s vnitřním závitem 54
- HSS-Fréza Z1 48
- HSS-Fréza Z2 49
- HSS-Fréza Z3 ....50/51
- HSS-Fréza Z5 51
- HSS-Mini-Fréza Z3 + Z5 53
- HSS-Mini-Fréza Z5 52
- Sada nástrojů HSS Frézy 55, 320

G

Gravírovací jehla z tvrdokovu 56/57
Sada vrtacích korunek z granulátu tvrdkovu 62
Talíř s granulátem tvrdokovu HGWT 283

H

HeavyDuty povlak – Fréza Z7 17
Hrncový kartáč BTG 294
Hrubovací kotouče 240, 250, 270-282
- Hrubovací kotouč Ceramic 275
- Hrubovací kotouč pro opracování kamene 281
- Hrubovací kotouč pro opracování litiny 281
- Hrubovací kotouč pro opracování nerezové oceli 276/277
- Hrubovací kotouč pro opracování neželezných kovů 280
- Hrubovací kotouč pro opracování oceli 278/279
- Hrubovací kotouč SHF poloflexibilní 240

HSS frézy 44-45
- Fréza Z5 - malá 25
- HSS-Fréza s vnitřním závitem 54
- HSS-Fréza Z1 48
- HSS-Fréza Z2 49
- HSS-Fréza Z3 ....50/51
- HSS-Fréza Z5 51
- HSS-Mini-Fréza Z3 + Z5 53
- HSS-Mini-Fréza Z5 52

HZB speciální vrták s upínáním SDS-Plus 60/61
- Sada nástrojů HSS Frézy 55, 320
- COOL JOBBER – Řezný a hrubovací kotouč pro opracování nerezové oceli 250

I

iQ-Serie ....134 – 151
- Brousící lamelový talíř SLTflex 150/151
- Brousící lamelový talíř SLTflex Superflexibel 150
- Brousící lamelový talíř SLTT HeavyDuty 140
- Brousící lamelový talíř SLTT HybridPerfectionCeramic4x 141
- Brousící lamelový talíř SLTT Inox 140
- Brousící lamelový talíř SLTT ocel 141
- Brousící lamelový talíř V2 Power Alu 147
- Brousící lamelový talíř V2 Power HeavyDuty 145
- Brousící lamelový talíř V2 Power Inox 146
- Brousící lamelový talíř V2 Power Ocel 146
- Brousící lamelový talíř V2 Power X-LOCK 144
- Kompaktní brusný talíř Purple Grain Multi 135
- Kompaktní brusný talíř Purple Grain Single 135
- V4 Master 137
- V4 Purple Power 136

K

Kartáče 289-295
- BHU, ruční kartáč pro univerzální použití 295
- Hrncový kartáč BTG 294
- Kuželový kartáč BK 294
- Radiální kartáč BSN 291
- Rotační kartáč BR copový 293
- Rotační kartáč BR zvlněný 293
- Stopkový kartáč BS radiální 290
- Štětcový kartáč BP 291
- Trubkový kartáč RBSD 292
- Trubkový kartáč RBSN 292

L

Lamelové válce 189-193
- Lamelový válec LWL brusná páska....190
- Lamelový válec LWL brusná páska se závitem....190
- Lamelový válec LWM kombinace brusného rouna a pásky....192
- Lamelový válec LWM kombinace brusného rouna a pásky se závitem....193
- Lamelový válec LWM kombinace brusného TF rouna a TF pásky....192
- Lamelový válec LWV brusné rouno....191
- Lamelový válec LWV brusné rouno se závitem....191

LightFlow povlak - Fréza Z9 Alu....31
Sinusový brousící válec LWF brusné rouno....193
Leštící nástroje 97-123
Leštící nástroje P1 ....100/101
- Leštící tělísko P1....100/101
- Sada nástrojů leštící tělíska P1....100/101

Leštící nástroje P2 102-104
- Leštící tělísko P2 (podle DIN 69170)....103/104

Leštící nástroje P3 105-109
- Filcový leštící kotouč tvaru S1....107
- Upínací stopky pro filcové leštící kotouče....107
- Monokrystalické diamantové brusné pasty....109
- Leštící tělísko P3....106
- Polykrystalické diamantové brusné pasty....109
- Brusné pasty....108

Leštící nástroje P4 ....110/111
- Leštící tyčinky, plochý, kulatý, čtyřhranný profil....110/111

Leštící nástroje P5 ....112/113
- Leštící tělíska P5....113

Leštící nástroje P6 ....114/122
- Mramorovací tělísko....122
- Leštící kotouč, tvar SE1....121
- Upínací systém leštícího kotouče....121
- Leštící kotouč tvaru SE1 CG....117
- Leštící tělísko P6....120
- Leštící tělísko P6 CG....116
- Leštící talíř P6PT CG....120
- Sada leštících talířů P6PT....118/119
- Leštící talíř P6PT....119
- Leštící válec P6PW....122

Leštící nástroje P7 123
- Leštící kolečko a leštící čočka z měkkého elastomeru....123
- Sada malých leštících tělísek z měkkého elastomeru....123
- Polykrystalické diamantové brusné pasty....108

M

Malý řezný kotouč pro opracování nerezové oceli 259
Mini brousící tělísko 92/93
Mini brousící vějíře MFS 174
Monokrystalické diamantové brusné pasty....109
Mramorovací tělísko....122
Sada brousících tělísek, Mini brousící tělíska....321
Univerzální Mini-Fréza 24

N

NAWAROFLEX® brousící lamelové talíře 160/161
- Brousící lamelový talíř SLTC NAWAROFLEX® 160
- Brousící lamelový talíř SLTM NAWAROFLEX® 161
- Brousící lamelový talíř SLTV NAWAROFLEX® 161

Nástroje pro stacionární použití 44
Nástrojový adaptér pro brousící vějíře SFA 173, 317
Nástrojový adaptér pro brousící vějíře SFI....172, 317

O

Odjehlovací nástroje 36/37
Fréza Z3 + Z5 pro odjehlování (vnější) 37
Fréza Z3 Universal pro odjehlování 37
Fréza Z3 Universal pro zpětné odjehlování (vnitřní) 36

P

Pohonné nástroje 194, 204, 299-313
- Pásová bruska, izolovaná....204, 303
- Přímá bruska, izolovaná....304, 306-312
- Přímá bruska s prodloužením, izolovaná....305
- Satinovací bruska....194, 313

Precizní nástroje - CBN a diamant 124-128
- CBN-brousící tělísko....127
- Diamantový pilník strojní....127
- Diamantový jehlový pilník....128
- Diamantové brousící tělísko....126
- Diamantové brousící tělísko z tvrdokovu....126

Purple Grain 134/135
- Kompaktní brusný talíř Purple Grain Multi....135
- Kompaktní brusný talíř Purple Grain Single....135

Pultový stojan....326
Pultový stojan pro frézy z tvrdokovu....328
Prezentátor zboží 326
Příslušenství ....
- Upínací čep ASB....288
- Upínací stopky pro filcové leštící kotouče....107, 316
- Upínací čep pro malé řezné a hrubovací kotouče....316
- Upínací čep pro nástroje s vnitřním závitem....317
- Redukční pouzdro....318
- Brousící kameny....318
- Unašeč brousící pásky STKE hard kónický....202
- Válcový unašeč brousící pásky STWS soft....203
- Unašeče brousící pásky STZY hard válcové....200
- Unašeče brousící pásky STZY soft válcové....200/201
- Unašeč brousícího disku GTG pro samoupínací brousící disky....223
- Unašeč brousného listu GTH pro brusné rouno....235
- Unašeč brousného listu GTH pro brusné rouno se středícím trnem....235
- Unašeče brousících disků GTH pro samodržící brousící disky....232
- Unašeč brousících disků GTHX pro samodržící brousící disky se závitem....233
- Unašeče brousících disků GTK pro samolepící brousící disky....230
- Unašeč brousícího disku GTR pro samoupínací brousící disky a talíře....227
- Unašeč brousící dutinky GTKE kuželový....205
- Unašeče brousících čepiček....214
- Unašeč brousícího svitku SRTR....208
- Upínací systém pro leštící kotouče....121, 316

Nástrojový adaptér pro brousící vějíře SFA....317
Nástrojový adaptér pro brousící vějíře SFI....317
Sada příslušenství pro
diamantový vrták na krabice....63
Oboustranně kónický brousící kotouč....94

R

Redukční pouzdro....318
Rotační pilník ZF1 - ZF3....33/34
Rotační kartáče....291, 293
- Rotační kartáč BR zvlněný....293
- Rotační kartáč BR copový....293
- Radiální kartáč BSN....291

Ř

Řezné kotouče....244-267, 327
- COOL JOBBER - Řezný a hrubovací kotouč
pro opracování nerezové oceli....250
- Diamantové řezné kotouče....260-267
- Řezný kotouč Ceramic....249
- Řezný kotouč pro opracování kamene....257
- Řezný kotouč pro opracování
nerezové oceli....251/252, 254
- Řezný kotouč pro opracování neželezných kovů....256
- Řezný kotouč pro opracování oceli....255/256, 258
- Řezný kotouč X-LOCK....253
- Sada řezných kotoučů....251/252, 254, 327

S

Sada malých leštících tělísek z měkkého elastomeru....123
Satinovací bruska....194, 313
Speciální vrták HZB s upínáním SDS-Plus....60/61
Stacionární řezné kotouče....258/259
- Stacionární řezný kotouč
pro opracování nerezové oceli....258
- Stacionární řezný kotouč
pro opracování oceli....259
Stopková kartáč BS radiální....290
Sady nástrojů....
- Brousící sada EKbr....75
- Sada brousících čepiček WS....215, 323
- Sada brousících tělísek CERAMIC....73, 330
- Sada brousících tělísek EKR....81, 321
- Sada brousících tělísek Inox....330
- Sada brousících tělísek NDW....74, 322
- Sada brousících tělísek NK BA....85
- Sada brousících tělísek Ocel....330
- Sada brousících tělísek, Mini-brousící tělíska....321
- Sada nástrojů HSS frézy....55, 320
- Sada nástrojů leštící tělíska P1....101, 322
- Sada nástrojů, Frézy z tvrdokovu....43, 319

Š

Štětcový kartáč BP....291

T

Trubkové kartáče....292
- Trubkový kartáč RBSD....292
- Trubkový kartáč RBSN....292

U

Unašeče brousící pásky....200-203
- Unašeč brousící pásky STKE hard kónický....202
- Válcový unašeč brousící pásky STWS soft....203
- Unašeče brousící pásky STZY hard válcové....200
- Unašeče brousící pásky STZY soft válcové....200/201
Unašeče brousících disků....223, 227, 230, 23, 235
- Unašeč brousícího disku GTG
pro samoupínací brousící disky....223
- Unašeč brusného listu GTH pro brusné rouno
se středícím trnem....235
- Unašeč brusného listu GTH pro brusné rouno....235
- Unašeče brousících disků GTH
pro samodržící brousící disky....232
- Unašeč brousících disků GTHX
pro samodržící brousící disky se závitem....233
- Unašeče brousících disků GTK
pro samolepící brousící disky....230
- Unašeč brousícího disku GTR
pro samoupínací brousící disky a talíře....227
- Upínací systém pro leštící kotouče....121, 316
- Upínací čep pro malé řezné a hrubovací kotouče....316
- Upínací čep pro nástroje s vnitřním závitem....317
- Upínací stopky pro filcové leštící kotouče....107, 316

V

Vrtáky....60-63
- Diamantový vrták bez chlazení....61
- Diamantový vrták na krabice....63
- Sada příslušenství pro diamantový
vrták na krabice....63
- Sada vrtacích korunek z granulátu tvrdokovu....62
- Speciální vrták HZB s upínáním SDS-Plus....60/61
Válce z brousící pásky SBZY....203
V2 Power....142-147
- Brousící lamelový talíř V2 Power Alu....147
- Brousící lamelový talíř V2 Power HeavyDuty....145
- Brousící lamelový talíř V2 Power Inox....146
- Brousící lamelový talíř V2 Power Ocel....146
- Brousící lamelový talíř V2 Power X-LOCK....144
V4 Master....137
V4 Purple Power....136

X

X-LOCK Systém....144, 154, 253, 264, 267
- Brousící lamelový talíř SLTR X-LOCK....154
- Brousící lamelový talíř V2 Power X-LOCK....144
- Diamantový řezný kotouč FLIESE S 7 X-LOCK....267
- Diamantový řezný kotouč LD3 S10 X-LOCK....264
- Řezný kotouč X-LOCK....253

VŠEOBECNÉ OBCHODNÍ PODMÍNKY
LUKAS CZ spol. s r.o.

Znění účinné od 22.10.2019

1. Rozsah použití

1.1 Tyto všeobecné obchodní podmínky (dále také jen „**Podmínky**“) se vztahují na dodávky, popř. výrobu veškerého Zboží společnosti **LUKAS CZ spol. s r.o.**, se sídlem Tovární 478, 351 34 Skalná, IČ: 182 34 372 (dále také jen „**Prodávající**“) podnikateli, který Smlouvu, jak je níže definována, uzavírá při svém podnikání (dále také jen „**Kupující**“), tedy s výjimkou spotřebitelů.

1.2 Bude-li některé z ustanovení těchto Podmínek neplatné, neúčinné nebo nevymahatelné, není tím dotčena platnost, účinnost a vymahatelnost ostatních ustanovení těchto Podmínek.

2. Definice

2.1 Následující pojmy mají v těchto Podmínkách níže uvedené významy:
a) Zboží: veškeré výrobky dodávané Prodávajícím Kupujícím(u);
b) Specifikace: přesný popis/specifikace Zboží dle katalogu Prodávajícího nebo dle nabídkových listů u nekatalogových/zakázkových výrobků (Zboží)
c) Smlouva: jakákoli smlouva uzavřená mezi Prodávajícím a Kupujícím, jejímž předmětem je dodání Zboží nebo jeho zhotovení Prodávajícím Kupujícímu, včetně rámcové či dílčí kupní smlouvy nebo smlouvy o dílo;
d) Občanský zákoník: zákon č. 89/2012 Sb., občanský zákoník.

3. Poptávky, nabídky, objednávky Zboží, kupní smlouva

3.1 Katalogy ani ceníky Prodávajícího nejsou návrhem na uzavření Smlouvy, ale pouze výzvou k podání nabídky.

3.2 V případě, že Kupující poptává u Prodávajícího Zboží, vypracuje Prodávající na základě požadavků Kupujícího konkrétní cenovou nabídku, a to zpravidla do 5ti pracovních dnů od přijetí poptávky, delší lhůta se může uplatnit zejména v případě, kdy se jedná o Zboží na zakázku, atypické, nestandardní atp. Není-li uvedeno jinak, je cenová nabídka Prodávajícího platná 3 měsíce od data jejího vystavení.

3.3 Kupující může Zboží objednat také přímo na základě písemných, faxových nebo e-mailových objednávek doručených Prodávajícímu. Objednávka musí obsahovat přesnou identifikaci Kupujícího (firmu, sídlo, IČ, DIČ), adresu dodání Zboží, požadovanou specifikaci Zboží (název, číslo, množství Zboží), specifikaci balení, požadovaný termín a místo dodání, platební podmínky a další relevantní údaje či poznámky týkající se objednávaného Zboží. Objednávka musí být podepsána osobou k tomu oprávněnou a datována. Ke vzniku jednotlivých Smluv mezi Prodávajícím a Kupujícím dojde teprve akceptací objednávky Kupujícího Prodávajícím. Pouhé potvrzení Prodávajícího o přijetí objednávky Kupujícího není akceptací objednávky.

3.4 Případné následné požadavky Kupujícího na změnu obsahu Smlouvy mezi Prodávajícím a Kupujícím mohou přiměřeně prodloužit dodací lhůtu a cenu Zboží.

3.5 Jednotlivá objednávka Zboží musí znít na Zboží v ceně nejméně 2.500 Kč bez DPH v zákaznických cenách po příp. cenovém zvýhodnění, ledaže se smluvní strany dohodnou jinak.

3.6 U vnitrostátních objednávek znějících na Zboží v ceně nižší než 3.500 Kč bez DPH v zákaznických cenách po příp. cenovém zvýhodnění, bude účtováno navíc poštovné a balné ve výši 130 Kč bez DPH.

3.7 U vnitrostátních objednávek znějících na Zboží v ceně od 3.500 Kč (včetně) bez DPH do 4.999,99 Kč (včetně) bez DPH v zákaznických cenách po příp. cenovém zvýhodnění, bude účtováno navíc poštovné a balné ve výši 50 Kč bez DPH.

3.8 Poplatek za zaslání Zboží na dobírku činí 145 Kč bez DPH za každou zásilku.

3.9 Poštovné a balné u objednávek odesílaných do zahraničí je sjednáváno separátně dle konkrétních okolností.

3.10 Zásilky jsou expedovány zásadně uceleně. Vnitrostátní zásilky Zboží v ceně nižší než 3.500 Kč bez DPH v zákaznických cenách po příp. cenovém zvýhodnění jsou zasílány v jednom balíku. Zásilku rozdělenou do více balíků na přání Kupujícího je možné realizovat po dohodě, zejm. při platbě poštovného a balného za každý takový balík.

3.11 Pokud je v aktuálně platném katalogu skupiny LUKAS uvedeno katalogové Zboží jako skladové, avšak toto na skladě Prodávajícího ve skutečnosti není, hradí náklady na vnitrostátní poštovné a balné takového Zboží Prodávající.

3.12 S Kupujícím, který odebírá od Prodávajícího Zboží pravidelně alespoň 1x měsíčně celkovým obratem alespoň 100.000 Kč bez DPH v zákaznických cenách po příp. cenovém zvýhodnění za kalendářní rok, může být sjednána rámcová kupní smlouva a specifické podmínky.

3.13 Zboží neobsažené v katalogu Prodávajícího (nekatalogové/zakázkové výrobky) se vyrábí s možnou odchylkou +/- 15% kusů Zboží od objednaného množství, což je podmíněno technikou výroby takového Zboží. Kupující je povinen odebrat a zaplatit veškeré takto vyrobené Zboží.

3.14 Pokud Kupující po uzavření Smlouvy na nekatalogové, zakázkové Zboží sdělí Prodávajícímu, že již nemá zájem o koupi takového Zboží a takové Zboží neodebere, zavazuje se zaplatit Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 80% ceny takto objednaného Zboží vč. DPH v zákaznických cenách po příp. cenovém zvýhodnění.

3.15 Jakákoli odpověď s dodatkem nebo odchylkou představuje novou poptávku, nabídku nebo objednávku (dle konkrétního případu) a není akceptací. Ustanovení § 1740 odst. 3 občanského zákoníku se nepoužije.

4. Dodací podmínky a lhůty přechod vlastnického práva a nebezpečí škody

4.1 Místo dodání Zboží stanoví Smlouva; není-li místo dodání ve Smlouvě výslovně uvedeno, je jím sídlo Prodávajícího. Pokud se místo dodání Zboží liší od adresy sídla Prodávajícího, pak může Prodávající pověřit třetí osobu, aby Zboží do tohoto místa přepravila.

4.2 Zboží je dodáváno v celých baleních nebo jiných celcích, jejichž velikost určuje výrobce daného Zboží.

4.3 Je-li to technicky možné a dohodne-li se tak Prodávající a Kupující, jsou přípustné i dílčí dodávky Zboží.

4.4 Dodací lhůta začíná běžet dnem sjednání příslušné Smlouvy ohledně konkrétního Zboží.

4.5 Zboží, které je naskladněno u Prodávajícího je expedováno, tj. předáno dopravci neprodleně, obvykle do dvou pracovních dnů, maximálně do jednoho týdne ode dne uzavření příslušné Smlouvy. Zboží, které je naskladněno pouze u LUKASERZETT Vereinigte Schleif- und Fräswerkzeugfabriken GmbH & Co. KG, je expedováno obvykle do deseti až jedenadvaceti dnů ode dne uzavření příslušné Smlouvy.

4.6 Ostatní zboží (zejm. katalogové zboží i zakázkové zboží vlastní i cizí výroby nevedené běžně skladem) je expedováno neprodleně po výrobě nebo dodání takového Zboží dodavatelem, přičemž datum dodání takového Zboží může být dodavatelem i v průběhu realizace dodávky měněno.

4.7 Pokud není sjednáno jinak, Prodávající odešle Zboží Kupujícímu v tuzemsku podle hmotnosti buď přepravní službou nebo provozovatelem poštovních služeb s lhůtou doručení do 24-48 hodin od okamžiku odeslání Zboží, nebo sběrnou službou (Zboží na paletě) s lhůtou doručení 24-72 hodin od okamžiku odeslání Zboží. Konkrétní způsob přepravy určuje Prodávající podle povahy konkrétního Zboží.

4.8 Jestliže dojde k nepředvídatelným událostem, nebo ke zdržení ve výrobě či u dodavatele Zboží, prodlužuje se přiměřeně dodací lhůta Zboží. V takovém případě není Kupující oprávněn požadovat náhradu škody z důvodu prodlení s dodáním Zboží ani smluvní pokutu kvůli prodlení s dodáním Zboží.

4.9 Kupující je v prodlení s převzetím Zboží, jestliže Kupující Zboží v rozporu se Smlouvou neodebere, nebo jinak neumožní Prodávajícímu splnění jeho závazku Zboží předat.

4.10 Nebezpečí škody na Zboží přechází z Prodávajícího na Kupujícího okamžikem předání a převzetí Zboží, a nebude-li Zboží Kupujícím převzato Prodávajícím řádně a včas, pak také okamžikem, kdy se Kupující ocitne v prodlení s převzetím Zboží.

4.11 Vlastnické právo ke Zboží přechází z Prodávajícího na Kupujícího zaplacením celé ceny Zboží Kupujícím, a to včetně všech souvisejících nákladů.

4.12 Je-li Zboží dodáváno Kupujícímu na paletách, vždy se jedná o palety nevratné.

4.13 Bude-li Kupující v prodlení s úhradou ceny Zboží, pak

a) není Prodávající povinen Kupujícímu dodávat po dobu takového prodlení žádné Zboží, přičemž v takovém případě není Prodávající v prodlení s dodáním Zboží,

b) Kupující nemá nárok na skonto ani slevu ani příp. jiné cenové zvýhodnění ve vztahu ke Zboží, s jehož zaplacením je v prodlení ani ve vztahu ke Zboží objednanému v době prodlení s úhradou jiného Zboží, a dále

c) je Prodávající oprávněn celou svou pohledávku za Kupujícím postoupit třetí osobě.

4.14 Zboží se balí zpravidla do kartónových obalů, resp. podle hmotnosti zásilky je Zboží uloženo na nevratných dřevěných paletách. Drobné Zboží může být zasíláno Kupujícímu i v bublinkové obálce. Balíky jsou baleny do hmotnosti 30 kg, ledaže je sjednáno jinak. Nad celkovou hmotnost 90 kg u jedné zakázky je Zboží zpravidla zasíláno na paletě.

4.15 Prodávající si vyhrazuje právo na zasílání částečných dodávek, dle aktuálního stavu Zboží na skladě, pokud není sjednáno jinak.

5. Jakost Zboží, záruka a podmínky skladování a manipulace se Zbožím, reklamace

5.1 Prodávající poskytuje Kupujícímu záruku na jakost Zboží v délce 6 měsíců ode dne převzetí Zboží Kupujícím. Záruka se nevztahuje na opotřebení Zboží způsobené jeho obvyklým užíváním a na spotřební Zboží, jež má ze své povahy má trvanlivost kratší než 6 měsíců nebo u něhož je nejzazší doba spotřeby vyznačena na obalu nebo přímo na Zboží.

5.2 Odpovědnost Prodávajícího za vady a záruka za jakost Zboží zaniká, jestliže vady Zboží byly způsobeny po přechodu nebezpečí škody na Zboží vnějšími událostmi a/ nebo je nezpůsobil Prodávající.

5.3 Prodávající neodpovídá za jakoukoli majetkovou či nemajetkovou újmu na zdraví či životech osob, poškození Zboží nebo jiných věcí, pokud byly způsobeny nevhodným, nepřiměřeným nebo nesprávným užíváním Zboží.

5.4 Za přítomnosti Prodávajícího nebo řidiče přepravní služby je Kupující povinen dodané Zboží podle dodacího listu nebo faktury zkontrolovat (počet balíků a palet), a to včetně jeho balení, a převzetí Zboží potvrdit na dodacím/přepravním listu nebo na faktuře svým podpisem a příp. razítkem; tím uznává, že Zboží bylo dodáno v objednaném rozsahu a bez zjevných vad. V případě mechanického poškození Zboží, jeho balení nebo zjevně chybějícího Zboží nebo jeho části je Kupující povinen zaznamenat tento stav do přepravního listu, popř. Zboží odmítnout.

5.5 Kupující je povinen Zboží co do množství a jakosti prohlédnout bez zbytečného odkladu po dodání Zboží. Vady Zboží, zejm. jeho množství a zjevné vady a vady kvality, které Kupující zjistí nebo může zjistit při převzetí Zboží, musí být Kupujícím reklamovány ihned při převzetí Zboží nebo bezprostředně poté bez zbytečného odkladu písemně, nejpozději do 3 pracovních dnů ode dne dodání Zboží. Reklamace musí obsahovat datum dodání Zboží, číslo faktury, výrobní číslo vadného Zboží a popis vady a být doložena fotodokumentací.

5.6 Ostatní vady, zejm. vady kvality, které Kupující nemohl zjistit při převzetí Zboží, je Kupující povinen reklamovat neprodleně po jejich zjištění, nejpozději však do konce záruční doby.

5.7 Kupující obdrží se Zbožím také připojené pokyny, jak se Zbožím nakládat, a to včetně vysvětlení pomocí piktogramů. Kupující je povinen zajistit řádné skladování Zboží a řádnou manipulaci s ním, a to s ohledem na charakter Zboží, a dodržování právních a jiných předpisů pro jeho skladování a manipulaci s ním, případně podmínky stanovené Prodávajícím, a tím zamezit případné újmě majetkové či nemajetkové.

V případě porušení této povinnosti není Kupující oprávněn uplatňovat jakákoli práva vůči Prodávajícímu, včetně práv ze záruky či odpovědnosti za vady Zboží.

5.8 Kupující uvede vady do reklamačního protokolu, který vyhotoví ve dvou podepsaných exemplářích a z něho bude patrné kdo jej činí a zašle faxem, doporučenou nebo elektronickou poštou Prodávajícímu, případně předá přímo zástupci Prodávajícího. Reklamační protokol musí obsahovat alespoň popis vady Zboží a/nebo přesné určení, jak se vada projevuje, určení množství vadného Zboží, fotodokumentaci takové vady, číslo objednávky předmětného Zboží, číslo šarže nebo artiklu, příp. datum dodání Zboží Kupujícímu.

5.9 Prodávající je povinen v přiměřené době od doručení reklamačního protokolu Kupujícího Reklamaci uznat nebo Kupujícímu sdělit, proč ji neuznává.

5.10 V případě, že Prodávající Reklamaci uzná, má Kupující právo na dodání nového Zboží bez vad, nebo na přiměřenou slevu z kupní ceny, a to dle volby Prodávajícího. Totéž platí pro případ, kdy Zboží vykazuje zjevné vady, které Kupující uplatní ihned při převzetí Zboží. Povinnost Prodávajícího k náhradě případné újmy majetkové i nemajetkové vzniklé Kupujícímu v souvislosti s vadami Zboží se vylučuje. Náklady, které vzniknou v souvislosti s reklamací, kterou Prodávající neuzná, hradí Kupující.

6. Kupní cena

6.1 Kupní cena Zboží je stanovena v katalogu Prodávajícího nebo skupiny LUKAS platném pro příslušné časové období nebo v konkrétní nabídce Prodávajícího.

6.2 Kupní cena Zboží se může měnit z důvodu změn cen vstupních surovin/ komodit na trhu, energií, dopravy a/nebo změny míry inflace, cen subdodavatelů, mzdových nákladů, změn dalších nákladových položek Zboží nebo v důsledku zásahu vyšší moci.

6.3 Změny v sortimentu nebo tiskové chyby či chyby v psaní a počtech v katalozích Prodávajícího, v nabídce nebo jiném podkladu vytvořeném Prodávajícím nebo ve Smlouvě jsou vyhrazeny.

6.4 Není-li uvedeno jinak, jsou základní ceny v Kč, bez DPH, franco sklad, resp. sídlo Prodávajícího ve Skalné.

7. Skonto, sleva, platební podmínky,

7.1 Pro jednorázové objednávky Kupujících, s nimiž Prodávající neuzavřel rámcovou kupní smlouvu, ve výši do 10.000,- Kč vč. DPH nejsou poskytována cenová zvýhodnění oproti základní ceně Zboží.

7.2 Prodávající neposkytuje cenové zvýhodnění oproti základní ceně Zboží u vybraných skupin Zboží dle aktuální nabídky s výjimkou případného skonta nebo slevy za platbu předem a dobírku.

7.3 V případě, že bude Kupující od Prodávajícího odebírat Zboží pravidelně, mohou být sjednány individuální cenové a platební podmínky.

7.4 Je-li platba faktury nebo zálohové faktury připsána na účet Prodávajícího do 10 kalendářních dní od data jejího vystavení, poskytne Prodávající Kupujícímu **skonto** ve výši **1%** z fakturované částky za včasnou platbu formou dobropisu vystaveného Prodávajícím; Kupující není oprávněn sám odečíst skonto při úhradě faktury. Toto skonto je cenovým zvýhodněním, resp. slevou z ceny dle zákona o DPH. Skonto bude vyúčtováno ve smyslu platných daňových a účetních zákonů měsíčně vždy do 25. dne následujícího měsíce. Skonto se počítá z celkové kupní ceny Zboží vč. DPH platby připsané na účet Prodávajícího za kalendářní měsíc a bude Kupujícímu poskytnuto pouze v případě, že dosáhne hodnoty nejméně 250,-Kč bez DPH za daný kalendářní měsíc.

7.5 Pokud bude platba za Zboží uhrazena řádně a včas před převzetím Zboží Kupujícím nebo pokud Kupující uhradí řádně a včas kupní cenu Zboží zaslaného na dobírku, poskytuje Prodávající **slevu 2%** z celkové kupní ceny Zboží bez DPH za platbu předem nebo za platbu na dobírku.

7.6 Při prodlení Kupujícího s úhradou splatných faktur si Prodávající vyhrazuje právo odesílat Zboží na předfakturu nebo na dobírku – bez nároku Kupujícího na skonto za včasnou platbu, popř. zastavit dodávky Zboží Kupujícímu zcela.

7.7 Odběr Zboží na fakturu s následnou platbou po dodání Zboží Kupujícímu bude umožněný pouze těm Kupujícím, s nimiž Prodávající uzavřel rámcovou kupní smlouvu, popř. s těmi Kupujícími, kteří se písemně zavázali dodržovat tyto Podmínky. Ostatní Kupující mohou odebírat Zboží výhradně na dobírku nebo předfakturu.

7.8 Prodávající nepřijímá žádné platby od Kupujících v hotovosti. Cena Zboží bude hrazena Kupujícím výlučně bezhotovostním převodem na účet Prodávajícího, popř. na dobírku. V případě bezhotovostního převodu je peněžitý závazek Kupujícího splněn okamžikem připsání fakturované částky na účet Prodávajícího.

7.9 V případě platby bankovním převodem vystaví Prodávající fakturu, kterou neprodleně zašle kupujícímu poštou, případně elektronicky, nebo ji předá Kupujícímu společně s dodávkou Zboží. Lhůta splatnosti faktury (daňového dokladu) je 28 dní a běží od data vystavení faktury do dne připsání platby na účet Prodávajícího.

7.10 Není-li Prodávajícím stanoveno nebo s Kupujícím sjednáno jinak, provádí se vyúčtování ceny dodaného Zboží formou daňového dokladu (faktury) při každé dodávce Zboží.

7.11 Pro případ prodlení Kupujícího se splněním jeho peněžitého závazku může Prodávající uplatnit vůči Kupujícímu vedle úroku z prodlení stanoveného podle obecně závazných právních předpisů smluvní pokutu ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý započatý den prodlení. Ujednáním podle tohoto odstavce není dotčeno právo Prodávajícího na náhradu újmy, včetně újmy nemajetkové. Současně s tím je Prodávající oprávněn jednostranně změnit sjednaný platební režim kupní ceny Zboží (splatnost, formu úhrady atd.).

7.12 V případě prodlení Kupujícího s úhradou faktury delšího než 30 dnů je Prodávající také oprávněn odstoupit od Smlouvy a požadovat vrácení případně dodaného Zboží. Tím není dotčeno jeho právo na náhradu újmy, včetně újmy nemajetkové, ani povinnost Kupujícího uhradit smluvní pokutu či splnit jiné povinnosti vůči Prodávajícímu.

7.13 V případě prodlení Kupujícího se zaplacením kupní ceny za Zboží, je Kupující povinen platit kupní cenu za Zboží dodávané na základě případných dalších Smluv na další Zboží výhradně před převzetím takového Zboží, a to až do doby, než vypořádá veškeré závazky vůči Prodávajícímu. Tím není dotčeno ustanovení odst. 4.13 těchto Podmínek.

7.14 Smluvní pokuta je splatná na základě samostatné faktury do 14 dnů od jejího doručení Kupujícímu. Uplatněním ani zaplacením smluvní pokuty dle Smlouvy nebo těchto Podmínek není dotčeno právo Prodávajícího na případnou náhradu vzniklé újmy, včetně újmy nemajetkové, v plné výši ani povinnost Kupujícího splnit svůj původní závazek takovou smluvní pokutou utvrzený.

8. Doba trvání a ukončení Smlouvy

8.1 Smluvní strany si v rámcové kupní smlouvě výslovně dohodnou dobu, na kterou se taková smlouva sjednává. Neučiní-li tak, platí, že je rámcová kupní smlouva uzavřena na dobu neurčitou.

8.2 Není-li sjednáno jinak, činí výpovědní lhůta Smluv sjednaných za účelem opakovaného dodávání Zboží Prodávajícím Kupujícímu 2 měsíce ode dne doručení výpovědi druhé smluvní straně, přičemž výpověď lze dát i bez uvedení důvodu.

8.3 Každá ze smluvních stran může od Smlouvy odstoupit s účinky do budoucna, pokud druhá smluvní strana:

a) neplní své finanční závazky vůči první straně po dobu delší než 3 dny;

b) neplní své smluvní povinnosti vůči první straně, přestože na to byla první stranou písemně upozorněna s poskytnutím přiměřené dodatečné lhůty k plnění a výstrahou, že pokračující neplnění může vést k odstoupení od Smlouvy;

c) zanikla nebo byla zrušena, nebo pokud byl v exekuci obstaven veškerý její majetek nebo jeho významná část nebo bylo rozhodnuto o jejím úpadku, byl prohlášen konkurz, nebo jí bylo umožněno dočasně či jinak pozastavit platby svých závazků nebo přistoupila na nucené vyrovnání s věřiteli nebo došlo k pozastavení výkonu její činnosti nebo neplní své závazky, které jí vyplývají z této Smlouvy v důsledku události vyšší moci nejméně po dobu jednoho (1) měsíce;

d) se dopustí podstatného porušení Smlouvy, včetně ustanovení těchto Podmínek (např. porušení povinnosti chránit důvěrné informace).

8.4 V případě ukončení Smlouvy nastává ke dni ukončení Smlouvy okamžitá splatnost všech pohledávek Prodávajícího vůči Kupujícímu v jejich plné výši.

8.5 Ustanovení, která vzhledem ke své povaze mají trvat i po ukončení Smlouvy, nejsou ukončením Smlouvy dotčena.

9. Odpovědnost

9.1 Kupující odpovídá Prodávajícímu za újmu způsobenou porušením povinností vyplývajících ze Smlouvy a za veškerou újmu způsobenou při naplňování účelu Smlouvy, včetně nemajetkové újmy. Kupující je také odpovědný za nepřímou újmu (např. ztráta trhu, výnosů, přerušení provozu atd.), ušlý zisk a poškození dobrého jména Prodávajícího, pokud k nim došlo v přímé souvislosti s nesplněním některé z povinností Kupujícího dle Smlouvy. Kupující je zároveň povinen uhradit náklady, které Prodávajícímu vzniknou v souvislosti s vymáháním neuhrazených závazků Kupujícího podle Smlouvy.

10. Rozhodné právo a řešení sporů

10.1 Všechny právní vztahy založené Smlouvou nebo s ní související, stejně jako otázky Smlouvou výslovně neupravené, se plně řídí příslušnými ustanoveními českého právního řádu.

10.2 V případě jakéhokoli sporu mezi smluvními stranami bude k řešení místně příslušný soud dle sídla Prodávajícího.

11. Priorita smluvní dokumentace

11.1 V případě rozporů mezi uzavřenou smluvní dokumentací má vždy přednost smluvní dokument uvedený zde na vyšší příčce:
a) dílčí kupní smlouva;
b) rámcová kupní smlouva (případně jakákoli jiná smlouva stanovující základní podmínky dodání Zboží);
c) tyto Podmínky.

12. Závěrečná ustanovení

12.1 Mlčenlivost: Každá smluvní strana je povinna udržovat veškeré informace vyplývající ze Smlouvy a jejího plnění v tajnosti, nezveřejňovat je ve vztahu k třetím osobám a chránit dobré obchodní jméno druhé smluvní strany. Tyto povinnosti trvají i po případném skončení smluvních vztahů vyplývajících ze Smlouvy.

12.2 Osobní údaje: Osobní údaje sdělující smluvní strany, čímž se rozumí též osobní údaje jejích zaměstnanců a spolupracovníků, a popřípadě jiné údaje, které tato smluvní strana poskytne druhé (přijímající) smluvní straně v souvislosti s uzavřením či plněním Smlouvy, budou zpracovány v databázi přijímající strany a bude s nimi nakládáno v souladu s platnými právními předpisy v oblasti ochrany osobních údajů. Tyto osobní údaje použije přijímající strana za účelem plnění smluv se sdělující stranou. Sdělující strana tímto bere na vědomí, že přijímající strana bude zpracovávat osobní údaje po dobu trvání smluvního vztahu a dále po dobu stanovenou zvláštními právními předpisy, anebo po dobu delší, vznikne-li v odůvodněném případě potřeba uchovávat údaje v souvislosti s konkrétním případem. Sdělující strana se zavazuje řádně poučit o zpracování osobních údajů přijímající stranou své zaměstnance a další fyzické osoby podílející se na jeho straně na spolupráci s přijímající stranou. V souvislosti s poskytnutými údaji má sdělující strana, resp. fyzické osoby podílející se na její straně na spolupráci s přijímající stranou právo na (i) přístup k osobním údajům, (ii) opravu či doplnění nepřesných nebo nepravdivých osobních údajů, (iii) výmaz osobních údajů, nejsou-li již osobní údaje potřebné pro účely, pro které byly shromážděny či jinak zpracovány, anebo zjistí-li, že byly zpracovávány protiprávně, (iv) omezení zpracování osobních údajů ve zvláštních případech, a dále také právo (v) vznést námitku, po níž zpracování osobních údajů bude ukončeno, neprokáže-li se, že existují závažné oprávněné důvody pro zpracování, jež převažují nad zájmy nebo právy a svobodami dotčených osob zejména, je-li důvodem případné vymáhání právních nároků a (vi) obrátit se na Úřad pro ochranu osobních údajů.

12.3 Informační povinnost: Kupující je povinen okamžitě informovat Prodávajícího, že proti němu bylo zahájeno insolvenční řízení.

12.4 Postoupení Smlouvy: Kupující není oprávněn postoupit Smlouvu jako celek ani převést jakákoli svá práva a povinnosti z ní plynoucí bez předchozího písemného souhlasu Prodávajícího. Prodávající je oprávněn postoupit Smlouvu jako celek nebo převést jakákoli svá práva či povinnosti z ní plynoucí na jakoukoli třetí osobu.

12.5 Písemnost komunikace: Písemnosti se doručují doporučenou poštou nebo kurýrem na adresu uvedenou v záhlaví Smlouvy. Za den doručení se považuje den přijetí zásilky, odmítnutí zásilky, nebo den jejího uložení na poště.

12.6 Salvátorská klauzule: Pokud se kterýkoli článek, odstavec, pododstavec nebo ustanovení těchto Podmínek či Smlouvy stane z jakéhokoli důvodu neplatným nebo nevymahatelným, nebude to mít vliv na platnost a vymahatelnost ostatních ustanovení těchto Podmínek či Smlouvy. V takovém případě jsou smluvní strany povinny takový článek, odstavec, pododstavec nebo ustanovení projednat a dohodnout se na právně přijatelném způsobu, jak realizovat záměry té části Podmínek/Smlouvy, která se stala neplatnou.

12.7 Novelizace Podmínek: Prodávající je oprávněn Podmínky změnit nebo do nich doplnit nové ustanovení, vyvstane-li rozumná potřeba takové změny nebo doplnění, například potřeba změnit či nově výslovně upravit určitá práva a povinnosti stran v návaznosti na změnu právního předpisu, dostupných technologií, situace na finančních nebo komoditních trzích nebo obchodní politiky Prodávajícího. Znění změn a doplňků nebo úplné znění takto novelizovaných Podmínek zašle Prodávající Kupujícímu nejpozději 14 dní před datem navrhované účinnosti takové novelizace jakýmkoli způsobem dohodnutým pro komunikaci mezi Prodávajícím a Kupujícím v rámci příslušného smluvního vztahu. Pokud Kupující s navrženou novelizací Podmínek nebude souhlasit, je oprávněn z tohoto důvodu tyto změny odmítnout tak, že příslušný smluvní vztah vypoví s účinností k datu bezprostředně předcházejícímu datu účinnosti navrhované novelizace. Pokud Kupující takto smluvní vztah s Prodávajícím nevypoví, stává se nové znění Podmínek závazným pro uzavřený smluvní vztah jako změna původně sjednaných podmínek smluvního vztahu, a to s účinností ode dne uvedeného v příslušné novelizaci Podmínek jako den nabytí účinnosti nového znění Podmínek.

Tiskové chyby vyhrazeny.

BEZPEČNOSTNÍ SYMBOLY

Tyto se mohou lišit v závislosti na produktu



Používejte ochranu zraku



Používejte ochranu sluchu



Používejte ochranu dýchacích cest



Dbejte bezpečnostních pokynů



Používejte rukavice



Přípustné pouze ve spojení s podpěrným talířem



není přípustné brousit za mokra



není přípustné pro boční broušení



nepoužívat pokud je poškozené

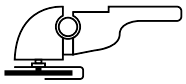


není povolené v ručních a volně vedených ručních bruskách

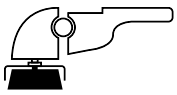
POHONNÉ NÁŘADÍ



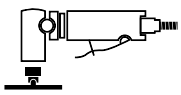
Přímá bruska



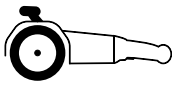
Ručně vedená úhlová bruska



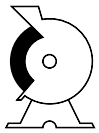
Ručně vedená úhlová bruska se speciálním ochranným krytem



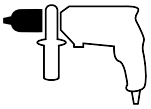
Pneumatická úhlová bruska



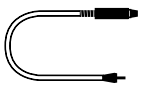
Satinovací bruska



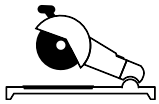
Stolní bruska



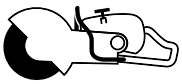
Vrtačka



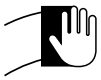
Ohebná hřídel



Stacionární řezačka/ bruska



Benzínová pila



Ruční použití

NAŠE PRODUKTOVÉ ŘADY

Značení produktových řad podle jednoduchých symbolů hvězdiček:

★★★ **High Performance**

★★☆ **Industry**

★☆☆ **Base**

NAŠE DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Rozdělujeme naše doporučené použití na

● **velmi vhodné** ◐ **vhodné**

● inox/ocel ● ocel ● aluminium ● kámen/stav.materiál

● litina ● plasty/dřevo ● titan

Pod každou tabulkou s výrobky naleznete vhodné doporučené použití pro každý uvedený výrobek.

IMPRESSUM

Vydavatel
LUKAS-ERZETT
Vereinigte Schleif- und Fräswerk-
zeugfabriken GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Straße 1
51766 Engelskirchen
Fon +49 2263 84-0
Fax +49 2263 84-327 (národní odbyt)
Fax +49 2263 84-300 (mezinárodní odbyt)
le@lukas-erzett.de

Realizace aliaz werbeagentur gmbh
www.aliaz.de

Tisk LUC GmbH, Greven

Stav Únor 2020

Tiskové chyby vyhrazeny.

VÝROBNÍ A OBCHODNÍ MÍSTA



LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Straße 1
51766 Engelskirchen, Germany
Tel. +49 2263 84-0
Fax +49 2263 84-327 (domácí prodej)
Fax +49 2263 84-300 (mezinárodní prodej)
le@lukas-erzett.de

Kayson Green Limited
Clough Road
Severalls Business Park Colchester
CO4 9QS Essex
Tel. +44 1206 751500
Fax +44 1206 751212
abrasives@kaysongreen.co.uk

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG
C/ Violeta, 1 Pol. Ind. El Lomo
28970 Humanes de Madrid
Tel. 900 974 924
Fax 900 974 925
le@lukas-erzett.de

Beijing Representative Office
Room 2228 · 19th Floor
C-King Appartment
No. 19 Madian East Rd.
100080 Haidian District Beijing
Tel. +86 10 82961338
Fax +86 10 82800015
beijing@lukas-erzett.com.cn

LUKAS CZ spol. s. r. o.
Tovární 478
35134 Skalná
Tel. +420 357 070600
Fax +420 357 070613
obchod@lukascz.cz
www.lukas-erzett.com

LUKAS ABRASIVES SA (PTY) LTD.
1288 Harriet Avenue
Driehoek
1401 Germiston
Tel. +27 11 8251550
Fax +27 11 8720144
abrasives@lukas.co.za
www.lukas.co.za

LUKAS Tools Trading Shanghai Co. Ltd.
In German Centre
Unit 313 B · Block 2, Tower 1
88 Keyuan Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Pudong New District
201 203 Shanghai
lukas-trading@lukas-erzett.com

A899802012020 23_Osteuropa CZ