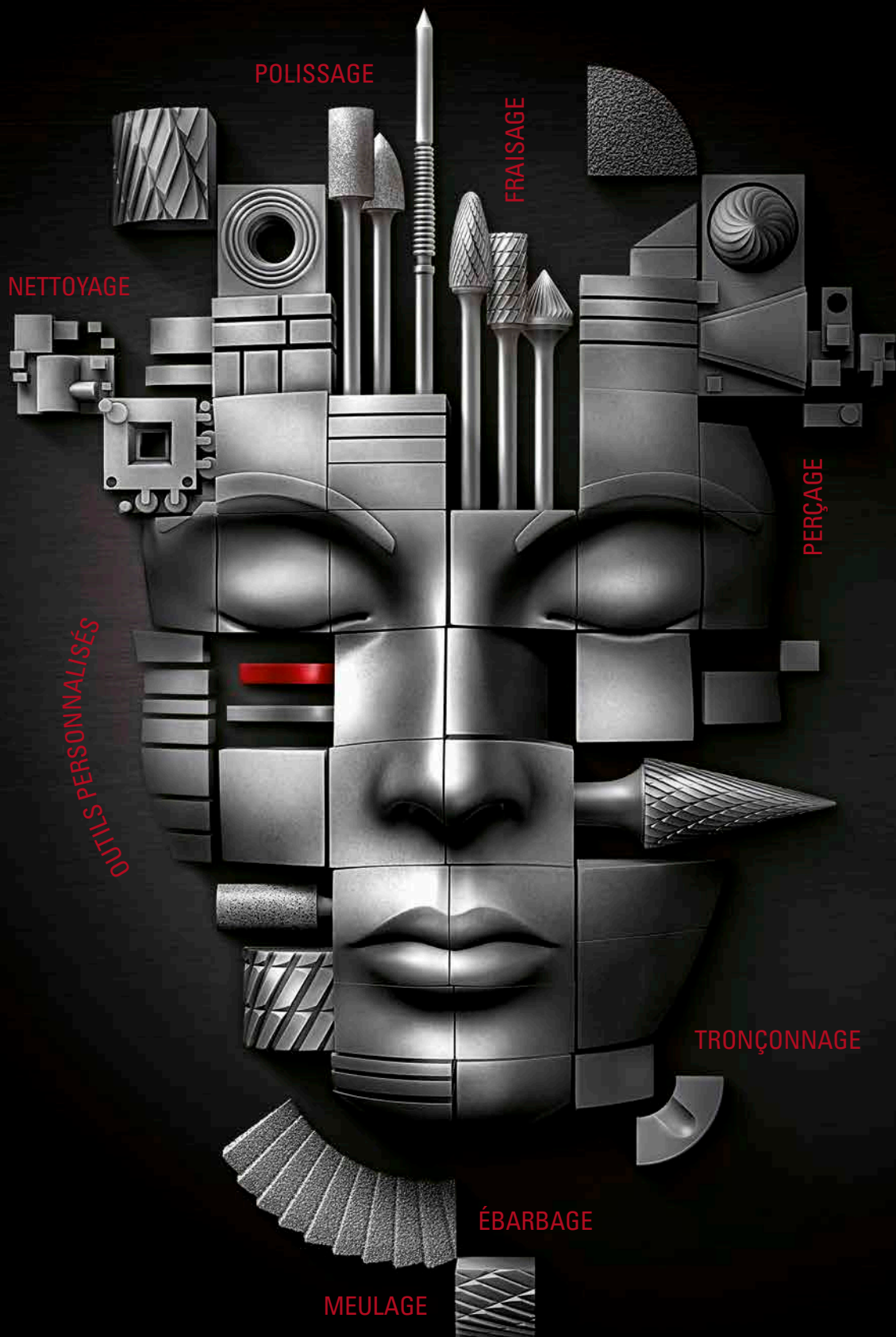




1	FRAISAGE	À PARTIR DE LA PAGE 13
1.1	Fraises en carbure	14 – 51
1.2	Fraises en HSS	52 – 62
1.3	Stylets à graver en carbure	63 – 64
2	PERÇAGE	À PARTIR DE LA PAGE 65
3	MEULAGE ET POLISSAGE (À L'AIDE D'OUTILS À LIANT)	À PARTIR DE LA PAGE 69
3.1	Meules sur tige	70 – 112
3.2	Outils de polissage	113 – 145
3.3	Outils de précision – CBN ou diamant	146 – 150
4	MEULAGE ET POLISSAGE (À L'AIDE D'OUTILS FLEXIBLES)	À PARTIR DE LA PAGE 151
4.1	Disques à lamelles abrasives	154 – 191
4.2	Roues à lamelles	192 – 212
4.3	Roues/rouleaux à lamelles	213 – 226
4.4	Manchons abrasifs et supports	227 – 237
4.5	Rouleaux abrasifs et supports	238 – 241
4.6	Capuchons abrasifs et supports	242 – 247
4.7	Disques abrasifs et supports	248 – 267
4.8	Disques fibres, disques support, etc.	268 – 272
5	TRONÇONNAGE	À PARTIR DE LA PAGE 273
5.1	Disques à tronçonner	274 – 290
5.2	Disques à tronçonner diamant	291 – 298
6	ÉBARBAGE	À PARTIR DE LA PAGE 299
6.1	Disques à meuler	300 – 311
6.2	Meules boisseaux diamant	312
6.3	Outils en carbure	313
7	NETTOYAGE	À PARTIR DE LA PAGE 315
7.1	Scotch-brite	317/318
7.2	Brosses	319 – 325
7.3	Rouleaux et feuilles	326 – 328
8	ACCESSOIRES ET COMMERCE SPÉCIALISÉ	À PARTIR DE LA PAGE 329
8.1	Accessoires	330 – 333
8.2	Assortiments	334 – 338
8.3	Commerce spécialisé	339 – 343



LUKAS-ERZETT 4 – 11
Informations générales

INDEX 344 – 349

CONDITIONS GÉNÉRALES 350 – 352

REMARQUES 352/353

EXPLICATION DES SYMBOLES 354



FRAISAGE ▪ MEULAGE ▪ POLISSAGE ▪ TRONÇONNAGE ▪ PERÇAGE ▪ NETTOYAGE ▪ FABRICATION ADDITIVE

NEXT LEVEL SOLUTIONS.

LUKAS au cœur de l'industrie mondiale.

RENTABILITÉ GRÂCE À L'INNOVATION

Grâce à des innovations régulières et à des solutions d'outillage personnalisées, nous vous aidons à rester compétitifs à l'avenir.

EXPERTISE ET CONSEIL.

En tant que partenaires, nous veillons au succès commercial de coopération, de vos produits et services et vous garantissons une compétitivité maximale.

PROCÉDURES DE COMMANDE SIMPLIFIÉES ET ENVOI RAPIDE.

Commande et communication intuitives, numériques ou personnelles : Notre concept de logistique intelligent vous facilite la gestion de vos stocks.

OPTIMISATION DES TEMPS DE PRÉPARATION.

La durée d'utilisation exceptionnelle de nos outils de haute qualité optimise vos temps de préparation et vous permet de réaliser des économies.

NEXT LEVEL SOLUTIONS.

DÉCOUVREZ LUKAS
DÈS MAINTENANT !
LUKAS-ERZETT.COM



30 000

CLIENTS DANS
LE MONDE ENTIER

650

SALARIÉS

NEXT LEVEL TOOLS.

Des avantages qui vous assurent de conserver et de renforcer vos compétences.

GRÂCE À DES INNOVATIONS ET DES TECHNOLOGIES DE POINTE.

En tant que développeur d'innovations et fournisseur de systèmes, LUKAS vous propose des solutions d'outils particulièrement performantes afin de rendre votre travail quotidien aussi efficace que possible.

UN ASSORTIMENT DE PRODUITS POUR CHAQUE BESOIN.

Grâce à notre gamme de produits bien assortis, nous vous aidons à optimiser vos processus dans le traitement des surfaces.

DES SOLUTIONS SPÉCIALES INNOVANTES PERMETTANT DE COMPLÉTER VOS PROCESSUS.

Nos spécialistes développent avec vous des solutions sur mesure adaptées à vos besoins et contribuent ainsi à l'optimisation de vos processus.



TROUVEZ DÈS
MAINTENANT VOTRE
OUTIL LUKAS :

12 000

SOLUTIONS PERSONNALISÉES ET DE
NOMBREUSES INNOVATIONS APPLIQUÉES
DANS LE MONDE ENTIER

Une compétence sectorielle qui vous rapporte.

Les outils et solutions système de chez LUKAS, éprouvés des millions de fois, sont utilisés dans plus de 20 secteurs à travers le monde.

- Commerce
- Transports
- Aéronautique
- Fonderies
- Fabrication de moules et de matrices
- Chimie et processus industriels
- Construction métallique et serrurerie
- Construction mécanique
- Construction
- Médecine
- Énergie

DEPUIS **85** ANS, NOUS DÉVELOPPONS DES
SOLUTIONS D'OUTILS.



NEXT LEVEL COMPANY.

Agile, durable, fiable et tournée vers l'avenir.

LUKAS représente le progrès, la recherche innovante, le développement et l'expertise jusque dans les moindres détails – et l'engagement des personnes derrière chaque produit. LUKAS contribue ainsi au succès à long terme de ses clients.

Depuis plus de 85 ans, environ 650 collaborateurs travaillent quotidiennement dans des sites de production ultramodernes en Allemagne et en République Tchèque, ainsi que dans nos sites de distribution à travers le monde. Toujours avec la volonté de faire encore mieux.

Vous pouvez compter sur un accompagnement à long terme, une expertise solide et un conseil personnalisé à chaque étape. Aujourd'hui et demain.



PROCHE DE VOUS. À VOTRE SERVICE
DANS LE MONDE ENTIER.

Un service et une distribution fiables.

Nos collaborateurs expérimentés et techniquement compétents, tant au sein du service interne qu'externe, répondent avec compétence et en détail à vos questions sur les produits et les offres de services. Ils se déplacent volontiers directement chez vous. Nos techniciens et experts se tiennent à votre disposition pour vous conseiller et développer des solutions, chaque fois que vous en avez besoin. Contactez-nous sans attendre !

PRENDRE CONTACT
DÈS MAINTENANT





8 000

MÈTRES CARRÉS DE
SURFACE LOGISTIQUE

UNE LOGISTIQUE ULTRAMODERNE

Des processus optimisés pour une livraison adaptée aux clients

RAPIDITÉ, RESPECT DES DÉLAIS ET FLEXIBILITÉ

Notre concept de logistique intelligent vous facilite la gestion de vos stocks. En offrant un grand soutien logistique, un centre de logistique ultramoderne et avec des transporteurs rapides, nous vous garantissons que vous aurez toujours le bon outil au bon moment dans vos rayons.

200

PARTICIPANTS ASSISTENT À NOS
SÉMINAIRES CHAQUE ANNÉE

CONSEILS PERSONNALISÉS SUR PLACE

Chez vous ou chez nous, le partage de connaissances pour votre réussite

Visitez notre centre technique « Technikum » – le savoir à portée de main. Vous pourrez immédiatement mettre en pratique la théorie que vous avez apprise pendant un séminaire organisé dans le centre d'essai dédié. Et si vous ne trouvez pas de solution pour une application particulière, nos techniciens expérimentés et nos ingénieurs de développement apporteront une réponse à (presque) toutes vos questions.



TOUJOURS ET PARTOUT LES BONNES INFORMATIONS

Informations sur les produits et plus encore de LUKAS dans le monde entier

SITE WEB LUKAS

Vous recherchez des informations sur nos produits, des informations complémentaires sur nos solutions spécifiques à votre secteur d'activité ou simplement le bon interlocuteur pour vos questions et votre zone de distribution ? Dans ce cas, vous êtes au bon endroit sur notre site Web LUKAS. Vous trouverez ici toutes les informations sur la gamme complète LUKAS et nos services : du séminaire destiné aux utilisateurs au conseil en optimisation des surfaces, le site Web LUKAS vous fournit de nombreuses informations et explications détaillées sur notre gamme de produits.

lukas-erzett.com



ESPACE DE DEMANDES LUKAS

Individuel plutôt que standardisé : dans l'espace de demandes LUKAS, vous trouverez exactement l'outil dont vous avez besoin. Une offre précise, efficace et respectueuse des délais. Idéal pour tous ceux qui souhaitent clarifier rapidement et de manière fiable les exigences techniques, les quantités échelonnées ou les spécifications particulières à un projet. Avec LUKAS, misez sur des solutions d'outillage efficaces et innovantes. Notre équipe traite chaque demande personnellement, propose des alternatives et veille à la transparence des offres – sans détour ni questions supplémentaires. Que ce soit pour tester, comparer, trouver la solution adaptée ou pour une utilisation directe : pour chaque besoin, notre espace de demandes vous propose la solution idéale.

lukas-erzett.com/shop



4 500

PRODUITS SONT LIVRÉS À
TRAVERS TOUTE L'EUROPE
EN SEULEMENT 48 HEURES



LUKAS MOBILE

Notre «Technikum mobile», le LUKAS mobile, dispose de tout le matériel nécessaire pour organiser un séminaire professionnel sur les outils. Profitez de notre LUKAS mobile pour former vos employés sur votre site sans perdre du temps.

365

JOURS PAR AN, 24 H/24 POUR
VOS DEMANDES EN LIGNE

LUKAS SUR YOUTUBE

La chaîne YouTube LUKAS présente des applications, des webinaires et propose des présentations de produits issus de différents secteurs. Les vidéos ont pour objectif de proposer des solutions innovantes et toujours renouvelées à nos clients.



RETROUVEZ-NOUS
SUR YOUTUBE !



LUKAS ET LES RÉSEAUX SOCIAUX

Restez informé des derniers salons, nouveautés produits et développements de l'entreprise : chaque jour, retrouvez des actualités passionnantes sur la société LUKAS, des rapports intéressants, des vidéos et des images concernant la fabrication d'outils sur notre page LUKAS sur les réseaux sociaux.





PERSONNALISÉ. SOLUTION ORIENTÉ. COMPÉTENT.

Les employés du service et de la distribution LUKAS sont à votre disposition dans le monde entier

Notre objectif est que vous puissiez travailler efficacement et de manière performante grâce aux outils LUKAS. Nous connaissons votre quotidien au travail et les défis qui y sont liés. Nos collaborateurs LUKAS expérimentés et techniquement qualifiés, en interne et sur le terrain,

vous conseillent par téléphone ou se rendent dans votre entreprise afin de développer avec vous des solutions produits et d'applications. Nous parlons votre langue et vous conseillons en toute transparence dans le choix de l'outil adapté. Contactez-nous sans attendre !

- conseils techniques d'experts
- interlocuteurs dans votre langue
- consultation collaborative
- service d'excellence
- relations clients personnalisées
- conseils et assistance en cas de problème

Pour contacter notre service commercial :

le@lukas-erzett.de

20

BRANCHES ET SECTEURS
INDUSTRIELS FONT CONFIANCE
À NOTRE QUALITÉ ET À NOTRE
SAVOIR-FAIRE



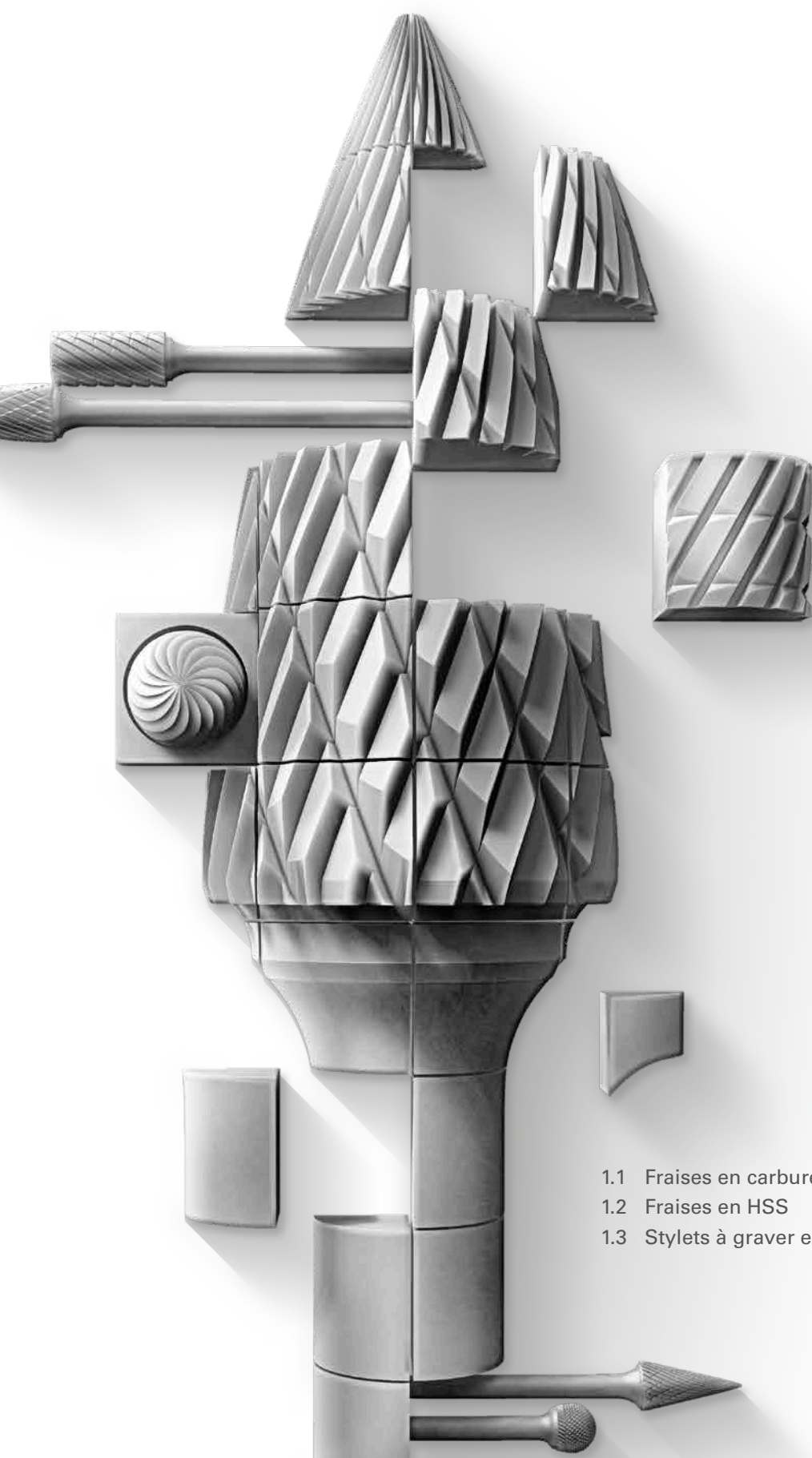
QUALITÉ SUPÉRIEURE

La qualité est un objectif prioritaire chez LUKAS

Nous ne parlons pas de qualité, nous la mettons en pratique. Jour après jour. C'est ce qui fait des outils LUKAS un facteur fiable et sûr dans le processus de fabrication et garantit une fabrication de qualité optimale.



- made in Germany
- matières premières de qualité supérieure
- banc de test ultramoderne
- système de gestion de la qualité conforme à la norme ISO 9001:2015
- membres actif d'associations professionnelles



- 1.1 Fraises en carbure
- 1.2 Fraises en HSS
- 1.3 Stylets à graver en carbure

FRAISAGE

14 – 51
52 – 62
63 – 64

INFORMATIONS TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Fraises en carbure LUKAS

QUALITÉ

Les fraises en carbure de LUKAS sont fabriquées à l'aide d'affûteuses automatiques CNC modernes à partir de carbures de haute qualité : cela garantit une précision de fabrication maximale ainsi qu'une reproductibilité de l'angle de coupe, de la denture et de la rotation. Nous vous aidons à résoudre vos problèmes d'usinage en fabriquant des fraises en carbure conformément à vos plans et spécifications.

APPLICATION

Le choix de la denture appropriée et de la vitesse de rotation adaptée garantit les meilleurs résultats lors de l'usinage des différents matériaux. Veuillez vous référer au tableau des vitesses de coupe ou au tableau des dentures à la **page 17**.

MEULEUSES

Pour obtenir des résultats irréprochables, vous devez utiliser des machines électriques ou pneumatiques bien entretenues, équipées de pinces de serrage. Les chocs et les vibrations de la fraise entraînent une usure prématurée et la cassure des dents. Une pression d'appui extrême n'augmente pas les performances, mais l'usure.

TIGES

Pour des raisons de sécurité, il est recommandé de toujours choisir le diamètre de tige le plus grand possible indiqué dans le tableau. Toutes les tiges de fraise de chez LUKAS ont une tolérance de h9 au niveau du diamètre de tige. Cela garantit un montage sûr et sans problème. D'autres diamètres et longueurs de tige sont disponibles sur demande. Une sélection de fraises sur tige extra longue est proposée aux **pages 42 à 44**.

UTILISATION SUR ROBOT

Les fraises en carbure LUKAS sont des outils de précision qui ont fait leurs preuves, notamment lors des opérations d'ébavurage réalisées avec des robots industriels. Nous développons également l'outil optimal pour vos applications.

OUTILS SPÉCIAUX

Nous réalisons des fraises en carbure conformément à vos plans et spécifications en vous garantissant la qualité LUKAS habituelle pour vous aider à résoudre vos problèmes d'usinage.

CONDITIONNEMENT

Nous utilisons des emballages en plastique ; veuillez consulter les tableaux de produits pour connaître les unités de conditionnement.

CONSEILS D'UTILISATION

Sélectionnez la denture en fonction du matériau à usiner en respectant le principe suivant : **plus le matériau est dur, plus la denture est fine !**

Le choix de la vitesse de rotation adaptée est essentiel pour obtenir des résultats optimaux et prolonger la durée de vie des outils. Vous trouverez dans les pages suivantes une aide pour déterminer la vitesse de rotation adaptée à votre processus.

Dans les zones indiquées, utilisez des vitesses de rotation aussi élevées que possible. **Des vitesses de rotation trop faibles entraînent des vibrations, des cassures et une usure prématurée de l'outil !** Réduisez la vitesse de rotation uniquement en cas d'angles d'enroulement importants des fraises ou lors de l'usinage de matériaux à faible conductivité thermique. **Il ne doit en aucun cas y avoir de bleuissement de la tige et de la partie tranchante.** Pour des raisons de sécurité, l'utilisation de tiges longues impose des vitesses de rotation plus faibles.

Adaptez la puissance de votre meuleuse en fonction du processus d'usinage. Il faut éviter toute baisse de la vitesse de rotation due à une puissance trop faible, en particulier sur les machines pneumatiques. Utilisez uniquement des mandrins de serrage sans à-coups. Les chocs et les vibrations des fraises entraînent des cassures et une usure prématurée. Pour les mêmes raisons, veillez à ce que les roulements de la meuleuse soient en parfait état. Afin d'éviter les vibrations et la rupture de la tige, choisissez des longueurs de dépassement aussi courtes que possible lors du serrage des outils.

SOMMAIRE DES FORMES

Les différentes formes de nos fraises

Forme		Application
	HFA Cylindrique	
	HFC Cylindrique bout arrondi	
	HFD Sphérique	
	HFE Goutte	
	HFF Ogive bout arrondi	
	HFG Ogive bout pointu	
	HFH Flamme	

Forme		Application
	HFI Fraise d'intérieur	
	HFJ Conique	
	HFL Conique	
	HFM Conique bout pointu	
	HFN Conique inverse	
	HFR Fraise à ébarber (extérieur)	
	HFT Fraise à ébarber (intérieur)	

ASSORTIMENTS D'OUTILS LUKAS

Soyez équipés pour toutes les applications : à partir de la **page 46**, vous trouverez les assortiments de fraises adaptés à vos besoins, à essayer, à tester et à intégrer à votre boîte à outils, entre autres.

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION ET DENTURES

Trouvez la fraise en carbure adaptée à vos besoins en trois étapes

ÉTAPE 1

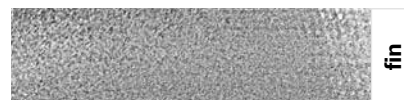
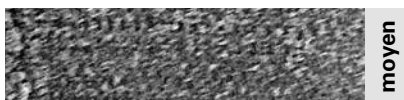
ÉTAPE 2

Sélectionnez d'abord le **matériau** et le **type d'usage** (gros à fin) dans le tableau.

Identifiez la **denture** et la **vitesse de coupe** recommandées.

Matériau	Résistance (N/mm ²)	Finition de surface	Denture	Vitesse de coupe recommandée v_c (m/min)
● Acier, Acier moulé	jusqu'à 800	gros	Z3, Z7 Steel, ZX	500–700
		moyen	Z5, Z42 Inox/Steel	300–500
		fin	ZF3	500–700
	800 à 1 200	gros	Z7 Steel, ZX	400–600
		moyen	Z5	300–400
		fin	ZF3	400–600
	à partir de 1 200	gros	Z7 Steel, Z4	300–500
		moyen	Z5	300–400
		fin	ZF3	400–600
● Acier inoxydable	jusqu'à 800	gros	Z2, Z6	400–500
		moyen	Z3, Z7 Steel, Z4, Z5, Z42 Inox/Steel	300–500
		fin	ZF3	400–600
● Fonte	150 à 300	gros	Cast, Z6	400–600
		moyen	Z7 Steel	300–500
	300 à 450	gros	Cast, Z7 Steel	300–500
		moyen	Z5	300–500
		fin	ZF3	400–700
● Aluminium	jusqu'à 450	gros	Z9 Alu	600–1 000
		moyen	Z1	500–900
● Laiton et bronze	jusqu'à 450	gros	Z9 Alu, Z1	400–800
	à partir de 450	moyen	Z2	400–600
		fin	ZF3	500–600
● Titane	jusqu'à 900	gros	Z6	300–500
		moyen	Z7 Steel	300–400
		fin	ZF3	500–700
	900 à 1 500	gros	Z4	300–400
		moyen	Z5	400–500
		fin	ZF3	400–600
● Plastique et bois	20 à 400	gros	Composite coarse/fine, Z1, Z9 Alu	600–1 000
		fin	Composite coarse/fine, Wood	500–900
	400 à 1 000	gros	Composite coarse/fine, Z1	500–800
		fin	Composite coarse/fine, Z2, Wood	400–800

FINITION DE SURFACE



ÉTAPE 3

Dans le deuxième tableau, déterminez la **vitesse de rotation** adaptée à votre meuleuse en fonction du diamètre de l'outil et de la vitesse de coupe.

Vitesse de coupe recommandée v_c (m/min)									
		300	400	500	600	700	800	900	1 000
Diamètre de l'outil (mm)	2	48 000	64 000	80 000	95 000	111 000	127 000	143 000	159 000
	3	32 000	42 000	53 000	64 000	74 000	85 000	95 000	106 000
	4	24 000	32 000	40 000	48 000	56 000	64 000	72 000	80 000
	6	16 000	21 000	27 000	32 000	37 000	42 000	48 000	53 000
	8	12 000	16 000	20 000	24 000	28 000	32 000	36 000	40 000
	10	10 000	13 000	16 000	19 000	22 000	25 000	29 000	32 000
	12	8 000	11 000	13 000	16 000	19 000	21 000	24 000	27 000
	16	6 000	8 000	10 000	12 000	14 000	16 000	18 000	20 000
	20	5 000	6 000	8 000	10 000	11 000	13 000	14 000	16 000
Vitesse (1/min)									

ASTUCE :

Vous trouverez à la **page 15**
un aperçu complet des formes disponibles.



DENTURES

Denture		Caractéristiques	Page
	Z9 Alu	denture simple très grosse avec bords biseautés pour matériaux tendres	35/36
	Z1	denture simple et grosse pour matériaux tendres	34
	Z2 Brass	denture simple et robuste pour un enlèvement important de matière	33
	Z3	denture simple moyenne	28/29, 40/41, 43
	Z5 Hard	denture simple très fine pour des surfaces soignées	27, 38/39
	ZF1 à ZF3	dentures croisées fines, de grosses à très fines, pour des surfaces parfaites	37/38
	Wood	denture avec brise-copeaux pour fabrication de maquettes	32

Denture		Caractéristiques	Page
	Z42 Inox/Steel	denture à bords biseautés robuste pour l'inox et l'acier	35/36
	Z4	denture croisée fine pour matériaux durs	34
	Z6	denture croisée robuste	33
	Z7 Steel	denture croisée moyenne	28/29, 40/41, 43
	Cast	denture croisée robuste conçue pour les matériaux de fonderie	27, 38/39
	Composite Coarse et Fine	denture croisée pour l'usinage des plastiques	37/38
	ZX	denture croisée universelle adaptée à la plupart des applications	32

REVÊTEMENTS

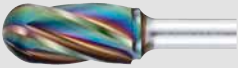
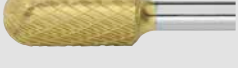
Optimisation sur mesure grâce aux revêtements proposés par LUKAS

L'application de revêtements durs, tels que TiN, TiCN et TiAlN, sur les outils LUKAS permet :

- de prolonger la durée de vie de l'outil
- de réduire les efforts d'usinage
- d'améliorer l'évacuation des copeaux

L'allongement de la durée de vie de l'outil résulte principalement de la dureté de la surface des revêtements, contrairement au matériau de l'outil. De plus, leur grande résistance chimique réduit les réactions entre l'arête de coupe de l'outil et les copeaux.

La réduction des forces d'usinage et l'amélioration de l'évacuation des copeaux résultent de la diminution du frottement entre l'arête de coupe de l'outil et la pièce à usiner d'une part, et entre la l'arête de coupe de l'outil et les copeaux évacués, d'autre part. La réduction du frottement s'explique par le fait que le revêtement améliore la rugosité de la surface de l'outil et empêche en grande partie les réactions chimiques. Nos techniciens sont à votre disposition pour vous aider à choisir le revêtement adapté à vos besoins.

	Particularité	Caractéristiques	Revêtement	Coefficient de frottement contre l'acier μ m
HeavyDuty 	contraintes thermiques et mécaniques très élevées	■ revêtement haute performance avec une dureté élevée et une faible conductivité thermique pour une utilisation dans l'usinage de matériaux très abrasifs et durs (tels que les aciers inoxydables, l'acier et l'acier noble) ■ pour le fraisage dans des conditions d'utilisation extrêmes ■ pour l'usinage haute performance	TiAlN (nitrure de titane-aluminium) voir page 19	0,30–0,35
LightFlow 	évacuation facile des copeaux	■ combine une résistance élevée à l'usure et d'excellentes propriétés antiadhérentes et de friction pour l'usinage du graphite, de l'aluminium, du cuivre, du carbone, du bois et des alliages de titane ■ traitement de surface idéal pour une usure nettement réduite	TT®-ta-C (couche de carbone constituée de carbone solide) voir page 35	0,05–0,10 (sec)
ThermoShock* 	contraintes thermiques soudaines et élevées	■ revêtement résistante à l'usure particulièrement adaptée à l'usinage d'alliages d'acier difficiles à usiner (aciers fortement et faiblement alliés) ■ pour les opérations d'égavurage fines	TiCN (carbonitrure de titane)	0,10–0,20
AllCoat* 	utilisation universelle	■ protection anti-usure universelle pour l'usinage des matériaux ferreux (comme l'acier et la fonte) et des plastiques ■ haute ténacité ■ compatible contact alimentaire ■ biocompatible	TiN (nitrure de titane)	0,65–0,70

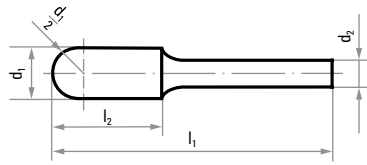
* sur demande



Fraise Z7 Steel avec revêtement HeavyDuty

FRAISAGE

- revêtement haute performance pour l'usage de matériaux très abrasifs et durs
- pour les utilisations les plus extrêmes
- pour les contraintes thermiques et mécaniques élevées



★★★

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A10010616608TIALN	HFA 0616.06		Z7 Steel	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820608TIALN	HFA 0820.06		Z7 Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020608TIALN	HFA 1020.06		Z7 Steel	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10010820608TIAL1	HFAS 0820.06		Z7 Steel	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A10011020608TIAL1	HFAS 1020.06		Z7 Steel	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A10011225608TIAL1	HFAS 1225.06		Z7 Steel	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A10020616608TIALN	HFC 0616.06		Z7 Steel	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820608TIALN	HFC 0820.06		Z7 Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020608TIALN	HFC 1020.06		Z7 Steel	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225608TIALN	HFC 1225.06		Z7 Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030606608TIALN	HFD 0605.06		Z7 Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808608TIALN	HFD 0807.06		Z7 Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010608TIALN	HFD 1009.06		Z7 Steel	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031210608TIALN	HFD 1210.06		Z7 Steel	KUD 1210	12	10	6	50	1 NOUVEAU
A10031614608TIALN	HFD 1614.06		Z7 Steel	KUD 1614	16	14	6	54	1 NOUVEAU
A50101020608TIALN	HFF 1020.06		Z7 Steel	RBF 1020	10	20	6	60	1 NOUVEAU
A10101225608TIALN	HFF 1225.06		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1
A50101225808TIALN	HFF 1225.08		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	8	65	1 NOUVEAU
A50040313308TIALN	HFG 0313.03		Z7 Steel	SPG 0313	3	13	3	40	1 NOUVEAU
A10040618608TIALN	HFG 0618.06		Z7 Steel	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10041020608TIALN	HFG 1020.06		Z7 Steel	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225608TIALN	HFG 1225.06		Z7 Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041630608TIALN	HFG 1630.06		Z7 Steel	SPG 1630	16	30	6	70	1
A10090820608TIALN	HFH 0820.06		Z7 Steel	—	8	20	6	60	1
A10091230608TIALN	HFH 1230.06		Z7 Steel	—	12	30	6	70	1
A10071020608TIALN	HFL 1020.06		Z7 Steel	KEL 1020	10	20	6	60	1
A10051020608TIALN	HFM 1020.06		Z7 Steel	SKM 1020	10	20	6	60	1

Recommandations d'application :

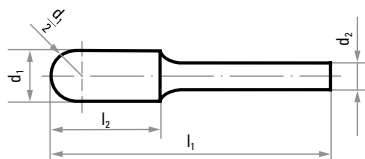
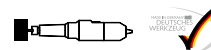
● Inox/Acier

● Acier

● Fonte

● Titane

Fraise Z7 Steel



★★☆

- Grâce à sa denture croisée moyenne, cette fraise est idéale pour l'usinage de acier.
- Notre sélection de formes vous permet de trouver l'outil adapté à chaque application.

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A10010313308	HFA 0313.03		Z7 Steel	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010413608	HFA 0413.06		Z7 Steel	ZYA 0413	4	13	6	50	1
A10010613308	HFA 0613.03		Z7 Steel	ZYA 0613	6	13	3	43	1
A10010616608	HFA 0616.06		Z7 Steel	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820608	HFA 0820.06		Z7 Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020608	HFA 1020.06		Z7 Steel	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011025608	HFA 1025.06		Z7 Steel	ZYA 1025	10	25	6	65	1
A10011225608	HFA 1225.06		Z7 Steel	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011625608	HFA 1625.06		Z7 Steel	ZYA 1625	16	25	6	65	1
A100103133080001	HFAS 0313.03		Z7 Steel	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100104136080001	HFAS 0413.06		Z7 Steel	ZYA-S 0413	4	13	6	50	1
A100106133080001	HFAS 0613.03		Z7 Steel	ZYA-S 0613	6	13	3	43	1
A100106166080001	HFAS 0616.06		Z7 Steel	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206080001	HFAS 0820.06		Z7 Steel	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100110136080001	HFAS 1013.06		Z7 Steel	ZYA-S 1013	10	13	6	53	1
A100110206080001	HFAS 1020.06		Z7 Steel	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A100110256080001	HFAS 1025.06		Z7 Steel	ZYA-S 1025	10	5	6	65	1
A100112256080001	HFAS 1225.06		Z7 Steel	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A100112258080001	HFAS 1225.08		Z7 Steel	ZYA-S 1225	12	25	8	65	1
A100116256080001	HFAS 1625.06		Z7 Steel	ZYA-S 1625	16	25	6	65	1
A10020210308	HFC 0210.03		Z7 Steel	WRC 0210	2	10	3	40	1
A10020313308	HFC 0313.03		Z7 Steel	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020413608	HFC 0413.06		Z7 Steel	WRC 0413	4	13	6	50	1
A10020613308	HFC 0613.03		Z7 Steel	WRC 0613	6	13	3	43	1
A10020616608	HFC 0616.06		Z7 Steel	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820608	HFC 0820.06		Z7 Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020608	HFC 1020.06		Z7 Steel	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021025608	HFC 1025.06		Z7 Steel	WRC 1025	10	25	6	65	1
A10021225608	HFC 1225.06		Z7 Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10021225808	HFC 1225.08		Z7 Steel	WRC 1225	12	25	8	65	1
A10021625608	HFC 1625.06		Z7 Steel	WRC 1625	16	25	6	65	1
A10030303308	HFD 0302.03		Z7 Steel	KUD 0302	3	2	3	40	1
A100304043080001	HFD 0403.03		Z7 Steel	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030404608	HFD 0403.06		Z7 Steel	KUD 0403	4	3	6	50	1
NOUVEAU A500305043080001	HFD 0504.03		Z7 Steel	KUD 0504	5	4	3	75	1
A10030606308	HFD 0605.03		Z7 Steel	KUD 0605	6	5	3	35	1
A10030606608	HFD 0605.06		Z7 Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808608	HFD 0807.06		Z7 Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010608	HFD 1009.06		Z7 Steel	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031212608	HFD 1210.06		Z7 Steel	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031210808	HFD 1210.08		Z7 Steel	KUD 1210	12	10	8	51	1
A10031616608	HFD 1614.06		Z7 Steel	KUD 1614	16	14	6	54	1

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Titane

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité	
A50031614808	HFD 1614.08		Z7 Steel	KUD 1614	16	14	8	54	1	NOUVEAU
A10032020608	HFD 2018.06		Z7 Steel	KUD 2018	20	18	6	58	1	
A500320188080001	HFD 2018.08		Z7 Steel	KUD 2018	20	18	8	58	1	NOUVEAU
A10060307308	HFE 0307.03		Z7 Steel	TRE 0307	3	7	3	40	1	
A10060610308	HFE 0610.03		Z7 Steel	TRE 0610	6	10	3	40	1	
A10060610608	HFE 0610.06		Z7 Steel	TRE 0610	6	10	6	50	1	
A10060813608	HFE 0813.06		Z7 Steel	TRE 0813	8	13	6	53	1	
A10061220608	HFE 1220.06		Z7 Steel	TRE 1220	12	20	6	60	1	
A10061625608	HFE 1625.06		Z7 Steel	TRE 1625	16	25	6	65	1	
A10100313308	HFF 0313.03		Z7 Steel	RBF 0313	3	13	3	40	1	
A10100613308	HFF 0613.03		Z7 Steel	RBF 0613	6	13	3	43	1	
A10100618608	HFF 0618.06		Z7 Steel	RBF 0618	6	18	6	50	1	
A10100820608	HFF 0820.06		Z7 Steel	-	8	20	6	60	1	
A10101020608	HFF 1020.06		Z7 Steel	RBF 1020	10	20	6	60	1	
A10101225608	HFF 1225.06		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1	
A10101225808	HFF 1225.08		Z7 Steel	RBF 1225	12	25	8	65	1	
A10101230608	HFF 1230.06		Z7 Steel	RBF 1230	12	30	6	70	1	
A10101630608	HFF 1630.06		Z7 Steel	RBF 1630	16	30	6	70	1	
A50101630808	HFF 1630.08		Z7 Steel	RBF 1630	16	30	8	70	1	NOUVEAU
A10040307308	HFG 0307.03		Z7 Steel	SPG 0307	3	7	3	40	1	
A10040313308	HFG 0313.03		Z7 Steel	SPG 0313	3	13	3	40	1	
A10040613308	HFG 0613.03		Z7 Steel	SPG 0613	6	13	3	43	1	
A10040618608	HFG 0618.06		Z7 Steel	SPG 0618	6	18	6	50	1	
A10040820608	HFG 0820.06		Z7 Steel	-	8	20	6	60	1	
A10041020608	HFG 1020.06		Z7 Steel	SPG 1020	10	20	6	60	1	
A10041220608	HFG 1220.06		Z7 Steel	SPG 1220	12	20	6	60	1	
A10041225608	HFG 1225.06		Z7 Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1	
A10041230608	HFG 1230.06		Z7 Steel	SPG 1230	12	30	6	70	1	
A10041630608	HFG 1630.06		Z7 Steel	SPG 1630	16	30	6	70	1	
A10090613308	HFH 0613.03		Z7 Steel	-	6	13	3	43	1	
A10090820608	HFH 0820.06		Z7 Steel	-	8	20	6	60	1	
A10091230608	HFH 1230.06		Z7 Steel	-	12	30	6	70	1	
A10091635608	HFH 1635.06		Z7 Steel	-	16	35	6	75	1	
A10070820608	HFL 0820.06		Z7 Steel	-	8	20	6	60	1	
A10071020608	HFL 1020.06		Z7 Steel	KEL 1020	10	20	6	60	1	
A10071225608	HFL 1225.06		Z7 Steel	KEL 1225	12	25	6	65	1	
A10071230608	HFL 1230.06		Z7 Steel	KEL 1230	12	30	6	70	1	
A10071630608	HFL 1630.06		Z7 Steel	KEL 1630	16	30	6	70	1	
A10050307308	HFM 0307.03		Z7 Steel	SKM 0307	3	7	3	40	1	
A10050311308	HFM 0311.03		Z7 Steel	SKM 0311	3	11	3	40	1	
A10050613308	HFM 0613.03		Z7 Steel	SKM 0613	6	13	3	43	1	
A10050618608	HFM 0618.06		Z7 Steel	SKM 0618	6	18	6	50	1	
A10050820608	HFM 0820.06		Z7 Steel	-	8	20	6	60	1	
A10051020608	HFM 1020.06		Z7 Steel	SKM 1020	10	20	6	60	1	
A10051225608	HFM 1225.06		Z7 Steel	SKM 1225	12	25	6	65	1	
Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	α	UE Unité
A10120307308	HFN 0307.03		Z7 Steel	WKN 0307	3	7	3	40	10°	1

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Titane

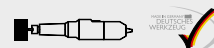
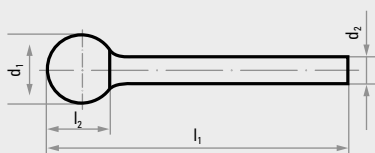
UNE FRAISE – DEUX MATÉRIAUX

USINER AVEC PRÉCISION L'ACIER ET L'ACIER INOXYDABLE AVEC UNE SEULE FRAISE

La nouvelle denture Z42 Inox/Steel enlève rapidement et efficacement l'inox et l'acier. La géométrie robuste des dents à bords biseautés empêche les cassures et garantit un enlèvement en permanence élevé. Vous économisez ainsi du temps et des coûts d'équipement. Grâce à un brise-copeaux optimisé, fraisez désormais de manière encore plus ergonomique tout en obtenant une meilleure qualité de surface.



Fraise Z42 Inox / Steel



- grosse denture permettant l'évacuation d'un grand volume de copeaux et un travail rapide
- denture à bords biseautés pour l'obtention de surfaces parfaites
- outil très silencieux avec peu de vibrations et sans à-coups grâce à un angle de coupe optimisé

★★★

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A10010616620	HFA 0616.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820620	HFA 0820.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020620	HFA 1020.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225620	HFA 1225.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10020616620	HFC 0616.06		Z42 Inox/Steel	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820620	HFC 0820.06		Z42 Inox/Steel	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020620	HFC 1020.06		Z42 Inox/Steel	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225620	HFC 1225.06		Z42 Inox/Steel	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030605620	HFD 0605.06		Z42 Inox/Steel	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030807620	HFD 0807.06		Z42 Inox/Steel	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031009620	HFD 1009.06		Z42 Inox/Steel	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031210620	HFD 1210.06		Z42 Inox/Steel	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10100618620	HFF 0618.06		Z42 Inox/Steel	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10100820620	HFF 0820.06		Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10101020620	HFF 1020.06		Z42 Inox/Steel	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225620	HFF 1225.06		Z42 Inox/Steel	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040618620	HFG 0618.06		Z42 Inox/Steel	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10040820620	HFG 0820.06		Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10041020620	HFG 1020.06		Z42 Inox/Steel	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225620	HFG 1225.06		Z42 Inox/Steel	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10050618620	HFM 0618.06		Z42 Inox/Steel	SKM 0618	6	18	6	50	1
A10050820620	HFM 0820.06		Z42 Inox/Steel	–	8	20	6	60	1
A10051020620	HFM 1020.06		Z42 Inox/Steel	SKM 1020	10	20	6	60	1
A10051225620	HFM 1225.06		Z42 Inox/Steel	SKM 1225	12	25	6	65	1

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte

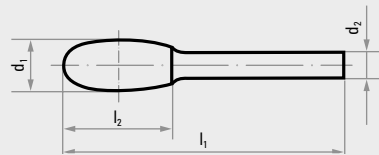
CAST – FRAISE SPÉCIALE POUR LA FONTE

POUR UN ENLÈVEMENT IMPORTANT DES MATÉRIAUX DE FONTE

Grâce à sa denture à bords biseautés, la fraise Cast pour les matériaux de fonte permet d'obtenir un taux d'enlèvement important lors de l'usinage manuel ; elle produit donc un grand volume de copeaux en peu de temps. L'outil peut être guidé de manière stable et régulière, et il n'y a pas d'éclatement, même avec des forces élevées. La qualité éprouvée du carbure et un joint de soudure fiable viennent compléter les atouts de cet outil. Ainsi, vous travaillez de manière productive et en toute sécurité !



- idéal pour le nettoyage, l'ébavurage et le chanfreinage
- performances d'usinage élevées
- longue durée de vie
- silencieux et ergonomique



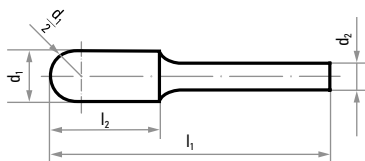
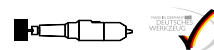
Fraise Cast

★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A10010616621	HFA 0616.06		Cast	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820621	HFA 0820.06		Cast	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020621	HFA 1020.06		Cast	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225621	HFA 1225.06		Cast	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A500106166210001	HFAS 0616.06		Cast	ZYA-S	6	16	6	50	1 NOUVEAU
A10020616621	HFC 0616.06		Cast	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820621	HFC 0820.06		Cast	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020621	HFC 1020.06		Cast	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225621	HFC 1225.06		Cast	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030605621	HFD 0605.06		Cast	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030807621	HFD 0807.06		Cast	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031009621	HFD 1009.06		Cast	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031210621	HFD 1210.06		Cast	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10060610621	HFE 0610.06		Cast	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813621	HFE 0813.06		Cast	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061016621	HFE 1016.06		Cast	TRE 1016	10	16	6	56	1
A10061220621	HFE 1220.06		Cast	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10100618621	HFF 0618.06		Cast	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10100820621	HFF 0820.06		Cast	–	8	20	6	60	1
A10101020621	HFF 1020.06		Cast	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225621	HFF 1225.06		Cast	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040618621	HFG 0618.06		Cast	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10040820621	HFG 0820.06		Cast	–	8	20	6	60	1
A10041020621	HFG 1020.06		Cast	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225621	HFG 1225.06		Cast	SPG 1225	12	25	6	65	1

Recommandations d'application : ● Fonte

Fraise Z4

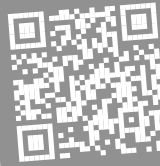


★★☆

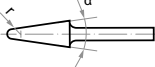
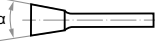
■ denture croisée fine pour matériaux durs

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A10010313304	HFA 0313.03		Z4	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010616604	HFA 0616.06		Z4	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820604	HFA 0820.06		Z4	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020604	HFA 1020.06		Z4	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011025604	HFA 1025.06		Z4	ZYA 1025	10	25	6	65	1
A10011225604	HFA 1225.06		Z4	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011225804	HFA 1225.08		Z4	ZYA 1225	12	25	8	65	1
A100103133040001	HFAS 0313.03		Z4	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100106166040001	HFAS 0616.06		Z4	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206040001	HFAS 0820.06		Z4	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100110206040001	HFAS 1020.06		Z4	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A100110256040001	HFAS 1025.06		Z4	ZYA-S 1025	10	25	6	65	1
A100112256040001	HFAS 1225.06		Z4	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A100112258040001	HFAS 1225.08		Z4	ZYA-S 1225	12	25	8	65	1
A10020313304	HFC 0313.03		Z4	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020413604	HFC 0413.06		Z4	WRC 0413	4	13	6	50	1
A10020616604	HFC 0616.06		Z4	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820604	HFC 0820.06		Z4	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020604	HFC 1020.06		Z4	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021020804	HFC 1020.08		Z4	WRC 1020	10	20	8	60	1
A10021225604	HFC 1225.06		Z4	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030303304	HFD 0302.03		Z4	KUD 0302	3	2	3	40	1
A10030404604	HFD 0403.06		Z4	KUD 0403	4	3	6	50	1
A10030606604	HFD 0605.06		Z4	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808604	HFD 0807.06		Z4	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010604	HFD 1009.06		Z4	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031212604	HFD 1210.06		Z4	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031212804	HFD 1210.08		Z4	KUD 1210	12	10	8	51	1
A10031616604	HFD 1614.06		Z4	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10060610604	HFE 0610.06		Z4	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813604	HFE 0813.06		Z4	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061220604	HFE 1220.06		Z4	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10100307304	HFF 0307.03		Z4	RBF 0307	3	7	3	40	1
A10100618604	HFF 0618.06		Z4	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10101020604	HFF 1020.06		Z4	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225604	HFF 1225.06		Z4	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10040313304	HFG 0313.03		Z4	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10040618604	HFG 0618.06		Z4	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10041020604	HFG 1020.06		Z4	SPG 1020	10	20	6	60	1
A10041225604	HFG 1225.06		Z4	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041230604	HFG 1230.06		Z4	SPG 1230	12	30	6	70	1
A10041630604	HFG 1630.06		Z4	SPG 1630	16	30	6	70	1

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane ● Plastique/Bois



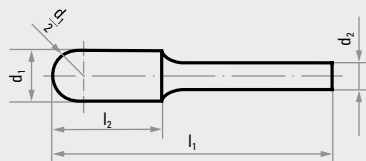
PLUS JAMAIS D'ARÊTES
COUPANTES ! DÉCOUVREZ
LA **FRAISE Z4** EN ACTION ICI !

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE	Unité		
A10090613304	HFH 0613.03		Z4	–	6	13	3	43	1			
A10090820604	HFH 0820.06		Z4	–	8	20	6	60	1			
A10091230604	HFH 1230.06		Z4	–	12	30	6	70	1			
Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	UE	Unité
A10071225604	HFL 1225.06		Z4	KEL 1225	12	25	6	65	3,3	14°	1	
A10071230604	HFL 1230.06		Z4	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1	
A10071230804	HFL 1230.08		Z4	KEL 1230	12	30	8	70	2,6	14°	1	
Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE	Unité		
A10050618604	HFM 0618.06		Z4	SKM 0618	6	18	6	50	1			
A10051020604	HFM 1020.06		Z4	SKM 1020	10	20	6	60	1			
A10051225604	HFM 1225.06		Z4	SKM 1225	12	25	6	65	1			
Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	α	UE	Unité	
A10120607604	HFN 0607.06		Z4	WKN 0607	6	7	6	50	10°	1		
A10121013604	HFN 1013.06		Z4	WKN 1013	10	13	6	53	10°	1		
A10121213604	HFN 1213.06		Z4	WKN 1213	12	13	6	53	20°	1		
A10122013604	HFN 2013.06		Z4	–	20	13	6	53	30°	1		

Recommandations d'application : Inox/Acier Acier Titane Plastique/Bois



Fraise Z6



■ fraise avec denture croisée robuste

★★☆

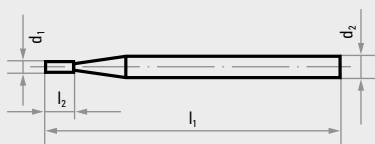
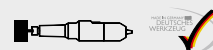
Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE
A10020820606	HFC 0820.06		Z6	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020606	HFC 1020.06		Z6	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225606	HFC 1225.06		Z6	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10101020606	HFF 1020.06		Z6	RBF 1020	10	20	6	60	1

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane ● Plastique/Bois

FRAISE DE PRÉCISION À DENTURE UNIVERSELLE

RÉALISER PARFAITEMENT DES USINAGES FINS

Fraise miniature universelle



★★☆

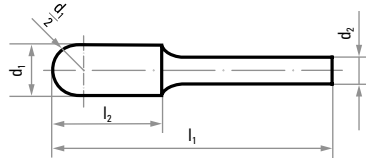
- avec diamètre de tige de 3 mm
- haute précision de forme
- haute concentricité assurant un fonctionnement très silencieux
- denture universelle
- fabriqué en carbure à grains fins
- arêtes de coupe affinées avec précision

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A100101043120001	HFA 01504.03		universel	1,5	4	3	40	1
A10010204312	HFA 02004.03		universel	2	4	3	40	1
A10020104312	HFC 01004.03		universel	1	4	3	40	1
A100201043120001	HFC 01504.03		universel	1,5	4	3	40	1
A10020204312	HFC 02004.03		universel	2	4	3	40	1
A10030101312	HFD 01001.03		universel	1	0,9	3	40	1
A100301013120001	HFD 01501.03		universel	1,5	1,35	3	40	1
A10030202312	HFD 02002.03		universel	2	1,8	3	40	1
A10060104312	HFE 01504.03		universel	1,5	4	3	40	1
A10100104312	HFF 01504.03		universel	1,5	4	3	40	1
A10040104312	HFG 01504.03		universel	1,5	4	3	40	1
A10050104312	HFM 01504.03		universel	1,5	4	3	40	1

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane

Petite fraise Z5

FRAISAGE



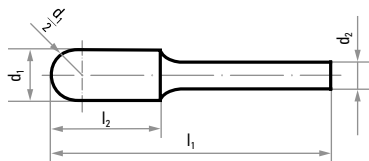
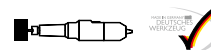
■ avec diamètre de tige de 3 mm

★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A10010210305	HFA 0210.03		Z5 Hard	ZYA 0210	2	10	3	40	1
A10010313305	HFA 0313.03		Z5 Hard	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010607305	HFA 0607.03		Z5 Hard	ZYA 0607	6	7	3	37	1
A10010613305	HFA 0613.03		Z5 Hard	ZYA 0613	6	13	3	43	1
A100102103050001	HFAS 0210.03		Z5 Hard	ZYA-S 0210	2	10	3	40	1
A100103133050001	HFAS 0313.03		Z5 Hard	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100106073050001	HFAS 0607.03		Z5 Hard	ZYA-S 0607	6	7	3	37	1
A100106133050001	HFAS 0613.03		Z5 Hard	ZYA-S 0613	6	13	3	43	1
A10020210305	HFC 0210.03		Z5 Hard	WRC 0210	2	10	3	40	1
A10020313305	HFC 0313.03		Z5 Hard	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020613305	HFC 0613.03		Z5 Hard	WRC 0613	6	13	3	43	1
A10030303305	HFD 0302.03		Z5 Hard	KUD 0302	3	2	3	40	1
A100304043050001	HFD 0403.03		Z5 Hard	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030606305	HFD 0605.03		Z5 Hard	KUD 0605	6	5	3	35	1
A10060307305	HFE 0307.03		Z5 Hard	TRE 0307	3	7	3	40	1
A10060610305	HFE 0610.03		Z5 Hard	TRE 0610	6	10	3	40	1
A10100307305	HFF 0307.03		Z5 Hard	RBF 0307	3	7	3	40	1
A10100313305	HFF 0313.03		Z5 Hard	RBF 0313	3	13	3	40	1
A10100613305	HFF 0613.03		Z5 Hard	RBF 0613	6	13	3	43	1
A10040307305	HFG 0307.03		Z5 Hard	SPG 0307	3	7	3	40	1
A10040313305	HFG 0313.03		Z5 Hard	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10040613305	HFG 0613.03		Z5 Hard	SPG 0613	6	13	3	43	1
A10090307305	HFH 0307.03		Z5 Hard	—	3	7	3	40	1
A10090613305	HFH 0613.03		Z5 Hard	—	6	13	3	43	1
A10050307305	HFM 0307.03		Z5 Hard	SKM 0307	3	7	3	40	1
A10050311305	HFM 0311.03		Z5 Hard	SKM 0311	3	11	3	40	1
A10050613305	HFM 0613.03		Z5 Hard	SKM 0613	6	13	3	43	1
A10120307305	HFN 0307.03		Z5 Hard	WKN 0307	3	7	3	40	1
A10120607305	HFN 0607.03		Z5 Hard	WKN 0607	6	7	3	37	1
A101203073050001	HFNS 0307.03		Z5 Hard	WKN-S 0307	3	7	3	40	1
A101206073050001	HFNS 0607.03		Z5 Hard	WKN-S 0607	6	7	3	37	1

Recommandations d'application : ● Acier ● Inox/Acier ● Titane

Fraise Z3 universelle



★★☆

■ avec denture simple pour applications universelles

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A10010313303	HFA 0313.03		Z3 Universal	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010413603	HFA 0413.06		Z3 Universal	ZYA 0413	4	13	6	50	1
A10010616603	HFA 0616.06		Z3 Universal	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820603	HFA 0820.06		Z3 Universal	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011013603	HFA 1013.06		Z3 Universal	ZYA 1013	10	13	6	53	1
A10011020603	HFA 1020.06		Z3 Universal	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225603	HFA 1225.06		Z3 Universal	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011625603	HFA 1625.06		Z3 Universal	ZYA 1625	16	25	6	65	1
A100103133030001	HFAS 0313.03		Z3 Universal	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100104136030001	HFAS 0413.06		Z3 Universal	ZYA-S 0413	4	13	6	50	1
A100106166030001	HFAS 0616.06		Z3 Universal	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206030001	HFAS 0820.06		Z3 Universal	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100110136030001	HFAS 1013.06		Z3 Universal	ZYA-S 1013	10	13	6	53	1
A100110206030001	HFAS 1020.06		Z3 Universal	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1
A100112256030001	HFAS 1225.06		Z3 Universal	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1
A100116256030001	HFAS 1625.06		Z3 Universal	ZYA-S 1625	16	25	6	65	1
A10020313303	HFC 0313.03		Z3 Universal	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020413603	HFC 0413.06		Z3 Universal	WRC 0413	4	13	6	50	1
A10020616603	HFC 0616.06		Z3 Universal	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820603	HFC 0820.06		Z3 Universal	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021020603	HFC 1020.06		Z3 Universal	WRC 1020	10	20	6	60	1
A10021225603	HFC 1225.06		Z3 Universal	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10021625603	HFC 1625.06		Z3 Universal	WRC 1625	16	25	6	65	1
A10021625803	HFC 1625.08		Z3 Universal	WRC 1625	16	25	8	65	1
A10030303303	HFD 0302.03		Z3 Universal	KUD 0302	3	2	3	40	1
A10030404603	HFD 0403.06		Z3 Universal	KUD 0403	4	3	6	50	1
A10030606603	HFD 0605.06		Z3 Universal	KUD 0605	6	5	6	50	1
A10030808603	HFD 0807.06		Z3 Universal	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031010603	HFD 1009.06		Z3 Universal	KUD 1009	10	9	6	49	1
A10031212603	HFD 1210.06		Z3 Universal	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031616603	HFD 1614.06		Z3 Universal	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10031616803	HFD 1614.08		Z3 Universal	KUD 1614	16	14	8	54	1
A10032020603	HFD 2018.06		Z3 Universal	KUD 2018	20	18	6	58	1
A10032020803	HFD 2018.08		Z3 Universal	KUD 2018	20	18	8	58	1
A10060307303	HFE 0307.03		Z3 Universal	TRE 0307	3	7	3	40	1
A10060610603	HFE 0610.06		Z3 Universal	TRE 0610	6	10	6	50	1
A10060813603	HFE 0813.06		Z3 Universal	TRE 0813	8	13	6	53	1
A10061220603	HFE 1220.06		Z3 Universal	TRE 1220	12	20	6	60	1
A10061625803	HFE 1625.08		Z3 Universal	TRE 1625	16	25	8	65	1

Recommandations d'application : ● Acier ● Inox/Acier ● Titane

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité		
A10100307303	HFF 0307.03		Z3 Universal	RBF 0307	3	7	3	40	1		
A10100618603	HFF 0618.06		Z3 Universal	RBF 0618	6	18	6	50	1		
A10100820603	HFF 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10101020603	HFF 1020.06		Z3 Universal	RBF 1020	10	20	6	60	1		
A10101225603	HFF 1225.06		Z3 Universal	RBF 1225	12	25	6	65	1		
A10101225803	HFF 1225.08		Z3 Universal	RBF 1225	12	25	8	65	1		
A10101230603	HFF 1230.06		Z3 Universal	RBF 1230	12	30	6	70	1		
A10101630803	HFF 1630.08		Z3 Universal	RBF 1630	16	30	8	70	1		
A10040313303	HFG 0313.03		Z3 Universal	SPG 0313	3	13	3	40	1		
A10040618603	HFG 0618.06		Z3 Universal	SPG 0618	6	18	6	50	1		
A10040820603	HFG 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10041020603	HFG 1020.06		Z3 Universal	SPG 1020	10	20	6	60	1		
A10041220603	HFG 1220.06		Z3 Universal	SPG 1220	12	20	6	60	1		
A10041225603	HFG 1225.06		Z3 Universal	SPG 1225	12	25	6	65	1		
A10041225803	HFG 1225.08		Z3 Universal	SPG 1225	12	25	8	65	1		
A10041230603	HFG 1230.06		Z3 Universal	SPG 1230	12	30	6	70	1		
A10041630803	HFG 1630.08	Z3 Universal	SPG 1630	16	30	8	70	1			
A10090613303	HFH 0613.03		Z3 Universal	–	6	13	3	43	1		
A10090820603	HFH 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10091230603	HFH 1230.06		Z3 Universal	–	12	30	6	70	1		
A10091230803	HFH 1230.08		Z3 Universal	–	12	30	8	70	1		
Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	UE Unité
A10070820603	HFL 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1,5	14°	1
A10071020603	HFL 1020.06		Z3 Universal	KEL 1020	10	20	6	60	2,9	14°	1
A10071225603	HFL 1225.06		Z3 Universal	KEL 1225	12	25	6	65	3,3	14°	1
A10071230603	HFL 1230.06		Z3 Universal	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1
A10071630603	HFL 1630.06		Z3 Universal	KEL 1630	16	30	6	70	4,8	14°	1
Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité		
A10050307303	HFM 0307.03		Z3 Universal	SKM 0307	3	7	3	40	1		
A10050618603	HFM 0618.06		Z3 Universal	SKM 0618	6	18	6	50	1		
A10050820603	HFM 0820.06		Z3 Universal	–	8	20	6	60	1		
A10051020603	HFM 1020.06		Z3 Universal	SKM 1020	10	20	6	60	1		
A10051225603	HFM 1225.06		Z3 Universal	SKM 1225	12	25	6	65	1		
A10051225803	HFM 1225.08		Z3 Universal	SKM 1225	12	25	8	65	1		
Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	α	UE Unité	
A10121213603	HFN 1213.06		Z3 Universal	WKN 1213	12	13	6	53	20°	1	
Recommandations d'application : ● Acier ● Inox/Acier ● Titane											

LA GAMME DE FRAISES POUR L'USINAGE DU CARBONE DE HAUTE TECHNOLOGIE

IDÉAL POUR LE FRAISAGE, LE SCIAGE ET LE PERÇAGE
INDUSTRIELS STATIONNAIRES DE MATÉRIAUX
HAUTE TECHNOLOGIE INNOVANTS.

La fraise CarbonCut permet d'obtenir des résultats parfaits en matière d'usinage du carbone dans les applications stationnaires : Les déchirures de fibres, les dépassements ou les coupes incomplètes ainsi que la résine brûlée appartiennent désormais au passé.

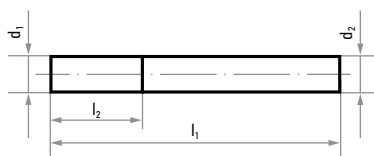
Avec ses arêtes tranchantes, la fraise CarbonCut réalise des surfaces parfaites et des bords de première qualité sur la pièce à usiner.

Mais son potentiel ne se limite pas à l'usinage du carbone. Cette fraise peut être également utilisée sur d'autres matériaux composites issus de la technologie de construction légère tels que les PRV (plastiques à renfort de verre), les composites (structures multicouches, alvéolaires / en nid d'abeilles) et les structures en aluminium.



NOUVEAU

Fraise CarbonCut



★★★

- haute stabilité de coupe lors du fraisage du carbone, du PRFC ou du PRV
- arêtes de coupe extrêmement tranchantes
- frottement réduit grâce à un revêtement haute performance plus fin, plus lisse et extrêmement dur
- évacuation optimisée des copeaux lors du fraisage des matériaux renforcés par des fibres de carbone
- longue durée de vie en utilisation stationnaire

Code article	Référence	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A10010820800CARB	HFAS 0820.08	CarbonCut	8	20	8	80	1
A100110251000CARB	HFAS 1025.10	CarbonCut	10	25	10	90	1
A100112301200CARB	HFAS 1230.12	CarbonCut	12	30	12	100	1

Recommandations d'application : ● Plastique

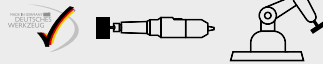
USINER DES MATÉRIAUX COMPOSITES EN FIBRES DE MANIÈRE MÉCANIQUE OU MANUELLE

FRAISAGE, SCIAGE ET PERÇAGE AVEC UN SEUL OUTIL

La fraise Composite est destinée aux matériaux composites en fibres, et ce avec une polyvalence exceptionnelle. Elle peut être utilisée pour des applications mécaniques ou manuelles. Et ce n'est pas tout : outre le fraisage, la zone de coupe extra-longue convient également au sciage. La pointe en Y est adaptée au perçage et au fraisage frontal de pièces à usiner. Cette fraise composite est donc un outil polyvalent qui évite de nombreux changements d'outils et qui, grâce à sa longue durée de vie, convient parfaitement aux applications robotisées.



Fraise Composite Coarse



- idéal pour le perçage, le fraisage et le sciage
- partie coupante extra longue
- longue durée d'utilisation
- haute productivité
- La grosse denture (Coarse) est idéale pour une utilisation stationnaire.

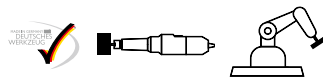


★★☆

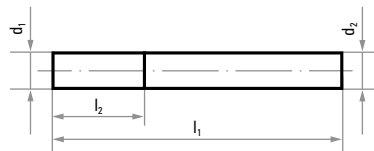
Code article	Référence	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A10180315323	HFAS 0315.03	Composite Coarse	3	15	3	42	1
A10180625623	HFAS 0625.06	Composite Coarse	6	25	6	64	1
A10180828823	HFAS 0828.08	Composite Coarse	8	28	8	73	1

Recommandations d'application : ● Plastique/Bois

Fraise Composite Fine



- idéal pour le perçage, le fraisage et le sciage
- partie coupante extra longue
- durée d'utilisation prolongée
- haute productivité
- La denture fine (Fine) garantit également une utilisation précise et une ergonomie optimale en mode manuel.



★★☆

Code article	Référence	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A10180625624	HFAS 0625.06	Composite Fine	6	25	6	64	1
A10180828824	HFAS 0828.08	Composite Fine	8	28	8	73	1
A101810301024	HFAS 1030.10	Composite Fine	10	30	10	77	1

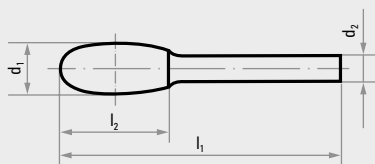
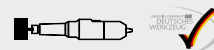
Recommandations d'application : ● Plastique/Bois

LA FRAISE CONÇUE POUR LE BOIS ET LES MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION LÉGERS

LE COMPAGNON IDÉAL POUR LA FABRICATION DE MAQUETTES : CONVIENT POUR UNE UTILISATION UNIVERSELLE SUR LE BOIS, LES PLASTIQUES WPC ET LES MÉTAUX NON FERREUX

Là où les fraises HSS et les fraises à tronçonner renoncent rapidement, la fraise lime Wood convainc par sa durée d'utilisation extraordinairement longue. Elle la doit à sa composition en carbure à grains fins. Cela permet d'usiner le bois et d'autres matériaux légers sur une longue période. La fraise lime Wood est particulièrement efficace pour l'ébavurage, le modelage et le lissage grâce à son enlèvement rapide de matière. Inutile de fournir beaucoup d'effort pour travailler de manière rapide avec cette fraise. En effet, sa géométrie de coupe grossière lui confère une capacité de coupe et une agressivité constantes dans le bois et les matériaux tendres. La fraise lime Wood ne produit pas de vibrations gênantes. En plus du bois, cet outil peut usiner tous types de plastique ainsi que le caoutchouc.

Fraise Wood



- idéal pour le chanfreinage, le modelage et le lissage
- très rapide grâce à un angle de coupe important
- longue durée de vie grâce au carbure
- fonctionnement silencieux et sans vibrations
- Applications : fabrication de maquettes et bois, fabrication de moules et noyaux ainsi que matériaux tendres

★★★

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A10021225618	HFC 1225.06		Wood	12	25	6	65	1
A10031210618	HFD 1210.06		Wood	12	10	6	50	1
A10061220618	HFE 1220.06		Wood	12	20	6	60	1
A10100618618	HFF 0618.06		Wood	6	18	6	58	1
A10100820618	HFF 0820.06		Wood	8	20	6	60	1
NOUVEAU A50040313318	HFG 0313.03		Wood	3	13	3	40	1

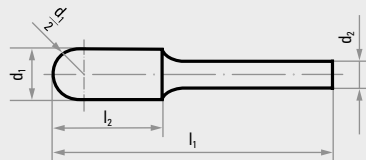
Recommandations d'application : ● Plastique/Bois ○ Acier

LA FRAISE CONÇUE POUR LE LAITON ET (AUTRES) MÉTAUX NON FERREUX

DENTURE SIMPLE ET ROBUSTE POUR UN ENLÈVEMENT DE MATIÈRE IMPORTANT



Fraise Z2 Brass



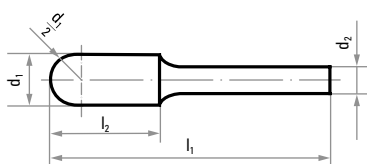
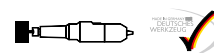
- enlèvement important
- ne s'encrasse pas

★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A10020313302	HFC 0313.03		Z2 Brass	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020616602	HFC 0616.06		Z2 Brass	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10021225602	HFC 1225.06		Z2 Brass	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10030303302	HFD 0302.03		Z2 Brass	KUD 0302	3	2	3	40	1
A10040618602	HFG 0618.06		Z2 Brass	SPG 0618	6	18	6	50	1
A10041225602	HFG 1225.06		Z2 Brass	SPG 1225	12	25	6	65	1
A10041230602	HFG 1230.06		Z2 Brass	SPG 1230	12	30	6	70	1
A10090613302	HFH 0613.03		Z2 Brass	—	6	13	3	43	1

Recommandations d'application : ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Acier

Fraise Z1



★★☆

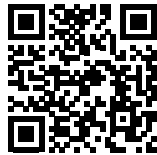
■ denture simple et grosse pour matériaux tendres (tels que l'aluminium et le cuivre)

	Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	UE Unité
	A10020616601	HFC 0616.06		Z1	WRC 0616	6	16	6	50	–	–	1
NOUVEAU	A500208206010001	HFC 0820.06		Z1	WRC 0820	8	20	6	60	–	–	1
	A10021225601	HFC 1225.06		Z1	WRC 1225	12	25	6	65	–	–	1
NOUVEAU	A50030807601	HFD 0807.06		Z1	KUD 0807	8	7	6	47	–	–	1
NOUVEAU	A50100313301	HFF 0313.0		Z1	RBF 0313	3	13	3	40	–	–	1
	A10101225601	HFF 1225.06		Z1	RBF 1225	12	25	6	65	–	–	1
NOUVEAU	A50040313301	HFG 0313.03		Z1	SPG 0313	3	13	3	40	–	–	1
	A10040618601	HFG 0618.06		Z1	SPG 0618	6	18	6	50	–	–	1
	A10071230601	HFL 1230.06		Z1	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1
	A10051225601	HFM 1225.06		Z1	SKM 1225	12	25	6	65	–	26°	1
Recommandations d'application : ● Aluminium ● Plastique / Bois												

RÉDUCTION DE L'USURE AVEC LIGHTFLOW

TRAITEMENT DE SURFACE IDÉAL AUX PROPRIÉTÉS ANTIADHÉRENTES EXCEPTIONNELLES

Le revêtement LightFlow de LUKAS est parfait pour réduire les frottements entre l'outil et la surface du matériau. Réalisez des surfaces impeccables tout en prolongeant la durée de vie des fraises. Ce revêtement empêche l'encrassement de la fraise avec les copeaux d'aluminium. Il n'y a pas d'effet de collage. Vous pouvez ainsi travailler plus longtemps sans avoir à nettoyer ou à remplacer l'outil.



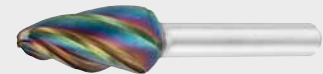
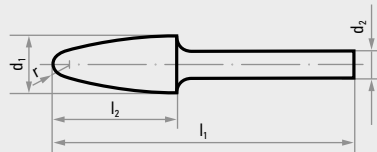
À découvrir
en action

Domaines d'application du revêtement :

usinage du graphite, de l'aluminium, du cuivre, du carbone et du bois



- usinage de l'aluminium avec les arêtes de coupe extrêmement tranchantes
- synergie parfaite entre la fraise et le revêtement LightFlow
- grosse denture permettant l'évacuation d'un grand volume de copeaux et un travail rapide
- denture à bords biseautés pour l'obtention de surfaces parfaites
- section transversale de coupe maximale pour un usinage sans effort



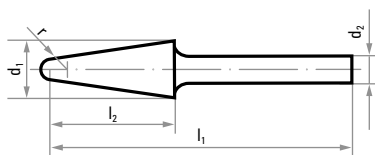
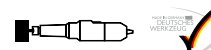
Fraise Z9 Alu avec revêtement LightFlow

★★★

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité	
A50011225609LF	HFA 1225.06		Z9 Alu	ZYA 1225	12	25	6	65	1	NOUVEAU
A10020616609LF	HFC 0616.06		Z9 Alu	WRC 0616	6	16	6	50	1	
A10021225609LF	HFC 1225.06		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	6	65	1	
A50031210809LF	HFD 1210.08		Z9 Alu	KUD 1210	12	10	8	51	1	NOUVEAU
A50100313309LF	HFF 0313.03		Z9 Alu	RBF 0313	3	13	3	40	1	NOUVEAU
A10100618609LF	HFF 0618.06		Z9 Alu	RBF 0618	6	18	6	50	1	
A10101225609LF	HFF 1225.06		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	6	65	1	
A50041225809LF	HFG 1225.0		Z9 Alu	KUD 1210	12	10	8	51	1	NOUVEAU
A10071230609LF	HFL 1230.06		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	6	70	1	

Recommandations d'application : ● Aluminium ● Plastique/Bois

Fraise Z9 Alu



- la fraise conçue pour l'aluminium et les métaux non ferreux
- idéal pour l'usinage, le chanfreinage et l'ébavurage
- vitesse d'enlèvement élevée
- ne s'encrasse pas
- longue durée de vie

★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A10010313309	HFA 0313.03		Z9 Alu	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010616609	HFA 0616.06		Z9 Alu	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10011225609	HFA 1225.06		Z9 Alu	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A10011225809	HFA 1225.08		Z9 Alu	ZYA 1225	12	25	8	65	1
A10011625609	HFA 1625.06		Z9 Alu	ZYA 1625	16	25	6	65	1
A10020313309	HFC 0313.03		Z9 Alu	WRC 0313	3	13	3	40	1
A10020616609	HFC 0616.06		Z9 Alu	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10020820609	HFC 0820.06		Z9 Alu	WRC 0820	8	20	6	60	1
A10021225609	HFC 1225.06		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10021225809	HFC 1225.08		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	8	65	1
A10021625609	HFC 1625.06		Z9 Alu	WRC 1625	16	25	6	65	1
A10030403309	HFD 0403.03		Z9 Alu	KUD 0403	4	3	3	34	1
A10030605609	HFD 0605.06		Z9 Alu	KUD 0605	6	5	6	50	1
NOUVEAU A50030807609	HFD 0807.06		Z9 Alu	KUD 0807	8	7	6	47	1
A10031212609	HFD 1210.06		Z9 Alu	KUD 1210	12	10	6	50	1
NOUVEAU A50031210809	HFD 1210.08		Z9 Alu	KUD 1210	12	10	6	51	1
A10031616609	HFD 1614.06		Z9 Alu	KUD 1614	16	14	6	54	1
A10031616809	HFD 1614.08		Z9 Alu	KUD 1614	16	14	8	54	1
A10061225809	HFE 1225.08		Z9 Alu	TRE 1225	12	25	8	65	1
A10061625809	HFE 1625.08		Z9 Alu	TRE 1625	16	25	8	65	1
A10100313309	HFF 0313.03		Z9 Alu	RBF 0313	3	13	3	40	1
A10100618609	HFF 0618.06		Z9 Alu	RBF 0618	6	18	6	50	1
NOUVEAU A50101020609	HFF 1020.06		Z9 Alu	RBF 1020	10	20	6	60	1
A10101225609	HFF 1225.06		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10101225809	HFF 1225.08		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	8	65	1
A10101630609	HFF 1630.06		Z9 Alu	RBF 1630	16	30	6	70	1
A10101630809	HFF 1630.08		Z9 Alu	RBF 1630	16	30	8	70	1
A10040313309	HFG 0313.03		Z9 Alu	SPG 0313	3	13	3	40	1
A10070820609	HFL 0820.06		Z9 Alu	–	8	20	6	60	1
A10071020609	HFL 1020.06		Z9 Alu	KEL 1020	10	20	6	60	1
A10071225609	HFL 1225.06		Z9 Alu	KEL 1225	12	25	6	65	1
A10071230609	HFL 1230.06		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	6	70	1
A10071230809	HFL 1230.08		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	8	70	1
NOUVEAU A10072040809	HFL 2040.08		Z9 Alu	–	20	40	8	80	1
A10050618609	HFM 0618.06		Z9 Alu	SKM 0618	6	18	6	50	1

Recommandations d'application : ● Aluminium ● Plastique/Bois

OUTIL COMBINANT LES AVANTAGES DE LA LIME ET DE LA FRAISE

USINER AUSSI DES MATÉRIAUX TENDRES SANS ENCRASSEMENT

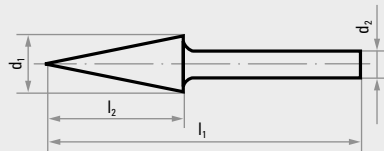


La micro denture des limes rotatives en carbure est inspirée de la géométrie de la coupe d'une lime et empêche ainsi l'encrassement des outils, même lors de l'usinage de matériaux tendres. La denture précise est réalisée sur des meuleuses CNC modernes, garantissant ainsi une concentricité parfaite et un fonctionnement sans vibrations. De cette façon, les fraises restent affûtées pendant longtemps et laissent une surface propre sans bavures. Nous vous proposons des limes rotatives dans différentes tailles et formes et avec trois types de denture, de ZF1 (grosse) à ZF3 (fine). Cela permet d'optimiser les conditions d'utilisation pour chaque application et d'obtenir le meilleur résultat de surface possible.



Limes rotatives ZF1 - ZF3

- meilleures surfaces grâce à une denture fine
- longue durée de vie grâce au carbure
- ne s'encrasse pas
- pour des résultats de surface parfaits



★★★

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A100112256160001	HFAS 1225.06		ZF1	12	25	6	65	1
A10021225616	HFC 1225.06		ZF1	12	25	6	65	1
A10041230616	HFG 1230.06		ZF1	12	30	6	70	1
A100106166150001	HFAS 0616.06		ZF2	6	16	6	50	1
A100112256150001	HFAS 1225.06		ZF2	12	25	6	65	1
A50012025815	HFAS 2025.08		ZF2	20	25	8	65	1
A10021225615	HFC 1225.06		ZF2	12	25	6	65	1
A10031009615	HFD 1009.06		ZF2	10	9	6	49	1
A10040618615	HFG 0618.06		ZF2	6	18	6	50	1
A10041230615	HFG 1230.06		ZF2	12	30	6	70	1

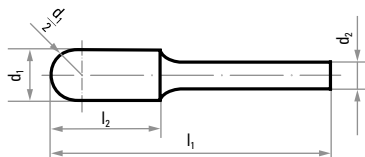
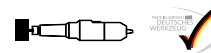
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

NOUVEAU

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A10051225615	HFM 1225.06		ZF2	12	25	6	65	1
A100106166140001	HFAS 0616.06		ZF3	6	16	6	50	1
A10020616614	HFC 0616.06		ZF3	6	16	6	50	1
NOUVEAU A50030605614	HFD 0605.06		ZF3	6	5	6	50	1
NOUVEAU A50030807614	HFD 0807.06		ZF3	8	7	6	47	1
NOUVEAU A500312126030004	HFD 1210.06		ZF3	12	10	6	80	1
A10040618614	HFG 0618.06		ZF3	6	18	6	50	1
A10041230614	HFG 1230.06		ZF3	12	30	6	70	1
A10010204300	HFI 0204.03		ZI/ZF	2,5	4	3	40	1
A10010408300	HFI 0408.03		ZI/ZF	4	8	3	50	1
A10010810600	HFI 0810.06		ZI/ZF	8	10	6	65	1

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane

Fraise Z5 Hard



- avec denture simple très fine pour de meilleurs surfaces sur des matériaux durs

★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A10010210305	HFA 0210.03		Z5 Hard	ZYA 0210	2	10	3	40	1
A10010313305	HFA 0313.03		Z5 Hard	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010607305	HFA 0607.03		Z5 Hard	ZYA 0607	6	7	3	37	1
A10010613305	HFA 0613.03		Z5 Hard	ZYA 0613	6	13	3	43	1
A10010616605	HFA 0616.06		Z5 Hard	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820605	HFA 0820.06		Z5 Hard	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011225605	HFA 1225.06		Z5 Hard	ZYA 1225	12	25	6	65	1
A100102103050001	HFAS 0210.03		Z5 Hard	ZYA-S 0210	2	10	3	40	1
A100103133050001	HFAS 0313.03		Z5 Hard	ZYA-S 0313	3	13	3	40	1
A100106073050001	HFAS 0607.03		Z5 Hard	ZYA-S 0607	6	7	3	37	1
A100106133050001	HFAS 0613.03		Z5 Hard	ZYA-S 0613	6	13	3	43	1
A100106166050001	HFAS 0616.06		Z5 Hard	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1
A100108206050001	HFAS 0820.06		Z5 Hard	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1
A100112256050001	HFAS 1225.06		Z5 Hard	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1

Recommandations d'application : ● Acier ● Inox/Acier ● Titane

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité		
A10020210305	HFC 0210.03		Z5 Hard	WRC 0210	2	10	3	40	1		
A10020313305	HFC 0313.03		Z5 Hard	WRC 0313	3	13	3	40	1		
A10020613305	HFC 0613.03		Z5 Hard	WRC 0613	6	13	3	43	1		
A10020616605	HFC 0616.06		Z5 Hard	WRC 0616	6	16	6	50	1		
A10020820605	HFC 0820.06		Z5 Hard	WRC 0820	8	20	6	60	1		
A10021020605	HFC 1020.06		Z5 Hard	WRC 1020	10	20	6	60	1		
A10021225605	HFC 1225.06		Z5 Hard	WRC 1225	12	25	6	65	1		
A10030303305	HFD 0302.03		Z5 Hard	KUD 0302	3	2	3	40	1		
A100304043050001	HFD 0403.03		Z5 Hard	KUD 0403	4	3	3	34	1		
A10030606305	HFD 0605.03		Z5 Hard	KUD 0605	6	5	3	35	1		
A10030606605	HFD 0605.06		Z5 Hard	KUD 0605	6	5	6	50	1		
A10030808605	HFD 0807.06		Z5 Hard	KUD 0807	8	7	6	47	1		
A10031010605	HFD 1009.06		Z5 Hard	KUD 1009	10	9	6	49	1		
A10031212605	HFD 1210.06		Z5 Hard	KUD 1210	12	10	6	51	1		
A50031614605	HFD 1614.06		Z5 Hard	KUD 1614	16	14	6	54	1		
A10060307305	HFE 0307.03		Z5 Hard	TRE 0307	3	7	3	40	1		
A10060610305	HFE 0610.03		Z5 Hard	TRE 0610	6	10	3	40	1		
A10100307305	HFF 0307.03		Z5 Hard	RBF 0307	3	7	3	40	1		
A10100313305	HFF 0313.03		Z5 Hard	RBF 0313	3	13	3	40	1		
A10100613305	HFF 0613.03		Z5 Hard	RBF 0613	6	13	3	43	1		
A10100618605	HFF 0618.06		Z5 Hard	RBF 0618	6	18	6	50	1		
A10040307305	HFG 0307.03		Z5 Hard	SPG 0307	3	7	3	40	1		
A10040313305	HFG 0313.03		Z5 Hard	SPG 0313	3	13	3	40	1		
A10040613305	HFG 0613.03		Z5 Hard	SPG 0613	6	13	3	43	1		
A10040618605	HFG 0618.06		Z5 Hard	SPG 0618	6	18	6	50	1		
A10041020605	HFG 1020.06		Z5 Hard	SPG 1020	10	20	6	60	1		
A10041230605	HFG 1230.06		Z5 Hard	SPG 1230	12	30	6	70	1		
A10090307305	HFH 0307.03		Z5 Hard	–	3	7	3	40	1		
A10090613305	HFH 0613.03		Z5 Hard	–	6	13	3	43	1		
Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	UE Unité
A10071230605	HFL 1230.06		Z5 Hard	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1
A50080301305	HFJ 0301.03		Z5 Hard	–	3	1	5	40	–	90°	1
A50080360305	HFJ 0303.03		Z5 Hard	–	3	3	3	40	–	60°	1
A50081616605	HFJ 1616.06		Z5 Hard	–	16	16	6	56	–	60°	1
Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité		
A10050307305	HFM 0307.03		Z5 Hard	SKM 0307	3	7	3	40	1		
A10050311305	HFM 0311.03		Z5 Hard	SKM 0311	3	11	3	40	1		
A10050613305	HFM 0613.03		Z5 Hard	SKM 0613	6	13	3	43	1		
A10050618605	HFM 0618.06		Z5 Hard	SKM 0618	6	18	6	50	1		
A10120307305	HFN 0307.03		Z5 Hard	WKN 0307	3	7	3	40	1		
A10120607305	HFN 0607.03		Z5 Hard	WKN 0607	6	7	3	37	1		
A101203073050001	HFNS 0307.03		Z5 Hard	WKN-S 0307	3	7	3	40	1		
A101206073050001	HFNS 0607.03		Z5 Hard	WKN-S 0607	6	7	3	37	1		
Recommandations d'application : ● Acier ● Inox/Acier ● Titane											

Recommandations d'application : ● Acier ● Inox/Acier ● Titane

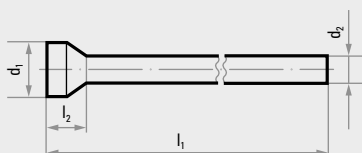
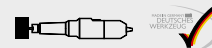
ÉBAVURAGE ARRIÈRE SIMPLIFIÉ

RÉALISER DES CHANFREINS DANS DES TUYAUX, DES RÉSERVOIRS ET DES PIÈCES DE CONSTRUCTION

POUR DES RÉSULTATS OPTIMAUX EN
PEU DE TEMPS – DÉCOUVREZ NOTRE
ÉBARBEUR ARRIÈRE Z3 EN ACTION !



Ébarbeur arrière Z3 Universal (intérieur)



- angle défini de 45°
- pour différents diamètres d'alésage
- largeur de chanfrein variable
- résultat rapide

Applications :

- ébavurage arrière des alésages dans des zones difficiles d'accès
- par exemple dans des tuyaux, des réservoirs et des pièces de construction
- chanfreinage arrière des alésages

★★★

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A10170504303	HFT 0504.03		Z3 Universal	5	4	3	40	1
A10170705303	HFT 0705.03		Z3 Universal	7	5	3	40	1
A10171006603	HFT 1006.06		Z3 Universal	10	6	6	60	1
A10171207603	HFT 1207.06		Z3 Universal	12	7	6	65	1
A10171610603	HFT 1610.06		Z3 Universal	16	10	6	70	1
A10171610803	HFT 1610.08		Z3 Universal	16	10	8	120	1
A10171811803	HFT 1811.08		Z3 Universal	18	11	8	120	1
NOUVEAU A501316188030010	HFS 1618.08		Z3 Universal	16	18	8	120	1
NOUVEAU A501318188030010	HFS 1818.08		Z3 Universal	18	18	8	120	1
NOUVEAU A501322188030001	HFS 2218.08		Z3 Universal	22	18	8	120	1

Recommandations d'application : ● Acier ● Inox/Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane



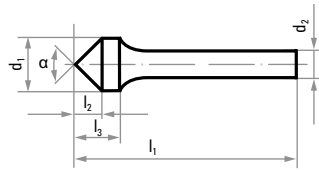
CONSIGNE DE SÉCURITÉ

Vitesse de rotation réduite pour les fraises d'une longueur totale l₁ = 120 mm : 11 000 tr/min max



Fraise Z3 Universal pour ébavurage

- Éliminez rapidement et facilement les bavures avec la fraise Z3 Universal dans la forme d'ébavurage optimisée J.
- pour différents diamètres d'alésage
- avec denture simple pour des applications universelles



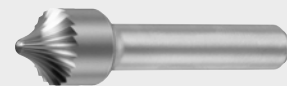
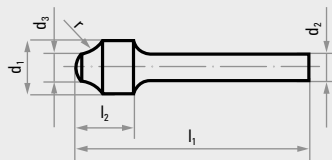
★★☆

Code article	Référence	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₃ mm	α	UE Unité
A1008060603	HFJ 0605.06	Z3 Universal	KSJ 0605	6	5	6	50	–	60°	1
A10081090603	HFJ 1010.06	Z3 Universal	KSK 1005	10	5	6	50	10	90°	1
A10081060603	HFJ 1013.06	Z3 Universal	KSJ 1008	10	9	6	53	13	60°	1
A10081690603	HFJ 1613.06	Z3 Universal	KSK 1608	16	8	6	53	13	90°	1
A10081690803	HFJ 1613.08	Z3 Universal	KSK 1608	16	8	8	53	13	90°	1
A10081660603	HFJ 1616.06	Z3 Universal	KSJ 1613	16	14	6	56	16	60°	1

Recommandations d'application : ● Acier ● Inox/Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane



Fraise pour ébavurage Z3 + Z5 (d'extérieur)



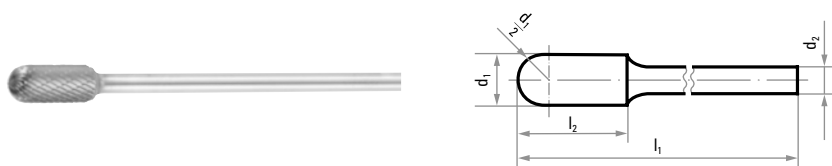
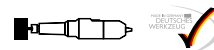
- ajustement optimal pour différents de trous de perçage de tailles différentes

★★☆

Code article	Référence	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₃ mm	UE Unité
A10140812603	HFR 0812.06	Z3 Universal	8	12	6	52	3	1
A10141015603	HFR 1015.06	Z3 Universal	10	15	6	55	2	1
A10141215603	HFR 1215.06	Z3 Universal	12	15	6	55	6	1
A10141215803	HFR 1215.08	Z3 Universal	12	15	8	55	6	1
A10141315603	HFR 1315.06	Z3 Universal	13	15	6	55	3	1
A10141315803	HFR 1315.08	Z3 Universal	13	15	8	55	3	1
A10141315605	HFR 1315.06	Z5 Hard	13	15	6	55	3	1

Recommandations d'application : ● Acier ● Inox/Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane

Fraise Z7 Steel à tige extra longue



- Longueur de tige : 200 mm
- Grâce à sa denture croisée moyenne, cette fraise est idéale pour l'usinage de l'acier.

★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A10011225608200	HFA 1225.06 L		Z7 Steel	12	25	6	225	2 300	1
NOUVEAU A500112256080003	HFAS 1225.06 L		Z7 Steel	12	25	6	200	2 300	1
A10020616608200	HFC 0616.06 L		Z7 Steel	6	16	6	216	2 300	1
A10020820608200	HFC 0820.06 L		Z7 Steel	8	20	6	220	4 200	1
A10021020608200	HFC 1020.06 L		Z7 Steel	10	20	6	220	4 200	1
A10021225608200	HFC 1225.06 L		Z7 Steel	12	25	6	225	3 400	1
A10030605608200	HFD 0605.06 L		Z7 Steel	6	5	6	205	3 400	1
A10030807608200	HFD 0807.06 L		Z7 Steel	8	7	6	207	2 900	1
A10031009608200	HFD 1009.06 L		Z7 Steel	10	9	6	209	2 300	1
A10031210608200	HFD 1210.06 L		Z7 Steel	12	10	6	210	5 200	1
A10031210808200	HFD 1210.08 L		Z7 Steel	12	10	8	210	5 300	1
A10061220608200	HFE 1220.06 L		Z7 Steel	12	20	6	220	2 500	1
A10100618608200	HFF 0618.06 L		Z7 Steel	6	18	6	218	4 100	1
A10101230808200	HFF 1230.08 L		Z7 Steel	12	30	8	230	3 500	1
A10040618608200	HFG 0618.06 L		Z7 Steel	6	18	6	218	4 100	1
A10041230808200	HFG 1230.08 L		Z7 Steel	12	30	8	230	3 500	1
A10091020608200	HFH 1020.06 L		Z7 Steel	10	20	6	220	2 900	1

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Titane



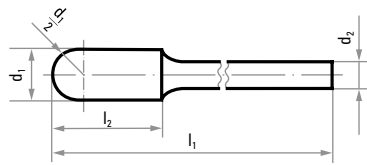
CONSIGNE DE SÉCURITÉ

Afin d'éviter toute rupture de la tige, ne jamais dépasser la vitesse maximale autorisée lorsque l'outil n'est pas en contact avec la pièce à usiner (voir le tableau des produits). Il est possible de travailler à une vitesse égale à deux fois la vitesse maximale autorisée uniquement

si la fraise est en contact avec la pièce à usiner ou si elle est insérée dans un alésage avant le démarrage de la meuleuse. Le contact avec la pièce à usiner doit être assuré jusqu'à l'arrêt complet de la meuleuse.



Fraise Z3 Universal à tige extra longue



- Longueur de tige : 200 mm
- avec denture simple pour applications universelles

★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A10020616603200	HFC 0616.06 L		Z3 Universal	6	16	6	216	4 200	1
A10020820603200	HFC 0820.06 L		Z3 Universal	8	20	6	220	3 400	1
A10030605603200	HFD 0605.06 L		Z3 Universal	6	5	6	205	5 200	1
A10030807603200	HFD 0807.06 L		Z3 Universal	8	7	6	207	4 600	1
A10031009603200	HFD 1009.06 L		Z3 Universal	10	9	6	209	3 900	1
A10031210603200	HFD 1210.06 L		Z3 Universal	12	10	6	210	3 400	1
A10061220603200	HFE 1220.06 L		Z3 Universal	12	20	6	220	2 500	1
A10100618603200	HFF 0618.06 L		Z3 Universal	6	18	6	218	4 100	1
A10040618603200	HFG 0618.06 L		Z3 Universal	6	18	6	218	4 100	1
A10091020603200	HFH 1020.06 L		Z3 Universal	10	20	6	220	2 900	1

Recommandations d'application : ● Acier ● Inox/Acier ● Titane

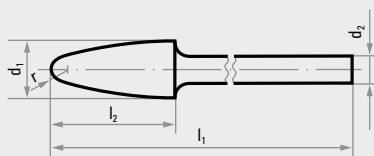


CONSIGNE DE SÉCURITÉ

Afin d'éviter toute rupture de la tige, ne jamais dépasser la vitesse maximale autorisée lorsque l'outil n'est pas en contact avec la pièce à usiner (voir le tableau des produits). Il est possible de travailler à une vitesse égale à deux fois la vitesse maximale autorisée uniquement

si la fraise est en contact avec la pièce à usiner ou si elle est insérée dans un alésage avant le démarrage de la meuleuse. Le contact avec la pièce à usiner doit être assuré jusqu'à l'arrêt complet de la meuleuse.

Fraise ZX Universal à tige extra longue



- Longueur de tige : 150 mm
- un outil polyvalent pour les applications universelles
- avec denture croisée pour de hautes performances

☆☆☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A10020820622150	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	8	20	6	170	5 500	1
A10021020622150	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	10	20	6	170	4 700	1
A10021225622150	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	12	25	6	175	3 600	1
A10030807622150	HFD 0807.06 BASE-X		ZX Universal	8	7	6	157	7 900	1
A10031009622150	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	10	9	6	159	6 600	1
A10100820622150	HFF 0820.06 BASE-X		ZX Universal	8	20	6	170	5 600	1
A10101225622150	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	12	25	6	175	3 600	1

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Inox/Acier ● Titane

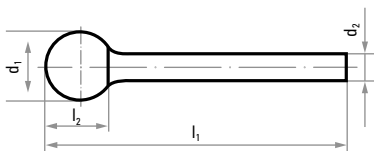
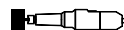


CONSIGNE DE SÉCURITÉ

Afin d'éviter toute rupture de la tige, ne jamais dépasser la vitesse maximale autorisée lorsque l'outil n'est pas en contact avec la pièce à usiner (voir le tableau des produits). Il est possible de travailler à une vitesse égale à deux fois la vitesse maximale autorisée uniquement

si la fraise est en contact avec la pièce à usiner ou si elle est insérée dans un alésage avant le démarrage de la meuleuse. Le contact avec la pièce à usiner doit être assuré jusqu'à l'arrêt complet de la meuleuse.

Fraise ZX Universal



- un outil polyvalent pour les applications universelles
- avec denture croisée pour de hautes performances

☆☆☆

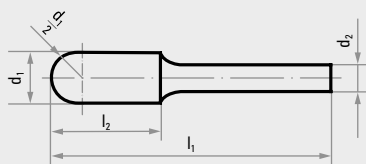
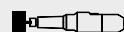
Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A10010313322	HFA 0313.03 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0313	3	13	3	40	1
A10010616622	HFA 0616.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0616	6	16	6	50	1
A10010820622	HFA 0820.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0820	8	20	6	60	1
A10011020622	HFA 1020.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1020	10	20	6	60	1
A10011225622	HFA 1225.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1225	12	25	6	65	1
NOUVEAU A500106166220001	HFAS 0616.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA-S 0616	6	16	6	50	1

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Inox/Acier ● Titane

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE	Unité		
A500108206220001	HFAS 0820.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA-S 0820	8	20	6	60	1	NOUVEAU		
A500110206220001	HFAS 1020.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA-S 1020	10	20	6	60	1	NOUVEAU		
A500112256220001	HFAS 1225.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA-S 1225	12	25	6	65	1	NOUVEAU		
A10020313322	HFC 0313.03 BASE-X		ZX Universal	WRC 0313	3	13	3	40	1			
A10020613322	HFC 0613.03 BASE-X		ZX Universal	WRC 0613	6	13	3	43	1			
A10020616622	HFC 0616.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0616	6	16	6	50	1			
A10020820622	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0820	8	20	6	60	1			
A10021020622	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1020	10	20	6	60	1			
A10021225622	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1225	12	25	6	65	1			
A50021625622	HFC 1625.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1625	16	25	6	65	1	NOUVEAU		
A50030302322	HFD 0302.03 BASE-X			ZX Universal	KUD 0302	3	2	3	40	1	NOUVEAU	
A10030403322	HFD 0403.03 BASE-X			ZX Universal	KUD 0403	4	3	3	34	1		
A10030605322	HFD 0605.03 BASE-X	ZX Universal		KUD 0605	6	5	3	35	1			
A10030807622	HFD 0807.06 BASE-X	ZX Universal		KUD 0807	8	7	6	47	1			
A10031009622	HFD 1009.06 BASE-X	ZX Universal		KUD 1009	10	9	6	49	1			
A10031210622	HFD 1210.06 BASE-X	ZX Universal	KUD 1210	12	10	6	51	1				
A10100313322	HFF 0313.03 BASE-X		ZX Universal	RBF 0313	3	13	3	40	1			
A10100618622	HFF 0618.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 0618	6	18	6	50	1			
A10100820622	HFF 0820.06 BASE-X		ZX Universal	–	8	20	6	60	1			
A10101020622	HFF 1020.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1020	10	20	6	60	1			
A10101225622	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1225	12	25	6	65	1			
A10040313322	HFG 0313.03 BASE-X		ZX Universal	SPG 0313	3	13	3	40	1			
A10040613322	HFG 0613.03 BASE-X		ZX Universal	SPG 0613	6	13	3	43	1			
A50040618622	HFG 0618.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 0613	6	13	3	43	1	NOUVEAU		
A10040820622	HFG 0820.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 0820	8	20	6	60	1			
A10041020622	HFG 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1020	10	20	6	60	1			
A10041225622	HFG 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1225	12	25	6	65	1			
A10041230622	HFG 1230.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1230	12	30	6	65	1			
Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	r mm	α	UE	Unité
A10071230622	HFL 1230.06 BASE-X		ZX Universal	KEL 1230	12	30	6	70	2,6	14°	1	
A10050311322	HFM 0311.03 BASE-X		ZX Universal	SKM 0311	3	11	3	40	–	14°	1	
A50050613322	HFM 0613.03 BASE-X		ZX Universal	SKM 0613	6	13	3	43	–	26°	1	NOUVEAU
A10050618622	HFM 0618.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 0618	6	18	6	50	–	16°	1	
A10051020622	HFM 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1020	10	20	6	60	–	27°	1	
A10051225622	HFM 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SKM 1225	12	25	6	65	–	26°	1	
Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Inox/Acier ● Titane												

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Inox/Acier ● Titane

Fraise ZX Universal à tige en pouces



- un outil polyvalent pour les applications universelles
- avec denture croisée pour de hautes performances

★☆☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ Pouce	l ₁ mm	UE Unité		
A5001082062214	HFA 0820.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 8020	8	20	¼"	60	1		
A5001102062214	HFA 1020.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1020	10	20	¼"	60	1		
A5001122562214	HFA 1225.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1225	12	25	¼"	65	1		
A5002061662214	HFC 0616.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0616	6	16	¼"	50	1		
A5002082062214	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0820	8	20	¼"	60	1		
A5002102062214	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1020	10	20	¼"	60	1		
A5002122562214	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1225	12	25	¼"	65	1		
A5003100962214	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1009	10	9	¼"	49	1		
A5003121062214	HFD 1210.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1210	12	10	¼"	51	1		
A5010082062214	HFF 0820.06 BASE-X		ZX Universal	–	8	20	¼"	60	1		
A5010102062214	HFF 1020.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1020	10	20	¼"	60	1		
A5010122562214	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1225	12	25	¼"	65	1		
A5004082062214	HFG 0820.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 8020	8	20	¼"	60	1		
A5004102062214	HFG 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1020	10	20	¼"	60	1		
A5004122562214	HFG 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1225	12	25	¼"	65	1		
A5004123062214	HFG 1230.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1230	12	30	¼"	70	1		
A5007123062214	HFL 1230.06 BASE-X		ZX Universal	KEL 1230	12	30	¼"	70	2,6	14°	1
A5005061862214	HFM 0618.06 BASE-X			ZX Universal	SKM 0618	6	18	¼"	50	–	16°
A5005102062214	HFM 1020.06 BASE-X	ZX Universal		SKM 1020	10	20	¼"	60	–	27°	1
A5005122562214	HFM 1225.06 BASE-X	ZX Universal		SKM 1225	12	25	¼"	65	–	26°	1
Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Inox/Acier ● Titane											

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Inox/Acier ● Titane

NOUVEAU Assortiment HM ZX 6 pièces TiAlN



★☆☆

- denture universelle
- durée de vie améliorée
- revêtement Heavy Duty pour les utilisations extrêmes

Code article	Référence	Denture	Diamètre de tige mm	Contenu 1 pièce de chaque			UE Unité
A50390006TIALN	Assortiment ZX 6 pièces TiAlN	ZX Universal	6	6 pièces : HFAS 1225.06 HFM 1020.06	HFC 0616.06 HFL 1230.06	HFC 1225.06 HFF 1020.06	1

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Inox/Acier ● Titane



Assortiments de fraises en carbure

- Toujours le bon outil à portée de main : grâce aux assortiments pratiques LUKAS, plus besoin d'outils supplémentaires lors de l'usinage !
- idéal pour tester différents outils
- convient aussi bien pour les travaux industriels, les chantiers de construction et les ateliers



Kit HM STEEL S3



Kit HM STEEL S6



Kit HM INOX S6



Kit HM ALU S3



Kit HM ALU S6

★★☆

Code article	Référence	Denture	Diamètre de tige mm	Contenu 1 pièce de chaque			UE Unité
A10390010	Kit HM STEEL S3	Z7 Steel	3	10 pièces : HFA 0313 HFC 0613 HFG 0313 HFF 0313	HFA 0613 HFD 0302 HFG 0613	HFC 0313 HFD 0605 HFM 0613	1
A1039001006	Kit HM STEEL S6	Z7 Steel	6	10 pièces : HFAS 0616 HFC 1225 HFD 1210 HFF 0820	HFAS 1225 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	HFC 0616 HFD 0605 HFG 1225	1
Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Titane							
A1039001020	Kit HM INOX S6	Z42 Inox/Steel	6	10 pièces : HFA 0616 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	HFA 1225 HFD 0605 HFG 1225	HFC 0616 HFD 1210 HFF 0618	1
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte							
A1039000509	Kit HM ALU S3	Z9 Alu	3	5 pièces : HFA 0313 HFF 0313	HFC 0313 HFG 0313	HFD 0403	1
A10390005096	Kit HM ALU S6	Z9 Alu	6	5 pièces : HFA 0616 HFF 0618	HFC 0616 HFD 0605	HFM 0618	1
Recommandations d'application : ● Aluminium ● Plastique/Bois							



Assortiments de fraises en carbure ZX Universal

- Toujours le bon outil à portée de main : grâce aux assortiments pratiques LUKAS, plus besoin d'outils supplémentaires lors de l'usinage !
- idéal pour tester différents outils
- convient aussi bien pour les travaux industriels, les chantiers de construction et les ateliers
- fraise polyvalente pour applications universelles avec denture croisée pour une performance élevée



F5 S3 BASE-X

★★☆

Code article	Référence	Denture	Diamètre de tige mm	Contenu 1 pièce de chaque			UE Unité
A10390053	F5 S3 BASE-X	ZX Universal	3	5 pièces : HFA 0313 HFF 0313	HFC 0313 HFG 0313	HFD 0605	1
A10390056	F5 S6 BASE-X	ZX Universal	6	5 pièces : HFA 1225 HFF 1225	HFC 1225 HFG 1225	HFD 1210	1
Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Inox/Acier ● Titane							

MOULD MAKER HIGHLIGHTS

LE KIT D'OUTILS PRATIQUE POUR LA FABRICATION DE MOULES

Avec le kit d'outils 10 pièces, vous pouvez tester les différents outils LUKAS pour la fabrication de moules et vous laisser convaincre ! La fabrication de moules nécessite des instruments précis afin de réaliser des structures complexes et des contours exacts. Le choix des outils adaptés est ici déterminant

pour garantir une qualité et une efficacité maximales. LUKAS propose une large gamme d'outils de haute qualité, spécialement conçus pour la fabrication de moules.



5 OUTILS DE MEULAGE

- **Capuchon abrasif en céramique** auto-affûtant pour un enlèvement rapide
- **Support pour capuchon abrasif** pour un maintien sûr du capuchon
- **Meule sur tige en céramique** parfaitement adaptée aux matériaux et revêtements les plus durs
- **Roue à lamelles SFL** en grain 60 et 120 pour les applications courantes en fabrication de moules

4 OUTILS DE POLISSAGE

- **Meule à polir P5** avec formation de caoutchouc pour le pré polissage des surfaces déjà meulées
- **Meule à polir P2** avec grain plus fin et formation de caoutchouc plus souple pour la deuxième étape de polissage
- **Pâte diamantée super-E** spécialement conçue pour la fabrication de moules
- **Meule à polir en feutre P3** parfaitement adaptés à l'application de pâtes à polir

1 OUTILS DE FRAISAGE

- **Fraise ZF3** avec denture particulièrement fine pour des résultats de surface impressionnants dès la 1^{ère} étape

NOUVEAU Mould Maker Highlights, kit d'outils 10 pièces



- outils de haute qualité, spécialement conçus pour la fabrication de moules
- 5 outils de meulage
- 4 outils de polissage
- 1 fraise

Code article	Référence	Tige mm	Contenu du kit 10 pièces, 1 pièce de chaque			UE Unité
A6048001020001	Mould Maker Highlights	6	Limes rotatives ZF1 – ZF3	A100106166140001	HFAS 0616.06 ZF3	1
			Capuchon abrasif SK Ceramic	A21120162150	SKWR 1626 Ceramic 150	
			Support pour capuchon abrasif	A250001626	GTWR 1626.06 X 40 hard	
			Meule sur tige Ceramic	A200001325677	ZY 1325.06 CERAMIC 46 L V118	
			Roue à lamelles SFL	A2200020156060	SFL 02015.06 NK 60	
			Roue à lamelles SFL	A2200020056120	SFL 02005.06 NK 120	
			Meule à polir P5	A2620013206120	P5ZY 1320.06 GRAIN 120 rouge	
			Meule à polir P2 (DIN 69170)	A2610013206280	P2ZY 1320.06 GRAIN 280 vert	
			Pâtes à polir diamantées monocristallines	A3410119310	E-093 6 µm (JAUNE) 10 g	
			Meule à polir P3	A3700012206	P3ZY 1220.06 H3	

Recommandations d'application : ● Acier ● Inox/Acier

IMPRESSION 3D NEXT LEVEL

OUTILS DE FRAISAGE SPÉCIALEMENT CONÇUS POUR L'IMPRESSION 3D

L'impression 3D, également appelée fabrication additive, est déjà présente dans de nombreux domaines et secteurs industriels et ne cesse de se développer. Ce procédé offre aux entreprises et aux développeurs la liberté de créer des formes qui n'auraient jamais pu être réalisées avec les méthodes de fabrication conventionnelles.

Lors de la construction de prototypes fonctionnels et de démonstration, de petites et moyennes séries, mais aussi de plus en plus dans la production en masse à grande échelle, ce procédé de fabrication innovant et respectueux des matériaux convainc par des avantages que les technologies de fabrication conventionnelles ne possèdent pas. Cependant, ce n'est que dans de très rares cas que les pièces et composants fabriqués sortent de l'imprimante 3D prêts à l'emploi.

FRAISE EASYFINISH 3D

Notre série de fraises pour impression 3D, avec ses géométries spécialement conçues et sa denture optimisée, permet notamment d'éliminer les structures de support comme avec un scalpel et de les couper facilement. L'utilisateur économise ainsi du temps, de l'énergie et des étapes superflues lors de la retouche manuelle.

RETOUCHE MANUELLE SIMPLIFIÉE
– DÉCOUVREZ LES POSSIBILITÉS
OFFERTES PAR EASYFINISH 3D.



- fraise destinée à éliminer les structures de support dans la fabrication additive
- mettre fin aux tâches de retouche fastidieuses
- moules spécialement conçus pour chaque pièce imprimée en 3D
- optimisée pour la retouche après impression 3D
- sépare et élimine proprement les supports et les bavures et lisse les surfaces
- LUKAS propose la solution adaptée à chaque angle et chaque forme



Fraise EasyFinish 3D

NOUVEAU



★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	similaire DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A10011602303	HFAS 1602.03		EasyFinish 3D	–	16	2	3	47	1
A10010320300	HFAS 0320.03		EasyFinish 3D	ZYA-S 0320	3	20	3	50	1
A10020320300	HFC 0320.03		EasyFinish 3D	–	3	20	3	50	1
A10030605324	HFD 0605.03		EasyFinish 3D	KUD 0605	6	5	3	50	1

Recommandations d'application : ● Acier ● Inox/Acier ● Aluminium ● Plastique/Bois



RÉSOUTRE LES PROBLÈMES DE RETOUCHE

RETOUCHER DES FORMES FABRIQUÉES ADDITIFS AVEC LE KIT D'OUTILS EASYFINISH 3D

Les pièces fabriquées à l'aide de la fabrication additive dépendent très souvent de structures de support. C'est la seule façon de construire des pièces couche par couche dans la poudre. Ces structures de support doivent être retirées par la suite afin de ne pas nuire au fonctionnement de la pièce à usiner. Jusqu'à présent, le retrait des structures de support nécessitait généralement l'utilisation complexe d'outils manuels.

Le kit d'outils EasyFinish 3D de LUKAS simplifie cette tâche compliquée. Dix outils précis, de qualité reconnue LUKAS, pour tous les travaux de retouche envisageables, tels que le soudage laser par dépôt avec (LMD-w) et sans fil, sont à votre disposition de manière flexible dans ce kit : le lissage des surfaces,

par exemple pour éliminer les effets d'escalier sur les surfaces inclinées et les rayons, la fabrication de surfaces planes ou le nettoyage des alésages ainsi qu'un polissage final ne posent aucun problème. Et point fort : les dix outils du kit disposent tous d'une tige de 3 mm. Vous n'avez besoin que d'une seule meuleuse pour toutes les applications.



A découvrir
en action

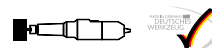
10 PIÈCES DANS
L'ASSORTIMENT D'OUTILS

NOUVEAU

Assortiment EasyFinish 3D



★★★☆☆



- mettre fin au travail de retouche compliqué
- quatre fraises pour éliminer les structures de support : solution adaptée à chaque angle
- trois meules sur tige éprouvées et reconnues dans la fabrication d'outils et de moules, disponibles en différentes formes
- pour un polissage fin et brillant, même sur les surfaces les plus petites : trois meules à polir P2

Code article	Référence	Denture / Grain	Diamètre de tige mm	Contenu du kit	Contenu 1 pièce de chaque		UE Unité
A103900103	Kit d'outils EasyFinish 3D	EasyFinish 3D	3	10 pièces	HFAS 0320 HFD 0605	HFC 0320 HFA 1602	1
		NDW 100 Qu V115			ZY 0408 WR 1013	SP 0510	
		K120			P2ZY 0610 P2KU 1010	P2ZY 1010	

Recommandations d'application : ● Acier ● Inox/Acier ● Aluminium ● Plastique/Bois

CONTACTEZ-NOUS !

LES OUTILS LUKAS : PARFAITS POUR UNE UTILISATION SUR ROBOT

NOS OUTILS LES PLUS MODERNES POUR VOTRE PROCESSUS DE FABRICATION MODERNE



Outils pour une utilisation stationnaire

Applications :

- fabrication d'outils
- fabrication de turbines
- industrie aéronautique et spatiale
- construction mécanique en général

En plus des fraises rotatives, nous fabriquons également des outils de fraisage en carbure de tungstène dans des formes et dimensions spéciales pour une utilisation stationnaire. Nous proposons ces outils de fraisage avec un diamètre de coupe allant jusqu'à 20 mm et une longueur d'outil maximale de 250 mm, qui se distinguent essentiellement de notre large gamme standard par leur forme et leur matériau et géométrie de coupe (angle de coupe, angle de dégagement ou angle d'hélice).



Foret étagé, fraise à rayon, fraise à queue, fraise à gorge, fraise à profil

Disponibles sur demande

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

INFORMATIONS TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Fraises en HSS LUKAS

QUALITÉ

Les fraises LUKAS sont fabriquées en aciers approuvés en conditions réelles. Des machines automatiques modernes de rectification des dentures et notre propre traitement thermique garantissent une qualité élevée et constante.

APPLICATION

Les fraises en HSS LUKAS permettent d'usiner de manière économique les matériaux les plus divers en choisissant une denture appropriée et la vitesse de rotation adéquate.

Pour les vitesses de coupe, veuillez vous référer au tableau de la **page 54** ou au tableau des dentures à la **page 53**.

En principe :

- matériau tendre = grosse denture
- matériau dur = denture fine

MEULEUSES

Les fraises en HSS LUKAS peuvent être utilisées sur toutes les machines pneumatiques ou électriques disponibles dans le commerce. Une vitesse de rotation correcte, des pinces de serrage anti-chocs et un stockage approprié des machines sont les conditions essentielles pour obtenir des résultats optimaux.

TIGES

La longueur de tige standard est de 40 mm. Pour une utilisation dans des zones inaccessibles, des rallonges de tige sont disponibles sur demande.

CONDITIONNEMENT

En fonction des dimensions de la fraise, nous optons pour l'un de nos emballages standard respectueux de l'environnement (5 ou 10 pièces).

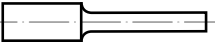
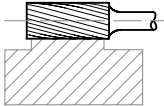
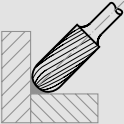
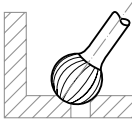
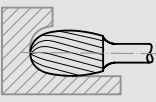
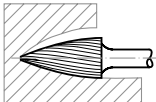
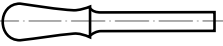
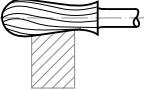
OUTILS SPÉCIAUX

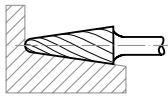
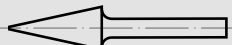
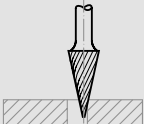
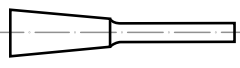
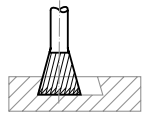
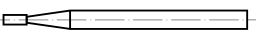
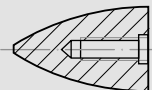
Nous pouvons fabriquer des fraises en HSS selon vos spécifications ou plans dans la qualité LUKAS habituelle.

FRAISES POUR UNE UTILISATION OPTIMALE
DANS LA FABRICATION DE MAQUETTES ET
L'IMPRESSION 3D À PARTIR DE LA PAGE 59

SOMMAIRE DES FORMES

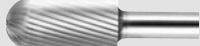
Les différentes formes et dentures de nos fraises

Forme		Application
	MFA Cylindrique	
	MFC Cylindrique circulaire	
	MFD Sphérique	
	MFE Goutte	
	MFG Ogive pointu	
	MFH Flamme	
	MFK Massue	

Forme		Application
	MFL Conique bout arrondi	
	MFM Conique bout pointu	
	MFN Conique inversée	
	MF Mini-fraise, tige de 3 mm	—
	MF Mini-fraise, tige de 6 mm	—
	Fraise taraudé	—

DENTURES

Denture		Caractéristiques	Page
	Z1	grosse denture pour matériaux tendres	55
	Z2	denture simple et robuste pour un enlèvement important de matière	56

Denture		Caractéristiques	Page
	Z3	denture simple moyenne	57 / 58
	Z5	denture simple très fine pour des surfaces de qualité	58

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Trouvez la fraise en HSS adaptée à vos besoins en trois étapes

ÉTAPE 1

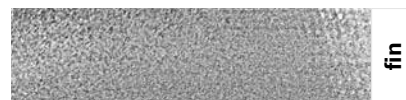
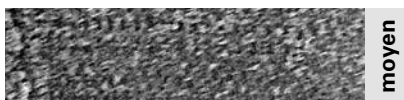
ÉTAPE 2

Sélectionnez d'abord le **matériau** et le **type d'usinage** (gros à fin) dans le tableau.

Vérifiez la **denture** et la **vitesse de coupe** recommandées.

Matériau	Résistance (N/mm ²)	Finition de surface	Denture	Vitesse de coupe recommandée v_c (m/min)
● Acier, Acier de fonte	jusqu'à 800	gros	Z2	50–100
		moyen	Z3	100–200
		fin	Z5	50–200
	800 à 1 200	gros	Z2	50–100
		moyen	Z3	100–200
		fin	Z5	50–200
● Métal non ferreux	jusqu'à 450	gros	Z1	200–300
		moyen	Z2	150–300
● Plastique et bois	20 à 400	gros	Z1	200–300
		fin	Z2	150–300

FINITION DE SURFACE



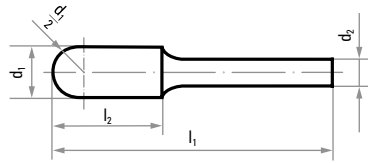
ÉTAPE 3

Dans le deuxième tableau, déterminez la **vitesse de rotation** adaptée à votre meuleuses en fonction du diamètre de l'outil et de la vitesse de coupe.

Vitesse de coupe recommandée v_c (m/min)							
		50	100	150	200	250	300
Diamètre de l'outil (mm)	2	8 000	16 000	24 000	32 000	40 000	48 000
	3	5 000	11 000	16 000	21 000	27 000	32 000
	4	4 000	8 000	12 000	16 000	20 000	24 000
	6	3 000	5 000	8 000	11 000	13 000	16 000
	8	2 000	4 000	6 000	8 000	10 000	12 000
	10	2 000	3 000	5 000	6 000	8 000	10 000
	12	1 000	3 000	4 000	5 000	7 000	8 000
	16	1 000	2 000	3 000	4 000	5 000	6 000
	20	1 000	2 000	2 000	3 000	4 000	5 000
	22	1 000	1 000	2 000	3 000	4 000	4 000
	25	1 000	1 000	2 000	3 000	3 000	4 000
	30	1 000	1 000	2 000	2 000	3 000	3 000
	35	–	1 000	1 000	2 000	2 000	3 000
Vitesse de rotation (1/min)							

Fraise en HSS Z1

FRAISAGE



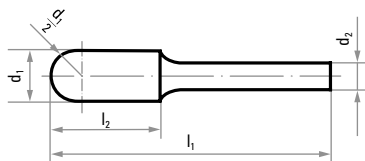
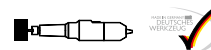
■ grosse denture pour matériaux tendres

★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A12001225601	MFA 1225.06		Z1	12	25	6	65	1
A12001625601	MFA 1625.06		Z1	16	25	6	65	1
A120006166010001	MFAS 0616.06		Z1	6	16	6	56	1
A120012256010001	MFAS 1225.06		Z1	12	25	6	65	1
A120016256010001	MFAS 1625.06		Z1	16	25	6	65	1
A12010620601	MFC 0620.06		Z1	6	20	6	60	1
A12010850601	MFC 0850.06		Z1	8	50	6	90	1
A12011225601	MFC 1225.06		Z1	12	25	6	65	1
A12050808601	MFD 0807.06		Z1	8	7	6	60	1
A12051212601	MFD 1210.06		Z1	12	10	6	60	1
A12051614601	MFD 1614.06		Z1	16	14	6	60	1
A12081220601	MFE 1220.06		Z1	12	20	6	60	1
A12081625601	MFE 1625.06		Z1	16	25	6	60	1
A12060618601	MFG 0618.06		Z1	6	18	6	58	1
A12061220601	MFG 1220.06		Z1	12	20	6	60	1
A12061230601	MFG 1230.06		Z1	12	30	6	70	1
A12061630601	MFG 1630.06		Z1	16	30	6	70	1
A12031630601	MFL 1630.06		Z1	16	30	6	70	1
A12020618601	MFM 0618.06		Z1	6	18	6	58	1
A12021230601	MFM 1230.06		Z1	12	30	6	70	1
A120412136010001	MFNS 1213.06		Z1	12	13	6	53	1

Recommandations d'application : ● Aluminium ● Plastique/Bois

Fraise en HSS Z2



★★☆

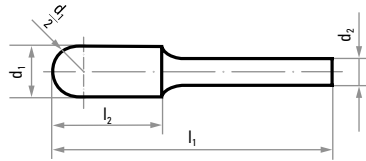
■ denture simple et robuste pour un enlèvement important de matière

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A12000616602	MFA 0616.06		Z2	6	16	6	56	1
A12001013602	MFA 1013.06		Z2	10	13	6	53	1
A12001225602	MFA 1225.06		Z2	12	25	6	65	1
A12001625602	MFA 1625.06		Z2	16	25	6	65	1
A120006166020001	MFAS 0616.06		Z2	6	16	6	56	1
A120010136020001	MFAS 1013.06		Z2	10	13	6	53	1
A120012256020001	MFAS 1225.06		Z2	12	25	6	65	1
A120016256020001	MFAS 1625.06		Z2	16	25	6	65	1
A12010620602	MFC 0620.06		Z2	6	20	6	60	1
A12010850602	MFC 0850.06		Z2	8	50	6	90	1
A12011225602	MFC 1225.06		Z2	12	25	6	65	1
A120504046020001	MFD 0404.06		Z2	4,5	4	6	60	1
A12050606602	MFD 0605.06		Z2	6	5	6	60	1
A12050808602	MFD 0807.06		Z2	8	7	6	60	1
A12051010602	MFD 1009.06		Z2	10	9	6	60	1
A12051614602	MFD 1614.06		Z2	16	14	6	60	1
A12060618602	MFG 0618.06		Z2	6	18	6	58	1
A12061220602	MFG 1220.06		Z2	12	20	6	60	1
A12061230602	MFG 1230.06		Z2	12	30	6	70	1
A12061630602	MFG 1630.06		Z2	16	30	6	70	1
A12090620602	MFK 0620.06		Z2	6	20	6	60	1
A12091230602	MFK 1230.06		Z2	12	30	6	70	1
A12031020602	MFL 1020.06		Z2	10	20	6	60	1
A12031630602	MFL 1630.06		Z2	16	30	6	70	1
A12020618602	MFM 0618.06		Z2	6	18	6	58	1
A12021020602	MFM 1020.06		Z2	10	20	6	60	1
A12021230602	MFM 1230.06		Z2	12	30	6	70	1

Recommandations d'application : ● Plastique/Bois ● Acier ● Aluminium

Fraise en HSS Z3

FRAISAGE



■ denture simple moyenne

★★☆

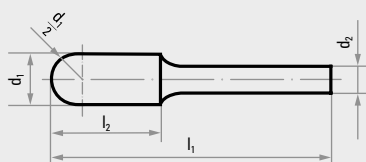
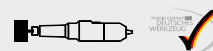
Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A12000616603	MFA 0616.06		Z3	6	16	6	56	1
A12000820603	MFA 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A12001013603	MFA 1013.06		Z3	10	13	6	53	1
A12001020603	MFA 1020.06		Z3	10	20	6	60	1
A12001225603	MFA 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A12001625603	MFA 1625.06		Z3	16	25	6	65	1
A120006166030001	MFAS 0616.06		Z3	6	16	6	56	1
A120008206030001	MFAS 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A120010136030001	MFAS 1013.06		Z3	10	13	6	53	1
A120012256030001	MFAS 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A120016256030001	MFAS 1625.06		Z3	16	25	6	65	1
A12010620603	MFC 0620.06		Z3	6	20	6	60	1
A12010820603	MFC 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A12011020603	MFC 1020.06		Z3	10	20	6	60	1
A12011225603	MFC 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A12050303603	MFD 0302.06		Z3	3	2	6	60	1
A120503036030001	MFD 0303.06		Z3	3,5	3	6	60	1
A12050404603	MFD 0403.06		Z3	4	3	6	60	1
A120504046030001	MFD 0404.06		Z3	4,5	4	6	60	1
A12050505603	MFD 0504.06		Z3	5	4	6	60	1
A12050606603	MFD 0605.06		Z3	6	5	6	60	1
A12050808603	MFD 0807.06		Z3	8	7	6	60	1
A12051010603	MFD 1009.06		Z3	10	9	6	60	1
A12051212603	MFD 1210.06		Z3	12	10	6	60	1
A12051614603	MFD 1614.06		Z3	16	14	6	60	1
A12081220603	MFE 1220.06		Z3	12	20	6	60	1
A12081625603	MFE 1625.06		Z3	16	25	6	60	1
A12060618603	MFG 0618.06		Z3	6	18	6	58	1
A12061220603	MFG 1220.06		Z3	12	20	6	60	1
A12061225603	MFG 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A12061230603	MFG 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12061630603	MFG 1630.06		Z3	16	30	6	70	1
A12070820603	MFH 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A12071230603	MFH 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12071635603	MFH 1635.06		Z3	16	35	6	75	1
A12090620603	MFK 0620.06		Z3	6	20	6	60	1
A12091230603	MFK 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12031020603	MFL 1020.06		Z3	10	20	6	60	1
A12031230603	MFL 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12031630603	MFL 1630.06		Z3	16	30	6	70	1

Recommandations d'application : ● Acier

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A12020618603	MFM 0618.06		Z3	6	18	6	58	1
A12020820603	MFM 0820.06		Z3	8	20	6	60	1
A12021020603	MFM 1020.06		Z3	10	20	6	60	1
A12021225603	MFM 1225.06		Z3	12	25	6	65	1
A12021230603	MFM 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12041230603	MFN 1230.06		Z3	12	30	6	70	1
A12041213603	MFN 1213.06		Z3	12	13	6	53	1
A120412136030001	MFNS 1213.06		Z3	12	13	6	53	1
A120412306030001	MFNS 1230.06		Z3	12	30	6	70	1

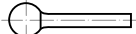
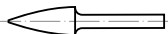
Recommandations d'application : ● Acier

Fraise en HSS Z5



★★☆

■ denture simple très fine pour des surfaces de qualité

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A12000304605	MFA 0304.06		Z5	3	4,5	6	60	1
A12000607605	MFA 0607.06		Z5	6	7	6	60	1
A12001225605	MFA 1225.06		Z5	12	25	6	65	1
A120006166050001	MFAS 0616.06		Z5	6	16	6	56	1
A12010620605	MFC 0620.06		Z5	6	20	6	60	1
A12011225605	MFC 1225.06		Z5	12	25	6	65	1
A12050808605	MFD 0807.06		Z5	8	7	6	60	1
A12051010605	MFD 1009.06		Z5	10	9	6	60	1
A12061230605	MFG 1230.06		Z5	12	30	6	70	1
A12061630605	MFG 1630.06		Z5	16	30	6	70	1
A12031630605	MFL 1630.06		Z5	16	30	6	70	1
A12040303605	MFN 0303.06		Z5	3	3	6	60	1
A12040606605	MFN 0606.06		Z5	6	6	6	60	1

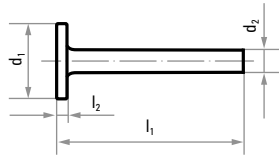
Recommandations d'application : ● Acier



Fraise miniature en HSS Z5

FRAISAGE

- Diamètre de tige : 3 mm
- denture simple très fine pour des surfaces de qualité

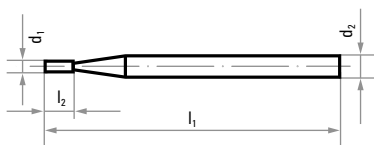


★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A1236082705	MF 827		Z5	4	2,8	3	40	1
A1236082905	MF 829		Z5	6	4,2	3	41	1
A1236083105	MF 831		Z5	8	5,5	3	43	1
A1236083705	MF 837		Z5	6	6	3	43	1
A1236083905	MF 839		Z5	8	8	3	45	1
A1237084005	MF 840		Z5	1,6	2,8	3	40	1
A1237084105	MF 841		Z5	2,3	4	3	41	1
A1237084205	MF 842		Z5	3,2	5,6	3	43	1
A1237084305	MF 843		Z5	4	7	3	44	1
A1237084405	MF 844		Z5	5	8,7	3	46	1
A1237084505	MF 845		Z5	6	10,5	3	46	1
A1237084705	MF 847		Z5	8	14	3	46	1
A1238084805	MF 848		Z5	1,6	1,5	3	38	1
A1238084905	MF 849		Z5	2,3	2,1	3	39	1
A1238085005	MF 850		Z5	3,2	3	3	40	1
A1238085105	MF 851		Z5	4	3,8	3	41	1
A1238085205	MF 852		Z5	5	4,8	3	42	1
A1238085305	MF 853		Z5	6	5,6	3	43	1
A1238085405	MF 854		Z5	7	6,7	3	44	1
A1238085505	MF 855		Z5	8	7,7	3	45	1
A1235080705	MF 807		Z5	7	10	3	42	1
A1235081305	MF 813		Z5	7	10	3	42	1
A1235081405	MF 814		Z5	6	10	3	42	1
A1235081505	MF 815		Z5	7	12	3	44	1
A1239086405	MF 864		Z5	8	2	3	39	1
A1239086505	MF 865		Z5	10	2,5	3	40	1
A1239086605	MF 866		Z5	12	3	3	40	1
A1239086705	MF 867		Z5	14	3,5	3	41	1
A1240086805	MF 868		Z5	8	2	3	39	1
A1240087005	MF 870		Z5	12	2,6	3	40	1
A1240087105	MF 871		Z5	14	3	3	40	1
A1241087205	MF 872		Z5	6	1	3	38	1
A1241087305	MF 873		Z5	8	1	3	38	1
A1241087405	MF 874		Z5	10	1	3	38	1

Recommandations d'application : ● Acier

Fraise miniature en HSS Z3 + Z5

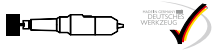


★★☆

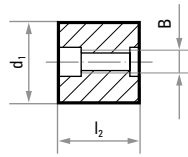
■ Diamètre de tige : 6 mm

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A12000304605	MFA 0304.06		Z5	3	4,5	6	60	1
A12000607605	MFA 0607.06		Z5	6	7	6	60	1
A12050303603	MFD 0302.06		Z3	3	2	6	60	1
A120503036030001	MFD 0303.06		Z3	3,5	3	6	60	1
A12040303605	MFN 0303.06		Z5	3	3	6	60	1
A12040606605	MFN 0606.06		Z5	6	6	6	60	1

Recommandations d'application : ● Acier



- Vous trouverez les boulons de serrage adaptés aux fraises LUKAS avec filetage intérieur à la **page 331**.
- Les fraises portant la référence MFAS sont en outre dotées d'une denture frontale.



Fraise en HSS taraudé



★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Denture	d ₁ mm	l ₂ mm	B Filetage	UE Unité
A122030301002	MFA 3030.10		Z2	30	30	M10	2
A122022150803	MFA 2215.08		Z3	22	15	M8	2
A1220303010020001	MFAS 3030.10		Z2	30	30	M10	2
A1220221508030001	MFAS 2215.08		Z3	22	15	M8	2
A122525221001	MFD 2522.10		Z1	25	21	M10	2
A122525221002	MFD 2522.10		Z2	25	21	M10	2
A122520180803	MFD 1818.08		Z3	20	18	M8	2
A122825351203	MFE 2535.12		Z3	25	35	M12	2
A122635551201	MFG 3555.12		Z1	35	55	M12	2
A122720551001	MFH 2055.10		Z1	20	55/65	M10	2
A122720551002	MFH 2055.10		Z2	20	55/65	M10	2
A122320551001	MFL 2055.10		Z1	20	55	M10	2

Recommandations d'application : ● Acier ● Aluminium ● Inox/Acier ● Plastique/Bois

Assortiment de fraises en HSS



Kit MF Z5 S3



Kit MF Z3 S6



Kit MF Z3 / Z5 S6

- Toujours le bon outil à portée de main : grâce aux assortiments pratiques LUKAS, plus besoin d'outils supplémentaires lors de l'usinage !
- idéal pour tester différents outils
- convient aussi bien aux postes de travail industriels, les chantiers de construction et ateliers

★★☆

Code article	Référence	Denture	Diamètre de tige mm	Contenu 1 pièce de chaque			UE Unité
A123900110	Kit MF Z5 S3	Z5	3	10 pièces : MF 807 MF 845 MF 864 MF 874	MF 813 MF 850 MF 866	MF 841 MF 853 MF 872	1
A12390003	Kit MF Z3 S6	Z3	6	10 pièces : MFA 0616 MFD 0403 MFG 1230 MFM 0618	MFA 1225 MFD 1210 MFH 1230	MFC 1225 MFE 1220 MFK 0620	1
A12390004	Kit MF Z3 / Z5 S6	Z3/Z5	6	20 pièces : Z3: MFA 0616 MFC 1225 MFE 1220 MFG 1230 MFM 0618 MFN 1230 Z5: MFA 0304 MFN 0606	MFA 1013 MFD 0807 MFE 1625 MFK 1230 MFM 1230 MFA 0607	MFA 1225 MFD 1210 MFG 1220 MFL 1630 MFN 1213 MFN 0303	1
NOUVEAU A523900101	Kit MF Z3 S6	Z3	6	10 pièces : MFNS 1230 MFA 1013 MFH 1230 MFE 1625	MFAS 1625 MFL 1020 MFL 1630	MFD 1614 MFM 1020 MFG 1630	1

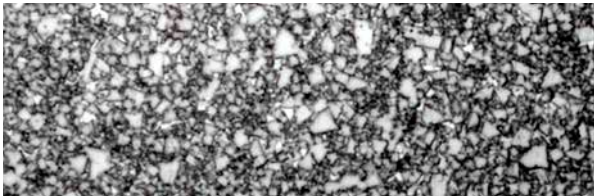
Recommandations d'application : ● Acier ● Aluminium

INFORMATIONS TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Stylet à graver en carbure de tungstène K10F

CARBURE DE TUNGSTÈNE K10F

Le carbure à grain fin est idéal pour l’usinage de l’acier, de la fonte grise, des métaux non ferreux et des plastiques, par exemple. De plus, il offre une stabilité particulièrement élevée !



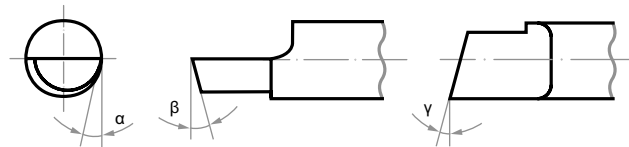
STYLET À GRAVER DE LUKAS

LUKAS vous propose le stylet à graver adapté à presque tous les types de gravure, que vous souhaitiez réaliser une gravure professionnelle, propre et rapide sur des métaux non ferreux, du plastique, de l’acier inoxydable, de l’acrylique ou d’autres matériaux. Afin que vous puissiez choisir le stylet à graver LUKAS le mieux adapté à la gravure et au matériau, nous vous proposons différentes formes et duretés. Tous

les stylets à graver LUKAS sont conçus pour une utilisation longue durée grâce à leur conception et à leur fabrication de haute qualité. Ainsi, nous contribuons à l’optimisation des coûts de vos processus de fabrication en matière de gravure. Nos stylets à graver LUKAS sont livrés sous forme de produits semi-finis avec profil pré-affûté (+ 0,1 mm) ou affûté selon vos spécifications.

PERSONNALISATION

Afin d’obtenir des résultats optimaux, nous adaptons les paramètres d’utilisation au matériau à usiner. Les valeurs indiquées dans le tableau suivant sont données à titre indicatif.

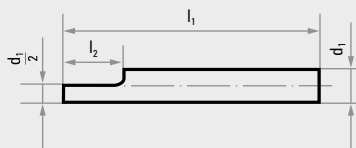


matériau à usiner	angle d’affûtage recommandé			vitesse de coupe recommandée v _c m/min	avances recommandées f _z mm
	α	β	γ		
Fonte, acier de fonte	25°	15°	5°	60–100	0,04–0,10
Acier jusqu’à 900 N/mm²	25°	15°	5°	120–160	0,05–0,08
Acier supérieur à 900 N/mm²	25°	15°	5°	50–70	0,04–0,08
Laiton, aluminium	30°	15°	5°	200–400	0,08–0,15
Plastiques avec et sans charge	35°	15°	5°	200–600	0,05–0,20

DES GRAVURES PARFAITES AVEC LES STYLETS À GRAVER LUKAS

DURÉE D'UTILISATION MAXIMALE GRÂCE À UNE FABRICATION DE HAUTE QUALITÉ

Stylet à graver en carbure



Remarque concernant les dimensions indiquées :

- doté d'un tranchant pré-affûté avec une tolérance de 0,1 mm
- en option : division exacte en deux avec une tolérance de + 0,02 mm (surcoût de 10 %)
- en option : contre-affûtage (surcoût de 25 %)
- en option : finition d'affûtage sur demande

Applications du stylet à graver à rainure hélicoïdale (HGS) :

- gravure sans bavure des métaux non ferreux et des plastiques

★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Profil	d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	UE Unité
A1300404012	HGA 04.040			4	40	6	1
A1300405012	HGA 04.060			4	60	6	1
A1300407012	HGA 06.070			6	70	8	1
A1300408112	HGA 08.100			8	100	12	1
A1300409112	HGA 10.100			10	100	14	1
A1300410112	HGA 12.100			12	100	16	1
A1300403042	HGA 03.040			3	40	6	1
A1300405042	HGA 04.060			4	60	6	1
A1300407042	HGA 06.070			6	70	8	1
A1300404062	HGA 04.040			4	40	6	1
A1300484071	HGS 03.040			3	40	15	1
A1300485071	HGS 04.040			4	40	20	1
A1300486071	HGS 06.050			6	50	22	1

Recommandations d'application : ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois



PERÇAGE

PERÇAGE PRÉCIS ET ANCRAGE SOLIDE

LE FORET HZB PERCE AVEC PRÉCISION LA BRIQUE CREUSE ET LA BRIQUE ALVÉOLAIRE

POLYVALENTS

Le foret spécial HZB est à privilégier pour ancrer des composants dans des briques. Ce foret peut également être utilisé sans problème pour le montage des portes, fenêtres et autres dispositifs. Lors de l'ancrage d'échafaudages, le foret HZB représente une garantie de sécurité, étant donné qu'il assure un maintien parfait dans les briques perforées. Lors du montage d'éléments de façade, il permet de répondre à la problématique des murs poreux.

200 %

UNE FORCE DE MAINTIEN AVEC
LES CHEVILLES APPROPRIÉES
AUGMENTÉE DE

20

UNE DURÉE D'UTILISATION
MULTIPLIÉE PAR



IDÉAL POUR LES MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION DIFFICILES

Les briques creuses et les briques alvéolaires comptent parmi les matériaux les plus importants dans la construction de bâtiments en raison de leurs propriétés isolantes. Avec le foret HZB, vous pourrez enfin percer ce type de murs sans aucun problème. Contrairement aux forets traditionnels, il n'endommage pas les nervures intérieures des briques et garantit ainsi un maintien parfait des chevilles. Cet outil de perçage convient également au perçage des carreaux émaillés.

DURABLE ET FACILE À UTILISER

Le foret spécial HZB de LUKAS peut être utilisé sur toutes les perceuses disponibles dans le commerce avec le mandrin SDS-plus. Sa fabrication en carbure lui garantit une durée d'utilisation exceptionnellement longue : lorsqu'il est utilisé dans des briques perforées, elle peut être multipliée par 20 comparée à celle des forets conventionnels.



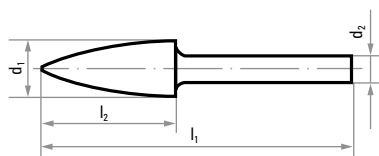
ASTUCE :

Lors d'un perçage sans impact, ce foret avec son profil spécial s'engage en douceur dans le matériau poreux.



Foret spécial HZB avec support SDS-plus

- n'endommage pas les parois internes des briques
- produit des alésages précis
- pour une force de maintien élevée des ancrages et des vis
- convient à toutes les perceuses équipées d'une queue de foret SDS-plus



★★★

Code article	Référence	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A100406131008SDS	HZB 0613.10 Z7	6	13	10	263	1
A100408206083SDS	HZB 0820.06 Z7	8	20	6	185	1
A100410208083SDS	HZB 1020.10 Z7	10	20	10	200	1
A100414301208SDS	HZB 1430.12 Z7	14	30	12	250	1

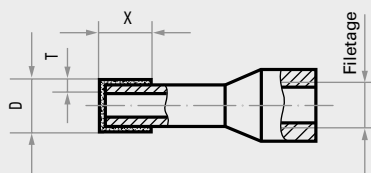
Recommandations d'application : ● Pierre/Matériau de construction

PERÇAGE



Foret diamanté à sec

- convient pour une utilisation sur des meuleuses d'angle disponibles dans le commerce
- perçage propre et sans casse des carreaux
- utilisation universelle dans les métiers du bâtiment et du sanitaire



★★☆

Code article	Référence	Diamètre D mm	Hauteur de segment X mm	Largeur de segment T mm	Filetage	n _{max} (1/min)	UE Unité
A345890066315013	DTB 06	6	9	3,0	M14	13 300	1
A345890086315013	DTB 08	8	9	3,0	M14	13 300	1
A345890106315013	DTB 10	10	9	3,0	M14	13 300	1
A345890126315013	DTB 12	12	9	3,0	M14	13 300	1
A345890206315013	DTB 20	20	9	3,0	M14	13 300	1
A345890256315013	DTB 25	25	9	3,0	M14	13 300	1
A345890326315013	DTB 32	32	9	3,0	M14	13 300	1
A345890386315013	DTB 38	38	9	3,0	M14	13 300	1
A345890586315013	DTB 58	58	9	3,0	M14	13 300	1

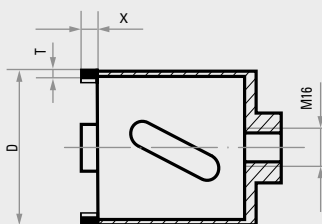
Recommandations d'application : ● Pierre/Matériau de construction

FORET DIAMANTÉ TURBULAIRE LUKAS

POSE SIMPLE ET RAPIDE DES BOÎTES VIDES, DES PRISES ÉLECTRIQUES ET DES INTERRUPTEURS



Foret diamanté turbulaire



- permet une pose simple et rapide des boîtes vides en installation électrique
- convient pour une utilisation sur des perceuses disponibles dans le commerce
- montage dans un mandrin à trois mâchoires ou dans un système de serrage rapide SDS
- Grâce à son revêtement diamanté, il convient parfaitement aux matériaux de construction tels que les briques et la maçonnerie, les tuiles de toit, le béton cellulaire et la pierre ponce, ainsi que la pierre silico-calcaire compacte.

★★☆

Code article	Référence	Diamètre D mm	Hauteur de segment X mm	Largeur de segment T mm	Filetage	n_{max} (1/min)	UE Unité
A346350687208043	DSK 68	68	8	3,5	M16	4 000	1
A346350827208043	DSK 82	82	8	3,5	M16	4 000	1

Recommandations d'application : ● Pierre/Matériau de construction

Kit d'accessoires pour le foret diamanté turbulaire



★★☆

Code article	Référence	Contenu	UE Unité
A346390006	Kit d'accessoires DSK	Adaptateur hexagonal, foret de centrage, coin d'extraction	1
A346390SDS	Kit d'accessoires DSK	Adaptateur SDS, foret de centrage, coin d'extraction	1



MEULAGE ET POLISSAGE

(à l'aide d'outils à liant)

3.1 Meules sur tige	69 – 112
3.2 Outils de polissage	113 – 145
3.3 Outils de précision – CBN ou diamant	146 – 150

INFORMATIONS TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Meules sur tige de LUKAS

MEULAGE PROFESSIONNEL ET EFFICACE

Les meules sur tige LUKAS sont des outils de meulage de haute qualité à longue durée de vie qui offrent des performances d'enlèvement de matière élevées. Elles sont parfaites pour procéder efficacement à l'usinage d'ébauche, à l'ébarbage, à la préparation et à la reprise des cordons de soudure et à l'ébavurage.

Afin que vous disposiez toujours de l'outil adapté à vos travaux de meulage, qu'il s'agisse d'un usinage de précision ou d'un enlèvement de matière important, nous vous proposons des meules sur tige de différentes formes, dimensions et qualités. Les meules sur tige LUKAS sont conçues et développées pour le meulage des matériaux les plus divers (acier, acier moulé, aciers à outils, fonte, alliages d'aluminium, de titane et de nickel, plastique, verre, céramique, etc.).

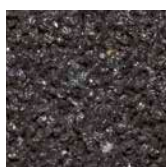
QUALITÉ

Le large éventail d'applications techniques du meulage, de l'usinage grossier à l'usinage de précision, nécessite des meules sur tige parfaitement adaptées en termes de capacité d'enlèvement, de qualité de surface à obtenir et de durée d'utilisation. Outre la connaissance des conditions d'utilisation, le choix des matières premières et leur combinaison dans la bonne spécification sont déterminants pour la qualité de la meule sur tige.

EKR

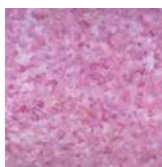
ABRASIFS

LUKAS vous propose l'abrasif adapté à chaque cas d'application, en fonction de vos besoins et matériaux à usiner. La vue d'ensemble suivante présente toutes les matières premières utilisées pour les meules sur tige LUKAS. Vous retrouverez les abréviations des différents abrasifs également dans la désignation de qualité des outils LUKAS (voir à droite).

**NK**

Corindon normal

★★☆

**EKR**

Corindon rose

★★☆

**EKW**

Corindon blanc

★★☆

**EKD**

Corindon synthétique rouge foncé

★★☆

**EKbr**

Corindon synthétique rose en version marron

★★☆

**MK**

Mélange EKR/NK

★★☆

**HK**

Mélange EKW/NK

★★☆

**HKD**

Mélange EKW/EKD

★★☆

**MKD**

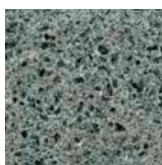
Mélange NK/EKD

★★☆

**RKD**

Mélange de corindon synthétique rouge foncé et rose

★★☆

**SIC-ALU**

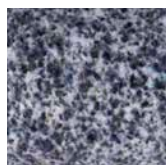
Carbure de silicium vert

★★★

**SICdkl**

Carbure de silicium foncé

★★☆

**NDW**

Mélange de corindon normal, corindon synthétique rouge foncé et corindon monocristallin blanc

★★★

**CERAMIC**

Grain céramique et corindon monocristallin

★★★

**HOK**

Mélange de corindon globulaire

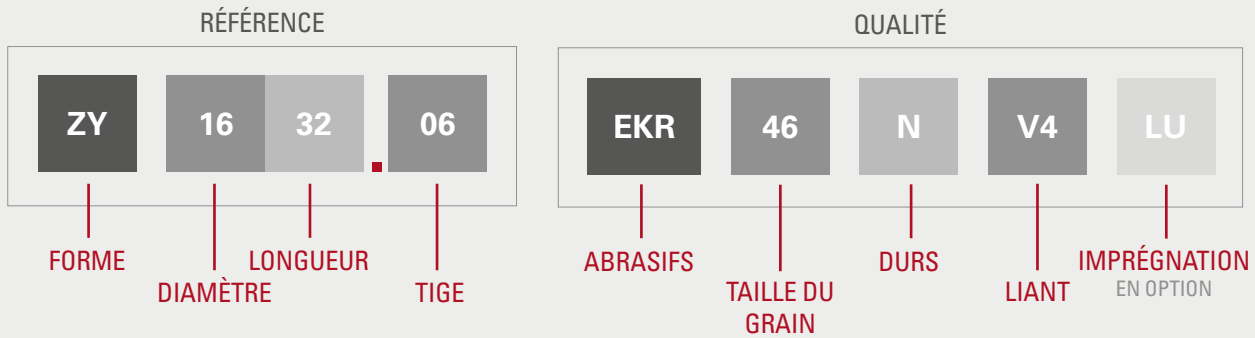
★★☆

RÉFÉRENCE DES MEULES SUR TIGE

Toutes les informations importantes dans la désignation produit

Pour une description claire des outils de meulage et de polissage à liant de LUKAS, vous trouverez toutes les valeurs et références importantes directement dans la désignation produit.

La vue d'ensemble suivante vous présente les différents éléments et leur contenu.



46

TAILLES DE GRAINS SELON LA NORME ISO 525

De gros à fin, jusqu'à très fin : la valeur numérique de la taille de grain dans l'outil est directement intégrée dans la désignation de qualité.

gros	moyen	fin	très fin
12	30	80	240
14	36	100	280
16	46	120	320
20	54	150	360
24	60	180	400
–	–	220	800
–	–	–	1 200
–	–	–	2 000

N

DEGRÉS DE DURETÉ SELON LA NORME ISO 525

La dureté est une mesure de la force avec laquelle le grain abrasif est maintenu par le liant dans le corps abrasif. Elle est déterminée à l'aide d'appareils de mesure appropriés. Les degrés de dureté sont indiqués par des lettres. La dureté suit l'ordre alphabétique.

extrêmement tendre	très tendre	tendre	moyen	dur	très dur	extrêmement dur
A	E	H	L	P	T	X
B	F	I	M	Q	U	Y
C	G	Jot	N	R	V	Z
D	–	K	O	S	W	–

V4

LIANT

Le liant maintient les grains abrasifs dans le corps abrasif. Les principaux types de liant selon la norme ISO 525 sont :

Liant vitrifié :

- **V** = liant vitrifié

Le chiffre derrière l'abréviation du liant est une désignation interne à l'usine.

Liant organique :

- **BA** = liant résineux
- **R** = liant en caoutchouc ou liant par d'autres élastomères
- **RF** = liant en caoutchouc renforcé en fibres

LU

IMPRÉGNATION (EN OPTION)

Les propriétés de meulage de tous les liants vitrifiés peuvent être améliorées de manière ciblée par imprégnation, spécialement pour l'usinage de certains aciers :

- **Lu** = avec résine synthétique
- **W** = avec cire

INFORMATIONS TECHNIQUES

Qualités et exemples d'application

Parmi la multitude de possibilités présentées, nous avons élaboré pour vous une gamme composée de différentes formes et dimensions dans les qualités éprouvées suivantes. Les recommandations de qualité s'appliquent dans le respect des conditions d'utilisation optimales.

■ bien adapté ■ adapté

Page		Abréviations / Qualités	Vitesse de coupe V _c m/s	Groupes de matériaux								
				Acier / Acier de fonte	Aciers alliés / trempés- revenus	Aciers à outils	Acier et acier moulé résistants à la corrosion, aux acides et à la chaleur	Fonte	Alliages d'aluminium, de magnésium et de cuivre	Alliages de titane et de nickel	Plastique / Bois / Caoutchouc	Verre / Céramique / Carbure
86 – 89		EKR Corindon rose	environ 20 – 35									
90		EKWbr Corindon synthétique blanc en version marron	environ 25 – 40									
92 / 93		RKD Corindon synthétique rouge foncé et corin- don synthétique rose	environ 30 – 50									
94		NK-BA tendre Corindon normal sans fer ni soufre	environ 40 – 50									
96 / 97		NK-BA dur Corindon normal	environ 40 – 50									
98		HK Corindon synthétique blanc et corindon normal	environ 40 – 50									
99		MK Corindon synthétique rose et corindon normal	environ 30 – 50									
100		SICdki Carbure de silicium foncé	environ 40 – 50									
79		NDW Corindon synthétique rouge foncé, corindon normal et monocristallin	environ 10 – 30									
77 / 78		CERAMIC Grain céramique et corindon monocristallin	environ 30 – 50									
81		EKW Corindon blanc	environ 20 – 35									
80		EKRbr Corindon synthétique rose en version marron	environ 40 – 50									
83		SIC-ALU Carbure de silicium vert	environ 25 – 40									
103		HOK Corindon globulaire	environ 5 – 20									

INFORMATIONS TECHNIQUES

Vitesses de rotation pour outils de meulage



Calculez rapidement et facilement la vitesse de rotation optimale à l'aide du calculateur de vitesse LUKAS. Pour l'avoir à portée de main, vous pouvez le télécharger sous forme de fichier Excel.

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

Vitesse de coupe recommandée v_c (m/s)									
		5	10	20	30	40	50	63	80
Diamètre de l'outil (mm)	2	47 700	95 500	191 000	286 500	382 000	477 500	601 600	763 900
	3	31 800	63 700	127 300	191 000	254 600	318 300	601 600	509 300
	4	23 900	47 700	95 500	143 200	191 000	238 700	300 800	382 000
	5	19 100	38 200	76 400	114 600	152 800	191 000	240 600	305 600
	6	15 900	31 800	63 700	95 500	127 300	159 200	200 500	254 600
	8	11 900	23 900	47 700	71 600	95 500	119 400	150 400	191 000
	10	9 500	19 100	38 200	57 300	76 400	95 500	120 300	152 800
	13	7 300	14 700	29 400	44 100	58 800	73 500	92 600	117 500
	20	4 800	9 500	19 100	28 600	38 200	47 700	60 200	76 400
	25	3 800	7 600	15 300	22 900	30 600	38 200	48 100	61 100
	32	3 000	6 000	11 900	17 900	23 900	29 800	37 600	47 700
	40	2 400	4 800	9 500	14 300	19 100	23 900	30 100	38 200
	50	1 900	3 800	7 600	11 500	15 300	19 100	24 100	30 600
	60	1 600	3 200	6 400	9 500	12 700	15 900	20 100	25 500
	80	1 200	2 400	4 800	7 200	9 500	11 900	15 000	19 100
	100	1 000	1 900	3 800	5 700	7 600	9 500	12 000	15 300
Vitesse de rotation (1/min)									



VERS LE
CALCULATEUR
DE VITESSE

CONSIGNE DE SÉCURITÉ

Sécurité lors du meulage

VITESSES PÉRIPHÉRIQUES

Nos meules sur tige sont fabriquées selon les dernières avancées technologiques, contrôlées et testées avec soin. Votre sécurité est conforme à la norme EN 12413.

Nous fabriquons des meules sur tige à liant vitrifié et à liant résineux pour une vitesse périphérique accrue de 50 m/s.

La vitesse périphérique maximale est limitée par les critères suivants :

1. Dimensions de la meule sur tige
2. Forme de la meule sur tige
3. Diamètre de tige
4. Longueur de tige
5. Matériau de tige
6. Précision de concentricité

SÉCURITÉ

La sécurité d'utilisation d'une meule constitue une caractéristique qualitative fondamentale. Lors de l'utilisation et du stockage des meules sur tige, les consignes de sécurité, de prévention des accidents ainsi que les recommandations de sécurité FEPA doivent être respectées.

Toutes nos livraisons comportent une fiche d'accompagnement, telle qu'illustrée, sur laquelle est indiquée la vitesse de rotation maximale autorisée pour une longueur de dépassement donnée (longueur de tige apparente).

Nous n'utilisons aucune matière première dangereuse pour la santé dans nos corps abrasifs.

DÉSIGNATION PRODUIT
MULTILINGUE

Schleifkörper keramisch
Brousicí tělíska keramická
Mounted points - vitrified
Muelas cerámicas
Meules vitrifiées
Sciernice spojone ceramiczne



LIGNES DE PRODUIT

CODE ARTICLE ET
SPÉCIFICATIONS
PRODUIT

A200002032602
ZY 2032.06
EKR 36 N V4

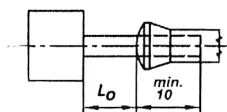
Menge /
VPE
20



NORMES DE SÉCURITÉ

INFORMATIONS
TECHNIQUES

L o(mm)	max. rpm
10	40.600
15	34.500
20	29.700



FA1488310

NUMÉRO DE FABRICATION

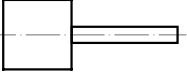
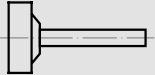
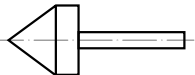
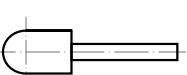
LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Straße 1 – 51766 Engelskirchen
Made in Germany

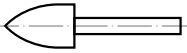
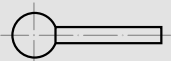
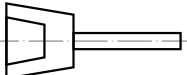
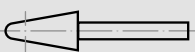


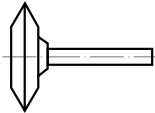
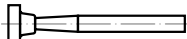
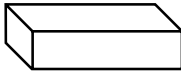
CODE EAN

SOMMAIRE DES FORMES

Les différentes formes de nos meules sur tige

Forme	
	ZY Cylindrique, Type 1
	ZY2 Cylindrique, Type 1
	WKS Cylindrique bout pointu
	WK Cône cylindrique
	WR Cylindrique circulaire

Forme	
	SP Ogive bout point
	KU Sphérique
	TO Boisseau
	KE Conique

Forme	
	américaine Forme A
	américaine Forme B
	Mini meules sur tige
	SE Meule disque
	RU Pierres à affûter

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)



QUALITÉ ET PROPRIÉTÉS

Le meilleur outil du marché pour le traitement de l'aluminium à l'échelle mondiale



★★★

CERAMIC

Mélange de grain céramique et de corindon monocristallin



★★★

NDW

Mélange de corindon normal, de corindon synthétique rouge foncé et de corindon monocristallin blanc



★★★

EKbr

Corindon synthétique rose en version marron



★★★

EKW

Corindon blanc

PROPRIÉTÉS DES MATÉRIAUX

La fabrication d'outils et de moules exige une grande précision. Les aciers à outils présentent une dureté et une résistance adaptées à l'usage prévu et nécessitent donc des outils de meulage spéciaux afin de pouvoir usiner les pièces dans des tolérances strictes.

DOMAINES

- Fabrication d'outils
- Fabrication de maquettes
- Fabrication de moules
- L'industrie aéronautique et aérospatiale

EXEMPLES D'USINAGE

- Finition des zones de transition
- Meulage des rainures
- Ébavurage fin
- Meulage de finition
- Rodage
- Meulage aux coordonnées
- Meulage de roulements
- Pales de turbine

OUTILS DE MEULAGE LUKAS

Nos meules sur tige pour la fabrication d'outils et de moules conservent très bien leur forme et usinent même les matériaux les plus durs. En raison de sa structure monocristalline, le grain abrasif céramique est extrêmement friable et donc auto-affûtant. Les matériaux difficiles à usiner, tels que les alliages à base de nickel, peuvent ainsi être traités sans problème. L'utilisation de qualités de grains spéciales permet en outre d'obtenir une longue durée d'utilisation. Notre offre, à la fois étendue et complète, vous permet de traiter même « les moindres recoins ».

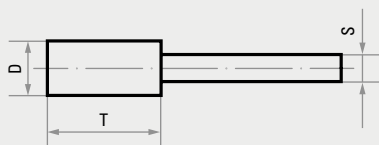
TRANCHANT ET DURETÉ MAXIMAUX

MEULES SUR TIGE AVEC EFFET AUTO-AFFÛTANT CÉRAMIQUE



Meule sur tige Ceramic

- tranchant et dureté maximaux avec effet auto-affûtant céramique
- durée de vie impressionnante
- enlèvement élevé et rapide, en particulier sur les surfaces durcies, les écailles, les revêtements durs et les soudures blindées



★★★

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE	Unité
A200000205377	ZY 0205.03		Ceramic 80 L V118	2	5	3 x 30	20	
A200000306377	ZY 0306.03		Ceramic 80 L V118	3	6	3 x 30	20	
A200000408377	ZY 0408.03		Ceramic 80 L V118	4	8	3 x 30	20	
A200000510377	ZY 0510.03		Ceramic 80 L V118	5	10	3 x 30	20	
A200000613377	ZY 0613.03		Ceramic 80 L V118	6	13	3 x 30	20	
A6000006133620003	ZY 0613.03		SKW 80/30 N V113	6	13	3 x 50	100	NOUVEAU
A6000006133620004	ZY 0613.03		SKW 120/30 N V113	6	13	3 x 50	100	NOUVEAU
A200001020677	ZY 1020.06		Ceramic 80 L V118	10	20	6 x 40	20	
A200001325677	ZY 1325.06		Ceramic 46 L V118	13	25	6 x 40	20	
A200001632677	ZY 1632.06		Ceramic 46 L V118	16	32	6 x 40	20	
A200002032677	ZY 2032.06		Ceramic 46 L V118	20	32	6 x 40	20	
A201301303377	ZY2 1303.03		Ceramic 80 L V118	13	3	3 x 30	20	
A200200306377	SP 0306.03		Ceramic 80 L V118	3	6	3 x 30	20	
A200200510377	SP 0510.03		Ceramic 80 L V118	5	10	3 x 30	20	
A200200816377	SP 0816.03		Ceramic 80 L V118	8	16	3 x 30	20	
A200201320677	SP 1320.06		Ceramic 80 L V118	13	20	6 x 40	20	

Recommandations d'application : Inox/Acier Acier Titane

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A201100404377	KU 0404.03		Ceramic 80 L V118	4	4	3 x 30	20
A201100606377	KU 0606.03		Ceramic 80 L V118	6	6	3 x 30	20
A201101010677	KU 1010.06		Ceramic 46 L V118	10	10	6 x 40	20
A201101313677	KU 1313.06		Ceramic 46 L V118	13	13	6 x 40	20
A201501632677	KE 1632.06		Ceramic 46 L V118	16	32	6 x 40	20
NOUVEAU A60660102037701	B52 1020.03		CERAMIC 46 L V118	10	20	3 x 30	20
Recommandations d'application : Inox/Acier Acier Titane							

LA MEULE SUR TIGE CERAMIC ZY OFFRE UNE DURETÉ ET UN TRANCHANT EXCEPTIONNELS – DÉCOUVREZ-LA EN ACTION ICI !



Assortiment de meules sur tige Ceramic



★★★

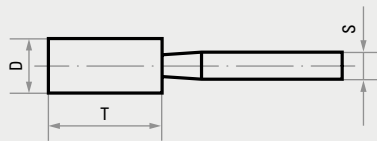
- tranchant et dureté maximaux avec effet auto-affûtant céramique
- 5 formes différentes pour un changement rapide d'outil, emballées dans un conditionnement pour commerce spécialisé
- durée de vie impressionnante
- enlèvement élevé et rapide, en particulier sur les surfaces durcies, les écailles, les revêtements durs et les soudures blindées

Code article	Référence	Diamètre de tige mm	Qualité	Contenu	UE Unité
A20480005677F1	Assortiment Ceramic	6	Ceramic	5 pièces : ZY 1020, ZY 1632, SP 1320, KU 1313, KE 1632	1
Recommandations d'application : Inox/Acier Acier Titane					



Meule sur tige NDW

- mélange de corindon optimisé pour les aciers à outils trempés et non trempés
- combinaison haut de gamme de types de corindon pour un usinage efficace des aciers à outils non trempés
- combinaison d'abrasifs composée de grains très résistants et friables pour un enlèvement important et une finition de surface satisfaisante



★★★

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A200000306353	ZY 0306.03		NDW 100 QU V115	3	6	3 x 50	20
A2000003063530001	ZY 0306.03		NDW 100 QU V115	3	6	3 x 30	20
A200000408353	ZY 0408.03		NDW 100 QU V115	4	8	3 x 50	20
A2000004083530001	ZY 0408.03		NDW 100 QU V115	4	8	3 x 30	20
A200000610353	ZY 0610.03		NDW 100 QU V115	6	10	3 x 50	20
A2000006103530001	ZY 0610.03		NDW 100 QU V115	6	10	3 x 30	20
A200000810353	ZY 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	20
A2000008103530001	ZY 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	20
A200001013353	ZY 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	20
A2000010133530001	ZY 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	20
A200200510353	SP 0510.03		NDW 100 QU V115	5	10	3 x 50	20
A2002005103530001	SP 0510.03		NDW 100 QU V115	5	10	3 x 30	20
A200200810353	SP 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 50	20
A2002008103530001	SP 0810.03		NDW 100 QU V115	8	10	3 x 30	20
A2014010133530001	WR 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 30	20
A201401013353	WR 1013.03		NDW 100 QU V115	10	13	3 x 50	20
A2011004043530001	KU 0404.03		NDW 100 QU V115	4	4	3 x 30	20
A201100404353	KU 0404.03		NDW 100 QU V115	4	4	3 x 50	20
A201100606353	KU 0606.03		NDW 100 QU V115	6	6	3 x 50	20
A2011008083530001	KU 0808.03		NDW 100 QU V115	8	8	3 x 30	20
A201100808353	KU 0808.03		NDW 100 QU V115	8	8	3 x 50	20

Recommandations d'application : ● Acier

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

Assortiment de meules sur tige NDW

- Toujours le bon outil à portée de main : grâce aux assortiments pratiques LUKAS, plus besoin d'outils supplémentaires lors de l'usinage !
- idéal pour tester différents outils
- convient aussi bien aux postes de travail industriels qu'aux chantiers de construction ou ateliers

- mélange de corindon optimisé pour les aciers à outils trempés et non trempés
- combinaison haut de gamme de types de corindon pour un usinage efficace des aciers à outils non trempés



★★★

Code article	Référence	Qualité	Diamètre de tige mm	Contenu 1 pièce de chaque	UE Unité
A20100000353	Assortiment 10	NDW	3 x 30	10 pièces : ZY 0408 ZY 0610 ZY 0810 ZY 1013 SP 0510 SP 0810 KU 0404 KU 0606 KU 0808 WR 1013	1

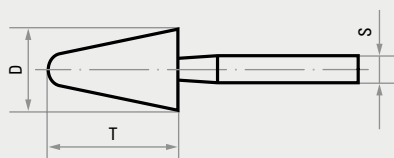
Recommandations d'application : ● Acier

L'OUTIL POUR LE FORGEAGE EN MATRICE

LA MEULE SUR TIGE EKRBR LUKAS

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

Meule sur tige EKRbr



★★☆

Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A201601025606	KE 1025.06	EKRbr 46/60 P V7	10	25	6 x 40	20
A201601645606	KE 1645.06	EKRbr 46/60 P V7	16	45	6 x 40	20

Recommandations d'application : ● Acier

Assortiment de meules sur tige EKbr



★★☆

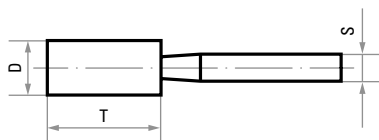
- Toujours le bon outil à portée de main : grâce aux assortiments pratiques LUKAS, plus besoin d'outils supplémentaires lors de l'usinage !
- idéal pour tester différents outils
- convient aussi bien aux postes de travail industriels qu'aux chantiers de construction ou ateliers

Code article	Référence	Qualité	Diamètre de tige mm	Contenu 1 pièce de chaque	UE Unité
A204800003611	Assortiment 36	EKbr	3 x 30	36 pièces : D1 D2 D3 D4 D5 D6 D12 D18 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D24 D30 D13 D14 D15 D16 D17 D23 D36 D19 D20 D21 D22 D23 D24 D30 D25 D26 D27 D28 D29 D36 D31 D32 D33 D34 D35	1

Recommandations d'application : ● Acier



Meule sur tige EKW



★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE	Unité
A6000005153080002	ZY 5,5 x 15.03x20		EKW 60/80 O V31	5,5	15	3 x 40	100	NOUVEAU
A200000610608	ZY 0610.06		EKW 80 L V1	6	10	6 x 40	20	
A6000006133080018	ZY 0613.03		EKW 100 M V13	6	13	3 x 30	50	NOUVEAU
A6000006133080016	ZY 0613.03		EKW 100 M V13	6	13	3 x 60	50	NOUVEAU
A200000810608	ZY 0810.06		EKW 80 L V1	8	10	6 x 40	20	
A6000008203080006	ZY 0820.03		EKW 80 M V1	8	20	3 x 25	100	NOUVEAU
A200001010608	ZY 1010.06		EKW 60 L V1	10	10	6 x 40	20	
A6000010326080020	ZY 1032.06		EKW 60 N/O V4	10	32	6 x 40	100	NOUVEAU
A600001225608	ZY 1225.06		EKW 36 P V19	12	25	6 x 100	50	NOUVEAU
A6000012256080002	ZY 1225.06		EKW 36 P V19	12	25	6 x 200	100	NOUVEAU
A6000016406080004	ZY 1640.06		EKW 60 N/O V4	16	40	6 x 40	50	NOUVEAU
A200002020608	ZY 2020.06		EKW 60 L V1	20	20	6 x 40	20	
A600002040808	ZY 2040.08		EKW 30 N V13	20	40	8 x 40	50	NOUVEAU
A601501745608	KE 17/9 x 45.06		EKW 46 P V13	17	45	6 x 40	50	NOUVEAU
A601502050608	KE 20/10 x 50.06		EKW 30 P V13	20	50	6 x 40	50	NOUVEAU
A601502545608	KE 2545.06		EKW 60 N V13	25	45	6 x 40	50	NOUVEAU
A6002008163080003	SP 0816.03		EKW 60 N V4	8	16	3 x 30	100	NOUVEAU
A601406565008	WRG 6565.M12		EKW 20 I / JOT V1	65	65	GEW.B. M12 x 25	30	NOUVEAU

Recommandations d'application : ● Acier ● Titane

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)



QUALITÉ ET PROPRIÉTÉS

Meules sur tige pour l'usinage des métaux non ferreux



SIC-ALU

Carbure de
silicium vert

★★★

PROPRIÉTÉS DES MATÉRIAUX

L'aluminium et ses alliages possèdent des propriétés polyvalentes et avantageuses et occupent la deuxième place parmi les matériaux métalliques les plus utilisés, juste après l'acier.

L'aluminium présente une densité équivalente environ à un tiers de celle de l'acier. Plus le métal est pur, moins il est résistant, mais plus il est malléable. Cela peut entraîner un « collage » ou un « encrassement » de l'outil en cas d'utilisation de meules sur tige inadaptées.

DOMAINES

- Transports (véhicules ferroviaires, bateaux, automobiles, avions)
- Construction métallique (ponts, grues, silos)
- Construction d'appareils
- Moulage sous pression d'aluminium
- Industrie chimique (cuves, pompes, tuyaux)
- Moteurs, pièces de transmission
- et plus encore

EXEMPLES D'USINAGE

- Ébavurage
- Ébarbage
- Retouche
- Finition de surface

OUTILS DE MEULAGE LUKAS

Nos meules sur tige en qualité SIC-ALU ont été spécialement conçues pour cette application. Leur structure spéciale garantit une durée de vie maximale tout en empêchant l'obturation des pores par le matériau. L'effet auto-affûtant est renforcé par l'utilisation d'une imprégnation spéciale.

LE SPÉCIALISTE DE L'ALUMINIUM

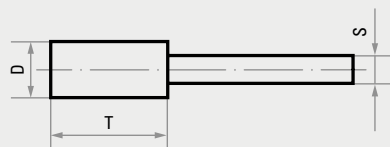
USINER MÊME LES MATÉRIAUX LES PLUS TENDRES SANS COLLAGE NI ENCRASSEMENT



À découvrir
en action



Meule sur tige SIC-ALU

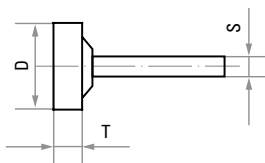


■ qualité spéciale pour l'usinage
de l'aluminium

★★★

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A200000408318A	ZY 0408.03		SIC-ALU 80 V27 W	4	8	3 x 30	20
A200000510318A	ZY 0510.03		SIC-ALU 80 V27 W	5	10	3 x 30	20
A200000610318A	ZY 0610.03		SIC-ALU 80 V27 W	6	10	3 x 30	20
A200000810318A	ZY 0810.03		SIC-ALU 80 V27 W	8	10	3 x 30	20
A200001010318A	ZY 1010.03		SIC-ALU 80 V27 W	10	10	3 x 30	20
A200001013618A	ZY 1013.06		SIC-ALU 80 V27 W	10	13	6 x 40	20
A200001020618A	ZY 1020.06		SIC-ALU 80 V27 W	10	20	6 x 40	20
A200001313618A	ZY 1313.06		SIC-ALU 80 V27 W	13	13	6 x 40	20
A200001332618A	ZY 1332.06		SIC-ALU 80 V27 W	13	32	6 x 40	20
A200001616618A	ZY 1616.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	16	6 x 40	20
A200001632618A	ZY 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20
A200002020618A	ZY 2020.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	20	6 x 40	20
A200002025618A	ZY 2025.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	25	6 x 40	20
A200002040618A	ZY 2040.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	20
A200003232618A	ZY 3232.06		SIC-ALU 80 V27 W	32	32	6 x 40	20
A200004020618A	ZY 4020.06		SIC-ALU 80 V27 W	40	20	6 x 40	20
A201501632618A	KE 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20
A201502040618A	KE 2040.06		SIC-ALU 80 V27 W	20	40	6 x 40	20

Recommandations d'application : ● aluminium

NOUVEAU Meule sur tige SIC


★★☆

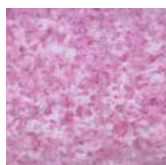
- idéal pour les matériaux durs et résistants
- grain de carbure de silicium très tranchant

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A6000010206180021	ZY 1020.06		SICGR 80 K V3	10	20	6 x 40	50
A6000010206180013	ZY 1020.06		SICGR 80 K V3	10	20	6 x 60	100
A6000013136180003	ZY 1313.06		SICGR 80 K V3	13	13	6 x 40	100
A6000030156180001	ZY 3015.06		SICGR 30 M V3	30	15	6 x 40	50
A6000040206180013	ZY 4020.06		SICGR 80 K V3	40	20	6 x 40	25
A6000040206180011	ZY 4020.06		SICGR 80 K V3	40	20	6 x 30	25
A60000502061801	ZY 5020.06		SICGR 80 K V3	50	20	6 x 40	25
A601301505618	ZY2 1505.06		SICGR 180 A V3	15	5	6 x 40	100
A601302006618	ZY2 2006.06		SICGR 46 JOT V3	20	6	6 x 40	50
A6013040106180008	ZY2 4010.06		SICGR 46 E V3	40	10	6 x 40	25
A601104040618	KU 4040.06		SICGR 60 G (7) V3	40	40	6 x 40	25
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane ● Fonte							



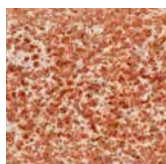
QUALITÉ ET PROPRIÉTÉS

Meules sur tige pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé



EKR
Corindon rose

★★☆



EKWbr
Corindon synthétique
blanc en version
marron

★★☆

PROPRIÉTÉS DES MATÉRIAUX

La grande variété des types d'acier et les pièces à usiner qui en résultent exigent des qualités de meules sur tige qui couvrent au mieux cette large palette.

DOMAINES

- Construction mécanique
- La construction automobile
- Construction d'appareils
- La construction de cuves et d'appareils
- Chantiers navals
- et bien d'autres

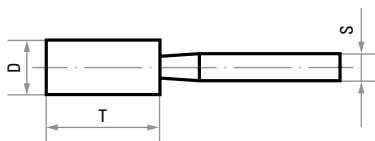
EXEMPLES D'USINAGE

- Usinage grossier
- Ébarbage
- Préparation des soudures
- Retouche des soudures
- Ébavurage

OUTILS DE MEULAGE LUKAS

Notre sélection d'outils de meulage comprend de nombreuses formes, dimensions et qualités. Notre gamme standard comprend l'outil adapté à la plupart des problèmes de meulage, quels que soient le matériau, la machine d'entraînement ou d'autres facteurs. Ces meules sur tige sont conçues pour un enlèvement de matière élevé et une longue durée de vie.

Meule sur tige EKR



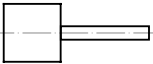
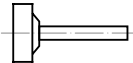
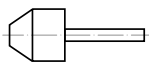
- sur l'acier de construction, pour le meulage d'ébauche et le meulage grossier : des résultats optimaux avec le corindon synthétique
- tranchant et dureté maximaux pour une longue durée de vie
- usine efficacement même les matériaux les plus durs

★★☆

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

	Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
	A200000104302	ZY 0104.03		EKR 150 N V4	1,5	4	3 x 30	20
	A200000205302	ZY 0205.03		EKR 120 N V4	2	5	3 x 30	20
NOUVEAU	A6000002053020004	ZY 0205.03		EKR 120 S V4	2	5	3 x 35	100
	A2000002053020001	ZY 0305.03		EKR 120 N V4	2,5	5	3 x 30	20
	A200000306302	ZY 0306.03		EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	20
	A2000003063020001	ZY 0306.03		EKR 120 QU V4	3	6	3 x 30	20
	A200000306602	ZY 0306.06		EKR 100 N V4	3	6	6 x 40	20
	A200000408302	ZY 0408.03		EKR 80 N V4	4	8	3 x 30	20
	A2000004083020001	ZY 0408.03		EKR 100 QU V4	4	8	3 x 30	20
NOUVEAU	A6000004083020015	ZY 0408.03		EKR 100 P V4	4	8	3 x 40	50
NOUVEAU	A6000004083020030	ZY 0408.03		EKR 100 P V4	4	8	3 x 60	50
	A200000408602	ZY 0408.06		EKR 80 N V4	4	8	6 x 40	20
NOUVEAU	A6000004123020002	ZY 0412.03		EKR 120 O V4	4	12	3 x 30	100
	A200000510302	ZY 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	20
	A2000005103020001	ZY 0510.03		EKR 80/100 QU V4	5	10	3 x 30	20
NOUVEAU	A6000005103020012	ZY 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 60	100
	A200000510602	ZY 0510.06		EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	20
NOUVEAU	A6000005133020002	ZY 0513.03		EKR 80 N (6) V4	5	13	3 x 50	100
	A200000610302	ZY 0610.03		EKR 60 N V4	6	10	3 x 30	20
	A200000610602	ZY 0610.06		EKR 60 N V4	6	10	6 x 40	20
	A200000810302	ZY 0810.03		EKR 60 N V4	8	10	3 x 30	20
	A2000008103020001	ZY 0810.03		EKR 60/80 QU V4	8	10	3 x 30	20
	A200000810602	ZY 0810.06		EKR 60 N V4	8	10	6 x 40	20
NOUVEAU	A6000008133020002	ZY 0813.03		EKR 60/80 QU V4	8	13	3 x 30	100
	A200000816302	ZY 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	20
NOUVEAU	A6000008163020010	ZY 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	50
	A200000816602	ZY 0816.06		EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	20
	A200000820602	ZY 0820.06		EKR 60 N V4	8	20	6 x 40	20
NOUVEAU	A6000008206020014	ZY 0820.06		EKR 60 N V4	8	20	6 x 100	50
	A200001010302	ZY 1010.03		EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	20
	A200001010602	ZY 1010.06		EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	20
	A200001013302	ZY 1013.03		EKR 60 N V4	10	13	3 x 30	20
	A200001013602	ZY 1013.06		EKR 60 N V4	10	13	6 x 40	20
	A200001020602	ZY 1020.06		EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	20
	A2000010206020001	ZY 1020.06		EKR 46 QU V4	10	20	6 x 40	20
NOUVEAU	A6000010256020028	ZY 1025.06		EKR 46 N V4	10	25	6 x 80	50
NOUVEAU	A6000010256020030	ZY 1025.06		EKR 80 P V4	10	25	6 x 80	50

Recommandations d'application : ● Acier

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A200001032602	ZY 1032.06		EKR 60 NV4	10	32	6 x 40	20
A2000010326020001	ZY 1032.06		EKR 46 QU V4	10	32	6 x 40	20
A200001040602	ZY 1040.06		EKR 60 NV4	10	40	6 x 40	20
A6000010406020011	ZY 1040.06		EKR 36/46 NV13	10	40	6 x 80	100 NOUVEAU
A200001313302	ZY 1313.03		EKR 46 NV4	13	13	3 x 30	20
A6000013133020022	ZY 1313.03		EKR 80 NV4	13	13	3 x 40	100 NOUVEAU
A200001313602	ZY 1313.06		EKR 46 NV4	13	13	6 x 40	20
A200001320602	ZY 1320.06		EKR 46 NV4	13	20	6 x 40	20
A200001325602	ZY 1325.06		EKR 46 NV4	13	25	6 x 40	20
A200001332602	ZY 1332.06		EKR 46 NV4	13	32	6 x 40	20
A200001616602	ZY 1616.06		EKR 46 NV4	16	16	6 x 40	20
A200001620602	ZY 1620.06		EKR 46 NV4	16	20	6 x 40	20
A200001632602	ZY 1632.06		EKR 46 NV4	16	32	6 x 40	20
A6000016326020065	ZY 1632.06		EKR 36 QU V4	16	32	6 x 40	50 NOUVEAU
A6000016326020002	ZY 1632.06		EKR 30/36 QU(7) V21	16	32	6 x 60	100 NOUVEAU
A200001640602	ZY 1640.06		EKR 46 NV4	16	40	6 x 40	20
A6000016406020023	ZY 1640.06		EKR 60 PV4	16	40	6 x 40	50 NOUVEAU
A200002020602	ZY 2020.06		EKR 36 NV4	20	20	6 x 40	20
A200002025602	ZY 2025.06		EKR 36 NV4	20	25	6 x 40	20
A200002032602	ZY 2032.06		EKR 36 NV4	20	32	6 x 40	20
A200002040602	ZY 2040.06		EKR 36 NV4	20	40	6 x 40	20
A6000020406020047	ZY 2040.06		EKR 36 PV4	20	40	6 x 40	50 NOUVEAU
A200002520602	ZY 2520.06		EKR 36 NV4	25	20	6 x 40	20
A200002525602	ZY 2525.06		EKR 36 NV4	25	25	6 x 40	20
A200002532602	ZY 2532.06		EKR 36 NV4	25	32	6 x 40	20
A200003220602	ZY 3220.06		EKR 30 NV4	32	20	6 x 40	20
A200003232602	ZY 3232.06		EKR 30 NV4	32	32	6 x 40	20
A200003240602	ZY 3240.06		EKR 30 NV4	32	40	6 x 40	20
A200004020602	ZY 4020.06		EKR 30 NV4	40	20	6 x 40	20
A200004040602	ZY 4040.06		EKR 30 NV4	40	40	6 x 40	20
A600005016628	ZY 5016.06		EKR 30 QU BA15	50	16	6 x 50	25 NOUVEAU
A200005020602	ZY 5020.06		EKR 30 NV4	50	20	6 x 40	20
A201301303302	ZY2 1303.03		EKR 80 NV4	13	3	3 x 30	20
A201301303602	ZY2 1303.06		EKR 80 NV4	13	3	6 x 40	20
A201301604302	ZY2 1604.03		EKR 60 NV4	16	4	3 x 30	20
A201301604602	ZY2 1604.06		EKR 60 NV4	16	4	6 x 40	20
A201302006302	ZY2 2006.03		EKR 60 NV4	20	6	3 x 30	20
A201302006602	ZY2 2006.06		EKR 60 NV4	20	6	6 x 40	20
A6013020066020008	ZY2 2006.06		EKR 60 NV4	20	6	6 x 80	50 NOUVEAU
A2013020066020001	ZY2 2006.06		EKR 46 QU V4	20	6	6 x 40	20
A201302506602	ZY2 2506.06		EKR 60 NV4	25	6	6 x 40	20
A201302510602	ZY2 2510.06		EKR 36 NV4	25	10	6 x 40	20
A201303208602	ZY2 3208.06		EKR 46 NV4	32	8	6 x 40	20
A201304010602	ZY2 4010.06		EKR 30 NV4	40	10	6 x 40	20
A6013040106020056	ZY2 4010.06		EKR 30 NV4	40	10	6 x 100	25 NOUVEAU
A201305010602	ZY2 5010.06		EKR 30 NV4	50	10	6 x 40	20
A6001010256020005	WK 10/3 x 25.06x100		EKR 36 PV4	10	25	6 x 100	50 NOUVEAU
A6001020326020002	WK 2032.06		EKR 36 NV4	20	32	6 x 40	50 NOUVEAU
A6010020406020006	WK 2040.06x100		EKR 36 PV4	20	40	6 x 100	25 NOUVEAU

Recommandations d'application : ● Acier

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

3.1 MEULAGE ET POLISSAGE (À L'AIDE D'OUTILS À LIANT) ■ MEULES SUR TIGE

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

	Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
NOUVEAU	A6004004123020002	WKS 0412.03		EKR 80 O (8) V21	4	12	3 x 40	100
NOUVEAU	A6004006153020004	WKS 0615.03		EKR 80 O (8) V21	6	15	3 x 40	100
NOUVEAU	A6004016176020002	WKS 1618.06		EKR 60/80 P V4	16	17,5	6 x 25	50
	A200402025602	WKS 2025.06		EKR 60 N V4	20	25	6 x 40	20
NOUVEAU	A200200306302	SP 0306.03		EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	20
	A200200510302	SP 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	20
NOUVEAU	A6002005103020013	SP 0510.03		EKR 100 N V4	5	10	3 x 30	100
	A200200510602	SP 0510.06		EKR 80 N V4	5	10	6 x 40	20
	A200200816302	SP 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	20
	A200200816602	SP 0816.06		EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	20
	A200201020602	SP 1020.06		EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	20
	A200201320602	SP 1320.06		EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	20
	A200202032602	SP 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
	A201100606302	KU 0606.03		EKR 60 N V4	6	6	3 x 30	20
	A2011006063020001	KU 0606.03		EKR 80/100 QU V4	6	6	3 x 30	20
	A201100606602	KU 0606.06		EKR 60 N V4	6	6	6 x 40	20
	A201100808302	KU 0808.03		EKR 60 N V4	8	8	3 x 30	20
	A201100808602	KU 0808.06		EKR 60 N V4	8	8	6 x 40	20
	A201101010302	KU 1010.03		EKR 60 N V4	10	10	3 x 30	20
	A201101010602	KU 1010.06		EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	20
	A201101313302	KU 1313.03		EKR 46 N V4	13	13	3 x 30	20
	A201101313602	KU 1313.06		EKR 46 N V4	13	13	6 x 40	20
NOUVEAU	A6011013136020019	KU 1313.06		EKR 46 N V4	13	13	6 x 80	50
	A201101616602	KU 1616.06		EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	20
	A201102020602	KU 2020.06		EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	20
	A2011020206020001	KU 2020.06		EKR 60 P V21	20	20	6 x 40	20
	A201102525602	KU 2525.06		EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	20
	A201103232602	KU 3232.06		EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	20
	A202002019602	TO 2020.06		EKR 60 N V4	20	20	6 x 40	20
	A202002524602	TO 2524.06		EKR 60 N V4	25	24	6 x 40	20
	A202003229602	TO 3229.06		EKR 60 N V4	32	29	6 x 40	20
	A202004036602	TO 4036.06		EKR 60 N V4	40	36	6 x 40	20
NOUVEAU	A6015010256020008	KE 1025.06		EKR 60 N V4	10	25	6 x 40	20
NOUVEAU	A6015010256020016	KE 1025.06		EKR 80 P V4	10	25	6 x 80	50
	A201501632602	KE 1632.06		EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	20
NOUVEAU	A600601635602	KE 1635.06		EKR 36 N V4	16	35	6 x 40	50
	A201501640602	KE 1640.06		EKR 46 N V4	16	40	6 x 40	20
NOUVEAU	A601501745602	KE 17/9 x 45.06		EKR 36 N V4	17	45	6 x 40	50
	A201502032602	KE 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
NOUVEAU	A601502040602	KE 2040.06		EKR 100 N V4	20	40	6 x 40	50
	A201502040602	KE 2040.06		EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	20
	A201502570602	KE 2570.06		EKR 36 N V4	25	70	6 x 40	20
NOUVEAU	A60660030930201	B-97 3,5/2,5 x10.03		EKR 120 QU V4	3,5	9,5	3 x 30	100

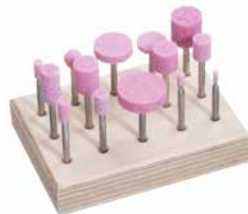
Recommandations d'application : ● Acier



Assortiment de meules sur tige EKR



Assortiment Acier



Assortiment 14



Assortiment 36

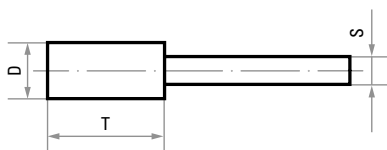


Assortiment 45



Code article	Référence	Qualité	Diamètre de tige mm	Contenu 1 pièce de chaque	UE Unité
A20480005602F1	Assortiment Acier	EKR	6	5 pièces : ZY 1632.06 EKR 46 N V4 ZY 2525.06 EKR 36 N V4 WKS 2025.06 EKR 60 N V4 KU 2525.06, EKR 36 N V4 KE 1632.06, EKR 46 N V4	1
A204700001402	Assortiment 14	EKR	3 x 30	14 pièces : ZY 0205 ZY 0306 ZY 0408 ZY 0510 ZY 0610 ZY 0810 ZY 0816 ZY 1010 ZY 1013 ZY 1313 KU 0808 ZY2 1303 ZY2 1604 ZY2 2006	1
A204800003602	Assortiment 36	EKR	3 x 30	36 pièces : D1 D2 D3 D4 D5 D6 D7 D8 D9 D10 D11 D12 D13 D14 D15 D16 D17 D18 D19 D20 D21 D22 D23 D24 D25 D26 D27 D28 D29 D30 D31 D32 D33 D34 D35 D36	1
A204600000202	Assortiment 45	EKR	6 x 40	45 pièces : ZY 0306 ZY 0510 ZY 0408 ZY 0610 ZY 0810 ZY 0816 ZY 1010 ZY 1020 ZY 1032 ZY2 1303 ZY 1313 ZY 1320 ZY2 1604 ZY 1616 ZY 1620 ZY 1632 ZY2 2006 ZY 2020 ZY 2025 ZY 2032 ZY 2040 ZY2 2506 ZY2 2510 ZY 2520 ZY 2525 ZY 2532 ZY2 3208 ZY 3220 ZY 3232 ZY2 4010 ZY 4020 SP 0816 SP 1020 SP 1320 SP 2032 KE 1632 KE 1640 KE 2032 KE 2040 KU 1010 KU 1313 KU 1616 KU 2020 KU 2525 KU 3232	1
Recommandations d'application : ● Acier					

Meule sur tige EKWbr



- sur l'acier, pour le meulage d'ébauche et le meulage grossier : des résultats optimaux avec le corindon synthétique
- tranchant et dureté maximaux pour une longue durée de vie
- usine efficacement même les matériaux les plus durs

★★☆

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

NOUVEAU

NOUVEAU

NOUVEAU

NOUVEAU

NOUVEAU

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A200000205312	ZY 0205.03		EKWbr 120 O/P V7	2	5	3 x 30	20
A200000306312	ZY 0306.03		EKWbr 100 O/P V7	3	6	3 x 30	20
A200000408312	ZY 0408.03		EKWbr 80 O/P V7	4	8	3 x 30	20
A200000510312	ZY 0510.03		EKWbr 80 O/P V7	5	10	3 x 30	20
A200000610312	ZY 0610.03		EKWbr 60 O/P V7	6	10	3 x 30	20
A600000613612	ZY 0613.06		EKWbr 60 O/P V7	6	13	6 x 40	100
A600000615312	ZY 0615.03		EKWbr 100/120 R/S V7	6	15	3 x 30	100
A200000810312	ZY 0810.03		EKWbr 60 O/P V7	8	10	3 x 30	20
A200000816312	ZY 0816.03		EKWbr 60 O/P V7	8	16	3 x 30	20
A6000008166120005	ZY 0816.06		EKWbr 60 O/P V7	8	16	6 x 40	50
A200001010312	ZY 1010.03		EKWbr 60 O/P V7	10	10	3 x 30	20
A200001013312	ZY 1013.03		EKWbr 60 O/P V7	10	13	3 x 30	20
A200001020612	ZY 1020.06		EKWbr 60 O/P V7	10	20	6 x 40	20
A200001032612	ZY 1032.06		EKWbr 60 O/P V7	10	32	6 x 40	20
A6000012306120001	ZY 1230.06		EKWbr 36 N V7	12	30	6 x 100	200
A200001313312	ZY 1313.03		EKWbr 60 O/P V7	13	13	3 x 30	20
A200001320612	ZY 1320.06		EKWbr 60 O/P V7	13	20	6 x 40	20
A200001632612	ZY 1632.06		EKWbr 46 O/P V7	16	32	6 x 40	20
A200002040612	ZY 2040.06		EKWbr 46 O/P V7	20	40	6 x 40	20
A201301604312	ZY2 1604.03		EKWbr 60 O/P V7	16	4	3 x 30	20
A201302006312	ZY2 2006.03		EKWbr 60 O/P V7	20	6	3 x 30	20
A201100606312	KU 0606.03		EKWbr 60 O/P V7	6	6	3 x 30	20
A201100808312	KU 0808.03		EKWbr 60 O/P V7	8	8	3 x 30	20
A201101010312	KU 1010.03		EKWbr 60 O/P V7	10	10	3 x 30	20
A201102020612	KU 2020.06		EKWbr 46 O/P V7	20	20	6 x 40	20
A601502545612	KE 25/16 x 45.06		EKWbr 46 O/P V7	25	45	6 x 40	50

Recommandations d'application : ● Acier



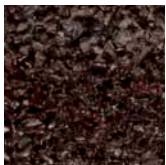
QUALITÉ ET PROPRIÉTÉS

Meules sur tige pour l'usinage des aciers inoxydables

**RGD**

Mélange de corindon synthétique rouge foncé et rose

★★☆

**NK-BA-TENDRE**

Corindon normal en liant résineux, sans fer ni soufre

★★☆

**EKD**

Corindon synthétique rouge foncé

★★☆

PROPRIÉTÉS DES MATÉRIAUX

Les aciers inoxydables comptent parmi les matériaux les plus difficiles à usiner. En raison de leur teneur en nickel, ils ont tendance à « coller » et leur mauvaise conductivité thermique peut entraîner une surchauffe du matériau dans la zone d'usinage.

DOMAINES

- Transports
- L'industrie aéronautique et aérospatiale
- Construction mécanique
- Fabrication de moules et de matrices
- Industrie chimique et des procédés

EXEMPLES D'USINAGE

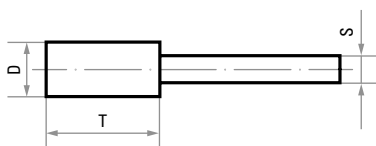
- De l'usinage grossier à la finition
- Ébavurage
- Ébarbage
- Préparation des soudures
- Finition de surface

OUTILS DE MEULAGE LUKAS

Nous avons développé des outils particulièrement performants pour les aciers inoxydables, qui se distinguent par leur excellent taux d'enlèvement, même dans des conditions difficiles.

Ces outils ne contiennent ni fer, ni soufre, ni halogènes : toute transformation chimique (corrosion) du matériau dans la zone de contact est donc en principe exclue.

Meule sur tige RKD



- pour les aciers inoxydables
- excellents taux d'enlèvement, même dans des conditions difficiles

★★☆

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A200000104347	ZY 0104.03		RKD 150 QU V21	1,5	4	3 x 30	20
A200000205347	ZY 0205.03		RKD 150 QU V21	2	5	3 x 30	20
A200000306347	ZY 0306.03		RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	20
A200000306647	ZY 0306.06		RKD 120 QU V21	3	6	6 x 40	20
A200000408347	ZY 0408.03		RKD 100 QU V21	4	8	3 x 30	20
A200000510347	ZY 0510.03		RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	20
A200000510647	ZY 0510.06		RKD 100 QU V21	5	10	6 x 40	20
A200000610347	ZY 0610.03		RKD 80 QU V21	6	10	3 x 30	20
A200000610647	ZY 0610.06		RKD 80 QU V21	6	10	6 x 40	20
A200000810347	ZY 0810.03		RKD 80 QU V21	8	10	3 x 30	20
A200000816347	ZY 0816.03		RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	20
A200000816647	ZY 0816.06		RKD 80 QU V21	8	16	6 x 40	20
NOUVEAU A6000008166470003	ZY 0816.06		RKD 80 QU V21	8	16	6 x 80	50
A200001010347	ZY 1010.03		RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	20
A200001313347	ZY 1313.03		RKD 60 P (6) V21	13	13	3 x 30	20
A200001313647	ZY 1313.06		RKD 60 P (6) V21	13	13	6 x 40	20
A200001325647	ZY 1325.06		RKD 60 QU V21	13	25	6 x 40	20
A200001616647	ZY 1616.06		RKD 36 O (6) V21	16	16	6 x 40	20
A200001632647	ZY 1632.06		RKD 36 O (6) V21	16	32	6 x 40	20
NOUVEAU A6000016326470010	ZY 1632.06		RKD 36 N V13	16	32	6 x 100	100
A200002020647	ZY 2020.06		RKD 36 O (6) V21	20	20	6 x 40	20
A200002032647	ZY 2032.06		RKD 36 O (6) V21	20	32	6 x 40	20
A200002040647	ZY 2040.06		RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	20
NOUVEAU A6000020408470003	ZY 2040.08		RKD 36 O (6) V21	20	40	8 x 40	50
A200002525647	ZY 2525.06		RKD 30 O (6) V21	25	25	6 x 40	20
A200002532647	ZY 2532.06		RKD 30 O (6) V21	25	32	6 x 40	20
A200003232647	ZY 3232.06		RKD 30 O (6) V21	32	32	6 x 40	20
NOUVEAU A600003232847	ZY 3232.08		RKD 30 O (6) V21	32	32	8 x 40	25
A200003240647	ZY 3240.06		RKD 30 O (6) V21	32	40	6 x 40	20
NOUVEAU A600003250847	ZY 3250.08		RKD 30 O (6) V21	32	50	8 x 40	25
A200004020647	ZY 4020.06		RKD 24 O (6) V21	40	20	6 x 40	20
A200004040647	ZY 4040.06		RKD 24 O (6) V21	40	40	6 x 40	20
A200004040847	ZY 4040.08		RKD 24 O (6) V21	40	40	8 x 40	20
A201301303347	ZY2 1303.03		RKD 80 QU V21	13	3	3 x 30	20
A201303208647	ZY2 3208.06		RKD 36 O (6) V21	32	8	6 x 40	20
A201304010647	ZY2 4010.06		RKD 30 O (6) V21	40	10	6 x 40	20
NOUVEAU A6013050100470002	ZY2 5010.M4		RKD 24 N V10	50	10	M4 x 10	200
A200200306347	SP 0306.03		RKD 120 QU V21	3	6	3 x 30	20
A200200510347	SP 0510.03		RKD 100 QU V21	5	10	3 x 30	20
A200200816347	SP 0816.03		RKD 80 QU V21	8	16	3 x 30	20

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ○ Acier

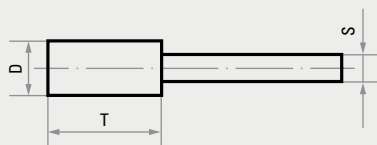
Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité	
A6011008086470002	KU 0808.06		RKD 80 P V21	8	8	6 x 150	50	NOUVEAU
A201101010347	KU 1010.03		RKD 80 P V21	10	10	3 x 30	20	
A6011010106470005	KU 1010.06		RKD 80 P V21	10	10	6 x 150	100	NOUVEAU
A201101616647	KU 1616.06		RKD 60 P (6) V21	16	16	6 x 40	20	
A6011016166470001	KU 1616.06		RKD 60 P (6) V21	16	16	6 x 70	50	NOUVEAU
A201102525647	KU 2525.06		RKD 30 QU V21	25	25	6 x 40	20	
A201501025647	KE 1025.06		RKD 60 P (6) V21	10	25	6 x 40	20	
A2015016456470002	KE 1645.06		RKD 46 O V13	16	45	6 x 40	20	
A6015016456470009	KE 16/11 x 45.06		RKD 60 O V4	16	45	6 x 40	50	NOUVEAU
A201502040647	KE 2040.06		RKD 36 O (6) V21	20	40	6 x 40	20	
A601502250647	KE 2250.06		RKD 36 N V4	22	50	6 x 40	50	NOUVEAU
A201503250647	KE 3250.06		RKD 30 O (6) V21	32	50	6 x 40	20	
A60060355084701	KE 3550.08		RKD 24 P V21	35	50	8 x 40	25	NOUVEAU
A6015032508470002	KE 3250.08		RKD 30 O V21	32	50	8 x 40	100	NOUVEAU
A601402030647	WR 2030.06		RKD 36 O (6) V21	20	30	6 x 40	50	NOUVEAU

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

Meule sur tige EKD NOUVEAU

- pour l'usinage de la fonte et de l'acier moulé
- meulage agressif dès le début
- très bonne durée d'utilisation
- coûts et temps de travail réduits
- aucune nuisance odorante
- Qualité testée : sécurité élevée grâce à des tests réguliers.

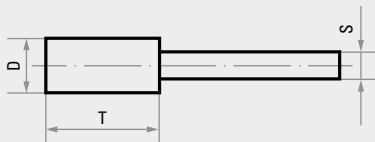


★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A6000016256300002	ZY 1625.06		EKD 46 N V13	16	25	6 x 40	50
A6000020408300001	ZY 2040.08		EKD 36 N V13	20	40	8 x 50	100
A60000272763001	ZY 2727.06		EKD 80 K V1	27	27	6 x 80	100
A60000272763002	ZY 2727.06		EKD 80 K V13	27	27	6 x 80	100
A601503240630	KE 3240.06		EKD 46 N V21	32	40	6 x 40	25
A601004040830	WK 4040.08		EKD 46/60 M/N V1	40	40	8 x 40	25

Recommandations d'application : ● Fonte ● Acier

Meule sur tige NK tendre



- pour les aciers inoxydables
- excellents taux d'enlèvement, même dans des conditions difficiles

★★★☆☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A200001332627W	ZY 1332.06		NK 24 N BA tendre	13	32	6 x 40	20
A200001632627W	ZY 1632.06		NK 24 N BA tendre	16	32	6 x 40	20
A200002040627W	ZY 2040.06		NK 24 N BA tendre	20	40	6 x 40	20
A200002040827W	ZY 2040.08		NK 24 N BA tendre	20	40	8 x 40	20
NOUVEAU A6000022356270002	ZY 2235.06		NK 24 QU BA tendre	22	35	6 x 40	50
A200002532627W	ZY 2532.06		NK 24 N BA tendre	25	32	6 x 40	20
A200003232627W	ZY 3232.06		NK 24 N BA tendre	32	32	6 x 40	20
A200004020627W	ZY 4020.06		NK 24 N BA tendre	40	20	6 x 40	20
NOUVEAU A6000040208270020	ZY 4020.08		NK 20 N BA tendre	40	20	8 x 40	25
A200005020627W	ZY 5020.06		NK 24 N BA tendre	50	20	6 x 40	20
A201302506627	ZY2 2506.06		NK 24 N BA tendre	25	6	6 x 40	20
A201304006627	ZY2 4006.06		NK 24 N BA tendre	40	10	6 x 40	20
NOUVEAU A6013040066270018	ZY2 4006.06		NK 36 N BA tendre	40	6	6 x 40	50
A201304010627W	ZY2 4010.06		NK 24 N BA tendre	40	10	6 x 40	20
A201305004627W	ZY2 5004.06		NK 24 N BA tendre	50	4	6 x 40	20
NOUVEAU A201305006627W	ZY2 5006.06		NK 24 N BA tendre	50	6	6 x 40	20
NOUVEAU A6013050066270014	ZY2 5006.06		NK 24 N BA tendre	50	6	6 x 80	100
A201305010627W	ZY2 5010.06		NK 24 N BA tendre	50	10	6 x 40	20
NOUVEAU A6013050108270002	ZY2 5010.08		NK 30 N BA tendre	50	10	8 x 40	100
NOUVEAU A601305013627	ZY2 5013.06		NK 20 R BA tendre	50	13	6 x 40	25
A201306510827	ZY2 6510.08		NK 24 P BA tendre	65	10	8 x 40	20
A201102525627	KU 2525.06		NK 24 N BA tendre	25	25	6 x 40	20
NOUVEAU A6006020256270002	KE 2025.06		NK 24 N BA tendre	20	25	6 x 150	200

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium

Assortiment de meules sur tige NK BA



- pour les aciers inoxydables
- 4 formes différentes pour un changement rapide d'outil, emballées dans un conditionnement pour commerce spécialisé
- excellents taux d'enlèvement, même dans des conditions difficiles

★★★☆☆

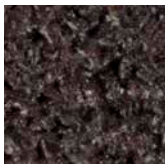
Code article	Référence	Qualité	Diamètre de tige mm	Contenu 1 pièce de chaque	UE Unité
A20480004627WF1	Assortiment Inox	NK BA	6	4 pièces : ZY 1332.06 NK 24 N BA tendre ZY 2040.06 NK 24 N BA tendre ZY 4006.06 NK 24 N BA tendre KU 2525.06 NKB/NK 24 R BA 98	1

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium



QUALITÉ ET PROPRIÉTÉS

Meules sur tige pour l'usinage de matériaux de fonderie

**NK-BA DUR**

Corindon normal
en liant résineux

★★☆

**HK**

Mélange de corindon
synthétique blanc et
corindon normal

★★☆

**MK**

Mélange de corindon
synthétique rose et
corindon normal

★★☆

**SICdki**

Carbure de
silicium foncé

★★☆

PROPRIÉTÉS DES MATÉRIAUX

Les propriétés des différents matériaux de fonderie sont principalement déterminées par leur teneur en carbone et par la forme sous laquelle le carbone se répartit dans la structure. L'usinage de la fonte se fait généralement de façon assez « grossière ». La peau de coulée contient des inclusions de sable de moulage. Les bavures importantes, les masselottes et les événements doivent être éliminés, et les retassures et les fissures doivent être meulées. Il arrive souvent que les zones à usiner soient difficiles d'accès.

DOMAINES

Fabricant de pièces moulées telles que des blocs moteurs, carters de transmission, culasses, supports, châssis, glissières, engrenages, vilebrequins, carters de pompes et turbines, pièces de machines, et bien plus encore.

EXEMPLES D'USINAGE

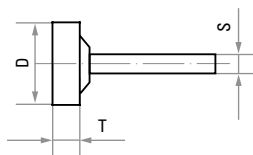
- Ébavurage
- Ébarbage
- Lissage
- Retouche des soudures de réparation
- Meulage des retassures et des fissures

OUTILS DE MEULAGE LUKAS

Nos outils de meulage pour l'usinage des matériaux de fonderie comprennent des granulométries mixtes spéciales et des liants résistants qui conviennent parfaitement aux cas d'application mentionnés.

La bonne adhérence du grain abrasif et le fonctionnement silencieux des outils de meulage favorisent un travail ergonomique nécessitant peu d'effort. N'hésitez pas à demander aussi des meules sur tige avec des tiges particulièrement longues !

Meule sur tige NK dur



★★☆

- usiner de manière optimale les matériaux de fonderie
- parfaitement adapté au matériau grâce à un mélange spécial de grains
- travail ergonomique nécessitant peu d'effort

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A200001020627	ZY 1020.06		NK 46 QU BA dur	10	20	6 x 40	20
A200001032627	ZY 1032.06		NK 46 QU BA dur	10	32	6 x 40	20
A200001040627	ZY 1040.06		NK 46 QU BA dur	10	40	6 x 40	20
A200001320627	ZY 1320.06		NK 46 QU BA dur	13	20	6 x 40	20
A200001332627	ZY 1332.06		NK 46 QU BA dur	13	32	6 x 40	20
A200001620627	ZY 1620.06		NK 24 QU BA dur	16	20	6 x 40	20
A200001632627	ZY 1632.06		NK 24 QU BA dur	16	32	6 x 40	20
A200001640627	ZY 1640.06		NK 24 QU BA dur	16	40	6 x 40	20
A200002020627	ZY 2020.06		NK 24 QU BA dur	20	20	6 x 40	20
A200002032627	ZY 2032.06		NK 24 QU BA dur	20	32	6 x 40	20
A200002040627	ZY 2040.06		NK 24 QU BA dur	20	40	6 x 40	20
A200002040827	ZY 2040.08		NK 24 QU BA dur	20	40	8 x 40	20
A200002525627	ZY 2525.06		NK 24 QU BA dur	25	25	6 x 40	20
A200002532627	ZY 2532.06		NK 24 QU BA dur	25	32	6 x 40	20
NOUVEAU A6000025408270002	ZY 2540.08		NK 24 QU BA dur	25	40	8 x 40	100
A200003220627	ZY 3220.06		NK 24 QU BA dur	32	20	6 x 40	20
A200003232627	ZY 3232.06		NK 24 QU BA dur	32	32	6 x 40	20
NOUVEAU A6000032328270005	ZY 3232.08		NK 24 QU BA dur	32	32	8 x 40	25
NOUVEAU A600003240627	ZY 3240.06		NK 24 QU BA dur	32	40	6 x 40	25
A200003250827	ZY 3250.08		NK 24 O BA dur	32	50	8 x 40	20
A200004020627	ZY 4020.06		NK 24 QU BA dur	40	20	6 x 40	20
A200004020827	ZY 4020.08		NK 24 QU BA dur	40	20	8 x 40	20
A200004040827	ZY 4040.08		NK 24 QU BA dur	40	40	8 x 40	20
A200005013827	ZY 5013.08		NK 24 QU BA dur	50	13	8 x 40	20
A200005020627	ZY 5020.06		NK 24 QU BA dur	50	20	6 x 40	20
NOUVEAU A200005020827	ZY 5020.08		NK 24 QU BA dur	50	20	8 x 40	20
A60000502562701	ZY 5025.06		NK 20 QU BA 64 H	50	25	6 x 30	25
A200005025827	ZY 5025.08		NK 24 QU BA dur	50	25	8 x 40	20
NOUVEAU A60000653082701	ZY 6530.08		NK 24 QU BA dur	65	30	8 x 40	50
A201302510627	ZY2 2510.06		NK 24 QU BA dur	25	10	6 x 40	20
A201303208627	ZY2 3208.06		NK 24 QU BA dur	32	8	6 x 40	20
A201304010627	ZY2 4010.06		NK 24 QU BA dur	40	10	6 x 40	20
NOUVEAU A601304010827	ZY2 4010.08		NK 24 QU BA dur	40	10	8 x 40	50
A201305004627	ZY2 5004.06		NK 24 QU BA dur	50	4	6 x 40	20
A201305006627	ZY2 5006.06		NK 24 QU BA dur	50	6	6 x 40	20
NOUVEAU A6013050066270003	ZY2 5006.06		NK 24 QU BA dur	50	6	6 x 40	200
A201305010627	ZY2 5010.06		NK 24 QU BA dur	50	10	6 x 40	20
A201305010827	ZY2 5010.08		NK 24 QU BA dur	50	10	8 x 40	20
A6013060066270005	ZY2 6006.06		NK 24 QU BA dur	60	6	6 x 40	20

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte

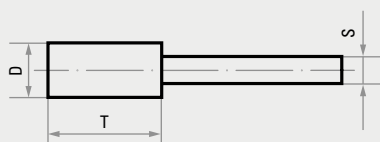
Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité	
A6013065108270006	ZY2 6510.08		NK 24 QU BA dur	65	10	8 x 40	100	NOUVEAU
A601307506827	ZY2 7506.08		NK 24 QU BA dur	75	6	8 x 40	100	NOUVEAU
A201307510827	ZY2 7510.08		NK 24 QU BA dur	75	10	8 x 40	10	
A6011020206270006	KU 2020.06		NK 24 QU BA dur	20	20	6 x 70	50	NOUVEAU
A601102020627	KU 2020.06		NK 24 QU BA dur	20	20	6 x 40	50	NOUVEAU
A6011022226270001	KU 2323.06		NK 24 QU BA dur	22,5	22,5	6 x 40	50	NOUVEAU
A601102323627	KU 2323.06		NK 24 QU BA dur	23	23	6 x 40	50	NOUVEAU
A60110282862701	KU 2929.06		NK 24 QU BA dur	28,5	28,5	6 x 40	25	NOUVEAU
A6011030306270002	KU 3131.06		NK 24 QU BA dur	30,5	30,5	6 x 40	25	NOUVEAU
A6011034346270001	KU 3535.06		NK 24 QU BA dur	34,5	34,5	6 x 40	25	NOUVEAU
A601103838627	KU 3939.06		NK 24 QU BA dur	38,5	38,5	6 x 40	25	NOUVEAU
A601104343627	KU 4343.06		NK 24 QU BA dur	43	43	6 x 25	25	NOUVEAU
A601104949627	KU 4949.06		NK 24 QU BA dur	49	49	6 x 40	25	NOUVEAU
A60110505082701	KU 5050.08		NK 24 QU BA dur	50	50	8 x 40	25	NOUVEAU
A60110535382701	KU 5353.08		NK 24 QU BA dur	53	53	8 x 40	25	NOUVEAU
A6015016456270005	KE 16/6 x 45.06		NK 24 O BA64	16	45	6 x 40	50	NOUVEAU

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte

MEULAGE ET POLISSAGE (à l'aide d'outils à liant)



- usiner de manière optimale les matériaux de fonderie
- parfaitement adapté au matériau grâce à un mélange spécial de grains
- travail ergonomique nécessitant peu d'effort



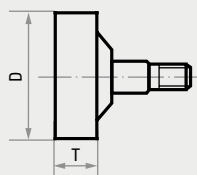
Meule sur tige HK

★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité	
A200001632633	ZY 1632.06		HK 30 N V13	16	32	6 x 40	20	
A200002032633	ZY 2032.06		HK 30 N V13	20	32	6 x 40	20	
A6000020406330020	ZY 2040.06		HK 20 O V13	20	40	6 x 40	200	NOUVEAU
A200002040633	ZY 2040.06		HK 30 N V13	20	40	6 x 40	20	
A6000020406330014	ZY 2040.06		HK 36/46 N V13	20	40	6 x 40	50	NOUVEAU
A6000021326330004	ZY 2132.06		HK 30 N V13	21	32	6 x 35	50	NOUVEAU
A600002235633	ZY 2235.06		HK 30 N V13	22	35	6 x 35	50	NOUVEAU
A200002532633	ZY 2532.06		HK 30 N V13	25	32	6 x 40	20	
A6000032326330003	ZY 3232.06		HK 30 N V10	32	32	6 x 40	25	NOUVEAU
A60000324063301	ZY 3240.06		HK 30 N V13	32	40	6 x 40	100	NOUVEAU
A200004020633	ZY 4020.06		HK 30 N V13	40	20	6 x 40	20	
A200004025833	ZY 4025.08		HK 24/30 P V4	40	25	8 x 40	20	
A6000040308330001	ZY 4030.08		HK 24 N V4	40	30	8 x 40	100	NOUVEAU
A600005014633	ZY 5014.06		HK 30 N V13	50	14	6 x 40	25	NOUVEAU

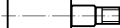
Recommandations d'application : ● Fonte ● Inox/Acier

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A201305010633	ZY2 5010.06		HK 30 N V13	50	10	6 x 40	20
NOUVEAU A6015016406330001	KE 1640.06		HK 36 N V13	16	40	6 x 40	50
A201503250833	KE 3250.08		HK 30 N V13	32	50	8 x 40	20
NOUVEAU A600603550833	KE 3550.08		HK 24 O V13	35	50	8 x 40	25
NOUVEAU A601001316333	WK 1316.03		HK 80 N V4	13	16	3 x 30	100
NOUVEAU A600202050638	SP 2050.06		HK 24 N V13	20	50	6 x 40	50
Recommandations d'application : ● Fonte ● Inox/Acier							

NOUVEAU Meule sur tige HK avec tige filetée


- montage rapide grâce au filetage d'implantation
- combinaisons possibles avec différentes longueurs de tige
- tiges adaptées disponibles sur demande
- durable, car la tige est réutilisable plusieurs fois

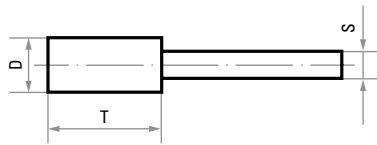
★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A6000016320330001	ZY 1632.M4		HK 30 N V13	16	32	M4 x 10	100
A6000020400330001	ZY 2040.M4		HK 30 N V13	20	40	M4 x 10	25
A600005020033	ZY 5020.M4		HK 30 N V13	50	20	M4 x 10	100
A601303210033	ZY2 3210.M4		HK 30 N V13	32	10	M4 x 10	500
A6013040100330001	ZY2 4010.M4		HK 30 N V13	40	10	M4 x 10	50
A6013050100330001	ZY2 5010.M4		HK 30 N V13	50	10	M4 x 10	200
Recommandations d'application : Fonte Inox/Acier							



Meule sur tige MK

- usiner de manière optimale les matériaux de fonderie
- parfaitement adapté au matériau grâce à un mélange spécial de grains
- travail ergonomique nécessitant peu d'effort



★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A200001020616	ZY 1020.06		MK 46 NV10	10	20	6 x 40	20
A600001340616	ZY 1340.06		MK 36 NV10	13	40	6 x 40	50 NOUVEAU
A200001632616	ZY 1632.06		MK 36 NV10	16	32	6 x 40	20
A200001640616	ZY 1640.06		MK 36 NV10	16	40	6 x 40	20
A200002020616	ZY 2020.06		MK 36 NV10	20	20	6 x 40	20
A200002032616	ZY 2032.06		MK 36 NV10	20	32	6 x 40	20
A200002040616	ZY 2040.06		MK 36 NV10	20	40	6 x 40	20
A6000020406160003	ZY 2040.06		MK 20 NV10	20	40	6 x 40	50 NOUVEAU
A200002532616	ZY 2532.06		MK 36 NV10	25	32	6 x 40	20
A200003220616	ZY 3220.06		MK 36 NV10	32	20	6 x 40	20
A200003232616	ZY 3232.06		MK 36 NV10	32	32	6 x 40	20
A200003240616	ZY 3240.06		MK 36 NV10	32	40	6 x 40	20
A200004020616	ZY 4020.06		MK 36 NV10	40	20	6 x 40	20
A200004040816	ZY 4040.08		MK 36 NV10	40	40	8 x 40	20
A200005025616	ZY 5025.06		MK 30 NV10	50	25	6 x 40	20
A6000050258160006	ZY 5025.08		MK 16 NV10	50	25	8 x 40	25 NOUVEAU
A201304010616	ZY2 4010.06		MK 36 NV10	40	10	6 x 40	20
A201501632616	KE 1632.06		MK 36 NV10	16	32	6 x 40	20
A201502032616	KE 2032.06		MK 36 NV10	20	32	6 x 40	20
A201502040616	KE 2040.06		MK 36 NV10	20	40	6 x 40	20
A6015020406160010	KE 2040.06		MK 36 NV10	20	40	6 x 60	50 NOUVEAU
A601502550616	KE 2550.06		MK 70 L V4	25	50	6 x 40	50 NOUVEAU
A601104040816	KU 4040.08		MK 24 O (3) V13A	40	40	8 x 40	25 NOUVEAU
A6001060451016	WK 60/25x45.10		MK 60 MV1	60	45	10 x 55	10 NOUVEAU

Recommandations d'application : ● Fonte ● Inox/Acier ● Acier

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

HAUTE CAPACITÉ D'ENLÈVEMENT GRÂCE À UN GRAIN ABRASIF AGRESSIF

POUR UN USINAGE EFFICACE ET DES RÉSULTATS
PARFAITS SUR LES MATÉRIAUX DE FONDERIE

Cette meule sur tige est idéale pour un usinage efficace et parfait des pièces moulées, en particulier pour une utilisation sur les arêtes ou pour le meulage des alésages. Cette meule sur tige peut également être utilisée pour éliminer les bavures coupantes.

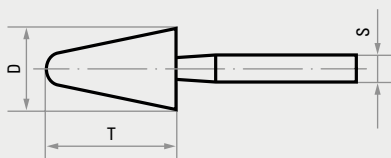
L'utilisation de grains abrasifs SIC particulièrement pointus, durs et agressifs permet d'obtenir un taux d'enlèvement élevé. Grâce à la cuisson céramique et au maintien de la peau de cuis-

son, une couche externe dure se forme, ce qui limite l'écaillage prématuré des grains abrasifs. Cela se traduit par une agressivité initiale plus élevée et constante du corps abrasif.

Le liant vitrifié élimine l'odeur désagréable typique des corps abrasifs à liant bakélite. La construction robuste et l'utilisation de SIC garantissent une durée de vie particulièrement longue et des résultats toujours excellents.

NOUVEAU

Meule sur tige SIC pour l'usinage de la fonte



- pour l'usinage de la fonte et de l'acier moulé
- meulage agressif dès le début
- très bonne durée d'utilisation
- coûts et temps de travail réduits
- aucune nuisance olfactive
- Qualité testée : sécurité élevée grâce à des tests réguliers.

★★☆

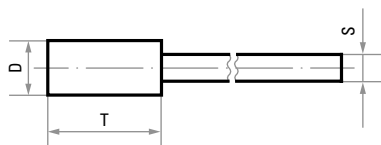
Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A60000204062202	ZY 2040.06		SICDKL. 30 P V20	20	40	6 x 40	25
A60000402062201	ZY 4020.06		SICDKL. 24 O V20	40	20	6 x 40	25
A60130501062201	ZY2 5010.06		SICDKL. 24 O V20	50	10	6 x 40	25
A6006032508220017	KE 3250.08		SICDKL. 36 QU V28 Formule spéciale	27,4	50	8 x 40	25
A60060355282202	KE 3552.08		SICDKL. 24 O V20	35	52	8 x 40	25
A60150204062203	KE 2040.06		SICDKL. 24 O V20	20	40	6 x 40	25
A601502545622	KE 2545.06		SICDKL. 36 R/S V27	23,5	45	6 x 40	25
A60620225062201	A11 2250.06		SICDKL. 24 O/P V20	22	50	6 x 40	25

Recommandations d'application : ● Fonte ● Acier



Meule sur tige pour fonte avec tige extra longue

NOUVEAU



- pour l'usinage de la fonte et de l'acier moulé
- pour les zones difficiles d'accès
- meulage agressif dès le début
- Qualité testée : sécurité élevée grâce à des tests réguliers.

★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A600000820637	ZY 0820.06		HKD 46 N V7	8	20	6 x 100	100
A600001025837	ZY 1025.08		HKD 46 N V7	10	25	6 x 100	200
A6000016326370005	ZY 1632.06		HKD 20/24 R (1) V13	16	32	6 x 60	50
A6000016326370003	ZY 1632.06		HKD 20/24 R (1) V13	16	32	6 x 150	100
A6000020256370005	ZY 2025.06		HKD 20/24 QU (1) V13	20	25	6 x 150	100
A601101010637	KU 1010.06		HKD 60 M V21 W	10	10	6 x 300	100
A6000012306330001	ZY 1230.06		HK 30 N V13	12	30	6 x 150	200
A6000012306330002	ZY 1230.06		HK 30 N V13	12	30	6 x 200	100
A600001232633	ZY 1232.06		HK 30 N V13	12	32	6 x 250	250
A600001621833	ZY 1621.08		HK 30 N V13	16	21	8 x 70	200
A6000016326330016	ZY 1632.06		HK 30 N V13	16	32	6 x 200	100
A600001635633	ZY 1635.06		HK 30 N V13	16	35	6 x 150	200
A6000020258330006	ZY 2025.08		HK 30 N V13	20	25	8 x 50	200
A600002040833	ZY 2040.08		HK 30 O V21	20	40	8 x 250	100
A6000025256330003	ZY 2525.06		HK 30 N V13	25	25	6 x 200	100
A6000032326330001	ZY 3232.06		HK 36 N V13	32	32	6 x 300	50
A601306008833	ZY2 6008.08		HK 30 N V13	60	8	8 x 70	25
A6000013206160003	ZY 1320.06		MK 46 O V10	13	20	6 x 150	50
A60000162061601	ZY 1620.06		MK 36 N V10	16	20	6 x 300	100
A600001625616	ZY 1625.06		MK 36 N V10	16	25	6 x 150	100
A6000020406160002	ZY 2040.06		MK 30 M V4	20	40	6 x 180	100
A6000032326160008	ZY 3232.06		MK 36 N V10	32	32	6 x 250	100
A6000032328160002	ZY 3232.08		MK 36 N V10	32	32	8 x 300	50
A601305013816	ZY2 5013.08		MK 30 L V13	50	13	8 x 100	100
A60130501381601	ZY2 5013.08		MK 30 L V13	50	13	8 x 65	100
A60150203261601	KE 2032.06		MK 36 N V10	20	32	6 x 200	100

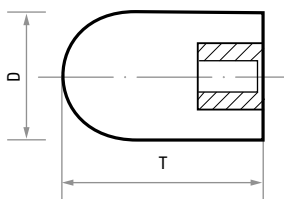
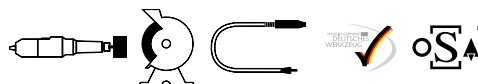
Recommandations d'application : ● Fonte ● Inox/Acier

CORPS ABRASIF AVEC FILETAGE INTÉRIEUR

POUR LE MEULAGE GROSSIER DES PIÈCES MOULÉES

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

NOUVEAU Corps abrasif avec filetage intérieur



- gros corps abrasifs pour le meulage grossier des pièces moulées
- avec fixation filetée métrique ou en pouces
- modèle robuste
- autres modèles sur demande

★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A6054038900270003	KEG 3890.M14		NK/RG 20 P BA64	38	90	GEW.B. M14(fin) x 30	50
A60540389002703	KEG 3890.M14		NK/RG 20 QU BA64	38	90	GEW.B. M14(fin) x 30	50
A6054040630270008	KEG 4063. 3/8" UNF		NK/RG 16/20 N BA64	40	63	GEW.B. 3/8" UNF x 25	100
A6054040630270011	KEG 4063. M14		NK/RG 20 P BA64	40	63	GEW.B. M14 x 30	100
A6054040630390001	KEG 4063. M10		SICDKL 24 O BA15	40	63	GEW.B. M10 x 20	100
A605404070027	KEG 4070. 3/8" UNF		NK/SICDKL 24 QU BA64	40	70	GEW.B. 3/8" (fin)x 25	100
A605404572027	KEG 4572.5/8"		NK 20 O BA 15	45	72	GEW.B. 5/8" x 30	50
A6056065400270003	ZYG 6540. M14		NK 24 QU BA97	65	40	GEW.B. M14 x 20	20
A60560753502701	ZYG 7535. M12		SICDKL 20 QU BA 96	75	35	GEW.B. M12 x 20	30
A605607938027	ZYG 7938. 1/2" UNC		NK 20 P BA98	79	38	GEW.B. 1/2" UNC x 25	30
A6057045750270004	WRG 4575. 1/2" UNC		NK 14/16 O BA15	45	75	GEW.B. 1/2" UNC x 25	50
A6058042630740005	WKG 4263. M10		NSB 20 O BA99	42	63	GEW.B. M10 x 22	50

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte



QUALITÉ ET PROPRIÉTÉS

Meules sur tige pour l'usinage du plastique et du caoutchouc

**HOK**

Corindon globulaire

★★☆

PROPRIÉTÉS DES MATÉRIAUX

Les matériaux tels que le caoutchouc ou le plastique sont très élastiques et ont un point de fusion très bas. Ils s'écartent de l'outil et chauffent. Cela peut souvent entraîner des nuisances olfactives et des salissures.

- Préparation de diverses zones de collage
- Ébavurage de pièces en caoutchouc ou en plastique

DOMAINES

- Usinage du caoutchouc
- Usinage du plastique

EXEMPLES D'USINAGE

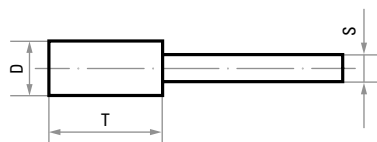
- Réparation et rechapage de pneus
- Réparation de bandes transporteuses

OUTILS DE MEULAGE LUKAS

Nos outils de meulage pour l'usinage du caoutchouc et du plastique sont composés d'un corindon sphérique creux spécial (HOK) dans une structure céramique très poreuse. Cet abrasif forme en permanence de petites arêtes de coupe tranchantes qui arrachent la matière de la surface. C'est pourquoi nos meules sur tige de qualité HOK conviennent parfaitement aux finalités d'usinage mentionnées.



Meule sur tige HOK



- le spécialiste de l'usinage du caoutchouc et du plastique

★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A602201325626	ZY 1325.06		HOK 0-3 V9	13	25	6 x 40	50
A202202025626	ZY 2025.06		HOK 0-3 V9	20	25	6 x 40	20
A202204020626	ZY 4020.06		HOK 0-3 V9	40	20	6 x 40	20
A201902525626	KU 2525.06		HOK 0-3 V9	25	25	6 x 40	20
A201903838626	KU 3838.06		HOK 0-3 V9	38	38	6 x 40	20

NOUVEAU

Recommandations d'application : ● Plastique/caoutchouc

ADAPTÉ AUX DIMENSIONS AMÉRICAINES

MEULES SUR TIGE DE QUALITÉ ÉPROUVÉE LUKAS EN FORME AMÉRICAINNE

Nous vous proposons les meules sur tige LUKAS dans de nombreuses formes, dimensions et qualités. Vous trouverez également nos produits de qualité éprouvée LUKAS, adaptés à vos besoins, dans les formes américaines souvent utilisées et demandées à l'étranger.

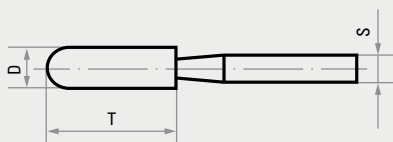


FORME AMÉRICAINNE A



FORME AMÉRICAINNE B

Meule sur tige, forme américaine A



★★★

	Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D pouce	T pouce	D mm	T mm	S mm	UE Unité
	A206202263633	A1 2263.06		HK 36/46 M V13	7/8	2 1/2	22	63	6 x 40	20
NOUVEAU	A606202263633	A1 2263.06		HK 24 O V13	3/4	2 1/2	22	63	6 x 40	25
NOUVEAU	A606202263627	A1 2263.06		NK 24 QU BA64	3/4	2 1/2	22	63	6 x 40	25
NOUVEAU	A606202564616	A1 2564.06		MK 24 O (3) V13A	3/4	2 1/2	25	64	6 x 40	25
NOUVEAU	A606402665812	A1 2765.08		EKWbr 24 P (6) V13	3/4	2 1/2	26,5	65	8 x 40	25
	A206201645633	AS3 1645.06		HK 36/46 M V13	5/8	1 3/4	16	45	6 x 40	20
	A2062025706020001	A3 2570.06		EKR 36 N V4	1	2 3/4	25	70	6 x 40	20
	A206202570633	A3 2570.06		HK 36/46 M V13	1	2 3/4	25	70	6 x 40	20
NOUVEAU	A6062025706120003	A3 2570.06		EKWbr 60 O/P V7	1	2 3/4	25	70	6 x 40	25
NOUVEAU	A6062025706330008	A3 2570.06		HK 24 O V7	1	2 3/4	25	70	6 x 40	25
NOUVEAU	A6062025706330012	A3 2570.06		HK 36 O V13	1	2 3/4	25	70	6 x 40	25
NOUVEAU	A606202570644	A3 2570.06		NKB 20/24 K BA15	1	2 3/4	25	70	6 x 40	25
NOUVEAU	A6062025706020043	A3 2570.06		EKR 36 QU V4	1	2 3/4	25	70	6 x 30	25
	A206402570833	A3 2570.08		HK 36/46 M V13	1	2 3/4	25	70	8 x 40	20
NOUVEAU	A606202870630	A3 2870.06		EKD 36 O V13	1	2 3/4	28	70	6 x 40	100
NOUVEAU	A6062030506330004	A9 3050.06		HK 24 O V7	1 1/4	2	30	50	6 x 40	100
NOUVEAU	A6062022706020003	A10 2270.06		EKR 36 P V4	7/8	2 3/4	22	70	6 x 40	25
	A206202250602	A11 2250.06		EKR 36 QU V4	7/8	2	22	50	6 x 40	20
	A2062022506020001	A11 2250.06		EKR 36 N V4	7/8	2	22	50	6 x 40	20

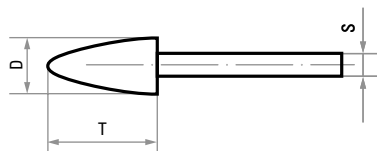
Recommandations d'application : ● Fonte (HK) ● Plastique/Caoutchouc ● Titane (EKW) ● Inox/Acier (HK) ● Acier (EKW)

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D pouce	T pouce	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A206202250633	A11 2250.06		HK 36/46 M V13	7/8	2	22	50	6 x 40	20
A206202250626	A11 2250.06		HOK 0-3 V9	7/8	2	22	50	6 x 40	20
A6062022506330021	A11 2250.06		HK 24 O V7	7/8	2	22	50	6 x 40	100 NOUVEAU
A6062022506330016	A11 2250.06		HK 30 N V13	7/8	2	22	50	6 x 40	25 NOUVEAU
A6062022506330007	A11 2250.06		HK 36/46 P V13	7/8	2	22	50	6 x 40	50 NOUVEAU
A6062022506270003	A11 2250.06		NK 24 P BA15	7/8	2	22	50	6 x 40	50 NOUVEAU
A60620225062704	A11 2250.06		NK 24 QU BA 64	7/8	2	22	50	6 x 40	50 NOUVEAU
A6062022506160009	A11 2250.06		MK 30 N V10	7/8	2	22	50	6 x 30	25 NOUVEAU
A60620225062201	A11 2250.06		SICDKL 24 O/P V20	7/8	2	22	50	6 x 40	25 NOUVEAU
A60620225062702	A11 2250.06		NK 24 QU BA 64 H	7/8	2	22	50	6 x 30	50 NOUVEAU
A60620225082701	A11 2250.08		NK 24 QU BA 64	7/8	2	22	50	8 x 40	50 NOUVEAU
A6064025508170006	A11 2550.08		NK 24 P (3) V13	7/8	2	25	50	8 x 40	25 NOUVEAU
A606202850617	A11 2850.06		NK 24/30 O V7	7/8	2	28	50	6 x 40	25 NOUVEAU
A6062028506170006	A11 2850.06		NK 24/30 O V7	7/8	2	28	50	6 x 30	25 NOUVEAU
A606202850610	A11 2850.06		EKWBL 30 QU (6) V31	7/8	2	28	50	6 x 32	25 NOUVEAU
A6062028506170003	A11 2850.06		NK 24 P V13	7/8	2	28	50	6 x 33	25 NOUVEAU
A206200625602	A15 0625.06		EKR 80/100 QU V4	1/4	1	6	25	6 x 40	20
A206200625633	A15 0625.06		HK 46/60 N V13	1/4	1	6	25	6 x 40	20
A6062007256020008	A15 0725.06		EKR 80 S V4	1/4	1 1/16	7	25	6 x 40	50 NOUVEAU
A6062008256080001	A15 0825.06		EKW 60 M (2) V13	1/4	1 1/16	8	25	6 x 40	50 NOUVEAU
A606200828602	A15 0828.06		EKR 80 O V4	1/4	1 1/16	8	28	6 x 40	50 NOUVEAU
A606200828647	A15 0828.06		RKD 60/80 QU V13	1/4	1 1/16	8	28	6 x 40	50 NOUVEAU
A206200620602	A24 0620.06		EKR 60/80 QU V4	1/4	3/4	6	20	6 x 40	20
A6062040106080017	A36 4010.06		EKW 60 N V4	1 5/8	3/8	40	10	6 x 40	50 NOUVEAU
A206204010608	A36 4010.06		EKW 60 L (2) V13	1 5/8	3/8	40	10	6 x 40	20
A6062032066080008	A37 3206.06		EKW 60 M (2) V13	1 1/4	1/4	32	6	6 x 40	50 NOUVEAU
A206203206602	A37 3206.06		EKR 46 QU V4	1 1/4	1/4	32	6	6 x 40	20 NOUVEAU

Recommandations d'application : ● Fonte (HK) ● Plastique/Caoutchouc ● Titane (EKW) ● Inox/Acier (HK) ● Acier (EKW)

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

Meule sur tige, forme américaine B



★★☆

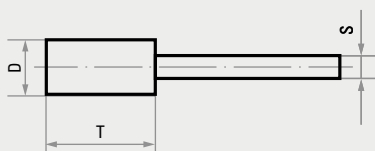
Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D pouce	T pouce	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A206601616302	B41 1616.03		EKR 60/80 QU V4	5/8	5/8	16	16	3 x 30	20
A206601020302	B52 1020.03		EKR 46 QU V4	3/8	3/4	10	20	3 x 30	20
A206600816302	B53 0816.03		EKR 60/80 QU V4	5/16	5/8	8	16	3 x 30	20

Recommandations d'application : ● Acier

POUR L'USINAGE DES ALLIAGES À BASE DE NICKEL

DESTINÉ AU MEULAGE DES PALES DE TURBINES DE MOTEURS D'AVION

NOUVEAU Meules sur tige pour alliages à base de nickel



- pour l'usinage des alliages à base de nickel
- pour l'ébavurage des pièces de moteurs
- haute précision
- bonne durée d'utilisation
- facilement façonnable

★★★

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A6000006143060005	ZY 0614.03		EKRbr 120 O V39	6	14	3 x 30	100
A600000615306	ZY 0615.03		EKRbr 120 QU V7	6	15	3 x 30	100
A600001030306	ZY 1030.03		EKRbr 80/100 O V44	10	30	3 x 30	100
A6072006143060011	W-163 6,5 x 14		EKRbr 120 P/QU V39	6,5	14	3 x 40	100
A6015010256060003	KE 10,5/6 x 25		EKRbr 46/60 P V7	10,5	25	6 x 40	300

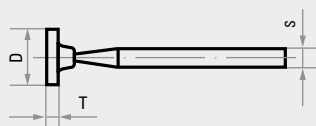
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Titane

MEULES SUR TIGE DE PRÉCISION POUR LA FABRICATION DE MAQUETTES ET DE MOULES

MINI MEULES SUR TIGE DE LUKAS



Mini meule sur tige



- meules sur tige pour une utilisation optimale dans la fabrication de maquettes et l'impression 3D

★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A202900001302	D1		EKR 100 N V4	9	2	3 x 30	20
A202900001311	D1		EKbr 100 M V1/6	9	2	3 x 30	20
A202900002302	D2		EKR 80 N V4	9	3	3 x 30	20
A202900002311	D2		EKbr 80 M V1/6	9	3	3 x 30	20
A202900003302	D3		EKR 100 N V4	8	2	3 x 30	20
A202900003311	D3		EKbr 100 M V1/6	8	2	3 x 30	20
A202900004302	D4		EKR 100 N V4	4	1	3 x 30	20
A202900005302	D5		EKR 80 N V4	5	3	3 x 30	20
A202900005311	D5		EKbr 80 M V1/6	5	3	3 x 30	20
A202900006302	D6		EKR 80 N V4	7/4	6	3 x 30	20
A202900007302	D7		EKR 100 N V4	2,5/5	2,5	3 x 30	20
A202900008302	D8		EKR 100 N V4	2,5/6	3	3 x 30	20
A202900009302	D9		EKR 80 N V4	3,5/8	4	3 x 30	20
A202900009311	D9		EKbr 80 M V1/6	3,5/8	4	3 x 30	20
A202900010302	D10		EKR 100 N V4	2/3,2	4	3 x 30	20
A202900011302	D11		EKR 80 N V4	5	5	3 x 30	20

Recommandations d'application : ● Acier

NOUVEAU

NOUVEAU

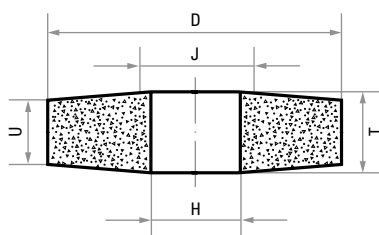
NOUVEAU

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	UE Unité
A202900012302	D12		EKR 80 NV4	4/7	6	3 x 30	20
A202900012311	D12		EKbr 80 MV1/6	4/7	6	3 x 30	20
A202900013302	D13		EKR 100 NV4	3	3	3 x 30	20
A202900013311	D13		EKbr 100 MV1/6	3	3	3 x 30	20
A202900014302	D14		EKR 80 NV4	4	4	3 x 30	20
A202900014311	D14		EKbr 80 MV1/6	4	4	3 x 30	20
A202900015302	D15		EKR 80 NV4	5	5	3 x 30	20
A202900015311	D15		EKbr 80 MV1/6	5	5	3 x 30	20
A202900017302	D17		EKR 80 NV4	4	5	3 x 30	20
A202900018302	D18		EKR 80 NV4	7	8	3 x 30	20
A202900020302	D20		EKR 100 NV4	7	5	3 x 30	20
A202900021302	D21		EKR 100 NV4	8	1,6	3 x 30	20
A202900022302	D22		EKR 100 NV4	2,5	6	3 x 30	20
A202900022311	D22		EKbr 100 MV1/6	2,5	6	3 x 30	20
A202900023302	D23		EKR 80 NV4	5	6	3 x 30	20
A202900023311	D23		EKbr 80 MV1/6	5	6	3 x 30	20
A6029005063020004	D23		EKR 80 NV4	5	6	3 x 60	20
A202900024302	D24		EKR 60 NV4	6	6	3 x 30	20
A202900024311	D24		EKbr 60 MV1/6	6	6	3 x 30	20
A202900025302	D25		EKR 100 NV4	5	1,5	3 x 30	20
A202900026302	D26		EKR 100 NV4	6	2,5	3 x 30	20
A202900026311	D26		EKbr 100 MV1/6	6	2,5	3 x 30	20
A202900028302	D28		EKR 80 NV4	3,5/ 5,5	11	3 x 30	20
A202900029302	D29		EKR 100 NV4	3	6,4	3 x 30	20
A202900029311	D29		EKbr 100 MV1/6	3	6,4	3 x 30	20
A202900030302	D30		EKR 100 NV4	4,4	10	3 x 30	20
A202900030311	D30		EKbr 100 MV1/6	4,4	10	3 x 30	20
A202900032302	D32		EKR 100 NV4	5	7	3 x 30	20
A202900032311	D32		EKbr 100 MV1/6	5	7	3 x 30	20
A202900033302	D33		EKR 80 NV4	6	8	3 x 30	20
A202900034302	D34		EKR 100 NV4	4,37	7	3 x 30	20
A202900034311	D34		EKbr 100 MV1/6	4,37	7	3 x 30	20
A202900035302	D35		EKR 80 NV4	6	10	3 x 30	20
A202900035311	D35		EKbr 80 MV1/6	6	10	3 x 30	20
A202900036302	D36		EKR 80 NV4	6	11	3 x 30	20
A202900036311	D36		EKbr 80 MV1/6	6	11	3 x 30	20
A602900611353	D36		NDW 100 QU V115	6	11	3 x 30	100
A602900611310	D36		EKWBL 120 O V6	6	11	3 x 30	100

Recommandations d'application : ● Acier



Meule disque conique double face



- meule disque selon la norme ISO 603-12 en forme SE4

★★☆

Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	U mm	H mm	J mm	UE Unité
A2039080200320001	SE4 08020.16	HK 24 M BA tendre	80	20	16	16	25	10
A2039080200320002	SE4 08020.16	HK 16 P BA dur	80	20	16	16	25	10
A2039080200320003	SE4 08020.20	HK 24 M BA tendre	80	20	16	20	25	10
A2039080200320004	SE4 08020.20	HK 16 P BA dur	80	20	16	20	25	10

Recommandations d'application : ● Fonte ● Inox/Acier



CONSIGNE DE SÉCURITÉ

Cet outil doit être utilisé avec une bride de fixation conforme à la norme DIN 69864.

REMETTRE RAPIDEMENT ET FACILEMENT EN ÉTAT LES MEULES SUR TIGE ET LES MEULES À POLIR

NOUS SOMMES FLEXIBLES ET POUVONS VOUS FOURNIR PRESQUE TOUTES LES VARIANTES.

PIERRES À AFFÛTER EN CARBURE DE SILICIUM

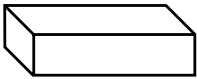
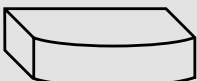
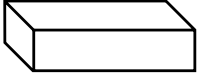
Le grain abrasif très tranchant et friable de ces pierres à affûter est utilisé de manière optimale dans un liant vitrifié dur. Vous pouvez ainsi remettre rapidement en état toutes vos meules sur tige et bâtons à polir. La pierre à affûter est idéale pour le profilage, l'affûtage, l'ouverture des pores et le dressage des outils de meulage et de polissage à liant. Grâce à son meulage à froid et à sa faible projection d'étincelles, cet outil en carbure de silicium est également approuvé dans le secteur de l'aéronautique et de l'aérospatiale. Même les matériaux durs tels que la pierre, le verre et les matériaux fortement alliés peuvent être traités efficacement, et le grain abrasif dur et tranchant garantit une longue durée de vie. Des tests réguliers garantissent une sécurité élevée et une qualité contrôlée.

PIERRES À AFFÛTER EN CORINDON SYNTHÉTIQUE

Cette pierre à affûter en corindon synthétique (blanc) est idéale pour le traitement manuel très fin des pièces à usiner dans la fabrication de moules. La grande dureté et le grain affûté du corindon synthétique garantissent une longue durée de vie à cette pierre à affûter. Même les matériaux durs peuvent être facilement traités. Des tests réguliers garantissent une sécurité élevée et une qualité contrôlée.

FORMES POSSIBLES POUR LES PIERRES À AFFÛTER

Vous trouverez ici différentes variantes de pierres à affûter. Transmettez-nous simplement vos dimensions souhaitées !

Forme	Longueur mm	Largeur mm	Hauteur mm
	25	15	5-30
	44	35	18-30
	48	19	5-30
	50	25	10-35
	90	70	20-35
	100	30	10-35
	100	50	10-35
	120	10	5-35
	150	25	10-35
	150	50	10-35
 demi-circulaire	200	50	10-35
	216	78	20-35
	150	13	5-35

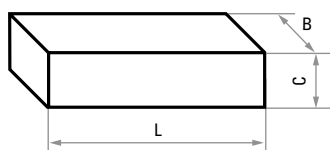


Pierres à affûter

RU 1 – 4 particulièrement adapté pour :

- Profilage
- Affûtage
- Ouverture des pores
- Dressage

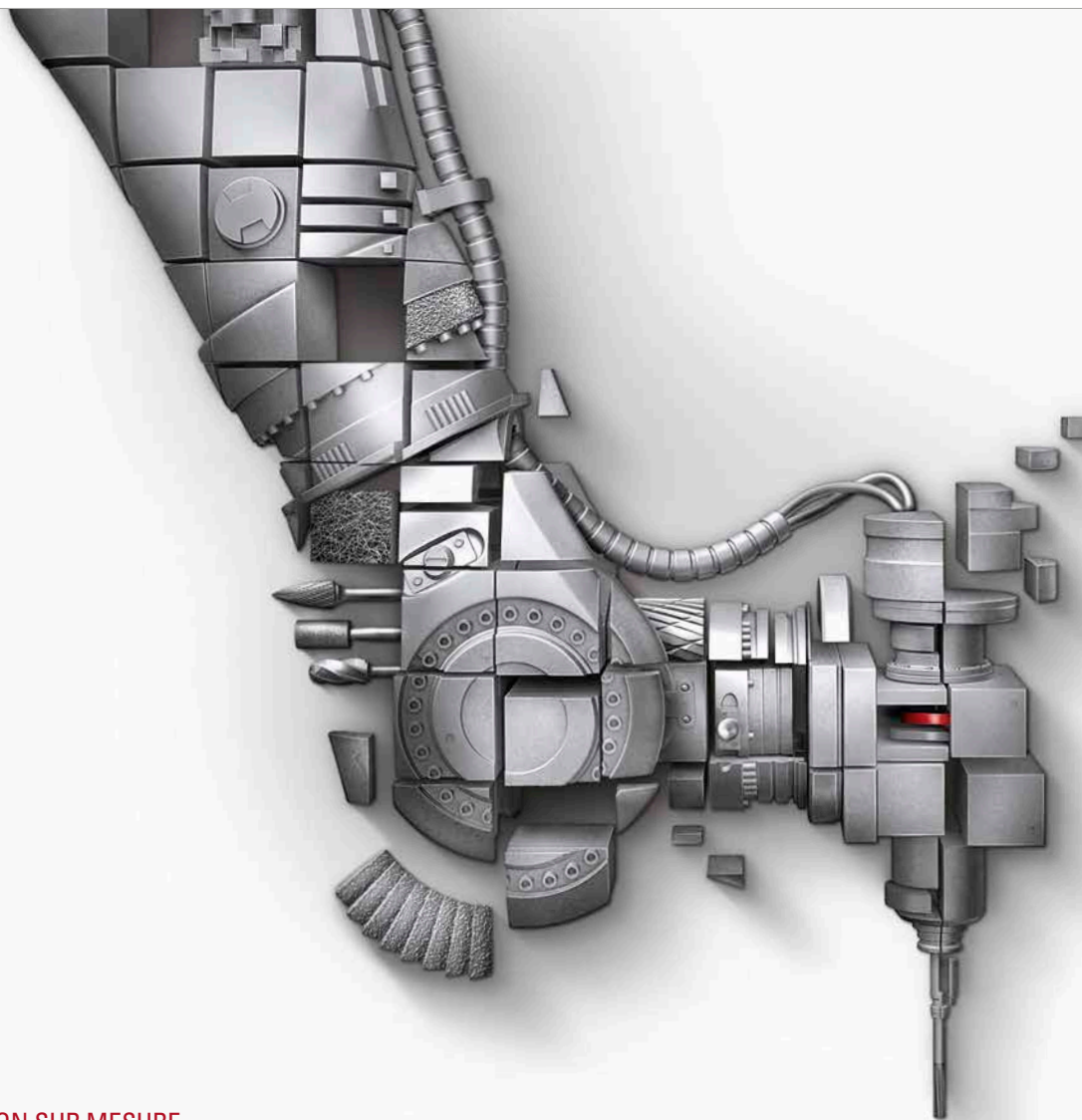
des outils de meulage et de polissage à liant



★★☆

Code article	Référence	Qualité	L mm	B mm	C mm	UE Unité	
A204300000118	RU 1	SICGR 60 OV23/vert = fin	50	25	15	5	
A204300000122	RU 1	SICDKL 24 OV23/foncé = gros	50	25	15	5	
A204300000218	RU 2	SICGR 60 OV23/vert = fin	100	30	15	5	
A204300000222	RU 2	SICDKL 24 OV23/foncé = gros	100	30	15	5	
A204300000318	RU 3	SICGR 60 OV23/vert = fin	100	50	25	5	
A204300000322	RU 3	SICDKL 24 OV23/foncé = gros	100	50	25	5	
A204300000418	RU 4	SICGR 60 OV23/vert = fin	150	50	25	5	
A204300000422	RU 4	SICDKL 24 OV23/foncé = gros	150	50	25	5	
A6043200502522010	RU 200 x 50 x 25	SICDKL20/SICDKL80 (P/QU V27)	200	50	25	5	NOUVEAU
Recommandations d'application : ● Pierre/Matériau de construction							
A2043150251608	RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	5	
A2043200502508	RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	5	
A6043150131312	RU 150 x 13 x 13	EKWBR 180 LV7	150	13	13	20	NOUVEAU
A60430130615008	RU 150 x 13 x 6	EKW 100 JOT V4	150	13	6	50	NOUVEAU
A6043150130702	RU 150 x 13 x 7	EKR 80 JOT V1	150	13	7	100	NOUVEAU
A6043150251037	RU 150 x 25 x 10	HKD 120 D (10) V1	150	25	10	25	NOUVEAU
A6043150251508001	RU 150 x 25 x 15	EKW 150 HV4	150	25	15	50	NOUVEAU
A6043150251518003	RU 150 x 25 x 15	SICGR 80 DV3	150	25	15	5	NOUVEAU
A6043150252018	RU 150 x 25 x 20	SICGR 120 GV3	150	25	20	50	NOUVEAU
A6043150250833	RU 150 x 25 x 8	HK 120 EV1	150	25	8	25	NOUVEAU
A6043150502508006	RU 150 x 50 x 25	EKW 150 HV4	150	50	25	5	NOUVEAU
A6043150502508012	RU 150 x 50 x 25	EKWBR 120 E (9) V40	150	50	25	5	NOUVEAU
A6043150503502	RU 150 x 50 x 35	EKR 80/100 DV1	150	50	35	5	NOUVEAU
A6043200502508004	RU 200 x 50 x 25	EKW 100 E (7) V1	200	50	25	5	NOUVEAU
A6043200502508014	RU 200 x 50 x 25	EKW 180 EV1	200	50	25	10	NOUVEAU
A60430255020037	RU 200 x 50 x 25	HKD 120 D (10) V1	200	50	25	10	NOUVEAU
A6043200502522005	RU 200 x 50 x 25	SICDKL. 16 NV27	200	50	25	5	NOUVEAU
Recommandations d'application : ● Acier							

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)



FABRICATION SUR MESURE

Corps abrasifs, spécialement adaptés à vos besoins

CORPS ABRASIFS SUR MESURE

Sur demande, nous vous livrons aussi des corps abrasifs « sur mesure » :

- corps abrasifs en qualités spéciales
- corps abrasifs en dimensions spéciales
- corps abrasifs en formes spéciales
- meules sur tige en dimensions en pouces et/ou avec tige en pouces
- meules sur tige avec filetage intérieur et boulons de serrage adaptés
- meules boisseaux
- meules disque plats ou coniques
- meules sur tige avec tige extra-longue
- meules sur tige avec tige filetée et rallonge de tige adaptée
- pierres à affûter et à dresser
- et plus encore

VOTRE DEMANDE À PROPOS DE VOTRE FABRICATION SUR MESURE

Veuillez joindre à votre demande toutes les informations pertinentes concernant le problème d'usinage afin que nous puissions vous répondre dans les meilleurs délais ! Ces informations comprennent notamment :

- forme, dimension, tige, alésage du corps abrasif (un croquis ou un dessin technique est également bienvenu)
- matériau à usiner
- type d'usinage (par exemple nettoyage, ébavurage...)
- surface souhaitée
- vitesse de rotation du groupe moteur
- volume de commande estimé
- outil utilisé jusqu'à présent (type, qualité...)



INFORMATIONS TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Outils de polissage LUKAS de P1 à P7

Que vous souhaitiez simplement apporter la brillance souhaitée à votre produit ou obtenir une surface aux caractéristiques techniques bien définies: il existe de nombreuses bonnes raisons d'utiliser les outils de polissage LUKAS pour usiner une pièce.

Dans des secteurs tels que l'industrie automobile, l'aéronautique et la fabrication des pompes et turbines, de nombreux ajustements et surfaces d'étanchéité doivent être usinés avec la plus extrême précision afin d'obtenir le résultat final approprié. Dans les industries agroalimentaire et pharmaceutique, les surfaces polies garantissent des conditions de travail hygiéniques. Dans la fabrication d'outils et de moules, les surfaces moulées sont polies jusqu'à obtenir un poli miroir, ce qui garantit un résultat parfait sur le produit final à chaque moulage.

En raison de l'importance grandissante de l'usinage de précision, LUKAS a développé une large gamme d'outils de polissage, fabriqués à partir de différentes matières premières, de différentes combinaisons de grains et de plusieurs degrés de dureté. En fonction de l'utilisation envisagée, les outils de polissage LUKAS sont répartis dans les groupes P1 à P7. Ces outils sont disponibles sous forme de disques, de bâtons et de tiges à polir pour les différentes applications. Le diagramme de la page suivante présente en détail la gamme de produits.

Type de liant	Outil à polir	Caractéristiques
P1	Meules à polir à liant en caoutchouc dur	- Disponibles en grain 100 - Conviennent pour le polissage de finition des matériaux de fonderie et la préparation des surfaces
P2	Meules à polir à liant en caoutchouc tendre	- Disponibles en 7 grains de différentes formes et dimensions - Conviennent pour le polissage fin à brillant des surfaces préalablement usinées et petites, ainsi que pour la finition mate des surfaces.
P3	Meules à polir en feutre	- Utilisation avec pâte à polir SIC ou diamantée - Permettent le polissage de formes particulièrement complexes - Meilleurs résultats de polissage jusqu'à obtenir un poli miroir
P4	Bâtons rodoirs	- Disponibles en différents degrés de dureté - Exclusivité LUKAS : fabrication de bâtons de polissage sur mesure selon vos besoins - Utilisation manuelle dans la fabrication de moules
P5	Meules à polir renforcées en fibres	- Disponibles en grain 46, 80 et 120 ainsi qu'en fabrication sur mesure jusqu'à un grain 600 - Résistants à l'usure grâce au renfort en fibres - Particulièrement adaptés à l'usinage de précision des métaux non ferreux et des aciers faiblement et fortement alliés
P6	Outils de polissage à liant en polyuréthane	- Large domaine d'application : Disponibles en différents degrés de dureté et grains - Disponibles sous forme de meules à polir, de meules marbrées, de disques, de rouleaux de satinage et de disques à polir - Conviennent pour améliorer la qualité de surface et la précision dimensionnelle ainsi que pour le meulage de finition et d'effet
P7	Outils de polissage pour l'usinage de précision	- Disponibles en grain SIC 240 ou 400 - Petits outils de polissage avec diamètre de tige de 2,35 mm - Permettent l'usinage des pièces et structures les plus fines - Bâtons, roues et lentilles à polir spécialement conçus pour la mécanique de précision et le secteur de laboratoire

CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET DOMAINES D'UTILISATION

Un polissage sûr avec des outils certifiés

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Les meules à polir LUKAS des groupes P1 et P5 sont conformes à la norme EN 12413 et peuvent être utilisés à une vitesse de rotation maximale de 50 m/s, et celles du groupe P2 à une vitesse de rotation maximale doit être de 16 m/s. La vitesse de rotation maximale autorisée pour le groupe de produits P6 dépend du degré de dureté de l'outil et affiche par exemple, 20 m/s pour une dureté MWP.

La vitesse d'utilisation optimale est généralement inférieure à la vitesse de rotation maximale, car cela permet de réduire la température et de prolonger la durée de vie

des outils. Les meules à polir LUKAS sont livrées avec une étiquette mentionnant les vitesses de rotation maximales autorisées pour différentes longueurs de tige.

Pour une utilisation en toute sécurité des meules et disques à polir, veuillez respecter les instructions d'utilisation suivantes :

- Recommandations de sécurité FEPA pour une utilisation correcte des outils de abrasifs
- Consignes de sécurité FEPA pour les abrasifs agglomérés

TROUVEZ L'OUTIL DE POLISSAGE ADAPTÉ À VOTRE ÉTAPE D'USINAGE

La gamme d'outils de polissage LUKAS comprend des outils de différentes formes et tailles. LUKAS propose une large gamme d'outils de polissage spécialement conçus pour l'usinage de précision et le polissage des surfaces, afin que vous obteniez toujours le résultat souhaité. Fabriqués à partir de matières premières de haute qualité, les meules, disques, tiges et rouleaux

à polir de LUKAS permettent un polissage parfaitement adapté à chaque application, jusqu'à l'obtention d'un polissage brillant ou ultra-brillant. Il vous suffit de sélectionner le résultat de polissage souhaité dans le tableau ci-dessous pour trouver facilement le groupe d'outils de polissage LUKAS (P1 – P7) adapté.

	Dureté de l'outil de polissage				
	dur	moyen	tendre		
Poli miroir	P6 Polyuréthane	P2 Caoutchouc souple	P4 Polyuréthane	P3 Feutre et pâte	2 000
					1 200
					800
Poli mat	P5 Caoutchouc renforcé en fibres	P1 Caoutchouc dur	P7 Élastomère souple		400
					280
					220
Brossage					150
					120
					80
Marbrage					46
					24
Polissage					18

INFORMATIONS TECHNIQUES

Vitesses de rotation pour outils de polissage

Vitesse de coupe recommandée v _c (m/s)											
		2	5	8	10	16	20	25	32	50	
Groupe de polissage (Liants)		P1									
		P2/P4/P6 WP/P7									
		P3									
				P5							
						P6 MWP					
							P6 MP				
						P6 HP/P6 SHP					
							P6 SHP CG				
Diamètre de l'outil (mm)	4	9 500	23 800	38 100	47 700	76 300	95 400	119 300	152 700	238 700	
	6	6 300	15 900	25 400	31 800	50 900	63 600	79 500	101 800	159 100	
	8	4 700	11 900	19 000	23 800	38 100	47 700	59 600	76 300	119 300	
	10	3 800	9 500	15 200	19 000	30 500	38 100	47 700	61 100	95 400	
	16	2 300	5 900	9 500	11 900	19 000	23 800	29 800	38 100	59 600	
	20	1 900	4 700	7 600	9 500	15 200	19 000	23 800	30 500	47 700	
	25	1 500	3 800	6 100	7 600	12 200	15 200	19 000	24 400	38 100	
	32	1 100	2 900	4 700	5 900	9 500	11 900	14 900	19 000	29 800	
	40	900	2 300	3 800	4 700	7 600	9 500	11 900	15 200	23 800	
	50	700	1 900	3 000	3 800	6 100	7 600	9 500	12 200	19 000	
	75	500	1 200	2 000	2 500	4 000	5 000	6 300	8 100	12 700	
	100	300	900	1 500	1 900	3 000	3 800	4 700	6 100	9 500	
	150	200	600	1 000	1 200	2 000	2 500	3 100	4 000	6 300	
	200	100	400	700	900	1 500	1 900	2 300	3 000	4 700	
250	100	300	600	700	1 200	1 500	1 900	2 400	3 800		
		Vitesse de rotation (1/min)									

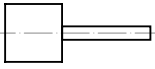
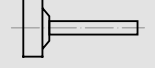
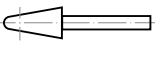
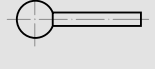
⚠ Pour les outils de polissage, la vitesse de rotation optimale/recommandée est généralement inférieure à la vitesse de rotation maximale. Une vitesse de rotation trop élevée génère davantage de chaleur.

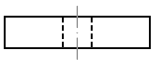
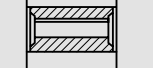
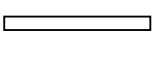
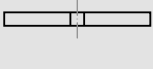
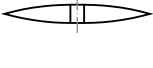


VERS LE
CALCULATEUR
DE VITESSE

SOMMAIRE DES FORMES

Les différentes formes de nos outils de polissage

Forme	Formes disponibles dans les groupes de polissage suivants
	Cylindrique, Type 1 P1, P2, P3, P5, P6
	Cylindrique, Type 2 P1, P2
	Conique à bout arrondi P1, P2, P3
	Sphérique P2, P2, P3, P5
	Ogive bout pointu P2, P3, P5
	Cylindrique bout arrondi P1, P2

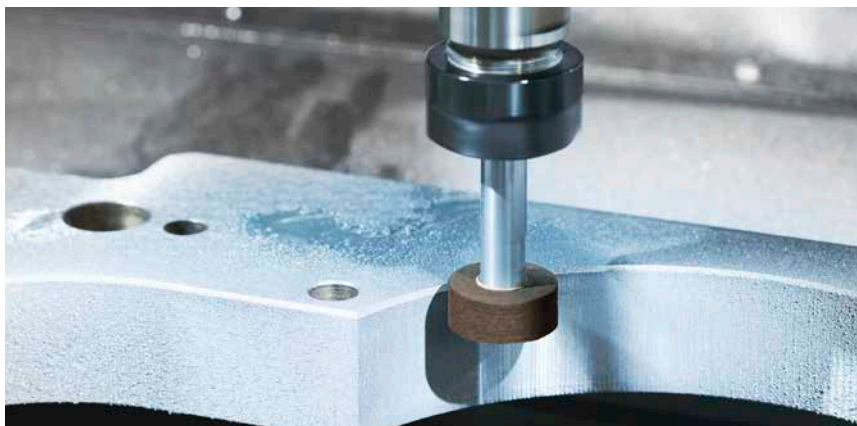
Forme	Formes disponibles dans les groupes de polissage suivants
	Disque P3, P6
	Rouleau P6
	Bâton P4
	Roue P7
	Lentille P7
	Disque P6

GROUPE DE POLISSAGE P1

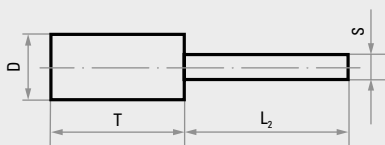
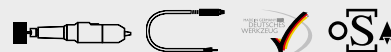
Meules à polir en caoutchouc dur

Ces meules à polir ne sont disponibles que dans une seule combinaison de grains. L'état de surface obtenu correspond à un grain de 100. Grâce à leur liant en caoutchouc dur, ces meules à polir conviennent particulièrement au polissage fin des matériaux de fontes, des aciers trempés et non trempés, alliés et non alliés.

Elles ne s'encrassent pas et se caractérisent par une grande rentabilité avec une pression d'appui modérée.



Meules à polir P1



★★☆

- idéal pour le polissage fin des matériaux de fonderie, des aciers trempés et non trempés, alliés et non alliés
- fabriqué selon la norme DIN 69170

Code article	Référence	Sommaire des formes	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	UE Unité
A2600004083	P1ZY 0408.03		4	8	3	30	20
A2600005103	P1ZY 0510.03		5	10	3	30	20
A2600006103	P1ZY 0610.03		6	10	3	30	20
NOUVEAU A66000061030002	P1ZY 0610.03		6	10	3	60	100
A2600007103	P1ZY 0710.03		7	10	3	30	20
A2600008103	P1ZY 0810.03		8	10	3	30	20
A2600008166	P1ZY 0816.06		8	16	6	40	10
A2600008206	P1ZY 0820.06		8	20	6	40	10
A2600010103	P1ZY 1010.03		10	10	3	30	20
A2600010133	P1ZY 1013.03		10	13	3	30	20
A2600010163	P1ZY 1016.03		10	16	3	30	20
A2600010206	P1ZY 1020.06		10	20	6	40	10
NOUVEAU A6600012306	P1ZY 1230.06		12	30	6	40	50
A2600013133	P1ZY 1313.03		13	13	3	30	20
A2600013163	P1ZY 1316.03		13	16	3	30	20
A2600013206	P1ZY 1320.06		13	20	6	40	10
A2600016163	P1ZY 1616.03		16	16	3	30	20
A2600016206	P1ZY 1620.06		16	20	6	40	10
A2600016326	P1ZY 1632.06		16	32	6	40	10
A2600020206	P1ZY 2020.06		20	20	6	40	10
A2600020326	P1ZY 2032.06		20	32	6	40	10
NOUVEAU A6600025326	P1ZY 2532.06		25	32	6	40	50
A2600040206	P1ZY 4020.06		40	20	6	40	10

Recommandations d'application :

● Inox/Acier
 ● Acier
 ● Fonte
 ● Titane

Code article	Référence	Sommaire des formes	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	UE Unité	
A2607013033	P1ZY 1303.03		13	3	3	30	20	
A2607016043	P1ZY 1604.03		16	4	3	30	20	
A2607020063	P1ZY 2006.03		20	6	3	30	20	
A2607032106	P1ZY 3210.06		32	10	6	40	10	
A6607040106	P1ZY2 4010.06		40	10	6	40	50	NOUVEAU
A2602016326	P1KS 1632.06		16	32	6	40	10	
A66050050530003	P1KU 0505.03		5	5	3	100	50	NOUVEAU
A6605006063	P1KU 0606.03		6	6	3	100	50	NOUVEAU
A6605008083	P1KU 0808.03		8	8	3	50	100	NOUVEAU
A2605008083	P1KU 0808.03		8	8	3	30	20	
A6605010103	P1KU 1010.03		10	10	3	30	100	NOUVEAU
A66050121260001	P1KU 1212.06		12	12	6	40	50	NOUVEAU
A6605016163	P1KU 1616.03		16	16	3	30	50	NOUVEAU
A2605016166	P1KU 1616.06		16	16	6	39	10	
A66050202060002	P1KU 2020.06		20	20	6	60	50	NOUVEAU
A2609020326	P1KE 2032.06		20	32	6	40	10	
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane								

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

- idéal pour le polissage fin des matériaux de fonderie, des aciers trempés et non trempés, alliés et non alliés
- fabriqué selon la norme DIN 69170
- capable de relever tous les défis de polissage
- 14 formes différentes pour un changement rapide d'outil

Assortiment de bâtons à polir P1



★★★

Code article	Référence	Contenu 1 pièce de chaque	UE Unité
A2600114	Assortiment 114	14 pièces : P1ZY 0408.03 P1ZY 0510.03 P1ZY 0610.03 P1ZY 0710.03 P1ZY 0810.03 P1ZY 1010.03 P1ZY 1013.03 P1ZY 1016.03 P1ZY 1303.03 P1ZY 1313.03 P1ZY 1316.03 P1ZY 1604.03	1
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane			

GROUPE DE POLISSAGE P2

Jusqu'à un poli mat, même sur de petites surfaces

Les meules à polir de ce groupe sont disponibles dans les sept grains illustrées ci-dessous, dans un assortiment très complet de formes et de dimensions. Le code couleur permet de distinguer clairement les différentes tailles de grains et d'éviter ainsi les erreurs de meulage. Le liant en caoutchouc souple permet un polissage très doux. Les meules à polir du groupe P2 sont principalement utilisées sur des surfaces préusinées pour obtenir une finition allant du poli fin au poli brillant. Dans ce groupe, des disques à polir sont également disponibles avec un diamètre maximal de 200 mm dans les grains indiqués. Dimensions exactes et prix sur demande.

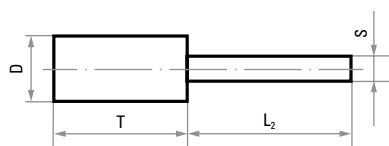


Image produit				
Couleur	noir	gris clair	rouge	marron
Grain	46	80	120	220

Image produit			
Couleur	vert	blanc	orange
Grain	280	400	600

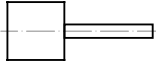
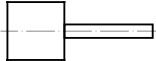


Meules à polir P2 (selon la norme DIN 69170)



■ fabriqué selon la norme DIN 69170

★★★

Code article	Référence	Sommaire des formes	Grain	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	UE Unité
A2610004083080	P2ZY 0408.03		80	4	8	3	30	20
A2610004083120	P2ZY 0408.03		120	4	8	3	30	20
A6610004083120006	P2ZY 0408.03x80		120	4	8	3	80	100
A2610004083220	P2ZY 0408.03		220	4	8	3	30	20
A2610004083280	P2ZY 0408.03		280	4	8	3	30	20
A2610004083400	P2ZY 0408.03		400	4	8	3	30	20
A2610004083600	P2ZY 0408.03		600	4	8	3	30	20
A2610005103080	P2ZY 0510.03		80	5	10	3	30	20
A2610005103120	P2ZY 0510.03		120	5	10	3	30	20
A2610005103220	P2ZY 0510.03		220	5	10	3	30	20
A2610005103280	P2ZY 0510.03		280	5	10	3	30	20
A6610005103080001	P2ZY 0510.03		80	5	10	3	60	100
A2610006103080	P2ZY 0610.03		80	6	10	3	30	20
A2610006103120	P2ZY 0610.03		120	6	10	3	30	20
A2610006103220	P2ZY 0610.03		220	6	10	3	30	20
A2610006103280	P2ZY 0610.03		280	6	10	3	30	20
A2610006103400	P2ZY 0610.03		400	6	10	3	30	20
A2610006103600	P2ZY 0610.03		600	6	10	3	30	20
A6610006203080001	P2ZY 0620.03		80	6	20	3	30	50
A2610008103046	P2ZY 0810.03		46	8	10	3	30	20
A2610008103080	P2ZY 0810.03		80	8	10	3	30	20
A2610008103120	P2ZY 0810.03		120	8	10	3	30	20
A2610008103220	P2ZY 0810.03		220	8	10	3	30	20
A2610008103280	P2ZY 0810.03		280	8	10	3	30	20
A2610008103400	P2ZY 0810.03		400	8	10	3	30	20
A2610008103600	P2ZY 0810.03		600	8	10	3	30	20
A6610008103080002	P2ZY 0810.03		80	8	10	3	60	100
A6610008103120003	P2ZY 0810.03		120	8	10	3	60	100
A2610008166080	P2ZY 0816.06		80	8	16	6	30	10
A2610008166120	P2ZY 0816.06		120	8	16	6	30	10
A2610008166220	P2ZY 0816.06		220	8	16	6	30	10
A2610008166280	P2ZY 0816.06		280	8	16	6	30	10
A2610010103046	P2ZY 1010.03		46	10	10	3	30	20
A2610010103080	P2ZY 1010.03		80	10	10	3	30	20
A2610010103120	P2ZY 1010.03		120	10	10	3	30	20
A2610010103220	P2ZY 1010.03		220	10	10	3	30	20
A2610010103280	P2ZY 1010.03		280	10	10	3	30	20
A2610010206080	P2ZY 1020.06		80	10	20	6	40	10
A2610010206120	P2ZY 1020.06		120	10	20	6	40	10
A2610010206220	P2ZY 1020.06		220	10	20	6	40	10
A2610010206280	P2ZY 1020.06		280	10	20	6	40	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane ● Plastique

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

NOUVEAU

NOUVEAU

NOUVEAU

NOUVEAU

NOUVEAU

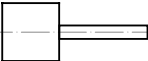
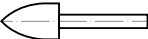
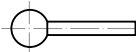
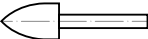
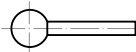
NOUVEAU

NOUVEAU

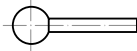
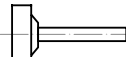
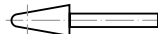
NOUVEAU

NOUVEAU

NOUVEAU

Code article	Référence	Sommaire des formes	Grain	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	UE Unité
A2610013133080	P2ZY 1313.03		80	13	13	3	40	20
A2610013133120	P2ZY 1313.03		120	13	13	3	40	20
A2610013133220	P2ZY 1313.03		220	13	13	3	40	20
A2610013133280	P2ZY 1313.03		280	13	13	3	40	20
A2610013163120	P2ZY 1316.03		120	13	16	3	40	20
A2610013206080	P2ZY 1320.06		80	13	20	6	40	10
A2610013206120	P2ZY 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2610013206220	P2ZY 1320.06		220	13	20	6	40	10
A2610013206280	P2ZY 1320.06		280	13	20	6	40	10
NOUVEAU A6610015203220	P2ZY 1520.03		220	15	20	3	40	100
A2610016163120	P2ZY 1616.03		120	16	16	3	40	20
A2610016206080	P2ZY 1620.06		80	16	20	6	40	10
A2610016206120	P2ZY 1620.06		120	16	20	6	40	10
NOUVEAU A6610016206120002	P2ZY 1620.06		120	16	20	6	60	50
A2610016206220	P2ZY 1620.06		220	16	20	6	40	10
NOUVEAU A6610016206220003	P2ZY 1620.06		220	16	20	6	60	50
A2610016206280	P2ZY 1620.06		280	16	20	6	40	10
NOUVEAU A6610016206280004	P2ZY 1620.06		280	16	20	6	60	50
A2610016206400	P2ZY 1620.06		400	16	20	6	40	10
A2610016206600	P2ZY 1620.06		600	16	20	6	40	10
A2610016326080	P2ZY 1632.06		80	16	32	6	40	10
A2610016326120	P2ZY 1632.06		120	16	32	6	40	10
A2610016326220	P2ZY 1632.06		220	16	32	6	40	10
A2610020206046	P2ZY 2020.06		46	20	20	6	40	10
A2610020206080	P2ZY 2020.06		80	20	20	6	40	10
A2610020206120	P2ZY 2020.06		120	20	20	6	40	10
A2610020206220	P2ZY 2020.06		220	20	20	6	40	10
A2610020206280	P2ZY 2020.06		280	20	20	6	40	10
A2610020326120	P2ZY 2032.06		120	20	32	6	40	10
A2610020326220	P2ZY 2032.06		220	20	32	6	40	10
A2610020326280	P2ZY 2032.06		280	20	32	6	40	10
NOUVEAU A6610025406080001	P2ZY 2540.06		80	25	40	6	40	25
A2610032206120	P2ZY 3220.06		120	32	20	6	40	10
A2610032326120	P2ZY 3232.06		120	32	32	6	40	10
A2610032326280	P2ZY 3232.06		280	32	32	6	40	10
A2610040206120	P2ZY 4020.06		120	40	20	6	40	10
A2611013206120	P2SP 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2611020326220	P2SP 2032.06		220	20	32	6	40	10
NOUVEAU A6615005053120	P2KU 0505.03		120	5	5	3	30	100
NOUVEAU A6615006063120	P2KU 0606.03		120	6	6	3	30	50
NOUVEAU A661500808308001	P2KU 0808.03		80	8	8	3	60	50
A2615008083120	P2KU 0808.03		120	8	8	3	30	20
NOUVEAU A6615008083120002	P2KU 0808.03		120	8	8	3	60	50
NOUVEAU A6615008083220	P2KU 0808.03		220	8	8	3	30	50
A2615008083400	P2KU 0808.03		400	8	8	3	30	20
A2615008083600	P2KU 0808.03		600	8	8	3	30	20

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane ● Plastique

Code article	Référence	Sommaire des formes	Grain	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	UE Unité	
A661501010308001	P2KU 1010.03		80	10	10	3	60	50	NOUVEAU
A2615010103120	P2KU 1010.03		120	10	10	3	30	20	
A6615010103120	P2KU 1010.03		120	10	10	3	60	50	NOUVEAU
A6615010106120	P2KU 1010.06		120	10	10	6	40	50	NOUVEAU
A6615012123280	P2KU 1212.03		280	12	12	3	30	100	NOUVEAU
A6615012126120	P2KU 1212.06		120	12	12	6	40	50	NOUVEAU
A6615013133120	P2KU 1313.03		120	13	13	3	30	100	NOUVEAU
A2615016166120	P2KU 1616.06		120	16	16	6	40	10	
A6615016166120001	P2KU 1616.06		120	16	16	6	80	50	NOUVEAU
A2615016166220	P2KU 1616.06		220	16	16	6	40	10	
A2617025106120	P2ZY 2510.06		120	25	10	6	40	10	
A2617032106120	P2ZY 3210.06		120	32	10	6	40	10	
A2617032106220	P2ZY 3210.06		220	32	10	6	40	10	
A2617040106120	P2ZY 4010.06		120	40	10	6	40	10	
A2618016326120	P2WR 1632.06		120	16	32	6	40	10	
A2619010206080	P2KE 1020.06		80	10	20	6	40	10	
A2619010206120	P2KE 1020.06		120	10	20	6	40	10	
Code article	Référence	Sommaire des formes	Grain	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité	
A6676050190080	P2SE1 5019		80	50	19	12,7	6 100	10	NOUVEAU
A6676050190120	P2SE1 5019		120	50	19	12,7	6 100	10	NOUVEAU
A6676070190080	P2SE1 7019		80	70	19	12,7	4 300	10	NOUVEAU
A6676070190120	P2SE1 7019		120	70	19	12,7	4 300	10	NOUVEAU
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane ● Plastique									

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

LA MEULE À POLIR P2ZY10 PRÉPARE LES
PRODUITS 3D POUR LEUR UTILISATION –
DÉCOUVREZ-LA EN ACTION !

GROUPE DE POLISSAGE P3

Meule à polir en feutre LUKAS : des meilleurs résultats jusqu'à un poli miroir



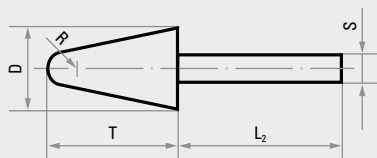
Les meules à polir en feutre LUKAS sont disponibles en deux qualités :

- H3 conforme à la norme DIN 61200
- H3-S ultra-dur, particulièrement adapté à l'utilisation de pâtes diamantées

La vitesse périphérique optimale pour les meules à polir en feutre LUKAS est comprise entre 2 et 8 m/s.

La gamme d'outils de polissage en feutre LUKAS propose des formes et dimensions fréquemment utilisées, basées sur de nombreuses années d'expérience. Grâce à leur excellente élasticité, les meules à polir en feutre combinées aux pâtes diamantées LUKAS conviennent parfaitement au polissage de formes particulièrement complexes, telles que les moules de fonderie sous pression et par injection, les outils de traction, de presse et de découpe, les matrices de frappe à froid, les outillages de forge, les roulements, les broches, les rouleaux, les calibres, etc.

Meules à polir P3



★★★☆☆

- particulièrement adaptée au polissage de formes très complexes
- fabriquée selon la norme DIN 69170

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	R mm	UE Unité
A3700006103	P3ZY 0610.03		H3	6	10	3	40	–	20
NOUVEAU A7700007203	P3ZY 0720.03		H3	7	20	3	40	–	20
A3700008103	P3ZY 0810.03		H3	8	10	3	40	–	20
A3700010123	P3ZY 1012.03		H3	10	12	3	38	–	20
A3700010156	P3ZY 1015.06		H3	10	15	6	40	–	10
A3700012153	P3ZY 1215.03		H3	12	15	3	40	–	20
A3700012206	P3ZY 1220.06		H3	12	20	6	40	–	10
A3700016206	P3ZY 1620.06		H3	16	20	6	40	–	10
A3700020256	P3ZY 2025.06		H3	20	25	6	40	–	10
NOUVEAU A77000233060001	P3ZY 2330.06		H3	23	30	6	40	–	10
A3700025306	P3ZY 2530.06		H3	25	30	6	40	–	10
A3700030406	P3ZY 3040.06		H3	30	40	6	40	–	10
NOUVEAU A7700050506	P3ZY 5050.06		H3	50	50	6	40	–	10

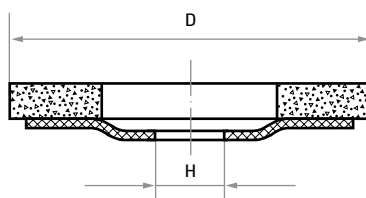
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane ● Aluminium

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	R mm	UE Unité
A3701006103	P3SP 0610.03		H3	6	10	3	40	–	20
A3701008103	P3SP 0810.03		H3	8	10	3	40	–	20
A3701010123	P3SP 1012.03		H3	10	12	3	40	–	20
A3701010156	P3SP 1015.06		H3	10	15	6	40	–	10
A3701012206	P3SP 1220.06		H3	12	20	6	40	–	10
A77010202530001	P3SP 2025.03		H3	20	25	3	40	–	10 NOUVEAU
A3701020256	P3SP 2025.06		H3	20	25	6	40	–	10
A3701025306	P3SP 2530.06		H3	25	30	6	40	–	10
A3701030406	P3SP 3040.06		H3	30	40	6	40	–	10
A3703006063	P3KU 0605.03		H3	6	5,5	3	39,5	–	20
A3703008083	P3KU 0807.03		H3	8	7,5	3	42,5	–	20
A3703010103	P3KU 1009.03		H3	10	9	3	41	–	20
A3703010106	P3KU 1009.06		H3	10	9	6	41	–	10
A3703012126	P3KU 1211.06		H3	12	11	6	39	–	10
A3703020206	P3KU 2019.06		H3	20	19	6	41	–	10
A3705010123	P3KE 1012.03		H3	10	12	3	38	2,5	20
A3705010156	P3KE 1015.06		H3	10	15	6	40	2,5	10
A3705016206	P3KE 1620.06		H3	16	20	6	40	3,0	10 NOUVEAU
A3705020256	P3KE 2025.06		H3	20	25	6	40	3,5	10
A3705025306	P3KE 2530.06		H3	25	30	6	40	4,5	10
A3705030406	P3KE 3040.06		H3	30	40	6	40	6,5	10
A37000061030001	P3ZY 0610.03		H3-S	6	10	3	40	–	20
A37000081030001	P3ZY 0810.03		H3-S	8	10	3	40	–	20
A37000101230001	P3ZY 1012.03		H3-S	10	12	3	38	–	20
A37000101560001	P3ZY 1015.06		H3-S	10	15	6	40	–	10
A37000121530001	P3ZY 1215.03		H3-S	12	15	3	40	–	20
A37000122060001	P3ZY 1220.06		H3-S	12	20	6	40	–	10
A37000202560001	P3ZY 2025.06		H3-S	20	25	6	40	–	10
A37050101560001	P3KE 1015.06		H3-S	10	15	6	40	2,5	10 NOUVEAU

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane ● Aluminium

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)**Disque à polir en feutre P3PT** **NOUVEAU**

- Les disques à polir en feutre, utilisés avec les pâtes diamantées LUKAS, conviennent particulièrement au polissage de grandes surfaces.
- Les disques à polir en feutre peuvent être utilisés sur des meuleuses d'angle réglables à faible pression et à vitesse de rotation réduite.
- convient pour le polissage de grandes surfaces lorsqu'il est utilisé avec une pâte diamantée

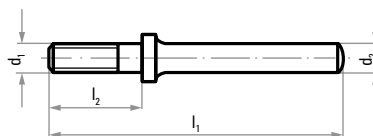
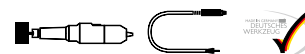


★★★☆☆

Code article	Référence	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A77301251022	P3PT 125x10	125	22,23	4 800	5

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane ● Aluminium

Boulons de serrage pour disques à polir en feutre



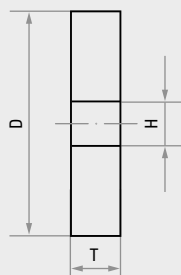
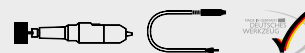
★★☆

Chaque boulon est livré avec les éléments suivants :

- deux rondelles de Ø 18 mm
- deux rondelles de Ø 30 mm
- et un écrou hexagonal.

Code article	Référence	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₁ mm	l ₁ mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A1630780	ASB 780	M6	20	6	63	7 000	5

Disques à polir en feutre, forme S1



★★☆

Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	UE Unité
A3750040106	P3S1 4010.06	H3	40	10	6	10
NOUVEAU A7750040108	P3S1 4010.08	H3	40	10	8	10
A3750050106	P3S1 5010.06	H3	50	10	6	10
A3750050206	P3S1 5020.06	H3	50	20	6	10
A3750060106	P3S1 6010.06	H3	60	10	6	10
A3750060206	P3S1 6020.06	H3	60	20	6	10
NOUVEAU A77501251020	P3S1 12510.20	H3	125	10	20	1

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane ● Aluminium

POLISSAGE FIN POUR MÉTAUX DURS

DE NOMBREUX TRANCHANTS POUR UNE BRILLANCE RAPIDE

DAVANTAGE DE TRANCHANT DANS LES PÂTES DIAMANTÉES

Les diamants contenus dans les pâtes diamantées polycristallines assurent un polissage rapide et ultra-brillant. Cette propriété provient du processus de fabrication des diamants polycristallins, qui engendre de nombreux points de rupture dans le diamant. Lors d'une contrainte mécanique, les diamants se brisent à ces endroits. Cela signifie que la pâte diamantée polycristalline produit en continu de nouvelles arêtes tranchantes lors de l'utilisation. Les pâtes diamantées polycristallines permettent d'obtenir un excellent résultat de surface et de limiter la consommation de pâte.

POUR MACHINES ET ROBOTS

Les pâtes polycristallines sont utilisées pour les aciers et les titanes d'une dureté supérieure à 60 HRC. L'efficacité élevée et la très grande fiabilité du processus prédestinent les pâtes diamantées polycristallines LUKAS à être utilisées sur les machines à commande numérique et les robots. Grâce à sa résistance à des températures pouvant atteindre 130 °C et à sa diluabilité dans l'eau, l'huile et l'alcool, la pâte diamantée polycristalline peut être utilisée dans de nombreux procédés industriels. Elle convient en outre pour une application manuelle.



Pâtes abrasives diamantées polycristallines



- pour l'acier et le titane
- résistant à des températures jusqu'à 130 °C

★★★

Code article	Référence	Qualité	Taille du grain µm	Couleur	Contenu g	UE Unité
A3410129110	EP-091	Super-EP	1	bleu	10	1
A3410129210	EP-092	Super-EP	3	vert	10	1
A3410129310	EP-093	Super-EP	6	jaune	10	1
A3410129410	EP-094	Super-EP	9	rouge	10	1
A3410129510	EP-095	Super-EP	15	marron clair	10	1

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Titane



Pâtes à polir



- nouveau, avec une formule améliorée
- pâte abrasive avec carbure de silicium, soluble dans l'huile, diluable et nettoyable avec de l'huile, du pétrole et de l'essence
- pour le polissage de surfaces pré-affûtées ; particulièrement adapté aux surfaces métalliques dures telles que l'acier, le fer et la fonte mais aussi le bronze, le laiton et le cuivre

★★☆

Code article	Référence	Qualité	Grain	Taille du grain µm	Contenu ml	UE Unité
A3760120	SP-1	moyen	SIC 120	88-125	250	1
A3760180	SP-2	fin	SIC 180	55-88	250	1
A3760320	SP-3	très fin	SIC 320	20-40	250	1

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane

PÂTE DIAMANTÉE SUPER-E

UNE QUANTITÉ MINIMALE DE PÂTE PERMET D'OBTENIR LA BRILLANCE SOUHAITÉE

Grâce à la forte concentration en diamant, vous polissez rapidement et économiquement les matériaux les plus durs. La forme optimale des diamants monocristallins et la répartition granulométrique très serrée garantissent des résultats de polissage parfaits.

En raison de sa fabrication sans agglomérats et de sa forte viscosité diluable en continu dans de l'eau, de l'huile ou de l'alcool, la pâte diamantée est idéale pour une utilisation en machine. La pâte a été spécialement conçue pour la fabrication de moules.

CARACTÉRISTIQUES

- forte concentration en grains
- forme idéale des grains
- sans agglomérats
- répartition granulométrique serrée
- monocristalline
- viscosité élevée

AVANTAGES/BÉNÉFICES

- polissage rapide et économique des matériaux les plus durs
- optimisée pour une utilisation mécanique
- grande efficacité
- idéale pour la fabrication de moules
- diluable dans l'eau, l'huile ou l'alcool





Pâtes diamantées monocristallines



- très polyvalentes : du polissage manuel au polissage mécanique
- résistent à des températures jusqu'à 130 °C

★★☆

Code article	Référence	Qualité	Taille du grain µm	Couleur	Contenu g	UE Unité
A3410119105	E-091	Super-E	1	bleu	5	1
A3410119110	E-091	Super-E	1	bleu	10	1
A3410119205	E-092	Super-E	3	vert	5	1
A3410119210	E-092	Super-E	3	vert	10	1
A3410119305	E-093	Super-E	6	jaune	5	1
A3410119310	E-093	Super-E	6	jaune	10	1
A3410119405	E-094	Super-E	9	rouge	5	1
A3410119410	E-094	Super-E	9	rouge	10	1
A3410119420	E-094	Super-E	9	rouge	20	1
A3410119505	E-095	Super-E	15	marron clair	5	1
A3410119510	E-095	Super-E	15	marron clair	10	1
A7410119620	E-096	Super-E	20	gris	20	1
A7410119710	E-097	Super-E	30	gris	10	1

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

NOUVEAU

NOUVEAU

NOUVEAU



Pâte diamantée Super-L

NOUVEAU



- pâte diamantée spéciale pour la fabrication de moules
- diluable dans l'huile

★★☆

Code article	Référence	Qualité	Taille du grain µm	Couleur	Contenu g	UE Unité
A7410119310001	L-093	Super-L	6	jaune	10	1
A7410119510001	L-095	Super-L	15	marron clair	10	1
A7410119710001	L-097	Super-L	30	gris	10	1

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane

GROUPE DE POLISSAGE P4

Exclusivité LUKAS : bâtons de polissage flexibles

Les outils de ce groupe sont fabriqués en polyuréthane (PU) dans différentes duretés. Ils contiennent un mélange de grains abrasifs (corindon, carbure de silicium) et de charges. Ces outils sont

de couleurs différentes afin de pouvoir les distinguer clairement. Les produits de ce groupe présentent une structure relativement dense. Une gamme allant d'élastique souple à dur est disponible

avec différentes sections transversales. Ces tiges de polissage sont surtout employées manuellement dans la fabrication de moules.

OBTENEZ VOTRE BÂTON DE POLISSAGE PERSONNALISÉE EN DEUX ÉTAPES

ÉTAPE 1

Sélectionnez la forme et les dimensions souhaitées (voir tableaux des produits)

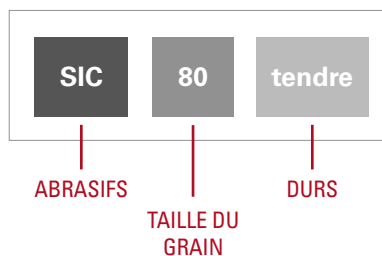
RÉFÉRENCE



ÉTAPE 2

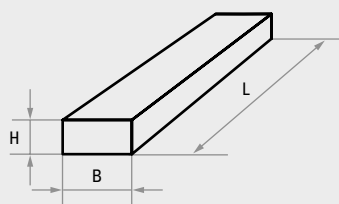
Sélectionnez la qualité souhaitée

QUALITÉ



Couleur	Qualité
gris clair	SIC 80 tendre
gris	SIC 80 dur
bleu clair	SIC 150 tendre
bleu	SIC 150 dur
vert clair	SIC 240 tendre
vert	SIC 240 dur
beige	EKW 80 tendre
ocre	EKW 80 dur
rouge clair	EKW 150 tendre
rouge	EKW 150 dur
marron clair	EKW 240 tendre
marron	EKW 240 dur

Bâton de polissage, profil plat



★★☆

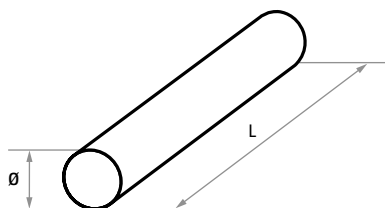
- polissage parfait à la main
- autres dimensions disponibles sur demande

Référence	H mm	B mm	L mm	UE Unité
P4SF 0612.070	6	12	70	10
P4SF 0612.140	6	12	140	10
P4SF 0816.070	8	16	70	10
P4SF 0816.140	8	16	140	10
P4SF 0816.210	8	16	210	10
P4SF 1020.070	10	20	70	10
P4SF 1020.140	10	20	140	10
P4SF 1020.210	10	20	210	10
P4SF 1020.280	10	20	280	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane ● Aluminium



Bâton de polissage, profil rond



- polissage parfait à la main
- autres dimensions disponibles sur demande

★★☆

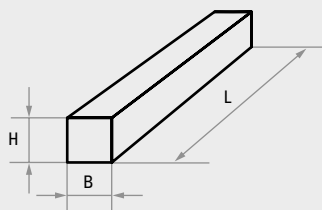
Référence	Diamètre mm	L mm	UE Unité
P4SR 0006.070	6	70	10
P4SR 0006.140	6	140	10
P4SR 0010.070	10	70	10
P4SR 0010.140	10	140	10
P4SR 0010.210	10	210	10
P4SR 0012.070	12	70	10
P4SR 0012.140	12	140	10
P4SR 0012.210	12	210	10
P4SR 0012.280	12	280	10
P4SR 0015.070	15	70	10
P4SR 0015.140	15	140	10
P4SR 0015.210	15	210	10
P4SR 0015.280	15	280	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane ● Aluminium

MEULAGE ET POLISSAGE (à l'aide d'outils à liant)



Bâton de polissage, profil carré



- polissage parfait à la main
- autres dimensions disponibles sur demande

★★☆

Référence	H mm	B mm	L mm	UE Unité
P4SV 0606.070	6	6	70	10
P4SV 0606.140	6	6	140	10
P4SV 1010.070	10	10	70	10
P4SV 1010.140	10	10	140	10
P4SV 1010.210	10	10	210	10
P4SV 1212.140	12	12	140	10
P4SV 1212.210	12	12	210	10
P4SV 1515.070	15	15	70	10
P4SV 1515.140	15	15	140	10
P4SV 1515.210	15	15	210	10
P4SV 1515.280	15	15	280	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane ● Aluminium

GROUPE DE POLISSAGE P5

Résistants à l'usure grâce au renfort en fibres

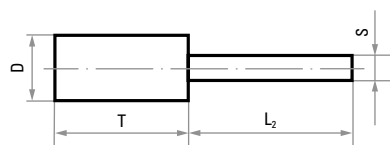
Les bâtons à polir du groupe P5 se caractérisent par leur renfort en fibres avec une structure et un liant particuliers. Ils sont particulièrement adaptés à l'usinage de précision des métaux non ferreux et des aciers faiblement et fortement alliés. Grâce au

renfort en fibres, ces outils sont très stables et résistants. Les bâtons à polir du groupe P5 sont disponibles dans les grains indiqués ci-dessous. Ils sont identifiés par un anneau rouge sur le côté de la tige.

Image produit				
	Couleur	noir	gris clair	rouge
	Grain	46	80	120

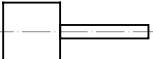
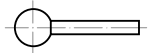


Meules à polir P5

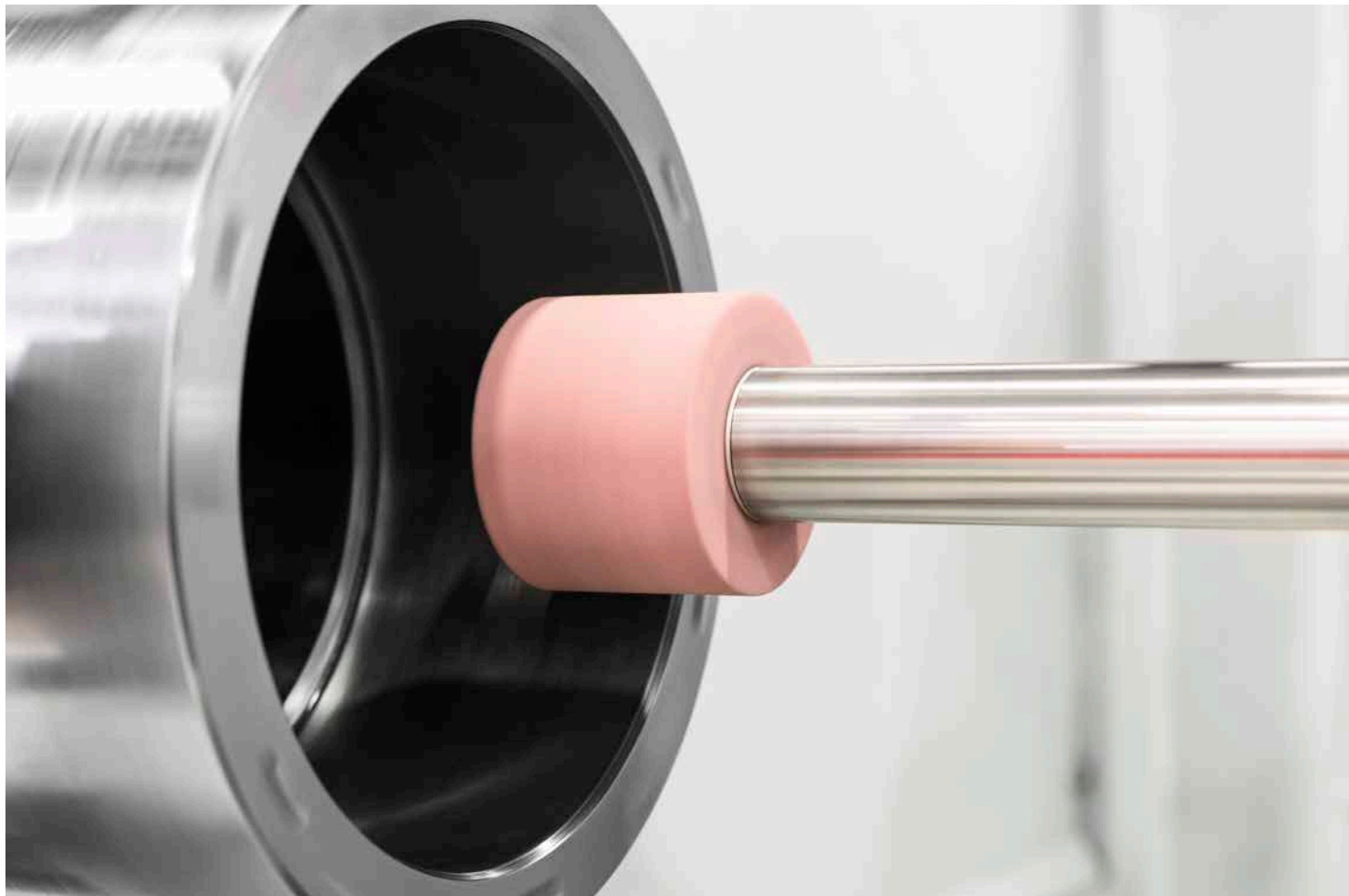


- particulièrement adaptés à l'usinage de précision des métaux non ferreux et des aciers faiblement et fortement alliés

★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Grain	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	UE Unité
A2620004083080	P5ZY 0408.03		80	4	8	3	30	20
A2620004083120	P5ZY 0408.03		120	4	8	3	30	20
A6620004083120001	P5ZY 0408.03		120	4	8	3	60	100
A2620005103080	P5ZY 0510.03		80	5	10	3	30	20
A6620005103080003	P5ZY 0510.03		80	5	10	3	50	100
A2620005103120	P5ZY 0510.03		120	5	10	3	30	20
A2620006103080	P5ZY 0610.03		80	6	10	3	30	20
A2620006103120	P5ZY 0610.03		120	6	10	3	30	20
A2620008103080	P5ZY 0810.03		80	8	10	3	30	20
A2620008103120	P5ZY 0810.03		120	8	10	3	30	20
A2620008166046	P5ZY 0816.06		46	8	16	6	30	10
A2620008166080	P5ZY 0816.06		80	8	16	6	30	10
A2620008166120	P5ZY 0816.06		120	8	16	6	40	10
A6620008203120001	P5ZY 0820.03		120	8	20	3	100	50
A2620010103080	P5ZY 1010.03		80	10	10	3	30	20
A2620010103120	P5ZY 1010.03		120	10	10	3	30	20
A2620010206046	P5ZY 1020.06		46	10	20	6	40	10
A6620010206046001	P5ZY 1020.06		46	10	20	6	100	50
A2620010206080	P5ZY 1020.06		80	10	20	6	40	10
A2620010206120	P5ZY 1020.06		120	10	20	6	40	10
A2620013133120	P5ZY 1313.03		120	13	13	3	30	20
A2620013163080	P5ZY 1316.03		80	13	16	3	30	20
A2620013206080	P5ZY 1320.06		80	13	20	6	40	10
A2620013206120	P5ZY 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2620016206080	P5ZY 1620.06		80	16	20	6	40	10
A2620016206120	P5ZY 1620.06		120	16	20	6	40	10
A6620016206120005	P5ZY 1620.06		120	16	20	6	60	50
A2620016326046	P5ZY 1632.06		46	16	32	6	40	10
A2620016326080	P5ZY 1632.06		80	16	32	6	40	10
A2620032326080	P5ZY 3232.06		80	32	32	6	40	10
A2620040166120	P5ZY 4016.06		120	40	16	6	40	10
A6620005123798	P5ZY 0513.03		120	5	12,7	3	30	100
A6620006193798	P5ZY 0719.03		120	6,5	19	3	30	100
A6621012206080	P5SP 1220.06		80	12	20	6	40	50
A6621016326080	P5SP 1632.06		80	16	32	6	40	50
A2621020326080	P5SP 2032.06		80	20	32	6	40	10
A2625008083080	P5KU 0808.03		80	8	8	3	30	20
A66250131330800001	P5KU 1313.03		80	13	13	3	40	50
A6625016166120001	P5KU 1616.06		120	16	16	6	60	50
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane								

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)



GRUPE DE POLISSAGE P6

Polissage avec liant en polyuréthane

Les produits du groupe P6 sont fabriqués à partir d'un liant en polyuréthane (PU) très élastique et sont disponibles dans différentes duretés.

Ces outils de meulage de précision

- sont facilement profilables
- permettent d'obtenir des surfaces très fines en très peu de temps
- ne s'encrassent pas
- ne nécessitent aucun conditionnement
- ne contiennent aucun plastifiants
- ne durcissent pas, même après un stockage prolongé
- sont parfaitement adaptés aux processus stationnaires et manuels

Les outils du groupe P6 servent à améliorer la qualité de surface et la précision dimensionnelle. Ils sont utilisés pour le polissage de l'acier, des métaux non ferreux, précieux et frittés, des matières plastiques, ainsi que pour le polissage de finition et d'effet. La gamme d'outils s'étend des meules à polir et des corps de marbrure aux rouleaux de satinage et aux disques à polir d'un diamètre allant de 60 à 300 mm. Ils peuvent

être utilisés polissage à sec et sous arrosage. Pour le polissage sous arrosage, utiliser uniquement des liquides de refroidissement ayant un pH neutre. Pour le dressage, il est possible d'utiliser des pierres à dresser (**page 111**) ou des redresseurs diamantés.

Grâce à leur longue durée de vie et à la bonne stabilité de leurs arêtes, ces outils sont parfaitement adaptés aux processus automatisés tels que le polissage cylindrique de tuyaux ou le marbrage de tôles en acier inoxydable.

RECOMMANDATIONS D'APPLICATION

L'outil de polissage adapté à chaque application

Trouvez l'outil parfait pour votre application ! Repérez votre cas d'application et le matériau correspondant dans le tableau afin

de trouver la taille de grain adaptée à votre outil de polissage LUKAS du groupe P6.

	Dérouiller, nettoyer et éliminer les couleurs de revenu			Meulage cylindrique et meulage plat			Affûtage, dressage		Marbrage, brossage		Ébavurage, ébarbage, arrondissage				Meulage de finition				Pré-polissage				Polissage	
	MWP	MP	SHP CG	SHP	SHP CG	SHP+	SHP	SHP+	WP	MWP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP
Or, argent, nickel, aluminium, laiton														410									400	400
																			240	240			800	
																	150		150				1 200	
																120	120							
									80				80	80		80								
Acier de construction		150	120		120	36																		
	46		60		60	30																		
Acier inoxydable, titane							400																400	400
							240													240	240		800	240
		150												150			150			150	150		1 200	
			120		120		120									120	120			120				
					60		80			80	80	80		80	80	80	80	80						
			60					36		46		46			46	46	46	46						
								30	24					24										
Acier trempé, carbure				240																		240	400	
				150														150					800	
				120	120													120					1 200	
				80	60	36		36			80													
						30		30			46													
Verre																								
																		100		400				
																		80		240				
Caoutchouc			60															80						
Bois																	80							
Laque	46	150																						
Brasure	240				120																			
Étain						36																		
						30											80							
Tailles du grain																								

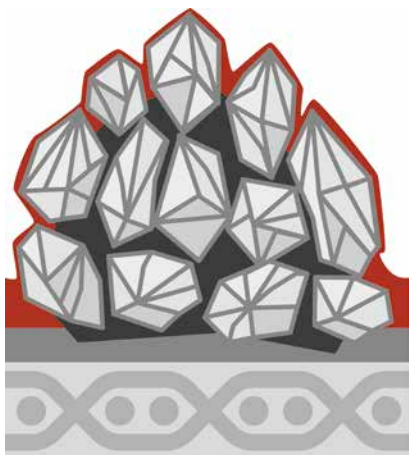
Les liants suivants sont disponibles :

- WP** = souple, très élastique
- MWP** = moyen à souple
- MP** = moyen pour usage général
- HP** = dur, élastique dur, principalement pour les surfaces droites
- SHP** = super-dur, pour applications stationnaires
- SHP CG** = super-dur, avec grain compact
- SHP+** = super-dur, pour applications manuelles

Dans les liants, le carbure de silicium « SIC », le corindon synthétique blanc « EKW » ou l'oxyde d'aluminium « A » sont mélangés dans les grains FEPA de 24 à 1200.

GRAIN COMPACT

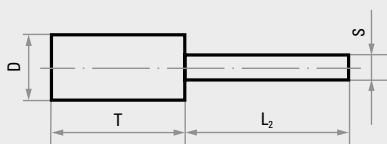
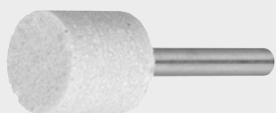
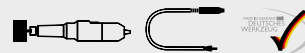
De nombreuses arêtes de coupe combinées dans un seul grain



Le grain compact (CG) se compose de nombreux grains abrasifs et d'un liant qui sont agglomérés entre eux avant d'être incorporés dans l'outil. Lors du meulage, chaque particule usée se détache du grain compact et laisse la place à des grains abrasifs situés plus en profondeur et présentant une nouvelle arête de coupe plus tranchante. Les outils à grain compact ne s'encrassent pas, même avec des matériaux plus tendres ou collants.

La présence de deux liants dans le grain compact et la couche abrasive permet une meilleure adhérence des particules abrasives par rapport à un produit contenant un seul liant. Cela prolonge la durée de vie de l'outil et évite les changements prématurés d'outil. La forte densité des arêtes de coupe dans le grain compact garantit un taux d'enlèvement de matière très important, tandis que le liant assure une coupe sans dégagement de chaleur.

Meule à polir P6 CG



- meule à polir en forme cylindrique
- permet d'obtenir des surfaces parfaites sur tous les métaux
- longue durée de vie et meilleure utilisation des grains
- Cette meule à polir est idéale pour l'usinage des pièces métalliques difficiles d'accès.
- le complément idéal du disque à polir

★★★

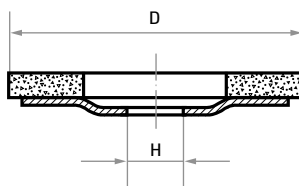
Code article	Référence	Qualité/Grain	Type/ Finition de surface	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A29300130203B39	P6ZY 1320.03	EKW 60 SHP CG	extra coarse	13	20	3	30	117 500	10
A29300130203B59	P6ZY 1320.03	EKW 120 SHP CG	coarse	13	20	3	30	117 500	10
A29300160206B39	P6ZY 1620.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	16	20	6	40	95 400	10
A69300160206B59	P6ZY 1620.06	EKW 120 SHP CG	coarse	16	20	6	40	95 400	10
A69300200206B39	P6ZY 2020.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	20	20	6	40	76 300	10
A29300200206B59	P6ZY 2020.06	EKW 120 SHP CG	coarse	20	20	6	40	76 300	10
A29300300306B39	P6ZY 3030.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	30	30	6	40	50 900	10
A69300300306B59	P6ZY 3030.06	EKW 120 SHP CG	coarse	30	30	6	40	50 900	10
NOUVEAU A69300080203059	P6ZY 0820.03	SIC 120 SHP	coarse	8	20	3	40	45 000	10
NOUVEAU A69300130203078	P6ZY 1320.03	SIC 240 HP	medium	13	20	3	30	117 000	10
NOUVEAU A69300160206059	P6ZY 1620.06	SIC 120 SHP	coarse	16	20	6	40	95 000	10
NOUVEAU A6930025020605901	P6ZY 2520.06	SIC 120 SHP	coarse	25	20	6	40	50 000	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane



Disque à polir P6PT Qualité CG

- liant PU très résistant
- usine les matériaux les plus divers
- contient du grain compact (CG)
- adapté à l'élimination des irrégularités et défauts avant le polissage
- produit de belles surfaces
- durée de vie impressionnante



★★★

Code article	Référence	Qualité/Grain	Type/ Finition de surface	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A671611506014	P6PT 115 (plat)	EKW 60 SHP CG	extra coarse	115	22,23	13 300	5
A671611512014	P6PT 115 (plat)	EKW 120 SHP CG	coarse	115	22,23	13 300	5
A671612506014	P6PT 125 (plat)	EKW 60 SHP CG	extra coarse	125	22,23	12 200	5
A671612512014	P6PT 125 (plat)	EKW 120 SHP CG	coarse	125	22,23	12 200	5

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane

Les nouveaux outils de la série P6 Compact Grain vous permettent d'éliminer les irrégularités et les rayures des pièces tout en obtenant une belle surface. Vous gagnez ainsi du temps et évitez les changements d'outils. Grâce à leur liant PU très résistant et à leur technologie Compact Grain, ces outils disposent d'une durée d'utilisation exceptionnelle. Les outils P6-CG sont parfaitement adaptés au prépolissage avant le polissage avec les outils P6 de dureté WP à HP.

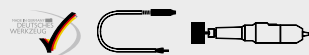
Idéal pour :

- le nettoyage des surfaces
- l'élimination des rayures
- l'élimination de la peinture et des sous-couches du dessous
- la préparation des surfaces pour le polissage

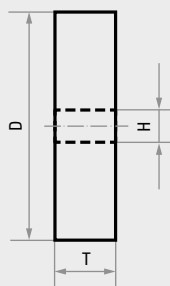


À découvrir
en action

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)



Disque à polir, forme SE1 CG



★★★

Code article	Référence	Qualité/Grain	Type / Finition de surface	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A29100800060B39	P6SE1 08006 B.06	EKW 60 SHP CG	extra coarse	80	6	6	19 000	20
A29100800060B59	P6SE1 08006 B.06	EKW 120 SHP CG	coarse	80	6	6	19 000	20
A69100850040B5901	P6SE1 8504 B.10	EKW 120 SHP CG	coarse	85	4	10	12 700	20
A29101500100B39	P6SE1 15010 B.25	EKW 60 SHP CG	extra coarse	150	10	25	10 100	10
A29101500100B59	P6SE1 15010 B.25	EKW 120 SHP CG	coarse	150	10	25	10 100	10
A69101500200BD9	P6SE1 15020 B.20	EKW 180 SHP CG	coarse	150	20	20	6 300	10
A69101500300BD9	P6SE1 15030 B.20	EKW 180 SHP CG	coarse	150	30	20	6 300	4
A29102000200B39	P6SE1 20020 B.25	EKW 60 SHP CG	extra coarse	200	20	25	7 600	10
A29102000200B59	P6SE1 20020 B.25	EKW 120 SHP CG	coarse	200	20	25	7 600	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane

NOUVEAU

NOUVEAU

NOUVEAU



DE GROS À FIN : LE KIT DE POLISSAGE PARFAIT

TESTEZ DÈS MAINTENANT LE DISQUE À POLIR LUKAS !

Le disque à polir P6PT vous permet d'améliorer facilement la qualité de surface et la précision dimensionnelle de votre pièce à usiner. Grâce à son refroidissement efficace et à sa faible projection d'étincelles, ce disque en carbure de silicium est également approuvé dans le secteur de l'aéronautique et de l'aérospatiale. Même les matériaux durs tels que la pierre, le verre et les matériaux fortement alliés peuvent être traités efficacement. Le grain abrasif dur et tranchant garantit une longue durée de vie. Que ce soit pour nettoyer, meuler ou polir, ce disque à polir LUKAS réalise toutes les tâches de manière remarquable. Une meuleuse d'angle réglable standard convient parfaitement pour travailler avec ces disques à polir.

Le disque à polir peut être utilisé pour le meulage à sec et sous arrosage et ne nécessite aucune pâte abrasive supplémentaire.

La construction légère, stable et flexible du disque à polir permet d'obtenir d'excellents résultats de surface. Le support en tissu de verre n'est pas essentiel ici. La grande résistance à la rupture, les faibles vibrations pendant le travail et la maniabilité facilitent l'utilisation manuelle. Le disque à polir du groupe P6 convient parfaitement à l'usinage rapide de grandes surfaces métalliques.

LE KIT DE DISQUES À POLIR LUKAS

Obtenez facilement le résultat de polissage souhaité grâce au kit de disques à polir LUKAS. Pour cela, utilisez simplement les différents disques à polir du kit les uns après les autres : Passez rapidement et facilement d'une surface rouillée à une finition miroir avec seulement quelques changements d'outil et une machine.





Kit de disques à polir P6PT



- de la rouille au poli miroir avec le kit de disques à polir LUKAS
- utilisez ces outils les uns après les autres jusqu'à obtenir le polissage souhaité.

★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	n_{empf} (1/min)	Contenu une pièce de chaque	UE Unité
A6700029	KIT P6PT 100 x 10 B.15 (plat)		P6PT	100	15,00	4 800	2 700	P150, 240, 400, 800	1
A6700023	Kit P6PT 125 (plat)		P6PT	125	22,23	4 800	2 700	P150, 240, 400, 800	1
A6700024	Kit P6PT 125 (incliné)		P6PT	125	22,23	4 800	2 700	P150, 240, 400, 800	1

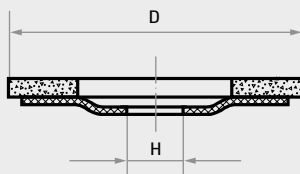
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Fonte ● Titane ● Acier ● Aluminium

NOUVEAU

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

Disque à polir P6PT

- polissage de surface très diverses
- nettoyage et dérouillage
- élimination de la peinture et des revêtements
- remplace les disques en tissu, les disques en feutre et les pâtes à polir
- pour des meuleuses d'angle standard
- travail propre, car aucune pâte abrasive n'est nécessaire
- progression rapide



★★☆

Code article	Référence	Formes	Qualité	Type/ Finition de surface	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	n_{empf} (1/min)	UE Unité
A671612515014	P6PT 125 (plat)		SIC 150 MP	medium	125	22,23	4 800	2 700	5
A671612515014001	P6PT 125 (plat)		SIC 150 MWP	medium	125	22,23	4 800	2 700	5
A671612524014	P6PT 125 (plat)		SIC 240 MWP	fine	125	22,23	4 800	2 700	5
A671612540014	P6PT 125 (plat)		SIC 400 WP	very fine	125	22,23	4 800	2 700	5
A671612580014	P6PT 125 (plat)		SIC 800 WP	ultra fine	125	22,23	4 800	2 700	5
A671712515014	P6PT 125 (incliné)		SIC 150 MP	medium	125	22,23	4 800	2 700	5
A671712524014	P6PT 125 (incliné)		SIC 240 MWP	fine	125	22,23	4 800	2 700	5
A671712540014	P6PT 125 (incliné)		SIC 400 WP	very fine	125	22,23	4 800	2 700	5
A671712580014	P6PT 125 (incliné)		SIC 800 WP	ultra fine	125	22,23	4 800	2 700	5
A6717125120014	P6PT 125 (incliné)		SIC 1200 WP	ultra fine	125	22,23	4 800	2 700	5

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Fonte ● Titane ● Acier ● Aluminium



KIT DE DISQUES À POLIR X-LOCK

LE KIT DE POLISSAGE PARFAIT, ASSOCIÉ À UN SYSTÈME DE MONTAGE INNOVANT ET SANS CLÉ

OBTENEZ RAPIDEMENT LE POLISSAGE SOUHAITÉ AVEC UNE MACHINE ET QUELQUES GESTES

Obtenez rapidement et facilement le résultat de polissage souhaité grâce au kit de disques à polir P6PT de LUKAS. Grâce au système de montage innovant X-LOCK, qui permet un changement rapide d'outil, l'usinage de la rouille jusqu'à l'obtention d'un poli miroir s'effectue en quelques gestes sans changement de machine.

CHANGEMENT RAPIDE ET FACILE DES DISQUES À POLIR

Le kit de disques à polir est complété de manière optimale par un système de montage X-LOCK, innovant et sans clé. (Meuleuse d'angle avec système de serrage X-LOCK nécessaire). Le remplacement des disques pour obtenir un polissage parfait est rapide et facile. Il suffit de positionner le disque sur le support X-LOCK de la meuleuse d'angle et de l'enclencher. Un « clic » indique que le disque est bien fixé et prêt à l'emploi. Vous obtenez ainsi rapidement le résultat de polissage souhaité.

PAS DE PROJECTION
D'ÉTINCELLES



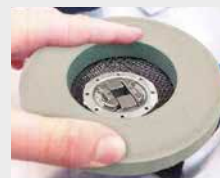
GRAIN
ABRASIF
COUPANTS

CHANGEMENT D'OUTIL EN UN SEUL CLIC

Changez les disques à lamelles en quelques secondes avec X-LOCK.

Prenez le disque, placez-le sur l'axe de la meuleuse d'angle équipée du système de serrage X-LOCK approprié et appuyez légèrement jusqu'à ce qu'il se verrouille..

Avec le système X-LOCK, le changement d'outil est simple et rapide.





Kit de disques à polir P6PT X-LOCK NOUVEAU



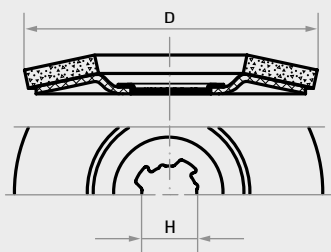
★★★

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	n_{emp} (1/min)	Contenu une pièce de chaque	UE Unité
A6700028	Kit X-LOCK P6PT 125 (incliné)		P6PT	125	X-LOCK/22,23	4 800	2 700	P150, 240, 400, 800	1

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Fonte ● Titane ● Acier ● Aluminium

Disque de polissage P6PT X-LOCK NOUVEAU

- polissage des surface les plus diverses
- nettoyage, dérouillage et élimination de la peinture et des revêtements
- remplace les disques en tissu, les disques en feutre et les pâtes à polir
- pour des meuleuses d'angle standard ou X-LOCK
- travail propre, car aucune pâte abrasive n'est nécessaire
- changement rapide d'outil

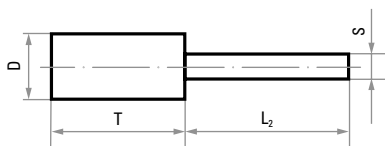
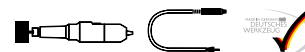


★★★

Code article	Référence	Qualité	Type / Finition de surface	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	n_{emp} (1/min)	UE Unité
A671712515018	X-LOCK P6PT 125 (incliné)	SC 150 MP	medium	125	X-LOCK/22,23	4 800	2 700	5
A671712524018	X-LOCK P6PT 125 (incliné)	SC 240 MWP	fine	125	X-LOCK/22,23	4 800	2 700	5
A671712540018	X-LOCK P6PT 125 (incliné)	SC 400 WP	very fine	125	X-LOCK/22,23	4 800	2 700	5
A671712580018	X-LOCK P6PT 125 (incliné)	SC 800 WP	ultra fine	125	X-LOCK/22,23	4 800	2 700	5

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Fonte ● Titane ● Acier ● Aluminium

Meule à polir P6



- meule à polir en forme cylindrique
- Cette meule à polir est idéale pour l'usinage des pièces métalliques difficiles d'accès.
- le complément idéal du disque à polir

■ Application :

alésages, soudures d'angle, outils de moulage

★★☆

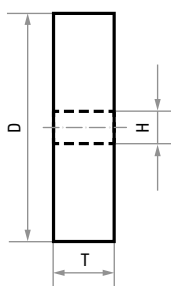
MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

Code article	Référence	Qualité / Grain	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A29300080103048	P6ZY 0810.03	SIC 80 HP	8	10	3	30	76 300	10
A29300080103068	P6ZY 0810.03	SIC 150 HP	8	10	3	30	76 300	10
A29300080103078	P6ZY 0810.03	SIC 240 HP	8	10	3	30	76 300	10
A29300080163048	P6ZY 0816.03	SIC 80 HP	8	16	3	30	76 300	10
A29300080163068	P6ZY 0816.03	SIC 150 HP	8	16	3	30	76 300	10
A29300080163078	P6ZY 0816.03	SIC 240 HP	8	16	3	30	76 300	10
A29300100103048	P6ZY 1010.03	SIC 80 HP	10	10	3	30	61 100	10
A29300100103068	P6ZY 1010.03	SIC 150 HP	10	10	3	30	61 100	10
A29300100103078	P6ZY 1010.03	SIC 240 HP	10	10	3	30	61 100	10
A29300100203048	P6ZY 1020.03	SIC 80 HP	10	20	3	30	61 100	10
A29300100203068	P6ZY 1020.03	SIC 150 HP	10	20	3	30	61 100	10
A29300100203078	P6ZY 1020.03	SIC 240 HP	10	20	3	30	61 100	10
A29300130203048	P6ZY 1320.03	SIC 80 HP	13	20	3	30	47 000	10
A29300160203028	P6ZY 1620.03	SIC 46 HP	16	20	3	30	38 100	10
A29300160203048	P6ZY 1620.03	SIC 80 HP	16	20	3	30	38 100	10
A29300160203068	P6ZY 1620.03	SIC 150 HP	16	20	3	30	38 100	10
A29300160203078	P6ZY 1620.03	SIC 240 HP	16	20	3	40	38 100	10
A69300160203094	P6ZY 1620.03	SIC 400 MP	16	20	3	40	29 800	10
A693001602030H0	P6ZY 1620.03	SIC 800 WP	16	20	3	40	19 000	10
A29300200206028	P6ZY 2020.06	SIC 46 HP	20	20	6	40	30 500	10
A29300200206068	P6ZY 2020.06	SIC 150 HP	20	20	6	40	30 500	10
A69300200306044	P6ZY 2030.06	SIC 80 MP	20	30	6	40	23 800	10
A29300250206048	P6ZY 2520.06	SIC 80 HP	25	20	6	40	24 400	10
A29300300306028	P6ZY 3030.06	SIC 46 HP	30	30	6	40	20 300	10
A29300300306068	P6ZY 3030.06	SIC 150 HP	30	30	6	40	20 300	10
A29300300306078	P6ZY 3030.06	SIC 240 HP	30	30	6	40	20 300	10
A69300400306078	P6ZY 4030.06	SIC 240 HP	40	30	6	40	15 200	10
A29300400406028	P6ZY 4040.06	SIC 46 HP	40	40	6	40	15 200	10
A69300400406048	P6ZY 4040.06	SIC 80 HP	40	40	6	40	15 200	10
A69300400406064	P6ZY 4040.06	SIC 150 MP	40	40	6	40	11 900	10
A29300400406068	P6ZY 4040.06	SIC 150 HP	40	40	6	40	15 200	10
A69300400406091	P6ZY 4040.06	SIC 400 MWP	40	40	6	40	9 500	10
A29300500406028	P6ZY 5040.06	SIC 46 HP	50	40	6	40	12 200	10
A29300500406068	P6ZY 5040.06	SIC 150 HP	50	40	6	40	12 200	10
A29300600406028	P6ZY 6040.06	SIC 46 HP	60	40	6	40	10 100	10
A29300600406068	P6ZY 6040.06	SIC 150 HP	60	40	6	40	10 100	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Fonte ● Titane ● Acier ● Aluminium



Disque à polir, forme SE1



Ces disques à polir sont disponibles en stock avec un liant souple à très dur dans des grains allant de 46 à 400. D'autres qualités dans les grains 8 à 1 200 sont disponibles en tant qu'outils spéciaux.

★★☆

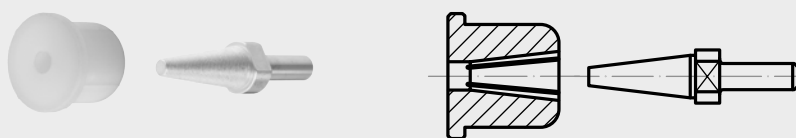
Code article	Référence	Qualité / Grain	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité	
A29100600060041	P6SE1 06006 B.06	SIC 80 MWP	60	6	6	6 300	1	
A69101000050068	P6SE1 10005 B.25	SIC 150 HP	100	5	25	6 100	10	NOUVEAU
A29101000100041	P6SE1 10010 B.25	SIC 80 MWP	100	10	25	3 800	1	
A6910100015002801	P6SE1 10015 B.25,4	SIC 46 HP	100	15	25,4	6 100	5	NOUVEAU
A29101000200021	P6SE1 10020 B.25	SIC 46 MWP	100	20	25	3 800	1	
A29101000200041	P6SE1 10020 B.25	SIC 80 MWP	100	20	25	3 800	1	
A29101000200061	P6SE1 10020 B.25	SIC 150 MWP	100	20	25	3 800	1	
A69101000200071	P6SE1 10020 B.25	SIC 240 MWP	100	20	25	3 800	5	NOUVEAU
A29101000200091	P6SE1 10020 B.25	SIC 400 MWP	100	20	25	3 800	1	
A29101250100041	P6SE1 12510 B.25	SIC 80 MWP	125	10	25	3 000	1	
A29101250100061	P6SE1 12510 B.25	SIC 150 MWP	125	10	25	3 000	1	
A69101250100091	P6SE1 12510 B.25	SIC 400 MWP	125	10	25	3 000	10	NOUVEAU
A29101250200041	P6SE1 12520 B.25	SIC 80 MWP	125	20	25	3 000	1	
A29101250200061	P6SE1 12520 B.25	SIC 150 MWP	125	20	25	3 000	1	
A69101500080048	P6SE1 15008 B.20	SIC 80 HP	150	8	20	4 000	10	NOUVEAU
A6910150010005801	P6SE1 15010 B.25	SIC 120 HP	150	10	25	4 000	10	NOUVEAU
A29101500100061	P6SE1 15010 B.25	SIC 150 MWP	150	10	25	2 500	1	
A29101500100069	P6SE1 15010 B.25	SIC 150 SHP	150	10	25	4 000	1	
A29101500150059	P6SE1 15015 B.20	SIC 120 SHP	150	15	20	4 000	1	
A69101500200021	P6SE1 15020 B.25	SIC 46 MWP	150	20	25	2 500	5	NOUVEAU
A29101500200040	P6SE1 15020 B.25	SIC 80 WP	150	20	25	2 000	1	
A29101500200041	P6SE1 15020 B.25	SIC 80 MWP	150	20	25	2 500	1	
A29101500200061	P6SE1 15020 B.25	SIC 150 MWP	150	20	25	2 500	1	
A691015002000D0	P6SE1 15020 B.25	SIC 180 WP	150	20	25	2 000	5	NOUVEAU
A29101500250021	P6SE1 15025 B.20	SIC 46 MWP	150	25	20	2 500	1	
A29101500250040	P6SE1 15025 B.25	SIC 80 WP	150	25	25	2 000	1	
A69101500250054	P6SE1 15025 B.20	SIC 120 MP	150	25	20	3 100	5	NOUVEAU
A29101500250061	P6SE1 15025 B.25	SIC 150 MWP	150	25	25	2 500	1	
A29101500250074	P6SE1 15025 B.20	SC 240 MP	150	25	20	3 100	1	
A6910150025007402	P6SE1 15025 B.20	SIC 240 MP	150	25	20	3 100	10	NOUVEAU
A6910150030000101	P6SE1 15030 B.20	SIC 16 MWP	150	30	20	2 500	4	NOUVEAU
A691015005000001	P6SE1 15050 B.20	SIC 16 MWP	150	50	20	2 500	2	NOUVEAU
A691015005000051	P6SE1 15050 B.20	SIC 120 MWP	150	50	20	2 500	2	NOUVEAU
A69101500500007101	P6SE1 15050 B.20	SIC 240 MWP	150	50	20	2 500	2	NOUVEAU
A69101500500007401	P6SE1 15050 B.20	SIC 240 MP	150	50	20	3 100	10	NOUVEAU
A69102000080048	P6SE1 20008 B.20	SIC 80 HP	200	8	20	3 000	10	NOUVEAU
A6910200008004801	P6SE1 20008 B.25	SIC 80 HP	200	8	25	3 000	10	NOUVEAU

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Fonte ● Titane ● Acier ● Aluminium

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

	Code article	Référence	Qualité / Grain	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
NOUVEAU	A69102000100028	P6SE1 20010 B.25,4	SIC 46 HP	200	10	25,4	3 000	10
NOUVEAU	A69102000100068	P6SE1 20010 B.25	SIC 150 HP	200	10	25	3 000	10
NOUVEAU	A6910200011008001	P6SE1 20011 B.30	SIC 320 WP	200	11	30	1 500	10
NOUVEAU	A691020001300C8	P6SE1 20013 B.13	SIC 70 HP	200	13	13	3 000	5
NOUVEAU	A69102000200068	P6SE1 20020 B.25	SIC 150 HP	200	20	25	3 000	5
NOUVEAU	A69102000220064	P6SE1 20022 B.25	SIC 150 MP	200	22	25	2 400	4
NOUVEAU	A69102000250004	P6SE1 20025 B.20	SIC 16 MP	200	25	20	2 400	4
NOUVEAU	A691020002500C8	P6SE1 20025 B.51	SIC 70 HP	200	25	51	3 000	4
	A29102000250041	P6SE1 20025 B.25	SIC 80 MWP	200	25	25	1 900	1
	A29102000250061	P6SE1 20025 B.25	SIC 150 MWP	200	25	25	1 900	1
NOUVEAU	A69102000380061	P6SE1 20038 B.76,2	SIC 150 MWP	200	38	76,2	1 900	2
NOUVEAU	A69102500250028	P6SE1 25025 B.32	SIC 46 HP	250	25	32	2 400	6
NOUVEAU	A6910250020006101	P6SE1 25020 B.32	SIC 150 MWP	250	20	32	1 500	6
NOUVEAU	A6911300060006801	P6SE1 30060 B.51	SIC 150 HP	300	60	51	2 000	2
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Fonte ● Titane ● Acier ● Aluminium								

Système de serrage pour les disques à polir



★★☆

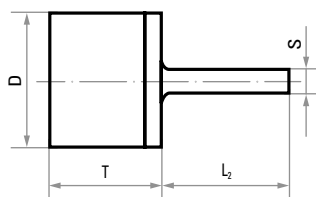
Le système de serrage pour les disques à polir de forme SE1 est exclusivement destiné aux dimensions 10010 B.25 et 10020 B.25.

Les disques à polir de plus grand diamètre ne doivent pas être utilisés avec ce système. La vitesse de coupe maximale autorisée pour ce système de serrage est de 10 m/s. Cela correspond à un maximum de 1 900 1/min pour un diamètre de disque de 100 mm.

Code article	Référence	Contenu	UE Unité
A6981008000	Système de serrage MCA + K25	Douille en plastique (MCA) et mandrin de serrage avec tige de 8 mm (K25)	1



- crayon à marbrer en forme cylindrique
- Les meules marbrées de LUKAS permettent de marbrer l'acier inoxydable, l'aluminium et les métaux non ferreux (effet œil de paon, nuage). Les corps à marbrer ne s'encrassent pas avec la poussière de meulage et conservent leur capacité abrasive jusqu'au capuchon en plastique.



Meule marbrée



★★☆

Code article	Référence	Qualité/Grain	D mm	T mm	S mm	L ₂ mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A29200200306021	P6MA ZY 2030.06	SIC 46 MWP	20	30	6	35	9 500	1
A29200300306021	P6MA ZY 3030.06	SIC 46 MWP	30	30	6	35	6 300	1
A69200300306021	P6MA ZY 3030.06	SIC 46 MWP	30	30	6	35	6 300	50
A29200400306046	P6MA ZY 4030.06	SIC 46 MWP	40	30	6	35	4 700	1
A69200400306024	P6MA ZY 4030.06	SICDKL 46 MP	40	30	6	35	4 700	10
A29200500306046	P6MA ZY 5030.06	SIC 46 MWP	50	30	6	35	3 800	1
A29200500306034	P6MA ZY 5030.06	SIC 60 MP	50	30	6	35	3 800	1
A69200500306034	P6MA ZY 5030.06	SIC 60 MP	50	30	6	35	3 800	30
A29200600306046	P6MA ZY 6030.06	SIC 46 MWP	60	30	6	35	3 100	1

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)

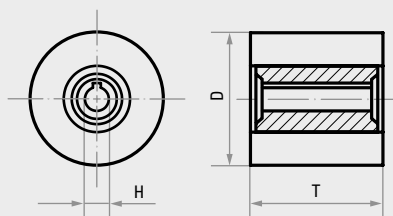
NOUVEAU

NOUVEAU

NOUVEAU



Rouleaux à polir P6PW



Rouleaux à polir P6PW pour les machines à satiner pour des surfaces parfaitement brossées ou mates à grain linéaire.

★★☆

Code article	Référence	Qualité/Grain	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A29401000500041	P6PW 100050	SIC 80 MWP	100	50	19	3 000	1
A29401001000011	P6PW 100100	SIC 24 MWP	100	100	19	3 000	1
A29401001000020	P6PW 100100	SIC 46 WP	100	100	19	3 000	1
A29401001000021	P6PW 100100	SIC 46 MWP	100	100	19	3 000	1
A69401001000031	P6PW 100100	SIC 60 MWP	100	100	19	3 000	1
A29401001000040	P6PW 100100	SIC 80 WP	100	100	19	3 000	1
A29401001000041	P6PW 100100	SIC 80 MWP	100	100	19	3 000	1
A69401001000061	P6PW 100100	SIC 150 MWP	100	100	19	3 000	1

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Fonte ● Titane ● Acier ● Aluminium

NOUVEAU

NOUVEAU

GROUPE DE POLISSAGE P7

Réaliser des travaux de précision sans aucune restriction

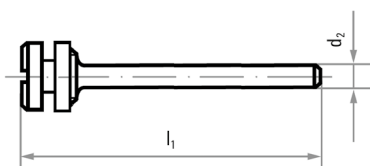


Les meules, roues et lentilles à polir LUKAS ont été spécialement conçus pour la mécanique de précision et le secteur de laboratoire. Ces outils en élastomère souple sont également très appréciés dans d'autres domaines

d'application tels que la fabrication de moules ou de bijoux. Les plus petites dimensions sous différentes formes permettent l'usinage des pièces et structures les plus fines.

NOUVEAU Porte-outil pour petits disques

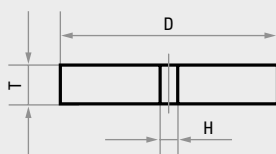
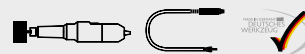

★★☆



■ pour le support de petits disques à lamelles

Code article	Référence	Support de disques	d ₁ mm	d ₂ mm	UE Unité
A6982003005	Mandrin 05	3b	5	3	1
A6982003008	Mandrin 08	4b	8	3	1

Roue et lentille à polir en élastomère souple



★★☆

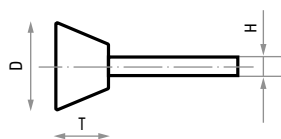
	Code article	Référence	Qualité	Sommaire des formes	D mm	T mm	H mm	UE Unité
NOUVEAU	A6678012020494	P4- R12	SIC 80 hard		12	2	1,8	100
NOUVEAU	A6678022040452003	P4- R22	SIC 150 medium		22	4	1,8	100
NOUVEAU	A6678022040452001	P4- R22	SIC 240 medium		22	4	1,8	100
NOUVEAU	A6950000103007	P7- R17	SICGR 240		17	2	1,8	100
NOUVEAU	A69510R2200007L	P7- R22	SICDKL 240		22	3,2	1,8	100
	A2950000101007	P7- R22	SICGR 240		22	3,5	1,8	100
NOUVEAU	A6950000101007003	P7- R22	SICGR 240		22	4	1,8	100
NOUVEAU	A6950000107007	P7- L12	SICGR 240		12	1,5	1,8	100
NOUVEAU	A6950000106006001	P7- L15	SICGR 240		15	2,4	1,8	1 000
NOUVEAU	A6950000106007	P7- L15	SICGR 240		15	2,4	1,8	100
NOUVEAU	A69510L2200007L	P7- L22	SICDKL 240		21,8	3	1,8	100
	A2950000105007	P7- L22	SICGR 240		22	3,4	1,8	100

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane



Petite meule à polir en élastomère souple

NOUVEAU



- Le diamètre de la tige des petites meules à polir est de 2,35 mm.

★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Qualité	D mm	T mm	H mm	UE Unité
A6950000148207001	P7-148 M		SICGR 240	9	6	2,35	100
A6950000150207001	P7-150 M		SICGR 240	9	6	2,35	100
A6950000112007	P7-T12 M		SICGR 240	11,5	6,5	1,8	100
A6950000114007	P7- N12		SICGR 240	11,5	6,5	1,8	100
A6950000116007001	P7- S6		SICGR 240	5,8	27,5	1,8	100

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane

MEULAGE ET POLISSAGE (à l'aide d'outils à liant)



Assortiment de petites meules à polir en élastomère souple



- Le diamètre de la tige des petites meules à polir est de 2,35 mm.

★★☆

Code article	Référence	Qualité	Contenu	Tige mm	UE Unité
A29551301582077	P7Sort. 130-158M	SICGR 240	12 pièces	2,35	1

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane

OUTILS CBN/DIAMANT

Avec les experts LUKAS, optez pour l'outil de précision parfait

GÉNÉRAL

Le diamant est le matériau le plus dur connu à ce jour, et le nitrure de bore cubique (CBN) l'un des plus durs. Ils appartiennent à la catégorie des super abrasifs et sont indispensables dans les travaux de précision modernes en raison de leur dureté exceptionnelle. Alors que les grains de diamant naturels et synthétiques sont disponibles sous la désignation « D », les grains de CBN disponibles sous la désignation « B » sont exclusivement fabriqués de manière synthétique.

En raison de leur synthèse complexe et de leur rareté naturelle, les grains de diamant et de CBN sont nettement plus chers que les abrasifs conventionnels, mais leur dureté exceptionnelle leur confère une supériorité incontestable et les rend indispensables dans de nombreuses applications. L'utilisation de matériaux super abrasifs est particulièrement rentable dans la production en masse et pour la fabrication de pièces uniques de qualité supérieure. Le graphique ci-dessous présente une comparaison de la micro dureté entre différents abrasifs.

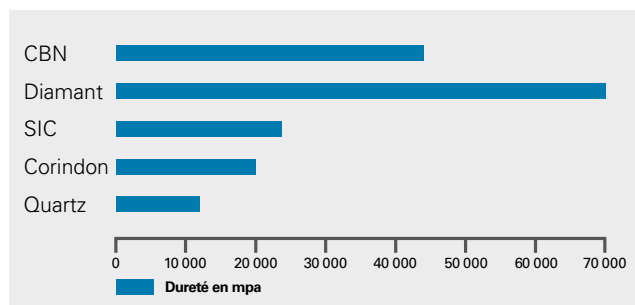
Les outils diamantés conviennent à l'usinage d'une multitude de matériaux, notamment durs, tels que les carbures, la céramique, le verre ainsi que les plastiques renforcés en fibres de carbone et de verre (PRFC ou PRV) et même le diamant lui-même, mais divers plastiques voire le caoutchouc peuvent également être usinés de manière économique avec des outils diamantés. Le CBN est utilisé pour l'usinage des aciers trempés. Notre équipe d'experts vous conseille volontiers dans le choix des abrasifs adaptés à vos besoins.

DURETÉ

Ces abrasifs ultra-durs sont nettement plus chers que les abrasifs classiques, mais leur dureté exceptionnelle leur permet d'atteindre des performances bien supérieures dans des processus de fabrication optimisés, ce qui se traduit par une réduction significative des coûts.

Micro dureté

Le graphique ci-dessous montre clairement les différences considérables en matière de micro dureté.



LIANT

Nous proposons à nos clients des abrasifs ultra-durs dans différents liants. Nous vous aidons volontiers à choisir le liant adapté à vos besoins.

Liant vitrifié

Dans ces outils, les grains abrasifs sont liés par une matrice céramique. Ces outils haute performance permettent d'obtenir les meilleures qualités de surface. Grâce à des taux de dressage très faibles et à leur revêtement abrasif continu, ils disposent d'une durée de vie particulièrement longue, ce qui permet de réduire les coûts de production. Les corps abrasifs peuvent être fabriqués dans une grande variété de dimensions et de structures afin d'offrir à chaque client l'outil qui lui convient le mieux. (Plus d'informations à la [page 147](#).)

Liant galvanique

Sur les outils galvaniques, les grains abrasifs sont nickelés par voie électrothermique et ainsi fixés à la surface d'un corps métallique. Ces outils, généralement moins coûteux, peuvent être fabriqués dans une multitude de formes et de profils spéciaux. Le corps et le liant étant tous deux en métal, ils offrent une excellente dissipation de la chaleur dégagée lors du processus de meulage. Des revêtements galvaniques sont également possibles avec des grains très gros. Ces outils conviennent également à une utilisation manuelle et au meulage à sec. L'utilisation de liquides de coupe augmente toutefois la durée d'utilisation. Afin de réduire les coûts, nous proposons à nos clients le réaffûtage des outils usés. Ceci est particulièrement économique lors de l'utilisation de corps complexes ou de grande taille. (Vous trouverez les outils correspondants aux [pages 148 à 150](#).)

OUTILS BRASÉS SOUS VIDE

Outre les disques à tronçonner brasés sous vide, nous proposons à nos clients, sur demande, une multitude de solutions et de formes spéciales afin de répondre à leurs propres exigences. Ce revêtement particulièrement dur se caractérise par une stabilité du profil élevée et une durée d'utilisation exceptionnelle.

GRAIN

Les propriétés physiques et chimiques mais aussi l'aspect du grain individuel déterminent le type de grain à utiliser. Grâce à une sélection appropriée des grains abrasifs, notre équipe d'experts est en mesure de développer l'outil adapté à chacune de vos applications spécifiques.

Contrairement aux grains abrasifs traditionnels, la taille des grains pour le diamant et le CBN n'est pas indiquée en mesh américain, mais en micromètres, conformément aux normes ISO 6106 et FEPA.

La règle est donc la suivante : **plus le chiffre est petit, plus le grain est fin ; plus le chiffre est grand, plus le grain est gros.**

Le tableau ci-contre compare les différentes indications de taille.

Lors du choix de la taille de grain, il convient de tenir compte du fait que les abrasifs ultra-durs permettent généralement d'obtenir une rugosité de surface plus élevée que les abrasifs conventionnels en raison de leur usure extrêmement faible.

Plages de tailles de grains selon la norme ISO 6106 et les standards FEPA et US

CBN	Diamant	Plage de granulométrie μm	Mesh américain standard
B 46	D 46	38–45	325/400
B 54	D 54	45–53	270/325
B 64	D 64	53–63	230/270
B 76	D 76	63–75	200/230
B 91	D 91	75–90	170/200
B 107	D 107	90–106	140/170
B 126	D 126	106–125	120/140
B 151	D 151	125–150	100/120
B 181	D 181	150–180	80/100
B 213	D 213	180–212	70/80
B 251	D 251	212–250	60/70

OUTILS CBN/DIAMANTÉS À LIANT VITRIFIÉ

Solutions d'outillage fiables

QUALITÉS

Les outils à liant vitrifié sont parfaitement adaptés à une utilisation dans la production en masse assistée par des machines. Ils permettent d'obtenir les meilleures qualités de surface de manière reproductible et fiable. Leurs excellentes durées de vie et leurs faibles taux de dressage permettent d'espacer les interventions de maintenance et de réduire les coûts de production. Nos outils de précision en diamant et CBN à liant vitrifié se définissent par une multitude de paramètres, parmi lesquels le choix des grains abrasifs, le liant vitrifié, leur porosité et la sélection de tiges adaptées. Notre équipe d'experts se tient à votre disposition pour vous aider à trouver la solution adaptée à vos besoins et vous conseiller dans les moindres détails. Nous nous appuyons pour cela sur de nombreuses années d'expérience dans le développement continu des corps abrasifs et le suivi de productions à grande échelle.

TIGES

Pour nos différentes meules sur tige diamantées et CBN à liant vitrifié, nous recommandons l'utilisation de tiges en carbure, car le carbure possède un module d'élasticité (module E) trois fois plus



élevé que l'acier. Ce module d'élasticité indique dans quelle mesure un corps se déforme sous l'effet d'une force. Grâce à un module E élevé de la tige en carbure, la déformation de l'outil sous l'effet des forces de meulage est réduite au minimum.

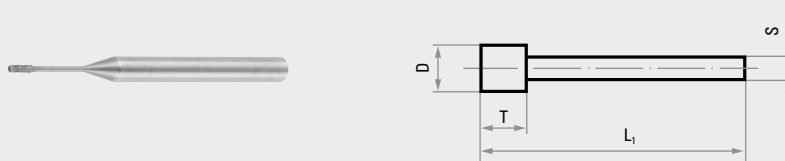
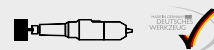
CHOIX DE LA QUALITÉ

Les outils diamantés à liant vitrifié sont dotés d'un code de qualité LUKAS qui précise leur composition exacte. Ce n'est qu'après avoir reçu et analysé toutes les données d'utilisation que nos spécialistes peuvent recommander l'outil approprié.

Le choix de la qualité constitue une étape décisive pour obtenir un résultat de meulage parfait. En faisant varier la qualité, il est possible d'influencer la dureté et la porosité des corps abrasifs. Cela permet d'influencer directement les paramètres du processus tels que la vitesse d'enlèvement, la durée d'utilisation et la qualité de surface.

Nous vous aidons volontiers à trouver la qualité qu'il vous faut.

Meule sur tige diamantée, revêtement galvanique

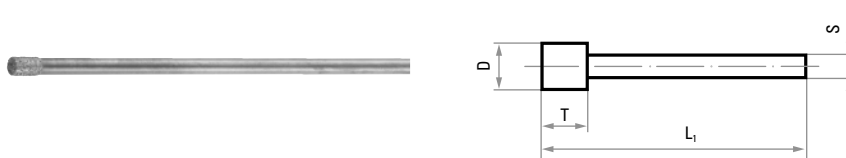
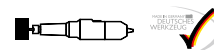


★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Taille du grain	D mm	T mm	S mm	L ₁ mm	UE Unité
A34013050126	DS 01003		D 126	1	3	3	40	1
A34013051126	DS 01503		D 126	1,5	3	3	40	1
A34013052126	DS 02005		D 126	2	5	3	40	1
A34013053126	DS 02505		D 126	2,5	5	3	40	1
A34013054126	DS 03005		D 126	3	5	3	40	1
A3401305412601	DS 03505		D 126	3,5	5	3	40	1
A34013055126	DS 04005		D 126	4	5	3	40	1
A3401305512601	DS 04505		D 126	4,5	5	3	40	1
A34013056126	DS 05006		D 126	5	6	3	40	1
A34013057126	DS 06007		D 126	6	7	3	40	1
A34013058126	DS 08010		D 126	8	10	6	60	1
A34013059126	DS 10010		D 126	10	10	6	60	1
A34013060126	DS 12015		D 126	12	15	6	60	1
A34013090126	DSK 02020		D 126	2	–	3	40	1
A34013091126	DSK 03030		D 126	3	–	3	40	1
A34013092126	DSK 04040		D 126	4	–	3	40	1
A34013093126	DSK 05050		D 126	5	–	3	40	1
A34013094126	DSK 06060		D 126	6	–	3	40	1
A34013095126	DSK 08080		D 126	8	–	6	60	1

Recommandations d'application : ● Acier / Matériau de construction ● Fonte ● Plastique / Bois ● Inox / Acier ● Titane

Meule sur tige diamantée en carbure massif, revêtement galvanique



★★☆

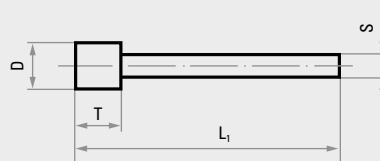
■ meule sur tige diamantée en forme cylindrique

Code article	Référence	Taille du grain	D mm	T mm	S mm	L ₁ mm	UE Unité
A340202305126	DSH 02303	D 126	2,3	3	2	75	1
A340203303126	DSH 03304	D 126	3,3	4	3	75	1
A340204305126	DSH 04305	D 126	4,3	5	4	75	1
A340206307126	DSH 06307	D 126	6,3	7	6	75	1
A340208310126	DSH 08310	D 126	8,3	10	8	75	1
A340210310126	DSH 10310	D 126	10,3	10	10	75	1

Recommandations d'application : ● Acier / Matériau de construction ● Fonte ● Plastique / Bois ● Inox / Acier ● Titane



Meule sur tige CBN, revêtement galvanique



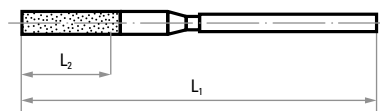
★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Taille du grain	D mm	T mm	S mm	L ₁ mm	UE Unité
A34033050126	CS 01003		B 126	1	3	3	40	1
A34033051126	CS 01503		B 126	1,5	3	3	40	1
A34033052126	CS 02005		B 126	2	5	3	40	1
A34033053126	CS 02505		B 126	2,5	5	3	40	1
A34033054126	CS 03005		B 126	3	5	3	40	1
A3403305412601	CS 03505		B 126	3,5	5	3	40	1
A34033055126	CS 04005		B 126	4	5	3	40	1
A3403305512601	CS 04505		B 126	4,5	5	3	40	1
A34033056126	CS 05006		B 126	5	6	3	40	1
A34033057126	CS 06007		B 126	6	7	3	40	1
A34033058126	CS 08010		B 126	8	10	6	60	1
A34033059126	CS 10010		B 126	10	10	6	60	1
A34033060126	CS 12015		B 126	12	15	6	60	1
A34033090126	CSK 0202		B 126	2	–	3	40	1
A34033091126	CSK 0303		B 126	3	–	3	40	1
A34033092126	CSK 0404		B 126	4	–	3	40	1
A34033093126	CSK 0505		B 126	5	–	3	40	1
A34033094126	CSK 0606		B 126	6	–	3	40	1
A34033095126	CSK 0808		B 126	8	–	6	60	1

Recommandations d'application : ● Acier ● Inox/Acier ● Plastique/Bois

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils à liant)


Lime diamantée pour machines à lime manuelle, revêtement galvanique



★★☆

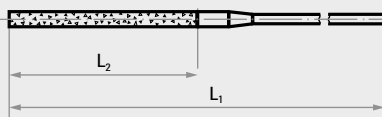
Code article	Référence	Sommaire des formes	Forme	Taille du grain	Section transversale mm	L ₂ mm	L ₁ mm	UE Unité
A34003122126	DF 3122		plat	D 126	4 x 1	15	50	1
A34003130126	DF 3130		circulaire	D 126	4	15	50	1

Recommandations d'application : ● Acier/Matériau de construction ● Plastique/Bois ● Titane ● Inox/Acier ● Fonte

RÉALISER DES TRAVAUX DE PRÉCISION AVEC JUSTESSE

AVEC LES LIMES DIAMANTÉES LUKAS, PERFECTIONNEZ CHAQUE DÉTAIL

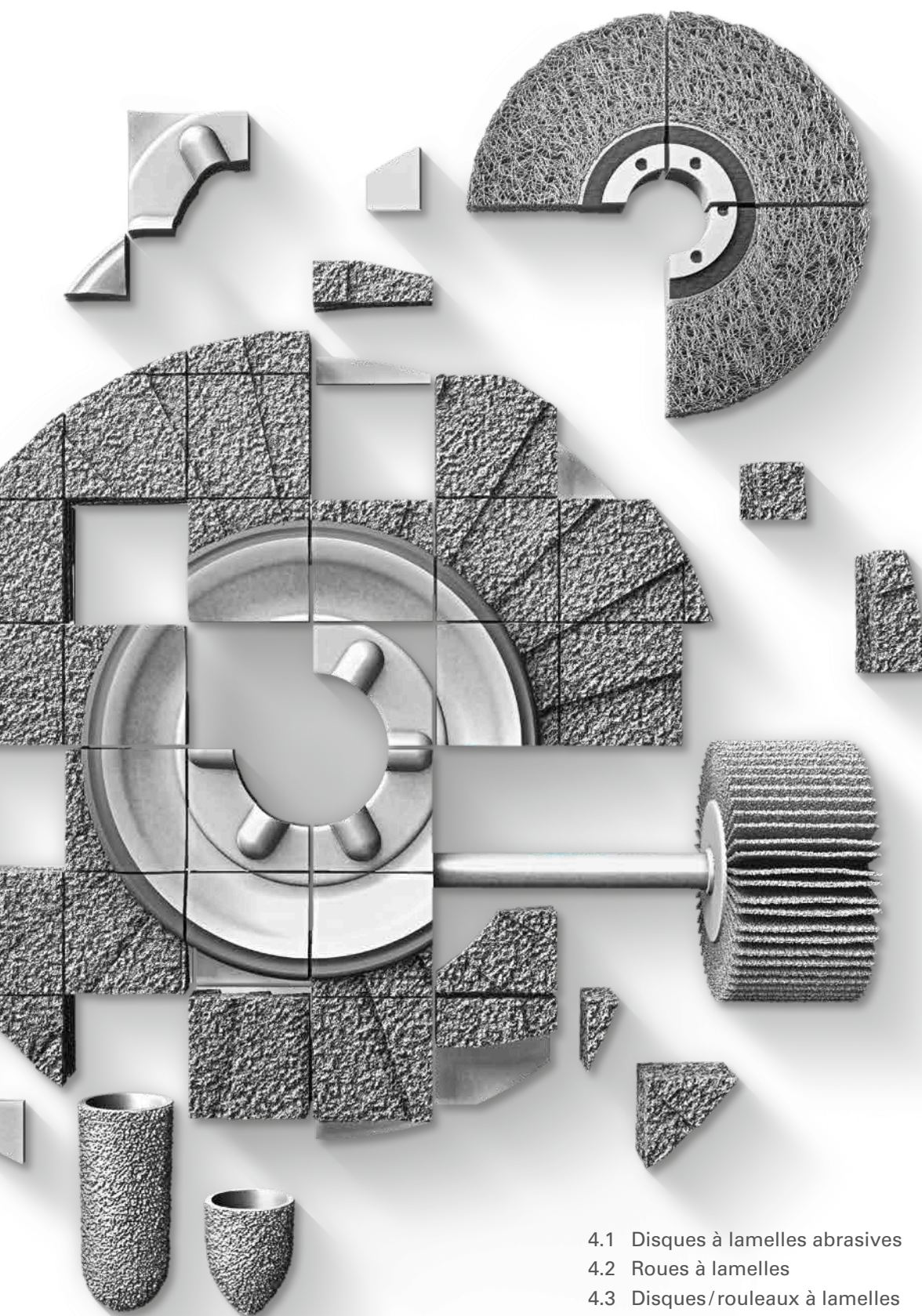
Lime aiguille diamantée, revêtement galvanique



★★☆

Code article	Référence	Sommaire des formes	Forme	Taille du grain	Section transversale mm	L ₂ mm	L ₁ mm	UE Unité
A34003140091	DF 3140		plat-émoussé	D 91	5,0 x 1,4	70	140	1
A34003140126	DF 3140		plat-émoussé	D 126	5,0 x 1,4	70	140	1
A34003142091	DF 3142		triangle	D 91	3,5 x 3,5	70	140	1
A34003142126	DF 3142		triangle	D 126	3,5 x 3,5	70	140	1
A34003143126	DF 3143		carré	D 126	2,5 x 2,5	70	140	1
A34003144126	DF 3144		demi-circulaire	D 126	5,2 x 1,9	70	140	1
A34003145126	DF 3145		circulaire	D 126	3	70	140	1
A34003146126	DF 3146		diamètre	D 126	5,0 x 1,4	70	140	1

Recommandations d'application : ● Acier/Matériau de construction ● Plastique/Bois ● Inox/Acier ● Fonte ● Titane



MEULAGE ET POLISSAGE

(à l'aide d'outils flexibles)

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

4.1 Disques à lamelles abrasives	154 – 191
4.2 Roues à lamelles	192 – 212
4.3 Disques/rouleaux à lamelles	213 – 226
4.4 Manchons abrasifs et supports	227 – 237
4.5 Rouleaux abrasifs et supports	238 – 241
4.6 Capuchons abrasifs et supports	242 – 247
4.7 Disques abrasifs et supports	248 – 267
4.8 Disques fibres et support, etc.	268 – 272

INFORMATIONS TECHNIQUES

Les principales informations produit en un coup d'œil

GÉNÉRAL

Nos outils de meulage et de polissage sont fabriqués à partir de toiles et scotch-brite abrasifs de haute qualité. Ils se composent d'un support flexible revêtu de grains abrasifs (voir tableau **page 153**).

▪ Supports utilisés :

tissu, polyester, scotch-brite, fibre

▪ Qualités de grains utilisées :

oxyde d'aluminium (NK), carbure de silicium (SIC), corindon de zirconium (ZK), céramique (Ceramic)

Nous proposons nos outils de meulage et de polissage flexibles dans une large gamme de formes et de dimensions. Leurs applications vont de l'enlèvement important de copeaux jusqu'au traitement des surfaces très fines.

CONSIGNE DE SÉCURITÉ

Veuillez respecter les vitesses de rotation recommandées. Lors de l'utilisation et du stockage des outils de meulage et de polissage flexibles, il convient de respecter les consignes de sécurité et de prévention des accidents ainsi que les recommandations de sécurité FEPA. Les outils sont marqués des pictogrammes appropriés pour garantir une utilisation correcte.

RECOMMANDATIONS D'APPLICATION

À une vitesse élevée, un gros grain produit une finition plus fine tandis qu'à une vitesse faible, un grain fin produit une finition plus grossière.

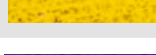
Utilisez les outils de meulage LUKAS avec une faible pression d'appui, car une pression d'appui élevée n'augmente pas les performances mais entraîne une usure prématurée. Même en cas d'enlèvement de copeaux insuffisant, il n'est pas nécessaire d'augmenter la pression d'appui. Utilisez plutôt un grain plus gros afin d'éviter une usure de l'outil ainsi que des efforts superflus. L'ajout d'additifs abrasifs peut également augmenter la rentabilité.

QUALITÉS ET APPLICATIONS

L'abrasif adapté à chaque cas d'application

LUKAS vous propose l'abrasif adapté à chaque cas d'application, en fonction de vos besoins et matériaux à usiner. Les abrasifs haut de gamme de LUKAS sont parfaitement adaptés à différents secteurs, domaines et besoins, vous offrant ainsi un large choix.

Vous trouverez dans le tableau suivant tous les abrasifs destinés au meulage et au polissage à l'aide d'outils flexibles. Consultez de manière simple et claire les caractéristiques et applications des différents matériaux d'outils et trouvez ainsi la solution adaptée à votre utilisation.

Qualité	Domaine d'application
	Plastique, Bois, Aluminium, Acier
	Inox
	Inox
	Inox
	Inox
	Titane, Aluminium, Inox, Verre, Céramique
	Inox, Acier, Titane
	Acier
	Inox, Acier, Aluminium, Titane, Fonte
	Plastique, Bois, Aluminium, Acier
	Titane, Aluminium, Inox, Verre, Céramique
	Titane, Aluminium, Inox, Acier
	Inox, Acier, Aluminium
	Inox, Acier, Aluminium, Bois
	Titane, Aluminium, Inox, Verre, Céramique
	Acier
	Inox, Acier, Titane
	Inox

INFORMATIONS TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Disques à lamelles abrasives LUKAS : de l'usinage grossier à la finition

GÉNÉRAL

Nous vous proposons des disques à lamelles abrasives pour pratiquement toutes les applications. Ces outils sont ainsi fabriqués sur divers matériaux de support (par exemple tissu de verre, plastique, métal) afin de satisfaire à toutes les utilisations souhaitées. La gamme de tailles de grains disponibles couvre des applications allant de l'usinage grossier (à partir du grain 36) jusqu'aux travaux de finition (grain 240).

ERGONOMIE

L'utilisation de disques à lamelles abrasives offre des avantages ergonomiques considérables par rapport aux disques à meuler conventionnels. Le niveau sonore lors du meulage est ainsi réduit de moitié et les vibrations sont également nettement atténuées. De plus, les outils sont généralement plus légers et nécessitent moins de pression d'appui. Grâce à ces avantages, ils favorisent une atmosphère de travail positive et permettent d'accomplir les tâches sans se fatiguer et en préservant sa santé.

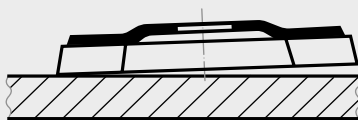
Les disques à lamelles abrasives sont disponibles en diamètre de 100 mm (avec alésage de 16 mm), et en diamètres de 115 mm, 125 mm, 150 mm, 178 mm (alésage de 22,23 mm) et 230 mm pour une utilisation sur des meuleuses angulaires usuelles.

APPLICATION

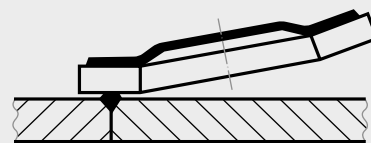
Selon l'application, vous pouvez choisir entre une version plate et une version inclinée.

Exemples d'application :

- Ébavurage
- Ébarbage
- Dérouillage
- Lissage
- Usinage des cordons de soudure



Utilisation de la forme plate
par exemple, pour le meulage des arêtes et des surfaces avec un angle de meulage de 0 à 15°



Utilisation de la forme inclinée pour un usinage ponctuel
par exemple, d'une soudure avec un angle de meulage idéal de 15 à 25°



SÉRIE iQ DE LUKAS

CONÇUE POUR LES APPLICATIONS HAUTE PERFORMANCE

Sous le nom « série iQ », nous regroupons les outils de notre gamme haute performance. Cette gamme comprend par exemple des disques à lamelles abrasives qui, grâce à la forme et à la disposition brevetées de leurs lamelles, offrent des performances de meulage optimales.

iQ Serie



MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

L'OUTIL POLYVALENT AGRESSIF : RENFORCÉ EN FIBRE DE VERRE POUR DES PERFORMANCES MAXIMALES

DES OUTILS PUISSANTS ET POLYVALENTS POUR LES APPLICATIONS
LES PLUS DIFFICILES AVEC UN MINIMUM D'EFFORT

AGRESSIF. ENDURANT. ERGONOMIQUE.

- robuste et longue durée de vie
- disque support intégré en fibres recyclées
- usure uniforme sans surchauffe, fragilisation ou casse
- grain céramique innovant : conserve son tranchant



Innovant
grain
céramique



Angle
d'usinage
< 10°



Pas besoin
de support



Faibles
vibrations

L'EFFET AUTO-AFFÛTANT

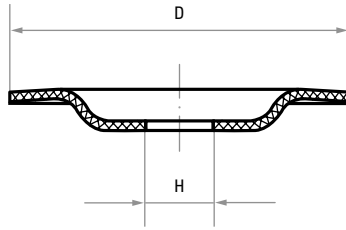
Le grain céramique auto-affûtant permet de réaliser un meulage à froid agressif tout en exerçant une faible pression d'appui. Les outils conservent leur capacité abrasive jusqu'au dernier grain.





Disque à meuler compact PG Double NOUVEAU

- enlèvement élevé et rapide, en particulier sur les surfaces durcies, la calamine, les revêtements durs et les soudures renforcées
- robuste et longue durée de vie
- disque support intégré renforcé en fibre de verre



★★★

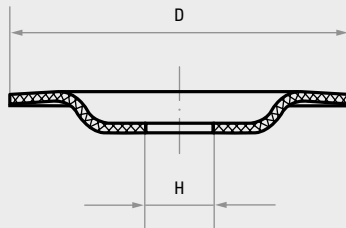
Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A27631250361547	PG Double 125	Ceramic 36	125	22,23	12 200	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Titane ● Fonte



Disque à meuler compact PG Easy NOUVEAU

- un seul outil au lieu de deux : évite d'avoir à alterner entre les disques fibre et les disques à meuler
- disponible en cinq tailles
- taux d'enlèvement maximal pour un effort minimal



★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A27611150361547	PG EASY 115	Ceramic 36	115	22,23	13 300	10
A27611150601547	PG EASY 115	Ceramic 60	115	22,23	13 300	10
A27611150801547	PG EASY 115	Ceramic 80	115	22,23	13 300	10
A27611250361547	PG EASY 125	Ceramic 36	125	22,23	12 200	10
A27611250601547	PG EASY 125	Ceramic 60	125	22,23	12 200	10
A27611250801547	PG EASY 125	Ceramic 80	125	22,23	12 200	10
A27611500361547	PG EASY 150	Ceramic 36	150	22,23	10 200	10
A27611800361547	PG EASY 180	Ceramic 36	180	22,23	10 200	10
A27612300361547	PG EASY 230	Ceramic 36	230	22,23	6 600	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Titane ● Fonte



POUR LES APPLICATIONS LES PLUS DIFFICILES : DÉCOUVREZ LE DISQUE À MEULER COMPACT PG EASY EN ACTION !

PG EASY CeramicPS : POUR LES APPLICATIONS LES PLUS EXIGENTES

GRÂCE À DES PARTICULES ABRASIVES PARFAITEMENT GÉOMÉTRIQUE ATTEIGNEZ DES PERFORMANCES INÉDITES EN TERMES DE VITESSE D'ENLÈVEMENT ET DE VOLUME D'USINAGE

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)



Le PG Easy CeramicPS est un complément innovant à la gamme Power Grinder. Fin et léger, le disque à meuler compact constitue un outil manuel optimal et polyvalent, idéal pour les petites entreprises artisanales.

Le disque support intégré, renforcé en fibre de verre pour une performance maximale, garantit une grande stabilité et une longue durée de vie tout en offrant un confort d'utilisation optimal : synchronisation et agressivité au top !

La structure fine et légère du disque PG Easy CeramicPS en fait le compagnon parfait pour les utilisations mobiles dans les petites entreprises artisanales. Il simplifie la tâche en évitant d'avoir à utiliser des disques fibre et des disques à meuler. Grâce à sa faible pression d'appui et à sa faible puissance requise, le PG Easy CeramicPS est parfaitement adapté à une utilisation sur des meuleuses d'angle sans fil. Précision et efficacité en un seul outil.

CARACTÉRISTIQUES

- support renforcé de fibre de verre et grain céramique triangulaire haute précision pour des performances maximales
- une zone de coudage profonde pour travailler à plat et assurer un meulage et une agressivité parfaites
- ne nécessite ni accessoire ni disque support supplémentaire
- très longue durée de vie

DÉCOUVREZ-EN PLUS SUR
LE PG EASY CERAMIC PS !



À découvrir
en action



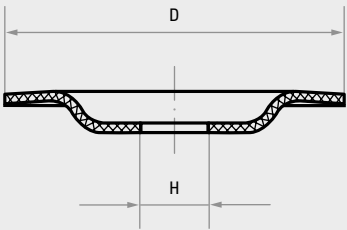
Plus d'infos produit



Disque à meuler compact PG EASY CeramicPS

NOUVEAU

- un seul outil au lieu de deux : évite d'avoir à alterner entre les disques fibre et les disques à meuler
- disque support renforcé en fibre de verre et grain céramique haute précision pour des performances maximales
- une zone de coudage profonde pour travailler à plat et assurer un meulage et une agressivité parfaites
- aucun accessoire nécessaire
- très longue durée de vie



★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A67651250360799	PG EASY 125	CeramicPS 36+	125	22,23	12 200	10

Recommandations d'application : ● Acier ● Inox/Acier

PUISSANCE DE MEULAGE EXCEPTIONNELLE DANS LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES

V4 PURPLE POWER : POUR UNE UTILISATION SUR ROBOT



À découvrir
en action

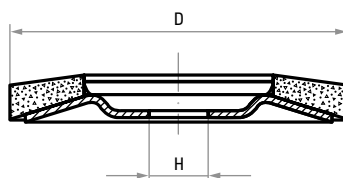
Le V4 Purple Power étant un outil de meulage très agressif, il est conçu pour les meuleuses d'angle haute performance. Sur les robots et les meuleuses automatiques, ce disque abrasif montre tout son potentiel. Il atteint des performances uniques, associées à une longue durée d'utilisation pour une efficacité impressionnante.

Le V4 Purple Power est muni d'un grain de céramique abrasif haute performance qui lui confère un niveau de résultats exceptionnel. De plus, la forme des lamelles a été optimisée pour les travaux difficiles. L'acier, l'inox, la fonte et même le titane sont meulés à une vitesse magistrale. Le V4 Purple Power enlève jusqu'à 20 kg d'acier de construction en fins copeaux lors du meulage. Son taux d'enlèvement est jusqu'à 250 % supérieur à celui des outils ordinaires. Avec une durée d'utilisation d'environ 3,5 heures, l'outil de meulage pour robots est également étonnamment résistant.

V4 Purple Power



★★★



- puissance de meulage exceptionnelle dans les applications industrielles
- idéal pour une utilisation sur robots de meulage, affûteuses automatiques et machines d'entraînement puissantes
- capacité d'enlèvement élevée
- plus de 20 kg d'acier de construction enlevés lors d'une utilisation sur robot
- évite les changements d'outil
- ergonomie élevée

Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A274812503600475	V4 Purple Power 125	Ceramic 36	125	22,23	12 200	5

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Titane ● Fonte

DE LA PUISSANCE POUR LES MÉTALLIERS

EXTRÊMEMENT AGRESSIF ET ENDURANT
POUR UN MEULAGE SANS COMPROMIS

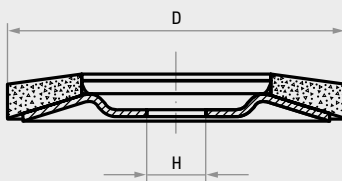
Le V4 Master s'utilise sur meuleuse d'angle lorsque des puissances de coupe énergiques sont requises. Ce disque à lamelles témoigne de sa capacité d'enlèvement dans l'usinage courbe de longue durée des arêtes vives ainsi que lors de la finition des soudures et dans l'oxycoupage. Grâce à sa grande puissance de coupe, il garantit l'exécution rapide et facile de tâches exigeantes.

LUKAS a développé cet outil de meulage pour les secteurs de la construction métallique, la construction de conteneurs, les chantiers navals et offshore, la construction de machines et d'installations, en un mot pour tous les secteurs nécessitant l'enlèvement de grandes quantités de tôle et d'acier par meulage. C'est pourquoi le V4 Master est un excellent choix. Grâce à la faible pression requise, à une zone de coudage profonde et à un meulage silencieux et sans vibrations, cet outil rend le travail très facile.



À découvrir
en action

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)



- enlèvement de matière important
- grande stabilité des bords
- zone de coudage profonde
- longue durée de vie
- niveau sonore et vibrations réduits
- ergonomique par un effort réduit
- sans fer, soufre ni chlore

V4 Master



★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A27471150401465	V4 Master 115	ZK 40	115	22,23	13 300	10
A27471150601465	V4 Master 115	ZK 60	115	22,23	13 300	10
A27471250401465	V4 Master 125	ZK 40	125	22,23	12 200	10
A27471250601465	V4 Master 125	ZK 60	125	22,23	12 200	10
A27471780401465	V4 Master 178	ZK 40	178	22,23	8 500	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Titane



SLTT : POUR UN ENLÈVEMENT DE MATIÈRE MAXIMAL

DÉCOUVREZ SON EFFICACITÉ PAR RAPPORT AUX DISQUES
À MEULER ET AUX DISQUES À LAMELLES CONVENTIONNELS

70 %

DU MATÉRIAU ABRASIF
SE TROUVE SUR LA PARTIE
EXTÉRIEURE DU DISQUE

PERFORMANCE DE MEULAGE OPTIMISÉE GRÂCE
À UNE NOUVELLE DISPOSITION DES LAMELLES

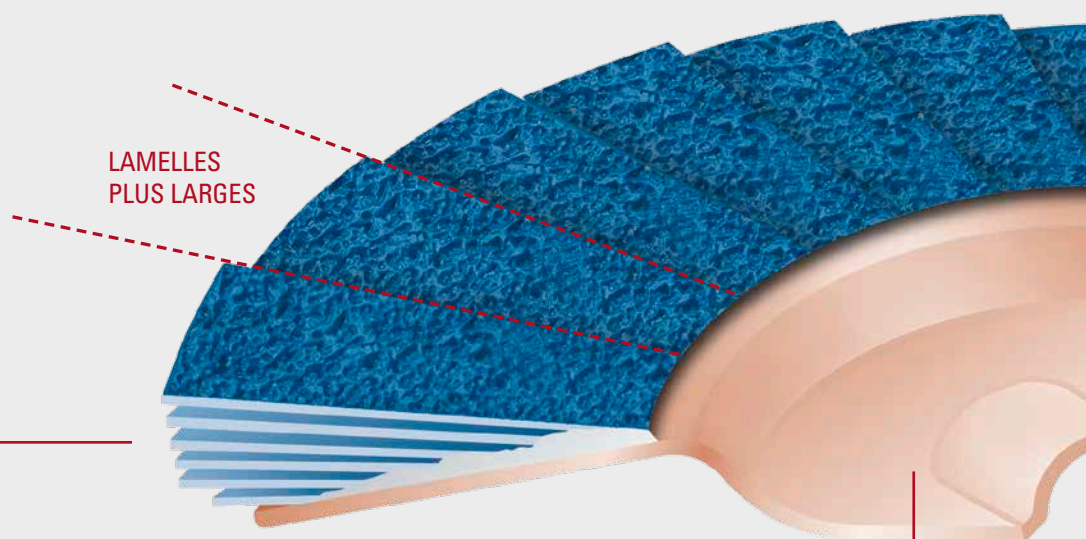
LAMELLES
PLUS LARGES

JUSQU'À

6

COUCHES
ABRASIVES
SUPERPOSÉES

SUPPORT ROBUSTE
EN ACIER



Les disques à lamelles abrasives SLTT efficaces et performants de LUKAS constituent une alternative améliorée aux disques à meuler ou aux disques à lamelles classiques.



La particularité LUKAS :

la forme et la disposition des lamelles LUKAS avec avantage de grains abrasifs.

Contrairement aux disques à meuler, la forme et la disposition des lamelles brevetées LUKAS permettent de réduire de 50 % le bruit et les vibrations, d'augmenter la productivité et la puissance, et d'obtenir de meilleurs résultats de surface. La position à plat des lamelles collées en forme de virgule permet non seulement d'augmenter la sécurité, mais aussi de limiter l'usure de l'outil.

La partie extérieure de ces outils comporte un nombre particulièrement élevé de grains abrasifs, ce qui permet un enlèvement de matière très important par minute. Grâce à leur revêtement abrasif multicouche, ces disques à lamelles conservent leur tranchant d'origine, même après plusieurs utilisations : lorsque les lamelles supérieures s'usent, le revêtement abrasif des lamelles inférieures est alors dégagé. Ainsi, vous bénéficiez d'une longue durée de vie de l'outil et d'une qualité de travail constante.

CARACTÉRISTIQUES

- performance d'usinage exceptionnelle
- durée de vie exceptionnelle
- support de disque en acier plus robuste
- silencieux et sans vibrations

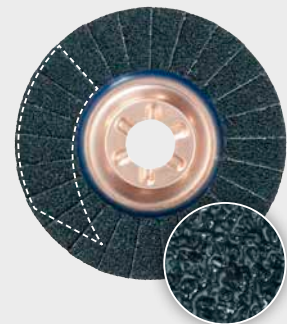
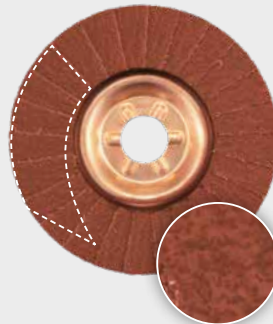
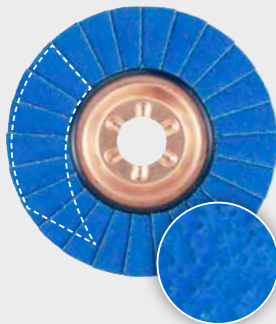
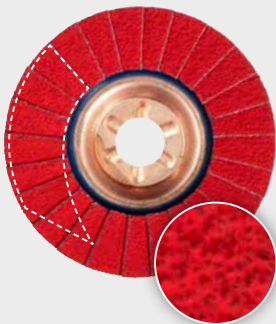
APPLICATION

Idéal pour l'usinage des cordons de soudeure, l'ébavurage, le dérouillage ainsi que l'ébarbage et le lissage. Grâce à son alésage de 22,23 mm, il peut être utilisé de manière universelle sur les meuleuses d'angle traditionnelles.

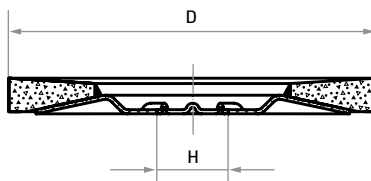


MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

LES QUATRE VARIANTES DU SLTT



Heavy Duty Toile abrasive Ceramique	Inox Toile abrasive Z Power	Ceramic3P Toile abrasive Ceramic3P	Acier Toile abrasive ZK
■ conçue pour les applications et les usinages les plus exigeants ■ particulièrement robustes sur les arêtes, les aciers trempés, les surfaces calaminées ou revêtues ■ sans fer, soufre ni chlore	■ conçue pour l'usinage des aciers inoxydables ■ pas d'effet de « vitrification » ni d'échauffement des lamelles grâce à un liant de couverture abrasif ■ efficacité identique sur les arêtes et les surfaces ■ sans fer, soufre ni chlore	■ la mention 3P signifie Persistance, Precision et Power ■ durée de vie extrêmement longue grâce à 6 couches de revêtement abrasif ■ particulièrement adaptée aux matériaux durs tels que l'acier inoxydable	■ optimisée pour une utilisation universelle sur différents types d'acier et sur aluminium ■ grain ultra-résistant avec une grande résistance à la pression

NOUVEAU**Disque à lamelles abrasives SLTT Ceramic3P****iQ** Serie

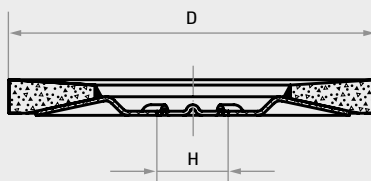
- avec effet auto-affûtant
- avec nouvelle toile Ceramic3P, durable, précise et très performante
- aucune cassure de l'outil grâce à un support de disque en acier robuste
- avec forme de lamelles LUKAS originale pour les exigences d'usinage extrêmes
- longue durée de vie grâce à un revêtement abrasif multicouche

★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A67201250360085	SLTT 125	Ceramic3P 36	125	22,23	12 200	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane

DÉCOUVREZ LE SLTT CERAMIC3P
AVEC NOTRE NOUVEAU GRAIN
CÉRAMIQUE EN ACTION !

**Disque à lamelles abrasives SLTT Heavy Duty****iQ** Serie

- conçues pour les applications et les usinages les plus exigeants
- particulièrement robustes sur les arêtes, les aciers trempés, les surfaces calaminées ou revêtues
- sans fer, soufre ni chlore

★★★

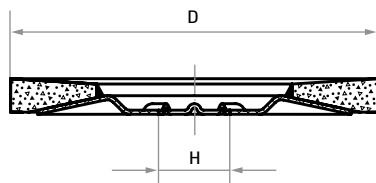
Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A27201150400050	SLTT 115	Ceramic 40	115	22,23	13 300	10
A27201150600050	SLTT 115	Ceramic 60	115	22,23	13 300	10
A27201250400050A	SLTT 125	Ceramic 40	125	22,23	12 200	10
A27201250600050	SLTT 125	Ceramic 60	125	22,23	12 200	10
A27201500400050	SLTT 150	Ceramic 40	150	22,23	10 200	10
A27201780400050	SLTT 178	Ceramic 40	178	22,23	8 500	10
A27201780600050	SLTT 178	Ceramic 60	178	22,23	8 500	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois



Disque à lamelles abrasives SLTT Inox

- le disque turbo conçu pour l'usinage des aciers inoxydables
- pas d'effet de « vitrification » ni d'échauffement des lamelles
- efficacité identique sur les arêtes et les surfaces
- sans fer, soufre ni chlore



★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A27201150400045	SLTT 115	Z-Power 40	115	22,23	13 300	10
A27201150600045	SLTT 115	Z-Power 60	115	22,23	13 300	10
A27201250400045A	SLTT 125	Z-Power 40	125	22,23	12 200	10
A27201250600045	SLTT 125	Z-Power 60	125	22,23	12 200	10
A27201500400045	SLTT 150	Z-Power 40	150	22,23	10 200	10
A27201780400045	SLTT 178	Z-Power 40	178	22,23	8 500	10
A27201780600045	SLTT 178	Z-Power 60	178	22,23	8 500	10

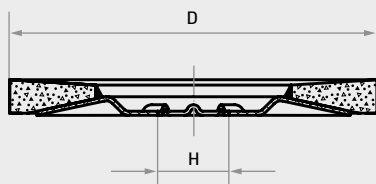
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ○ Acier

MEULAGE ET POLISSAGE (à l'aide d'outils flexibles)



Disque à lamelles abrasives SLTT Acier

- optimisé pour l'acier
- grain ultra-résistant avec une grande résistance à la pression



★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A27201150400065	SLTT 115	ZK 40	115	22,23	13 300	10
A27201150600065	SLTT 115	ZK 60	115	22,23	13 300	10
A27201250400065A	SLTT 125	ZK 40	125	22,23	12 200	10
A27201250600065	SLTT 125	ZK 60	125	22,23	12 200	10
A67201250800018	SLTT 125	ZKS 80	125	22,23	12 200	10
A27201500400065	SLTT 150	ZK 40	150	22,23	10 200	10
A27201500600065	SLTT 150	ZK 60	150	22,23	10 200	10
A27201780400065	SLTT 178	ZK 40	178	22,23	8 500	10
A27201780600065	SLTT 178	ZK 60	178	22,23	8 500	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ○ Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

NOUVEAU



LE V2 POWER : POUR UNE UTILISATION UNIVERSELLE

DÉCOUVREZ UNE EFFICACITÉ SUPÉRIEURE À CELLES
DES DISQUES À LAMELLES CONVENTIONNELS

70 %

DU MATÉRIAU ABRASIF
SE TROUVE SUR LA PARTIE
EXTÉRIEURE DU DISQUE

PERFORMANCE DE MEULAGE OPTIMISÉE GRÂCE
À UNE DISPOSITION SPÉCIALE DES LAMELLES

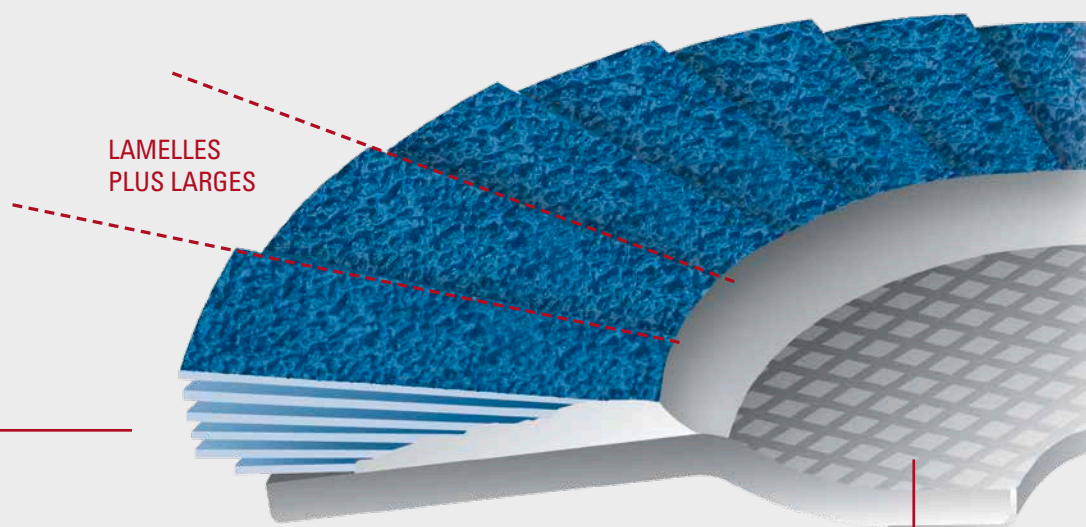
LAMELLES
PLUS LARGES

JUSQU'À

6

COUCHES
ABRASIVES
SUPERPOSÉES

SUPPORT DE DISQUE
EN FIBRE DE VERRE



Les disques à lamelles abrasives V2 Power de LUKAS avec support en fibre de verre constituent une alternative améliorée aux disques à meuler ou aux disques à lamelles classiques.



La particularité LUKAS :

la forme et la disposition des lamelles LUKAS avec avantage de grains abrasifs.

Le support en fibre de verre léger, stable et élastique des disques permet d'obtenir un excellent résultat de surface grâce à sa flexibilité. La haute résistance aux ruptures, les faibles vibrations lors de l'usinage et la manipulation facile complètent parfaitement le disque à lamelles V2 Power.

Contrairement aux disques à meuler, la forme et la disposition des lamelles LUKAS permettent de réduire de 50 % le bruit et les vibrations, d'augmenter la productivité et la puissance, et d'obtenir de meilleurs résultats de surface. La position à plat des lamelles collées en forme de virgule permet non seulement d'augmenter la sécurité, mais aussi de limiter l'usure de l'outil.

La partie extérieure de ces outils comporte un nombre particulièrement élevé de grains abrasifs, ce qui permet un en-

lèvement de matière très important par minute. Grâce à leur revêtement abrasif multicouche, ces disques à lamelles abrasives conservent leur tranchant d'origine, même après plusieurs utilisations : lorsque les lamelles supérieures s'usent, le revêtement abrasif des lamelles inférieures est alors dégagé. Ainsi, vous bénéficiez d'une longue durée de vie de l'outil et d'une qualité de travail constante.

CARACTÉRISTIQUES

- performance d'usinage exceptionnelle
- longue durée de vie
- support de disque en fibre de verre plus robuste

APPLICATION

Idéal pour l'usinage des soudures, l'ébavurage, le dérouillage ainsi que l'ébarbage et le lissage.



MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

LES CINQ VARIANTES DU V2 POWER



Heavy Duty Toile abrasive Céramique	CeramicAd Toile abrasive CeramicAd	Inox Toile abrasive Z Power	Acier Toile abrasive ZK	ALU Toile abrasive SIC
■ conçue pour les applications et les usinages les plus exigeants ■ particulièrement robustes sur les arêtes, les aciers trempés, les surfaces calaminées ou revêtues ■ sans fer, soufre ni chlore	■ évolution de la toile Céramique rouge : plus rapide et plus puissante ■ taux d'enlèvement élevé et tranchant maximal ■ pour les applications difficiles sur les aciers trempés et les surfaces revêtues	■ conçue pour l'usinage des aciers inoxydables ■ pas d'effet de « vitrification » ni d'échauffement des lamelles grâce à un liant de couverture abrasif ■ efficacité identique sur les arêtes et les surfaces ■ sans fer, soufre ni chlore	■ optimisée pour une utilisation universelle sur différents types d'acier et sur aluminium ■ grain ultra-résistant avec une grande résistance à la pression	■ particulièrement adaptée à la préparation des soudures et à la finition des matériaux en aluminium ■ idéale également pour les matériaux composites en fibres tels que le PRFC et le PRV

V2 POWER AVEC SYSTÈME DE SERRAGE X-LOCK

LE DISQUE DE MEULAGE HAUTEMENT EFFICACE
AVEC SYSTÈME DE MONTAGE INNOVANT

LE MONTAGE D'OUTILS DE MEULAGE N'A JAMAIS ÉTÉ AUSSI SIMPLE

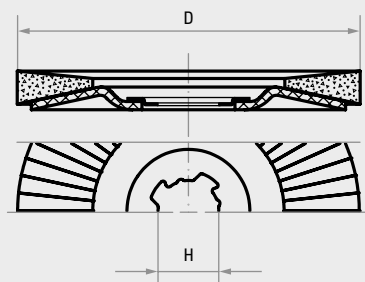
Le puissant disque à lamelles abrasives V2 Power est le premier outil de LUKAS à être équipé du nouveau système de serrage X-LOCK. Le changement d'outil se combine à une performance de meulage exceptionnelle en quelques secondes.

Avec le nouveau système X-LOCK, positionnez simplement le disque à lamelles dans son support et laissez-le s'enclencher. Un petit clic indique qu'elle est bien en place. Des pièces comme l'écrou de serrage et la clé ne peuvent plus être perdues. Cela rend le changement d'outil rapide et facile.



Photo : Bosch

Disque à lamelles abrasives V2 Power X-LOCK



- l'outil conçu pour les professionnels dédié aux applications les plus difficiles sur acier, acier de construction navale, acier Hardox, alliages à base de nickel et titane
- permet d'obtenir rapidement des enlèvements impressionnants lors de l'usinage grossier de l'acier ainsi que lors du meulage des arêtes et des soudures
- changement d'outil sans clé en quelques secondes
- tous les avantages des disques à lamelles abrasives V2 Power LUKAS performants associés au tout dernier système de montage
- sans fer, soufre ni chlore

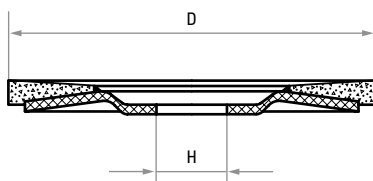
★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A67441250401844	V2 Power 125	Ceramic4x 40	125	X-LOCK/22,23	12 200	10
A67441250601844	V2 Power 125	Ceramic4x 60	125	X-LOCK/22,23	12 200	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane ● Plastique/Bois



Disque à lamelles abrasives V2 Power Heavy Duty



- particulièrement robustes sur les arêtes, les aciers trempés-revenus, les surfaces calaminées ou revêtues
- sans fer, soufre ni chlore

★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A27441150401450	V2 Power 115	Ceramic 40	115	22,23	13 300	10
A27441150601450	V2 Power 115	Ceramic 60	115	22,23	13 300	10
A27441250401450	V2 Power 125	Ceramic 40	125	22,23	12 200	10
A27441250601450	V2 Power 125	Ceramic 60	125	22,23	12 200	10
A27441780401450	V2 Power 178	Ceramic 40	178	22,23	8 500	10
A27441780601450	V2 Power 178	Ceramic 60	178	22,23	8 500	10
A27442300401428	V2 Power 230	Ceramic 40	230	22,23	6 600	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois

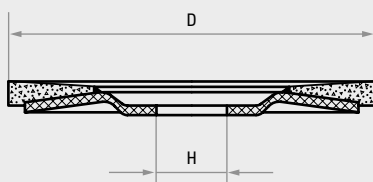
MEULAGE ET POLISSAGE (à l'aide d'outils flexibles)



Disque à lamelles abrasives V2 Power CeramicAd

NOUVEAU

- support en tissu de verre innovant : stable et flexible pour des résultats de surface optimaux
- forme des lamelles brevetée : réduit le bruit et les vibrations de 50 %.
- taux d'enlèvement élevé : efficace et sûr, idéal pour des applications polyvalentes
- tranchant maximal : Des particules abrasives nouvelles et tranchantes sont constamment exposées à la surface de l'outil.
- possibilités d'utilisation multiples : usinage sur des surfaces radiales et frontales, idéal pour les géométries complexes



★★★

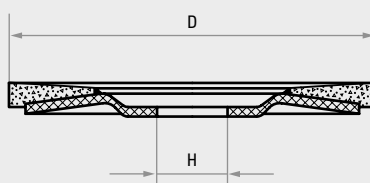
Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A67441000401466	V2 Power 100	CeramicAd 40	100	15,00	15 300	10
A67441000601466	V2 Power 100	CeramicAd 60	100	15,00	15 300	10
A67441250401466	V2 Power 125	CeramicAd 40	125	22,23	12 200	10
A67441250601466	V2 Power 125	CeramicAd 60	125	22,23	12 200	10
A67441780401466	V2 Power 178	CeramicAd 40	178	22,23	8 500	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane ● Fonte

USINER LES MATÉRIAUX LES PLUS MODERNES

OPTIMISÉ POUR LES ALLIAGES D'ALUMINIUM LES PLUS DIVERS : LE V2 POWER ALU

Disque à lamelles abrasives V2 Power Alu



- le carbure de silicium (SIC) est idéal pour la préparation et la retouche des soudures de différents alliages d'aluminium
- le carbure de silicium (SIC) est également parfaitement adapté à l'usinage des matériaux les plus modernes tels que le PRFC ou le PRV

★★★

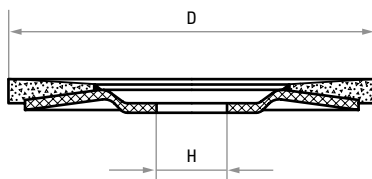
Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A27441150401434	V2 Power 115	SIC 40	115	22,23	13 300	10
NOUVEAU A67441150601434	V2 Power 115	SIC 60	115	22,23	13 300	10
A27441250361434	V2 Power 125	SIC 36	125	22,23	12 200	10
A27441250401434	V2 Power 125	SIC 40	125	22,23	12 200	10
A27441780241434	V2 Power 178	SIC 24	178	22,23	8 500	10
A27441780361434	V2 Power 178	SIC 36	178	22,23	8 500	10

Recommandations d'application : ● Aluminium ● Titane ● Plastique/Bois



Disque à lamelles abrasives V2 Power Inox

- optimisé pour l'usinage des aciers inoxydables
- pas d'effet de « vitrification » ni d'échauffement des lamelles
- efficacité identique sur les arêtes et les surfaces
- sans fer, soufre ni chlore



★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A27441150401445	V2 Power 115	Z-Power 40	115	22,23	13 300	10
A27441150601445	V2 Power 115	Z-Power 60	115	22,23	13 300	10
A67441150801445	V2 Power 115	Z-Power 80	115	22,23	13 300	10
A27441250401445	V2 Power 125	Z-Power 40	125	22,23	12 200	10
A27441250601445	V2 Power 125	Z-Power 60	125	22,23	12 200	10
A27441780401445	V2 Power 178	Z-Power 40	178	22,23	8 500	10
A27441780601445	V2 Power 178	Z-Power 60	178	22,23	8 500	10

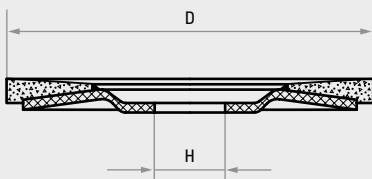
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier

NOUVEAU

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

Disque à lamelles abrasives V2 Power Acier

- parfaitement adapté à une utilisation universelle sur acier
- grain ultra-résistant avec une grande résistance à la pression



★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A27441000401465	V2 Power 100	ZK 40	100	16,00	15 300	10
A27441000601465	V2 Power 100	ZK 60	100	16,00	15 300	10
A27441150401465	V2 Power 115	ZK 40	115	22,23	13 300	10
A27441150601465	V2 Power 115	ZK 60	115	22,23	13 300	10
A27441250401465A	V2 Power 125	ZK 40	125	22,23	12 200	10
A27441250601465	V2 Power 125	ZK 60	125	22,23	12 200	10
A67441250801465	V2 Power 125	ZK 80	125	22,23	12 200	10
A27441780401465	V2 Power 178	ZK 40	178	22,23	8 500	10
A27441780601465	V2 Power 178	ZK 60	178	22,23	8 500	10
A27442300401418	V2 Power 230	ZKS 40	230	22,23	6 600	5

Recommandations d'application : ● Acier ● Inox/Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

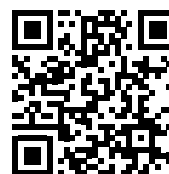
NOUVEAU

TROIS OUTILS, UN SEUL OBJECTIF : DES SOUDURES D'ANGLE PARFAITES

UTILISEZ NOS SOLUTIONS SUR MESURE POUR UN
USINAGE PRÉCIS DES SOUDURES D'ANGLE

Le meulage des soudures d'angle améliore la qualité de vos soudures et augmente la résistance à la corrosion tout en réduisant les retouches. De plus, cette opération prolonge la durée de vie des composants et optimise l'absorption des contraintes, ce qui augmente la sécurité et la fiabilité. Laissez-vous séduire par les perspectives d'avenir qu'offre le meulage !

Les outils professionnels U-Edge Pro, V2 Edge et SLTflex de LUKAS fournissent les meilleurs résultats et couvrent les différents points importants de l'usinage des soudures d'angle.

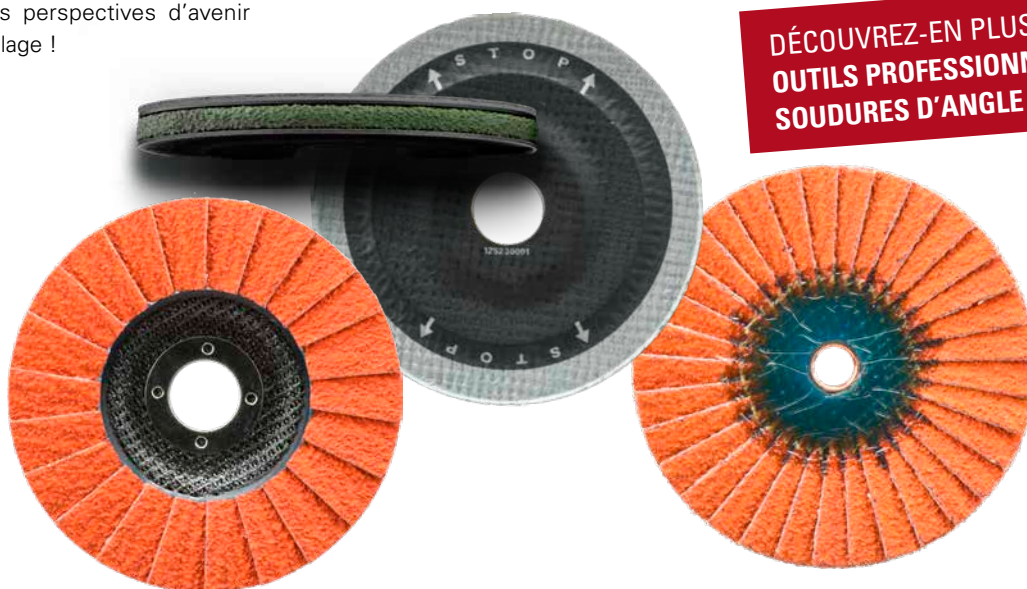


À découvrir
en action



Plus d'infos produit

DÉCOUVREZ-EN PLUS SUR NOS
OUTILS PROFESSIONNELS POUR
SOUDURES D'ANGLE !



V2 Edge CeramicAd Disque à lamelles abrasives	U-Edge Pro Meuleuse pour soudures d'angle	SLTflex CeramicAd Disque à lamelles abrasives
■ support innovant en fibre de verre : stable et flexible pour des résultats de surface optimaux ■ forme des lamelles brevetée : réduit le bruit et les vibrations de 50 % ■ tranchant maximal : Des particules abrasives nouvelles et tranchantes sont constamment exposées à la surface de l'outil. ■ possibilités d'utilisation multiples : usinage sur des surfaces radiales et frontales, idéal pour les géométries complexes	■ polyvalent : idéal pour le meulage, les corrections, le nettoyage et le lissage optique des cordons de soudure ■ toile abrasive durable : performance constante jusqu'au dernier grain ■ la protection intégrée des bords : évite d'endommager la pièce à usiner ■ technologie en cours de brevet : structure innovante pour une précision et des possibilités d'application modernes	■ grande flexibilité : idéal pour les surfaces irrégulières et les zones difficiles d'accès ■ forme des lamelles brevetée : réduction du bruit et des vibrations, meilleurs résultats de surface ■ peut être utilisé radialement et frontalement : texture de meulage modulable en utilisation frontale, idéal pour le meulage des soudures d'angle

U-EDGE PRO : MEULER LES SOUDURES D'ANGLE

PERMET UN USINAGE EFFICACE, ERGONOMIQUE ET PRÉCIS DES CORDONS DE SOUDURE

INNOVANT

évite d'avoir à utiliser des disques à meuler et des plateaux de meulage pour les soudures d'angle

À la fois efficace, ergonomique, propre et précis, il permet d'usiner les cordons de soudure pour obtenir des résultats parfaits, tout en jouissant d'une longue durée de vie.

Grâce à sa toile abrasive multicouche, ce disque en instance de brevet vous garantit des résultats constants jusqu'au dernier grain.

Qu'il s'agisse de poncer des soudures d'angle ou de procéder à des corrections à des fins de nettoyage ou d'optimisation, la surface abrasive radiale du disque peut être utilisée pour des cordons de soudure difficiles d'accès.

De plus, la protection intégrée des bords évite d'endommager la pièce à usiner lors de l'usinage des cordons de soudure.



À découvrir en action



Plus d'infos produit

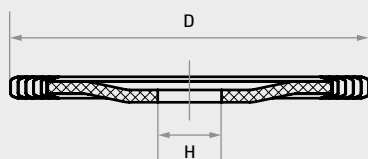
DÉCOUVREZ-EN PLUS SUR LE U-EDGE PRO !



Meuleuse pour soudures d'angle U-Edge Pro

NOUVEAU

- usinage très précis de tous les cordons de soudure
- disque à meuler non nécessaire
- une innovation qui évite tout compromis lors de l'utilisation
- toile abrasive multicouche
- la protection intégrée des bords évite l'endommagement de l'outil



★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A27401250402071	U-Edge Pro 125	ZK 40	125	22,23	12 200	5
A27401250602071	U-Edge Pro 125	ZK 60	125	22,23	12 200	5
A27401250802071	U-Edge Pro 125	ZK 80	125	22,23	12 200	5

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier

LE V2 EDGE CeramicAd INCARNE LA PERFORMANCE DE POINTE

PERFORMANCE ET PRÉCISION MAXIMALES POUR LES TRAVAUX DE MEULAGE LES PLUS EXIGEANTS

Le disque à lamelles abrasives V2 Edge LUKAS CeramicAd a été conçu pour les applications les plus difficiles, en particulier pour les aciers trempés-revenus, les surfaces calaminées et revêtues.

Le support en tissu de fibre de verre garantit stabilité et flexibilité, permettant ainsi d'obtenir d'excellents résultats de surface.

L'abrasif innovant CeramicAd est la version améliorée de la toile Ceramic rouge et offre des performances et une durabilité accrues.

Grâce à une forme et à une disposition des lamelles brevetée, la lamelle abrasive V2 Power réduit le bruit et les vibrations de 50 % par rapport aux disques à meuler standard.

Le revêtement abrasif multicouche garantit des lamelles toujours aussi tranchantes que lors de leur première utilisation : des lamelles abrasives neuves apparaissent à mesure que les anciennes s'usent, ce qui assure une qualité constante et une durée d'utilisation optimale.

Grâce à des vibrations réduites et à une efficacité maximale, le disque de meulage offre en outre une grande résistance aux ruptures et facilite ainsi le travail. La nouveauté du V2 Edge réside dans son support en fibre de verre particulièrement petit et donc dans le dépassement important des lamelles en forme de virgule brevetées.

Cela permet désormais d'utiliser l'outil sur la surface radiale (!) et frontale (!) et d'usiner les formes et géométries difficiles d'accès. Combiné à un taux d'enlèvement élevé, cela en fait un outil polyvalent qui peut être utilisé de manière quasi universelle.

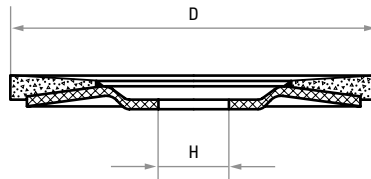




Disque à lamelles abrasives V2 EDGE CeramicAd

NOUVEAU

- forme des lamelles brevetée : réduit le bruit et les vibrations de 50 %.
- taux d'enlèvement élevé : efficace et sûr, idéal pour des applications polyvalentes
- tranchant maximal : Des particules abrasives nouvelles et tranchantes sont constamment exposées à la surface de l'outil.
- possibilités d'utilisation multiples : l'outil peut être utilisé frontalement, mais aussi sur le bord extérieur



★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A67491250401466	V2 Edge 125	CeramicAd 40	125	22,23	12 200	10
A67491250601466	V2 Edge 125	CeramicAd 60	125	22,23	12 200	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane ● Fonte

- **Stabilité et flexibilité grâce à un support en fibre de verre** : le support en fibre de verre assure une stabilité, ce qui permet d'usiner des matériaux durs.
- **Forme en virgule des lamelles brevetée** : la forme et la disposition spéciales des lamelles réduisent le bruit et les vibrations de 50 %, ce qui permet un travail plus agréable et plus rapide.

- **Tranchant et performance constants** : grâce au revêtement abrasif multicouche, les lamelles conservent leur tranchant d'origine et ce même en cas d'usure, car de nouvelles surfaces abrasives apparaissent constamment.

- **Vaste domaine d'application** : grâce au petit support en fibre de verre et au large dépassement des lamelles, les surfaces radiales et frontales peuvent être usinées efficacement, ce qui est idéal pour les géométries difficiles d'accès et les formes complexes.

- **Taux d'enlèvement élevé** : ces caractéristiques font du V2 Edge CeramicAd le choix idéal pour les applications qui exigent un enlèvement de matière important dans des conditions d'utilisation difficiles.



Plus d'infos produit

À découvrir
en action

SLTflex : POUR L'USINAGE DES ZONES DIFFICILES D'ACCÈS

FAITES L'EXPÉRIENCE D'UNE EFFICACITÉ SUPÉRIEURE À CELLES DES DISQUES FIBRES,
DES DISQUES À MEULER ET DES DISQUES À LAMELLES ABRASIVES CONVENTIONNELS

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)



Les disques à lamelles abrasives flexibles SLTflex de LUKAS pour l'usinage des zones difficiles d'accès constituent une alternative améliorée aux disques à meuler ou aux disques à lamelles abrasives conventionnels.

Le petit noyau en résine du disque avec son très pratique filetage M14 permet un grand dépassement des lamelles. Le disque à lamelles est ainsi flexible, s'adapte aux surfaces irrégulières et ne nécessite que peu d'effort lors de son fonctionnement. Il est donc parfaitement adapté au meulage des soudures d'angle grâce à sa longue durée de vie. Il n'y a aucun risque d'endommagement de la pièce à usiner par le support.

Contrairement au meulage d'ébauche, la forme et la disposition des lamelles brevetées par LUKAS permettent de réduire de 50 % le bruit et les vibrations, d'augmenter la productivité et la puissance, et d'obtenir de meilleurs résultats de surface. La position à plat des lamelles collées en forme de virgule permet non seulement d'augmenter la sécurité, mais aussi de limiter l'usure de l'outil.

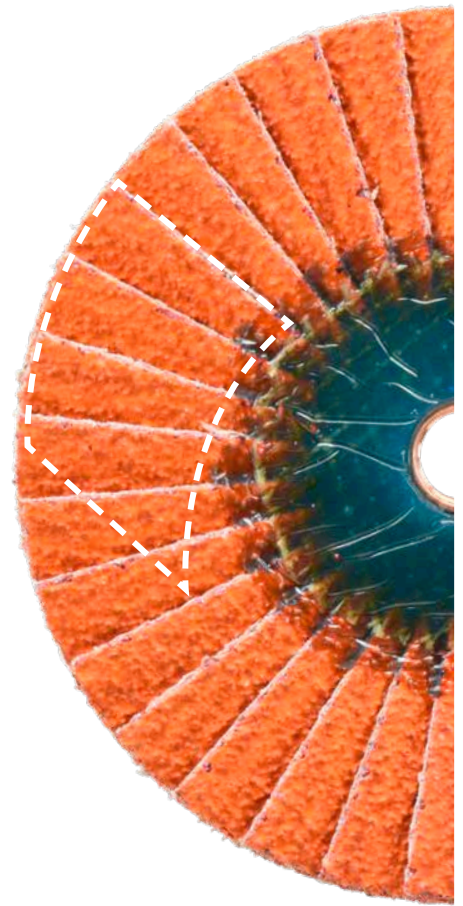
La partie extérieure de ces outils comporte un nombre particulièrement élevé de grains abrasifs, ce qui se traduit par un enlèvement de matière très important par minute. Grâce à leur revêtement abrasif multicouche, ces disques à lamelles abrasives conservent leur tranchant, même après plusieurs utilisations : lorsque les lamelles supérieures s'usent, le revêtement abrasif des lamelles inférieures est alors dégagé. Ainsi, vous bénéficiez d'une longue durée de vie de l'outil et d'une régularité de la qualité de travail.

CARACTÉRISTIQUES

- grande flexibilité grâce au large dépassement des lamelles
- très longue durée d'utilisation
- changement d'outil facile

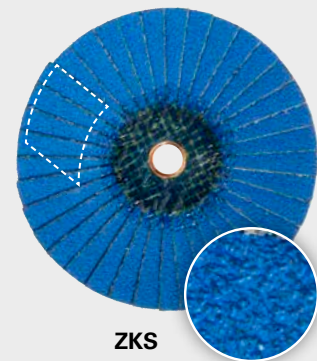
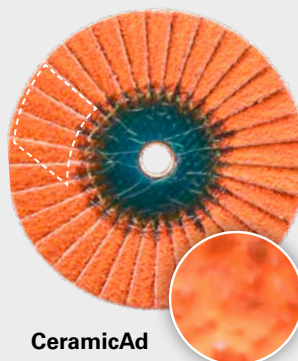
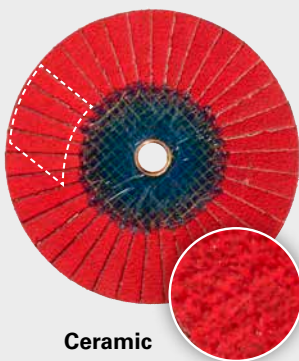
APPLICATION

Idéal pour l'usinage des cordons de soudeure, l'ébavurage et le dérouillage ainsi que l'ébarbage et le lissage.



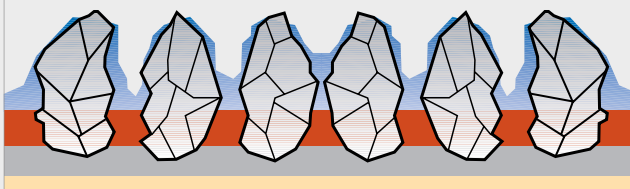
MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

LES TROIS VARIANTES DU SLTflex



TOILES ABRASIVES

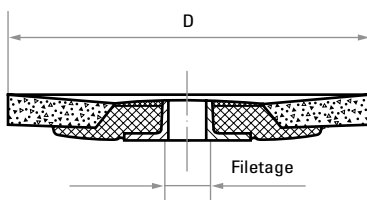
Utilisation de toiles abrasives haute performance (avec couche de finition abrasive active)



DISPOSITION FLEXIBLE DES LAMELLES



Disque à lamelles abrasives SLTflex Ceramic



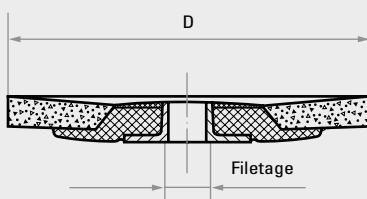
- l'outil de meulage performant pour les rayons et les soudures d'angle
- grande flexibilité grâce au large dépassement des lamelles (pas de disque support gênant)
- changement d'outil simplifié (disque support et écrou de serrage non nécessaires)
- très longue durée d'utilisation

★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	Filetage	n_{max} (1/min)	UE Unité
A272711504070	SLTflex 115	Ceramic 40	115	M14	13 300	10
A272711506070	SLTflex 115	Ceramic 60	115	M14	13 300	10
A272712504070	SLTflex 125	Ceramic 40	125	M14	12 200	10
A272712506070	SLTflex 125	Ceramic 60	125	M14	12 200	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Titane ● Fonte

NOUVEAU Disque à lamelles abrasives SLTflex CeramicAd



- grande flexibilité : idéal pour les surfaces irrégulières et les zones difficiles d'accès
- forme des lamelles brevetée : réduction du bruit et des vibrations, meilleurs résultats de surface
- tranchant longue durée : revêtement abrasif multicouche pour une performance stable
- alternative au disque à meuler : plus flexible et idéal pour les usinages de précision
- utilisation radiale et frontale : texture de meulage particulièrement modulable en utilisation frontale, idéal pour le meulage des soudures d'angle

★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A672712504066	SLTflex 125	CeramicAd 40	125	M14	12 200	10
A672712506066	SLTflex 125	CeramicAd 60	125	M14	12 200	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane ● Fonte

PROFITEZ D'UNE FLEXIBILITÉ
MAXIMALE AVEC NOTRE DISQUE
À MEULER SLTFLEX CERAMICAD !



MODULABLE POUR LES ZONES DIFFICILES D'ACCÈS

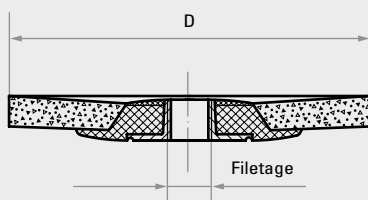
FLEXIBILITÉ ET CAPACITÉ D'ENLÈVEMENT LORS DE L'USINAGE
DES ZONES DIFFICILES D'ACCÈS ET DES SURFACES IRRÉGULIÈRES

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)



Disque à lamelles abrasives SLTflex ultra-flexible

- dépassement accru des lamelles
- encore plus de flexibilité
- filetage à serrage rapide M14
- meulage ultradoux
- pour des surfaces parfaites
- changement rapide d'outil
- disque support et écrou de serrage non nécessaires



★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	Filetage	n_{max} (1/min)	UE Unité
A272910004018	SLTs-flex 100	ZKS 40	100	M10	12 100	10
A272910006018	SLTs-flex 100	ZKS 60	100	M10	12 100	10
A272910008018	SLTs-flex 100	ZKS 80	100	M10	12 100	10
A672911504018	SLTs-flex 115	ZKS 40	115	M14	13 300	10
A672911506018	SLTs-flex 115	ZKS 60	115	M14	13 300	10
A672911508018	SLTs-flex 115	ZKS 80	115	M14	13 300	10
A672912504018	SLTs-flex 125	ZKS 40	125	M14	12 200	10
A672912506018	SLTs-flex 125	ZKS 60	125	M14	12 200	10
A672912508018	SLTs-flex 125	ZKS 80	125	M14	12 200	10
A272917804018	SLTs-flex 178	ZKS 40	178	M14	8 500	10
A272917806018	SLTs-flex 178	ZKS 60	178	M14	8 500	10
A272917808018	SLTs-flex 178	ZKS 80	178	M14	8 500	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane

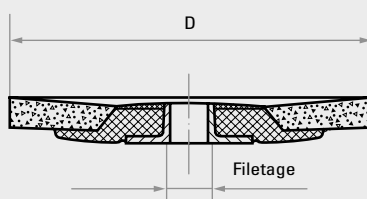
GRANDE FLEXIBILITÉ GRÂCE AU LARGE DÉPASSEMENT DES LAMELLES

USINER AVEC FACILITÉ LES RAYONS ET LES SOUDURES D'ANGLE



À découvrir
en action

Disque à lamelles abrasives SLTflex



- pour l'usinage des rayons et des soudures d'angle
- grande flexibilité grâce au large dépassement des lamelles (pas de disque support gênant)
- changement d'outil simplifié (disque support et écrou de serrage non nécessaires)
- longue durée d'utilisation

★★★

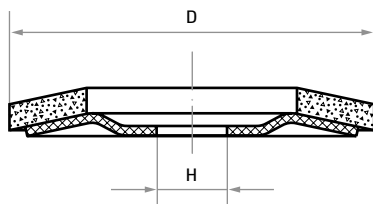
Code article	Référence	Grain	D mm	Filetage	n_{max} (1/min)	UE Unité
A272711504018	SLTflex 115	ZKS 40	115	M14	13 300	10
A272811504018	SLTflex 115	ZKS 40	115	5/8"	13 300	10
NOUVEAU A672711505016	SLTflex 115	ZK 50	115	M14	13 300	10
A272711506018	SLTflex 115	ZKS 60	115	M14	13 300	10
A272811506018	SLTflex 115	ZKS 60	115	5/8"	13 300	10
A272711508016	SLTflex 115	ZK 80	115	M14	13 300	10
A272711512016	SLTflex 115	ZK 120	115	M14	13 300	10
A272811512018	SLTflex 115	ZK 120	115	5/8"	13 300	10
A272712504018	SLTflex 125	ZKS 40	125	M14	12 200	10
A272812504018	SLTflex 125	ZKS 40	125	5/8"	12 200	10
A272712506018	SLTflex 125	ZKS 60	125	M14	12 200	10
A272812506018	SLTflex 125	ZKS 60	125	5/8"	12 200	10
A272712508016	SLTflex 125	ZK 80	125	M14	12 200	10
A272812508018	SLTflex 125	ZK 80	125	5/8"	12 200	10
A272712512016	SLTflex 125	ZK 120	125	M14	12 200	10
A272812512018	SLTflex 125	ZK 120	125	5/8"	12 200	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane



Disque à lamelles abrasives SLTR Ceramic NOUVEAU

- fabriqué à partir de matériaux robustes pour une durée de vie optimisée, un enlèvement important et un travail rapide
- grâce à son alésage de 22,23 mm, il peut être utilisé de manière universelle sur les meuleuses d'angle traditionnelles
- qualité testée : sécurité élevée grâce à des tests réguliers



★★★

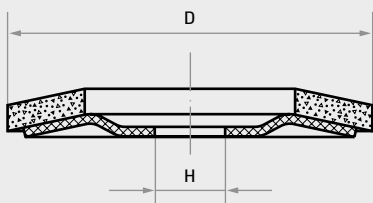
Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A27231150401428	SLTR 115	Ceramic 40	115	22,23	13 300	10
A27231150601428	SLTR 115	Ceramic 60	115	22,23	13 300	10
A27231150801428	SLTR 115	Ceramic 80	115	22,23	13 300	10
A27231250401428	SLTR 125	Ceramic 40	125	22,23	12 200	10
A27231250601428	SLTR 125	Ceramic 60	125	22,23	12 200	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane



Disque à lamelles abrasives SLTO / SLTR CeramicAd NOUVEAU

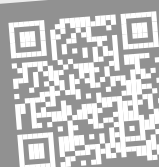
- l'outil polyvalent avec toile améliorée
- disponible en deux variantes : plate et oblique
- matériau de support léger pour réduire le poids du disque
- longue durée de vie grâce aux multiples couches de revêtement abrasif
- effet auto-affûtant : enlèvement plus élevé notamment sur l'acier inoxydable



★★★

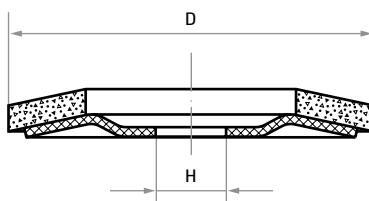
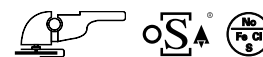
Code article	Référence	Grain	Tracé de forme	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A67251250401466	SLTO 125	CeramicAd 40		125	22,23	12 200	10
A67231150401466	SLTR 115	CeramicAd 40		115	22,23	13 300	10
A67231250401466	SLTR 125	CeramicAd 40		125	22,23	12 200	10
A67231250601466	SLTR 125	CeramicAd 60		125	22,23	12 200	10
A67231780401466	SLTR 178	CeramicAd 40		178	22,23	8 500	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane ● Fonte



DISQUE À LAMELLES ABRASIVES
SLTO / SLTR CERAMICAD À DÉCOU-
VRIR EN ACTION ICI !

Disque à lamelles abrasives SLTR Control



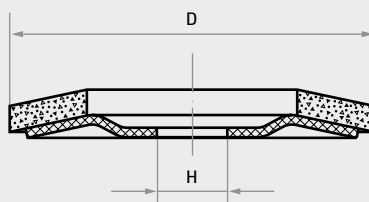
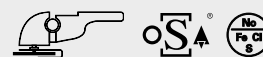
★★★

- outil de meulage avec fenêtres d'observation : contrôlez en permanence l'avancement de votre travail
- protégez les surfaces sensibles contre les dommages lors du processus de meulage

Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A27461150401406	SLTR 115 Control	ZK 40 INOX	115	22,23	13 300	10
A27461150601406	SLTR 115 Control	ZK 60 INOX	115	22,23	13 300	10
A27461150801406	SLTR 115 Control	ZK 80 INOX	115	22,23	13 300	10
A27461250401406	SLTR 125 Control	ZK 40 INOX	125	22,23	12 200	10
A27461250601406	SLTR 125 Control	ZK 60 INOX	125	22,23	12 200	10
A27461250801406	SLTR 125 Control	ZK 80 INOX	125	22,23	12 200	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane

Disque à lamelles abrasives SLTZ



★★★

- disque à lamelles abrasives avec additifs abrasifs
 - excellente performance de meulage
 - résultats optimaux grâce à un matériau spécial
 - excellente durée d'utilisation
 - convient à la plupart des matériaux
 - convient pour l'ébavurage, l'ébarbage, le dérouillage et le lissage
- **Application :**
construction navale, construction métallique, usinage de l'acier inoxydable et bien d'autres encore

Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A27261150401418	SLTZ 115	ZKS 40	115	22,23	13 300	10
A27261150601418	SLTZ 115	ZKS 60	115	22,23	13 300	10
A27261150801418	SLTZ 115	ZKS 80	115	22,23	13 300	10
A27261250401418	SLTZ 125	ZKS 40	125	22,23	12 200	10
A27261250601418	SLTZ 125	ZKS 60	125	22,23	12 200	10
A27261250801418	SLTZ 125	ZKS 80	125	22,23	12 200	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane

DURÉE D'UTILISATION EXCEPTIONNELLE ET GRANDE ERGONOMIE

DISQUES À LAMELLES ABRASIVES PERFORMANTS DE LUKAS



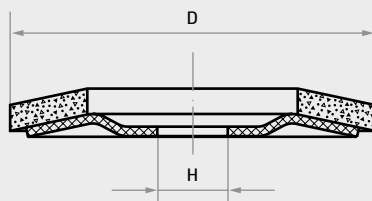
MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)



Disque à lamelles abrasives SLTR SIC

NOUVEAU

- le carbure de silicium (SIC) est idéal pour la préparation et la retouche des soudures de différents alliages d'aluminium
- le carbure de silicium (SIC) est également parfaitement adapté à l'usinage des matériaux les plus modernes tels que le PRFC ou le PRV



★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A67181150401422	SLTR 115	SIC 40	115	22,23	13 300	10
A67181150601422	SLTR 115	SIC 60	115	22,23	13 300	10
A67181150801422	SLTR 115	SIC 80	115	22,23	13 300	10
A67181151501422	SLTR 115	SIC 150	115	22,23	13 300	10

Recommandations d'application : ● Aluminium ● Fonte

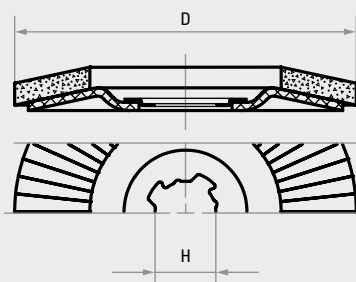


CHANGEMENT D'OUTIL EN QUELQUES SECONDES

TOUS LES AVANTAGES DU DISQUE À LAMELLES ABRASIVES SLTR
AVEC UN SYSTÈME MONTAGE X-LOCK INNOVANT

Photo : Bosch

Disque à lamelles abrasives SLTR X-LOCK



★★☆

- changement d'outil sans clé en toute simplicité
- idéal pour l'ébavurage, l'ébarbage, le dérouillage, le lissage et l'usinage des cordons de soudure
- conserve son tranchant même après plusieurs utilisations grâce à son revêtement abrasif multicouche
- très bon rapport qualité-prix grâce aux lamelles rectangulaires

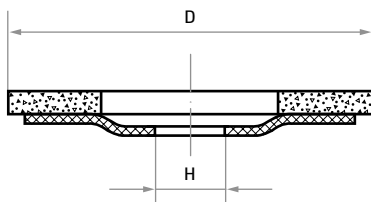
Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A67181250401865	SLTR 125	ZK 40	125	X-LOCK/22,23	12 200	10
A67181250601865	SLTR 125	ZK 60	125	X-LOCK/22,23	12 200	10
A67181250801865	SLTR 125	ZK 80	125	X-LOCK/22,23	12 200	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane



Disque à lamelles abrasives SLTO/SLTR zirconium

- permet d'obtenir des enlèvements élevés et une longue durée de vie sur des matériaux durs et résistants
- pour l'ébavurage, l'ébarbage, le dérouillage, le lissage et l'usinage des cordons de soudure
- très bon rapport qualité-prix grâce aux lamelles rectangulaires
- conserve son tranchant même après plusieurs utilisations grâce à son revêtement abrasif multicouche
- support en fibre de verre
- l'alternative efficace au disque à meuler



★★☆

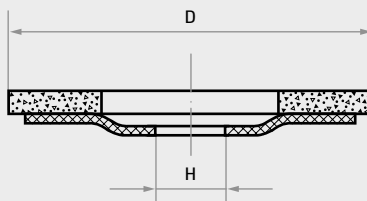
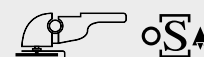
Code article	Référence	Grain	Tracé de forme	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité	
A27151000401423	SLTO 100	ZK 40		100	16,00	15 300	10	NOUVEAU
A27151150401406	SLTO 115	ZK 40		115	22,23	13 300	10	
A27151150601406	SLTO 115	ZK 60		115	22,23	13 300	10	
A27151150801406	SLTO 115	ZK 80		115	22,23	13 300	10	
A27151250401406	SLTO 125	ZK 40		125	22,23	12 200	10	
A27151250601406	SLTO 125	ZK 60		125	22,23	12 200	10	
A27151250801406	SLTO 125	ZK 80		125	22,23	12 200	10	
A27151780361401	SLTO 178	ZK 36		178	22,23	8 500	10	
A27151780401401	SLTO 178	ZK 40		178	22,23	8 500	10	
A27151781201401	SLTO 178	ZK 120		178	22,23	8 500	10	
A27181000401423	SLTR 100	ZK 40		100	16,00	15 300	10	
A27181000601423	SLTR 100	ZK 60		100	16,00	15 300	10	
A27181000801423	SLTR 100	ZK 80		100	16,00	15 300	10	
A27181150361406	SLTR 115	ZK 36		115	22,23	13 300	10	
A27181150401406	SLTR 115	ZK 40		115	22,23	13 300	10	
A27181150601406	SLTR 115	ZK 60		115	22,23	13 300	10	
A27181150801406	SLTR 115	ZK 80		115	22,23	13 300	10	
A27181151201406	SLTR 115	ZK 120		115	22,23	13 300	10	
A27181250361406	SLTR 125	ZK 36		125	22,23	12 200	10	
A27181250401406	SLTR 125	ZK 40		125	22,23	12 200	10	
A27181250601406	SLTR 125	ZK 60		125	22,23	12 200	10	
A27181250801406	SLTR 125	ZK 80		125	22,23	12 200	10	
A27181251201406	SLTR 125	ZK 120		125	22,23	12 200	10	
A27181500401416	SLTR 150	ZK 40		150	22,23	10 200	10	
A27181500601416	SLTR 150	ZK 60		150	22,23	10 200	10	
A27181500801416	SLTR 150	ZK 80		150	22,23	10 200	10	
A27181780361401	SLTR 178	ZK 36		178	22,23	8 500	10	
A27181780401401	SLTR 178	ZK 40		178	22,23	8 500	10	
A27181780601401	SLTR 178	ZK 60		178	22,23	8 500	10	
A27181780801401	SLTR 178	ZK 80		178	22,23	8 500	10	

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane

USINAGE EFFICACE DES CORDONS DE SOUDURE AVEC UN CORINDON NORMAL

MANIPULATION FACILE, FAIBLES VIBRATIONS ET GRANDE RÉSISTANCE À LA RUPTURE

Disque à lamelles abrasives SLTO / SLTR corindon normal



- la bonne alternative au disque à meuler
- pour l'ébavurage, l'ébarbage, le dérouillage, le lissage et l'usinage des cordons de soudure
- très bon rapport qualité-prix grâce aux lamelles rectangulaires
- conserve son tranchant même après plusieurs utilisations grâce à son revêtement abrasif multicouche
- support en tissu de verre

★★☆

Code article	Référence	Grain	Tracé de forme	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A27151150601400	SLTO 115	NK 60		115	22,23	13 300	10
A27151150801400	SLTO 115	NK 80		115	22,23	13 300	10
A27181150401400	SLTR 115	NK 40		115	22,23	13 300	10
A27181150601400	SLTR 115	NK 60		115	22,23	13 300	10
A27181150801400	SLTR 115	NK 80		115	22,23	13 300	10
A27181151201400	SLTR 115	NK 120		115	22,23	13 300	10
A27181250401400	SLTR 125	NK 40		125	22,23	12 200	10
A27181250601400	SLTR 125	NK 60		125	22,23	12 200	10
A27181250801400	SLTR 125	NK 80		125	22,23	12 200	10
A27181251201400	SLTR 125	NK 120		125	22,23	12 200	10

Recommandations d'application :

● Acier

● Fonte

● Plastique/Bois

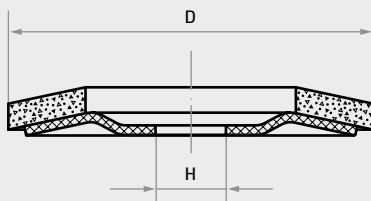
L'ALTERNATIVE ÉCONOMIQUE BASE-X

OBTENIR DES ENLÈVEMENTS ÉLEVÉS GRÂCE AU ZIRCONIUM DUR ET TRANCHANT



Disque à lamelles abrasives SLTO / SLTR BASE-X

- l'alternative économique au disque à meuler
- pour l'ébavurage, l'ébarbage, le dérouillage, le lissage et l'usinage des cordons de soudure
- bon rapport qualité-prix grâce aux lamelles rectangulaires
- conserve son tranchant même après plusieurs utilisations grâce à son revêtement abrasif multicouche
- support en fibre de verre



★☆☆

Code article	Référence	Grain	Tracé de forme	D mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A27151150401535	SLTO 115 BASE-X	ZK 40		115	22,23	13 300	10
A27151150601535	SLTO 115 BASE-X	ZK 60		115	22,23	13 300	10
A27151150801535	SLTO 115 BASE-X	ZK 80		115	22,23	13 300	10
A27151151201535	SLTO 115 BASE-X	ZK 120		115	22,23	13 300	10
A27151250401535	SLTO 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12 200	10
A27151250601535	SLTO 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12 200	10
A27151250801535	SLTO 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12 200	10
A27181150401535	SLTR 115 BASE-X	ZK 40		115	22,23	13 300	10
A27181150601535	SLTR 115 BASE-X	ZK 60		115	22,23	13 300	10
A27181150801535	SLTR 115 BASE-X	ZK 80		115	22,23	13 300	10
A27181151201535	SLTR 115 BASE-X	ZK 120		115	22,23	13 300	10
A27181250401535	SLTR 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12 200	10
A27181250601535	SLTR 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12 200	10
A27181250801535	SLTR 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12 200	10
A27181251201535	SLTR 125 BASE-X	ZK 120		125	22,23	12 200	10
A27181780401535	SLTR 178 BASE-X	ZK 40		178	22,23	8 500	10
A27181780601535	SLTR 178 BASE-X	ZK 60		178	22,23	8 500	10
A27181780801535	SLTR 178 BASE-X	ZK 80		178	22,23	8 500	10
A27181781201535	SLTR 178 BASE-X	ZK 120		178	22,23	8 500	10

Recommandations d'application :

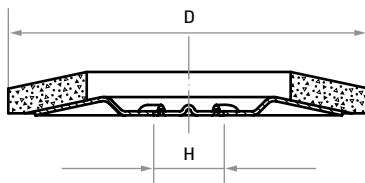
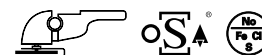
● Inox/Acier

● Acier

● Fonte

● Titane

Disque à lamelles abrasives SLTB



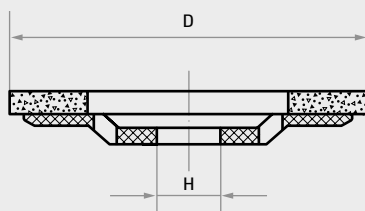
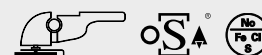
- disque à lamelles abrasives particulièrement robuste grâce à son support en acier
- idéal pour l'ébavurage, l'ébarbage, le dérouillage, le lissage et l'usinage des cordons de soudure
- bonne dissipation de la chaleur pour un meulage à froid
- très bon rapport qualité-prix grâce aux lamelles rectangulaires
- conserve son tranchant même après plusieurs utilisations grâce à son revêtement abrasif multicouche

★★☆

Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A2250115040	SLTB 115	ZK 40	115	22,23	13 300	10
A2250115060	SLTB 115	ZK 60	115	22,23	13 300	10
A2250115080	SLTB 115	ZK 80	115	22,23	13 300	10
NOUVEAU A62501151200016	SLTB 115	ZK 120	115	22,23	13 300	10
A2250125040	SLTB 125	ZK 40	125	22,23	12 200	10
A2250125060	SLTB 125	ZK 60	125	22,23	12 200	10
A2250125080	SLTB 125	ZK 80	125	22,23	12 200	10
A2250178040	SLTB 178	ZK 40	178	22,23	8 500	10
A2250178060	SLTB 178	ZK 60	178	22,23	8 500	10
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane						
NOUVEAU A62501150400005	SLTB 115	SIC 40	115	22,23	13 300	10
Recommandations d'application : ● Aluminium ● Fonte						

MEULAGE ET POLISSAGE (à l'aide d'outils flexibles)

Disque à lamelles abrasives SLTK



- pas d'abrasion sur la pièce à usiner grâce à un support pratique en plastique
- avec fentes de refroidissement intégrées pour un meulage à froid et peu de retouches
- idéal pour l'ébavurage, l'ébarbage, le dérouillage, le lissage et l'usinage des cordons de soudure
- très bon rapport qualité-prix grâce aux lamelles rectangulaires
- conserve son tranchant même après plusieurs utilisations grâce à son revêtement abrasif multicouche

★★☆

Code article	Référence	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A27111150401623	SLTK 115	ZK 40	115	22,23	13 300	10
A27111250401623	SLTK 125	ZK 40	125	22,23	12 200	10
A27111250601623	SLTK 125	ZK 60	125	22,23	12 200	10
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane						

REFROIDISSEMENT ET FILETAGE À SERRAGE RAPIDE

DISQUE À LAMELLES ABRASIVES SLTK AVEC SUPPORT PRATIQUE EN PLASTIQUE

ESSAYEZ DÈS MAINTENANT NOTRE MINI DISQUE À LAMELLES ABRASIVES AVEC FILETAGE EN PLASTIQUE !

Mini disque à lamelles abrasives auto-serrant pour meuleuse pneumatique : tous les avantages des disques à lamelles abrasives LUKAS combinés à un changement d'outil rapide et ne nécessitant pas d'accessoires. Idéal également pour une utilisation sur robot !

DÉCOUVREZ LE MINI DISQUE À LAMELLES ABRASIVES AUTO-SERRANT À LA **PAGE 258**

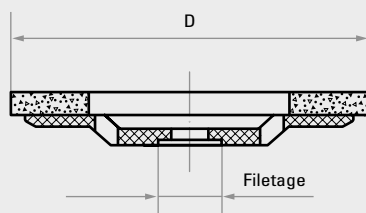


MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)



Disque à lamelles abrasives SLTK avec filetage à serrage rapide

- avec filetage M14 intégré pour un montage facile sur la meuleuse d'angle
- pas d'abrasion sur la pièce à usiner grâce à un support pratique en plastique
- avec fentes de refroidissement intégrées pour un meulage à froid et peu de retouches
- idéal pour l'ébavurage, l'ébarbage, le dérouillage, le lissage et l'usinage des cordons de soudure
- très bon rapport qualité-prix grâce aux lamelles rectangulaires
- conserve son tranchant même après plusieurs utilisations grâce à son revêtement abrasif multicouche

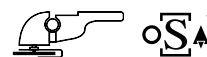


★★☆

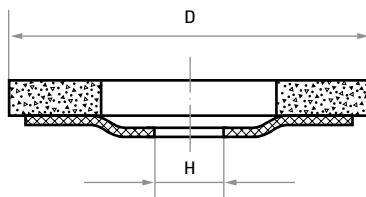
Code article	Référence	Grain	D mm	Filetage	n_{max} (1/min)	UE Unité
A27111150401723	SLTK 115	ZK 40	115	M14	13 300	10
A27111250401723	SLTK 125	ZK 40	125	M14	12 200	10
A27111250601723	SLTK 125	ZK 60	125	M14	12 200	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane

Disque à lamelles abrasives SLTM



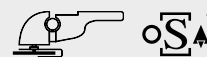
★★☆



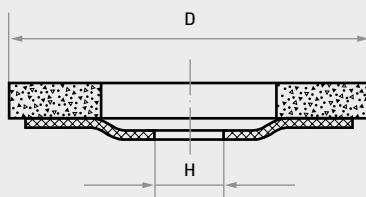
- mélange de toile et scotch-brite abrasifs pour l'amélioration ciblée des surfaces
- utilisable sans disque support sur des meuleuses d'angle réglables ou à rotation lente

	Code article	Référence	Qualité	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
NOUVEAU	A27131151041440	SLTM 115	A104/80	NK 100/80	115	22,23	5 350	10
NOUVEAU	A27131151061440	SLTM 115	A106/150	NK 180/150	115	22,23	5 350	10
NOUVEAU	A27131151071440	SLTM 115	A107/240	NK 280/240	115	22,23	5 350	10
Recommandations d'application pour les qualités A : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois ● Aluminium ● Titane								
NOUVEAU	A27131152041441	SLTM 115	C204/80	SIC 100/80	115	22,23	5 350	10
Recommandations d'application pour les qualités C : ● Aluminium ● Plastique/Bois ● Titane ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte								

Disque à lamelles abrasives SLTV



★★☆



- en scotch-brite abrasif pour un ponçage de finition, par exemple comme étape préalable au polissage
- utilisable sans disque support sur des meuleuses d'angle réglables ou à rotation lente

	Code article	Référence	Qualité	Grain	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
NOUVEAU	A27221151041430	SLTV 115	A104	NK 100	115	22,23	5 350	10
NOUVEAU	A27221151061430	SLTV 115	A106	NK 180	115	22,23	5 350	10
NOUVEAU	A27221151071430	SLTV 115	A107	NK 280	115	22,23	5 350	10
NOUVEAU	A67221781040030	SLTV 178	A104	NK 100	178	22,23	3 400	5
Recommandations d'application pour les qualités A : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois ● Aluminium ● Titane								
NOUVEAU	A27221152061430	SLTV 115	C206	SIC 180	115	22,23	5 300	10
	A27221153061530	SLTV 115	Z306	ZK 180	115	22,23	5 300	10
	A27221153071530	SLTV 115	Z307	ZK 280	115	22,23	5 300	10
Recommandations d'application pour les qualités C et Z : ● Aluminium ● Plastique/Bois ● Titane ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte								

DU PONÇAGE DE FINITION AU POLISSAGE

UNE TRANSITION FLUIDE AVEC LES OUTILS LUKAS



Après le ponçage de finition, place au polissage ? LUKAS propose un large assortiment d'outils de polissage spécialement conçus pour l'usinage de précision et le polissage. Fabriqués à partir de matières premières de haute qualité, les bâtons, disques, tiges et rouleaux à polir LUKAS permettent un polissage parfaitement adapté à chaque cas d'application, jusqu'à l'obtention d'un polissage brillant ou ultra-brillant. Adaptés à leur usage prévu, les outils de polissage LUKAS sont répartis dans les groupes P1 à P7. Vous trouverez davantage d'informations et de produits **à partir de la page 113**.

La grande diversité des formes des outils de polissage LUKAS vous garantit un choix précis des outils les mieux adaptés à l'usinage de précision (ponçage de finition et ponçage de finition très fin) ou au polissage. Ainsi, vous travaillez de manière très rentable et productive avec nos outils.

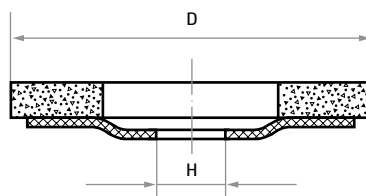
LE KIT DE DISQUES À POLIR LUKAS

Après avoir procédé au ponçage de finition avec la meuleuse d'angle, obtenez facilement le résultat souhaité grâce au kit de disques à polir de LUKAS. Il suffit d'utiliser les uns après les autres les différents disques à polir du kit LUKAS : de la rouille au poli miroir en seulement quelques changements d'outils et sans changer de machine, le travail est facile et rapide. Vous trouverez les kits pratiques des disques à polir LUKAS aux **pages 136 à 139** !

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)



- plus frais et très efficace pour l'ébavurage léger, le nettoyage des cordons de soudure en inox et l'amélioration de la surface
- la structure en fibres type scotch-brite empêche la surchauffe et l'encrassement de l'outil
- productivité améliorée grâce à une faible usure des arêtes
- utilisable sans disque support sur des meuleuses d'angle réglables ou à rotation lente



Disque de meulage-polissage SLTP



★★★

Code article	Référence	D mm	H mm	Type/Dureté	n_{max} (1/min)	UE Unité
A271611500414	SLTP 115 W	115	22,23	fin	8 300	5

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

NOUVEAU

INFORMATIONS TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

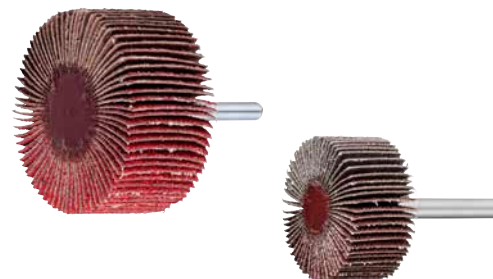
Roues à lamelles, toile abrasive et scotch-brite abrasif combinés

SFL, ROUE À LAMELLES EN TOILE ABRASIVE

Ces outils sont composés de lamelles individuelles fixées en éventail autour de l'axe de l'outil. Ils sont principalement utilisés sur des meuleuses manuelles. Nos roues à lamelles en toile abrasive sont disponibles dans les qualités Ceramic, NK, NKE et SIC.

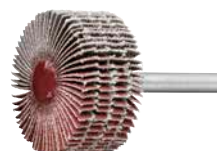
Exemples d'application :

- Lissage
- Dérouillage
- Ébarbage
- Ébavurage
- Meulage de surface
- Meulage d'effet
- Facettage



SFB, BROSSE À LAMELLES

Les lamelles fendues sur le pourtour offrent une plus grande flexibilité par rapport à une roue à lamelles classique. La brosse à lamelles s'adapte ainsi encore mieux aux contours de la pièce à usiner.



SFT, ROUE À LAMELLES EN FORME DE POT

Ces outils conviennent pour une utilisation frontale et radiale.



SFI ET SFA, ROUES À LAMELLES EN TOILE ABRASIVE AVEC FILETAGE INTÉRIEUR OU EXTÉRIEUR ET ADAPTATEURS D'OUTIL

Contrairement au SFL, les roues à lamelles sont également dotées d'un filetage. L'adaptateur correspondant permet un changement d'outil rapide sans avoir à desserrer cet adaptateur de la meuleuse. Les adaptateurs appropriés servent à rallonger la tige et à optimiser le temps de préparation.



SFV, ROUE À LAMELLES AVEC LAMELLES EN SCOTCH-BRITE ABRASIF

Ces outils se composent de lamelles individuelles en scotch-brite, qui sont fixées en éventail autour de l'axe de l'outil ; ils sont disponibles en corindon normal (A), en carbure de silicium (C) et en zirconium (Z). Les SFV sont principalement utilisés sur des meuleuses manuelles.

Exemples d'application :

- Matage
- Satinage
- Polissage
- Lissage
- Finition des surfaces d'outils



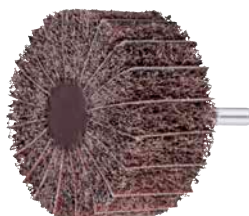
SFR, ROUE À LAMELLES AVEC DISQUES EN SCOTCH-BRITE ABRASIF

Ces outils spéciaux sont composés de disques en scotch-brite élastiques empilés les uns sur les autres. Ils sont donc particulièrement adaptés à l'usinage de pièces profilées.



SFM, ROUE À LAMELLES EN SCOTCH-BRITE ABRASIF/TOILE ABRASIVE

Ces outils se composent de lamelles individuelles en scotch-brite et en toile, fixées en éventail autour de l'axe de l'outil ; ils sont disponibles en corindon normal (A) et en carbure de silicium (C). La combinaison de la toile abrasive et du scotch-brite abrasif permet d'obtenir un enlèvement de matière plus important qu'avec le type SFV. Les SFM sont principalement utilisés sur des machines d'entraînement manuelles.

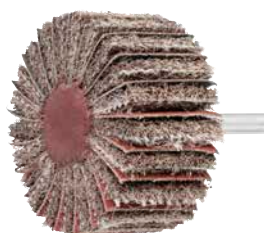


Exemples d'application :

- Nettoyage
- Dérouillage
- Ponçage préliminaire
- Structuration
- Grainage

SFM, ROUE À LAMELLES EN MATÉRIAU TF

Ces outils sont spécialement conçus pour une utilisation sur des matériaux inoxydables. Le scotch-brite abrasif renforcé à l'arrière garantit une usure uniforme des lamelles en scotch-brite abrasif et des lamelles en toile abrasive. Veillez à respecter le sens de rotation de l'outil lors de l'utilisation !



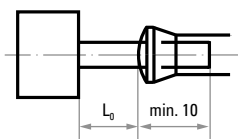
MFS, MINI-ROUE À LAMELLES EN TOILE ABRASIVE

Ces outils spéciaux sont particulièrement adaptés à l'ébavurage des alésages, à l'usinage intérieur des tuyaux et, par exemple, à l'usinage des jantes en aluminium.



VITESSE DE ROTATION

Les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées s'appliquent à une longueur de tige apparente L_0 maximale de 20 mm.



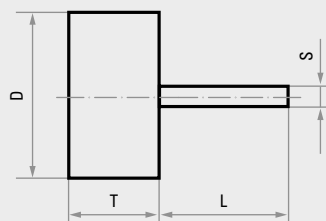
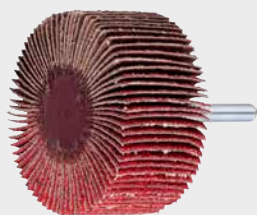
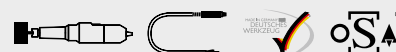
Qualité	Grain abrasif	Grain	Surface
A104	Corindon normal	NK 100	medium
A106	Corindon normal	NK 180	fine
A107	Corindon normal	NK 280	very fine
C204	Carbure de silicium	SIC 100	medium
C206	Carbure de silicium	SIC 180	fine
C207	Carbure de silicium	SIC 280	very fine
C208	Carbure de silicium	SIC 400	ultra fine
Z304	Zirconium	ZK 100	medium
Z306	Zirconium	ZK 180	fine
Z307	Zirconium	ZK 280	very fine



ROUE À LAMELLES CERAMIC DE LUKAS POUR LES APPLICATIONS LES PLUS EXIGEANTES

MEULAGE EFFICACE DES SURFACES GRÂCE À UN EFFET AUTO-AFFÛTANT ET UNE DURÉE DE VIE OPTIMISÉE

Roue à lamelles SFL Ceramic



- enlèvement particulièrement important grâce à un grain céramique auto-affûtant
- longévité élevée grâce à une conception robuste
- idéale pour une utilisation manuelle pour le lissage, le dérouillage, l'ébarbage, l'ébavurage, le meulage de surface, le meulage d'effet et le facetage

★★★

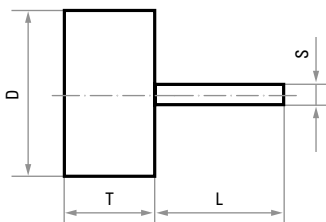
Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	UE	Unité
A2214020206080	SFL 02020.06	Ceramic 80	20	20	6	40	20 000	38 200	10	
A2214020206120	SFL 02020.06	Ceramic 120	20	20	6	40	20 000	38 200	10	
A2214030106060	SFL 03010.06	Ceramic 60	30	10	6	40	16 000	25 400	10	
A2214030106080	SFL 03010.06	Ceramic 80	30	10	6	40	16 000	25 400	10	
NOUVEAU A6214030306120	SFL 03030.06	Ceramic 120	30	30	6	40	16 000	25 400	10	
A2214030106120	SFL 03010.06	Ceramic 120	30	10	6	40	16 000	25 400	10	
A2214040206060	SFL 04020.06	Ceramic 60	40	20	6	40	12 000	19 100	10	
A2214040206080	SFL 04020.06	Ceramic 80	40	20	6	40	12 000	19 100	10	
A2214040206120	SFL 04020.06	Ceramic 120	40	20	6	40	12 000	19 100	10	
A2214060156080	SFL 06015.06	Ceramic 80	60	15	6	40	8 000	12 700	10	
A2214060156120	SFL 06015.06	Ceramic 120	60	15	6	40	8 000	12 700	10	
A2214060306060	SFL 06030.06	Ceramic 60	60	30	6	40	8 000	12 700	10	
A2214060306080	SFL 06030.06	Ceramic 80	60	30	6	40	8 000	12 700	10	
A2214060306120	SFL 06030.06	Ceramic 120	60	30	6	40	8 000	12 700	10	
NOUVEAU A6214080056080001	SFL 08005.06	Ceramic 80	80	5	6	40	6 000	9 500	10	

Recommandations d'application :

● Inox/Acier ● Acier ● Titane ● Aluminium ● Fonte



- bonne durée de vie sur les matériaux les plus divers, en ponçage grossier et de finition
- travail rentable grâce au corindon normal
- idéale pour une utilisation manuelle pour le lissage, le dérouillage, l'ébarbage, l'ébavurage, le meulage de surface, le meulage d'effet et le facetage



Roue à lamelles SFL



★★☆

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{emp} (1/min)	n _{max} (1/min)	UE Unité
A2200010103080	SFL 01010.03	NK 80	10	10	3	40	26 000	35 000	10
A2200010103120	SFL 01010.03	NK 120	10	10	3	40	26 000	35 000	10
A2200010103150	SFL 01010.03	NK 150	10	10	3	40	26 000	35 000	10
A2200010103240	SFL 01010.03	NK 240	10	10	3	40	26 000	35 000	10
A2200010153080	SFL 01015.03	NK 80	10	15	3	40	24 000	35 000	10
A6200010153120	SFL 01015.03	NK 120	10	15	3	40	24 000	35 000	10 NOUVEAU
A6200010153320	SFL 01015.03	NK 320	10	15	3	40	24 000	35 000	10 NOUVEAU
A6200015013240	SFL 1502.03	NK 240	15	2	3	40	24 000	35 000	50 NOUVEAU
A2200015103080	SFL 01510.03	NK 80	15	10	3	40	24 000	35 000	10
A2200015103150	SFL 01510.03	NK 150	15	10	3	40	24 000	35 000	10
A6200015103240	SFL 01510.03	NK 240	15	10	3	40	24 000	35 000	10 NOUVEAU
A6200015103320	SFL 01510.03	NK 320	15	10	3	40	24 000	35 000	10 NOUVEAU
A2200015106080	SFL 01510.06	NK 80	15	10	6	40	24 000	35 000	10
A6200015106240	SFL 01510.06	NK 240	15	10	6	40	24 000	35 000	10 NOUVEAU
A6200015106320	SFL 01510.06	NK 320	15	10	6	40	24 000	35 000	10 NOUVEAU
A2200015153080	SFL 01515.03	NK 80	15	15	3	40	24 000	35 000	10
A2200015153120	SFL 01515.03	NK 120	15	15	3	40	24 000	35 000	10
A2200015153150	SFL 01515.03	NK 150	15	15	3	40	24 000	35 000	10
A6200015206060	SFL 01520.06	NK 60	15	20	6	40	24 000	35 000	10 NOUVEAU
A6200020033150	SFL 02003.03	NK 150	20	3	3	40	20 000	28 000	10 NOUVEAU
A6200020053080	SFL 02005.03	NK 80	20	5	3	40	20 000	28 000	10 NOUVEAU
A6200020053150	SFL 02005.03	NK 150	20	5	3	40	20 000	28 000	10 NOUVEAU
A2200020056120	SFL 02005.06	NK 120	20	5	6	40	20 000	38 200	10
A6200020056080	SFL 02005.06	NK 80	20	5	6	40	20 000	38 200	10 NOUVEAU
A6200020103060	SFL 02010.03	NK 60	20	10	3	40	20 000	28 000	10 NOUVEAU
A2200020103080	SFL 02010.03	NK 80	20	10	3	40	20 000	28 000	10
A2200020103120	SFL 02010.03	NK 120	20	10	3	40	20 000	28 000	10
A2200020103150	SFL 02010.03	NK 150	20	10	3	40	20 000	28 000	10
A2200020103320	SFL 02010.03	NK 320	20	10	3	40	20 000	28 000	10
A2200020106080	SFL 02010.06	NK 80	20	10	6	40	20 000	38 200	10
A2200020106120	SFL 02010.06	NK 120	20	10	6	40	20 000	38 200	10
A6200020106320	SFL 02010.06	NK 320	20	10	6	40	20 000	38 200	10 NOUVEAU
A6200020156040	SFL 02015.06	NK 40	20	15	6	40	20 000	38 200	10 NOUVEAU
A2200020156060	SFL 02015.06	NK 60	20	15	6	40	20 000	38 200	10
A2200020156080	SFL 02015.06	NK 80	20	15	6	40	20 000	38 200	10
A2200020156120	SFL 02015.06	NK 120	20	15	6	40	20 000	38 200	10
A2200020156150	SFL 02015.06	NK 150	20	15	6	40	20 000	38 200	10
A2200020156240	SFL 02015.06	NK 240	20	15	6	40	20 000	38 200	10
A6200020156320001	SFL 02015.06	NK 320	20	15	6	40	20 000	38 200	10 NOUVEAU
A2200020206060	SFL 02020.06	NK 60	20	20	6	40	20 000	38 200	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{emph} (1/min)	n _{max} (1/min)	UE Unité
A2200020206080	SFL 02020.06	NK 80	20	20	6	40	20 000	38 200	10
NOUVEAU A6200020206240	SFL 02020.06	NK 240	20	20	6	40	16 000	18 000	10
NOUVEAU A6200025053080	SFL 02505.03	NK 80	25	5	3	40	16 000	18 000	10
A2200025053120	SFL 02505.03	NK 120	25	5	3	40	16 000	18 000	10
NOUVEAU A6200025053150	SFL 02505.03	NK 150	25	5	3	40	16 000	30 600	10
NOUVEAU A6200025056120	SFL 02505.06	NK 120	25	5	6	40	16 000	30 600	10
NOUVEAU A6200025056180	SFL 02505.06	NK 180	25	5	6	40	16 000	18 000	10
A2200025103080	SFL 02510.03	NK 80	25	10	3	40	16 000	18 000	10
A2200025103120	SFL 02510.03	NK 120	25	10	3	40	16 000	18 000	10
A2200025103150	SFL 02510.03	NK 150	25	10	3	40	16 000	30 600	10
A2200025106080	SFL 02510.06	NK 80	25	10	6	40	16 000	30 600	10
A2200025106120	SFL 02510.06	NK 120	25	10	6	40	16 000	30 600	10
A2200025156080	SFL 02515.06	NK 80	25	15	6	40	16 000	30 600	10
A2200025156120	SFL 02515.06	NK 120	25	15	6	40	16 000	30 600	10
A2200025156150	SFL 02515.06	NK 150	25	15	6	40	16 000	30 600	10
NOUVEAU A6200025156240	SFL 02515.06	NK 240	25	15	6	40	16 000	30 600	10
A2200025206080	SFL 02520.06	NK 80	25	20	6	40	16 000	30 600	10
A2200025206120	SFL 02520.06	NK 120	25	20	6	40	16 000	30 600	10
A2200025256080	SFL 02525.06	NK 80	25	25	6	40	16 000	30 600	10
A2200025256150	SFL 02525.06	NK 150	25	25	6	40	16 000	18 000	10
NOUVEAU A6200030033080	SFL 03003.03	NK 80	30	3	3	40	16 000	18 000	10
NOUVEAU A6200030033150	SFL 03003.03	NK 150	30	3	3	40	16 000	18 000	10
A2200030053060	SFL 03005.03	NK 60	30	5	3	40	16 000	18 000	10
A2200030053080	SFL 03005.03	NK 80	30	5	3	40	16 000	18 000	10
A2200030053120	SFL 03005.03	NK 120	30	5	3	40	16 000	18 000	10
A2200030053150	SFL 03005.03	NK 150	30	5	3	40	16 000	18 000	10
A2200030053240	SFL 03005.03	NK 240	30	5	3	40	16 000	18 000	10
A2200030053320	SFL 03005.03	NK 320	30	5	3	40	16 000	25 400	10
A2200030056060	SFL 03005.06	NK 60	30	5	6	40	16 000	25 400	10
A2200030056080	SFL 03005.06	NK 80	30	5	6	40	16 000	25 400	10
A2200030056100	SFL 03005.06	NK 100	30	5	6	40	16 000	25 400	10
A2200030056120	SFL 03005.06	NK 120	30	5	6	40	16 000	25 400	10
A2200030056150	SFL 03005.06	NK 150	30	5	6	40	16 000	25 400	10
A2200030056180	SFL 03005.06	NK 180	30	5	6	40	16 000	25 400	10
A2200030056240	SFL 03005.06	NK 240	30	5	6	40	16 000	25 400	10
A2200030056320	SFL 03005.06	NK 320	30	5	6	40	16 000	25 400	10
A2200030103060	SFL 03010.03	NK 60	30	10	3	40	16 000	18 000	10
A2200030103080	SFL 03010.03	NK 80	30	10	3	40	16 000	18 000	10
A2200030103120	SFL 03010.03	NK 120	30	10	3	40	16 000	18 000	10
A2200030103150	SFL 03010.03	NK 150	30	10	3	40	16 000	18 000	10
A2200030103240	SFL 03010.03	NK 240	30	10	3	40	16 000	18 000	10
A2200030103320	SFL 03010.03	NK 320	30	10	3	40	16 000	18 000	10
A2200030106060	SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16 000	25 400	10
A2200030106080	SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16 000	25 400	10
A2200030106120	SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16 000	25 400	10
A2200030106150	SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16 000	25 400	10
A2200030106240	SFL 03010.06	NK 240	30	10	6	40	16 000	25 400	10
A2200030106320	SFL 03010.06	NK 320	30	10	6	40	16 000	25 400	10
A2200030156060	SFL 03015.06	NK 60	30	15	6	40	16 000	25 400	10

Recommandations d'application :

● Inox/Acier

● Acier

● Aluminium

● Fonte

● Plastique/Bois

● Titane

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	UE Unité
A2200030156080	SFL 03015.06	NK 80	30	15	6	40	16 000	25 400	10
A2200030156120	SFL 03015.06	NK 120	30	15	6	40	16 000	25 400	10
A2200030156150	SFL 03015.06	NK 150	30	15	6	40	16 000	25 400	10
A6200030156240	SFL 03015.06	NK 240	30	15	6	40	16 000	25 400	10 NOUVEAU
A6200030156320	SFL 03015.06	NK 320	30	15	6	40	16 000	25 400	10 NOUVEAU
A2200030206040	SFL 03020.06	NK 40	30	20	6	40	16 000	25 400	10
A2200030206060	SFL 03020.06	NK 60	30	20	6	40	16 000	25 400	10
A2200030206080	SFL 03020.06	NK 80	30	20	6	40	16 000	25 400	10
A2200030206120	SFL 03020.06	NK 120	30	20	6	40	16 000	25 400	10
A6200030306060	SFL 03030.06	NK 60	30	30	6	40	16 000	25 400	10 NOUVEAU
A6200040056080	SFL 04005.06	NK 80	40	5	6	40	12 000	19 100	10 NOUVEAU
A2200040056100	SFL 04005.06	NK 100	40	5	6	40	12 200	19 100	10
A6200040056120	SFL 04005.06	NK 120	40	5	6	40	12 000	19 100	10 NOUVEAU
A6200040056180	SFL 04005.06	NK 180	40	5	6	40	12 000	19 100	10 NOUVEAU
A2200040103080	SFL 04010.03	NK 80	40	10	3	40	12 000	14 000	10
A2200040103150	SFL 04010.03	NK 150	40	10	3	40	12 000	14 000	10
A2200040106060	SFL 04010.06	NK 60	40	10	6	40	12 000	19 100	10
A2200040106080	SFL 04010.06	NK 80	40	10	6	40	12 000	19 100	10
A2200040106120	SFL 04010.06	NK 120	40	10	6	40	12 000	19 100	10
A2200040106150	SFL 04010.06	NK 150	40	10	6	40	12 000	19 100	10
A2200040106180	SFL 04010.06	NK 180	40	10	6	40	12 000	19 100	10
A2200040106240	SFL 04010.06	NK 240	40	10	6	40	12 000	19 100	10
A2200040106320	SFL 04010.06	NK 320	40	10	6	40	12 000	19 100	10
A2200040156040	SFL 04015.06	NK 40	40	15	6	40	12 000	19 100	10
A2200040156060	SFL 04015.06	NK 60	40	15	6	40	12 000	19 100	10
A2200040156080	SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12 000	19 100	10
A2200040156120	SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12 000	19 100	10
A2200040156150	SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12 000	19 100	10
A2200040156240	SFL 04015.06	NK 240	40	15	6	40	12 000	19 100	10
A2200040156320	SFL 04015.06	NK 320	40	15	6	40	12 000	19 100	10
A2200040206040	SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12 000	19 100	10
A2200040206060	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12 000	19 100	10
A2200040206080	SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12 000	19 100	10
A2200040206120	SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12 000	19 100	10
A2200040206150	SFL 04020.06	NK 150	40	20	6	40	12 000	19 100	10
A6200040206180	SFL 04020.06	NK 180	40	20	6	40	12 000	19 100	10 NOUVEAU
A2200040206240	SFL 04020.06	NK 240	40	20	6	40	12 000	19 100	10
A2200040206320	SFL 04020.06	NK 320	40	20	6	40	12 000	19 100	10
A2200040306040	SFL 04030.06	NK 40	40	30	6	40	12 000	19 100	10
A2200040306060	SFL 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12 000	19 100	10
A2200040306080	SFL 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12 000	19 100	10
A6200050056060	SFL 05005.06	NK 60	50	5	6	40	9 000	15 300	10 NOUVEAU
A6200050056080	SFL 05005.06	NK 80	50	5	6	40	9 000	15 300	10 NOUVEAU
A6200050056120	SFL 05005.06	NK 120	50	5	6	40	9 000	15 300	10 NOUVEAU
A6200050056180	SFL 05005.06	NK 180	50	5	6	40	9 000	15 300	10 NOUVEAU
A6200050056240	SFL 05005.06	NK 240	50	5	6	40	9 000	15 300	10 NOUVEAU
A2200050106060	SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9 000	15 300	10
A2200050106080	SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9 000	15 300	10
A2200050106100	SFL 05010.06	NK 100	50	10	6	40	9 000	15 300	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{emp} (1/min)	n _{max} (1/min)	UE Unité
A2200050106120	SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9 000	15 300	10
A2200050106150	SFL 05010.06	NK 150	50	10	6	40	9 000	15 300	10
A2200050106240	SFL 05010.06	NK 240	50	10	6	40	9 000	15 300	10
A2200050156040	SFL 05015.06	NK 40	50	15	6	40	9 000	15 300	10
A2200050156060	SFL 05015.06	NK 60	50	15	6	40	9 000	15 300	10
A2200050156080	SFL 05015.06	NK 80	50	15	6	40	9 000	15 300	10
A2200050156120	SFL 05015.06	NK 120	50	15	6	40	9 000	15 300	10
A2200050156150	SFL 05015.06	NK 150	50	15	6	40	9 000	15 300	10
A2200050156240	SFL 05015.06	NK 240	50	15	6	40	9 000	15 300	10
A2200050156320	SFL 05015.06	NK 320	50	15	6	40	9 000	15 300	10
A2200050206040	SFL 05020.06	NK 40	50	20	6	40	9 000	15 300	10
A2200050206060	SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9 000	15 300	10
A2200050206080	SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9 000	15 300	10
A2200050206120	SFL 05020.06	NK 120	50	20	6	40	9 000	15 300	10
A2200050206150	SFL 05020.06	NK 150	50	20	6	40	9 000	15 300	10
A2200050206240	SFL 05020.06	NK 240	50	20	6	40	9 000	15 300	10
A2200050206320	SFL 05020.06	NK 320	50	20	6	40	9 000	15 300	10
A2200050306040	SFL 05030.06	NK 40	50	30	6	40	9 000	15 300	10
A2200050306060	SFL 05030.06	NK 60	50	30	6	40	9 000	15 300	10
A2200050306080	SFL 05030.06	NK 80	50	30	6	40	9 000	15 300	10
A2200050306120	SFL 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9 000	15 300	10
A2200050306150	SFL 05030.06	NK 150	50	30	6	40	9 000	15 300	10
A2200050306320	SFL 05030.06	NK 320	50	30	6	40	9 000	15 300	10
NOUVEAU A6200060056060	SFL 06005.06	NK 60	60	5	6	40	8 000	12 700	10
NOUVEAU A6200060056080	SFL 06005.06	NK 80	60	5	6	40	8 000	12 700	10
NOUVEAU A6200060056120	SFL 06005.06	NK 120	60	5	6	40	8 000	12 700	10
NOUVEAU A6200060056240	SFL 06005.06	NK 240	60	5	6	40	8 000	12 700	10
NOUVEAU A6200060086080	SFL 06008.06	NK 80	60	8	6	40	8 000	12 700	10
NOUVEAU A6200060086150001	SFL 06008.06	NK 150	60	8	6	40	8 000	12 700	10
NOUVEAU A6200060086320002	SFL 06008.06	NK 320	60	8	6	40	8 000	12 700	10
A2200060106060	SFL 06010.06	NK 60	60	10	6	40	8 000	12 700	10
A2200060106080	SFL 06010.06	NK 80	60	10	6	40	8 000	12 700	10
A2200060106100	SFL 06010.06	NK 100	60	10	6	40	8 000	12 700	10
A2200060156040	SFL 06015.06	NK 40	60	15	6	40	8 000	12 700	10
A2200060156060	SFL 06015.06	NK 60	60	15	6	40	8 000	12 700	10
A2200060156080	SFL 06015.06	NK 80	60	15	6	40	8 000	12 700	10
A2200060156120	SFL 06015.06	NK 120	60	15	6	40	8 000	12 700	10
A2200060156150	SFL 06015.06	NK 150	60	15	6	40	8 000	12 700	10
A2200060156240	SFL 06015.06	NK 240	60	15	6	40	8 000	12 700	10
A2200060156320	SFL 06015.06	NK 320	60	15	6	40	8 000	12 700	10
A2200060206040	SFL 06020.06	NK 40	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A2200060206060	SFL 06020.06	NK 60	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A2200060206080	SFL 06020.06	NK 80	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A2200060206120	SFL 06020.06	NK 120	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A2200060206150	SFL 06020.06	NK 150	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A2200060206240	SFL 06020.06	NK 240	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A2200060206320	SFL 06020.06	NK 320	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A2200060306040	SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8 000	12 700	10
A2200060306060	SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8 000	12 700	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	UE Unité
A2200060306080	SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8 000	12 700	10
A2200060306100	SFL 06030.06	NK 100	60	30	6	40	8 000	12 700	10
A2200060306120	SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8 000	12 700	10
A2200060306150	SFL 06030.06	NK 150	60	30	6	40	8 000	12 700	10
A2200060306240	SFL 06030.06	NK 240	60	30	6	40	8 000	12 700	10
A6200060306240	SFL 06030.06	NK 240	60	30	6	40	8 000	12 700	10 NOUVEAU
A2200060306320	SFL 06030.06	NK 320	60	30	6	40	8 000	12 700	10
A2200060406040	SFL 06040.06	NK 40	60	40	6	40	8 000	12 700	10
A2200060406060	SFL 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8 000	12 700	10
A2200060406080	SFL 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8 000	12 700	10
A2200060406120	SFL 06040.06	NK 120	60	40	6	40	8 000	12 700	10
A2200060406150	SFL 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8 000	12 700	10
A2200060406240	SFL 06040.06	NK 240	60	40	6	40	8 000	12 700	10
A2200060406320	SFL 06040.06	NK 320	60	40	6	40	8 000	12 700	10
A2200060506040	SFL 06050.06	NK 40	60	50	6	40	8 000	8 500	10
A2200060506060	SFL 06050.06	NK 60	60	50	6	40	8 000	8 500	10
A2200060506080	SFL 06050.06	NK 80	60	50	6	40	8 000	8 500	10
A2200060506120	SFL 06050.06	NK 120	60	50	6	40	8 000	8 500	10
A2200060506150	SFL 06050.06	NK 150	60	50	6	40	8 000	8 500	10
A2200060506240	SFL 06050.06	NK 240	60	50	6	40	8 000	8 500	10
A6200080056060	SFL 08005.06	NK 60	80	5	6	40	6 000	9 500	10 NOUVEAU
A6200080056080001	SFL 08005.06	NK 80	80	5	6	40	6 000	9 500	10 NOUVEAU
A6200080056120001	SFL 08005.06	NK 120	80	5	6	40	6 000	9 500	10 NOUVEAU
A6200080066080	SFL 08006.06	NK 80	80	6	6	40	6 000	9 500	10 NOUVEAU
A6200080086120001	SFL 08008.06	NK 120	80	8	6	40	6 000	9 500	10 NOUVEAU
A6200080086150	SFL 08008.06	NK 150	80	8	6	40	6 000	9 500	10 NOUVEAU
A6200080106060	SFL 08010.06	NK 60	80	10	6	40	6 000	9 500	10 NOUVEAU
A6200080106060002	SFL 08010.06	NK 60	80	10	6	40	6 000	9 500	10 NOUVEAU
A6200080106080	SFL 08010.06	NK 80	80	10	6	40	6 000	9 500	10 NOUVEAU
A6200080106150	SFL 08010.06	NK 150	80	10	6	40	6 000	9 500	10 NOUVEAU
A6200080106320	SFL 08010.06	NK 320	80	10	6	40	6 000	9 500	10 NOUVEAU
A2200080156060	SFL 08015.06	NK 60	80	15	6	40	6 000	9 500	10
A2200080156080	SFL 08015.06	NK 80	80	15	6	40	6 000	9 500	10
A2200080156120	SFL 08015.06	NK 120	80	15	6	40	6 000	9 500	10
A2200080156150	SFL 08015.06	NK 150	80	15	6	40	6 000	9 500	10 NOUVEAU
A2200080156240	SFL 08015.06	NK 240	80	15	6	40	6 000	9 500	10
A2200080156320	SFL 08015.06	NK 320	80	15	6	40	6 000	9 500	10
A6200080206040	SFL 08020.06	NK 40	80	20	6	40	6 000	9 500	10 NOUVEAU
A2200080206060	SFL 08020.06	NK 60	80	20	6	40	6 000	9 500	10
A2200080206080	SFL 08020.06	NK 80	80	20	6	40	6 000	9 500	10
A2200080206150	SFL 08020.06	NK 150	80	20	6	40	6 000	9 500	10 NOUVEAU
A2200080306040	SFL 08030.06	NK 40	80	30	6	40	6 000	9 500	10
A6200080306040002	SFL 08030.06	NK 40	80	30	6	40	6 000	9 500	10 NOUVEAU
A6200080306050001	SFL 08030.06	NK 50	80	30	6	40	6 000	9 500	10 NOUVEAU
A2200080306060	SFL 08030.06	NK 60	80	30	6	40	6 000	9 500	10
A2200080306080	SFL 08030.06	NK 80	80	30	6	40	6 000	9 500	10
A2200080306120	SFL 08030.06	NK 120	80	30	6	40	6 000	9 500	10
A6200080306120001	SFL 08030.06	NK 120	80	30	6	40	6 000	9 500	10 NOUVEAU
A2200080306150	SFL 08030.06	NK 150	80	30	6	40	6 000	9 500	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● TitaneMEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

	Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empl} (1/min)	n _{max} (1/min)	UE Unité
NOUVEAU	A6200080306180	SFL 08030.06	NK 180	80	30	6	40	6 000	9 500	10
NOUVEAU	A6200080306240	SFL 08030.06	NK 240	80	30	6	40	6 000	9 500	10
	A2200080306320	SFL 08030.06	NK 320	80	30	6	40	6 000	9 500	10
NOUVEAU	A6200080306320	SFL 08030.06	NK 320	80	30	6	40	6 000	9 500	10
	A2200080406060	SFL 08040.06	NK 60	80	40	6	40	6 000	9 500	10
	A2200080406080	SFL 08040.06	NK 80	80	40	6	40	6 000	9 500	10
NOUVEAU	A6200080406120	SFL 08040.06	NK 120	80	40	6	40	6 000	9 500	10
NOUVEAU	A6200080408060	SFL 08040.08	NK 60	80	40	8	40	6 000	9 500	10
	A2200080506040	SFL 08050.06	NK 40	80	50	6	40	6 000	7 500	10
	A2200080506060	SFL 08050.06	NK 60	80	50	6	40	6 000	7 500	10
	A2200080506080	SFL 08050.06	NK 80	80	50	6	40	6 000	7 500	10
	A2200080506120	SFL 08050.06	NK 120	80	50	6	40	6 000	7 500	10
	A2200080506150	SFL 08050.06	NK 150	80	50	6	40	6 000	7 500	10
	A2200080506240	SFL 08050.06	NK 240	80	50	6	40	6 000	7 500	10
	A2200080506320	SFL 08050.06	NK 320	80	50	6	40	6 000	7 500	10
NOUVEAU	A6200100106100	SFL 10010.06	NK 100	100	10	6	40	5 000	7 500	10
NOUVEAU	A6200100106180	SFL 10010.06	NK 180	100	10	6	40	26 000	35 000	10
	A2200100408040	SFL 10040.08	NK 40	100	40	8	40	5 000	7 500	10
	A2200100508080	SFL 10050.08	NK 80	100	50	8	40	5 000	7 500	10
	A2200100508150	SFL 10050.08	NK 150	100	50	8	40	5 000	7 500	10
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane										

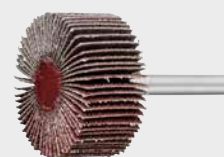
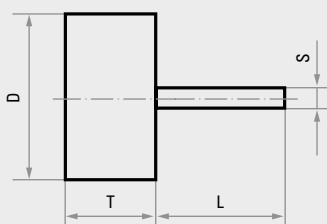
**MEULAGE EFFICACE ET RENTABLE DES
SURFACES : DÉCOUVREZ NOTRE ROUE
À LAMELLES EN ACTION !**





Roue à lamelles SFL Base-X

- pour les matériaux les plus divers, en ponçage grossier et de finition
- idéale pour une utilisation manuelle pour le lissage, le dérouillage, l'ébarbage, l'ébavurage, le meulage de surface, le meulage d'effet et le facettage
- bon rapport qualité-prix grâce au corindon normal



★☆☆

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	UE Unité
A2230030056060	SFL 03005.06	NK 60	30	5	6	40	16 000	25 400	20
A2230030106060	SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16 000	18 000	20
A2230030106080	SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16 000	18 000	20
A2230030106120	SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16 000	18 000	20
A2230030106150	SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16 000	18 000	20
A2230040156080	SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12 000	19 100	20
A2230040156120	SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12 000	19 100	20
A2230040156150	SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12 000	19 100	20
A2230040206040	SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12 000	19 100	20
A2230040206060	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12 000	19 100	20
A2230050106060	SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9 000	15 300	20
A2230050106080	SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9 000	15 300	20
A2230050106120	SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9 000	15 300	20
A2230050206060	SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9 000	15 300	20
A2230050206080	SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9 000	15 300	20
A2230060306040	SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8 000	12 700	20
A2230060306060	SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8 000	12 700	20
A2230060306080	SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8 000	12 700	20
A2230060306120	SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8 000	12 700	20

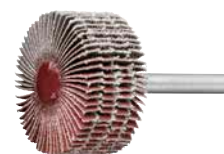
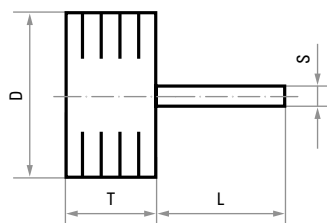
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois

NOUVEAU

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

Brosse à lamelles en toile abrasive SFB fendue

- encore plus flexible grâce à ses lamelles fendues
- s'adapte de manière optimale au contour de la pièce à usiner
- pour une utilisation manuelle pour le lissage, le dérouillage, l'ébarbage, l'ébavurage, le meulage de surface, le meulage d'effet et le facettage

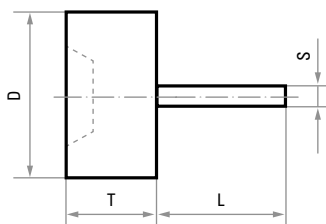
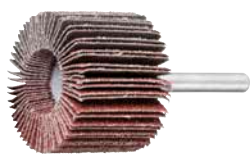


★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	UE Unité
A2220040206080	SFB 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12 000	19 100	10
A2220050206080	SFB 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9 000	15 300	10
A2220050306120	SFB 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9 000	15 300	10
A2220060306080	SFB 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8 000	12 700	10
A2220060306120	SFB 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8 000	12 700	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

Roue à lamelles SFT en forme de boisseau



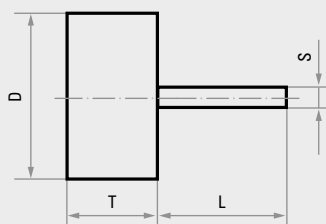
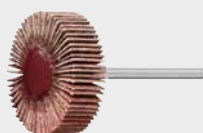
- roue à lamelles en forme boisseau : idéale pour une utilisation frontale et radiale
- pour une utilisation manuelle pour le lissage, le dérouillage, l'ébarbage, l'ébavurage, le meulage de surface, le meulage d'effet et le facettage
- pour les matériaux les plus divers, en ponçage grossier et de finition

★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	UE Unité
NOUVEAU A6210030306120003	SFT 03030.06	NK 120	30	30	6	30	12 000	19 000	10
A3100040306060	SFT 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12 000	19 100	10
A3100040306080	SFT 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12 000	19 100	10
A3100040306150	SFT 04030.06	NK 150	40	30	6	40	12 000	19 100	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

Roue à lamelles SFE pour acier inoxydable



- corindon normal avec liant de couverture abrasif
- optimisée pour l'utilisation sur acier inoxydable
- pour une utilisation manuelle pour le lissage, le dérouillage, l'ébarbage, l'ébavurage, le meulage de surface, le meulage d'effet et le facettage

★★☆

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	UE Unité
A2201030103120	SFE 03010.03	NKE 120	30	10	3	40	16 000	18 000	10
A2201030106060	SFE 03010.06	NKE 60	30	10	6	40	16 000	25 400	10
A2201030106080	SFE 03010.06	NKE 80	30	10	6	40	16 000	25 400	10
A2201030106150	SFE 03010.06	NKE 150	30	10	6	40	16 000	25 400	10
A2201040156060	SFE 04015.06	NKE 60	40	15	6	40	12 000	19 100	10
A2201040156080	SFE 04015.06	NKE 80	40	15	6	40	12 000	19 100	10
A2201040156120	SFE 04015.06	NKE 120	40	15	6	40	12 000	19 100	10
A2201060206080	SFE 06020.06	NKE 80	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A2201060306060	SFE 06030.06	NKE 60	60	30	6	40	8 000	12 700	10
A2201060306120	SFE 06030.06	NKE 120	60	30	6	40	8 000	12 700	10
A2201080306080	SFE 08030.06	NKE 80	80	30	6	40	6 000	9 500	10
A2201080506080	SFE 08050.06	NKE 80	80	50	6	40	6 000	7 500	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

OUTILLAGE INNOVANT POUR L'INDUSTRIE AÉRONAUTIQUE ET AÉROSPATIALE

OUTILLAGE DE PRÉCISION POUR LES EXIGENCES LES PLUS ÉLEVÉES

Cela fait déjà plusieurs années que LUKAS accompagne le développement dans l'industrie aéronautique et aérospatiale. Nous sommes aujourd'hui le spécialiste reconnu au niveau international pour ses solutions innovantes et pour la fabrication d'outils performants, aussi dans l'industrie aéronautique et aérospatiale. Nous connaissons les différentes contraintes et avons développé des solutions d'outillage hautement spécialisées. 10 000 solutions sur mesure et de nombreuses innovations sont utilisées à l'échelle mondiale afin que nos produits, mais surtout les vôtres, restent à la pointe de la technologie.



OUTILLAGE HAUTE TECHNOLOGIE

L'usinage de matériaux haute technologie tels que l'aluminium, le titane, les alliages à base de nickel ou les matériaux composites utilisés dans les industries aéronautique et aérospatiale nécessite des outils haute technologie particulièrement fiables. Les outils LUKAS destinés aux industries aéronautique et aérospatiale, à base par exemple de carbure de silicium, répondent aux exigences les plus élevées en termes de fiabilité, de durabilité et d'efficacité.

Il s'agit d'optimiser en permanence la qualité et la productivité. À cet égard, le choix d'un outil adapté, c'est-à-dire qui convient parfaitement aux matériaux haute technologie à usiner, joue un rôle crucial pour ce qui est de la réduction des coûts. Notre objectif : vous offrir les meilleures performances !

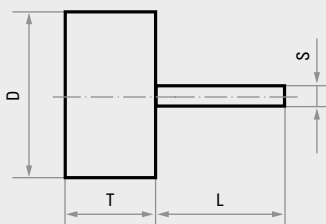
Découvrez d'autres objets dédiés aux industries aéronautique et aérospatiale et conçus à base de carbure de silicium dans toutes nos gammes de produits LUKAS.

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)



- qualité spéciale, par exemple pour l'industrie aéronautique
- idéale pour l'usinage de l'aluminium et de ses alliages, des matériaux en titane, du verre, de la céramique, des aciers résistant à chaud et des plastiques
- pour une utilisation manuelle pour le lissage, le dérouillage, l'ébarbage, l'ébavurage, le meulage de surface, le meulage d'effet et le facetage

Roue à lamelles SFC en carbure de silicium

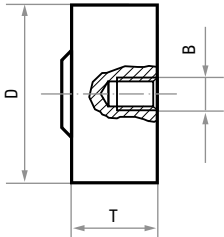


★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	UE Unité
A2202030106080	SFC 03010.06	SIC 80	30	10	6	40	16 000	25 400	10
A2202030106150	SFC 03010.06	SIC 150	30	10	6	40	16 000	25 400	10
A2202040156080	SFC 04015.06	SIC 80	40	15	6	40	12 000	19 100	10
A6202040206240	SFC 04020.06	SIC 240	40	20	6	40	12 000	19 100	10 NOUVEAU
A6202060106150	SFC 06010.06	SIC 150	60	10	6	40	8 000	12 700	10 NOUVEAU
A2202060206080	SFC 06020.06	SIC 80	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A2202060206120	SFC 06020.06	SIC 120	60	20	6	40	8 000	12 700	10
A6202060306060	SFC 06030.06	SIC 60	60	30	6	40	8 000	12 700	10 NOUVEAU
A2202060306120	SFC 06030.06	SIC 120	60	30	6	40	8 000	12 700	10

Recommandations d'application : ● Aluminium ● Pierre/Matériau de construction ● Plastique/Bois ● Titane ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte

Roue à lamelles SFI avec filetage intérieur



- permet d'usiner des zones difficiles d'accès grâce à la longue tige adaptée
- changement rapide d'outil grâce à une fixation filetée
- pour une utilisation manuelle pour le lissage, le dérouillage, l'ébarbage, l'ébavurage, le meulage de surface, le meulage d'effet et le facettage
- pour les matériaux les plus divers, en ponçage grossier et de finition
- Les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées ne s'appliquent qu'en cas d'utilisation d'un adaptateur d'outil adapté (voir ci-dessous).

★★☆

NOUVEAU

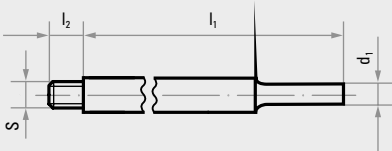
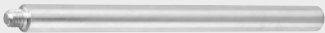
NOUVEAU

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	B Filetage	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	adaptateur d'outil adéquat	UE Unité
A2207030050120	SFI 03005.M4	NK 120	30	5	M4	16 000	18 000	WADI 0404	10
A6207030100080	SFI 03010.M4	NK 80	30	10	M4	16 000	18 000	WADI 0407	10
A2207030100120	SFI 03010.M4	NK 120	30	10	M4	16 000	18 000	WADI 0407	10
A2207030100150	SFI 03010.M4	NK 150	30	10	M4	16 000	18 000	WADI 0407	10
A6207040050150	SFI 04005.M4	NK 150	40	5	M4	10 000	10 000	WADI 0407	10
A2207040150080	SFI 04015.M6	NK 80	40	15	M6	10 000	10 000	WADI 0609	10
A2207040150120	SFI 04015.M6	NK 120	40	15	M6	10 000	10 000	WADI 0609	10
A2207050200080	SFI 05020.M6	NK 80	50	20	M6	7 500	7 500	WADI 0612	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

Adaptateur d'outil pour roue à lamelles SFI



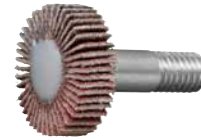
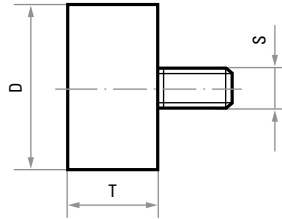
★★☆

Code article	Référence	d ₁ mm	l ₁ mm	S Filetage	l ₂ mm	UE Unité
A36300404	WADI 0404	6	80	M4	4	1
A36300407	WADI 0407	6	80	M4	7	1
A36300609	WADI 0609	6	100	M6	9	1
A36300612	WADI 0612	6	100	M6	12	1



Roue à lamelles SFA avec filetage extérieur

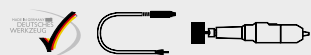
- permet d'usiner des zones difficiles d'accès grâce à la longue tige adaptée
- changement rapide d'outil grâce à une fixation filetée
- pour une utilisation manuelle pour le lissage, le dérouillage, l'ébarbage, l'ébavurage, le meulage de surface, le meulage d'effet et le facettage
- pour les matériaux les plus divers, en ponçage grossier et de finition
- Les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées ne s'appliquent qu'en cas d'utilisation d'un adaptateur d'outil adapté (voir ci-dessous).



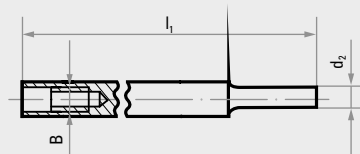
★★★☆☆

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	S Filetage	n _{emp} (1/min)	n _{max} (1/min)	UE Unité
A2200015055150	SFA 01505.M5	NK 150	15	5	M5	16 000	18 000	10
A2200015055240	SFA 01505.M5	NK 240	15	5	M5	16 000	18 000	10
A6200020055120	SFA 02005.M5	NK 120	20	5	M5	16 000	18 000	10
A2200020055150	SFA 02005.M5	NK 150	20	5	M5	16 000	18 000	10
A6200020055180	SFA 02005.M5	NK 180	20	5	M5	16 000	18 000	10
A2200020055240	SFA 02005.M5	NK 240	20	5	M5	16 000	18 000	10
A6200020055320	SFA 02005.M5	NK 320	20	5	M5	16 000	18 000	10
A6200020056150001	SFA 02005.M6	NK 150	20	5	M6	16 000	18 000	10
A6200020056240001	SFA 02005.M6	NK 240	20	5	M6	16 000	18 000	10
A2200030055120	SFA 03005.M5	NK 120	30	5	M5	16 000	18 000	10
A2200030055150	SFA 03005.M5	NK 150	30	5	M5	16 000	18 000	10
A2200030055240	SFA 03005.M5	NK 240	30	5	M5	16 000	18 000	10
A6200030056150002	SFA 03005.M6	NK 150	30	5	M6	16 000	18 000	10
A6200040056150001	SFA 04005.M6	NK 150	40	5	M6	10 000	10 000	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

Adaptateur d'outil



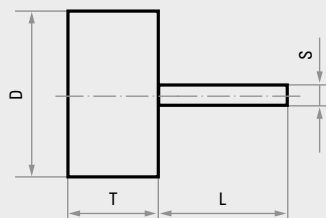
★★★☆☆

Code article	Référence	Porte-outil	d ₂ mm	l ₁ mm	B Filetage	UE Unité
A36300518	WADA 05	uniquement pour SFA M5	6	100	M5	1
A563001030571	WADA 06	uniquement pour SFA M6	6	50	M6	1
A36300821	WADA 08	Porte-outil universel	8	130	M8	1

ÉBAVURER MÊME LES PLUS PETITS ALÉSAGES

MINI-ROUES À LAMELLES LUKAS POUR UNE APPLICATION FLEXIBLE ET FINE

Roues à lamelles miniatures MFS



- ébavurage des alésages
- fabrication et nettoyage de moules en verre
- usinage intérieur des tuyaux
- usinage de jantes en aluminium
- usinage de l'alésage sur des pales de turbine
- applications personnalisées variées

★★☆

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A2205015106150	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	40	18 000	10
A2205015106150001	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	100	18 000	10
A2205015306150	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	40	18 000	10
A2205015306150001	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	100	18 000	10
A2205020106150	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	40	18 000	10
A2205020106150001	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	100	18 000	10
A2205020306150	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	40	18 000	10
A2205020306150001	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	100	18 000	10
A2205025106150	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	40	18 000	10
A2205025106150001	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	100	18 000	10
NOUVEAU A6205025206150001	MFS 02520.06	NK 150	25	20	6	60	18 000	50
NOUVEAU A6205025206150005	MFS 02520.06	NK 150	25	20	6	85	18 000	50
A2205025306150	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	40	18 000	10
A2205025306150001	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	100	18 000	10
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane								

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
NOUVEAU A6212020306150	MFS 02030.06	SIC 150	20	30	6	40	18 000	10
Recommandations d'application : ● Aluminium ● Fonte ● Titane								



CONSIGNE DE SÉCURITÉ

Pour une utilisation en toute sécurité des mini-roues à lamelles à tige longue, il est nécessaire de les fixer à la pièce à usiner ou de les introduire dans des alésages ou des rainures avant de dé-

marrer la machine d'entraînement. Le contact avec la pièce à usiner doit être assuré jusqu'à la mise hors tension de la machine.

ROUES À LAMELLES LUKAS EN SCOTCH-BRITE ABRASIF

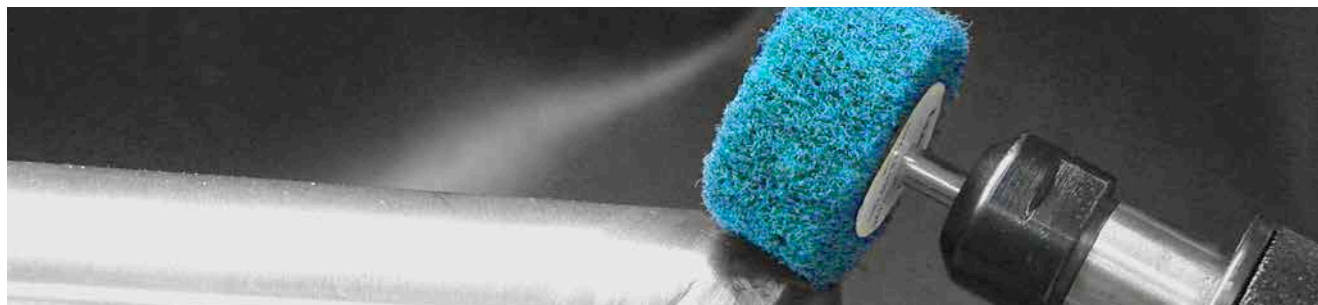
ÉQUIPÉES POUR TOUTES LES APPLICATIONS

Les lamelles et disques en scotch-brite des roues à lamelles LUKAS en scotch-brite abrasif disposent d'un corindon normal, de zirconium et de carbure de silicium. LUKAS propose une large gamme de matériaux à usiner : de l'acier au titane en passant par la céramique et les matériaux durs. Différents modèles vous permettent de préciser davantage l'application.

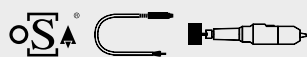
Le scotch-brite abrasif et sans doute l'abrasif le plus flexible et peut être utilisé dans les travaux les plus divers. La multitude de possibilités offertes par LUKAS en matière de modèle vous offre un large éventail d'options : matage, satinage, polissage,

lissage et finition : avec les roues à lamelles en scotch-brite abrasif LUKAS, répondez à tous vos besoins.

Les roues à lamelles en scotch-brite abrasif LUKAS se composent de lamelles individuelles en scotch-brite, fixées en éventail autour de l'axe de l'outil. Grâce à l'utilisation de polyamide, le scotch-brite abrasif s'adapte parfaitement aux surfaces même irrégulières. Vous économisez ainsi de l'énergie et du temps lors du travail tout en obtenant des résultats de surface parfaits.

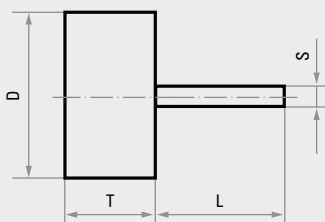


MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)



Roue à lamelles en scotch-brite abrasif SFV zirconium

- permet d'obtenir des enlèvements élevés et une longue durée de vie en particulier sur des matériaux durs et résistants comme l'acier inoxydable
- fabriquée à partir de zirconium pour une dureté et un tranchant optimisés
- idéale pour une utilisation manuelle pour le matage, le satinage, le polissage, le nettoyage ou pour la finition des surfaces d'outils
- s'adapte également parfaitement aux surfaces irrégulières et vous permet de travailler à moindre coût



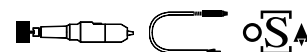
★★★

Code article	Référence	Qualité	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{emp} (1/min)	n _{max} (1/min)	UE Unité
A6203020153306	SFV 02015.03	Z306	ZK 180	20	15	3	40	10 000	14 000	10
A2203030106306	SFV 03010.06	Z306	ZK 180	30	10	6	40	10 000	14 000	10
A2203040206306	SFV 04020.06	Z306	ZK 180	40	20	6	40	7 500	14 000	10
A2203050106306	SFV 05010.06	Z306	ZK 180	50	10	6	40	6 000	11 000	10
A2203060306306	SFV 06030.06	Z306	ZK 180	60	30	6	40	5 000	9 000	10
A2203080506306	SFV 08050.06	Z306	ZK 180	80	50	6	40	4 000	7 000	10

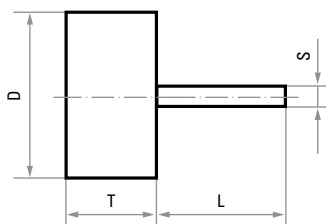
NOUVEAU

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

Roue à lamelles en scotch-brite SFV corindon normal



★★★



- idéale pour une utilisation manuelle pour le matage, le satinage, le polissage, le nettoyage ou pour la finition des surfaces d'outils
- s'adapte également parfaitement aux surfaces irrégulières et vous permet de travailler à moindre coût

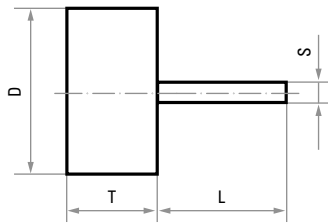
MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

	Code article	Référence	Qualité	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empl} (1/min)	n _{max} (1/min)	UE Unité
NOUVEAU	A6203020306106001	SFV 02030.06	A106	NK 180	20	30	6	40	10 000	14 000	10
NOUVEAU	A6203030106106	SFV 03010.06	A106	NK 180	30	10	6	40	10 000	14 000	10
NOUVEAU	A6203030203107	SFV 03020.03	A107	NK 280	30	20	3	40	10 000	14 000	10
	A2203030206106	SFV 03020.06	A106	NK 180	30	20	6	40	10 000	14 000	10
	A2203030406107	SFV 03040.06	A107	NK 280	30	40	6	40	10 000	14 000	10
NOUVEAU	A6203040106106001	SFV 04010.06	A106	NK 180	40	10	6	40	7 500	14 000	10
	A2203040206104	SFV 04020.06	A104	NK 100	40	20	6	40	7 500	14 000	10
	A2203040206106	SFV 04020.06	A106	NK 180	40	20	6	40	7 500	14 000	10
	A2203040206107	SFV 04020.06	A107	NK 280	40	20	6	40	7 500	14 000	10
	A2203040306104	SFV 04030.06	A104	NK 100	40	30	6	40	7 500	14 000	10
	A2203040306106	SFV 04030.06	A106	NK 180	40	30	6	40	7 500	14 000	10
	A2203040306107	SFV 04030.06	A107	NK 280	40	30	6	40	7 500	14 000	10
	A2203050106106	SFV 05010.06	A106	NK 180	50	10	6	40	6 000	11 000	10
	A2203050206104	SFV 05020.06	A104	NK 100	50	20	6	40	6 000	11 000	10
	A2203050206106	SFV 05020.06	A106	NK 180	50	20	6	40	6 000	11 000	10
	A2203050306104	SFV 05030.06	A104	NK 100	50	30	6	40	6 000	11 000	10
	A2203050306106	SFV 05030.06	A106	NK 180	50	30	6	40	6 000	11 000	10
	A2203050306107	SFV 05030.06	A107	NK 280	50	30	6	40	6 000	11 000	10
	A2203050406104	SFV 05040.06	A104	NK 100	50	40	6	40	6 000	11 000	10
	A2203050406106	SFV 05040.06	A106	NK 180	50	40	6	40	6 000	11 000	10
	A2203050406107	SFV 05040.06	A107	NK 280	50	40	6	40	6 000	11 000	10
NOUVEAU	A6203060206104	SFV 06020.06	A104	NK 100	60	20	6	40	5 000	9 000	10
NOUVEAU	A6203060206106	SFV 06020.06	A106	NK 180	60	20	6	40	5 000	9 000	10
	A2203060306104	SFV 06030.06	A104	NK 100	60	30	6	40	5 000	9 000	10
	A2203060306106	SFV 06030.06	A106	NK 180	60	30	6	40	5 000	9 000	10
	A2203060306107	SFV 06030.06	A107	NK 280	60	30	6	40	5 000	9 000	10
	A2203060406104	SFV 06040.06	A104	NK 100	60	40	6	40	5 000	9 000	10
	A2203060406106	SFV 06040.06	A106	NK 180	60	40	6	40	5 000	9 000	10
	A2203060406107	SFV 06040.06	A107	NK 280	60	40	6	40	5 000	9 000	10
	A2203060506104	SFV 06050.06	A104	NK 100	60	50	6	40	5 000	9 000	10
	A2203060506106	SFV 06050.06	A106	NK 180	60	50	6	40	5 000	9 000	10
	A2203060506107	SFV 06050.06	A107	NK 280	60	50	6	40	5 000	9 000	10
NOUVEAU	A6203080106106	SFV 08010.06	A106	NK 180	80	10	6	40	4 000	7 000	10
	A2203080406104	SFV 08040.06	A104	NK 100	80	40	6	40	4 000	7 000	10
	A2203080406106	SFV 08040.06	A106	NK 180	80	40	6	40	4 000	7 000	10
	A2203080506104	SFV 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4 000	7 000	10
	A2203080506106	SFV 08050.06	A106	NK 180	80	50	6	40	4 000	7 000	10
	A2203080506107	SFV 08050.06	A107	NK 280	80	50	6	40	4 000	7 000	10
NOUVEAU	A6203100506104001	SFV 10050.06	A104	NK 100	100	50	6	40	3 000	5 700	10
NOUVEAU	A6203080406104006	SFV 08040.06	A104	NK 100	80	40	6	40	4 000	7 000	10
NOUVEAU	A6203080506104001	SFV 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4 000	7 000	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane



- roue à lamelles avec carbure de silicium : idéale pour l'usinage de l'aluminium et de ses alliages, des matériaux en titane, du verre, de la céramique, des aciers résistant à chaud et des plastiques
- qualité spéciale, par exemple pour l'industrie aéronautique
- idéale pour une utilisation manuelle pour le matage, le satinage, le polissage, le nettoyage ou pour la finition des surfaces d'outils
- s'adapte également parfaitement aux surfaces irrégulières et vous permet de travailler à moindre coût



★★☆

Code article	Référence	Qualité	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empr} (1/min)	n _{max} (1/min)	UE Unité	
A6203018206206	SFV 01820.06	C206	SIC 180	18	20	6	40	10 000	14 000	10	NOUVEAU
A6203020106206	SFV 02010.06	C206	SIC 180	20	10	6	40	10 000	14 000	10	NOUVEAU
A2203020153207	SFV 02015.03	C207	SIC 280	20	15	3	40	10 000	14 000	10	
A6203025256204	SFV 02525.06	C204	SIC 100	25	25	6	40	10 000	14 000	10	NOUVEAU
A6203030103207	SFV 03010.03	C207	SIC 280	30	10	3	40	10 000	14 000	10	NOUVEAU
A6203030156206	SFV 03015.06	C206	SIC 180	30	15	6	40	10 000	14 000	100	NOUVEAU
A6203030206204	SFV 03020.06	C204	SIC 100	30	20	6	40	10 000	14 000	10	NOUVEAU
A6203030206206	SFV 03020.06	C206	SIC 180	30	20	6	40	10 000	14 000	10	NOUVEAU
A6203030206207	SFV 03020.06	C207	SIC 280	30	20	6	40	10 000	14 000	10	NOUVEAU
A6203040106206	SFV 04010.06	C206	SIC 180	40	10	6	40	7 500	14 000	10	NOUVEAU
A6203040206204	SFV 04020.06	C204	SIC 100	40	20	6	40	7 500	14 000	10	NOUVEAU
A2203040206206	SFV 04020.06	C206	SIC 180	40	20	6	40	7 500	14 000	10	
A6203040206206	SFV 04020.06	C206	SIC 180	40	20	6	40	7 500	14 000	10	NOUVEAU
A2203040206207	SFV 04020.06	C207	SIC 280	40	20	6	40	7 500	14 000	10	
A6203040306206	SFV 04030.06	C206	SIC 180	40	30	6	40	7 500	14 000	10	NOUVEAU
A2203040306207	SFV 04030.06	C207	SIC 280	40	30	6	40	7 500	14 000	10	
A6203040306208001	SFV 04030.06	C208	SIC 400	40	30	6	40	7 500	14 000	10	NOUVEAU
A6203050106206	SFV 05010.06	C206	SIC 180	50	10	6	40	6 000	11 000	10	NOUVEAU
A6203050156206	SFV 05015.06	C206	SIC 180	50	15	6	40	6 000	11 000	10	NOUVEAU
A2203050206204	SFV 05020.06	C204	SIC 100	50	20	6	40	6 000	11 000	10	
A2203050206206	SFV 05020.06	C206	SIC 180	50	20	6	40	6 000	11 000	10	
A2203050206207	SFV 05020.06	C207	SIC 280	50	20	6	40	6 000	11 000	10	
A2203050306207	SFV 05030.06	C207	SIC 280	50	30	6	40	6 000	11 000	10	
A2203050406207	SFV 05040.06	C207	SIC 280	50	40	6	40	6 000	11 000	10	
A6203060106206	SFV 06010.06	C206	SIC 180	60	10	6	40	5 000	9 000	10	NOUVEAU
A6203060206207	SFV 06020.06	C207	SIC 280	60	20	6	40	5 000	9 000	10	NOUVEAU
A2203060306204	SFV 06030.06	C204	SIC 100	60	30	6	40	5 000	9 000	10	
A2203060306206	SFV 06030.06	C206	SIC 180	60	30	6	40	5 000	9 000	10	
A2203060306207	SFV 06030.06	C207	SIC 280	60	30	6	40	5 000	9 000	10	
A2203060406204	SFV 06040.06	C204	SIC 100	60	40	6	40	5 000	9 000	10	
A2203060406207	SFV 06040.06	C207	SIC 280	60	40	6	40	5 000	9 000	10	
A2203080406204	SFV 08040.06	C204	SIC 100	80	40	6	40	4 000	7 000	10	
A2203080406206	SFV 08040.06	C206	SIC 180	80	40	6	40	4 000	7 000	10	
A2203080406207	SFV 08040.06	C207	SIC 280	80	40	6	40	4 000	7 000	10	
A2203080506204	SFV 08050.06	C204	SIC 100	80	50	6	40	4 000	7 000	10	
A2203080506206	SFV 08050.06	C206	SIC 180	80	50	6	40	4 000	7 000	10	
A2203080506207	SFV 08050.06	C207	SIC 280	80	50	6	40	4 000	7 000	10	
A6203100408206	SFV 10040.08	C206	SIC 180	100	40	8	40	3 000	5 700	18	NOUVEAU

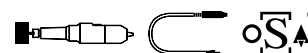
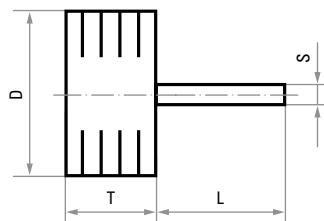
Recommandations d'application : Aluminium Plastique/Bois Titane Inox/Acier Acier Fonte

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

Roue à lamelles en scotch-brite SFR à partir de disques



★★☆



- fabriquée à partir de disques en scotch-brite abrasif
- idéale pour une utilisation manuelle pour le matage, le satinage, le polissage, le nettoyage ou pour la finition des surfaces d'outils
- s'adapte également parfaitement aux surfaces irrégulières et vous permet de travailler à moindre coût

Code article	Référence	Qualité	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	UE Unité
A2223060506104	SFR 06050.06	A104	NK 100	60	50	6	40	5 000	9 000	10
A2223060506106	SFR 06050.06	A106	NK 180	60	50	6	40	5 000	9 000	10
A2223060506107	SFR 06050.06	A107	NK 280	60	50	6	40	5 000	9 000	10
A2223080506104	SFR 08050.06	A104	NK 100	80	50	6	40	4 000	7 000	10
A2223080506106	SFR 08050.06	A106	NK 180	80	50	6	40	4 000	7 000	10
A2223080506107	SFR 08050.06	A107	NK 280	80	50	6	40	4 000	7 000	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

SCOTCH-BRITE ABRASIF ET TOILE ABRASIVE COMBINÉS

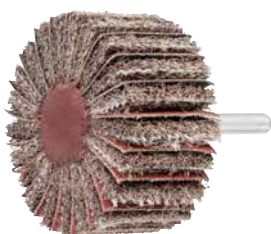
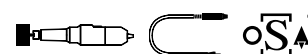
DAVANTAGE DE STABILITÉ POUR UNE UTILISATION PROLONGÉE



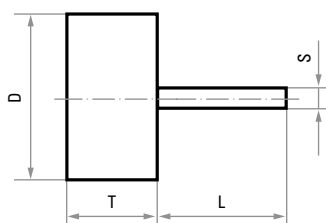
Ces outils de meulage LUKAS disposent d'une combinaison de scotch-brite abrasif et de toile abrasive. Les lamelles en scotch-brite et en toile sont fixées de manière alternée en éventail autour de l'axe de l'outil.

La combinaison de toile abrasive et de scotch-brite abrasif permet d'obtenir un enlèvement de matière plus important qu'avec l'utilisation de roues à lamelles comparables sans toile. Les roues à lamelles ainsi optimisées sont principalement utilisées pour des machines d'entraînement manuelles et, grâce à leur stabilité, conviennent parfaitement au nettoyage, au dérouillage, au ponçage préliminaire, à la structuration et au grainage.

Roue à lamelles SFM, scotch-brite abrasif TF et toile abrasive combinés



★★★



- usure régulière grâce à son scotch-brite abrasif particulièrement stable en matériau TF
- parfaitement adaptée à un travail en continu
- spécialement conçue pour une utilisation sur des matériaux inoxydables
- idéale pour une utilisation manuelle pour le nettoyage, le dérouillage, le ponçage préliminaire, la structuration et le grainage des surfaces d'outils

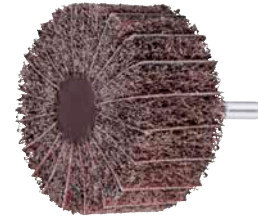
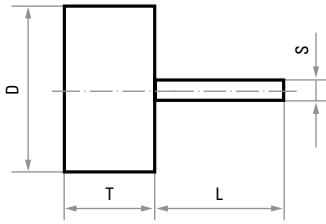
Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	UE Unité
A2204040206120	SFM 04020.06	TF 120/80	40	20	6	40	7 500	14 000	10
A2204060306120	SFM 06030.06	TF 120/80	60	30	6	40	5 000	9 000	10
A2204080506120	SFM 08050.06	TF 120/80	80	50	6	40	4 000	7 000	10
A2204080406120	SFM 08040.06	TF 120/150	80	40	6	40	4 000	7 000	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane



Roue à lamelles SFM scotch-brite abrasif et toile abrasive combinés corindon normal

- pour un travail en continu
- idéale pour une utilisation manuelle pour le nettoyage, le dérouillage, le ponçage préliminaire, la structuration et le grainage des surfaces d'outils



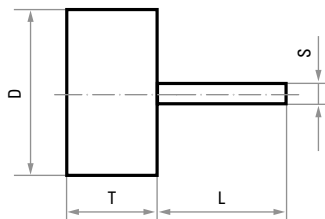
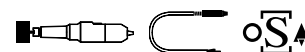
★★★

Code article	Référence	Qualité	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empr} (1/min)	n _{max} (1/min)	UE Unité	
A6204020156104	SFM 02015.06	A104/80	NK 100/80	20	15	6	40	10 000	14 000	10	NOUVEAU
A6204020203106	SFM 02020.03	A106/150	NK 180/150	20	20	3	40	10 000	14 000	10	NOUVEAU
A6204020206106	SFM 02020.06	A106/150	NK 180/150	20	20	6	40	10 000	14 000	10	NOUVEAU
A6204025256106001	SFM 02525.06	A106/150	NK 180/150	25	25	6	40	10 000	14 000	10	NOUVEAU
A620403020610601	SFM 03020.06	A106/150	NK 180/150	30	20	6	40	10 000	14 000	10	NOUVEAU
A6204030206106	SFM 03020.06	A106/120	NK 180/120	30	20	6	60	10 000	14 000	100	NOUVEAU
A2204030306104	SFM 03030.06	A104/80	NK 100/80	30	30	6	40	10 000	14 000	10	
A6204040106106001	SFM 04010.06	A106/150	NK 180/150	40	10	6	80	7 500	14 000	10	NOUVEAU
A2204040206104	SFM 04020.06	A104/80	NK 100/80	40	20	6	40	7 500	14 000	10	NOUVEAU
A2204040206106	SFM 04020.06	A106/150	NK 180/150	40	20	6	40	7 500	14 000	10	
A2204040206107	SFM 04020.06	A107/240	NK 280/240	40	20	6	40	7 500	14 000	10	
A2204040306104	SFM 04030.06	A104/80	NK 100/80	40	30	6	40	7 500	14 000	10	
A6204040306106024	SFM 04030.06	A106/120	NK 180/120	40	30	6	60	7 500	14 000	100	
A6204040306106007	SFM 04030.06	A106/120	NK 180/120	40	30	6	60	7 500	14 000	100	NOUVEAU
A2204040306106	SFM 04030.06	A106/150	NK 180/150	40	30	6	40	7 500	14 000	10	
A6204040306106	SFM 04030.06	A106/150	NK 180/150	40	30	6	80	7 500	14 000	10	NOUVEAU
A2204040306107	SFM 04030.06	A107/240	NK 280/240	40	30	6	40	7 500	14 000	10	
A2204050206104	SFM 05020.06	A104/80	NK 100/80	50	20	6	40	6 000	11 000	10	
A2204050206106	SFM 05020.06	A106/150	NK 180/150	50	20	6	40	6 000	11 000	10	
A6204050306104002	SFM 05030.06	A104/120	NK 100/120	50	30	6	40	6 000	11 000	10	NOUVEAU
A2204050306106	SFM 05030.06	A106/150	NK 180/150	50	30	6	40	6 000	11 000	10	
A2204050306107	SFM 05030.06	A107/240	NK 280/240	50	30	6	40	6 000	11 000	10	
A2204050406104	SFM 05040.06	A104/80	NK 100/80	50	40	6	40	6 000	11 000	10	
A2204050406106	SFM 05040.06	A106/150	NK 180/150	50	40	6	40	6 000	11 000	10	
A2204060306104	SFM 06030.06	A104/80	NK 100/80	60	30	6	40	5 000	9 000	10	
A2204060306106	SFM 06030.06	A106/150	NK 180/150	60	30	6	40	5 000	9 000	10	
A2204060306107	SFM 06030.06	A107/240	NK 280/240	60	30	6	40	5 000	9 000	10	
A2204060406104	SFM 06040.06	A104/80	NK 100/80	60	40	6	40	5 000	9 000	10	
A2204060406106	SFM 06040.06	A106/150	NK 180/150	60	40	6	40	5 000	9 000	10	
A2204060406107	SFM 06040.06	A107/240	NK 280/240	60	40	6	40	5 000	9 000	10	
A2204060506104	SFM 06050.06	A104/80	NK 100/80	60	50	6	40	5 000	9 000	10	
A2204060506106	SFM 06050.06	A106/150	NK 180/150	60	50	6	40	5 000	9 000	10	
A6204080306104001	SFM 08030.06	A104/60	NK 100/60	80	30	6	40	4 000	7 000	10	NOUVEAU
A2204080406104	SFM 08040.06	A104/80	NK 100/80	80	40	6	40	4 000	7 000	10	
A2204080406106	SFM 08040.06	A106/150	NK 180/150	80	40	6	40	4 000	7 000	10	
A2204080406107	SFM 08040.06	A107/240	NK 280/240	80	40	6	40	4 000	7 000	10	
A6204080506104005	SFM 08050.06	A104/40	NK 100/40	80	50	6	40	4 000	7 000	10	NOUVEAU
A2204080506104	SFM 08050.06	A104/80	NK 100/80	80	50	6	40	4 000	7 000	10	
A2204080506106	SFM 08050.06	A106/150	NK 180/150	80	50	6	40	4 000	7 000	10	
A2204080506107	SFM 08050.06	A107/240	NK 280/240	80	50	6	40	4 000	7 000	10	
A6204100506104002	SFM 10050.06	A104/60	NK 100/60	100	50	6	40	3 000	5 700	10	NOUVEAU

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

MEULAGE ET POLISSAGE (à l'aide d'outils flexibles)

Roue à lamelles SFM, scotch-brite abrasif et toile abrasive combinés, carbure de silicium



★★☆

- pour un travail en continu
- roue à lamelles avec carbure de silicium : idéal pour l'usinage de l'aluminium et de ses alliages, des matériaux en titane, du verre, de la céramique, des aciers résistant à chaud et des plastiques
- qualité spéciale, par exemple pour l'industrie aéronautique
- idéal pour une utilisation manuelle pour le nettoyage, le dérouillage, le ponçage préliminaire, la structuration et le grainage des surfaces d'outils

	Code article	Référence	Qualité	Grain	D mm	T mm	S mm	L mm	n _{empl} (1/min)	n _{max} (1/min)	UE Unité
NOUVEAU	A6204020206206	SFM 02020.06	C206/150	SIC 180/150	20	20	6	40	10 000	14 000	10
NOUVEAU	A6204030206204	SFM 03020.06	C204/80	SIC 100/80	30	20	6	40	10 000	14 000	10
	A2204040206204	SFM 04020.06	C204/80	SIC 100/80	40	20	6	40	7 500	14 000	10
	A2204040206206	SFM 04020.06	C206/150	SIC 180/150	40	20	6	40	7 500	14 000	10
	A2204040306204	SFM 04030.06	C204/80	SIC 100/80	40	30	6	40	7 500	14 000	10
	A2204040306206	SFM 04030.06	C206/150	SIC 180/150	40	30	6	40	7 500	14 000	10
	A2204040306207	SFM 04030.06	C207/240	SIC 280/240	40	30	6	40	7 500	14 000	10
	A2204050206204	SFM 05020.06	C204/80	SIC 100/80	50	20	6	40	6 000	11 000	10
	A2204050206206	SFM 05020.06	C206/150	SIC 180/150	50	20	6	40	6 000	11 000	10
	A2204060306204	SFM 06030.06	C204/80	SIC 100/80	60	30	6	40	5 000	9 000	10
	A2204060306206	SFM 06030.06	C206/150	SIC 180/150	60	30	6	40	5 000	9 000	10
	A2204060306207	SFM 06030.06	C207/240	SIC 280/240	60	30	6	40	5 000	9 000	10
	A2204080506204	SFM 08050.06	C204/80	SIC 100/80	80	50	6	40	4 000	7 000	10
	A2204080506206	SFM 08050.06	C206/150	SIC 180/150	80	50	6	40	4 000	7 000	10
NOUVEAU	A6204100308206	SFM 10030.08	C206/120	SIC 180/120	100	30	8	40	3 000	5 700	20

Recommandations d'application : ● Aluminium ● Plastique/Bois ● Titane ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte

INFORMATIONS TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Disques à lamelles LUKAS

LSL, DISQUES À LAMELLES EN TOILE ABRASIVE, SOLUTIONS CLIENT

Ces disques, dotés de différents alésages, sont aussi bien conçus pour une utilisation sur machine manuelle que sur machine stationnaire. Les LSL disposent de lamelles individuelles, disposées radialement par rapport à l'axe dans un noyau en plastique massif. Veillez à respecter le sens de rotation de l'outil lors de l'utilisation !

Exemples d'application :

- Nettoyage
- Ébavurage
- Déroutillage
- Ponçage préliminaire
- Structuration
- Grainage

LSV, DISQUES À LAMELLES EN SCOTCH-BRITE ABRASIF, SOLUTIONS CLIENT

Ces disques, dotés de différents alésages, sont aussi bien conçus pour une utilisation sur machine manuelle que sur machine stationnaire. Les LSV disposent de lamelles en scotch-brite abrasif. L'utilisation d'un scotch-brite en fibres rend l'outil élastique et lui permet de s'adapter à la forme de la pièce à usiner.

Exemples d'application :

- Matage
- Satinage
- Polissage
- Lissage
- Finition des surfaces d'outils

LSM, DISQUES À LAMELLES EN SCOTCH-BRITE ABRASIF ET TOILE ABRASIVE COMBINÉS, SOLUTIONS CLIENT

Ces disques, dotés de différents alésages, sont aussi bien conçus pour une utilisation sur machine manuelle que sur machine stationnaire. La combinaison de la toile abrasive et du scotch-brite abrasif permet d'obtenir un enlèvement de matière plus important qu'avec le type LSV. Veillez à respecter le sens de rotation de l'outil lors de l'utilisation !

Exemples d'application :

- Nettoyage
- Déroutillage
- Ponçage préliminaire
- Structuration
- Grainage

EXEMPLE DE COMMANDE

Des solutions client personnalisées et adaptées à vos besoins

Nous fabriquons les disques à lamelles LUKAS LSL, LSV et LSM ainsi que les disques plissés FRV selon vos besoins spécifiques pour offrir des solutions client personnalisées. Les tableaux de produits des **pages 215 à 220** ne contiennent donc pas les codes article habituels, mais une référence, et vous fournissent des informations supplémentaires.

Après avoir sélectionné l'outil adapté à vos besoins, veuillez compléter la référence en indiquant la taille de grain souhaitée et l'alésage nécessaire (voir également l'exemple à droite). Indiquez ensuite cette référence composée au moment de passer votre commande. Ainsi, nous vous fournissons l'outil parfaitement adapté à vos besoins.

Veuillez fournir les informations suivantes lors de votre commande :

LSL 125025

RÉFÉRENCE

NK 60

GRAIN

Alésage 13

ALÉSAGE (H)

Si vous avez des questions, n'hésitez pas à contacter votre interlocuteur LUKAS ou à envoyer un e-mail à le@lukas-erzett.de

ROUE À LAMELLES POUR MEULEUSE D'ANGLE

POUR DÉROUILLER, DÉCAPER, USINER LES CORDONS DE SOUDURE ET BIEN PLUS ENCORE

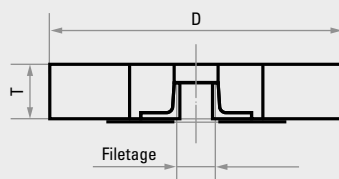
Les lamelles individuelles de cette roue abrasive en toile sont disposées radialement par rapport à l'axe dans un noyau en plastique massif. Cet outil à usage manuel est donc idéal pour dérouiller, décaper la peinture et enlèvement de ternissure, retoucher les soudures pour les travaux de meulage dans la construction de cuves et de balustrades ainsi que dans les ateliers d'assemblage.

Le corindon normal utilisé pour cette roue à lamelles séduit par sa longue durée d'utilisation sur de nombreux matériaux et vous permet de travailler de manière rentable.

Grâce au filetage M14 intégré, aucun outil supplémentaire n'est nécessaire pour monter rapidement et facilement la roue à lamelles.



Roue à lamelles LSL, toile abrasive avec filetage



- s'adapte aux meuleuses d'angle standard et remplace l'utilisation de roues à lamelles sur tige
- utilisable sans écrou de serrage
- idéale pour l'usinage des cordons de soudure sur les aciers inoxydables
- Parfaitement adaptée pour dérouiller, décaper la peinture et les ternissures, pour la retouche des soudures, dans la construction de cuves et de balustrades et dans les ateliers d'assemblage.
- meulage autorisé uniquement sur la partie latérale

★★☆

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	Filetage	n _{empl} (1/min)	n _{max} (1/min)	UE Unité
A2280125200040	LSL 125020	NK 40	125	20	M14	9 600	12 200	5
A2280125200040001	LSL 125020	NK 40	125	20	5/8"	9 600	12 200	5
A2280125200060	LSL 125020	NK 60	125	20	M14	9 600	12 200	5
A2280125200060001	LSL 125020	NK 60	125	20	5/8"	9 600	12 200	5
A2280125200080	LSL 125020	NK 80	125	20	M14	9 600	12 200	5
A2280125200080001	LSL 125020	NK 80	125	20	5/8"	9 600	12 200	5
A2280125200120	LSL 125020	NK 120	125	20	M14	9 600	12 200	5
A2280125200120001	LSL 125020	NK 120	125	20	5/8"	9 600	12 200	5

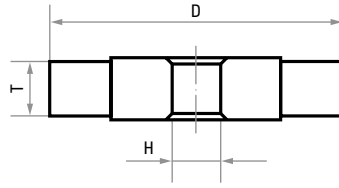
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane



Roue à lamelles LSL, toile abrasive

SOLUTIONS CLIENT PERSONNALISÉES

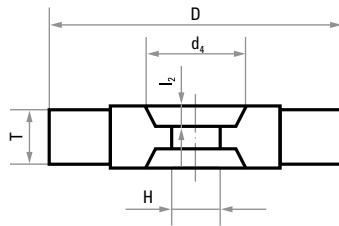
- pour nettoyer, ébavurer, dérouiller, pré-poncer, structurer et grainer
- D'autres dimensions, alésages ou qualités sont disponibles sur demande. Diamètres possibles : 80 mm à 400 mm max.
- Vous trouverez un exemple de cette solution client LUKAS à la **page 213**.
- v_{recom} 30 m/s en utilisation manuelle
- v_{max} 50 m/s en utilisation stationnaire
- la valeur n_{max} (1/m) s'applique en utilisation stationnaire



Référence	Grain	D mm	T mm	H mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* Unité
LSL 125025	NK 60	125	25	13-16-20	4 500	7 600	25
LSL 125025	NK 80	125	25	13-16-20	4 500	7 600	25
LSL 125025	NK 120	125	25	13-16-20	4 500	7 600	25
LSL 125025	NK 150	125	25	13-16-20	4 500	7 600	25
LSL 125025	NK 240	125	25	13-16-20	4 500	7 600	25

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

*quantité minimale de commande



Référence	Grain	D mm	T mm	H mm	évidement des deux côtés d_4 mm	évidement des deux côtés L_2 mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* Unité
LSL 150050	NK 60	150	50	13-16-20	47	18	3 800	6 300	25
LSL 150050	NK 80	150	50	13-16-20	47	18	3 800	6 300	25
LSL 150050	NK 120	150	50	13-16-20	47	18	3 800	6 300	25
LSL 150050	NK 150	150	50	13-16-20	47	18	3 800	6 300	25
LSL 150050	NK 240	150	50	13-16-20	47	18	3 800	6 300	25
LSL 165050	NK 60	165	50	13-16-20	47	18	3 400	5 700	25
LSL 165050	NK 80	165	50	13-16-20	47	18	3 400	5 700	25
LSL 165050	NK 120	165	50	13-16-20	47	18	3 400	5 700	25
LSL 165050	NK 150	165	50	13-16-20	47	18	3 400	5 700	25
LSL 165050	NK 240	165	50	13-16-20	47	18	3 400	5 700	25
LSL 200025	NK 60	200	25	20-25-32	71	10	2 800	4 700	25
LSL 200025	NK 80	200	25	20-25-32	71	10	2 800	4 700	25
LSL 200025	NK 120	200	25	20-25-32	71	10	2 800	4 700	25
LSL 200025	NK 150	200	25	20-25-32	71	10	2 800	4 700	25
LSL 200025	NK 240	200	25	20-25-32	71	10	2 800	4 700	25
LSL 200050	NK 60	200	50	20-25-32	71	18	2 800	4 700	25
LSL 200050	NK 80	200	50	20-25-32	71	18	2 800	4 700	25
LSL 200050	NK 120	200	50	20-25-32	71	18	2 800	4 700	25
LSL 200050	NK 150	200	50	20-25-32	71	18	2 800	4 700	25
LSL 200050	NK 240	200	50	20-25-32	71	18	2 800	4 700	25

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

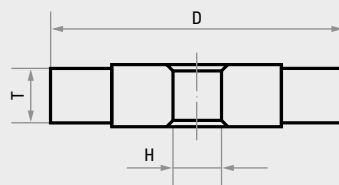
*quantité minimale de commande

ROUES À LAMELLES LUKAS EN SCOTCH-BRITE ABRASIF

ADAPTÉES À VOS BESOINS SPÉCIFIQUES

Roue à lamelles LSV, scotch-brite abrasif

SOLUTIONS CLIENT PERSONNALISÉES



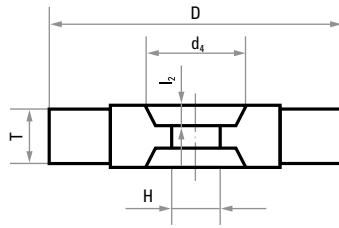
- pour le matage, le satinage, le polissage, le lissage et la finition de surface
- d'autres dimensions, alésages ou qualités, par exemple le modèle « très dur » ou avec polyuréthane sont disponibles sur demande. Diamètres possibles : 80 mm à 400 mm max.
- Vous trouverez un exemple de cette solution client LUKAS à la **page 213**.
- $v_{\max}$ 35 m/s

★★☆

Référence	Qualité	Grain	Type	D mm	T mm	H mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* Unité
LSV 100050	A104 W	NK 100	soft	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	A106 W	NK 180	soft	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	A107 W	NK 280	soft	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	C204 W	SIC 100	soft	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	C206 W	SIC 180	soft	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	C207 W	SIC 280	soft	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	A104 M	NK 100	medium	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	A106 M	NK 180	medium	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	A107 M	NK 280	medium	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	C204 M	SIC 100	medium	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	C206 M	SIC 180	medium	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	C207 M	SIC 280	medium	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	A104 H	NK 100	hard	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	A106 H	NK 180	hard	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	A107 H	NK 280	hard	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	C204 H	SIC 100	hard	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	C206 H	SIC 180	hard	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25
LSV 100050	C207 H	SIC 280	hard	100	50	13-16-20	3 000	6 000	25

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

*quantité minimale de commande



Référence	Qualité	Grain	Type	D mm	T mm	H mm	évidement des deux côtés d ₄ mm	évidement des deux côtés l ₂ mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	MOQ* Unité
LSV 150050	A104 W	NK 100	soft	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	A106 W	NK 180	soft	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	A107 W	NK 280	soft	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	C204 W	SIC 100	soft	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	C206 W	SIC 180	soft	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	C207 W	SIC 280	soft	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	A104 M	NK 100	medium	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	A106 M	NK 180	medium	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	A107 M	NK 280	medium	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	C204 M	SIC 100	medium	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	C206 M	SIC 180	medium	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	C207 M	SIC 280	medium	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	A104 H	NK 100	hard	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	A106 H	NK 180	hard	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	A107 H	NK 280	hard	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	C204 H	SIC 100	hard	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	C206 H	SIC 180	hard	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 150050	C207 H	SIC 280	hard	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSV 160050	A104 W	NK 100	soft	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	A106 W	NK 180	soft	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	A107 W	NK 280	soft	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	C204 W	SIC 100	soft	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	C206 W	SIC 180	soft	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	C207 W	SIC 280	soft	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	A104 M	NK 100	medium	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	A106 M	NK 180	medium	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	A107 M	NK 280	medium	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	C204 M	SIC 100	medium	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	C206 M	SIC 180	medium	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	C207 M	SIC 280	medium	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	A104 H	NK 100	hard	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	A106 H	NK 180	hard	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	A107 H	NK 280	hard	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	C204 H	SIC 100	hard	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	C206 H	SIC 180	hard	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSV 160050	C207 H	SIC 280	hard	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
Recommandations d'application :				● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane							

*quantité minimale de commande

Référence	Qualité	Grain	Type	D mm	T mm	H mm	évidement des deux côtés d ₁ mm	évidement des deux côtés l ₂ mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	MOQ* Unité
LSV 200025	A104 W	NK 100	soft	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	A106 W	NK 180	soft	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	A107 W	NK 280	soft	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	C204 W	SIC 100	soft	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	C206 W	SIC 180	soft	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	C207 W	SIC 280	soft	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	A104 M	NK 100	medium	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	A106 M	NK 180	medium	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	A107 M	NK 280	medium	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	C204 M	SIC 100	medium	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	C206 M	SIC 180	medium	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	C207 M	SIC 280	medium	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	A104 H	NK 100	hard	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	A106 H	NK 180	hard	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	A107 H	NK 280	hard	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	C204 H	SIC 100	hard	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	C206 H	SIC 180	hard	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200025	C207 H	SIC 280	hard	200	25	20-25-32	71	10	1 500	3 000	25
LSV 200050	A104 W	NK 100	soft	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	A106 W	NK 180	soft	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	A107 W	NK 280	soft	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	C204 W	SIC 100	soft	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	C206 W	SIC 180	soft	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	C207 W	SIC 280	soft	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	A104 M	NK 100	medium	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	A106 M	NK 180	medium	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	A107 M	NK 280	medium	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	C204 M	SIC 100	medium	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	C206 M	SIC 180	medium	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	C207 M	SIC 280	medium	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	A104 H	NK 100	hard	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	A106 H	NK 180	hard	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	A107 H	NK 280	hard	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	C204 H	SIC 100	hard	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	C206 H	SIC 180	hard	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSV 200050	C207 H	SIC 280	hard	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane											

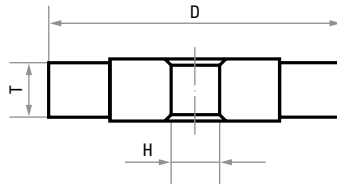
*quantité minimale de commande



Roue à lamelles LSM, scotch-brite abrasif et toile abrasive combinés

SOLUTIONS CLIENT PERSONNALISÉES

- pour nettoyer, dérouiller, pré-poncer, structurer et grainer
- D'autres dimensions, alésages ou qualités sont disponibles sur demande. Diamètres possibles : 80 mm à 400 mm max.
- Vous trouverez un exemple de cette solution client LUKAS à la **page 181**.
- $v_{\max}$ 35 m/s

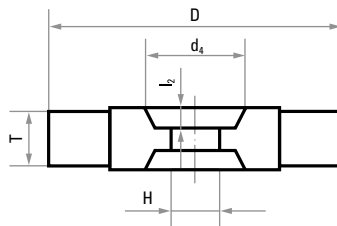


★★☆

Référence	Qualité	Grain	D mm	T mm	H mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* Unité
LSM 080050	A104/80	NK 100/80	80	50	10-13-16	3 800	7 600	25
LSM 080050	A106/150	NK 180/150	80	50	10-13-16	3 800	7 600	25
LSM 080050	A107/240	NK 280/240	80	50	10-13-16	3 800	7 600	25
LSM 080050	C204/80	SIC 100/80	80	50	10-13-16	3 800	7 600	25
LSM 080050	C206/150	SIC 180/150	80	50	10-13-16	3 800	7 600	25
LSM 080050	C207/240	SIC 280/240	80	50	10-13-16	3 800	7 600	25

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

*quantité minimale de commande



Référence	Qualité	Grain	D mm	T mm	H mm	évidement des deux côtés d_4 mm	évidement des deux côtés L_2 mm	n_{empf} (1/min)	n_{max} (1/min)	MOQ* Unité
LSM 150050	A104/80	NK 100/80	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSM 150050	A106/150	NK 180/150	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSM 150050	A107/240	NK 280/240	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSM 150050	C204/80	SIC 100/80	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSM 150050	C206/150	SIC 180/150	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSM 150050	C207/240	SIC 280/240	150	50	13-16-20	47	18	2 000	4 000	25
LSM 160050	A104/80	NK 100/80	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSM 160050	A106/150	NK 180/150	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSM 160050	A107/240	NK 280/240	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSM 160050	C204/80	SIC 100/80	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSM 160050	C206/150	SIC 180/150	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSM 160050	C207/240	SIC 280/240	160	50	13-16-20	47	18	1 900	3 800	25
LSM 200050	A104/80	NK 100/80	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSM 200050	A106/150	NK 180/150	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSM 200050	A107/240	NK 280/240	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSM 200050	C204/80	SIC 100/80	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSM 200050	C206/150	SIC 180/150	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25
LSM 200050	C207/240	SIC 280/240	200	50	20-25-32	71	18	1 500	3 000	25

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

*quantité minimale de commande

FINITION SATINÉE SUR ACIER INOXYDABLE

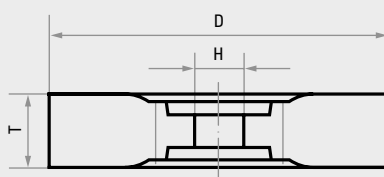
ROUES PLISSÉES LUKAS POUR VOTRE CAS D'APPLICATION



Les roues plissées LUKAS en scotch-brite abrasif sont assemblés sur un arbre pour former des rouleaux de différentes largeurs. Vous pouvez encore augmenter la durée d'utilisation de cet outil en ajoutant de l'eau ou de l'huile peu visqueuse : l'eau donne une surface mate sur presque tous les métaux et très mate sur l'aluminium, tandis que les huiles donnent un aspect satiné.

Roue plissée FRV, scotch-brite abrasif

SOLUTIONS CLIENT PERSONNALISÉES



- pour une finition satinée sur l'acier inoxydable, le chrome, le nickel et les métaux non ferreux
- peut également être utilisé pour nettoyer et lisser les apprêts colorés et les surfaces peintes sales dans l'industrie du bois et des matières plastiques
- la vitesse de coupe optimale se situe entre 10 et 20 m/s, et il convient de travailler avec une faible pression d'appui
- vous trouverez un exemple de cette solution client LUKAS à la **page 213**.

★★☆

Référence	Qualité	Grain	Surface	D mm	T mm	H mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	MOQ* Unité
FRV 200050	A104	NK 100	medium	200	50	20-25-32	1 400	1 900	25
FRV 200050	A106	NK 180	fine	200	50	20-25-32	1 400	1 900	25
FRV 200050	A107	NK 280	very fine	200	50	20-25-32	1 400	1 900	25
FRV 250050	A104	NK 100	medium	250	50	20-25-32	1 100	1 500	25
FRV 250050	A106	NK 180	fine	250	50	20-25-32	1 100	1 500	25
FRV 250050	A107	NK 280	very fine	250	50	20-25-32	1 100	1 500	25
FRV 300060	A104	NK 100	medium	300	60	20-25-32	900	1 200	25
FRV 300060	A106	NK 180	fine	300	60	20-25-32	900	1 200	25
FRV 300060	A107	NK 280	very fine	300	60	20-25-32	900	1 200	25

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

*quantité minimale de commande

INFORMATIONS TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Rouleaux à lamelles LUKAS

Ces rouleaux sont dotés d'un alésage de 19 mm et de quatre rainures de clavette afin de pouvoir être utilisés sur des machines de meulage de surfaces (machines à satiner).

LWL, ROULEAUX À LAMELLES EN TOILE ABRASIVE POUR MACHINES À SATINER

Ces outils sont composés de lamelles individuelles disposées en éventail autour de l'axe dans un noyau en plastique massif. Veuillez à respecter le sens de rotation de l'outil lors de l'utilisation ! **Page 222**

Exemples d'application :

- Nettoyage
- Ébavurage
- Déroutillage
- Ponçage préliminaire
- Structuration
- Grainage

LWV, ROULEAUX À LAMELLES EN SCOTCH-BRITE ABRASIF POUR MACHINES À SATINER

Ce modèle est composé de lamelles en scotch-brite abrasif. L'utilisation d'un scotch-brite en fibres rend l'outil élastique et lui permet de s'adapter à la forme de la pièce à usiner. **Page 223**

Exemples d'application :

- Matage
- Satinage
- Polissage
- Lissage
- Finition des surfaces d'outils

LWM, ROULEAUX À LAMELLES EN MATÉRIAU TF

Ces rouleaux, dotés d'un alésage de 19 mm et de quatre rainures de clavette, sont spécialement conçus pour une utilisation sur des matériaux inoxydables. Le scotch-brite abrasif renforcé à l'arrière garantit une usure uniforme des lamelles de scotch-brite abrasif et des lamelles de toile abrasive. Veuillez à respecter le sens de rotation de l'outil lors de l'utilisation ! **Page 224**

LWM, ROULEAUX À LAMELLES POUR MACHINES À SATINER, SCOTCH-BRITE ABRASIF ET TOILE ABRASIVE COMBINÉS

La combinaison de la toile abrasive et du scotch-brite abrasif permet d'obtenir un enlèvement de matière plus important qu'avec le type LWV. Veuillez à respecter le sens de rotation de l'outil lors de l'utilisation ! **Page 224/225**

Exemples d'application :

- Nettoyage
- Déroutillage
- Ponçage préliminaire
- Structuration
- Grainage

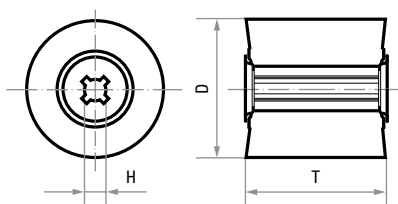
LWF, ROULEAU DE MEULAGE ONDULÉ EN SCOTCH-BRITE ABRASIF POUR MACHINES À SATINER

Ces outils se composent de bandes en scotch-brite abrasif enroulées en forme de vagues autour du noyau. Cette disposition en vagues permet un matage linéaire des surfaces sans laisser de traces. L'utilisation d'un scotch-brite en fibres rend le LWF élastique et lui permet ainsi de s'adapter à la forme de la pièce à usiner. **Page 225**

Exemples d'application :

- Matage
- Satinage
- Polissage
- Lissage
- Finition des surfaces d'outils

Rouleau à lamelles LWL, toile abrasive



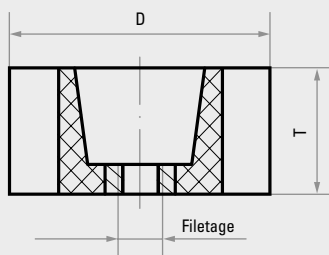
★★☆

- pour nettoyer, ébavurer, dérouiller, pré-poncer, structurer et grainer
- pour machines à satiner

	Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	H mm	n_{empl} (1/min)	n_{max} (1/min)	UE Unité
NOUVEAU	A6280100200060	LWL 100020	NK 60	100	20	19	3 700	6 000	1
	A2280100500040	LWL 100050	NK 40	100	50	19	3 700	6 000	2
	A2280100500060	LWL 100050	NK 60	100	50	19	3 700	6 000	2
	A2280100500080	LWL 100050	NK 80	100	50	19	3 700	6 000	2
	A22801001000040	LWL 100100	NK 40	100	100	19	3 700	6 000	1
	A22801001000060	LWL 100100	NK 60	100	100	19	3 700	6 000	1
	A22801001000080	LWL 100100	NK 80	100	100	19	3 700	6 000	1
NOUVEAU	A6280100100012001	LWL 100100	NK 120	100	100	19	3 700	6 000	1
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane									

 MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

Rouleau à lamelles LWL, toile abrasive avec filetage



★★☆

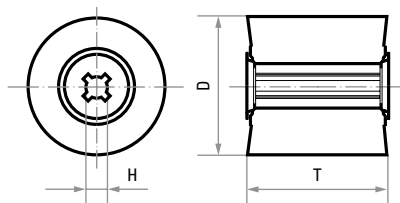
- convient aux meuleuses d'angle standard
- pour nettoyer, ébavurer, dérouiller, pré-poncer, structurer et grainer

	Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	Filetage	n_{empl} (1/min)	n_{max} (1/min)	UE Unité
	A2280100501060	LWL 100050	NK 60	100	50	M 14	3 700	6 000	2
	A2280100501080	LWL 100050	NK 80	100	50	M 14	3 700	6 000	2
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane									



Rouleau à lamelles LWV, scotch-brite abrasif

- pour machines à satiner
- élastique grâce à l'utilisation d'un scotch-brite en fibres
- s'adapte à la forme de la pièce à usiner
- pour le matage, le satinage, le polissage, le lissage et la finition des surfaces d'outils



★★☆

Code article	Référence	Qualité	Grain	D mm	T mm	H mm	n _{emp} (1/min)	n _{max} (1/min)	UE Unité
A2286100500104	LWV 100050	A104	NK 100	100	50	19	2 800	6 000	2
A2286100500106	LWV 100050	A106	NK 180	100	50	19	2 800	6 000	2
A2286100500107	LWV 100050	A107	NK 280	100	50	19	2 800	6 000	2
A22861001000104	LWV 100100	A104	NK 100	100	100	19	2 800	6 000	1
A22861001000106	LWV 100100	A106	NK 180	100	100	19	2 800	6 000	1
A22861001000107	LWV 100100	A107	NK 280	100	100	19	2 800	6 000	1
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane									
A6286100100020406	LWV 100100	C 204 M	SIC 100	100	100	19	3 700	6 000	1
A62861001000206	LWV 100100	C 206 M	SIC 180	100	100	19	3 700	6 000	1
A62861001000208	LWV 100100	C 208 M	SIC 320	100	100	19	3 700	6 000	1
Recommandations d'application : ● Aluminium ● Fonte ● Titane									

NOUVEAU

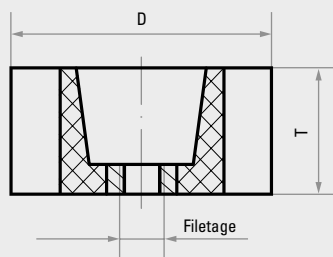
NOUVEAU

NOUVEAU

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

Rouleau à lamelles LWV, scotch-brite abrasif avec filetage

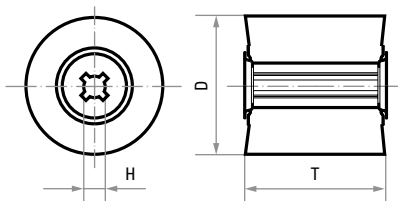
- convient aux meuleuses d'angle standard
- élastique grâce à l'utilisation d'un scotch-brite en fibres
- s'adapte à la forme de la pièce à usiner
- pour le matage, le satinage, le polissage, le lissage et la finition des surfaces d'outils



★★☆

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	Filetage	n _{emp} (1/min)	n _{max} (1/min)	UE Unité
A2286100501104	LWV 100050	A 104	100	50	M 14	2 800	6 000	2
A2286100501106	LWV 100050	A 106	100	50	M 14	2 800	6 000	2
A2286100501107	LWV 100050	A 107	100	50	M 14	2 800	6 000	2
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane								

Rouleau à lamelles LWM, scotch-brite abrasif TF et toile abrasive combinés

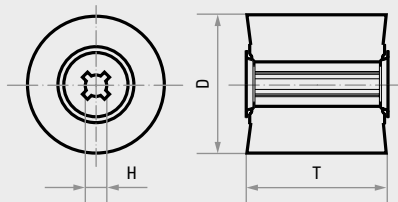


- pour machines à satiner
- usure régulière grâce à son scotch-brite abrasif particulièrement stable en matériau TF
- parfaitement adaptée à un travail en continu
- idéal pour l'usinage de surface de composants en tôle d'acier inoxydable, tels que les éviers en acier inoxydable et contenants
- pour nettoyer, ébavurer, dérouiller, pré-poncer, structurer et grainer

★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	H mm	n_{empl} (1/min)	n_{max} (1/min)	UE Unité
A22881001000120	LWM 100100	TF 120/80	100	100	19	2 800	6 000	1
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane								

Rouleau à lamelles LWM, scotch-brite abrasif et toile abrasive combinés



- pour machines à satiner
- pour un travail en continu
- enlèvement plus important que les rouleaux à lamelles, qui sont uniquement composés de scotch-brite abrasif
- pour nettoyer, ébavurer, dérouiller, pré-poncer, structurer et grainer

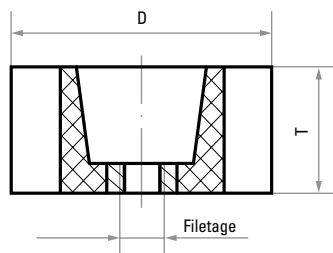
★★☆

Code article	Référence	Qualité	Grain	D mm	T mm	H mm	n_{empl} (1/min)	n_{max} (1/min)	UE Unité
A2288100500104	LWM 100050	A104/80	NK 100/80	100	50	19	2 800	6 000	2
A2288100500106	LWM 100050	A106/150	NK 180/150	100	50	19	2 800	6 000	2
A2288100500107	LWM 100050	A107/240	NK 280/240	100	50	19	2 800	6 000	2
A22881001000104	LWM 100100	A104/80	NK 100/80	100	100	19	2 800	6 000	1
A22881001000106	LWM 100100	A106/150	NK 180/150	100	100	19	2 800	6 000	1
A22881001000107	LWM 100100	A107/240	NK 280/240	100	100	19	2 800	6 000	1
Recommandations d'application : Inox/Acier Acier Aluminium Fonte Plastique/Bois Titane									



Rouleau à lamelles LWM, scotch-brite abrasif et toile abrasive combinés avec filetage

- convient aux meuleuses d'angle standard
- pour un travail en continu
- enlèvement plus important que les rouleaux à lamelles, qui sont uniquement composés de scotch-brite abrasif
- pour nettoyer, ébavurer, dérouiller, pré-poncer, structurer et grainer



★★☆

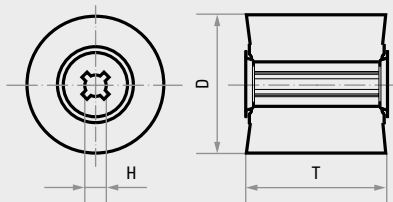
Code article	Référence	Qualité	Grain	D mm	T mm	Filetage	n _{emp} (1/min)	n _{max} (1/min)	UE Unité
A2288100501104	LWM 100050	A104/80	NK 100/80	100	50	M14	2 800	6 000	2
A2288100501106	LWM 100050	A106/150	NK 180/150	100	50	M14	2 800	6 000	2

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane



Rouleau de meulage ondulé LWF, scotch-brite abrasif

- convient aux meuleuses d'angle standard
- cette disposition en vagues permet un matage linéaire des surfaces sans laisser de traces.
- élastique grâce à l'utilisation d'un scotch-brite en fibres
- s'adapte à la forme de la pièce à usiner
- pour le matage, le satinage, le polissage, le lissage et la finition des surfaces d'outils



★★☆

Code article	Référence	Qualité	Grain	D mm	T mm	H mm	n _{emp} (1/min)	n _{max} (1/min)	UE Unité
A2281100500104	LWF 100050	A104	NK 100	100	50	19	2 800	3 800	2
A22811001000104	LWF 100100	A104	NK 100	100	100	19	2 800	3 800	1
A22811001000106	LWF 100100	A106	NK 180	100	100	19	2 800	3 800	1

Recommandations d'application pour les qualités A : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois ● Aluminium ● Titane

A2281100500208	LWF 100050	C208	SIC 400	100	50	19	2 800	3 800	2
A22811001000208	LWF 100100	C208	SIC 400	100	100	19	2 800	3 800	1

Recommandations d'application pour les qualités C : ● Aluminium ● Plastique/Bois ● Titane ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte

NOUVEAU



MACHINES À SATINER LUKAS

LA MACHINE D'ENTRAÎNEMENT ADAPTÉE À VOS ROULEAUX DE SATINAGE

Machine à satiner



★★☆

Caractéristiques techniques :

- poids de la machine : environ 2,8 kg
- régulation électronique avec démarrage progressif, régulation continue de la vitesse de rotation et coupure en cas de surchauffe ou de surcharge

Caractéristiques :

- moteur très résistant (robuste)
- double réduction de vitesse (longue durée de vie)
- roulements protégés contre la poussière (à faible usure)
- Avec l'outil optimal, vous obtenez des surfaces métalliques, en bois ou en plastique sans ombres ni raccords visibles.

Avec l'outil approprié, idéal pour :

- Satinage
- Structuration
- Polissage
- Brossage
- Lissage
- Ébavurage
- Matage

Code article	Référence	Vitesse de ralenti min -1	Puissance absorbée W	Ø max de l'outil en mm	Largeur de l'outil mm	Porte-outil mm	UE Unité
A3995ESM1310	ESM 1310	1300 – 3050	1 300	120	100	19	1

Utilisable avec les outils LUKAS			Dimensions	Page du catalogue
ESM 1310	Rouleaux à polir P6		100 x 50 mm, 100 x 100 mm	143
	Rouleaux à manchons abrasifs SBZY		100 x 100 mm	232
	Rouleaux à lamelles LWL, LWV, LWM, LWF		100 x 50 mm, 100 x 100 mm	222–225



Veuillez respecter les indications de vitesse de rotation figurant sur l'emballage de nos outils.

INFORMATIONS TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Manchons abrasifs et supports pour manchons abrasifs de LUKAS

SBZY, MANCHONS ABRASIFS CYLINDRIQUES

Nous vous proposons un large choix de manchons abrasifs et de supports adaptés. Ils sont disponibles dans de nombreuses dimensions et qualités. Les manchons abrasifs sont fabriqués à partir de toile abrasive enroulée en spirale sur une base en tissu. Fixés sur des supports pour manchons abrasifs adaptés, ils sont utilisés avec des machines à commandes manuelles (meuleuses droites ou appareils à arbre plus flexible).

Page 228 – 232

Exemples d'application :

- Nettoyage
- Ébavurage
- Affinage
- Meulage de surface et des contours
- Ébarbage

STZY, SUPPORTS POUR MANCHONS ABRASIFS CYLINDRIQUES

Nos supports pour manchons abrasifs sont uniquement destinés au montage (et serrage) de nos manchons abrasifs cylindriques. La fente spéciale du support garantit un serrage sûr des manchons abrasifs lorsque la vitesse de rotation augmente. **Page 232 – 233**

SBKE, MANCHONS ABRASIFS CONIQUES

Les manchons abrasifs coniques sont comparables aux modèles cylindriques en termes de structure et d'utilisation. Le fort rétrécissement (forme tubulaire) permet le meulage des zones de la pièce difficiles d'accès. **Page 234**

STKE, SUPPORTS POUR MANCHONS ABRASIFS CONIQUES

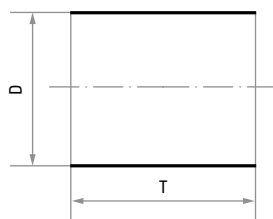
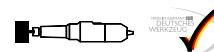
Nos supports pour manchons abrasifs servent exclusivement à la fixation (au serrage) de nos manchons abrasifs coniques. La fente spéciale du support garantit un serrage sûr des manchons lorsque la vitesse de rotation augmente. **Page 234**

STWS, SUPPORTS POUR MANCHONS ABRASIFS POUR ROULEAUX À MANCHONS ABRASIFS

Ces supports pour manchons abrasifs particulièrement souples sont dotés d'un alésage de 19 mm et de quatre rainures de clavette afin de pouvoir être utilisés avec un manchon abrasif sur des machines de meulage de surface (machines à satiner).

Page 235

Manchon abrasif SBZY, Ceramic cylindrique



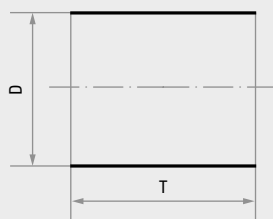
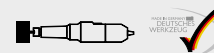
- grain céramique particulièrement robuste pour les matériaux durs
- taux d'enlèvement élevé et longue durée d'utilisation
- Les surfaces durcies, les aciers résistant à l'abrasion, les couches calamine et les couches dures, les alliages de titane ainsi que les soudures blindées peuvent être usinés en peu de temps.
- pour le nettoyage, l'ébavurage facile, l'affinage, le meulage des surfaces et des contours et l'ébarbage
- Vous trouverez les supports adaptés aux **pages 232 et 233**.

★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	UE Unité
A240603030040	SBZY 03030	Ceramic 40	30	30	50
A240603030060	SBZY 03030	Ceramic 60	30	30	50
A240604530040	SBZY 04530	Ceramic 40	45	30	50
A240604530060	SBZY 04530	Ceramic 60	45	30	50
A240604530080	SBZY 04530	Ceramic 80	45	30	50
A240606030040	SBZY 06030	Ceramic 40	60	30	25
A240606030060	SBZY 06030	Ceramic 60	60	30	25

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane

Manchon abrasif SBZY, Z-Power cylindrique



- en zirconium avec liant de couverture abrasif
- pour le nettoyage, l'ébavurage facile, l'affinage, le meulage des surfaces et des contours et l'ébarbage
- à utiliser avec des supports pour manchons abrasifs pour meuleuses droites ou appareils à arbre flexible
- Vous trouverez les supports adaptés aux **pages 232 et 233**.

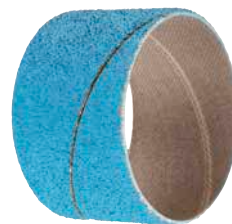
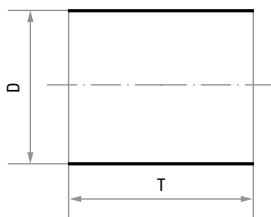
★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	UE Unité
A241203030036	SBZY 03030	Z-Power 36	30	30	50
A241203030050	SBZY 03030	Z-Power 50	30	30	50
A241203030060	SBZY 03030	Z-Power 60	30	30	50
A241203030080	SBZY 03030	Z-Power 80	30	30	50
A241204530036	SBZY 04530	Z-Power 36	45	30	50
A241204530050	SBZY 04530	Z-Power 50	45	30	50
A241204530080	SBZY 04530	Z-Power 80	45	30	50
A241206030036	SBZY 06030	Z-Power 36	60	30	25
A241206030050	SBZY 06030	Z-Power 50	60	30	25
A241206030080	SBZY 06030	Z-Power 80	60	30	25

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane



Manchon abrasif SBZY zirconium cylindrique



- en toile abrasive avec zirconium
 - pour le nettoyage, l'ébavurage facile, l'affinage, le meulage des surfaces et des contours et l'ébarbage
 - à utiliser avec des supports pour manchons abrasifs pour meuleuses droites ou appareils à arbre flexible
- Vous trouverez les supports adaptés aux **pages 232 et 233**.

★★☆

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	UE Unité
A240201325050	SBZY 01325	ZK 50	13	25	50
A240201530050	SBZY 01530	ZK 50	15	30	50
A240201530060	SBZY 01530	ZK 60	15	30	50
A240201530080	SBZY 01530	ZK 80	15	30	50
A240201925036	SBZY 01925	ZK 36	19	25	50
A640201925040	SBZY 01925	ZK 40	19	25	50
A240201925050	SBZY 01925	ZK 50	19	25	50
A240202220036	SBZY 02220	ZK 36	22	20	50
A240202220050	SBZY 02220	ZK 50	22	20	50
A240202220060	SBZY 02220	ZK 60	22	20	50
A240202525036	SBZY 02525	ZK 36	25	25	50
A240202525050	SBZY 02525	ZK 50	25	25	50
A240202525080	SBZY 02525	ZK 80	25	25	50
A240203030036	SBZY 03030	ZK 36	30	30	50
A240203030050	SBZY 03030	ZK 50	30	30	50
A240203030060	SBZY 03030	ZK 60	30	30	50
A240203030080	SBZY 03030	ZK 80	30	30	50
A240203825036	SBZY 03825	ZK 36	38	25	50
A240204530036	SBZY 04530	ZK 36	45	30	50
A240204530050	SBZY 04530	ZK 50	45	30	50
A240204530060	SBZY 04530	ZK 60	45	30	50
A240204530080	SBZY 04530	ZK 80	45	30	50
A240206030036	SBZY 06030	ZK 36	60	30	50
A240206030050	SBZY 06030	ZK 50	60	30	50
A240206030060	SBZY 06030	ZK 60	60	30	50
A240206030080	SBZY 06030	ZK 80	60	30	50

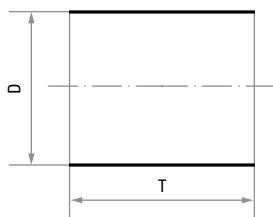
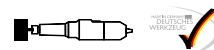
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane

NOUVEAU

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

NOUVEAU

Manchon abrasif SBZY corindon normal cylindrique



- Le corindon normal séduit par sa longue durée d'utilisation sur l'acier de construction, lors du meulage d'ébauche et du meulage grossier.
 - pour le nettoyage, l'ébavurage facile, l'affinage, le meulage des surfaces et des contours et l'ébarbage
 - à utiliser avec des supports pour manchons abrasifs pour meuleuses droites ou appareils à arbre flexible
- Vous trouverez les supports adaptés aux pages 232 et 233.

★★☆

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	UE Unité
A240000810150	SBZY 00810	NK 150	8	10	50
A240001010080	SBZY 01010	NK 80	10	10	50
A240001010150	SBZY 01010	NK 150	10	10	50
A240001010240	SBZY 01010	NK 240	10	10	50
A240001010320	SBZY 01010	NK 320	10	10	50
A240001020080	SBZY 01020	NK 80	10	20	50
A240001020150	SBZY 01020	NK 150	10	20	50
A240001020240	SBZY 01020	NK 240	10	20	50
A240001020320	SBZY 01020	NK 320	10	20	50
A240001210080	SBZY 01210	NK 80	12	10	50
A240001210150	SBZY 01210	NK 150	12	10	50
A240001213080	SBZY 01213	NK 80	12	13	50
A240001213120	SBZY 01213	NK 120	12	13	50
A240001213240	SBZY 01213	NK 240	12	13	50
A240001225080	SBZY 01225	NK 80	12	25	50
A240001225150	SBZY 01225	NK 150	12	25	50
A240001225240	SBZY 01225	NK 240	12	25	50
A240001225320	SBZY 01225	NK 320	12	25	50
NOUVEAU A6400013250500001	SBZY 01325	NK 50	13	25	50
NOUVEAU A640001325060	SBZY 01325	NK 60	13	25	50
A240001325080	SBZY 01325	NK 80	13	25	50
A240001325150	SBZY 01325	NK 150	13	25	50
NOUVEAU A640001325240	SBZY 01325	NK 240	13	25	50
NOUVEAU A640001325320	SBZY 01325	NK 320	13	25	50
A240001510060	SBZY 01510	NK 60	15	10	50
A240001510080	SBZY 01510	NK 80	15	10	50
A240001510150	SBZY 01510	NK 150	15	10	50
A240001510240	SBZY 01510	NK 240	15	10	50
A240001510320	SBZY 01510	NK 320	15	10	50
A240001530040	SBZY 01530	NK 40	15	30	50
A240001530050	SBZY 01530	NK 50	15	30	50
A240001530060	SBZY 01530	NK 60	15	30	50
A240001530080	SBZY 01530	NK 80	15	30	50
A240001530120	SBZY 01530	NK 120	15	30	50
A240001530150	SBZY 01530	NK 150	15	30	50
A240001530240	SBZY 01530	NK 240	15	30	50
A240001530320	SBZY 01530	NK 320	15	30	50
A240001925060	SBZY 01925	NK 60	19	25	50
A240001925080	SBZY 01925	NK 80	19	25	50
A240001925150	SBZY 01925	NK 150	19	25	50
NOUVEAU A640001925240	SBZY 01925	NK 240	19	25	50

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois ● Inox/Acier ● Aluminium ● Titane

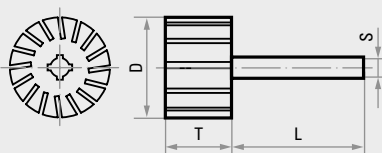
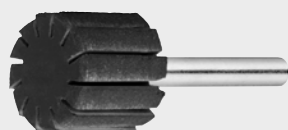
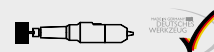
Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	UE Unité	
A640002210080	SBZY 02210	NK 80	22	10	50	NOUVEAU
A240002210150	SBZY 02210	NK 150	22	10	50	
A240002210240	SBZY 02210	NK 240	22	10	50	
A240002210320	SBZY 02210	NK 320	22	10	50	
A240002220050	SBZY 02220	NK 50	22	20	50	
A240002220060	SBZY 02220	NK 60	22	20	50	
A240002220080	SBZY 02220	NK 80	22	20	50	
A240002220150	SBZY 02220	NK 150	22	20	50	
A240002220240	SBZY 02220	NK 240	22	20	50	
A240002220320	SBZY 02220	NK 320	22	20	50	
A240002525040	SBZY 02525	NK 40	25	25	50	
A240002525060	SBZY 02525	NK 60	25	25	50	
A240002525080	SBZY 02525	NK 80	25	25	50	
A240002525150	SBZY 02525	NK 150	25	25	50	
A240003020040	SBZY 03020	NK 40	30	20	50	
A240003020050	SBZY 03020	NK 50	30	20	50	
A240003020060	SBZY 03020	NK 60	30	20	50	
A240003020080	SBZY 03020	NK 80	30	20	50	
A240003020150	SBZY 03020	NK 150	30	20	50	
A240003020240	SBZY 03020	NK 240	30	20	50	
A240003030040	SBZY 03030	NK 40	30	30	50	
A240003030050	SBZY 03030	NK 50	30	30	50	
A240003030060	SBZY 03030	NK 60	30	30	50	
A240003030080	SBZY 03030	NK 80	30	30	50	
A240003030150	SBZY 03030	NK 150	30	30	50	
A240003030240	SBZY 03030	NK 240	30	30	50	
A240003030320	SBZY 03030	NK 320	30	30	50	
A240003825040	SBZY 03825	NK 40	38	25	50	
A240003825050	SBZY 03825	NK 50	38	25	50	
A240003825060	SBZY 03825	NK 60	38	25	50	
A240003825080	SBZY 03825	NK 80	38	25	50	
A240003825150	SBZY 03825	NK 150	38	25	50	
A240004530040	SBZY 04530	NK 40	45	30	50	
A240004530050	SBZY 04530	NK 50	45	30	50	
A240004530060	SBZY 04530	NK 60	45	30	50	
A240004530080	SBZY 04530	NK 80	45	30	50	
A240004530150	SBZY 04530	NK 150	45	30	50	
A240004530240	SBZY 04530	NK 240	45	30	50	
A240004530320	SBZY 04530	NK 320	45	30	50	
A240005125040	SBZY 05125	NK 40	51	25	50	
A240005125050	SBZY 05125	NK 50	51	25	50	
A240005125060	SBZY 05125	NK 60	51	25	50	
A240005125080	SBZY 05125	NK 80	51	25	50	
A240005125150	SBZY 05125	NK 150	51	25	50	
A240006030040	SBZY 06030	NK 40	60	30	50	
A240006030050	SBZY 06030	NK 50	60	30	50	
A240006030060	SBZY 06030	NK 60	60	30	50	
A240006030080	SBZY 06030	NK 80	60	30	50	
A240006030150	SBZY 06030	NK 150	60	30	50	
A640006030240	SBZY 06030	NK 240	60	30	50	NOUVEAU
A240007530040	SBZY 07530	NK 40	75	30	50	

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois ● Inox/Acier ● Aluminium ● Titane

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

	Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	UE Unité
	A240007530060	SBZY 07530	NK 60	75	30	50
	A240007530080	SBZY 07530	NK 80	75	30	50
	A240007530150	SBZY 07530	NK 150	75	30	50
NOUVEAU	A640007530240	SBZY 07530	NK 240	75	30	50
	A240010040040	SBZY 10040	NK 40	100	40	25
	A240010040060	SBZY 10040	NK 60	100	40	25
	A240010040080	SBZY 10040	NK 80	100	40	25
	A240010040150	SBZY 10040	NK 150	100	40	25
NOUVEAU	A6400100100040	SBZY 100100	NK 40	100	100	6
Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois ● Inox/Acier ● Aluminium ● Titane						

Supports pour manchons abrasifs STZY, hard cylindrique



Les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées s'appliquent à une longueur de tige apparente L_0 maximale de 20 mm. Pour d'autres longueurs de dépassement, la vitesse de rotation maximale autorisée doit être calculée à part !

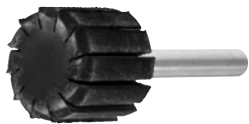
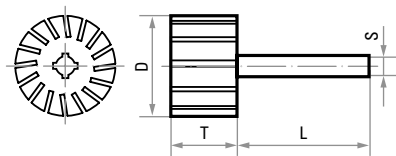
★★☆

Code article	Référence	Type	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A2500010103	STZY 01010.03	hard	10	10	3	25	54 000	5
A2500010106	STZY 01010.06	hard	10	10	6	40	57 000	5
A2500010206	STZY 01020.06	hard	10	20	6	40	57 000	5
A2500012106	STZY 01210.06	hard	12	10	6	40	46 500	5
A2500012132	STZY 01213.02	hard	12	13	2,35	40	26 000	5
A2500012256	STZY 01225.06	hard	12	25	6	40	46 500	5
A2500013256	STZY 01325.06	hard	13	25	6	40	44 000	5
A2500015106	STZY 01510.06	hard	15	10	6	40	38 000	5
A2500015306	STZY 01530.06	hard	15	30	6	40	38 000	5
A2500019256	STZY 01925.06	hard	19	25	6	40	30 000	5
A2500022106	STZY 02210.06	hard	22	10	6	40	26 000	5
A2500022206	STZY 02220.06	hard	22	20	6	40	26 000	5
A2500025256	STZY 02525.06	hard	25	25	6	40	22 500	5
A2500030206	STZY 03020.06	hard	30	20	6	40	19 000	5
A2500030306	STZY 03030.06	hard	30	30	6	40	19 000	5
A2500038256	STZY 03825.06	hard	38	25	6	40	15 000	5
A25000453060001	STZY 04530.06	hard	45	30	6	40	13 000	5
A2500051256	STZY 05125.06	hard	51	25	6	40	11 200	5
A25000603060001	STZY 06030.06	hard	60	30	6	40	9 500	5
A2500060308	STZY 06030.08	hard	60	30	8	40	9 500	5
A25000753080001	STZY 07530.08	hard	75	30	8	40	6 500	2



Support pour manchons abrasifs STZY, medium cylindrique

Les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées s'appliquent à une longueur de tige apparente L_0 maximale de 20 mm. Pour d'autres longueurs de dépassement, la vitesse de rotation maximale autorisée doit être calculée à part !



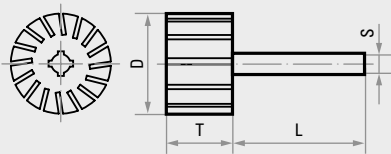
★★☆

Code article	Référence	Type	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A2501008103	STZY 00810.03	medium	8	10	3	40	47 500	5
A2501012256	STZY 01225.06	medium	12	25	6	40	31 500	5
A2501015306	STZY 01530.06	medium	15	30	6	40	25 000	5
A2501022206	STZY 02220.06	medium	22	20	6	40	17 000	5
A2501030206	STZY 03020.06	medium	30	20	6	40	12 500	5
A2501030306	STZY 03030.06	medium	30	30	6	40	12 500	5
A25010453060001	STZY 04530.06	medium	45	30	6	40	13 000	5
A25010603060001	STZY 06030.06	medium	60	30	6	40	6 500	5
A25011004080001	STZY 10040.08	medium	100	40	8	40	4 000	2



Support pour manchons abrasifs STZY, soft cylindrique

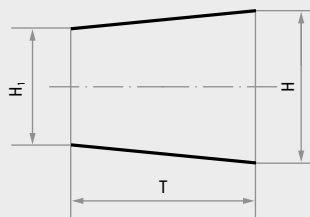
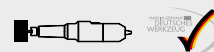
Les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées s'appliquent à une longueur de tige apparente L_0 maximale de 20 mm. Pour d'autres longueurs de dépassement, la vitesse de rotation maximale autorisée doit être calculée à part !



★★☆

Code article	Référence	Type	D mm	T mm	S mm	L mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A2502030306	STZY 03030.06	soft	30	30	6	40	9 500	5
A2502045306	STZY 04530.06	soft	45	30	6	40	6 300	5
A2502060306	STZY 06030.06	soft	60	30	6	40	4 700	5
A2502075308	STZY 07530.08	soft	75	30	8	40	3 800	2
A2502100408	STZY 10040.08	soft	100	40	8	40	2 800	2

Manchon abrasif SBKE corindon normal conique



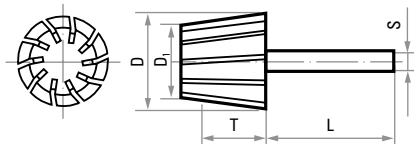
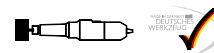
- fort rétrécissement (forme tubulaire) pour le meulage dans les zones difficiles d'accès
- le corindon normal séduit par sa longue durée d'utilisation sur l'acier de construction, lors du meulage d'ébauche et du meulage grossier, garantissant ainsi un travail rentable
- pour le nettoyage, l'ébavurage facile, l'affinage, le meulage des surfaces et des contours et l'ébarbage
- à utiliser avec des supports pour manchons abrasifs pour meuleuses droites ou appareils à arbre flexible

★★☆

Code article	Référence	Grain	H mm	T mm	H ₁ mm	UE Unité
A300002063040	SBKE 02063	NK 40	20	63	14	50
A300002063060	SBKE 02063	NK 60	20	63	14	50
A300002063080	SBKE 02063	NK 80	20	63	14	50
A300002063150	SBKE 02063	NK 150	20	63	14	50
A300002930040	SBKE 02930	NK 40	29	30	22	50
A300002930050	SBKE 02930	NK 50	29	30	22	50
A300002930060	SBKE 02930	NK 60	29	30	22	50
A300002930080	SBKE 02930	NK 80	29	30	22	50
A300002930150	SBKE 02930	NK 150	29	30	22	50
A300003660040	SBKE 03660	NK 40	36	60	22	50
A300003660050	SBKE 03660	NK 50	36	60	22	50
A300003660060	SBKE 03660	NK 60	36	60	22	50
A300003660080	SBKE 03660	NK 80	36	60	22	50
A300003660150	SBKE 03660	NK 150	36	60	22	50

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois ● Inox/Acier ● Aluminium ● Titane

Support pour manchons abrasifs STKE, hard conique



Les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées s'appliquent à une longueur de tige apparente L_0 maximale de 20 mm. Pour d'autres longueurs de dépassement, la vitesse de rotation maximale autorisée doit être calculée à part !

★★☆

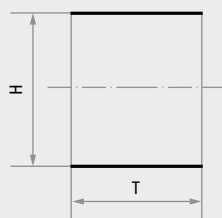
Code article	Référence	Type	D mm	T mm	S mm	D ₁ mm	L mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A2500020636	STKE 02063.06	hard	20	63	6	14	40	21 000	5
A2500029306	STKE 02930.06	hard	29	30	6	22	40	21 000	5
A2500036606	STKE 03660.06	hard	36	60	6	22	40	13 500	5

MANCHONS ABRASIFS ÉGALEMENT POUR LA MACHINE À SATINER

LES OUTILS LUKAS VOUS AIDENT À RELEVER CHAQUE DÉFI



- rouleau à manchons abrasifs en combinaison avec un support souple pour manchons abrasifs pour une utilisation sur la machine à satiner
- Le corindon normal séduit par sa longue durée d'utilisation sur l'acier de construction, lors du meulage d'ébauche et du meulage grossier, garantissant ainsi un travail rentable.
- pour le nettoyage, l'ébavurage facile, l'affinage, le meulage des surfaces et des contours et l'ébarbage



Rouleau à manchons abrasifs SBZY



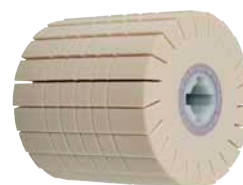
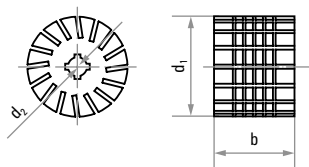
★★☆

Code article	Référence	Grain	H mm	T mm	UE Unité
A2400100100060	SBZY 100100	NK 60	100	100	6
A2400100100080	SBZY 100100	NK 80	100	100	6
A2400100100120	SBZY 100100	NK 120	100	100	6
A2400100100150	SBZY 100100	NK 150	100	100	6

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois ● Inox/Acier ● Aluminium ● Titane



Support pour manchons abrasifs STWS, soft cylindrique

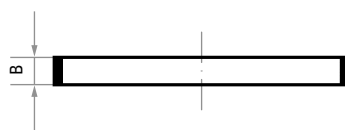


L'alésage de Ø 19 mm est pourvu de quatre rainures de clavette.

★★☆

Code article	Référence	Type	d ₁ mm	b mm	Alésage d ₂ mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A2502100100	STWS 100100	soft	100	100	19	2 800	1

Bande abrasive longue SBL



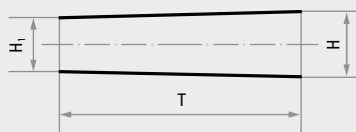
★★☆

■ Vitesses périphériques : 28 m/s

Code article	Référence	Grain	B mm	Longueur mm	Tissu	UE Unité
A3000130305060T	SBLT	NK 60	13	305	robuste et flexible	100
A3000130305080T	SBLT	NK 80	13	305	robuste et flexible	100
A3000130305120T	SBLT	NK 120	13	305	robuste et flexible	100

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois ● Inox/Acier ● Aluminium ● Titane

Gaine abrasive SHKE, forme conique



★★☆

- fort rétrécissement pour le meulage dans les zones difficiles d'accès
- Le corindon normal séduit par sa longue durée d'utilisation sur l'acier de construction, lors du meulage d'ébauche et du meulage grossier, garantissant ainsi un travail rentable.
- pour le nettoyage, l'ébavurage facile, l'affinage, le meulage des surfaces et des contours et l'ébarbage
- à utiliser avec des supports pour manchons abrasifs pour meuleuses droites ou appareils à arbre flexible

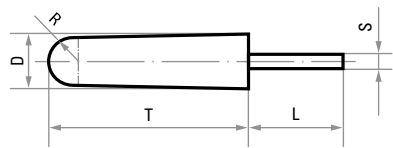
Code article	Référence	Grain	H mm	T mm	H ₁ mm	UE Unité
A2101108080	SHKE 0885	NK 80	8	85	4,5	25
A2101108150	SHKE 0885	NK 150	8	85	4,5	25
A2101158080	SHKE 1385	NK 80	13	85	9,5	25
A2101158150	SHKE 1385	NK 150	13	85	9,5	25
A2101208080	SHKE 1885	NK 80	18	85	14,5	25
A2101208150	SHKE 1885	NK 150	18	85	14,5	25
A2101258080	SHKE 2385	NK 80	23	85	19,5	25
A2101258150	SHKE 2385	NK 150	23	85	19,5	25

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois ● Inox/Acier ● Aluminium ● Titane



Support pour gaine abrasive GTKE, forme conique

Pour atteindre les zones d'usinage les plus profondes, il est possible d'utiliser, en plus des gaines abrasives prévues, des capuchons abrasifs LUKAS de forme conique sur ce support avec une longueur de tête de 85 mm (pages 244 à 246)



★★☆

Code article	Référence	D mm	T mm	L mm	~ R mm	Diamètre de tige x longueur mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A25001086	GTKE 0885	8	85	40	2	6 x 40	24 000	5
A25001586	GTKE 1385	13	85	40	5	6 x 40	17 000	5
A25002086	GTKE 1885	18	85	40	7,5	6 x 40	12 000	5
A25002586	GTKE 2385	23	85	40	9,5	6 x 40	10 000	5

INFORMATIONS TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Rouleaux abrasifs et supports de LUKAS

SRZY, ROULEAUX ABRASIFS CYLINDRIQUES ET SRKE, ROULEAUX ABRASIFS CONIQUES

Ces rouleaux abrasifs sont constitués d'un tissu abrasif enroulé. Leur conception garantit que, lors du processus de meulage, après l'usure de la couche extérieure, de nouveaux grains abrasifs sont libérés en continu. Veillez à respecter le sens de rotation lors de l'utilisation et placez le rouleau abrasif de manière à ce que le côté collé soit tourné vers le support rouleau abrasif.

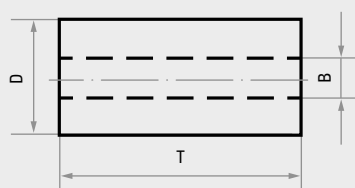
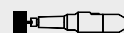
Exemples d'application :

- Ébavurage
- Nettoyage
- Ébarbage

SRTR, SUPPORT ROULEAU ABRASIF

Support réutilisable pour un maintien sûr des rouleaux abrasifs cylindriques et coniques.

Rouleau abrasif SRZY, Ceramic cylindrique



- meulage durable des petites pièces
- rouleau abrasif avec grain céramique pour une durée de vie exceptionnelle
- Les surfaces durcies, les aciers résistant à l'abrasion, les couches de calamine et les couches dures, les alliages de titane ainsi que les soudures blindées peuvent être usinés en peu de temps.
- pour l'ébavurage, le nettoyage ou l'ébarbage de petites pièces
- revêtement abrasif épais grâce à une surface de travail enroulée de manière cylindrique
- Vous trouverez les supports adaptés à la **page 241**.

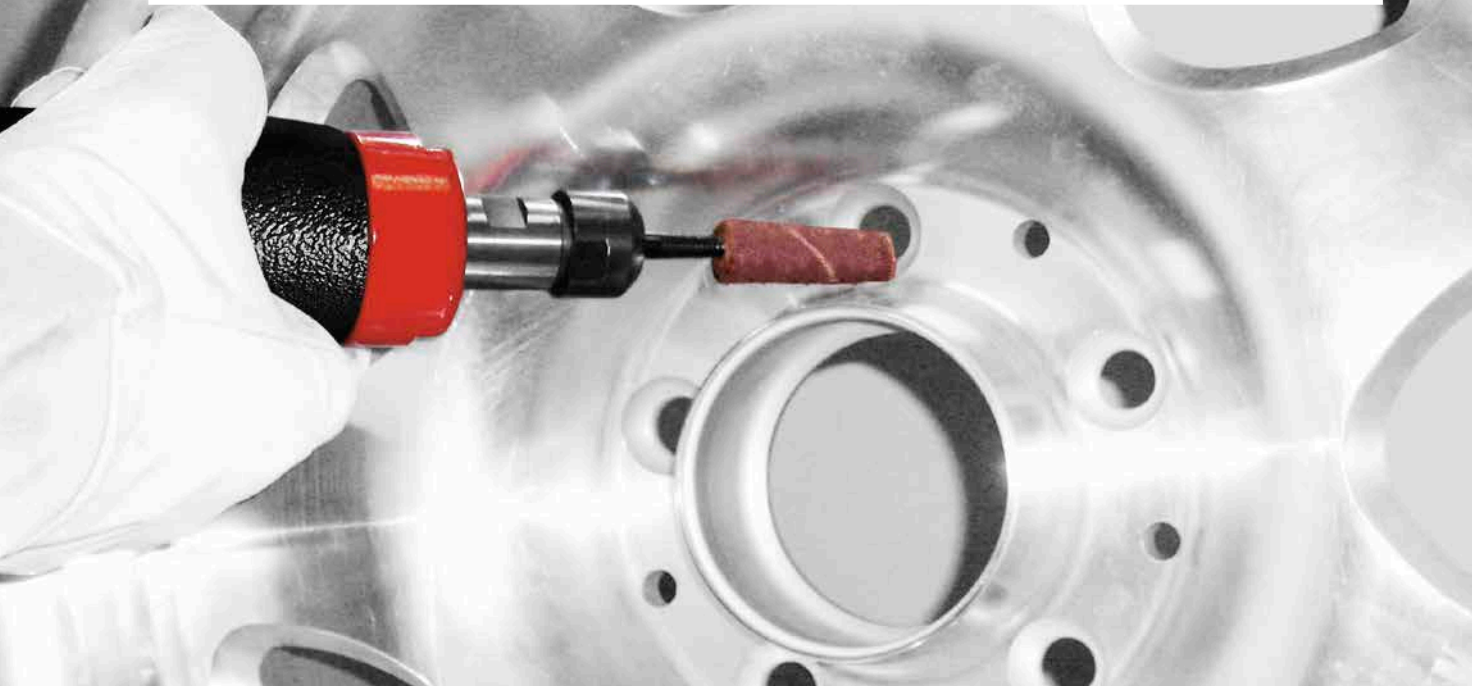
★★★

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	B mm	n _{max} (1/min)	Supports rouleaux abrasifs adaptés	UE Unité
A2403006380600001	SRZY 0638	Ceramic 60	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06	50
A2403006380800001	SRZY 0638	Ceramic 80	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06	50
A2403006381200001	SRZY 0638	Ceramic 120	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06	50
A2403010380600001	SRZY 1038	Ceramic 60	10	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A2403010380800001	SRZY 1038	Ceramic 80	10	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A2403010381200001	SRZY 1038	Ceramic 120	10	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A2403013380600001	SRZY 1338	Ceramic 60	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A2403013380800001	SRZY 1338	Ceramic 80	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A2403013381200001	SRZY 1338	Ceramic 120	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane

REVÊTEMENT ABRASIF MULTICOUCHE GRÂCE À UN ENROULEMENT CYLINDRIQUE

BÉNÉFICIEZ D'UNE DURÉE D'UTILISATION EXCEPTIONNELLE AVEC LES ROULEAUX ABRASIFS LUKAS



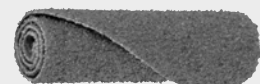
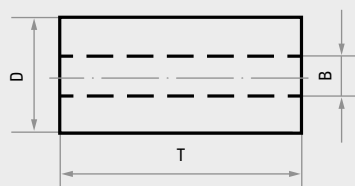
MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)



Rouleaux abrasifs SRZY SIC

NOUVEAU

- pour l'ébavurage, le nettoyage ou l'ébarbage de petites pièces
- le carbure de silicium séduit par sa longue durée d'utilisation
- sur fonte, verre et pierre
- revêtement abrasif épais grâce à une surface de travail enroulée de manière cylindrique
- Vous trouverez les supports adaptés à la **page 241**.

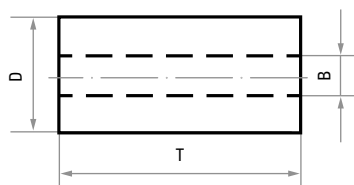


★★☆

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	B mm	n_{max} (1/min)	Support rouleau abrasif adapté	UE Unité
A640300638150001	SRZY 0638	SIC 150	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06	50
A640300638080001	SRZY 0638	SIC 80	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06	50
A640301438150001	SRZY 1438	SIC 150	14	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A640301438240001	SRZY 1438	SIC 240	14	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A640301838150001	SRZY 1838	SIC 150	18	38	3	16 000	SRTR 3070.06	50

Recommandations d'application : ● Aluminium ● Fonte ● Pierre

Rouleau abrasif SRZY corindon normal cylindrique

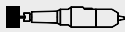


- pour l'ébavurage, le nettoyage ou l'ébarbage de petites pièces
- Le corindon normal séduit par sa longue durée d'utilisation sur l'acier de construction, lors du meulage d'ébauche et du meulage grossier, garantissant ainsi un travail rentable.
- revêtement abrasif épais grâce à une surface de travail enroulée de manière cylindrique
- Vous trouverez les supports adaptés à la [page 241](#).

★★☆

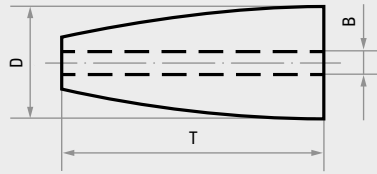
Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	B mm	n_{max} (1/min)	Supports rouleaux abrasifs adaptés	UE Unité
A240300625080	SRZY 0625	NK 80	6	25	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06	50
A240300625150	SRZY 0625	NK 150	6	25	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06	50
NOUVEAU A640300625240	SRZY 0625	NK 240	6	25	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06	50
NOUVEAU A640300638060	SRZY 0638	NK 60	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06	50
A240300638080	SRZY 0638	NK 80	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06	50
NOUVEAU A6403006381200003	SRZY 0638	NK 120	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06	50
A240300638150	SRZY 0638	NK 150	6	38	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06	50
A240301025050	SRZY 1025	NK 50	10	25	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06	50
A240301025080	SRZY 1025	NK 80	10	25	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06	50
A240301025150	SRZY 1025	NK 150	10	25	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06	50
A240301038050	SRZY 1038	NK 50	10	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A240301038080	SRZY 1038	NK 80	10	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
NOUVEAU A640301038120	SRZY 1038	NK 120	10	38	3	24 000	SRTR 3070.06	200
A240301038150	SRZY 1038	NK 150	10	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A240301325050	SRZY 1325	NK 50	13	25	3	24 000	SRTR 3063.06	50
A240301325080	SRZY 1325	NK 80	13	25	3	24 000	SRTR 3063.06	50
A240301325150	SRZY 1325	NK 150	13	25	3	24 000	SRTR 3063.06	50
A240301338050	SRZY 1338	NK 50	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A240301338080	SRZY 1338	NK 80	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
NOUVEAU A640301338120002	SRZY 1338	NK 120	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	100
A240301338150	SRZY 1338	NK 150	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
NOUVEAU A640301338240	SRZY 1338	NK 240	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50
A240302038050	SRZY 2038	NK 50	20	38	5	16 000	SRTR 5085.06	50
A240302038080	SRZY 2038	NK 80	20	38	5	16 000	SRTR 5085.06	50
A240302038150	SRZY 2038	NK 150	20	38	5	16 000	SRTR 5085.06	50
A240302050050	SRZY 2050	NK 50	20	50	5	16 000	SRTR 5085.06	50
A240302050080	SRZY 2050	NK 80	20	50	5	16 000	SRTR 5085.06	50

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois ● Inox/Acier ● Aluminium ● Titane



Rouleau abrasif SRKE corindon normal conique

- pour l'ébavurage, le nettoyage ou l'ébarbage de petites pièces
 - fort rétrécissement pour le meulage dans les zones difficiles d'accès
 - le corindon normal séduit par sa longue durée d'utilisation sur l'acier de construction, lors du meulage d'ébauche et du meulage grossier
 - revêtement abrasif épais grâce à une surface de travail enroulée de manière conique
- Vous trouverez les supports adaptés au bas de cette page.



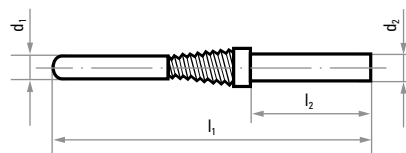
★★☆

Code article	Référence	Grain	D mm	T mm	B mm	$n_{\max}$ (1/min)	Supports rouleaux abrasifs adaptés	UE Unité	
A640401050080	SRKE 1050	NK 80	10	50	3	24 000	SRTR 3070.06	100	NOUVEAU
A240401025050	SRKE 1025	NK 50	10	25	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06	50	
A240401025080	SRKE 1025	NK 80	10	25	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06	50	
A240401025150	SRKE 1025	NK 150	10	25	3	24 000	SRTR 3063.03 ou SRTR 3063.06	50	
A640401050150	SRKE 1050	NK 150	10	50	3	24 000	SRTR 3070.06	100	NOUVEAU
A640401050280	SRKE 1050	NK 280	10	50	3	24 000	SRTR 3070.06	100	NOUVEAU
A240401325050	SRKE 1325	NK 50	13	25	3	24 000	SRTR 3063.06	50	
A240401325080	SRKE 1325	NK 80	13	25	3	24 000	SRTR 3063.06	50	
A240401325150	SRKE 1325	NK 150	13	25	3	24 000	SRTR 3063.06	50	
A240401338050	SRKE 1338	NK 50	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50	
A240401338080	SRKE 1338	NK 80	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50	
A240401338150	SRKE 1338	NK 150	13	38	3	24 000	SRTR 3070.06	50	
A240401638050	SRKE 1638	NK 50	16	38	3	16 000	SRTR 3070.06	50	
A240401638080	SRKE 1638	NK 80	16	38	3	16 000	SRTR 3070.06	50	
A240401638150	SRKE 1638	NK 150	16	38	3	16 000	SRTR 3070.06	50	
A240402050036	SRKE 2050	NK 36	20	50	5	16 000	SRTR 5085.06	50	
A240402050050	SRKE 2050	NK 50	20	50	5	16 000	SRTR 5085.06	50	
A240402050080	SRKE 2050	NK 80	20	50	5	16 000	SRTR 5085.06	50	
A240402050150	SRKE 2050	NK 150	20	50	5	16 000	SRTR 5085.06	50	

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois ● Inox/Acier ● Aluminium ● Titane

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

Support rouleau abrasif SRTR



★★☆

Code article	Référence	Type	d_1 mm	l_1 mm	d_2 mm	l_2 mm	UE Unité
A32030130001	SRTR 3063.03	Inox	3	64	3	27	5
A32030160001	SRTR 3063.06	Inox	3	64	6	27	1
A32030260001	SRTR 3070.06	Inox	3	70	6	25	1
A32030460001	SRTR 5085.06	Inox	5	85	6	35	5

INFORMATIONS TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Capuchons abrasifs et supports LUKAS

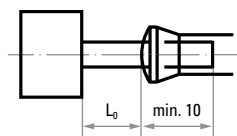
Nos capuchons abrasifs sont fabriqués à partir d'un tissu abrasif de haute qualité et sont conçus pour être utilisés exclusivement avec les supports pour capuchons abrasifs correspondants. Pour différentes applications, vous trouverez un large assortiment d'outils avec les supports (fixations) correspondants.

Exemples d'application :

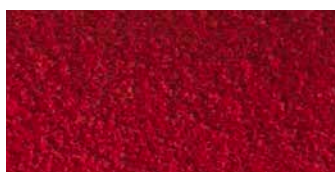
- Travaux de meulage fin et très fin, en particulier dans les zones difficiles d'accès
- Usinage dans la fabrication d'outils, de moules et de maquettes

VITESSES DE ROTATION AUTORISÉES

Les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées dans le tableau correspondant aux supports pour capuchons abrasifs s'appliquent à une longueur de tige apparente maximale de 15 mm. Pour d'autres longueurs de dépassement, la vitesse de rotation maximale autorisée doit être calculée à part !

CAPUCHON ABRASIF
CERAMIC

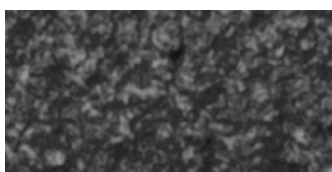
★★★



Grain céramique à auto-affûtage pour l'usinage des matériaux les plus exigeants. Les aciers trempés et résistants à l'abrasion, les alliages de titane, les cordons de soudure et les revêtements durs ne sont plus un problème avec ce grain.

CAPUCHON ABRASIF
CARBURE DE SILICIUM

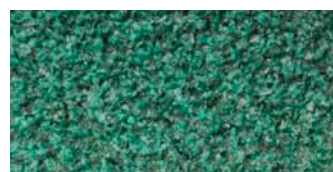
★★☆



Carbure de silicium spécialement conçu pour l'usinage des alliages d'aluminium et de la fonte. En raison de son faible dégagement de chaleur et de la réduction des projections d'étincelles, il est particulièrement recommandé pour l'industrie aéronautique et aérospatiale.

CAPUCHONS ABRASIFS
SPÉCIAUX

★★☆



Qualité spéciale pour l'usinage d'aciers résistants à la corrosion et à la chaleur dans la fabrication d'outils et de moules, ainsi que pour l'usinage universel des plastiques, de l'aluminium et des métaux non ferreux colorés. Le liant de couverture avec additifs abrasifs permet d'augmenter les performances d'usinage et la durée d'utilisation.

L'OUTIL ABRASIF AVEC EFFET AUTO-AFFÛTANT

MEULEZ PLUS LONGTEMPS LES MÉTAUX LES PLUS DURS AVEC LE CAPUCHON ABRASIF CERAMIC LUKAS



Qu'il s'agisse d'acier à outil, de fonte ou d'alliages de titane, l'industrie transforme de plus en plus de métaux à dureté et à ténacité élevées. Avec le capuchon abrasif en céramique, il existe désormais un outil pour les meuleuses droites qui facilite l'usinage de petites pièces ainsi que l'ébavurage. En prime, cet outil bénéficie d'une durée d'utilisation extra-longue grâce à son effet auto-affûtant.

4 DIFFÉRENTES
FORMES
DISPONIBLES



POLYVALENTS

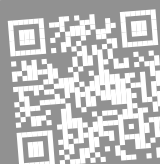
UTILISÉS POUR ÉBAVURER,
PONCER, ARRONDIR ET AFFÛTER

UNE PERFORMANCE DE COUPE MAXIMALE

Les capuchons abrasifs avec grains en céramique ont été élaborés pour l'usinage des matériaux les plus exigeants. Les aciers trempés et résistants à l'abrasion, les alliages de titane, les cordons de soudure et les revêtements durs ne sont plus un problème avec ce capuchon abrasif. Leur meulage agressif reste efficace très longtemps grâce à leur système auto-affûtant.

UNE SOLUTION POUR LE TRAVAIL DES MÉTAUX

Les capuchons abrasifs en céramique viennent utilement compléter la liste d'outils utilisée par l'ensemble des industries spécialisées dans l'usinage des métaux durs. Ils sont utilisés notamment dans la fabrication d'outils et de moules, dans la construction mécanique et sidérurgique ainsi que dans l'industrie aéronautique. Ces capuchons abrasifs sont parfaits pour le meulage de surfaces irrégulières, l'usinage de petites pièces, l'ébavurage et l'affûtage de rayons étroits. Ils peuvent même être utilisés pour l'acier inoxydable, car ils ne chauffent que légèrement pendant le meulage.



DÉCOUVREZ LE CAPUCHON
ABRASIF CERAMIC SKWR
EN ACTION ICI !

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

L'AUTO-AFFÛTAGE DIMINUE LES COÛTS D'OUTILLAGE

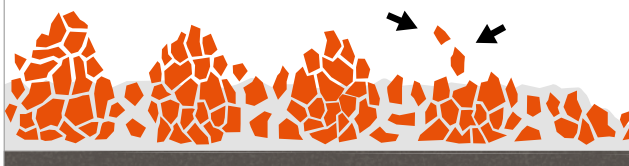
Grâce à l'auto-affûtage, un capuchon abrasif en céramique offre une durée d'utilisation accrue par rapport aux capuchons abrasifs traditionnels. Les changements d'outils sur les meuleuses droites se font de plus en plus rares, ce qui permet une réduction des coûts liés à l'outillage.

L'EFFET DE « VITRIFICATION » DISPARAÎT

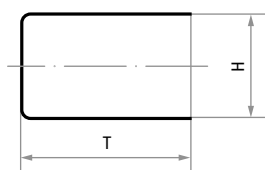
Les particules abrasives intégrées dans une matrice de résine se cassent lorsqu'elles sont usées et font place à de nouvelles particules aux arêtes tranchantes. L'émoussement connu sous le nom de « vitrification » avec les autres outils de meulage ne se produit pas lors de l'usinage de matériaux durs. Le capuchon abrasif continue ainsi à fonctionner comme s'il était neuf malgré l'usure.

L'EFFET AUTO-AFFÛTANT

Les particules abrasives usées se rompent et font place à de nouvelles particules dotées d'une arête de coupe tranchante. C'est pourquoi le capuchon abrasif restera longtemps aiguisé comme au premier jour.



Capuchon abrasif SK Ceramic



★★★

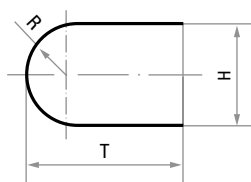
- auto-affûtant
- convient aux matériaux les plus durs
- très longue durée d'utilisation
- ajustement précis
- également pour l'acier inoxydable

Code article	Référence	Formes	Grain	H mm	T mm	UE Unité
A21120052080	SKWR 0511		Ceramic 80	5	11	100
A21120052150	SKWR 0511		Ceramic 150	5	11	100
A21120072080	SKWR 0713		Ceramic 80	7	13	100
A21120072150	SKWR 0713		Ceramic 150	7	13	100
A21120102080	SKWR 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120102150	SKWR 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120132080	SKWR 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120132150	SKWR 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120162080	SKWR 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120162150	SKWR 1626		Ceramic 150	16	26	100
A2112051080	SKKE 0515		Ceramic 80	5	15	100
A2112051150	SKKE 0515		Ceramic 150	5	15	100
A2112112080	SKKE 1125		Ceramic 80	11	25	100
A2112112150	SKKE 1125		Ceramic 150	11	25	100
A2112163080	SKKE 1632		Ceramic 80	16	32	100
A2112163150	SKKE 1632		Ceramic 150	16	32	100
A2112224080	SKKE 2140		Ceramic 80	21	40	100
A2112224150	SKKE 2140		Ceramic 150	21	40	100
A21120051080	SKZY 0510		Ceramic 80	5	10	100
A21120051150	SKZY 0510		Ceramic 150	5	10	100
A21120071080	SKZY 0712		Ceramic 80	7	12	100
A21120071150	SKZY 0712		Ceramic 150	7	12	100
A21120101080	SKZY 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120101150	SKZY 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120131080	SKZY 1317		Ceramic 80	13	17	100
A21120131150	SKZY 1317		Ceramic 150	13	17	100
A21120161080	SKZY 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120161150	SKZY 1626		Ceramic 150	16	26	100
A21120053080	SKWK 0511		Ceramic 80	5	11	100
A21120053150	SKWK 0511		Ceramic 150	5	11	100
A21120073080	SKWK 0713		Ceramic 80	7	13	100
A21120073150	SKWK 0713		Ceramic 150	7	13	100
A21120103080	SKWK 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120103150	SKWK 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120133080	SKWK 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120133150	SKWK 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120163080	SKWK 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120163150	SKWK 1626		Ceramic 150	16	26	100

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane



Capuchon abrasif SKWR SIC

NOUVEAU


- pour l'usinage de la fonte
- pour une utilisation précise

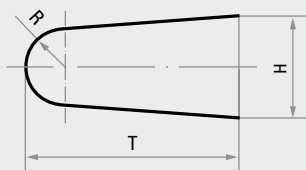
★★☆

Code article	Référence	Formes	Grain	H mm	T mm	UE Unité
A61000052240	SKWR 0511		SIC 240	5	11	100
A610001020800010	SKWR 1015		SIC 80	10	15	100
A610001320800010	SKWR 1319		SIC 80	13	19	100

Recommandations d'application : ● Aluminium ● Fonte ● Titane

Capuchon abrasif SKS, spécial

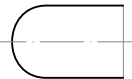
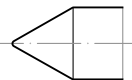
- performance d'enlèvement de copeaux accrue grâce au corindon normal avec liant de couverture abrasif
- convient aux aciers résistants à la corrosion et à la chaleur, ainsi qu'à l'usinage universel des plastiques, des métaux non ferreux colorés et de nombreux autres matériaux



★★☆

Code article	Référence	Formes	Grain	H mm	T mm	UE Unité
A21020051080	SKZYS 0510		NKS 80	5	10	100
A21020051150	SKZYS 0510		NKS 150	5	10	100
A21020051320	SKZYS 0510		NKS 320	5	10	100
A21020071060	SKZYS 0712		NKS 60	7	12	100
A21020071080	SKZYS 0712		NKS 80	7	12	100
A21020071150	SKZYS 0712		NKS 150	7	12	100
A21020071320	SKZYS 0712		NKS 320	7	12	100
A21020101060	SKZYS 1015		NKS 60	10	15	100
A21020101080	SKZYS 1015		NKS 80	10	15	100
A21020101150	SKZYS 1015		NKS 150	10	15	100
A21020101320	SKZYS 1015		NKS 320	10	15	100
A21020131060	SKZYS 1317		NKS 60	13	17	100
A21020131080	SKZYS 1317		NKS 80	13	17	100
A21020131150	SKZYS 1317		NKS 150	13	17	100
A21020131320	SKZYS 1317		NKS 320	13	17	100
A21020161060	SKZYS 1626		NKS 60	16	26	100
A21020161080	SKZYS 1626		NKS 80	16	26	100
A21020161150	SKZYS 1626		NKS 150	16	26	100
A21020161320	SKZYS 1626		NKS 320	16	26	100
A21020052080	SKWRS 0511		NKS 80	5	11	100
A21020052150	SKWRS 0511		NKS 150	5	11	100
A21020052320	SKWRS 0511		NKS 320	5	11	100

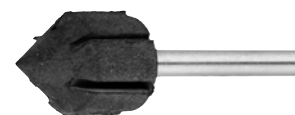
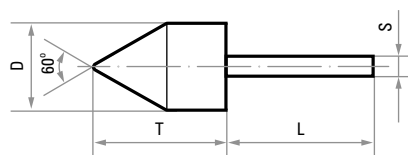
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois

Code article	Référence	Formes	Grain	H mm	T mm	UE Unité	
A21020072060	SKWRS 0713		NKS 60	7	13	100	
A21020072080	SKWRS 0713		NKS 80	7	13	100	
A21020072150	SKWRS 0713		NKS 150	7	13	100	
A21020072320	SKWRS 0713		NKS 320	7	13	100	
A21020102060	SKWRS 1015		NKS 60	10	15	100	
A21020102080	SKWRS 1015		NKS 80	10	15	100	
A21020102150	SKWRS 1015		NKS 150	10	15	100	
A21020102320	SKWRS 1015		NKS 320	10	15	100	
A21020132060	SKWRS 1319		NKS 60	13	19	100	
A21020132080	SKWRS 1319		NKS 80	13	19	100	
A21020132150	SKWRS 1319		NKS 150	13	19	100	
A21020132320	SKWRS 1319		NKS 320	13	19	100	
A21020162060	SKWRS 1626		NKS 60	16	26	100	
A21020162080	SKWRS 1626		NKS 80	16	26	100	
A21020162150	SKWRS 1626		NKS 150	16	26	100	
A21020162320	SKWRS 1626		NKS 320	16	26	100	
A21020053060	SKWKS 0511		NKS 60	5	11	100	
A21020053080	SKWKS 0511		NKS 80	5	11	100	
A21020053150	SKWKS 0511		NKS 150	5	11	100	
A21020053320	SKWKS 0511		NKS 320	5	11	100	
A21020073060	SKWKS 0713		NKS 60	7	13	100	
A21020073080	SKWKS 0713		NKS 80	7	13	100	
A21020073150	SKWKS 0713		NKS 150	7	13	100	
A21020073320	SKWKS 0713		NKS 320	7	13	100	
A21020103060	SKWKS 1015		NKS 60	10	15	100	
A21020103080	SKWKS 1015		NKS 80	10	15	100	
A21020103150	SKWKS 1015		NKS 150	10	15	100	
A21020103320	SKWKS 1015		NKS 320	10	15	100	
A21020133060	SKWKS 1319		NKS 60	13	19	100	
A21020133080	SKWKS 1319		NKS 80	13	19	100	
A21020133150	SKWKS 1319		NKS 150	13	19	100	
A21020133320	SKWKS 1319		NKS 320	13	19	100	
A21020163060	SKWKS 1626		NKS 60	16	26	100	
A21020163080	SKWKS 1626		NKS 80	16	26	100	
A21020163150	SKWKS 1626		NKS 150	16	26	100	
A21020163320	SKWKS 1626		NKS 320	16	26	100	
Code article	Référence	Formes	Grain	H mm	T mm	~ R mm	UE Unité
A2102051080	SKKES 0515		NKS 80	5	15	2	25
A2102051150	SKKES 0515		NKS 150	5	15	2	25
A2102051280	SKKES 0515		NKS 320	5	15	2	100
A2102112060	SKKES 1125		NKS 60	11	25	5	25
A2102112080	SKKES 1125		NKS 80	11	25	5	25
A2102112150	SKKES 1125		NKS 150	11	25	5	25
A2102112280	SKKES 1125		NKS 320	11	25	5	100
A2102163060	SKKES 1632		NKS 60	16	32	7,5	25
A2102163080	SKKES 1632		NKS 80	16	32	7,5	25
A2102163150	SKKES 1632		NKS 150	16	32	7,5	25
A2102224060	SKKES 2140		NKS 60	21	40	9,5	25
A2102224080	SKKES 2140		NKS 80	21	40	9,5	25
A2102224150	SKKES 2140		NKS 150	21	40	9,5	25
Recommandations d'application : Inox/Acier Acier Aluminium Fonte Plastique/Bois							

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois



Support



★★☆

Code article	Référence	Formes	D mm	T mm	Diamètre de tige x longueur mm		n_{max} (1/min)	UE Unité
A250000511	GTZY 0510		5	10	1/8" x 25		95 000	5
A250000513	GTZY 0510		5	10	3 x 25		95 000	5
A250000713	GTZY 0712		7	12	3 x 25		65 000	5
A250001011	GTZY 1015		10	15	1/8" x 25		45 000	5
A250001013	GTZY 1015		10	15	3 x 25		45 000	5
A250001313	GTZY 1317		13	17	3 x 25		35 000	5
A250001613	GTZY 1626		16	26	3 x 25		18 000	5
A250001616	GTZY 1626		16	26	6 x 40		30 000	5
A250000521	GTWR 0511		5	11	1/8" x 25		95 000	5
A250000523	GTWR 0511		5	11	3 x 25		95 000	5
A250000721	GTWR 0713		7	13	1/8" x 25		65 000	5
A250000723	GTWR 0713		7	13	3 x 25		65 000	5
A250001021	GTWR 1015		10	15	1/8" x 25		45 000	5
A250001023	GTWR 1015		10	15	3 x 25		45 000	5
A250001323	GTWR 1319		13	19	3 x 25		35 000	5
A250001621	GTWR 1626		16	26	1/8" x 25		18 000	5
A250001623	GTWR 1626		16	26	3 x 25		18 000	5
A250001626	GTWR 1626		16	26	6 x 40		30 000	5
A250000531	GTWK 0511		5	11	1/8" x 25		95 000	5
A250000533	GTWK 0511		5	11	3 x 25		95 000	5
A250000733	GTWK 0713		7	13	3 x 25		65 000	5
A250001033	GTWK 1015		10	15	3 x 25		45 000	5
A250001333	GTWK 1319		13	19	3 x 25		35 000	5
A250001633	GTWK 1626		16	26	3 x 25		18 000	5
A250001636	GTWK 1626		16	26	6 x 40		30 000	5
Code article	Référence	Formes	D mm	T mm	~ R mm	Diamètre de tige x longueur mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A250000511	GTKE 0515		5	15	2	1/4" x 40	95 000	5
A250000513	GTKE 0515		5	15	2	3 x 25	57 000	5
A250000516	GTKE 0515		5	15	2	6 x 40	95 000	5
A25001126	GTKE 1125		11	25	5	6 x 40	40 000	5
A25001636	GTKE 1632		16	32	7,5	6 x 40	30 000	5
A25002246	GTKE 2140		21	40	9,5	6 x 40	20 000	5

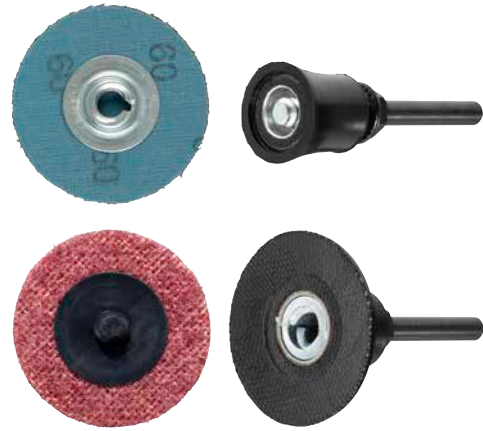
INFORMATIONS TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Disques abrasifs et supports de disque abrasif de LUKAS

DISQUES ABRASIFS, AUTO-SERRANTS, PSG/PSR

Les disques abrasifs PSG/PSR LUKAS sont auto-serrants. L'arrière des disques abrasifs est doté d'une « fixation rapide » en métal ou en plastique (PSG) ou d'un filetage en plastique (PSR). Le disque abrasif se fixe sur le support de disque abrasif approprié par une simple rotation. Les disques abrasifs PSG constituent notre assortiment le plus complet dans ce domaine d'outillage. De nombreux diamètres, une grande variété de tailles de grains et surtout des qualités d'abrasifs adaptées à chaque application vous aident à résoudre vos problèmes d'usinage.

► Découvrez ces disques abrasifs aux **pages 250 à 257**.



DISQUES ABRASIFS, AUTOCOLLANTS, PSK

Les disques abrasifs PSK LUKAS sont autocollants. La face arrière caoutchoutée est recouverte d'un film protecteur. Une fois ce film retiré, les disques abrasifs sont collés sur le support approprié. Les disques abrasifs autocollants LUKAS conviennent également à l'usinage de différentes surfaces. Le liant adhésif ne permet pas de réutiliser les disques après leur retrait du support. Ces disques abrasifs sont disponibles en corindon normal et en carbure de silicium dans différentes tailles de grains que vous trouverez dans les tableaux ci-dessous.

► Découvrez ces disques abrasifs aux **pages 260 et 261**.



DISQUES ABRASIFS, AUTO-AGRIPPANTS, PSH

Les disques abrasifs PSH LUKAS sont auto-agrippants. L'arrière est recouvert d'un tissu velcro tandis que les supports sont équipés d'un tissu auto-agrippant. Les disques abrasifs auto-agrippants LUKAS conviennent aussi bien pour l'usinage de surfaces planes que concaves. Les disques abrasifs qui ne sont pas complètement usés après l'usinage peuvent être retirés et réutilisés ultérieurement. Ces disques abrasifs sont disponibles dans une qualité et un grain adaptés à l'application respective, que vous pouvez consulter dans les tableaux ci-dessous.

► Découvrez ces disques abrasifs aux **pages 263 à 266**.



DISQUE ABRASIF PSG

Qualités et applications

LUKAS vous propose l'abrasif adapté à chaque cas d'application, en fonction de vos besoins et matériaux à usiner. Les abrasifs haut de gamme de LUKAS sont parfaitement adaptés à différents secteurs, domaines et besoins, vous offrant ainsi un large choix.

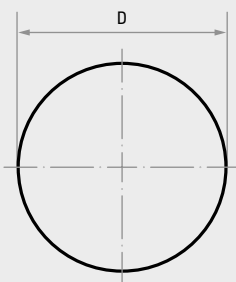
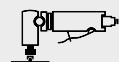
Vous trouverez dans le tableau suivant tous les abrasifs des disques abrasifs de la catégorie PSG. Consultez de manière simple et claire les caractéristiques et applications des différents matériaux d'outils et trouvez ainsi la solution adaptée à votre utilisation.

Qualité	Caractéristiques	Applications/usinage	Page
 NK Toile abrasive Corindon normal	abrasif très résistant, grande solidité	Opérations de meulage et d'ébavurage universelles	252
 NKE Toile abrasive Corindon normal avec support renforcé	abrasif très résistant, grande solidité	Grâce à son renforcement, il convient également aux sollicitations les plus élevées et à l'usinage des arêtes.	253
 ZK Toiles abrasives Zirconium	grain abrasif ultra-résistant avec une grande résistance à la pression	Idéal pour Hastelloy, Inconel, aciers inoxydables et métaux difficiles à usiner	251
 Z Power Toile abrasive Zirconium avec liant de couverture abrasif	meilleure capacité d'enlèvement de matière, très bonne résistance à l'usure	Idéal pour l'usinage des aciers inoxydables ; couche de finition empêchant l'encrassement	251
 Ceramic Toile abrasive Grain céramique	meilleure capacité d'enlèvement sans rupture des grains, particulièrement stable grâce au renfort arrière, meulage à froid	Idéal pour l'usinage des aciers inoxydables et des alliages de nickel	250
 SIC Toile abrasive Carbure de silicium	faible accumulation de chaleur, qualité spéciale pour l'industrie aéronautique	Idéal pour l'usinage du titane et des alliages de titane et de l'aluminium (industrie aéronautique) Les plastiques et la céramique peuvent également être usinés.	255
 Scotch-brite abrasif Corindon normal gros/marron	effet de polissage grâce à la structure en fibres, résultats constants grâce à la libération continue de particules abrasives ; longue durée d'utilisation	Idéal pour éliminer la rouille ou la couleur, les rayures et les traces de pré-ponçage ; amélioration générale de la qualité de la surface	254
 Scotch-brite abrasif Corindon normal moyen/rouge-brun			
 Scotch-brite abrasif Corindon normal fin/bleu			

USINER LES MATÉRIAUX LES PLUS DURS

GRAIN CÉRAMIQUE INNOVANT AVEC EFFET AUTO-AFFÛTANT

Disque abrasif PSG, Ceramic, auto-serrant

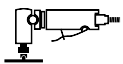


- grain céramique particulièrement robuste pour les matériaux durs
 - doté d'une « fixation rapide », le disque abrasif se fixe sur le support approprié par une simple rotation
 - taux d'enlèvement élevé et longue durée d'utilisation
 - Les surfaces durcies, les aciers résistants à l'abrasion, les couches de calamine et les couches dures, les alliages de titane ainsi que les soudures blindées peuvent être usinés en peu de temps.
- Vous trouverez les supports adaptés à la **page 255**.

★★☆

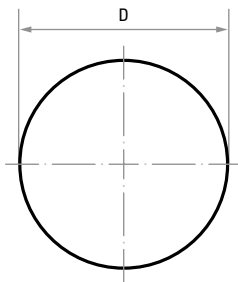
Code article	Référence	Qualité / Grain	D mm	n_{max} (1/min)	Support de disque abrasif adapté	UE Unité
A33790250360458	PSG 025	Ceramic 36	25	38 000	GTG 025	100
A33790250600458	PSG 025	Ceramic 60	25	38 000	GTG 025	100
A33790250800458	PSG 025	Ceramic 80	25	38 000	GTG 025	100
A33790251200458	PSG 025	Ceramic 120	25	38 000	GTG 025	100
A33790380360458	PSG 038	Ceramic 36	38	25 000	GTG 038	100
A33790380600458	PSG 038	Ceramic 60	38	25 000	GTG 038	100
A33790380800458	PSG 038	Ceramic 80	38	25 000	GTG 038	100
A33790381200458	PSG 038	Ceramic 120	38	25 000	GTG 038	100
A33790500360458	PSG 050	Ceramic 36	50	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33790500500458	PSG 050	Ceramic 50	50	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33790500600458	PSG 050	Ceramic 60	50	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33790500800458	PSG 050	Ceramic 80	50	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33790501200458	PSG 050	Ceramic 120	50	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33790750360458	PSG 075	Ceramic 36	75	20 000	GTG 075	50
A33790750600458	PSG 075	Ceramic 60	75	20 000	GTG 075	50
A33790750800458	PSG 075	Ceramic 80	75	20 000	GTG 075	50
A33790751200458	PSG 075	Ceramic 120	75	20 000	GTG 075	50

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane



Disque abrasif PSG, Z-Power, auto-serrant

- en zirconium avec liant de couverture abrasif
- idéal pour l'usinage des aciers inoxydables
- la couche de finition spéciale empêche l'encrassement
- doté d'une « fixation rapide », le disque abrasif se fixe sur le support approprié par une simple rotation
- Vous trouverez les supports adaptés à la **page 255**.

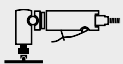


★★☆

Code article	Référence	Qualité/Grain	D mm	n_{max} (1/min)	Support de disque abrasif adapté	UE Unité
A33770380360458	PSG 038	Z-Power 36	38	25 000	GTG 038	100
A33770380600458	PSG 038	Z-Power 60	38	25 000	GTG 038	100
A33770380800458	PSG 038	Z-Power 80	38	25 000	GTG 038	100
A33770381200458	PSG 038	Z-Power 120	38	25 000	GTG 038	100
A33770500360458	PSG 050	Z-Power 36	50	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33770500600458	PSG 050	Z-Power 60	50	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33770500800458	PSG 050	Z-Power 80	50	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33770501200458	PSG 050	Z-Power 120	50	30 000	GTG 038 et GTG 050	50
A33770750360458	PSG 075	Z-Power 36	76	20 000	GTG 075	50
A33770750600458	PSG 075	Z-Power 60	76	20 000	GTG 075	50
A33770750800458	PSG 075	Z-Power 80	76	20 000	GTG 075	50
A33770751200458	PSG 075	Z-Power 120	76	20 000	GTG 075	50

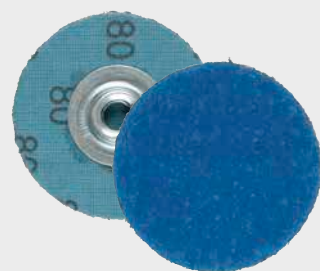
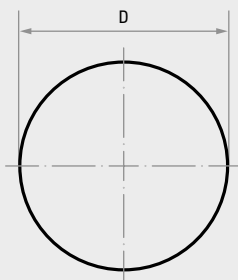
NOUVEAU

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

Disque abrasif PSG zirconium auto-serrant

- en toile abrasive avec zirconium
- idéal pour Hastelloy, Inconel, aciers inoxydables et métaux difficiles à usiner
- doté d'une « fixation rapide », le disque abrasif se fixe sur le support approprié par une simple rotation
- Vous trouverez les supports adaptés à la **page 255**.

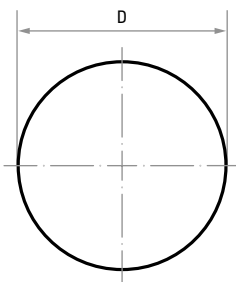
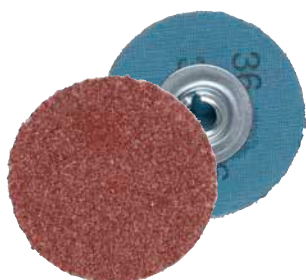
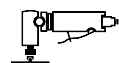


★★☆

Code article	Référence	Qualité/Grain	D mm	n_{max} (1/min)	Support de disque abrasif adapté	UE Unité
A33530250600458	PSG 025	ZK 60	25	38 000	GTG 025	100
A33530250800458	PSG 025	ZK 80	25	38 000	GTG 025	100
A33530380600458	PSG 038	ZK 60	38	25 000	GTG 038	100
A33530380800458	PSG 038	ZK 80	38	25 000	GTG 038	100
A33530500360458	PSG 050	ZK 36	51	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33530500600458	PSG 050	ZK 60	51	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33530500800458	PSG 050	ZK 80	51	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33530750360458	PSG 075	ZK 36	76	20 000	GTG 075	50
A33530750600458	PSG 075	ZK 60	76	20 000	GTG 075	50

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane

Disque abrasif PSG corindon normal auto-serrant



- pour les opérations de meulage et d'ébavurage universelles
- doté d'une « fixation rapide », le disque abrasif se fixe sur le support approprié par une simple rotation
- Vous trouverez les supports adaptés à la page 255.

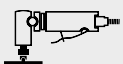
★★☆

Code article	Référence	Qualité / Grain	D mm	n_{max} (1/min)	Support de disque abrasif adapté	UE Unité
A33510200600458	PSG 020	NK 60	19	47 000	GTG 020	100
A33510200800458	PSG 020	NK 80	19	47 000	GTG 020	100
A33510201200458	PSG 020	NK 120	19	47 000	GTG 020	100
A33510250360458	PSG 025	NK 36	25	38 000	GTG 025	100
A33510250600458	PSG 025	NK 60	25	38 000	GTG 025	100
A33510250800458	PSG 025	NK 80	25	38 000	GTG 025	100
A33510251200458	PSG 025	NK 120	25	38 000	GTG 025	100
NOUVEAU A73510381800458	PSG 038	NK 180	38	30 000	GTG 038	50
NOUVEAU A73510382400458	PSG 038	NK 240	38	30 000	GTG 038	50
A33510380360458	PSG 038	NK 36	38	25 000	GTG 038	100
A33510380600458	PSG 038	NK 60	38	25 000	GTG 038	100
A33510380800458	PSG 038	NK 80	38	25 000	GTG 038	100
A33510381200458	PSG 038	NK 120	38	25 000	GTG 038	100
A33510500360458	PSG 050	NK 36	51	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33510500500458	PSG 050	NK 50	51	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33510500600458	PSG 050	NK 60	51	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33510500800458	PSG 050	NK 80	51	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33510501200458	PSG 050	NK 120	51	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33510501800458	PSG 050	NK 180	51	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33510502400458	PSG 050	NK 240	51	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33510750600458	PSG 075	NK 60	76	20 000	GTG 075	50
A33510750800458	PSG 075	NK 80	76	20 000	GTG 075	50
A33510751200458	PSG 075	NK 120	76	20 000	GTG 075	50
NOUVEAU A73510751800458	PSG 075	NK 180	75	20 000	GTG 075	50

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois ● Inox/Acier ● Aluminium ● Titane

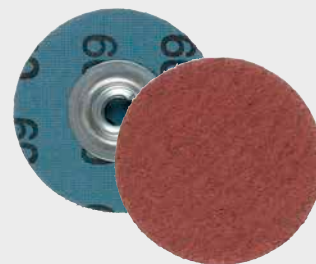
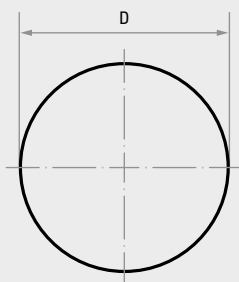
EFFICACE MÊME SUR LES ARÊTES

CONVIENT ÉGALEMENT AUX APPLICATIONS LES PLUS DIFFICILES GRÂCE À UN MATÉRIAU DE SUPPORT RENFORCÉ



Disque abrasif PSG corindon normal renforcé et auto-serrant

- en toile abrasive avec corindon normal et matériau de support renforcé
 - grâce à son renforcement, il convient également aux sollicitations les plus élevées et à l'usinage des arêtes
 - doté d'une « fixation rapide », le disque abrasif se fixe sur le support approprié par une simple rotation
- Vous trouverez les supports adaptés à la **page 255**.

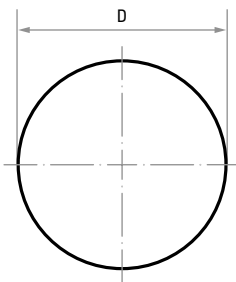
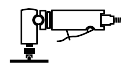


★★★

Code article	Référence	Qualité/Grain	D mm	n_{max} (1/min)	Support de disque abrasif adapté	UE Unité
A33520250600458	PSG 025	NKE 60	25	38 000	GTG 025	100
A33520250800458	PSG 025	NKE 80	25	38 000	GTG 025	100
A33520251200458	PSG 025	NKE 120	25	38 000	GTG 025	100
A33520251800458	PSG 025	NKE 180	25	38 000	GTG 025	100
A33520252400458	PSG 025	NKE 240	25	38 000	GTG 025	100
A33520380600458	PSG 038	NKE 60	38	25 000	GTG 038	100
A33520380800458	PSG 038	NKE 80	38	25 000	GTG 038	100
A33520381200458	PSG 038	NKE 120	38	25 000	GTG 038	100
A33520500360458	PSG 050	NKE 36	51	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33520500600458	PSG 050	NKE 60	51	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33520500800458	PSG 050	NKE 80	51	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33520501200458	PSG 050	NKE 120	51	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33520501800458	PSG 050	NKE 180	51	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33520502400458	PSG 050	NKE 240	51	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33520750800458	PSG 075	NKE 80	76	20 000	GTG 075	50

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois ● Inox/Acier ● Aluminium ● Titane

Disque abrasif PSG, scotch-brite abrasif, auto-serrant

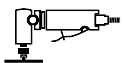


- idéal pour éliminer la rouille ou la peinture, les rayures et les traces de pré-ponçage
- amélioration de la qualité de la surface
- doté d'une « fixation rapide », le disque abrasif se fixe sur le support approprié par une simple rotation
- Vous trouverez les supports adaptés à la **page 255**.

★★☆

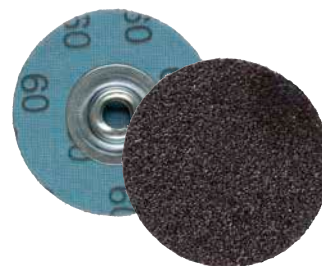
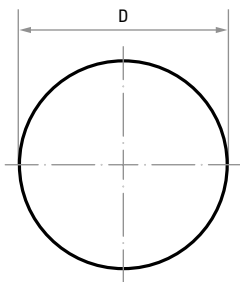
Code article	Référence	Qualité / Grain	D mm	n_{max} (1/min)	Support de disque abrasif adapté	UE Unité
A33740250040458	PSG 025	P coarse	25	15 000	GTG 025	50
A33740250020458	PSG 025	P medium	25	15 000	GTG 025	50
A33740380050458	PSG 038	P fine	38	10 000	GTG 038	50
A33740380040458	PSG 038	P coarse	38	10 000	GTG 038	50
A33740380020458	PSG 038	P medium	38	10 000	GTG 038	50
A33740500050458	PSG 050	P fine	50	7 500	GTG 038 et GTG 050	50
A33740500040458	PSG 050	P coarse	50	7 500	GTG 038 et GTG 050	50
A33740500020458	PSG 050	P medium	50	7 500	GTG 038 et GTG 050	50
A33740750050458	PSG 075	P fine	75	5 000	GTG 075	25
A33740750040458	PSG 075	P coarse	75	5 000	GTG 075	25
A33740750020458	PSG 075	P medium	75	5 000	GTG 075	25
A33550380040458	PSG 038	V coarse	38	10 000	GTG 038	50
A33550380020458	PSG 038	V medium	38	10 000	GTG 038	50
A33550380050458	PSG 038	V fine	38	10 000	GTG 038	50
A33550500040458	PSG 050	V coarse	50	8 000	GTG 038 et GTG 050	50
A33550500020458	PSG 050	V medium	50	8 000	GTG 038 et GTG 050	50
A33550500050458	PSG 050	V fine	50	8 000	GTG 038 et GTG 050	50

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Plastique/Bois ● Aluminium ● Fonte ● Titane



Disque abrasif PSG, carbure de silicium, auto-serrant

- faible accumulation de chaleur
- idéal pour l'usinage du titane et des alliages de titane, de l'aluminium (industrie aéronautique) ainsi que des plastiques et de la céramique
- doté d'une « fixation rapide », le disque abrasif se fixe sur le support approprié par une simple rotation
- Vous trouverez les supports adaptés au bas de cette page.



★★☆

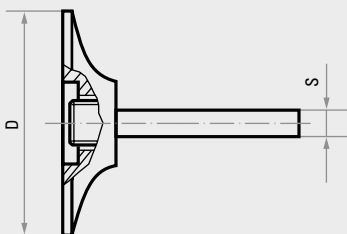
Code article	Référence	Qualité/Grain	D mm	n_{max} (1/min)	Support de disque abrasif adapté	UE Unité
A33780380360458	PSG 038	SIC 36	38	25 000	GTG 038	100
A33780380600458	PSG 038	SIC 60	38	25 000	GTG 038	100
A33780380800458	PSG 038	SIC 80	38	25 000	GTG 038	100
A33780500600458	PSG 050	SIC 60	51	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33780500800458	PSG 050	SIC 80	51	25 000	GTG 038 et GTG 050	100
A33780501200458	PSG 050	SIC 120	51	25 000	GTG 038 et GTG 050	100

Recommandations d'application : ● Aluminium ● Plastique/Bois ● Titane ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte



Support de disque abrasif GTG pour disques abrasifs auto-serrants

Les supports sont livrés avec un degré de dureté moyen universel. Cette version intermédiaire convient à presque toutes les applications. Pour une sollicitation extrême (utilisation de Z-Power et Ceramic), veuillez utiliser des supports durs.



★★☆

Code article	Référence	Type	D mm	S mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A335002000260458	GTG 020.06	medium	18	6	47 000	1
A335002500260458	GTG 025.06	medium	23	6	38 000	1
A335003800260458	GTG 038.06	medium	33	6	30 000	1
A335005000260458	GTG 050.06	medium	45	6	25 000	1
A735005000210458	GTG 050.06	medium	45	6	25 000	1
A335005000360458	GTG 050.06	hard	45	6	25 000	1
A335007500260458	GTG 075.06	medium	70	6	20 000	1
A335007500360458	GTG 075.06	hard	70	6	20 000	1

NOUVEAU

DISQUE ABRASIF PSR

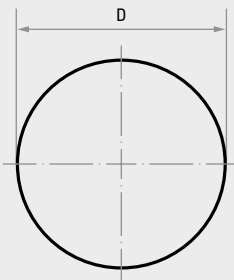
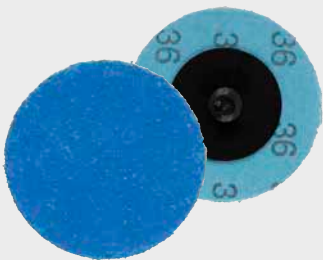
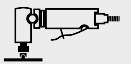
Qualités et applications

LUKAS vous propose l'abrasif adapté à chaque cas d'application, en fonction de vos besoins et matériaux à usiner. Les abrasifs haut de gamme de LUKAS sont parfaitement adaptés à différents secteurs, domaines et besoins, vous offrant ainsi un large choix. Vous trouverez dans le tableau suivant tous les abra-

sifs des disques abrasifs de la catégorie PSR. Consultez de manière simple et claire les caractéristiques et applications des différents matériaux d'outils et trouvez ainsi la solution adaptée à votre utilisation.

Qualité	Caractéristiques	Applications/usinage	Page
 ZK Toiles abrasives Zirconium	grain abrasif ultra-résistant avec une grande résistance à la pression	Idéal pour Hastelloy, Inconel, aciers inoxydables et métaux difficiles à usiner	256
 Scotch-brite abrasif Corindon normal gros/marron	effet de polissage grâce à la structure en fibres, résultats constants grâce à la libération continue de particules abrasives ; longue durée d'utilisation	Idéal pour éliminer la rouille ou la couleur, les rayures et les traces de pré-ponçage ; amélioration générale de la qualité de la surface	257
 Scotch-brite abrasif Corindon normal moyen/rouge-brun			
 Scotch-brite abrasif Corindon normal fin/bleu			

Disque abrasif PSR zirconium auto-serrant

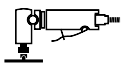


- en toile abrasive avec zirconium
- idéal pour Hastelloy, Inconel, aciers inoxydables et métaux difficiles à usiner
- doté d'un filetage en plastique, le disque abrasif se fixe sur le support approprié par une simple rotation
- Vous trouverez les supports adaptés à la **page 259**.

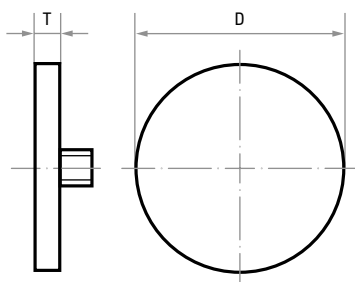
★★☆

Code article	Référence	Qualité/Grain	D mm	n _{max} (1/min)	Support de disque abrasif adapté	UE Unité
A33630500360458	PSR 050	ZK 36	51	25 000	GTR 038 et GTR 050	100
A33630500600458	PSR 050	ZK 60	51	25 000	GTR 038 et GTR 050	100
A33630500800458	PSR 050	ZK 80	51	25 000	GTR 038 et GTR 050	100
A33630501200458	PSR 050	ZK 120	51	25 000	GTR 038 et GTR 050	100
A33630750360458	PSR 075	ZK 36	76	20 000	GTR 075	50
A33630750600458	PSR 075	ZK 60	76	20 000	GTR 075	50
A33630750800458	PSR 075	ZK 80	76	20 000	GTR 075	50

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane



Disque abrasif PSR, scotch-brite abrasif mince, auto-serrant



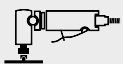
- idéal pour éliminer la rouille ou la peinture, les rayures et les traces de pré-ponçage
- variante P avec scotch-brite abrasif mince
- amélioration de la qualité de la surface
- doté d'un filetage en plastique, le disque abrasif se fixe sur le support approprié par une simple rotation

► Vous trouverez les supports adaptés à la **page 259**.

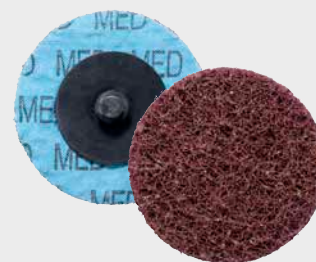
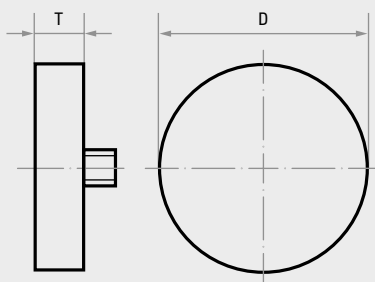
★★☆

Code article	Référence	Qualité/Grain	D mm	T mm	n_{max} (1/min)	Support de disque abrasif adapté	UE Unité
A33750380020458	PSR 038	P medium	38	6	10 000	GTR 038	50
A33750380050458	PSR 038	P fine	38	6	10 000	GTR 038	50
A33750500040458	PSR 050	P coarse	51	6	7 500	GTR 038 et GTR 050	50
A33750500020458	PSR 050	P medium	51	6	7 500	GTR 038 et GTR 050	50
A33750500050458	PSR 050	P fine	51	6	7 500	GTR 038 et GTR 050	50
A33750750040458	PSR 075	P coarse	76	6	5 000	GTR 038, GTR 050 et GTR 075	25
A33750750050458	PSR 075	P fine	76	6	5 000	GTR 038, GTR 050 et GTR 075	25
A33750750020458	PSR 075	P medium	76	6	5 000	GTR 038, GTR 050 et GTR 075	25

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Plastique/Bois ● Aluminium ● Fonte ● Titane



Disque abrasif PSR, scotch-brite abrasif épais, auto-serrant



- idéal pour éliminer la rouille ou la peinture, les rayures et les traces de pré-ponçage
- variante V avec scotch-brite abrasif large et souple
- amélioration de la qualité de la surface
- doté d'un filetage en plastique, le disque abrasif se fixe sur le support approprié par une simple rotation

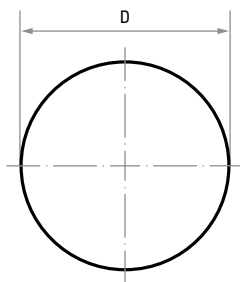
► Vous trouverez les supports adaptés à la **page 259**.

★★☆

Code article	Référence	Qualité/Grain	D mm	T mm	n_{max} (1/min)	Support de disque abrasif adapté	UE Unité
A33760500040458	PSR 050	V coarse	51	12	8 000	GTR 038 et GTR 050	50
A33760500020458	PSR 050	V medium	51	10	8 000	GTR 038 et GTR 050	50
A33760500050458	PSR 050	V fine	51	8	8 000	GTR 038 et GTR 050	50

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Plastique/Bois ● Aluminium ● Fonte ● Titane

Disque à lamelles abrasives SLTG auto-serrant



- très bonne qualité d'usinage
- bonne adhérence même avec une faible pression d'appui
- longue durée d'utilisation (par rapport aux disques abrasifs pour ponçage à plat)
- dépassement des lamelles
- élastique
- parfaitement adapté pour une utilisation sur robot
- doté d'un filetage en plastique, le disque abrasif se fixe sur le support approprié par une simple rotation

★★☆

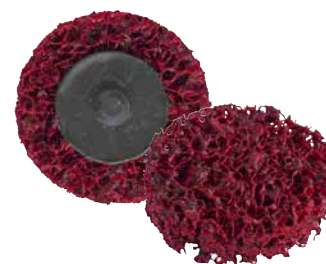
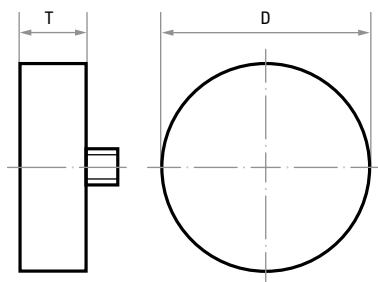
Code article	Référence	Grain	D mm	n_{max} (1/min)	Support de disque abrasif adapté	UE Unité
A33310500401623	SLTG 050 R	ZK 40	50	19 000	GTR 038.06	10
A33310500601623	SLTG 050 R	ZK 60	50	19 000	GTR 038.06	10
A33310500801623	SLTG 050 R	ZK 80	50	19 000	GTR 038.06	10
A33310501201623	SLTG 050 R	ZK 120	50	19 000	GTR 038.06	10
NOUVEAU A63310500601628	SLTG 050 R	Ceramic 60	50	19 000	GTR 038.06	10
NOUVEAU A63310500801622	SLTG 050 R	SIC 80	50	19 000	GTR 038.06	10
A33310650401623	SLTG 065 R	ZK 40	65	14 700	GTR 050.06	10
A33310650601623	SLTG 065 R	ZK 60	65	14 700	GTR 050.06	10
A33310650801623	SLTG 065 R	ZK 80	65	14 700	GTR 050.06	10
A33310750401623	SLTG 075 R	ZK 40	75	12 700	GTR 050.06	10
A33310750601623	SLTG 075 R	ZK 60	75	12 700	GTR 075.06	10
A33310750801623	SLTG 075 R	ZK 80	75	12 700	GTR 050.06	10
A33310751201623	SLTG 075 R	ZK 120	75	12 700	GTR 050.06	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane



Disque de meulage ASVR, auto-serrant

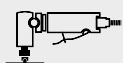
- l'outil polyvalent pour éliminer les résidus de peinture et de colle, ainsi que pour dérouiller, nettoyer et polir les surfaces les plus diverses
- fabriqué à partir de matériaux robustes pour une durée de vie optimisée, un enlèvement de matière important et un travail rapide
- doté d'un filetage en plastique, le disque abrasif se fixe sur le support approprié par une simple rotation



★★☆

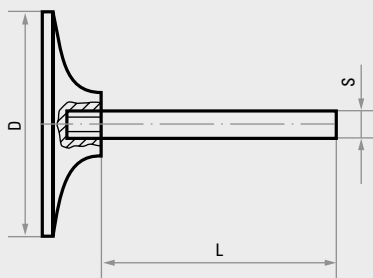
Code article	Référence	D mm	T mm	n_{max} (1/min)	Support de disque abrasif adapté	UE Unité
A2291050002	ASVR 050	51	16	10 500	GTR 050.06	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane



Support de disque abrasif GTR pour disques abrasifs auto-serrants

Les supports sont livrés avec un degré de dureté moyen universel. Cette version intermédiaire convient à presque toutes les applications.



★★☆

Code article	Référence	Type	D mm	L mm	S mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A336003800260458	GTR 038.06	medium	33	40	6	30 000	1
A336005000260458	GTR 050.06	medium	45	40	6	25 000	1
A736005000210458	GTR 050.06	medium	45	40	6,35	25 000	1
A336007500260458	GTR 075.06	medium	70	40	6	20 000	1

NOUVEAU

DISQUE ABRASIF PSK

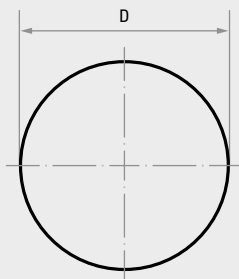
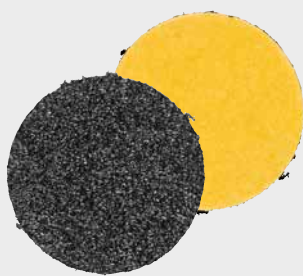
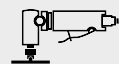
Qualités et applications

LUKAS vous propose l'abrasif adapté à chaque cas d'application, en fonction de vos besoins et matériaux à usiner. Les abrasifs haut de gamme de LUKAS sont parfaitement adaptés à différents secteurs, domaines et besoins, vous offrant ainsi un large choix.

Vous trouverez dans le tableau suivant tous les abrasifs des disques abrasifs de la catégorie PSK. Consultez de manière simple et claire les caractéristiques et applications des différents matériaux d'outils et trouvez ainsi la solution adaptée à votre utilisation.

Qualité	Caractéristiques	Applications/usinage	Page
 NK Toiles abrasives Corindon normal	abrasif très résistant, grande solidité	Opérations de meulage et d'ébavurage universelles	261
 SIC Toiles abrasives Carbure de silicium	faible accumulation de chaleur, qualité spéciale pour l'industrie aéronautique	Idéal pour l'usinage du titane et des alliages de titane et de l'aluminium (industrie aéronautique) Les plastiques et la céramique peuvent également être usinés.	260

Disque abrasif PSK, carbure de silicium, autocollant

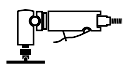


- faible accumulation de chaleur
- idéal pour l'usinage du titane et des alliages de titane, de l'aluminium (industrie aéronautique) ainsi que des plastiques et de la céramique
- autocollant : une fois le film protecteur retiré, ces disques abrasifs se collent facilement sur le support approprié.
- Vous trouverez les supports adaptés à la **page 262**.

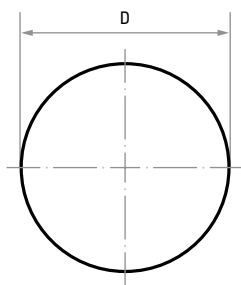
★★☆

Code article	Référence	Grain	D mm	UE Unité
A2305018080	PSK 018	SIC 80	21	100
A2305018120	PSK 018	SIC 120	21	100
A2305030080	PSK 030	SIC 80	33	100
A2305030120	PSK 030	SIC 120	33	100
A2305045120	PSK 045	SIC 120	48	100

Recommandations d'application : ● Aluminium ● Plastique/Bois ● Titane ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte



Disque abrasif PSK corindon normal autocollant



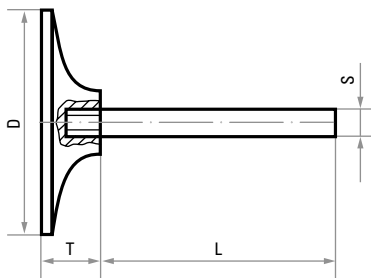
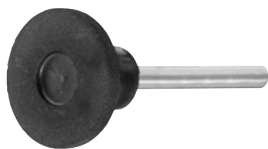
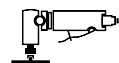
- pour les opérations de meulage et d'ébavurage universelles
- autocollant : une fois le film protecteur retiré, ces disques abrasifs se collent facilement sur le support approprié.
- Vous trouverez les supports adaptés à la **page 262**.



Code article	Référence	Grain	D mm	UE Unité
A2300018060	PSK 018	NK 60	21	100
A2300018080	PSK 018	NK 80	21	100
A2300018120	PSK 018	NK 120	21	100
A2300018150	PSK 018	NK 150	21	100
A2300018180	PSK 018	NK 180	21	100
A2300018240	PSK 018	NK 240	21	100
A2300030060	PSK 030	NK 60	33	100
A2300030080	PSK 030	NK 80	33	100
A2300030120	PSK 030	NK 120	33	100
A2300030150	PSK 030	NK 150	33	100
A2300030180	PSK 030	NK 180	33	100
A2300030240	PSK 030	NK 240	33	100
A2300045060	PSK 045	NK 60	48	100
A2300045080	PSK 045	NK 80	48	100
A2300045120	PSK 045	NK 120	48	100
A2300045150	PSK 045	NK 150	48	100
A2300045180	PSK 045	NK 180	48	100
A2300045240	PSK 045	NK 240	48	100
A2300060060	PSK 060	NK 60	63	100
A2300060080	PSK 060	NK 80	63	100
A2300060120	PSK 060	NK 120	63	100
A2300060150	PSK 060	NK 150	63	100
A2300075060	PSK 075	NK 60	78	100
A2300075080	PSK 075	NK 80	78	100
A2300075120	PSK 075	NK 120	78	100
A2300075150	PSK 075	NK 150	78	100

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois ● Aluminium ● Titane

Support de disque abrasif GTK pour disques abrasifs autocollants



★★☆

Les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées s'appliquent à une longueur de tige apparente L_0 maximale de 20 mm. Pour d'autres longueurs de dépassement, la vitesse de rotation maximale autorisée doit être calculée à part !

Code article	Référence	D mm	S mm	T mm	L mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A250301830001	GTK 018.03	18	3	11	30	20 000	5
A250303030001	GTK 030.03	30	3	12	30	12 500	5
A250303060001	GTK 030.06	30	6	12	40	12 500	5
A250304560001	GTK 045.06	45	6	11	40	10 000	5
A250306060001	GTK 060.06	60	6	13	40	8 000	5
A250307560001	GTK 075.06	75	6	15	40	6 000	2

DISQUE ABRASIF PSH

Qualités et applications

LUKAS vous propose l'abrasif adapté à chaque cas d'application, en fonction de vos besoins et matériaux à usiner. Les abrasifs haut de gamme de LUKAS sont parfaitement adaptés à différents secteurs, domaines et besoins, vous offrant ainsi un large choix. Vous trouverez dans le tableau suivant tous les abra-

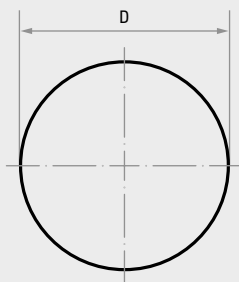
sifs des disques abrasifs de la catégorie PSH. Consultez de manière simple et claire les caractéristiques et applications des différents matériaux d'outils et trouvez ainsi la solution adaptée à votre utilisation.

Qualité	Caractéristiques	Applications / usinage	Page
 NK Toiles abrasives Corindon normal	abrasif très résistant, toiles très solides	Opérations de meulage et d'ébavurage universelles	263 – 265
 Scotch-brite abrasif Corindon normal gros/marron	effet de polissage grâce à la structure en fibres, résultats constants grâce à la libération continue de particules abrasives, longue durée d'utilisation	Idéal pour éliminer la rouille ou la couleur, les rayures et les traces de pré-ponçage ; amélioration générale de la qualité de la surface	266
 Scotch-brite abrasif Corindon normal moyen/rouge-brun			
 Scotch-brite abrasif Corindon normal fin/vert			

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

Disque abrasif PSH corindon normal auto-agrippant

- convient aussi bien pour l'usinage universel de surfaces droites que concaves
- avec tissu velcro pour un changement d'outil rapide
- Vous trouverez les supports adaptés à la **page 265**.



★★★☆☆

Code article	Référence	Grain	D mm	UE Unité
A3300018060	PSH 018	NK 60	20	100
A3300018080	PSH 018	NK 80	20	100
A3300018120	PSH 018	NK 120	20	100
A3300018150	PSH 018	NK 150	20	100
A3300018180	PSH 018	NK 180	20	100
A3300018240	PSH 018	NK 240	20	100
A3300018320	PSH 018	NK 320	20	100
A3300030060	PSH 030	NK 60	33	100
A3300030080	PSH 030	NK 80	33	100
A3300030120	PSH 030	NK 120	33	100
A3300030150	PSH 030	NK 150	33	100
A3300030180	PSH 030	NK 180	33	100
A3300030240	PSH 030	NK 240	33	100

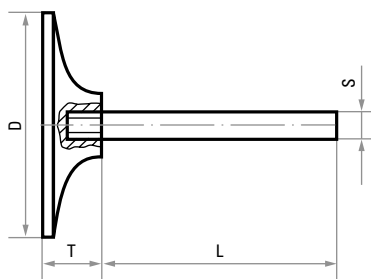
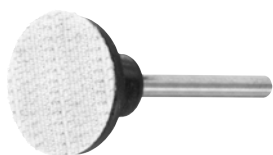
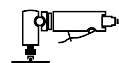
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois ● Aluminium ● Titane

NOUVEAU

Code article	Référence	Grain	D mm	UE Unité
A3300030320	PSH 030	NK 320	33	100
A3300045060	PSH 045	NK 60	48	100
A3300045080	PSH 045	NK 80	48	100
A3300045120	PSH 045	NK 120	48	100
A3300045150	PSH 045	NK 150	48	100
A3300045180	PSH 045	NK 180	48	100
A3300045240	PSH 045	NK 240	48	100
A7300045320	PSH 045	NK 320	45	100
A3300060060	PSH 060	NK 60	63	100
A3300060080	PSH 060	NK 80	63	100
A3300060120	PSH 060	NK 120	63	100
A3300060150	PSH 060	NK 150	63	100
A3300060180	PSH 060	NK 180	63	100
A3300060240	PSH 060	NK 240	63	100
A3300060320	PSH 060	NK 320	63	100
A3300075060	PSH 075	NK 60	78	100
A3300075080	PSH 075	NK 80	78	100
A3300075120	PSH 075	NK 120	78	100
A3300075150	PSH 075	NK 150	78	100
A3300075180	PSH 075	NK 180	78	100
A3300075240	PSH 075	NK 240	78	100
A3300075320	PSH 075	NK 320	78	100
A3300120060	PSH 125	NK 60	125	100
A3300120080	PSH 125	NK 80	125	100

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois ● Aluminium ● Titane

Support de disque abrasif GTH pour disques abrasifs auto-agrippants



Les supports de disque abrasif GTH d'un diamètre de 18 et 30 mm sont équipés de crochets en inox. À partir d'un diamètre de 45 mm, les crochets sont en polyamide.

Les vitesses de rotation maximales autorisées indiquées s'appliquent à une longueur de tige apparente L_0 maximale de 20 mm. Pour d'autres longueurs de dépassement, la vitesse de rotation maximale autorisée doit être calculée à part !

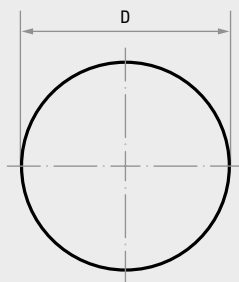
★★☆

NOUVEAU

Code article	Référence	D mm	S mm	T mm	L mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A250401830001	GTH 018.03	18	3	11	30	20 000	5
A250403030001	GTH 030.03	30	3	12	30	12 500	5
A250403060001	GTH 030.06	30	6	12	40	12 500	5
A650403060004	GTHM 030.06 extra soft	30	6	50	40	12 500	5
A250404560001	GTH 045.06	45	6	11	40	10 000	5
A250406060001	GTH 060.06	60	6	13	40	8 000	5
A250407560001	GTH 075.06	75	6	15	40	6 000	2
A25041206	GTH 120.06	120	6	20	25	4 000	2



Disque abrasif PSH, grain compact, auto-agrippant



- doté d'une grande densité de tranchant grâce à un grain compact : garantit un taux d'enlèvement de matière très élevé
- ne s'encrasse pas, même avec des matériaux souples ou tendres
- avec tissu velcro pour un changement d'outil rapide

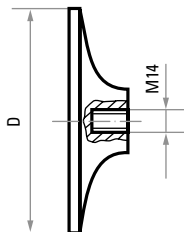
★★☆

Code article	Référence	Grain	D mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	UE Unité
A73001150800001	PSH 115	NK 80	115	4 800	8 000	50
A73001151200004	PSH 115	NK 120	115	4 800	8 000	50
A73001152400005	PSH 115	NK 240	115	4 800	8 000	50
A73001154000005	PSH 115	NK 400	115	4 800	8 000	50
A73001158000005	PSH 115	NK 800	115	4 800	8 000	50
A73001151210005	PSH 115	NK 1200	115	4 800	8 000	50
A73001250800005	PSH 125	NK 80	125	4 600	7 650	50
A73001251200005	PSH 125	NK 120	125	4 600	7 650	50
A73001252400005	PSH 125	NK 240	125	4 600	7 650	50
A73001254000005	PSH 125	NK 400	125	4 600	7 650	50
A73001258000005	PSH 125	NK 800	125	4 600	7 650	50
A73001251210005	PSH 125	NK 1200	125	4 600	7 650	50
A73001500800005	PSH 150	NK 80	150	3 800	6 350	50
A73001501200006	PSH 150	NK 120	150	3 800	6 350	50
A73001502400005	PSH 150	NK 240	150	3 800	6 350	50
A73001504000005	PSH 150	NK 400	150	3 800	6 350	50
A73001508000005	PSH 150	NK 800	150	3 800	6 350	50
A73001501210005	PSH 150	NK 1 200	150	3 800	6 350	50

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte

MEULAGE ET POLISSAGE
(à l'aide d'outils flexibles)

Support de disque abrasif GTHX avec filetage pour disques abrasifs auto-agrippants



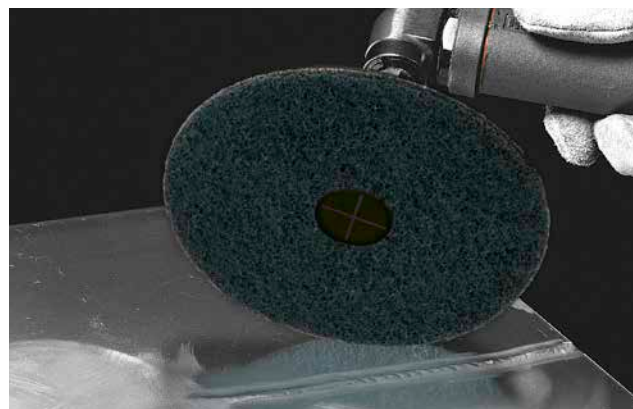
★★☆

Code article	Référence	Qualité	D mm	Filetage	n _{max} (1/min)	UE Unité
A38311151004	GTHX 115	intermédiaire pour disques auto-agrippants	113	M14	8 300	1
A38311251004	GTHX 125	intermédiaire pour disques auto-agrippants	123	M14	7 600	1
A38311501004	GTHX 150	intermédiaire pour disques auto-agrippants	148	M14	6 300	1

DISQUES ABRASIFS AUTO-AGRIPPANTS EN SCOTCH-BRITE ABRASIF

PLUS BESOIN D'AIDES AU MONTAGE GRÂCE AU SYSTÈME ADHÉSIF

Les disques abrasifs PSH en scotch-brite abrasif de LUKAS conviennent aussi bien pour l'usinage de surfaces planes que concaves. Que ce soit pour éliminer la rouille ou la peinture, les rayures ou les traces de pré-ponçage : grâce à l'utilisation de polyamide, les disques abrasifs s'adaptent parfaitement aux surfaces même irrégulières. Vous économisez ainsi de l'énergie et du temps lors du travail tout en obtenant des résultats de surface parfaits. La structure en fibres des disques abrasifs produit en outre un effet de polissage et permet d'obtenir des résultats de travail réguliers grâce à la libération continue de nouvelles particules abrasives.

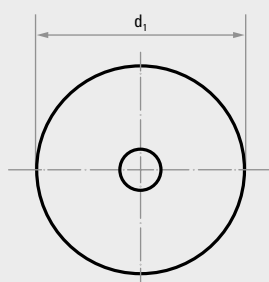


SÛR ET RAPIDE

De plus, grâce à leur adhérence, ces disques abrasifs ne nécessitent plus de changement d'outil et représentent donc un gain de temps considérable. Le support de disque abrasif est équipé d'un tissu auto-agrippant auquel adhèrent les disques abrasifs en scotch-brite. Malgré la rapidité de son montage, l'outil est

bien maintenu et ne génère aucun déchet d'emballage inutile, contrairement aux systèmes adhésifs autocollants. Les disques abrasifs qui ne sont pas complètement usés après l'usinage peuvent être retirés et réutilisés ultérieurement.

Disque abrasif PSH en scotch-brite abrasif, auto-agrippant



★★☆

- convient aussi bien pour l'usinage de surfaces droites que concaves
- s'adapte aux surfaces irrégulières
- auto-agrippant sur le support correspondant pour un changement rapide d'outil
- Vous trouverez les supports adaptés à la **page 267**.

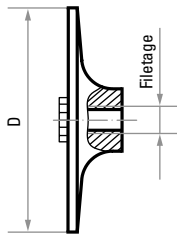
Code article	Référence	Qualité	d ₁ mm	n _{empf} (1/min)	n _{max} (1/min)	UE Unité
A3380115102001	PSH 115	scotch-brite coarse	115	4 100	8 300	10
A3380115104001	PSH 115	scotch-brite medium	115	4 100	8 300	10
A3380115107001	PSH 115	scotch-brite very fine	115	4 100	8 300	10
A3380125102001	PSH 125	scotch-brite coarse	125	3 800	7 600	10
A3380125104001	PSH 125	scotch-brite medium	125	3 800	7 600	10
A3380125107001	PSH 125	scotch-brite very fine	125	3 800	7 600	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane



Support de disque abrasif GTHZ pour scotch-brite abrasif avec axe de centrage

- pour un montage précis et rapide
- ▶ spécialement conçu pour PSH avec alésage de centrage, voir **page 266**

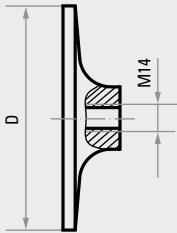


★★☆

Code article	Référence	D mm	Filetage	n _{max} (1/min)	UE Unité
A25041151402	GTHZ 115	113	M14	8 300	1
A25041251402	GTHZ 125	123	M14	7 600	1



Support de disque abrasif GTH pour scotch-brite abrasif



★★☆

Code article	Référence	D mm	Filetage	n _{max} (1/min)	UE Unité
A38311151003	GTH 115	113	M14	8 300	1
A38311251003	GTH 125	123	M14	7 600	1

INFORMATIONS TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Disques fibre et supports LUKAS

DISQUES FIBRE FIS

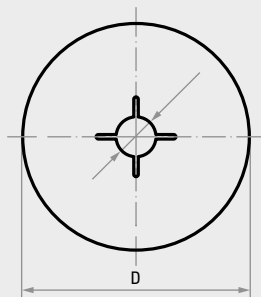
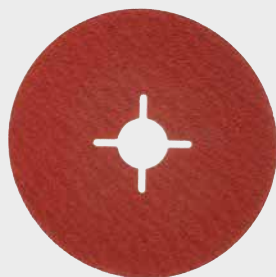
Les disques fibre FIS sont utilisés avec un disque support STF sur des meuleuses d'angle. Nous proposons ces outils de meulage très populaires dans les qualités NK, ZK, Ceramic et dans une qualité NK (BASE) pour des solutions à moindre coût.

DISQUES À MEULER SEMI-FLEXIBLES SHF

Les disques à meuler semi-flexibles SHF se composent d'un disque fibre stable avec un revêtement abrasif structuré en carbure de silicium. Cette combinaison est particulièrement adap-

tée aux travaux de meulage grossier sur les matériaux les plus divers. Les utilisations typiques sont l'élimination de la peinture, de la rouille et des résidus de colle, mais aussi l'usinage de plastiques renforcés en fibres tels que le PRFC et le PRV, par exemple dans la fabrication de pales d'éolienne. Les disques à meuler semi-flexibles pour meuleuses d'angle sont utilisés exclusivement avec un disque support STF, tout comme les disques fibre.

Disque fibre FIS, Ceramic, avec trou étoilé



★★★



- surface abrasive monobloc avec grain céramique pour les utilisations les plus exigeantes
- taux d'enlèvement élevé et longue durée d'utilisation
- Les surfaces durcies, les aciers résistant à l'abrasion, les couches dures, les alliages de titane ainsi que les soudures blindées peuvent être usinés en peu de temps.
- utilisé avec un disque support sur les meuleuses d'angle
- Vous trouverez les supports adaptés à la page 271/272.

Code article	Référence	Grain	D mm	Alésage mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A383011502030001	FIS 115	Ceramic 20	115	22	13 300	50
A383011503630001	FIS 115	Ceramic 36	115	22	13 300	50
A383011504030001	FIS 115	Ceramic 40	115	22	13 300	50
A383011505030001	FIS 115	Ceramic 50	115	22	13 300	50
A383011506030001	FIS 115	Ceramic 60	115	22	13 300	50
A383011508030001	FIS 115	Ceramic 80	115	22	13 300	50
A383012502030001	FIS 125	Ceramic 20	125	22	12 200	50
A383012502430001	FIS 125	Ceramic 24	125	22	12 200	50
A383012503630001	FIS 125	Ceramic 36	125	22	12 200	50
A383012504030001	FIS 125	Ceramic 40	125	22	12 200	50
A383012505030001	FIS 125	Ceramic 50	125	22	12 200	50
A383012506030001	FIS 125	Ceramic 60	125	22	12 200	50
A383012508030001	FIS 125	Ceramic 80	125	22	12 200	50
A383012512030001	FIS 125	Ceramic 120	125	22	12 200	50
A383015002030001	FIS 150	Ceramic 20	150	22	10 200	50
A383015003630001	FIS 150	Ceramic 36	150	22	10 200	50
A383015004030001	FIS 150	Ceramic 40	150	22	10 200	50
A383018002030001	FIS 180	Ceramic 20	180	22	8 500	50
A383018003630001	FIS 180	Ceramic 36	180	22	8 500	50
A383018004030001	FIS 180	Ceramic 40	180	22	8 500	50
A383018006030001	FIS 180	Ceramic 60	180	22	8 500	50
A383018008030001	FIS 180	Ceramic 80	180	22	8 500	50

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane



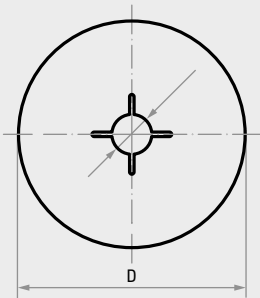
TEXTURES DE MEULAGE FINES ET RÉGULIÈRES

DISQUES FIBRE LUKAS POUR UN RÉSULTAT DE SURFACE SOUHAITÉ



Disque fibre FIS zirconium avec trou étoilé

- surface abrasive monobloc pour les utilisations les plus exigeantes
- en zirconium ultra-résistant avec une grande résistance à la pression
- utilisé avec un disque support sur les meuleuses d'angle
- Vous trouverez les supports adaptés à la [page 271/272](#).



★★☆

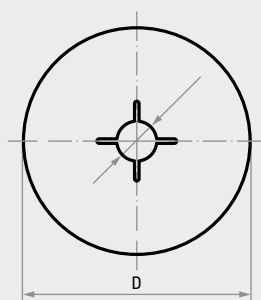
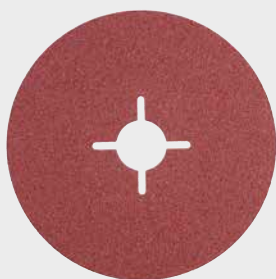
Code article	Référence	Grain	D mm	Alésage mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A38301150362	FIS 115	ZK 36	115	22	13 300	50
A38301150402	FIS 115	ZK 40	115	22	13 300	50
A38301150602	FIS 115	ZK 60	115	22	13 300	50
A38301150802	FIS 115	ZK 80	115	22	13 300	50
A38301250362	FIS 125	ZK 36	125	22	12 200	50
A38301250402	FIS 125	ZK 40	125	22	12 200	50
A38301250602	FIS 125	ZK 60	125	22	12 200	50
A38301250802	FIS 125	ZK 80	125	22	12 200	50

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte ● Titane

AMÉLIORATION DE LA DISPOSITION DES GRAINS ABRASIFS

FAIBLE USURE DU DISQUE ET ADHÉRENCE DES GRAINS OPTIMISÉE

Disque fibre FIS corindon normal avec trou étoilé



- surface abrasive monobloc pour les utilisations exigeantes
- travail rentable grâce au corindon normal
- utilisé avec un disque support sur les meuleuses d'angle
- Vous trouverez les supports adaptés à la [page 271/272](#).

★★☆

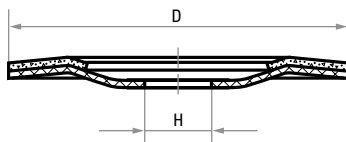
Code article	Référence	Grain	D mm	Alésage mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A38301150241	FIS 115	NK 24	115	22	13 300	50
A38301150361	FIS 115	NK 36	115	22	13 300	50
A38301150401	FIS 115	NK 40	115	22	13 300	50
A38301150601	FIS 115	NK 60	115	22	13 300	50
A38301150801	FIS 115	NK 80	115	22	13 300	50
A38301151201	FIS 115	NK 120	115	22	13 300	50
A38301250241	FIS 125	NK 24	125	22	12 200	50
A38301250361	FIS 125	NK 36	125	22	12 200	50
A38301250401	FIS 125	NK 40	125	22	12 200	50
A38301250601	FIS 125	NK 60	125	22	12 200	50
A38301250801	FIS 125	NK 80	125	22	12 200	50
A38301500601	FIS 150	NK 60	150	22	10 200	50
A38301800241	FIS 180	NK 24	180	22	8 500	50
A38301800361	FIS 180	NK 36	180	22	8 500	50
A38301800401	FIS 180	NK 40	180	22	8 500	50
A38301800601	FIS 180	NK 60	180	22	8 500	50
A38301800801	FIS 180	NK 80	180	22	8 500	50

Recommandations d'application : ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Inox/Acier ● Titane



Disque à meuler SHF semi-flexible

- composé d'un disque fibre stable avec un revêtement abrasif structuré en carbure de silicium
- pour l'élimination de la peinture, de la rouille et des résidus de colle, mais aussi pour l'usinage des plastiques renforcés en fibres tels que le PRFC et le PRV (par exemple sur les pales d'éolienne)
- convient également comme disque pour sabots d'animaux
- utilisation uniquement avec un disque support
- Vous trouverez les supports adaptés au bas de cette page.



★★☆

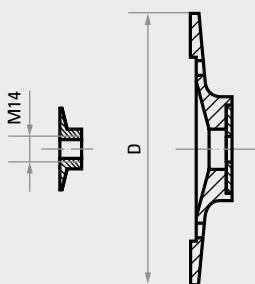
Code article	Référence	Grain	D mm	Alésage mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A38351150164	SHF 115	SIC 16	115	22,23	13 300	25
A38351150244	SHF 115	SIC 24	115	22,23	13 300	25
A38351150364	SHF 115	SIC 36	115	22,23	13 300	25
A38351150604	SHF 115	SIC 60	115	22,23	13 300	25
A38351250244	SHF 125	SIC 24	125	22,23	12 200	25
A38351250364	SHF 125	SIC 36	125	22,23	12 200	25

Recommandations d'application : ● Acier ● Aluminium ● Pierre/Matériau de construction ● Fonte ● Plastique/Bois



Disques fibre/disque support STF HL avec ailettes de refroidissement

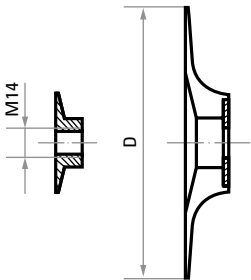
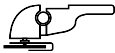
Les supports sont livrés avec un degré de dureté universel et notre version intermédiaire convient à presque toutes les utilisations. D'autres versions sont disponibles sur demande pour le meulage d'ébauche ou le meulage de rayons. Les ailettes de refroidissement et les trous d'aération augmentent le taux d'enlèvement de matière et la durée d'utilisation des outils montés.



★★★

Code article	Référence	D mm	Filetage	n_{max} (1/min)	UE Unité
A38311151002	STF HL	113	M14	13 300	1
A38311251002	STF HL	123	M14	12 200	1
A38311501002	STF HL	148	M14	10 200	1
A38311801002	STF HL	175	M14	8 500	1

Disques fibre/disque support STF



★★☆

■ livré avec écrou

Code article	Référence	D mm	Filetage	n _{max} (1/min)	UE Unité
A38311151001	STF 115	113	M14	13 300	1
A38311251001	STF 125	123	M14	12 200	1
A38311501001	STF 150	148	M14	10 200	1
A38311701001	STF 180	175	M14	8 500	1

TRONÇONNAGE

- 5.1 Disques à tronçonner
- 5.2 Disques diamant à tronçonner

274–290
291–298

INFORMATIONS TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Disques à tronçonner LUKAS

DURABILITÉ

Les disques à tronçonner à liant résineux destinés à une utilisation manuelle ne peuvent être utilisés que dans les trois ans suivant leur fabrication. La date de péremption est indiquée sur la bague métallique et est exprimée en mois et en année, par exemple V07/2025.

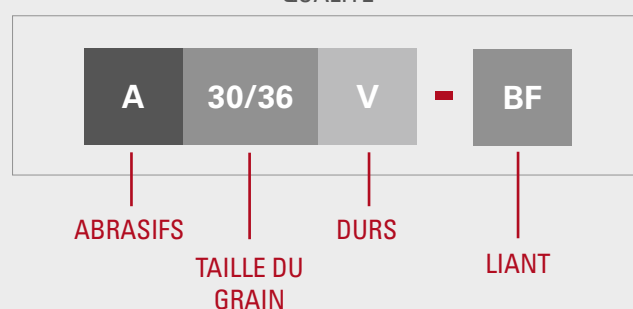


SYSTÈME D'IDENTIFICATION POUR LES DISQUES À TRONÇONNER À LIANT RÉSINEUX

Vous trouverez toutes les informations importantes concernant la qualité de votre disque à tronçonner LUKAS dans le marquage de qualité. Vous pouvez ainsi voir directement l'abrasif, la taille de grain, la dureté et le type de liant.

Dans la vue d'ensemble suivante, vous trouverez toutes les informations relatives aux différentes abréviations et inscriptions.

QUALITÉ



A
Corindon
semi-friable



Z
Zirconium



A
Corindon calciné
à revêtement
en céramique



CER
Grain céramique



C
Carbure
de silicium

ABRASIFS

LUKAS vous propose l'abrasif adapté à chaque cas d'application, en fonction de vos besoins et matériaux à usiner.

Abrasis	
A	Oxyde d'aluminium
C	Carbure de silicium
Z	Zirconium
CER	Grain céramique

GRAIN

De grosse à fine en passant par moyenne : la taille de grains utilisée est également indiquée dans la référence qualité.

gros	moyen	fin
12 à 24	36 à 54	60 à 120

DURETÉ

La dureté est une mesure de la force avec laquelle le grain abrasif est maintenu par le liant dans le corps abrasif. Les degrés de dureté sont indiqués par des lettres.

tendre	moyen	dur
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

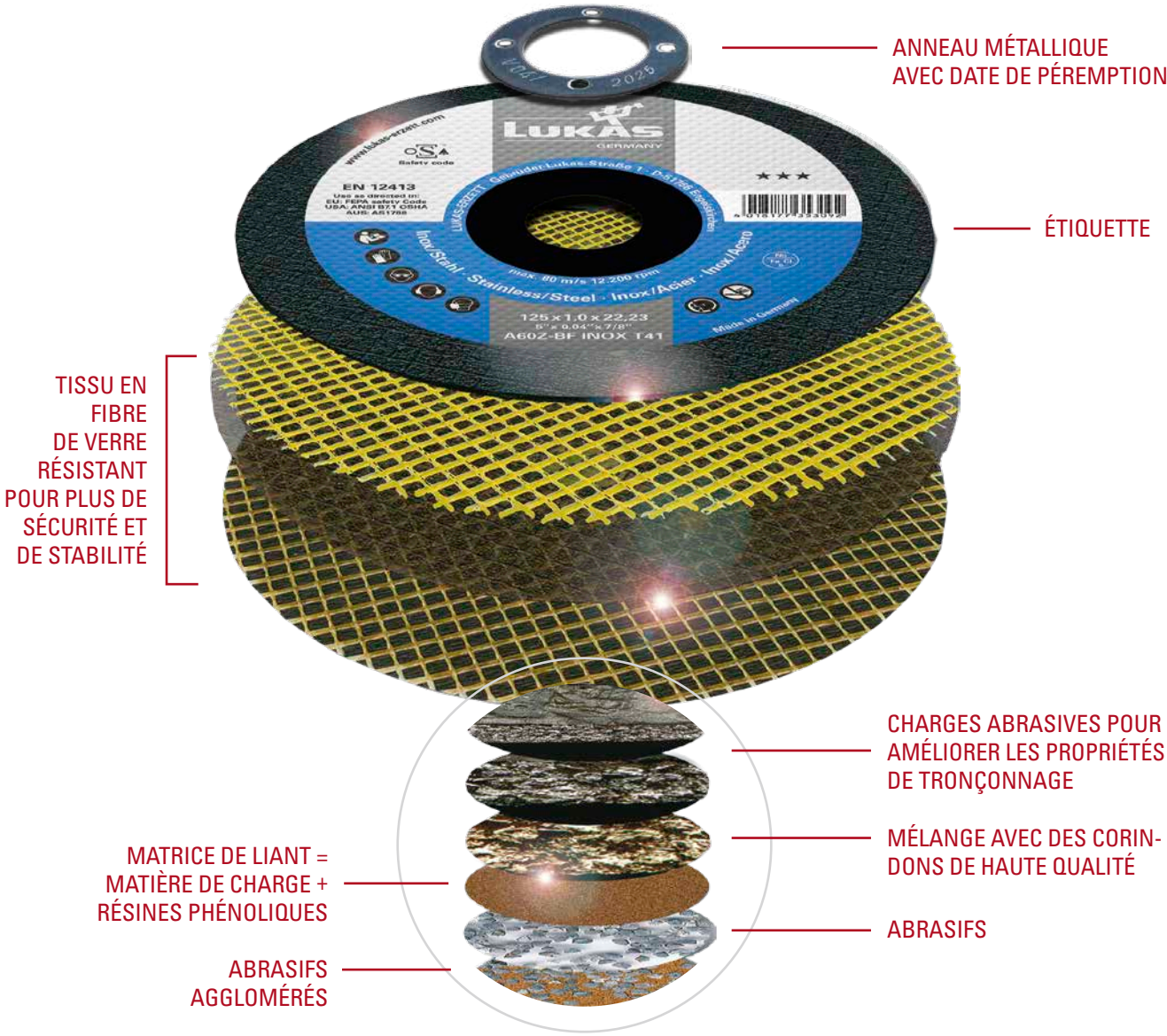
LIANT

Le liant maintient le grain abrasif dans le corps abrasif. Les disques à tronçonner LUKAS sont disponibles avec les deux liants suivants :

- **BA** = liant résineux
- **BF** = liant résineux renforcé en fibres

INFORMATIONS TECHNIQUES

Structure et composants des disques à tronçonner LUKAS



VITESSE DE TRAVAIL

Les disques à tronçonner LUKAS sont développés et testés pour des vitesses de travail maximales et des procédés de meulage spécifiques. Avant de fixer l'outil de meulage sur la machine,

il faut s'assurer que la vitesse de rotation nominale de la machine (plaque signalétique) n'est pas supérieure à la vitesse de rotation maximale indiquée sur le disque à tronçonner.

Vitesse maximale de travail	Diamètre nominal du disque à tronçonner (mm)										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30 500	20 100	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500	6 600	5 100	4 400	3 800
100 m/s	38 200	25 100	19 100	16 650	16 600	12 700	10 600	8 300	6 400	5 400	4 700
Vitesse de rotation (1/min)											

SÉCURITÉ AU TRAVAIL

Tronçonner en toute sécurité avec LUKAS

LUKAS prend très au sérieux ses obligations envers ses clients en matière de sécurité au travail et d'ergonomie. Nos produits sont conçus et fabriqués selon les normes de qualité les plus strictes afin d'offrir le meilleur à nos clients tout en minimisant les risques. En tant que membre de l'Association des fabricants d'abrasifs (VDS pour Verband der Schleifmittelhersteller) et de l'Organisation pour la sécurité des outils abrasifs (oSa pour Organisation for the Safety of Abrasives), nous contribuons activement à la sécurité des utilisateurs.

NORMES APPLIQUÉES

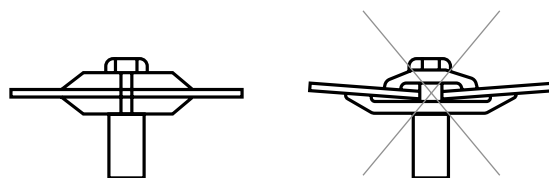
- Exigences de sécurité pour les abrasifs agglomérés : EN 12413
- Exigences de sécurité pour les outils diamantés : EN 13236

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- **Éviter toute manipulation inappropriée des disques.** Utiliser exclusivement des disques à tronçonner renforcés en fibres sur des meuleuses à main levée.
- Stocker les disques dans un **endroit sec et à température ambiante**.
- Ne pas utiliser **de disques endommagés**.
- Ne jamais dépasser la **vitesse de rotation maximale autorisée** spécifiée sur le disque.
- Utiliser uniquement des disques pouvant être montés sans forcer sur le mandrin de la machine.
- Ne jamais utiliser **de brides de montage endommagées, sales ou inégales**.
- Ne pas serrer de manière excessive l'écrou de montage ou la bride de verrouillage, car cela pourrait entraîner des déformations.
- Tous les outils peuvent uniquement être utilisés avec le **capot de protection adapté au disque**.
- Assurer une **ventilation suffisante** et porter un **équipement de protection respiratoire** adapté.
- Ne pas exercer **de pression latérale** sur les disques à tronçonner et éviter toute torsion du disque..
- Ne pas appuyer sur la partie latérale ou la zone de contact du disque pour arrêter sa rotation. Pour ce faire, toujours éteindre la machine et laisser le disque s'arrêter naturellement.
- **Ne pas incliner ni saisir** le disque lorsque le tronçonnage est en cours.
- **Éviter d'appliquer une pression excessive** sur le disque, susceptible d'entraîner le freinage du moteur d'entraînement.
- **Ne pas laisser tomber les machines à usage manuel** et ne pas les tenir par le câble ou tuyau d'alimentation d'air pour les poser au sol. Le poids de la machine peut facilement détériorer les disques en cas de pose brutale. Il s'agit d'une cause fréquente de rupture de disque.
- Utiliser uniquement la machine dans une position où vous avez un contrôle total et où vous êtes bien stable.

SYSTÈME DE FIXATION

L'utilisation de brides de diamètres différents n'est pas autorisée. Les deux brides entre lesquelles le corps abrasif est monté doivent avoir le même diamètre extérieur et des zones de contact similaires (conformément aux normes EN 60745-2-3:2007 et ANSI B.7.1).



Correct

Incorrect

ÉTIQUETAGE

Toutes les inscriptions importantes sur l'étiquette

NORMES DE SÉCURITÉ

FABRIQUÉ SELON LA NORME EN 12413

CONSIGNES # DE SÉCURITÉ

VITESSE DE FONCTIONNEMENT MAXIMALE

A = OXYDE D'ALUMINIUM
C = CARBURE DE SILICIUM
AC = OXYDE D'ALUMINIUM / CARBURE DE SILICIUM
ZA = ZIRCONIUM / OXYDE D'ALUMINIUM
CER = CERAMIC

60 = TAILLE DU GRAIN
(16 / TRÈS GROS 36 / MOYEN, 60 / FIN)

BF = LIANT RÉSINEUX RENFORCÉ EN FIBRES

QUALITÉ
★★★ HIGH PERFORMANCE
★★☆ INDUSTRY
★☆☆ BASE

CODE EAN

APPLICATIONS

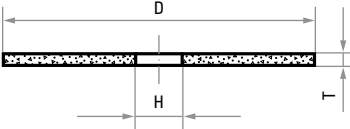
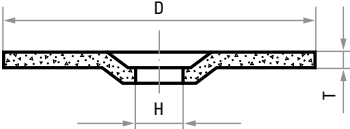
VITESSE DE ROTATION MAXIMALE AUTORISÉE

INSTRUCTIONS RELATIVES À L'APPLICATION

125 x 1,0 x 22,23 = D x T x H
5" x 0,04" x 7/8" = D x T x H
DIAMÈTRE x ÉPAISSEUR DU DISQUE x ALÉSAGE

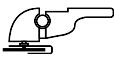
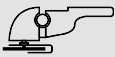
FORME
DISQUE À TRONÇONNER DROIT T41
DISQUE À TRONÇONNER INCLINÉ T42

FORMES DES DISQUES À TRONÇONNER À LIANT RÉSINEUX

T41 Disques à tronçonner droits	T42 Disques à tronçonner inclinés
 Disques à tronçonner T = (0,8 mm – 4,5 mm) (USA : Type 1)	 Disques à tronçonner T = (0,8 mm – 4,5 mm) (USA : Type 27)
■ disponible en diamètres de 50 mm (2") à 230 mm (9") pour un usage manuel ■ de 300 mm (12") à 500 mm (20") pour un usage sur machines stationnaires	■ disponible en diamètres de 76 mm (3") à 230 mm (9") pour un usage manuel

DOMAINES D'APPLICATION

Vue d'ensemble des types de disques à tronçonner LUKAS

Type	Qualité	Matériau				
		Inox/Acier	Acier	Aluminium	Pierre/Matériau de construction	Fonte/Matériau de construction
Disques à tronçonner pour meuleuses d'angle à usage manuel Diamètre 100–230 mm 	★★★	 Page 279 – 281	 Page 285		 Page 294 et 297	 Page 293
	★★☆	 Page 282	 Page 285	 Page 286	 Page 294, 296 et 297	
	★☆☆	 Page 284 et 289	 Page 286		 Page 296 – 298	
Disques à tronçonner avec système X-LOCK pour meuleuses d'angle à usage manuel Diamètre 115–125 mm 	★★☆	 Page 283			 Page 295 et 298	
Grands disques à tronçonner Diamètre supérieur à 230 mm  	★★★				 Page 294	 Page 293
	★★☆				 Page 294, 296 et 297	
	★☆☆	 Page 288	 Page 288 / 289			

PERFORMANCE MAXIMALE ET COUPE FROIDE

USINER L'ACIER INOXYDABLE DE MANIÈRE EXTRÊMEMENT DURABLE

Les disques à tronçonner LUKAS avec grain céramique sont parfaitement adaptés au tronçonnage haute performance des aciers. Grâce à la découpe rapide mais froide des métaux, l'usinage de l'inox se fait sans aucun bleuissement. Et ceci sur une durée d'utilisation très importante grâce à l'effet auto-affûtant. De plus, ces outils nécessitent peu d'efforts.

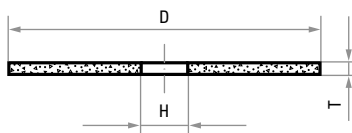
DURÉE D'UTILISATION EXTRÊMEMENT LONGUE GRÂCE À L'EFFET AUTO-AFFÛTANT

Les disques à tronçonner LUKAS contiennent des grains céramiques qui libèrent en permanence de très fines particules lors de l'utilisation. Il suffit que des particules se cassent en raison de l'usure pour que de nouvelles particules abrasives tran-

chantes apparaissent immédiatement. Grâce à cet effet auto-affûtant, le disque à tronçonner universel atteint sans effort des taux d'enlèvement de matière extrêmement élevés et offre une durée de vie remarquable, de manière régulière sur toute la durée d'utilisation. Les changements d'outils sont de moins en moins fréquents, ce qui permet une réduction des coûts liés à l'outillage.

COUPE NETTE ET PRODUCTIVITÉ ÉLEVÉE

Avec le grain céramique, les matériaux durs, les surfaces trempées, les aciers résistants à l'abrasion, les couches d'écaillés et les couches dures, les alliages de titane ainsi que les soudures blindées peuvent être usinés en peu de temps.



Disque à tronçonner Ceramic



★★★

- durée d'utilisation exceptionnelle
- optimisé sur le plan énergétique pour les meuleuses d'angle les plus puissantes
- performances de tronçonnage maximales
- peu d'efforts requis
- coupe froide

Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
AT008310V9802	T41 115x1,0	CER 46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13 300	25
AT008312V9802	T41 125x1,0	CER 46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12 200	25
AT008320V9802	T41 230x2,0	CER 46U-BF Inox	230	2,0	22,23	6 600	25

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane

DISQUE À TRONÇONNER LUKAS DE QUALITÉ 3 ÉTOILES

DES PERFORMANCES MAXIMALES POUR LES UTILISATIONS LES PLUS EXIGEANTES

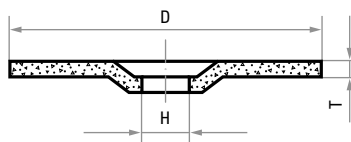
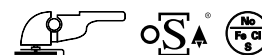
Grâce à une technologie de pressage innovante et à des matières premières de très haute qualité, les disques à tronçonner LUKAS de qualité 3 étoiles permettent d'obtenir des résultats optimaux.

La faible usure que permet la qualité 3 étoiles réduit sensiblement les odeurs et la formation de poussière, et donc la pollution sur le lieu de travail. Optimisés sur le plan énergétique pour les machines puissantes, les disques à tronçonner de la qualité 3 étoiles garantissent un travail nécessitant peu d'efforts et durable. Le tissu en fibre de verre haute résistance garantit une grande stabilité et une sécurité optimale.

Une fabrication respectueuse de l'environnement, associée à des matières premières de qualité supérieure, des formulations optimisées et des procédés de fabrication ultramodernes, garantit une grande stabilité de la qualité et une durée de stockage maximale.

- durée d'utilisation et performances de coupe maximales grâce à une technologie de liant innovante
- vitesse de coupe élevée à basse température
- faible dégagement d'odeur et peu de poussière à l'usage quotidien
- ergonomie et durée d'utilisation maximale pour un effort minimal
- durée de stockage maximale avec une qualité stable grâce à des matières premières de qualité supérieure
- optimisé sur le plan énergétique pour vos meuleuses d'angle les plus puissantes
- fabrication respectueuse de l'environnement grâce à des procédés de fabrication ultramodernes et des formulations optimisées
- parfait pour les matériaux inoxydables et en acier les plus divers
- coupe précise

COOL JOBBER : disque à ébarber pour l'usinage de l'acier inoxydable



★★★

- cet outil permet tronçonnage et meulage d'ébauche avec un seul outil
- réalisez deux opérations sans changer d'outil
- pratique, précis et sûr

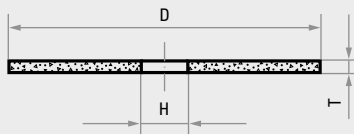
Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AS015675V9802	T27 115x2,0	A36V-BF Inox COOL JOBBER	115	2,0	22,23	13 300	25
AS015676V9802	T27 125x2,0	A36V-BF Inox COOL JOBBER	125	2,0	22,23	12 200	25

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium



Disque à tronçonner pour l'usinage de l'acier inoxydable

- outil sans fer, chlore, ni soufre
- permet des coupes précises avec une vitesse de coupe élevée et une température de coupe basse
- durée d'utilisation maximale grâce à une technologie de liant innovante
- un tissu en fibre de verre résistant et des tests réguliers garantissent une sécurité et une stabilité élevées



★★★

Code article	Référence	Qualité	Sommaire des formes	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AT100010V9802	T41 105x1,0	A46Z-BF Inox		105	1,0	15,00	14 500	50
AT007231V9802	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox		115	1,0	22,23	13 300	50
AT007235V9802	T41 115x1,6	A46Z-BF Inox		115	1,6	22,23	13 300	50
AT007211V9802	T41 115x2,5	A30Z-BF Inox		115	2,5	22,23	13 300	25
AT007233V9802	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox		125	1,0	22,23	12 200	50
AT007237V9802	T41 125x1,6	A46Z-BF Inox		125	1,6	22,23	12 200	50
AT007213V9802	T41 125x2,5	A30Z-BF Inox		125	2,5	22,23	12 200	25
AT007239V9802	T41 150x1,2	A60Z-BF Inox		150	1,2	22,23	10 200	50
AT007241V9802	T41 150x1,6	A46Z-BF Inox		150	1,6	22,23	10 200	25
AT007243V9802	T41 180x1,6	A46Z-BF Inox		180	1,6	22,23	8 500	25
AT007245V9802	T41 230x2,0	A46Z-BF Inox		230	2,0	22,23	6 600	25
AT007219V9802	T41 230x2,5	A30Z-BF Inox		230	2,5	22,23	6 600	25
AT005301V9802	T42 115x0,8	A60Z-BF Inox		115	0,8	22,23	13 300	50
AT007212V9802	T42 115x2,5	A30Z-BF Inox		115	2,5	22,23	13 300	25
AT005302V9802	T42 125x0,8	A60Z-BF Inox		125	0,8	22,23	12 200	50
AT007214V9802	T42 125x2,5	A30Z-BF Inox		125	2,5	22,23	12 200	25
AT007244V9802	T42 180x1,6	A46Z-BF Inox		180	1,6	22,23	8 500	25
AT007246V9802	T42 230x1,9	A46Z-BF Inox		230	1,9	22,23	6 600	25
AT007220V9802	T42 230x2,5	A30Z-BF Inox		230	2,5	22,23	6 600	25

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane ● Aluminium ● Fonte

NOUVEAU

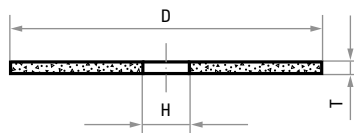
TRONÇONNAGE



Kit de disques à tronçonner

Emballage de transport pratique, par exemple pour les chantiers de construction

- disques à tronçonner dans une boîte en métal
- emballage sûr
- protection contre l'humidité

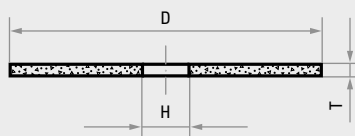
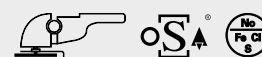


★★★

Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AT007231V9807010	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox	115	1,0	22,23	13 300	10
AT007233V9807010	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox	125	1,0	22,23	12 200	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane ● Aluminium ● Fonte

Disque à tronçonner pour l'usinage de l'acier inoxydable



- outil sans fer, chlore, ni soufre
- permet des coupes précises avec une vitesse de coupe élevée et une température de coupe basse
- durée d'utilisation maximale grâce à une technologie de liant innovante
- un tissu en fibre de verre résistant et des tests réguliers garantissent une sécurité et une stabilité élevées

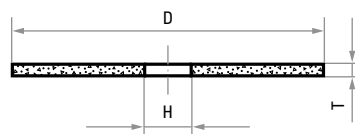
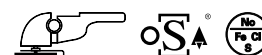
★★☆

Code article	Référence	Qualité	Sommaire des formes	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AT005841V9802	T41 115x1,0	A60X-BF Inox		115	1,0	22,23	13 300	50
AT003346V9802	T41 115x1,6	A46X-BF Inox		115	1,6	22,23	13 300	50
AT001657V9802	T41 115x2,0	A36U-BF Inox		115	2,0	22,23	13 300	25
AT005842V9802	T41 125x1,0	A60X-BF Inox		125	1,0	22,23	12 200	50
AT003348V9802	T41 125x1,6	A46X-BF Inox		125	1,6	22,23	12 200	50
AT001687V9802	T41 125x2,0	A36U-BF Inox		125	2,0	22,23	12 200	25
AT003327V9802	T41 150x1,6	A46X-BF Inox		150	1,6	22,23	10 200	25
AT001743V9802	T41 180x2,0	A36U-BF Inox		180	2,0	22,23	8 500	25
AT005864V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	6 600	25
AT001782V9802	T41 230x2,0	A36U-BF Inox		230	2,0	22,23	6 600	25
AT001696V9802	T42 125x2,5	A30U-BF Inox		125	2,5	22,23	12 200	25
AT005571V9802	T42 180x1,6	A46X-BF Inox		180	1,6	22,23	8 500	25
AT005877V9802	T42 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	6 600	25
AT004464V9802	T42 230x3,0	A30U-BF Inox		230	3,0	22,23	6 600	25

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane ● Aluminium ● Fonte

TRONÇONNAGE

Kit de disques à tronçonner



Emballage de transport pratique, par exemple pour les chantiers de construction

- disques à tronçonner dans une boîte en métal
- emballage sûr
- protection contre l'humidité

★★☆

Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AT005841V9807010	T41 115x1,0	A60X-BF Inox	115	1,0	22,23	13 300	10
AT005842V9807010	T41 125x1,0	A60X-BF Inox	125	1,0	22,23	12 200	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane ● Aluminium ● Fonte

Photo : Bosch

CHANGEMENT D'OUTIL EN UN SEUL CLIC

REEMPLACER LES DISQUES À TRONÇONNER EN UN INSTANT

Grâce au système de serrage X-LOCK, positionnez simplement les disques à tronçonner LUKAS dans le support X-LOCK de votre meuleuse d'angle et enclenchez-les. Un « clic » indique que le disque est bien en place et prêt à l'emploi. Le changement d'outil ne prend que quelques secondes. Des pièces comme l'écrou de serrage et la clé ne peuvent plus être perdues. Cela rend le changement d'outil rapide et facile : finis les changements d'outils fastidieux.

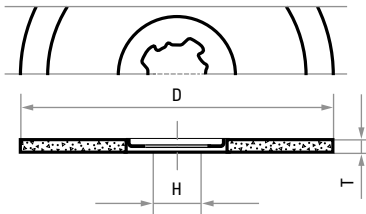
CHANGEMENT D'OUTIL EN UN CLIN D'ŒIL

Les disques à tronçonner LUKAS ne sont pas les seuls à pouvoir être changés en quelques secondes avec X-LOCK. Vous trouverez d'autres outils LUKAS équipés du système de verrouillage innovant, tels que les disques à lamelles, aux pages 168 et 184.

TRONÇONNAGE



- changement d'outil plus rapide et plus facile grâce au système de serrage X-LOCK
- outil sans fer, chlore, ni soufre
- permet des coupes précises avec une vitesse de coupe élevée et une température de coupe basse
- durée d'utilisation maximale grâce à une technologie de liant innovante
- un tissu en fibre de verre résistant et des tests réguliers garantissent une sécurité et une stabilité élevées



Disque à tronçonner X-LOCK

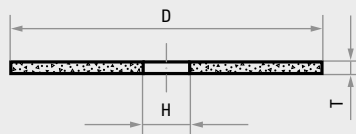
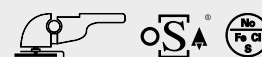


★★★☆☆

Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
AT115010V980201	T41 115x1,0x22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13 300	50
AT125010V980202	T41 125x1,0x22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12 200	50

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane ● Aluminium ● Fonte

Disque à tronçonner pour l'usinage de l'acier inoxydable



- outil sans fer, chlore, ni soufre
- permet des coupes précises
- bonne durée d'utilisation grâce à une technologie de liant innovante
- un tissu en fibre de verre résistant et des tests réguliers garantissent une sécurité et une stabilité élevées

☆☆☆

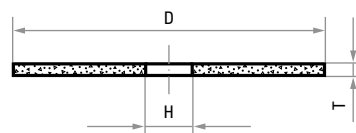
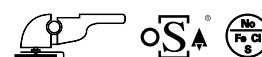
Code article	Référence	Qualité	Sommaire des formes	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AT003108V9802	T41 100x1,0	A60S-BF Inox		100	1,0	16,00	15 300	50
NOUVEAU AT001655V9802	T41 115x1,0	A60T-BF Inox		115	1,0	22,23	13 300	50
AT004643V9802	T41 115x1,0	A60S-BF Inox		115	1,0	22,23	13 300	50
AT000647V9802	T41 115x1,6	A46T-BF Inox		115	1,6	22,23	13 300	50
AT002672V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Inox		125	1,0	22,23	12 200	50
NOUVEAU AT001685V9802	T41 125x1,0	A60T-BF Inox		125	1,0	22,23	12 200	50
AT000674V9802	T41 125x1,6	A46T-BF Inox		125	1,6	22,23	12 200	50
AT000700V9802	T41 150x1,6	A46T-BF Inox		150	1,6	22,23	10 200	25
NOUVEAU AT001716V9802	T41 150x2,0	A36U-BF Inox		150	2,0	22,23	10 200	25
AT000716V9802	T41 180x1,6	A46T-BF Inox		180	1,6	22,23	8 500	25
AT000742V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Inox		230	1,9	22,23	6 600	25
AT003568V9802	T41 230x3,0	A24/30S-BF Inox		230	3,0	22,23	6 600	25
AT001442V9802	T42 115x2,5	A24/30S-BF Inox		115	2,5	22,23	13 300	25
AT004157V9802	T42 125x2,5	A24/30S-BF Inox		125	2,5	22,23	12 200	25
AT000718V9802	T42 180x1,6	A46T-BF Inox		180	1,6	22,23	8 500	25
AT000744V9802	T42 230x1,9	A46T-BF Inox		230	1,9	22,23	6 600	25
NOUVEAU AT003475V9802	T42 230x1,9	A46P-BF Inox		230	1,9	22,23	6 600	25
AT005451V9802	T42 230x2,5	A24/30S-BF Inox		230	2,5	22,23	6 600	25
AT004168V9802	T42 230x3,0	A24/30S-BF Inox		230	3,0	22,23	6 600	25

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane



PERFORMANCES DE TRONÇONNAGE MAXIMALES
ET DURÉE D'UTILISATION EXCEPTIONNELLE –
LAISSEZ-VOUS CONVAINCRE !

Kit de disques à tronçonner



Emballage de transport pratique, par exemple pour les chantiers de construction

- disques à tronçonner dans une boîte en métal
- emballage sûr
- protection contre l'humidité

☆☆☆

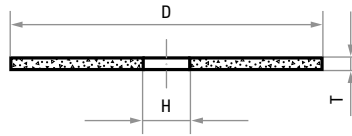
Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AT004643V9807010	T41 115x1,0	A60S-BF Inox	115	1,0	22,23	13 300	10
AT002672V9807010	T41 125x1,0	A60S-BF Inox	125	1,0	22,23	12 200	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Titane



Disque à tronçonner pour l'usinage de l'acier

- permet des coupes précises avec une vitesse de coupe élevée et une température de coupe basse
- durée d'utilisation maximale grâce à une technologie de liant innovante
- un tissu en fibre de verre résistant et des tests réguliers garantissent une sécurité et une stabilité élevées



★★★

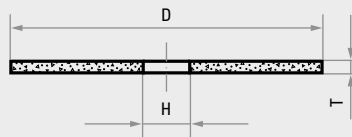
Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AT007276V9802	T41 115x1,0	A60Z-BF Steel	115	1,0	22,23	13 300	50
AT007271V9802	T41 115x1,6	A46Z-BF Steel	115	1,6	22,23	13 300	50
AT007278V9802	T41 125x1,0	A60Z-BF Steel	125	1,0	22,23	12 200	50
AT007273V9802	T41 125x1,6	A46Z-BF Steel	125	1,6	22,23	12 200	50
AT007284V9802	T41 230x1,9	A46Z-BF Steel	230	1,9	22,23	6 600	25

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte



Disque à tronçonner pour l'usinage de l'acier

- permet des coupes précises avec une vitesse de coupe élevée et une température de coupe basse
- durée d'utilisation maximale grâce à une technologie de liant innovante
- un tissu en fibre de verre résistant et des tests réguliers garantissent une sécurité et une stabilité élevées

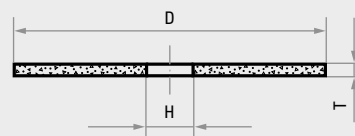


★★☆

Code article	Référence	Qualité	Sommaire des formes	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AT005840V9802	T41 115x1,0	A60X-BF Steel		115	1,0	22,23	13 300	50
AT013301V9802	T41 115x1,6	A46X-BF Steel		115	1,6	22,23	13 300	50
AT001656V9802	T41 115x2,0	A36U-BF Steel		115	2,0	22,23	13 300	25
AT005835V9802	T41 125x1,0	A60X-BF Steel		125	1,0	22,23	12 200	50
AT013302V9802	T41 125x1,6	A46X-BF Steel		125	1,6	22,23	12 200	50
AT001686V9802	T41 125x2,0	A36U-BF Steel		125	2,0	22,23	12 200	25
AT011086V9802	T41 125x2,5	A30X-BF Steel		125	2,5	22,23	12 200	25
AT013303V9802	T41 150x1,6	A46X-BF Steel		150	1,6	22,23	10 200	25
AT013305V9802	T41 180x1,6	A46X-BF Steel		180	1,6	22,23	8 500	25
AT001742V9802	T41 180x2,0	A36U-BF Steel		180	2,0	22,23	8 500	25
AT005867V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Steel		230	1,9	22,23	6 600	25
AT001781V9802	T41 230x2,0	A36U-BF Steel		230	2,0	22,23	6 600	25
AT001785V9802	T41 230x3,0	A30U-BF Steel		230	3,0	22,23	6 600	25
AT001665V9802	T42 115x2,5	A30U-BF Steel		115	2,5	22,23	13 300	25
AT001695V9802	T42 125x2,5	A30U-BF Steel		125	2,5	22,23	12 200	25
AT001724V9802	T42 150x2,5	A30U-BF Steel		150	2,5	22,23	10 200	25
AT001750V9802	T42 180x3,0	A30U-BF Steel		180	3,0	22,23	8 500	25
AT001790V9802	T42 230x2,5	A30U-BF Steel		230	2,5	22,23	6 600	25

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte

Disque à tronçonner pour l'usinage de l'acier



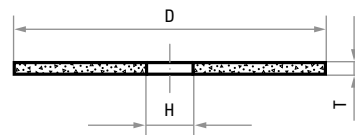
- permet des coupes précises
- bonne durée d'utilisation grâce à une technologie de liant innovante
- un tissu en fibre de verre résistant et des tests réguliers garantissent une sécurité et une stabilité élevées

★☆☆

Code article	Référence	Qualité	Sommaire des formes	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AT006440V9802	T41 115x1,0	A60S-BF Steel		115	1,0	22,23	13 300	50
AT006448V9802	T41 115x1,6	A46T-BF Steel		115	1,6	22,23	13 300	50
AT00656V9802	T41 115x2,5	A24R-BF Steel		115	2,5	22,23	13 300	25
AT006710V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Steel		125	1,0	22,23	12 200	50
AT00675V9802	T41 125x1,6	A46T-BF Steel		125	1,6	22,23	12 200	50
AT00679V9802	T41 125x2,5	A24R-BF Steel		125	2,5	22,23	12 200	25
AT00707V9802	T41 150x2,5	A24R-BF Steel		150	2,5	22,23	10 200	25
AT00717V9802	T41 180x1,6	A46T-BF Steel		180	1,6	22,23	8 500	25
AT00728V9802	T41 180x3,0	A24R-BF Steel		180	3,0	22,23	8 500	25
AT00743V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Steel		230	1,9	22,23	6 600	25
AT00967V9802	T41 230x2,0	A36T-BF Steel		230	2,0	22,23	6 600	25
AT00750V9802	T41 230x3,0	A24R-BF Steel		230	3,0	22,23	6 600	25
NOUVEAU AT00638V9802	T42 100x2,5	A24R-BF Steel		100	2,5	16,00	15 300	50
AT00662V9802	T42 115x2,5	A24R-BF Steel		115	2,5	22,23	13 300	25
AT00688V9802	T42 125x2,5	A24R-BF Steel		125	2,5	22,23	12 200	25
AT00732V9802	T42 180x3,0	A24R-BF Steel		180	3,0	22,23	8 500	25
AT00745V9802	T42 230x1,9	A46T-BF Steel		230	1,9	22,23	6 600	25
AT00754V9802	T42 230x3,0	A24R-BF Steel		230	3,0	22,23	6 600	25

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte

Disque à tronçonner pour l'usinage des métaux non ferreux



- un usinage aisé des métaux légers et tendres
- pas de collage ni d'encrassement lors de l'usinage de l'aluminium
- combinaison optimisée de grains abrasifs et de liants

★★★☆☆

Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AT000920V9802	T41 115x1,0	A60N-BF Alu	115	1,0	22,23	13 300	50
AT000950V9802	T41 125x1,0	A60N-BF Alu	125	1,0	22,23	12 200	50
AT001694V9802	T41 125x2,5	A36N-BF Alu	125	2,5	22,23	12 200	25
AT001789V9802	T41 230x2,5	A36N-BF Alu	230	2,5	22,23	6 600	25

Recommandations d'application : ● Aluminium

UN DISQUE UNIVERSEL

TRONÇONNER EFFICACEMENT LE BÉTON, LA PIERRE OU LA FONTE

UN TRAVAIL SOUPLE ET RAPIDE

C'est principalement dans le bâtiment et le génie civil, dans les nouvelles constructions ou la rénovation de bâtiments ou encore dans la construction de routes que l'on a besoin d'outils permettant un usinage flexible des matériaux de construction les plus divers. Qu'il s'agisse de briques, de tuyaux en fonte ou de supports en béton, les disques à tronçonner LUKAS pour la pierre, le béton et la fonte coupent de manière fiable et rapide. Ils constituent une alternative parfaite, notamment pour les artisans qui n'ont pas toujours besoin d'utiliser des disques à tronçonner diamantés.

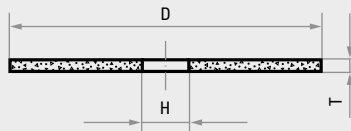
DES APPLICATIONS MULTIPLES

Ce disque est également utilisé pour les retouches dans de nombreuses fonderies et ateliers d'ébarbage. Il convainc par sa haute teneur en carbure de silicium. Les pièces moulées présentant des inclusions et des défauts de surface peuvent ainsi être usinées rapidement et de manière fiable. Les masselottes et les événements peuvent être découpés sans aucun problème.



Disque à meuler pour l'usinage de la pierre et de la fonte

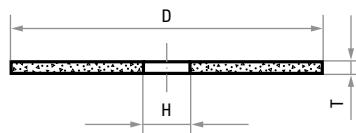
- utilisation universelle
- pour une utilisation flexible sur les chantiers de construction
- se démarque des disques diamant à tronçonner grâce à un rapport qualité-prix particulièrement avantageux et une vitesse élevée



Code article	Référence	Qualité	Sommaire des formes	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
AT115025V980201	T41 115x2,5	C24S-BF Stone		115	2,5	22,23	13 300	25
AT125025V980201	T41 125x2,5	C24S-BF Stone		125	2,5	22,23	12 200	25
AT180030V980201	T41 180x3,0	C24S-BF Stone		180	3,0	22,23	8 500	25
AT230030V980201	T41 230x3,0	C24S-BF Stone		230	3,0	22,23	6 600	25
AT115025V980202	T42 115x2,5	C24S-BF Stone		115	2,5	22,23	13 300	25
AT125025V980202	T42 125x2,5	C24S-BF Stone		125	2,5	22,23	12 200	25
AT230030V980202	T42 230x3,0	C24S-BF Stone		230	3,0	22,23	6 600	25
AT230030V980203	T42 230x3,0	C24R-BF Stone		230	3,0	22,23	6 600	25

Recommandations d'application : ● Pierre ● Fonte

Disque à tronçonner pour tronçonnage stationnaire pour l'usinage de l'acier inoxydable



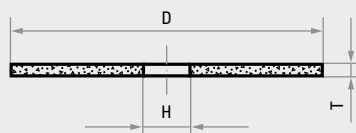
- outil sans fer, chlore, ni soufre
- optimisé pour une utilisation stationnaire
- permet des coupes précises
- bonne durée d'utilisation grâce à une technologie de liant innovante

★☆☆

Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AT010003	T41 300x3,5	A30S-BF Inox	300	3,5	32,00	5 100	10
AT020208	T41 350x2,6	A30S-BF Inox	350	2,6	25,40	4 400	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane ● Aluminium ● Fonte

Disque à tronçonner pour l'usinage de l'acier



- grand disque à tronçonner pour une utilisation stationnaire et manuelle
- permet des coupes précises
- bonne durée d'utilisation grâce à une technologie de liant innovante

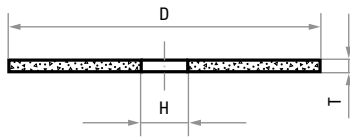
★☆☆

Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AT010052	T41 300x4,0	A24R-BF	300	4,0	20,00	6 400	10
AT010055	T41 350x4,0	A24R-BF	350	4,0	20,00	5 400	10
AT010057	T41 350x4,0	A24R-BF	350	4,0	25,40	5 400	10

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte



Disque à tronçonner pour tronçonnage stationnaire pour l'usinage de l'acier



- optimisé pour une utilisation stationnaire
- permet des coupes précises
- bonne durée d'utilisation grâce à une technologie de liant innovante

★☆☆

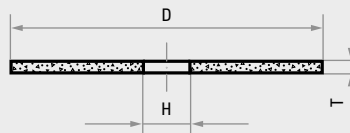
Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
AT010028	T41 300x2,6	A36S-BF Steel	300	2,6	25,40	5 100/80 m/s	10
AT001774	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	22,23	6 400/100 m/s	10
AT001776	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	25,40	6 400/100 m/s	10
AT010020	T41 300x3,5	A30T-BF Steel	300	3,5	32,00	6 400/100 m/s	10
AT010029	T41 350x2,6	A36S-BF Steel	350	2,6	25,40	4 400/80 m/s	10
AT010022	T41 350x3,5	A30T-BF Steel	350	3,5	25,40	5 400/100 m/s	10
AT010023	T41 350x3,5	A30T-BF Steel	350	3,5	32,00	5 400/100 m/s	10
AT010030	T41 400x3,2	A36S-BF Steel	400	3,2	25,40	4 700/80 m/s	5
AT010026	T41 400x4,0	A30T-BF Steel	400	4,0	32,00	3 800/80 m/s	5

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte



Disque à tronçonner pour laboratoire

NOUVEAU



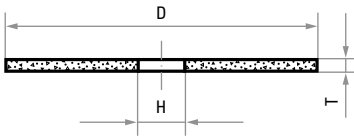
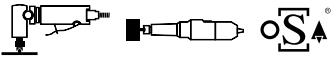
- coupe précise
- aucune modification de la structure
- tronçonnage à froid

★☆☆

Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
AT300020V9802001	T41 300x2,0	43A 46 K 15 B70	300	2,0	32	3 200	25
AT300020V9802	T41 300x2,0	A70I-B	300	2,0	32	3 200	25
AT400035V9802	T41 400x3,5	A60H-B	400	3,5	32	3 000	25
AT500035V9802	T41 500x3,5	A60H-B	500	3,5	32	1 900	25

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte

Mini disque à tronçonner pour l'usinage de l'acier inoxydable



☆☆☆

- grâce à sa faible largeur pouvant mesurer seulement un millimètre, même les zones difficiles d'accès sont atteintes.
- usiner avec précision des petites pièces
- outil sans fer, chlore, ni soufre
- un tissu en fibre de verre résistant et des tests réguliers garantissent une sécurité et une stabilité élevées, comme pour les grands disques.

Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
AT501006V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	6,0	30 500	50
AT501010V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	10,0	30 500	50
AT761006V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	6,0	20 100	50
AT761010V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	10,0	20 100	50
AT763010V9802	T41 76x3,0	A46S-BF Inox	76	3,0	10,0	20 100	50

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier

INFORMATIONS TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Disques diamant à tronçonner de LUKAS

LE DIAMANT

Le diamant est le métal connu le plus dur. Le choix du diamant dépend de l'application. Seuls des diamants synthétiques sont utilisés pour les disques diamant à tronçonner, car leurs propriétés sont reproductibles et contrôlables par rapport à celles des diamants naturels.

Lors de la sélection des diamants, les critères de qualité suivants sont pris en compte :

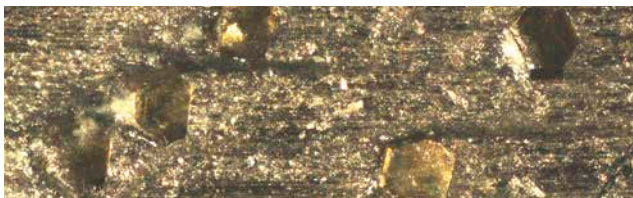
- degré de pureté
- résistance à la rupture spécifiée
- arêtes vives
- géométrie constante

Les diamants peuvent être classés selon des niveaux de qualité et des tailles de grains.



LE SEGMENT

Les segments sont constitués d'une poudre métallique dans laquelle les diamants sont incorporés. Le liant métallique doit être adapté au matériau de construction à couper. La poudre métallique est composée, par exemple, de bronze, de cobalt, de fer, de métal dur ou de carbure de tungstène. Les différentes propriétés des poudres métalliques assurent le tranchant et l'usure importante du segment. Le revêtement de coupe est fabriqué par frittage. Ainsi, on choisit un liant dur pour les matériaux de construction abrasifs et un liant souple pour les matériaux de construction durs.



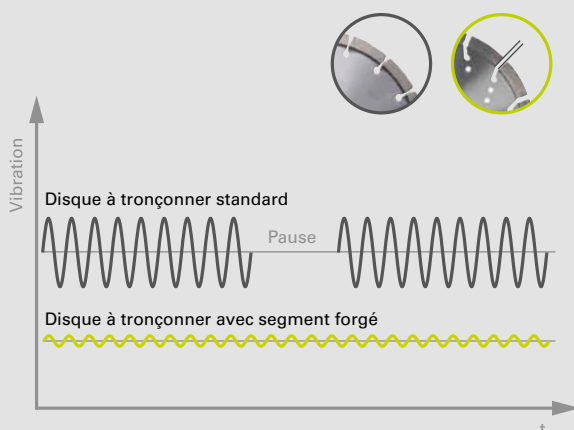
GÉOMÉTRIE DE SEGMENT

La géométrie de segment forgée et brevetée permet de disposer des segments même hauts avec un faible espacement entre eux. Cela réduit considérablement les vibrations ressenties par l'utilisateur. La sécurité constitue un autre atout considérable. Les segments forgés, denses et non poreux offrent des propriétés de soudage qui garantissent une sécurité nettement plus élevée contre la rupture par rapport aux segments frittés habituels.

- universel et rapide, grâce à des alliages de segments innovants
- moins de vibrations, grâce à la géométrie trapézoïdale des segments
- plus de sécurité, grâce aux pieds de segments non poreux qui garantissent une sécurité maximale contre la rupture des segments
- meilleure durée d'utilisation, grâce à des segments plus hauts et à une chute retardée des diamants

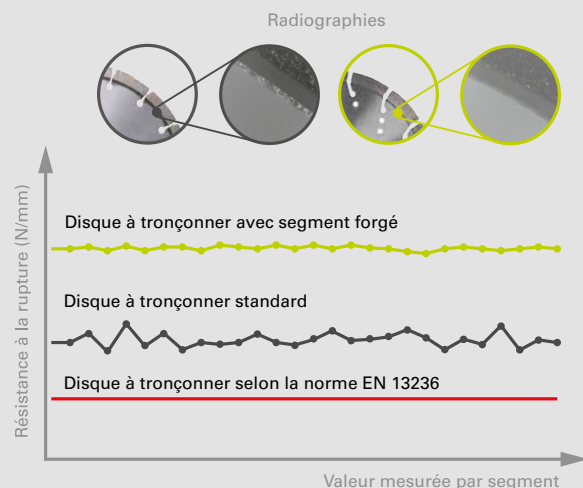
COMPARAISON DES CARACTÉRISTIQUES DE COUPE

Disques à tronçonner sans vibration et à denture serrée par rapport aux disques à tronçonner avec segment forgé



PROPRIÉTÉS DE SOUDAGE DU SEGMENT FORGÉ

sécurité maximale contre la rupture



INSTRUCTIONS RELATIVES À L'APPLICATION

Le disque adapté à vos besoins

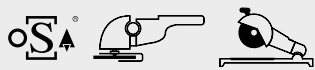
Chez LUKAS, vous trouverez le disque diamant à tronçonner adapté à tous les matériaux. Béton, carreaux ou asphalte : pour chaque besoin, vous trouverez chez nous l'outil idéal. Il vous suffit de sélectionner dans le tableau ci-dessous les matériaux que vous souhaitez usiner.

bien adapté adapté				Carreaux			Granit, matériaux durs			Béton			Matériau de construction				Asphalte, matériaux abrasifs				
Page	Produit	Gamme de produits	Hauteur de segment mm	Carreaux	Grès cérame	Carreaux de granit	Granit	Porphyre	Brique de parement	Béton armé	Béton lavé	Produits en béton	Brique, pierres	Tuiles	Béton expansé, pierre ponce	Pierre silico-calcaire compacte	Briques réfractaires	Chape	Béton frais	Asphalte	Fonte grise
Disques diamant à tronçonner																					
293	VDC	★★★★	7																		
294	LD Multi S13		13																		
294 / 295	LD3 S10 / LD3 S10 X-LOCK	★★★☆☆	10																		
296	LD7 S10		10																		
296	Turbo S10		10																		
296	Blue Cut+	★★☆☆☆	10																		
297	TC7		7																		
Disques à tronçonner pour carreaux																					
297	FAST CUT S10	★★★★	10																		
297 / 298	FLIESE S7 / FLIESE S7 X-LOCK	★★★☆☆	7																		
298	FC7	★★☆☆☆	7																		

TRONÇONNAGE

VDC : UTILISATION INTENSIVE AVEC DURÉE DE VIE EXCEPTIONNELLE

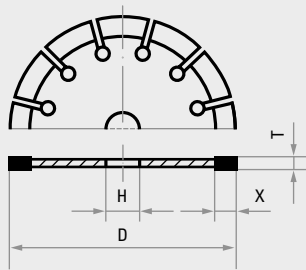
FAIBLE DÉGAGEMENT DE CHALEUR. PAS DE FORMATION DE
POUSSIÈRE NI D'ODEURS. CONSERVATION ILLIMITÉE.



Disque diamant à tronçonner VDC

TRONÇONNAGE

- Le disque diamant à tronçonner qui révolutionne le tronçonnage de la fonte grise.
- idéal pour tronçonner la fonte grise (GG, GGG), les plastiques renforcés en fibres de verre (PRV) et les minéralisations
- ne convient pas aux matériaux fortement alliés contenant du nickel

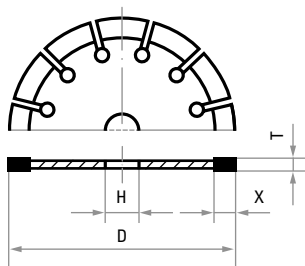
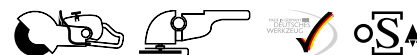


★★★★

Code article	Référence	D mm	Hauteur de segment X mm	Largeur de segment T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité	
A34901152222	VDC 115022	115	7,0	2,2	22,23	13 300	1	
A34901252222	VDC 125022	125	7,0	2,2	22,23	12 200	1	
A34901802622	VDC 180026	180	7,0	2,2	22,23	8 500	1	
A34902303022	VDC 230030	230	7,0	3,0	22,23	6 600	1	
A7401300050001	VDC 300035	300	7,0	3,5	22,23	5 000	1	NOUVEAU
A7401300050003	VDC 300035	300	7,0	3,5	40,00	5 000	1	NOUVEAU
A34903503632	VDC 350036	350	7,0	3,6	32,00	4 400	1	
A74014000403	VDC 400038	400	7,0	3,8	32,00	3 800	1	NOUVEAU
A740175604	VDC 756040	756	7,0	4,0	100,00	2 000	1	NOUVEAU

Recommandations d'application : ● Pierre/Matériau de construction ● Fonte ● Plastique

Disque diamant à tronçonner LD Multi S13



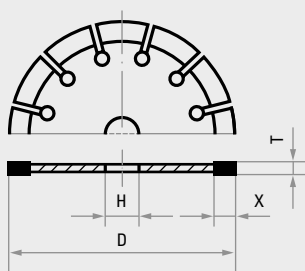
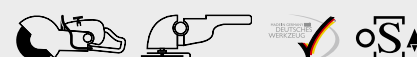
★★★

- disque professionnel pour le béton et les matériaux de construction
- excellente polyvalence pour une vitesse de coupe optimale
- longue durée d'utilisation
- faibles vibrations grâce aux segments trapézoïdaux
- fabrication de segments par technologie de forge

Code article	Référence	D mm	Hauteur de segment X mm	Largeur de segment T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A344031151213083	LD Multi S13	115	13	2,4	22,23	13 300	1
A344031251213093	LD Multi S13	125	13	2,4	22,23	12 200	1
A344031501213113	LD Multi S13	150	13	2,4	22,23	10 200	1
A344031801213133	LD Multi S13	180	13	2,4	22,23	8 500	1
A344032301213153	LD Multi S13	230	13	2,6	22,23	6 600	1
A344033002213183	LD Multi S13	300	13	2,8	25,4	6 400	1
A344033502213213	LD Multi S13	350	13	3,0	25,4	5 500	1
A344034002213243	LD Multi S13	400	13	3,2	25,4	4 800	1

Recommandations d'application : ● Pierre/Matériau de construction

Disque diamant à tronçonner LD3 S10

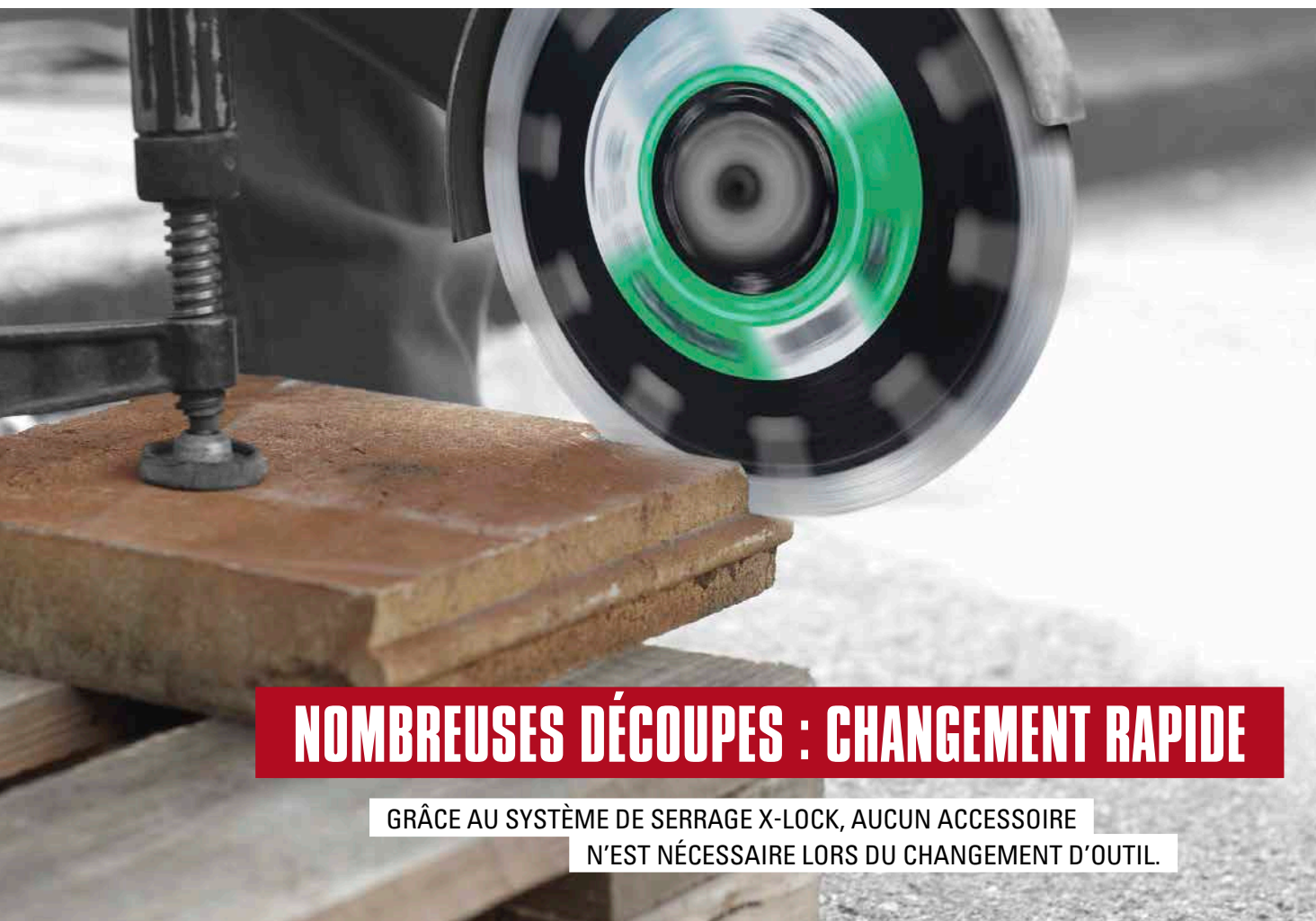


★★☆

- utilisation universelle avec de nombreuses découpes dans le béton armé et les matériaux de construction
- très bon rapport qualité-prix
- assemblages soudés au laser

Code article	Référence	D mm	Hauteur de segment X mm	Largeur de segment T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A344131151210083	LD3 S10	115	11	2,4	22,23	13 300	1
A344131251210093	LD3 S10	125	11	2,4	22,23	12 200	1
A344131801210143	LD3 S10	180	11	2,4	22,23	8 500	1
A344132301210163	LD3 S10	230	11	2,6	22,23	6 600	1
A344133002210163	LD3 S10	300	11	2,8	25,4	6 400	1
A344133502210163	LD3 S10	350	11	3,0	25,4	5 500	1
A344134002210163	LD3 S10	400	11	3,2	25,4	4 800	1

Recommandations d'application : ● Pierre/Matériau de construction



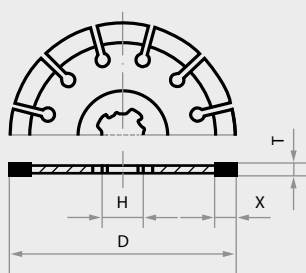
NOMBREUSES DÉCOUPES : CHANGEMENT RAPIDE

GRÂCE AU SYSTÈME DE SERRAGE X-LOCK, AUCUN ACCESSOIRE
N'EST NÉCESSAIRE LORS DU CHANGEMENT D'OUTIL.



Disque diamant à tronçonner LD3 S10 X-LOCK

- utilisation universelle avec de nombreuses découpes dans le béton armé et les matériaux de construction
- changement d'outil en un seul clic et sans accessoires grâce au système de serrage innovant X-LOCK
- très bon rapport qualité-prix
- assemblages soudés au laser



★★☆

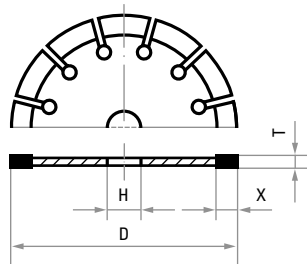
Code article	Référence	D mm	Hauteur de segment X mm	Largeur de segment T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A344131259210083	LD3 S10 X-LOCK	125	10	2,3	22,23	12 200	10

Recommandations d'application : ● Pierre/Matériau de construction

Disque diamant à tronçonner LD7 S10



★★☆



- pour une découpe parfaite de l'asphalte
- forme des segments spécialement conçue pour un fonctionnement silencieux et une protection du noyau
- assemblages soudés au laser

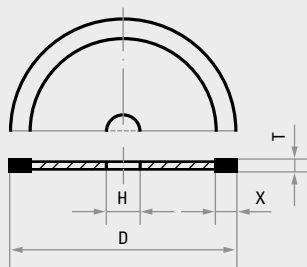
Code article	Référence	D mm	Hauteur de segment X mm	Largeur de segment T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A344173002210183	LD7 S10	300	11	3,2	25,4	6 400	1
A344173502210213	LD7 S10	350	11	3,2	25,4	5 500	1
A344174002210243	LD7 S10	400	11	3,5	25,4	4 800	1
A344174502210283	LD7 S10	450	11	4,0	25,4	2 700	1

Recommandations d'application : ● Pierre/Matériau de construction

Disque diamant à tronçonner TURBO S10



★★☆



- le disque pour une coupe nette dans les matériaux de construction ou le béton
- offre de multiples possibilités d'utilisation

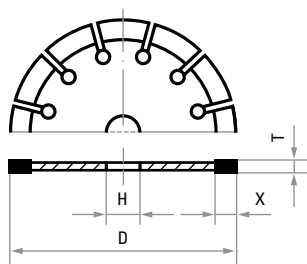
Code article	Référence	D mm	Hauteur de segment X mm	Largeur de segment T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A344141151110013	TURBO S10	115	10	1,8	22,23	13 300	1
A344141251110013	TURBO S10	125	10	1,8	22,23	12 200	1
A344141801110013	TURBO S10	180	10	2,2	22,23	8 500	1
A344142301110013	TURBO S10	230	10	2,4	22,23	6 600	1

Recommandations d'application : ● Pierre/Matériau de construction

NOUVEAU Disque diamant à tronçonner Blue Cut+ S10



★★☆



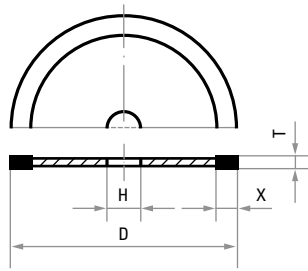
- emballé dans un conditionnement destiné au commerce spécialisé
- particulièrement apprécié sur les chantiers de construction
- rapport qualité-prix optimal

Code article	Référence	D mm	Hauteur de segment X mm	Largeur de segment T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A345241151120085	Blue Cut+ S10	115	10	2,0	22,23	13 300	1
A345241251120095	Blue Cut+ S10	125	10	2,0	22,23	12 200	1
A345241501120125	Blue Cut+ S10	150	10	2,2	22,23	10 200	1
A345242301120165	Blue Cut+ S10	230	10	2,5	22,23	6 600	1

Recommandations d'application : ● Pierre/Matériau de construction



Outil diamanté TC7

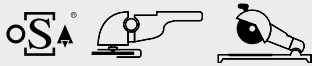


- le disque turbo avec une coupe nette
- bon rapport qualité-prix

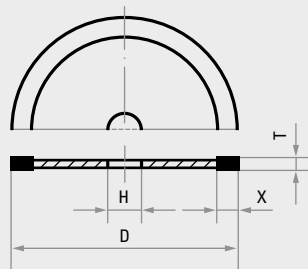
☆☆☆

Code article	Référence	D mm	Hauteur de segment X mm	Largeur de segment T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A345241151107775	TC7	115	7	2,4	22,23	13 300	1
A345241251107775	TC7	125	7	2,6	22,23	12 200	1
A345242301107775	TC7	230	7	3,2	22,23	6 600	1

Recommandations d'application : ● Pierre/Matériau de construction



Disque diamant à tronçonner FAST CUT



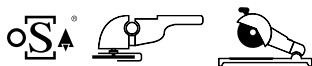
- disque diamant à tronçonner extra-fin pour céramique
- coupes rapides et nettes même dans les carreaux les plus durs
- dispose d'un revêtement segmenté extra-fin et d'une zone de brides renforcée

★★★★

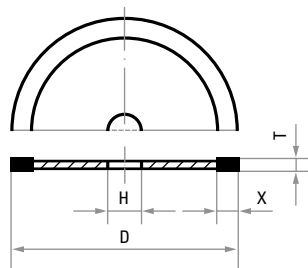
Code article	Référence	D mm	Hauteur de segment X mm	Largeur de segment T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A344091151110013	FAST CUT S10	115	10	1,4	22,23	13 300	1
A344091251110013	FAST CUT S10	125	10	1,4	22,23	12 200	1

Recommandations d'application : ● Pierre/Matériau de construction

TRONÇONNAGE



Disque diamant à tronçonner FLIESE S7



- le disque à tronçonner très apprécié pour les carreaux et la céramique
- coupes nettes, même sur la céramique émaillée

★★★★

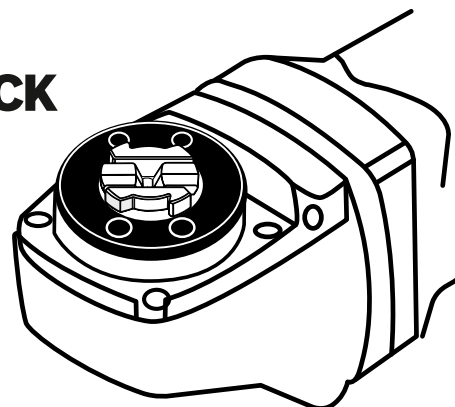
Code article	Référence	D mm	Hauteur de segment X mm	Largeur de segment T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A34411151107013	FLIESE S7	115	7	1,6	22,23	13 300	1
A344111251107013	FLIESE S7	125	7	1,6	22,23	12 200	1
A344112301107013	FLIESE S7	230	7	2,0	22,23	6 600	1

Recommandations d'application : ● Pierre/Matériau de construction

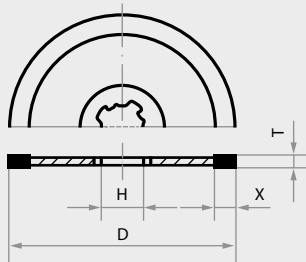
REPLACEMENT DU DISQUE À TRONÇONNER EN UN SEUL CLIC

REPLACEMENT RAPIDE ET FACILE DES OUTILS SANS ACCESSOIRES

Grâce au système de serrage X-LOCK, positionnez simplement les disques diamant à tronçonner LUKAS dans le support X-LOCK de votre meuleuse d'angle et enclenchez-les. Un « clic » indique que le disque est bien en place et prêt à l'emploi. Le changement d'outil ne prend que quelques secondes. Des pièces comme l'écrou de serrage et la clé ne peuvent plus être perdues. Cela rend le changement d'outil rapide et facile : finis les manipulations fastidieuses.

X-LOCK


Disque diamant à tronçonner FLIESE S 7 X-LOCK



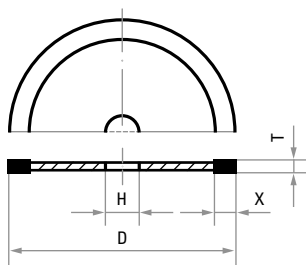
- disque à tronçonner pour carreaux et céramique avec système de serrage pratique X-LOCK
- changement d'outil sans accessoires et en toute simplicité
- coupes nettes, même sur la céramique émaillée

★★☆☆

Code article	Référence	D mm	Hauteur de segment X mm	Largeur de segment T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A344111259107013	FLIESE S7 X-LOCK	125	7	1,5	22,23	12 200	10

Recommandations d'application : ● Pierre/Matériau de construction

Outil diamanté FC7



- tronçonner les carreaux sans difficulté
- rapport qualité-prix optimal

★☆☆☆

Code article	Référence	D mm	Hauteur de segment X mm	Largeur de segment T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A345211151107015	FC7	115	7	1,8	22,23	13 300	1
A345211251107015	FC7	125	7	2,0	22,23	12 200	1
A345212301107015	FC7	230	7	2,5	22,23	6 600	1

Recommandations d'application : ● Pierre/Matériau de construction



MEULAGE D'ÉBAUCHE

MEULAGE D'ÉBAUCHE

6.1 Disque à meuler	300–311
6.2 Meules boisseaux diamant	312
6.3 Outils en carbure	313

INFORMATIONS TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Disques à meuler LUKAS

DURABILITÉ

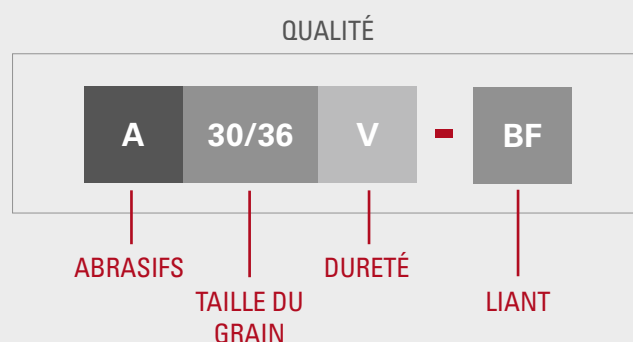
Les disques à meuler à liant résineux destinés à un usage manuel ne peuvent être utilisés que dans les trois ans suivant leur fabrication. La date de péremption est indiquée sur l'anneau métallique et est exprimée en mois et en année, par exemple V07/2025.



SYSTÈME D'IDENTIFICATION POUR LES DISQUES À MEULER À LIANT RÉSINEUX

Vous trouverez toutes les informations importantes concernant la qualité de votre disque à meuler LUKAS dans le marquage de qualité. Vous pouvez ainsi voir directement l'abrasif, la taille de grain, la dureté et le type de liant.

Dans la vue d'ensemble suivante, vous trouverez toutes les informations relatives aux différentes abréviations et inscriptions.



A
Corindon
semi-friable



Z
Zirconium



A
Corindon calciné avec
revêtement céramique



CER
Grain céramique



C
Carbure
de silicium

ABRASIFS

LUKAS vous propose l'abrasif adapté à chaque cas d'application, en fonction de vos besoins et matériaux à usiner.

Abrasifs	
A	Oxyde d'aluminium
C	Carbure de silicium
Z	Zirconium
CER	Grain céramique

GRAIN

De grosse à fine en passant par moyenne : la taille de grain utilisée est également indiquée dans la référence qualité.

gros	moyen	fin
12 à 24	36 à 54	60 à 120

DURETÉ

La dureté est une mesure de la force avec laquelle le grain abrasif est maintenu par le liant dans le corps abrasif. Les degrés de dureté sont indiqués par des lettres.

tendre	moyen	dur
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

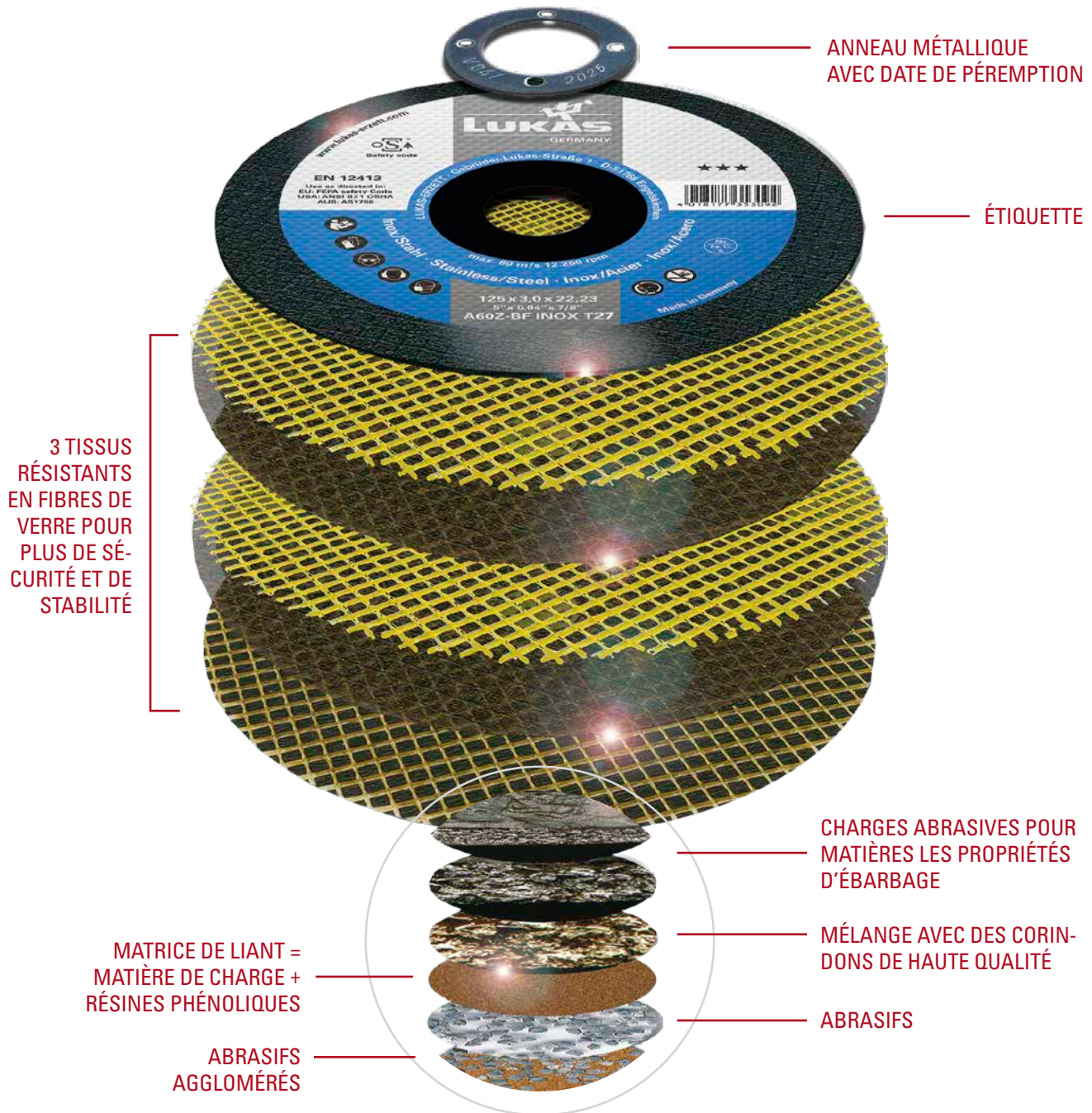
LIANT

Le liant maintient le grain abrasif dans le corps abrasif. Les disques à meuler LUKAS sont disponibles avec les deux liants suivants :

- **BA** = liant résineux
- **BF** = liant résineux renforcé en fibres

INFORMATIONS TECHNIQUES

Structure et composants des disques à meuler LUKAS



VITESSE DE TRAVAIL

Les disques à meuler LUKAS sont développés et testés pour des vitesses de fonctionnement maximales et des processus de meulage spécifiés. Avant de fixer l'outil de meulage sur la

machine, il faut s'assurer que la vitesse de rotation nominale de la machine (plaque signalétique) n'est pas supérieure à la vitesse de rotation maximale indiquée sur le disque à meuler.

Vitesse maximale de travail	Diamètre nominal du disque à meuler (mm)										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 m/s	30 500	20 100	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500	6 600	5 100	4 400	3 800
100 m/s	38 200	25 100	19 100	16 650	16 600	12 700	10 600	8 300	6 400	5 400	4 700
Vitesse de rotation (1/min)											

SÉCURITÉ AU TRAVAIL

Meuler en toute sécurité avec LUKAS

LUKAS prend très au sérieux ses obligations envers ses clients en matière de sécurité au travail et d'ergonomie. Nos produits sont conçus et fabriqués selon les normes de qualité les plus strictes afin d'offrir le meilleur à nos clients tout en minimisant les risques. En tant que membre de l'Association des fabricants d'abrasifs (VDS pour Verband der Schleifmittelhersteller) et de l'Organisation pour la sécurité des outils abrasifs (oSa pour Organisation for the Safety of Abrasives), nous contribuons activement à la sécurité des utilisateurs.

NORMES APPLIQUÉES

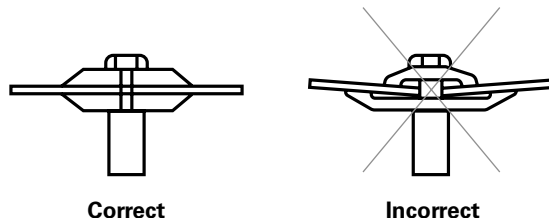
- Exigences de sécurité pour les abrasifs agglomérés : EN 12413
- Exigences de sécurité pour les outils diamantés : EN 13236

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- **Éviter toute manipulation inappropriée des disques.** Utiliser exclusivement des disques à meuler renforcés en fibres sur des machines d'entraînement à usage manuel.
- Stocker les disques dans un **endroit sec et à température ambiante**.
- Ne pas utiliser **de disques endommagés**.
- Ne jamais dépasser la **vitesse de rotation maximale autorisée** spécifiée sur le disque.
- Utiliser uniquement des disques pouvant être montés sur la machine sans forcer.
- Ne jamais utiliser **de brides de montage endommagées, sales ou inégales**.
- Ne pas serrer de manière excessive l'écrou de montage ou la bride de verrouillage, car cela pourrait entraîner des déformations.
- Tous les outils peuvent uniquement être utilisés avec le **flasque de protection approprié** au disque à lamelles.
- Assurer une **ventilation suffisante** du lieu et porter un **équipement de protection respiratoire** approprié.
- Éviter de plier le disque.
- Ne pas appuyer sur la partie latérale ou la zone de contact du disque pour arrêter sa rotation. Pour ce faire, toujours éteindre la machine et laisser le disque s'arrêter naturellement.
- **Ne pas incliner ni saisir** le disque lorsque le meulage d'ébauche est en cours.
- **Éviter d'appliquer une pression excessive** sur le disque, susceptible d'entraîner le freinage du moteur d'entraînement.
- **Ne pas laisser échapper les machines à usage manuel** ou ne pas les abaisser pour les poser au sol en les tenant par le câble ou le flexible d'alimentation en air. Le poids de la machine peut facilement fissurer les disques à lamelles si ceux-ci sont posés avec une force excessive. Il s'agit d'une cause fréquente de rupture de disque. Lors du meulage avec un disque incliné, maintenir un angle de plus de 20° par rapport à la pièce à usiner.
- Utiliser uniquement la machine dans une position où vous avez un contrôle total et où vous êtes bien équilibré.

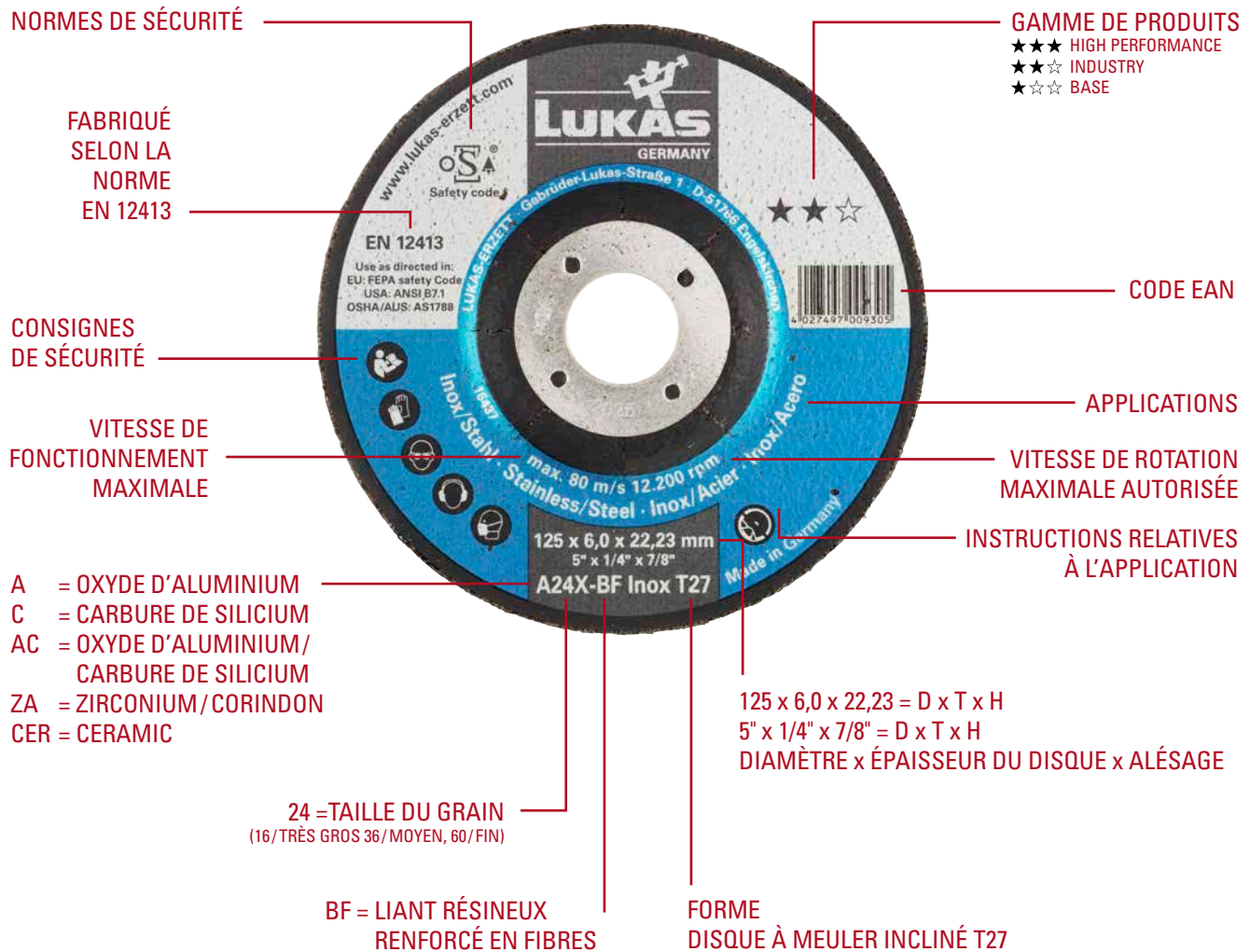
SYSTÈME DE SERRAGE

L'utilisation de brides de diamètres différents n'est pas autorisée. Les deux brides entre lesquelles le corps abrasif est monté doivent avoir le même diamètre extérieur et des zones de contact similaires (conformément aux normes EN 60745-2-3:2007 et ANSI B.7.1).

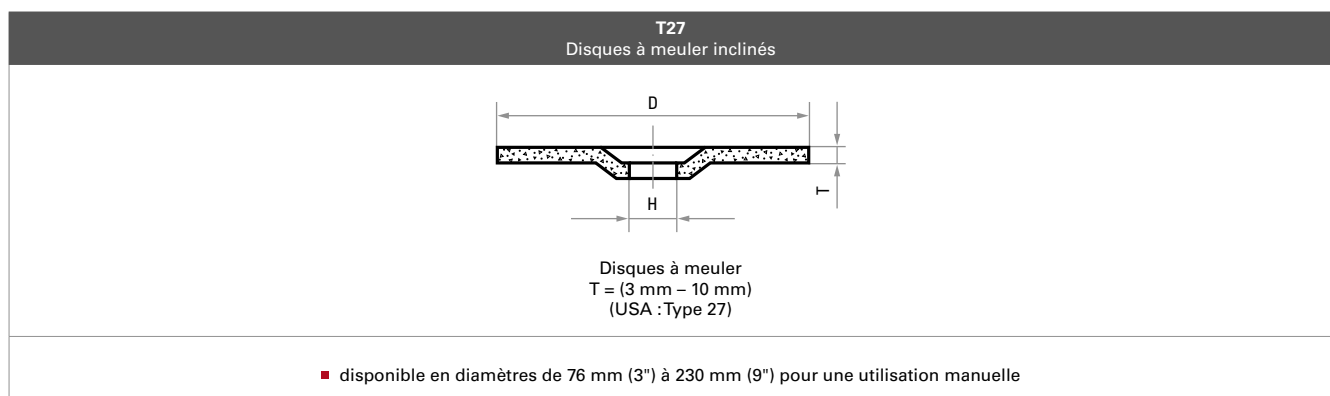


ÉTIQUETAGE

Toutes les inscriptions importantes sur l'étiquette



FORMES DES DISQUES À MEULER À LIANT RÉSINEUX



DOMAINES D'APPLICATION

Vue d'ensemble des types de disques à meuler LUKAS

Type	Gamme de produits	Matériau				
		Inox/Acier	Acier	Aluminium	Pierre/Matériau de construction	Fonte
Disques à meuler pour meuleuses d'angle à usage manuel 	★★★	 Page 305 et 306	 Page 308			
	★★☆	 Page 307	 Page 309	 Page 310	 Page 311	 Page 311
	★☆☆	 Page 307	 Page 309			
Disques diamant à meuler pour meuleuses d'angle 	★★☆				 Page 312	
Disque à granulés de carbure pour meuleuse d'angle 	★★☆				 Page 313	

L'ALTERNATIVE PARFAITE AU DISQUE À MEULER : LE DISQUE À LAMELLES ABRASIVES DE LA SÉRIE IQ DE CHEZ LUKAS ! RENDEZ-VOUS AUX **PAGES 155 À 180** ET TESTEZ-LE DÈS MAINTENANT !

PERFORMANCE MAXIMALE ET ENLÈVEMENT DE MATIÈRE À FROID

USINER EFFICACEMENT MÊME LES MATÉRIAUX LES PLUS DURS

Les disques à meuler avec grain céramique LUKAS conviennent parfaitement à l'usinage très productif des aciers. Grâce à la découpe rapide mais froide des métaux, l'usinage de l'inox se fait sans aucun bleuissement. Et ceci sur une durée d'utilisation très importante grâce à l'effet auto-affûtant. De plus, ces outils nécessitent peu d'efforts. La faible pression exercée contribue également aux basses températures de travail.

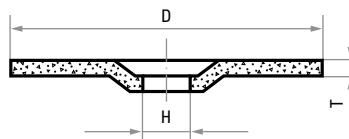
DURÉE D'UTILISATION EXTRÊMEMENT LONGUE GRÂCE À L'EFFET AUTO-AFFÛTANT

Les disques à meuler haute performance sont constitués de grains céramiques qui libèrent en permanence de très fines particules lors de l'utilisation. Il suffit que des particules se cassent

en raison de l'usure pour que de nouvelles particules abrasives tranchantes apparaissent immédiatement. Grâce à cet effet auto-affûtant, le disque à meuler atteint une durée d'utilisation exceptionnelle.

ENLÈVEMENT DE MATIÈRE IMPORTANT AVEC PEU DE RETOUCHES

Grâce au grain céramique, les matériaux durs tels que l'inox et l'acier peuvent être usinés avec une productivité élevée. L'outil d'ébauche permet ainsi d'obtenir une qualité de surface remarquable ; la finition qui suit se fait très rapidement. Sa longue durée d'utilisation due à l'effet auto-affûtant fait également du disque à meuler LUKAS Ceramic un outil économique.



- tranchant et dureté maximaux pour une durée de vie impressionnante
- optimisé sur le plan énergétique pour les meuleuses d'angle les plus puissantes
- peu d'efforts requis
- enlèvement de matière à froid

Disque à meuler Ceramic



★★★

Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
AS008321V9802	T27 115x7,0	CER 30Q-BF Inox	115	7,0	22,23	13 300	25
AS008322V9802	T27 125x7,0	CER 30Q-BF Inox	125	7,0	22,23	12 200	25
AS008324V9802	T27 180x7,0	CER 30Q-BF Inox	180	7,0	22,23	8 500	25
AS008325V9802	T27 230x7,0	CER 30Q-BF Inox	230	7,0	22,23	6 600	25

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane



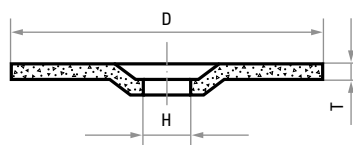
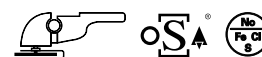
DISQUE À MEULER LUKAS EN QUALITÉ 3 ÉTOILES

PERFORMANCES DE MEULAGE ACCRUES GRÂCE À UNE QUALITÉ SUPÉRIEURE

Grâce à une technologie de pressage innovante et à des matières premières de très haute qualité, les disques à meuler LUKAS de la gamme 3 étoiles permettent d'obtenir des résultats optimaux. La faible usure garantie par la qualité 3 étoiles réduit sensiblement les odeurs et la formation de poussière, et donc la pollution sur le lieu de travail. Optimisés sur le plan énergétique pour les machines puissantes, les disques à meuler de la gamme 3 étoiles garantissent un travail durable, nécessitant peu d'efforts. Le tissu en fibre de verre haute résistance garantit une sécurité et une stabilité optimales. Une fabrication respectueuse de l'environnement, associée à des matières premières de qualité supérieure, des formulations optimisées et des procédés de fabrication ultramodernes, garantit une qualité parfaitement stable et une durée de stockage maximale.

- durée d'utilisation et performances de coupe maximales grâce à une technologie de liant innovante
- vitesse de travail élevée à basse température de meulage
- faible dégagement d'odeur et peu de poussière à l'usage quotidien
- ergonomie et durée d'utilisation maximale pour un effort minimal
- durée de stockage maximale avec une qualité stable grâce à des matières premières de qualité supérieure
- optimisé sur le plan énergétique pour vos meuleuses d'angle les plus puissantes
- fabrication respectueuse de l'environnement grâce à des procédés de fabrication ultramodernes et des formulations optimisées
- parfait pour les matériaux inoxydables et en acier les plus divers

Disque à meuler pour l'usinage de l'acier inoxydable



- parfaitement adapté pour ébaucher différents matériaux en acier ou acier inoxydable
- outil sans fer, chlore, ni soufre
- qualité testée : sécurité élevée grâce à des tests réguliers
- enlèvement de matière précis à grande vitesse
- faible dégagement d'odeurs et peu de poussière à l'utilisation
- permet un travail ergonomique avec un minimum d'effort

★★★

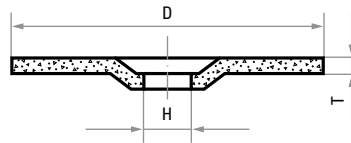
Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AS013491V9802	T27 115x7,0	A24U-BF Inox	115	7,0	22,23	13 300	10
AS013492V9802	T27 125x7,0	A24U-BF Inox	125	7,0	22,23	12 200	10
AS013496V9802	T27 230x7,0	A24U-BF Inox	230	7,0	22,23	6 600	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium



Disque à meuler pour l'usinage de l'acier inoxydable

- optimisé pour ébaucher différents matériaux en acier ou acier inoxydable
- outil sans fer, chlore, ni soufre
- qualité testée : sécurité élevée grâce à des tests réguliers
- enlèvement de matière précis à grande vitesse
- faible dégagement d'odeurs et peu de poussière à l'utilisation
- permet un travail ergonomique avec un minimum d'effort



★★☆

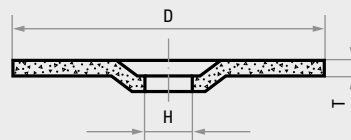
Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
AS003100V9802	T27 115x6,0	A24X-BF Inox	115	6,0	22,23	13 300	10
AS003101V9802	T27 125x6,0	A24X-BF Inox	125	6,0	22,23	12 200	10
AS003103V9802	T27 180x6,0	A24X-BF Inox	180	6,0	22,23	8 500	10
AS003104V9802	T27 230x6,0	A24X-BF Inox	230	6,0	22,23	6 600	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium



Disque à meuler pour l'usinage de l'acier inoxydable

- adapté pour ébaucher différents matériaux en acier ou acier inoxydable
- outil sans fer, chlore, ni soufre
- qualité testée : sécurité élevée grâce à des tests réguliers
- enlèvement de matière précis à grande vitesse
- faible dégagement d'odeurs et peu de poussière à l'utilisation
- permet un travail ergonomique avec un minimum d'effort



★☆☆

Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
AS002037V9802	T27 100x6,0	A24/30S-BF Inox	100	6,0	16,00	15 300	10
AS000105V980201	T27 115x6,0	A24/30S-BF Inox	115	6,0	22,23	13 300	10
AS000106V980201	T27 125x6,0	A24/30S-BF Inox	125	6,0	22,23	12 200	10
AS000107V9802	T27 150x6,0	A24/30S-BF Inox	150	6,0	22,23	10 200	10
AS000108V9802	T27 180x6,0	A24/30S-BF Inox	180	6,0	22,23	8 500	10
AS000109V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Inox	230	6,0	22,23	6 600	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier

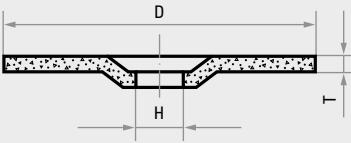
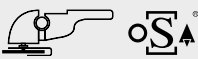
DEUX OPÉRATIONS AVEC UN SEUL OUTIL

TRONÇONNER ET MEULER SANS CHANGER D'OUTIL AVEC LE COOL JOBBER DE CHEZ LUKAS



PRATIQUE, PRÉCIS ET SÛR ! DÉCOUVREZ LE COOL JOBBER LUKAS À LA PAGE 280

Disque à meuler pour l'usinage de l'acier



- optimisé pour l'usinage précis de l'acier
- qualité testée : sécurité élevée grâce à des tests réguliers
- enlèvement de matière précis à grande vitesse
- faible dégagement d'odeurs et peu de poussière à l'utilisation
- permet un travail ergonomique avec un minimum d'effort

★★★

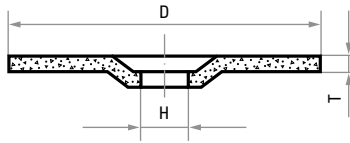
Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
AS012451V9802	T27 115x7,0	A24X-BF Steel	115	7,0	22,23	13 300	10
AS012453V9802	T27 125x7,0	A24X-BF Steel	125	7,0	22,23	12 200	10
AS012466V9802	T27 180x7,0	A24X-BF Steel	180	7,0	22,23	8 500	10
AS012468V9802	T27 230x7,0	A24X-BF Steel	230	7,0	22,23	6 600	10

Recommandations d'application : ● Acier



Disque à meuler pour l'usinage de l'acier

- tronçonnage simplifié de l'acier
- qualité testée : sécurité élevée grâce à des tests réguliers
- enlèvement de matière précis à grande vitesse
- faible dégagement d'odeurs et peu de poussière à l'utilisation
- permet un travail ergonomique avec un minimum d'effort



★★☆

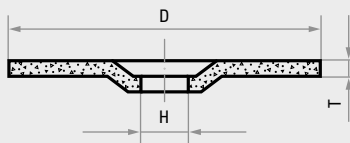
Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
AS001679V9802	T27 115x6,0	A24/30T-BF Steel	115	6,0	22,23	13 300	10
AS001710V9802	T27 125x6,0	A24/30T-BF Steel	125	6,0	22,23	12 200	10
AS001811V9802	T27 230x6,0	A24/30T-BF Steel	230	6,0	22,23	6 600	10

Recommandations d'application : ● Acier



Disque à meuler pour l'usinage de l'acier

- conçu pour un usinage simplifié de l'acier
- qualité testée : sécurité élevée grâce à des tests réguliers
- enlèvement de matière précis à grande vitesse
- faible dégagement d'odeurs et peu de poussière à l'utilisation
- permet un travail ergonomique avec un minimum d'effort



★☆☆

Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n _{max} (1/min)	UE Unité	
AS000667V9802	T27 115x6,0	A24/30S-BF Steel	115	6,0	22,23	13 300	10	
AS115072V980201	T27 115x7,2	A24/30S-BF Steel	115	7,2	22,23	13 300	10	NOUVEAU
AS000690V9802	T27 125x4,0	A24/30S-BF Steel	125	4,0	22,23	12 200	10	
AS000692V9802	T27 125x6,0	A24/30S-BF Steel	125	6,0	22,23	12 200	10	
AS002920V9802	T27 150x4,0	A24/30S-BF Steel	150	4	22,23	10 200	10	NOUVEAU
AS000712V9802	T27 150x6,0	A24/30S-BF Steel	150	6,0	22,23	10 200	10	
AS000737V9802	T27 180x7,0	A24/30S-BF Steel	180	7,0	22,23	8 500	10	
AS180072V980201	T27 180x7,2	A24/30S-BF Steel	180	7,2	22,23	8 500	10	NOUVEAU
AS000762V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Steel	230	6,0	22,23	6 600	10	

Recommandations d'application : ● Acier

UN USINAGE AISÉ DES MÉTAUX LÉGERS ET TENDRES

CONÇU POUR UN USINAGE PARFAIT DE L'ALUMINIUM

L'aluminium et les autres métaux non ferreux sont difficiles à usiner, précisément parce qu'ils sont très tendres. Le disque à meuler LUKAS pour l'aluminium et les métaux non ferreux usine en continu les métaux légers et non ferreux colorés.

ÉBAUCHE DE L'ALUMINIUM SANS « EFFET COLLANT »

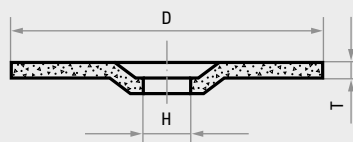
Le grand avantage des disques à meuler est d'éviter l'effet appelé « collant ». Lors de l'usinage d'aluminium pur et d'alliages tendres, des copeaux mous peuvent adhérer aux arêtes de coupe si l'outil utilisé n'est pas adapté à l'aluminium. Ces disques à meuler LUKAS ont justement été développés et testés pour travailler l'aluminium. La combinaison spéciale de grains abrasifs et de liant permet d'éviter de manière fiable cet effet indésirable.

UTILISABLES SUR DES OUTILS STANDARDS

Cet outil peut être utilisé sur les meuleuses d'angle traditionnelles et est disponible en différentes tailles. Les métaux légers peuvent ainsi être usinés facilement et surtout avec une forte productivité.



Disque à meuler pour l'usinage des métaux non ferreux



- pour un usinage optimal de l'aluminium et des métaux non ferreux
- pas d'encrassement ni de collage
- qualité testée : sécurité élevée grâce à des tests réguliers
- enlèvement de matière précis à grande vitesse
- faible dégagement d'odeurs et peu de poussière à l'utilisation
- permet un travail ergonomique avec un minimum d'effort

★★★

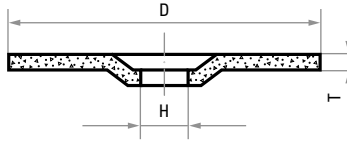
Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AS001708V9802	T27 125x7,0	A24N-BF Alu	125	7,0	22,23	12 200	10

Recommandations d'application : ● aluminium



Disque à meuler pour l'usinage de la pierre

- utilisation universelle
- pour une utilisation flexible sur les chantiers de construction
- se démarque des disques diamant à tronçonner grâce à un rapport qualité-prix particulièrement avantageux et une vitesse élevée
- faible dégagement d'odeurs et peu de poussière à l'utilisation
- permet un travail ergonomique avec un minimum d'effort



★★☆

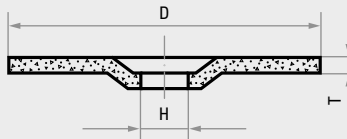
Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AS115060V980201	T27 115x6,0	C24R-BF Stone	115	6,0	22,23	13 300	10
AS125060V980201	T27 125x6,0	C24R-BF Stone	125	6,0	22,23	12 200	10
AS000320V9802	T27 180x6,0	C24R-BF Stone	180	6,0	22,23	8 500	10
AS180080V980201	T27 180x8,0	C24R-BF Stone	180	8,0	22,23	8 500	10

Recommandations d'application : ● Pierre ● Fonte



Disque à meuler pour l'usinage de la fonte

- usiner rapidement et de manière fiable les pièces moulées présentant des inclusions et des défauts de surface
- qualité testée : sécurité élevée grâce à des tests réguliers
- enlèvement de matière précis à grande vitesse
- faible dégagement d'odeurs et peu de poussière à l'utilisation
- permet un travail ergonomique avec un minimum d'effort



★★☆

Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AS001711V9802	T27 125x6,0	ZA24R-BF Cast	125	6,0	22,23	12 200	10
AS001773V9802	T27 180x6,0	ZA24R-BF Cast	180	6,0	22,23	8 500	10
AS180070V980201	T27 180x7,0	ZA24R-BF Cast	180	7,0	22,23	8 500	10
AS000499V9802	T27 230x4,8	ZAC24R-BF Cast	230	4,8	22,23	6 600	10
AS001812V980201	T27 230x6,0	ZA24R-BF Cast	230	6,0	22,23	6 600	10

Recommandations d'application : ● Fonte

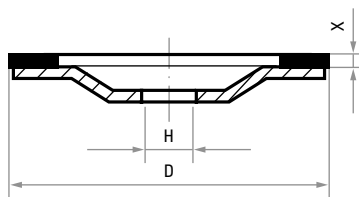
NOUVEAU

NOUVEAU

Meule boisseau diamant S6



★★☆



- très bon rapport qualité-prix
- disposition optimisée des segments pour des performances de meulage élevées et des surfaces propres
- convient particulièrement pour : produits en béton, matériaux de construction (briques, pierres, tuiles, béton cellulaire, pierre ponce)
- convient également pour : béton armé, béton lavé, pierre silico-calcaire compacte, briques réfractaires et chapes

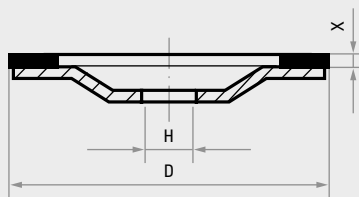
Code article	Référence	D mm	Hauteur de segment X mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A344431151506053	DST S6	115	6	22,23	13 300	1
A344431251506053	DST S6	125	6	22,23	12 200	1
A344431801506053	DST S6	180	6	22,23	8 500	1

Recommandations d'application : ● Pierre

Meule boisseau diamant S5



★★☆



- la meule boisseau avantageuse pour de nombreuses applications
- adapté aux produits en béton et matériaux de construction (briques, pierres, tuiles, béton cellulaire, pierre ponce) et pierre silico-calcaire compacte

Code article	Référence	D mm	Hauteur de segment X mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A345531151607185	DST S5	115	5	22,23	13 300	1
A345531251607185	DST S5	125	5	22,23	12 200	1

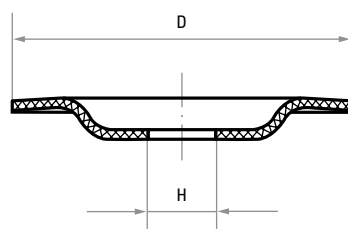
Recommandations d'application : ● Pierre

NOUVEAU

Disque diamant à meuler VDDS



★★☆



- pour éliminer la peinture, la colle et le mortier

Code article	Référence	D mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A74021250000001	Revêtement diamanté plat VDDS 125	125	22,23	12 200	1
A74021800000001	Revêtement diamanté plat VDDS 180	300	22,23	8 500	1

Recommandations d'application : ● Pierre ● Plastique

DU SABOT ANIMAL À L'USINAGE DE LA PIERRE

LES DISQUES À GRANULÉS DE CARBURE DE CHEZ LUKAS SONT EXTRÊMEMENT POLYVALENTS

Les outils à granulés de carbure (HWG) de LUKAS sont disponibles dans des granulométries allant de très grosses à extra fines, minces et larges. Il vous suffit de sélectionner la granulométrie souhaitée dans le tableau ci-dessous.



EXEMPLES D'APPLICATION

Le gros grain convient à l'usinage de matériaux tendres. **Plus le matériau est dur, plus la granulométrie choisie doit être fine !** Le disque à granulés de carbure LUKAS est très polyvalent : il sert à rendre le caoutchouc rugueux (par exemple lors de la réparation de bandes transporteuses), à éliminer les résidus de coffrage ou à entretenir les sabots des chevaux et les onglons des vaches. De plus, le disque à granulés de carbure

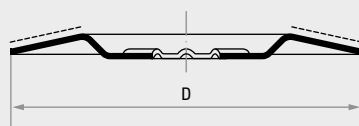
peut également être utilisé pour l'usinage du verre, de la pierre et de la céramique.

Grâce à la large gamme de granulométries des disques à granulés, allant d'extra fines à très grosses, l'outil peut être adapté avec précision à l'application. Au-delà de la gamme standard, les disques à granulés de carbure LUKAS peuvent être spécialement équipés selon vos besoins.



Disque en granulés de carbure de tungstène HGWT

- outil d'ébauche extrêmement polyvalent
- disque parfaitement adapté à l'entretien des sabots d'animaux
- permet également d'usiner avec précision le verre, la pierre et la céramique



Code article	Référence	Grain	Formes	Type	D mm	Alésage mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A18031152E	HGWT 115 S	0,8 – 1,2 E		inclinée	115	22,2	10 500	1
A18031153E	HGWT 115 S	1,2 – 1,8 E		inclinée	115	22,2	10 500	1
A18031255E	HGWT 125 S	2,5 – 3,0 E		plat	125	22,2	9 600	1

Recommandations d'application : ● Pierre / Matériau de construction ● Plastique / Bois



- 7.1 Scotch-brite
- 7.2 Brosses
- 7.3 Rouleaux et feuilles

NETTOYAGE

317/318
319–325
326–328



INFORMATIONS TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Brosses, scotch-brite et toiles abrasives : tout pour le nettoyage et bien plus encore

Que vous souhaitiez éliminer des résidus de bois, de peinture automobile ou de béton, ou brosser, poncer, dérouiller, ébavurer, nettoyer, polir ou structurer les matériaux les plus divers tels que l'aluminium, l'acier inoxydable, la fonte, l'acier et le titane, vous trouverez chez LUKAS l'outil adapté à votre cas d'application. Du papier abrasif à la brosse métallique en passant par le scotch-brite de nettoyage, dans les formes et variantes les plus diverses : LUKAS vous propose l'outil de nettoyage adapté à vos besoins, que ce soit pour les chantiers de construction, la production ou même votre sous-sol aménagé.

OUTILS À USAGE MANUEL

Outre les brosses métalliques manuelles pour le nettoyage des surfaces ou la finition des cordons de soudure, LUKAS propose des toiles et papiers abrasifs qui conviennent parfaitement, par exemple, pour éliminer manuellement les anciennes peintures sur le bois, décaper le métal ou nettoyer l'acier inoxydable. Les toiles abrasives LUKAS sont disponibles en rouleaux ou sous forme de tampons abrasifs, parfaitement adaptés à un usage manuel.

OUTILS DE NETTOYAGE MOTORISÉS

Les outils de nettoyage LUKAS peuvent être utilisés avec des machines d'entraînement courantes. Utilisez par exemple des brosses rondes pour les meuleuses d'angle ou des brosses métalliques pour les perceuses ou visseuses sans fil. Grâce à leur manche pratique, les brosses peuvent être facilement fixées sur une perceuse standard.

Nettoyez facilement les zones difficiles d'accès avec les brosses-pinceaux LUKAS. En fonction de la résistance et de l'élasticité requises, elles sont disponibles en version torsadée ou ondulée.

SCOTCH-BRITE DE NETTOYAGE AS

Usinage efficace des surfaces présentant différents matériaux

Le scotch-brite de nettoyage AS LUKAS est constitué d'un scotch-brite en polyamide grossier contenant des grains abrasifs puissants. Grâce à la combinaison d'un scotch-brite en polyamide et de grains abrasifs durs, le scotch-brite de nettoyage LUKAS est idéal pour un usinage efficace des surfaces, par exemple pour éliminer les résidus de peinture ou de béton, dérouiller, nettoyer, polir ou structurer le bois. Cet outil est principalement utilisé dans le secteur du bâtiment, mais aussi dans la construction automobile et navale.

Grâce à la combinaison de matériaux, le scotch-brite de nettoyage (ou disque scotch-brite) offre des avantages significatifs lors de son utilisation. Il n'y a que très peu de dégagement de chaleur, il est possible de travailler avec une faible pression d'appui, le matériau ne s'encrasse pas et les pièces ne sont pas endommagées lors de l'usinage. Concrètement, cela signifie que : avec le scotch-brite de nettoyage ou disque scotch-brite, vous disposez d'un outil qui vous permet de travailler rapidement et efficacement, et ce pendant longtemps.

RECOMMANDATIONS D'APPLICATION

Les outils de notre gamme de scotch-brite de nettoyage AS conviennent parfaitement aux applications suivantes :

- élimination de résidus de peinture et de colle
- élimination de résidus de ciment et de béton
- dérouillage, nettoyage et polissage des surfaces les plus diverses
- structuration et nettoyage du bois
- travaux de dérouillage et de nettoyage (par exemple, dépôt de calcaire coquillier sur les bateaux et navires)
- nettoyage des sous-planchers, divers travaux dans la construction automobile
- nettoyage des cordons de soudure, avant et après le soudage

CARACTÉRISTIQUES

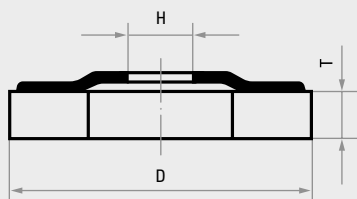
- faible dégagement de chaleur
- travail possible avec une faible pression d'appui
- le matériau ne s'encrasse pas
- aucun endommagement des pièces à usiner

CONSIGNE DE SÉCURITÉ

Veuillez respecter et ne pas dépasser les vitesses de coupe recommandées.



- utilisation universelle sans support sur des meuleuses d'angle réglables ou à faible rotation
- l'outil polyvalent pour éliminer les résidus de peinture et de colle, ainsi que pour dérouiller, nettoyer et polir les surfaces les plus diverses
- fabriqué à partir de matériaux robustes pour une durée de vie optimisée, un enlèvement de matière important et un travail rapide



Disque de meulage ASVT



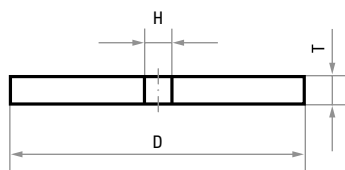
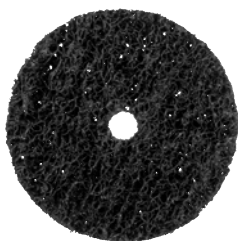
★★☆

Code article	Référence	D mm	T mm	H mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	UE Unité
A270111500114	ASVT 115	115	13	22,23	5 300	10 500	10
A270112500114	ASVT 125	125	13	22,23	4 900	9 600	10

Recommandations d'application : ● Plastique/Bois ● Titane ● Aluminium ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte

TESTEZ ÉGALEMENT LE SCOTCH-BRITE DE NETTOYAGE AS LUKAS AVEC FILETAGE EN PLASTIQUE PRATIQUE POUR UN CHANGEMENT RAPIDE D'OUTIL À LA **PAGE 259**

Disque à lamelles ASVS



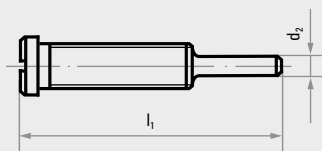
★★☆

- disque à lamelles pour arbres flexibles ou perceuses
- l'outil polyvalent pour éliminer les résidus de peinture et de colle, ainsi que pour dérouiller, nettoyer et polir les surfaces les plus diverses
- fabriqué à partir de matériaux robustes pour une durée de vie optimisée, un enlèvement de matière important et un travail rapide
- ne nécessite qu'une faible pression d'appui

Code article	Référence	D mm	T mm	H mm	n empf. (1/min)	n max. (1/min)	boulons de fixation adaptés	UE Unité
A22901001201	ASVS 100	100	13	13	5 000	5 700	ASB 06	10
A22901251201	ASVS 125	125	13	13	4 000	4 500	ASB 08	10
A22901501201	ASVS 150	150	13	13	3 000	3 800	ASB 08	10

Recommandations d'application : ● Plastique/Bois ● Titane ● Aluminium ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte

Boulons de fixation adapté ASB



★★☆

- boulons de fixation pour disques à lamelles ASVS
- tenue parfaite des dimensions s'adapte parfaitement à la machine d'entraînement
- inoxydable grâce au revêtement zinc-nickel
- livré avec rondelles de serrage et écrou de blocage

Code article	Référence	Filetage	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A1610021007302	ASB 08	M12	8	60	1

INFORMATIONS TECHNIQUES ET SPÉCIFICATIONS

Brosses techniques haute performance de LUKAS

QUALITÉS DE GARNISSAGE

Fil d'acier de qualité

Nous utilisons du fil d'acier de haute qualité avec une grande résistance. Nos brosses bénéficient ainsi d'une durée d'utilisation exceptionnelle et d'une productivité élevée.

Fil d'acier inoxydable

Ce fil est utilisé lorsque les résidus du fil d'acier classique risquent d'endommager les surfaces métalliques à usiner, telles que l'acier inoxydable, l'aluminium et d'autres métaux non ferreux.

Poils de nylon abrasifs

Les poils de nylon abrasifs sont un matériau très flexible, contenant des abrasifs, qui s'adapte parfaitement aux contours de la pièce à usiner sans trop attaquer la surface. Lors de l'utilisation, de nouveaux grains abrasifs sont libérés en permanence, ce qui permet d'obtenir un enlèvement de matière régulier et une longue durée de vie.

TYPES

Nous fournissons des brosses avec un garnissage ondulé ou torsadé dans les deux qualités de fil. Les brosses torsadées ont généralement une durée de vie plus longue et un comportement d'abrasion plus agressif que les brosses ondulées et sont donc conçues pour des exigences de brossage extrêmes. Nous fournissons également des brosses en fil d'acier ondulé de qualité dans une version à liant plastique. L'enrobage du fil dans le plastique augmente la capacité de coupe de la brosse. Ces brosses sont idéales pour un usinage uniforme des surfaces et précis des arêtes.

APPLICATIONS

Les brosses en fil d'acier permettent d'effectuer les travaux les plus divers. Voici quelques exemples : ébavurage, décalaminage, dérouillage, nettoyage, lissage, grainage, décapage. Les brosses à poils en nylon abrasifs sont particulièrement adaptées pour éliminer les couches d'oxyde sur le métal, structurer les bois tendres, réparer les carrosseries automobiles, éliminer les résidus de peinture, etc.

MODE DE FONCTIONNEMENT ET MACHINES D'ENTRAÎNEMENT

Grâce à leur élasticité, les brosses techniques s'adaptent aux contours des pièces à usiner. Pour obtenir un effet de brossage optimal, les brosses ne doivent utiliser que les extrémités des poils. La flexibilité des brosses dépend de la longueur apparente du garnissage, et pour les brosses en fil d'acier, de l'épaisseur du fil. Les brosses avec une grande longueur de garnissage sont très flexibles et ne doivent être utilisées qu'avec une faible pression d'appui. Une pression d'appui excessive réduit la durée de vie de la brosse et entraîne une usure prématurée. Les brosses techniques peuvent être utilisées aussi bien de manière stationnaire qu'avec des machines d'entraînement manuelles.

VITESSES PÉRIPHÉRIQUES

Les brosses en fil d'acier sont plus agressives à vitesse de rotation élevée et plus souples à vitesse de rotation réduite. Pour obtenir les effets de brossage souhaités, nous recommandons les vitesses périphériques suivantes pour les modèles ondulés :

- usinage de l'acier, environ 30 m/s
- usinage des métaux non ferreux, environ 18 à 20 m/s
- usinage du plastique, environ 15 m/s

Pour le modèle torsadé, la vitesse périphérique peut être augmentée, par exemple :

- usinage de l'acier, environ 40 m/s

Les brosses à poils en nylon abrasifs offrent des performances optimales à des vitesses périphériques comprises entre 18 et 22 m/s, en fonction du matériau à usiner.

CONSIGNE DE SÉCURITÉ

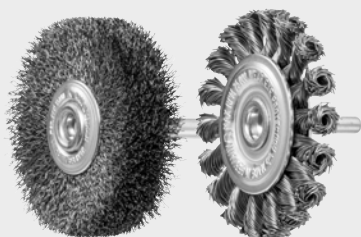
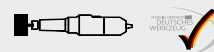
Les brosses techniques sont soumises à un contrôle qualité minutieux lors de la fabrication (selon la norme EN 1083-2). Toutefois, il est recommandé de toujours porter des équipements de protection individuels appropriés lors de l'utilisation de brosses rotatives.



USINER AVEC SOUPLESSE LES CONTOURS LES PLUS COMPLEXES

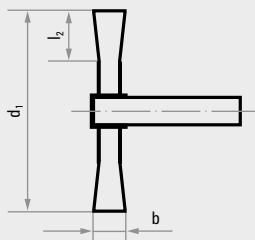
NETTOYER LES SURFACES MÉTALLIQUES AVEC LE FIL D'ACIER HAUTE PERFORMANCE LUKAS

Brosse circulaire à tige BS



ondulé

torsadée



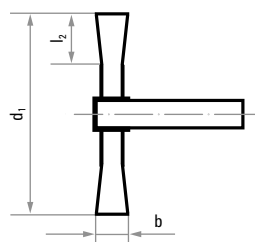
- s'adapte aux contours de chaque pièce à usiner grâce à son élasticité
- pour l'ébavurage, le décalaminage, le dérouillage, le nettoyage, le lissage, le grainage et le décapage
- en fil d'acier haute performance avec une grande résistance
- La qualité « inoxydable » est utilisée lorsque les résidus de fil d'acier classique risquent d'endommager les surfaces métalliques à usiner, telles que l'acier inoxydable, l'aluminium et d'autres métaux non ferreux.
- tenue parfaite des dimensions s'adapte parfaitement à la machine d'entraînement
- Diamètre de tige : 6 mm

★★☆

Code article	Référence	Matériau	Type	d ₁ mm	b mm	l ₂ mm	Ø de fil mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A350104010111	BSSW 04010	Acier	ondulé	40	10	9	0,2	18 000	10
A350005026	BSSW 05010	Acier	ondulé	50	10	12	0,2	15 000	10
A350105014111	BSSW 05014	Acier	ondulé	50	14	12	0,2	15 000	10
A350006036	BSSW 06018	Acier	ondulé	60	16	12	0,2	15 000	10
A350106018113	BSSW 06018	Acier	ondulé	60	19	17	0,3	15 000	10
A350007036	BSSW 07018	Acier	ondulé	70	16	19	0,2	15 000	10
A350107018113	BSSW 07018	Acier	ondulé	70	16	19	0,3	15 000	10
A350107508135	BSSZ 07508	Acier	torsadée	75	12	15	0,5	25 000	10
Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois									
A350107508235	BSVZ 07508	Inoxydable	torsadée	75	12	15	0,5	25 000	10
A351004036	BSVW 04011	Inoxydable	ondulé	40	11	9	0,2	18 000	10
A350105014211	BSVW 05014	Inoxydable	ondulé	50	14	12	0,2	15 000	10
A351006036	BSVW 06018	Inoxydable	ondulé	60	16	17	0,2	15 000	10
A350107018213	BSVW 07018	Inoxydable	ondulé	70	16	19	0,3	15 000	10
A351007036	BSVW 07018	Inoxydable	ondulé	70	16	19	0,2	15 000	10
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane									



- outil très flexible avec poils en nylon contenant des abrasifs
- s'adapte de manière optimale aux contours de votre pièce à usiner
- n'attaque pas trop fort les surfaces
- offre un enlèvement de matière régulier tout en garantissant une longue durée de vie
- diamètre de tige : 6 mm



Brosse circulaire BSN



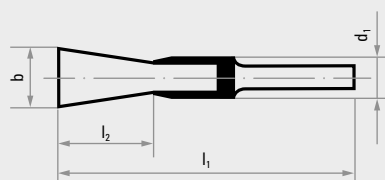
★★☆

Code article	Référence	Type	d ₁ mm	b mm	l ₂ mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A350105010048	BSNG 05010	gros	50	10	12	15 000	10
A350105010049	BSNF 05010	fin	50	10	12	15 000	10
A350107012048	BSNG 07012	gros	70	12	20	15 000	10
A350107012049	BSNF 07012	fin	70	12	20	15 000	10
A350110007048	BSNG 10007	gros	100	8	22	4 500	10
A350110008050	BSNF 10008	fin	100	8	22	4 500	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Titane ● Plastique/Bois



- relever les défis les plus difficiles avec souplesse
- pour l'ébavurage, le décalaminage, le dérouillage, le nettoyage, le lissage, le grainage et le décapage
- en fil d'acier haute performance avec une grande résistance
- La qualité « inoxydable » est utilisée lorsque les résidus de fil d'acier classique risquent d'endommager les surfaces métalliques à usiner, telles que l'acier inoxydable, l'aluminium et d'autres métaux non ferreux.
- diamètre de tige : 6 mm



Brosse pinceau BP



ondulé



torsadée

★★☆

Code article	Référence	Matériau	Type	d ₁ mm	b mm	l ₂ mm	l ₁ mm	Ø de fil mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A350101006	BPSW 01020	Acier	ondulé	10	10	20	60	0,3	20 000	10
A350101506	BPSW 01725	Acier	ondulé	16	17	22	65	0,3	20 000	10
A350502029134	BPSZ 02029	Acier	torsadée	19	20	28	72	0,35	20 000	10
A350102206	BPSW 02525	Acier	ondulé	22	25	25	68	0,3	18 000	10
A350502329134	BPSZ 02329	Acier	torsadée	22	23	28	72	0,35	20 000	10
A350102806	BPSW 03025	Acier	ondulé	29	30	25	68	0,3	18 000	10

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois

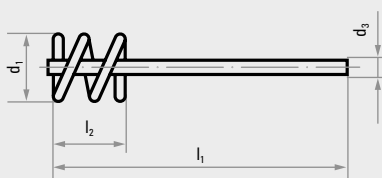
A351101006	BPVW 01020	Inoxydable	ondulé	10	10	20	60	0,3	20 000	10
A351101506	BPVW 01725	Inoxydable	ondulé	16	17	22	65	0,3	20 000	10
A350502029232	BPVZ 02029	Inoxydable	torsadée	19	20	28	72	0,25	20 000	10
A351102206	BPVW 02525	Inoxydable	ondulé	22	25	25	68	0,3	18 000	10
A351102806	BPVW 03025	Inoxydable	ondulé	29	30	25	68	0,3	18 000	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane

ÉBAVURER FACILEMENT MÊME LES PETITS ALÉSAGES

BROSSES TUBULAIRES LUKAS AVEC POILS EN FIL D'ACIER OU EN NYLON ABRASIFS

Brosse à tube RBSD



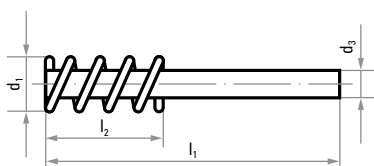
★★☆

- brosse avec poils en fil d'acier
- ébavurage de perçages, perçages transversaux et encoches pour joints toriques
- polissage et nettoyage de buses, de petits alésages et de filetages

Code article	Référence	Matériau	Type	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	Ø de fil mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A359901025	RBSD 1025	Acier	ondulé	10	25	3,8	90	0,12	2 000	10
A359901325	RBSD 1325	Acier	ondulé	13	25	3,8	90	0,12	2 000	10
A359901625	RBSD 1625	Acier	ondulé	16	25	3,8	90	0,12	2 000	10
A359902525	RBSD 2525	Acier	ondulé	25	25	3,8	90	0,2	2 000	10

Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Plastique/Bois

Brosse à tube RBSN

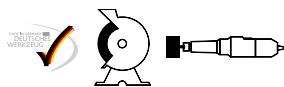


★★☆

- brosse en poils de nylon abrasifs avec carbure de silicium
- ébavurage de perçages, perçages transversaux et encoches pour joints toriques
- polissage et nettoyage de buses, de petits alésages et de filetages

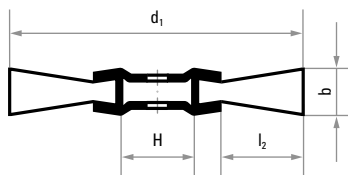
Code article	Référence	Matériau	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₃ mm	l ₁ mm	Ø de fil mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A359901065120	RBSN 1065	C 120	10	65	3,7	125	0,6	2 000	10
A359901365120	RBSN 1365	C 120	13	65	3,7	125	0,6	2 000	10
A359901665120	RBSN 1665	C 120	16	65	5,2	125	0,6	2 000	10
A359902565120	RBSN 2565	C 120	25	65	5,5	125	0,6	2 000	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Titane ● Plastique/Bois



Brosse circulaire BR ondulée

Toutes les brosses rondes ondulées sont fournies avec des bagues de réduction pour les diamètres de fixation courants.



Vous obtenez ainsi les alésages suivants :

- brosses avec diamètre d'alésage
H 40 mm : 40 mm, 32 mm, 1",
22,23 mm, 20 mm, 16 mm, 1/2"
- brosses avec diamètre d'alésage
H 50 mm : 50 mm, 32 mm, 1",
22,23 mm 20 mm, 16 mm, 1/2"

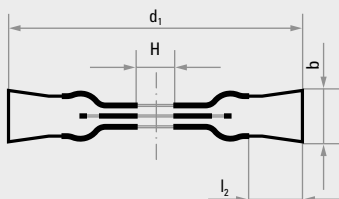
★★☆

Code article	Référence	Matériau	Type	d ₁ mm	b mm	H mm	l ₂ mm	Ø de fil mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A350315022114	BRSW 15022	Acier	ondulé	150	22	40	33	0,35	6 000	1
A350320024114	BRSW 20024	Acier	ondulé	200	24	50	48	0,35	6 000	1
Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte										
A350315023213	BRVW 15023	Inoxydable	ondulé	150	23	50	33	0,3	6 000	1
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane										



Brosse circulaire BR torsadée

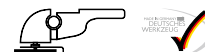
- conçue pour les exigences de brossage extrêmes
- utilisable sur les meuleuses d'angle standard
- pour l'ébavurage, le décalaminage, le dérouillage, le nettoyage, le lissage, le grainage et le décapage
- en fil d'acier haute performance avec une grande résistance
- La qualité « inoxydable » est utilisée lorsque les résidus de fil d'acier classique risquent d'endommager les surfaces métalliques à usiner, telles que l'acier inoxydable, l'aluminium et d'autres métaux non ferreux.



★★☆

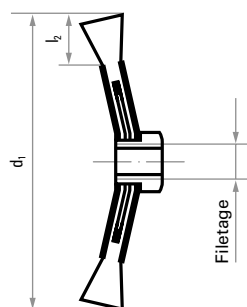
Code article	Référence	Matériau	Type	d ₁ mm	b mm	H mm	l ₂ mm	Ø de fil mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A350211512135	BRSZ 11512	Acier	torsadée	115	14	22,23	20	0,5	12 500	1
A350312514135	BRSZ 12514	Acier	torsadée	125	14	22,23	20	0,5	12 500	1
A350317814135	BRSZ 17814	Acier	torsadée	178	14	22,23	32	0,5	9 000	1
Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte										
A350211512234	BRVZ 11512	Inoxydable	torsadée	115	14	22,23	20	0,35	12 500	1
A350312514235	BRVZ 12514	Inoxydable	torsadée	125	14	22,23	20	0,5	12 500	1
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane										

Brosse conique BK



ondulé

torsadée

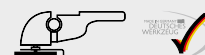


- avec filetage M14 pratique
- pour l'ébavurage, le décalaminage, le dérouillage, le nettoyage, le lissage, le grainage et le décapage
- en fil d'acier haute performance avec une grande résistance
- La qualité « inoxydable » est utilisée lorsque les résidus de fil d'acier classique risquent d'endommager les surfaces métalliques à usiner, telles que l'acier inoxydable, l'aluminium et d'autres métaux non ferreux.

★★☆

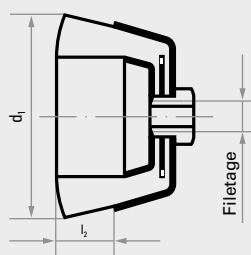
Code article	Référence	Matériau	Type	d ₁ mm	b mm	l ₂ mm	Filetage	Ø de fil mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A350610012114	BKSW 10012	Acier	ondulé	100	10	20	M14	0,35	12 500	1
A350610013135	BKSZ 10013	Acier	torsadée	100	13	20	M14	0,5	12 500	1
Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte										
A350610012213	BKVV 10012	Inoxydable	ondulé	100	10	20	M14	0,3	12 500	1
A350610013235	BKVZ 10013	Inoxydable	torsadée	100	13	20	M14	0,5	12 500	1
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane										

Brosse boisseau BTG



ondulé

torsadée



- avec filetage M14 pratique
- pour l'ébavurage, le décalaminage, le dérouillage, le nettoyage, le lissage, le grainage et le décapage
- en fil d'acier haute performance avec une grande résistance
- La qualité « inoxydable » est utilisée lorsque les résidus de fil d'acier classique risquent d'endommager les surfaces métalliques à usiner, telles que l'acier inoxydable, l'aluminium et d'autres métaux non ferreux.

★★☆

Code article	Référence	Matériau	Type	d ₁ mm	l ₂ mm	Filetage	Ø de fil mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A350406020114	BTSW 06020 G	Acier	ondulé	60	20	M14	0,35	12 000	1
A350406520135	BTSZ 06520 G	Acier	torsadée	65	20	M14	0,5	12 500	1
A350408020135	BTSZ 08020 G	Acier	torsadée	80	20	M14	0,5	9 000	1
A350408025114	BTSW 08025 G	Acier	ondulé	80	25	M14	0,35	8 500	1
A350410030114	BTSW 10030 G	Acier	ondulé	100	30	M14	0,35	9 000	1
Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte									
A350406021213	BTWV 06021 G	Inoxydable	ondulé	60	20	M14	0,3	12 000	1
A350406520234	BTWV 06520 G	Inoxydable	torsadée	65	20	M14	0,35	12 500	1
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane									



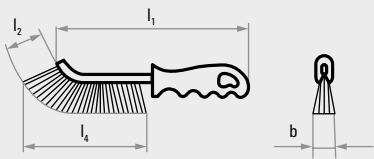
BROSSE MANUELLE FLEXIBLE POUR UNE UTILISATION UNIVERSELLE

DE LA GRILLE DU BARBECUE AUX PIÈCES COMPLEXES,
ELLE S'ADAPTE À TOUTES LES FORMES



BHU, brosse manuelle pour utilisation universelle

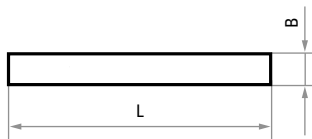
- pour une utilisation universelle
- s'adapte aux contours de chaque pièce à usiner grâce à son élasticité
- effectuer les travaux manuels les plus divers : par exemple l'ébavurage, le décalaminage, le dérouillage, le nettoyage, le lissage, le grainage et le décapage
- en fil d'acier haute performance avec une grande résistance
- La qualité « inoxydable » est utilisée lorsque les résidus de fil d'acier classique risquent d'endommager les surfaces métalliques à usiner, telles que l'acier inoxydable, l'aluminium et d'autres métaux non ferreux.



★★★☆☆

Code article	Référence	Matériau	b mm	l ₂ mm	l ₁ mm	l ₄ mm	Ø de fil mm	UE Unité
A350726525113	BHUS 26528	Acier	15	28	265	130	0,35	1
Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte								
A350726525213	BHUV 26525	Inoxydable	15	28	265	130	0,3	1
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane								

Rouleau de toile abrasive SPR



- pour la retouche manuelle pratique
- Les feuilles de toile abrasive LUKAS, dotées d'excellentes propriétés de meulage, vous aident à réaliser vos travaux de meulage de manière optimale.

★★☆

Code article	Référence	Grain	Largeur mm	Longueur m	UE Unité
A3821025040	SPR 025	NK 40	25	50	1
A3821025060	SPR 025	NK 60	25	50	1
A3821025080	SPR 025	NK 80	25	50	1
A3821025100	SPR 025	NK 100	25	50	1
A3821025120	SPR 025	NK 120	25	50	1
A3821025150	SPR 025	NK 150	25	50	1
A3821025180	SPR 025	NK 180	25	50	1
A3821025240	SPR 025	NK 240	25	50	1
A3821025320	SPR 025	NK 320	25	50	1
A3821025400	SPR 025	NK 400	25	50	1
A3821040040	SPR 040	NK 40	40	50	1
A3821040060	SPR 040	NK 60	40	50	1
A3821040080	SPR 040	NK 80	40	50	1
A3821040100	SPR 040	NK 100	40	50	1
A3821040120	SPR 040	NK 120	40	50	1
A3821040150	SPR 040	NK 150	40	50	1
A3821040180	SPR 040	NK 180	40	50	1
A3821040240	SPR 040	NK 240	40	50	1
A3821040320	SPR 040	NK 320	40	50	1
A3821040400	SPR 040	NK 400	40	50	1
NOUVEAU A7821150180	SPR 150	SIC 180	150	50	1
NOUVEAU A78211504000003	SPR 150	SIC 400 J-Flex	150	50	1
NOUVEAU A7821305080	SPR 305	NK 80	305	50	1
NOUVEAU A7821305100	SPR 305	NK 100	305	50	1
NOUVEAU A7821305120	SPR 305	NK 120	305	50	1
NOUVEAU A7821305150	SPR 305	NK 150	305	50	1
NOUVEAU A7821305220	SPR 305	NK 220	305	50	1
NOUVEAU A7821305240	SPR 305	NK 240	305	50	1

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

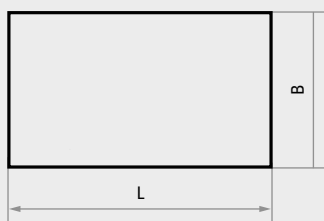
SURFACES PARFAITES

OPTIMISER MANUELLEMENT AVEC LES FEUILLES DE TOILE ABRASIVE LUKAS



Feuille de toile abrasive SLB

- pour la retouche manuelle pratique
- Les feuilles de toile abrasive LUKAS, dotées d'excellentes propriétés de meulage, vous aident à réaliser vos travaux de meulage de manière optimale.

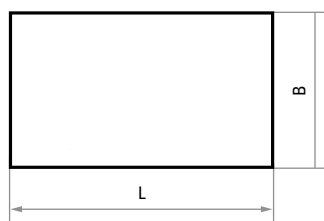


★★☆

Code article	Référence	Grain	Largeur mm	Longueur mm	UE Unité
A3825230280040	SLB 230280	NK 40	230	280	50
A3825230280060	SLB 230280	NK 60	230	280	50
A3825230280080	SLB 230280	NK 80	230	280	50
A3825230280100	SLB 230280	NK 100	230	280	50
A3825230280120	SLB 230280	NK 120	230	280	50
A3825230280150	SLB 230280	NK 150	230	280	50
A3825230280180	SLB 230280	NK 180	230	280	50
A3825230280220	SLB 230280	NK 220	230	280	50
A3825230280240	SLB 230280	NK 240	230	280	50
A3825230280320	SLB 230280	NK 320	230	280	50
A3825230280400	SLB 230280	NK 400	230	280	50
A3825230280999	SLB 230280	NK 1000	230	280	50

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane

Feuilles abrasives type scotch-brite SVB

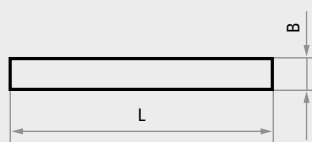


★★☆

- pour la retouche manuelle pratique
- Les feuilles abrasives type scotch-brite LUKAS servent à éliminer la corrosion et les salissures de surface, ainsi qu'à matifier et lisser les surfaces de toutes sortes.

Code article	Référence	Qualité	Type	Largeur mm	Longueur mm	UE Unité
A380115023011	SVB 150230	A Medium	rouge brun	150	230	10
A380115023012	SVB 150230	A Fine	vert	150	230	10
A380115023013	SVB 150230	A Very Fine	rouge brun	150	230	10
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane						
A380115023024	SVB 150230	C Ultra Fine	gris	150	230	10
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane						

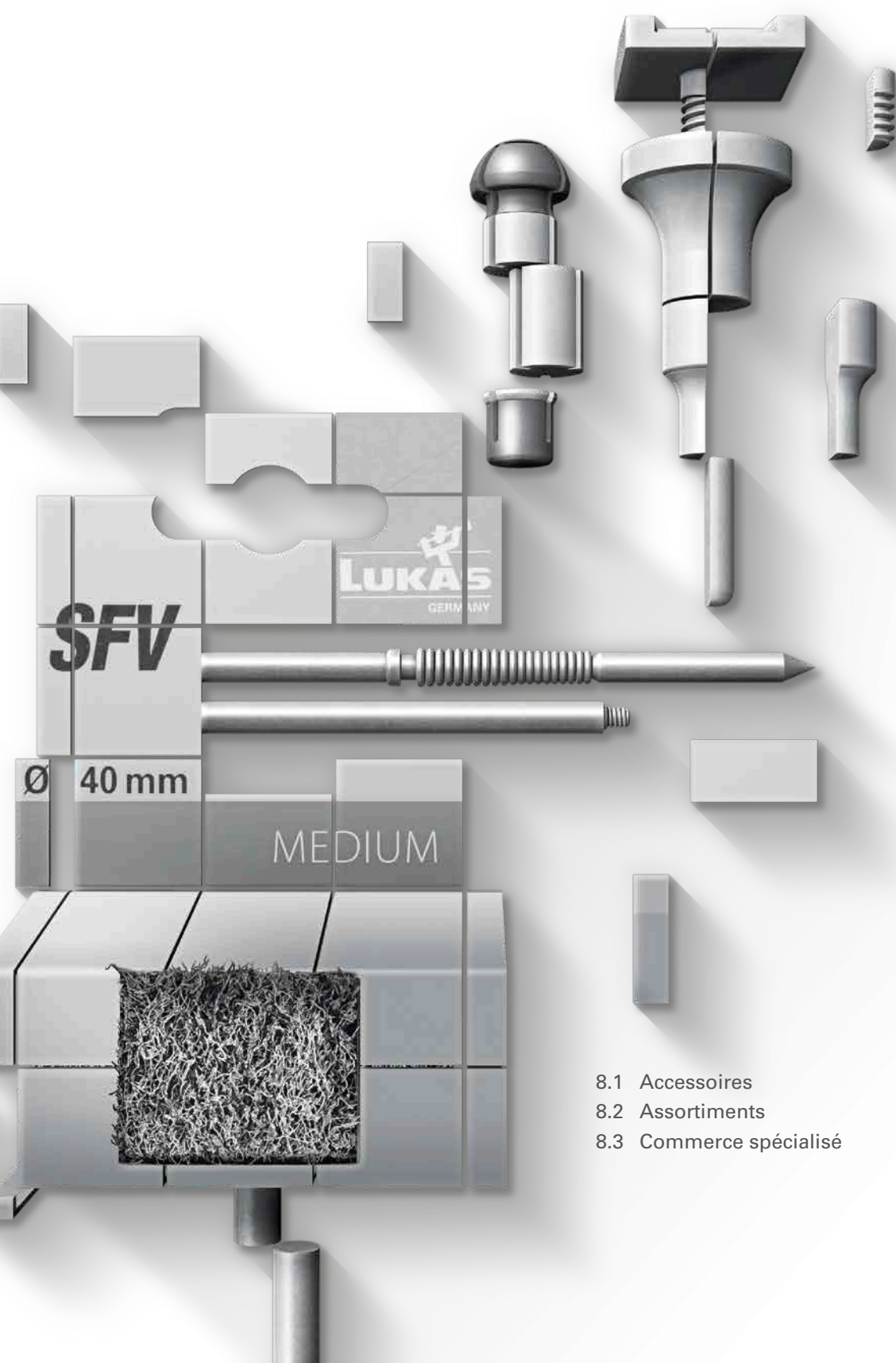
Rouleau de scotch-brite abrasif SVR



★★☆

- pour la retouche manuelle pratique
- Les rouleaux abrasifs type scotch-brite LUKAS servent à éliminer la corrosion et les salissures de surface, ainsi qu'à matifier et lisser les surfaces de toutes sortes.

	Code article	Référence	Qualité	Type	Largeur mm	Longueur m	UE Unité
NOUVEAU	A782010001011	SVR 100	A coarse	rouge brun	100	10	1
NOUVEAU	A782010001016	SVR 100	A medium	rouge brun	100	10	1
NOUVEAU	A782010001012	SVR 100	A fine	rouge brun	100	10	1
NOUVEAU	A782010001013001	SVR 100	A XS very fine	rouge brun	100	10	1
NOUVEAU	A782011501016	SVR 100	A medium	rouge brun	115	10	1
	A382011501012	SVR 115	A fine	vert	115	10	1
	A382011501013	SVR 115	A very fine	rouge brun	115	10	1
NOUVEAU	A782011501013002	SVR 115	A XS very fine	rouge brun	115	10	1
	Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane						
	A382011501024	SVR 115	C ultra fine	gris	115	10	1
NOUVEAU	A782010001017	SVR 100	S ultra fine	gris	100	10	1
NOUVEAU	A782015001023	SVR 150	C very fine	gris	150	10	1
	Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium ● Fonte ● Plastique/Bois ● Titane						

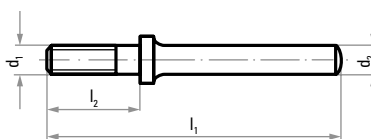


ACCESSOIRES ET COMMERCE SPÉCIALISÉ

- 8.1 Accessoires
- 8.2 Assortiments
- 8.3 Commerce spécialisé

330 – 333
334 – 338
339 – 343

Boulons de serrage pour disques à polir en feutre



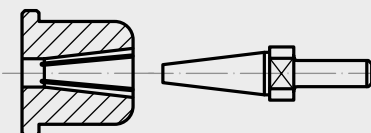
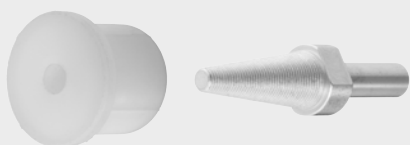
★★☆

Chaque boulon est livré avec les éléments suivants :

- deux rondelles, Ø 18 mm
- deux rondelles, Ø 30 mm
- un écrou hexagonal

Code article	Référence	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	n _{max} (1/min)	UE Unité
A1630780	ASB 780	M6	20	6	63	7 000	5

Système de serrage pour les disques à polir

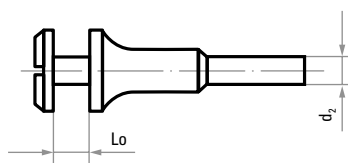
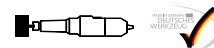


★★☆

Le système de serrage pour les disques à polir, composé d'une douille en plastique (MCA) et d'un mandrin de serrage avec une tige de 8 mm (K25), est réservé à une utilisation pour les dimensions 10010 B.25 et 10020 B.25. Les disques à polir de plus grand diamètre ne doivent pas être utilisés avec ce système. La vitesse de coupe maximale autorisée pour ce système de serrage est de 10 m/s. Cela correspond à un maximum de 1 900 1/min pour un diamètre de disque de 100 mm.

Code article	Référence	UE Unité
A6981008000	Système de serrage MCA + K25 H	1

Boulons de serrage pour les petits disques à tronçonner et ébarber

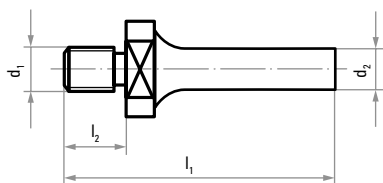


★★☆

Code article	Référence	Ø de l'alésage de l'outil mm	L ₀ mm	d ₂ mm	UE Unité
A36600060604	ASB 6/6	6	0-4	6	1
A36600061004	ASB 6/1	10	0-4	6	1
A36600081048	ASB 8/10	10	4-8	8	1

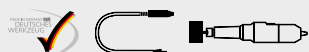


Boulons de serrage pour outils taraudé

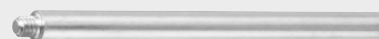
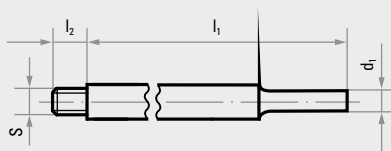


★★☆

Code article	Référence	d ₁	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A16303422	ASB 342 B	M10	12	6	52	5
A16303423	ASB 342 C	M12	14	6	54	5
A16303424	ASB 342 D	M8	10	6	50	5
A16303442	ASB 344 B	M10	12	8	52	5
A16303443	ASB 344 C	M12	14	8	54	5
A16303452	ASB 345 B	M10	12	10	52	5



Adaptateur d'outil pour roue à lamelles SFI



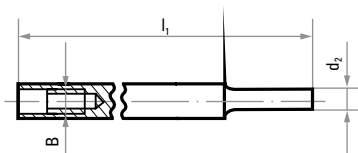
► À utiliser exclusivement avec les roues à lamelles LUKAS de la **page 204** !

★★☆

Code article	Référence	d ₁ mm	l ₁ mm	S	l ₂ mm	UE Unité
A36300404	WADI 0404	6	80	M4	4	1
A36300407	WADI 0407	6	80	M4	7	1
A36300609	WADI 0609	6	100	M6	9	1
A36300612	WADI 0612	6	100	M6	12	1



Adaptateur d'outil



► À utiliser exclusivement avec les roues à lamelles LUKAS de la **page 205** !

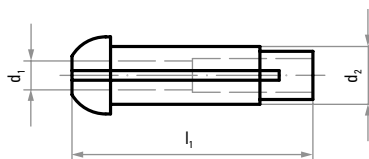
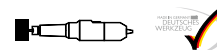
★★☆

Code article	Référence	Porte-outil	d ₂ mm	l ₁ mm	B Filetage	UE Unité
A36300518	WADA 05	uniquement pour SFA M5	6	100	M5	1
A563001030571	WADA 06	uniquement pour SFA M6	6	50	M6	1
A36300821	WADA 08	Porte-outil universel	8	130	M8	1

NOUVEAU

NOUVEAU

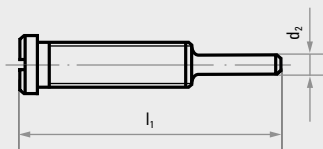
Pince de réduction



★★☆

Code article	Référence	d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A3630006	SP 6	3	6	25	5
A3630008	SP 8	6	8	30	1

Boulons de fixation adapté ASB



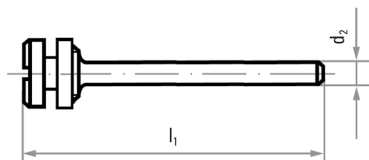
★★☆

- boulons de fixation pour disques à lamelles ASVS
- tenue parfaite des dimensions : s'adapte parfaitement à la machine d'entraînement
- inoxydable grâce au revêtement zinc-nickel
- livré avec rondelles de serrage et écrou de blocage

Code article	Référence	Filetage	d ₂ mm	l ₁ mm	UE Unité
A1610021007302	ASB 08	M12	8	60	1

NOUVEAU

Porte-outil pour petits disques



★★☆

- pour le support de petits disques à lamelles

Code article	Référence	Support de disques	d ₁ mm	d ₂ mm	UE Unité
A6982003005	Mandrin 05	3b	5	3	1
A6982003008	Mandrin 08	4b	8	3	1

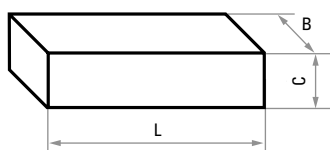


Pierres à dresser

RU 1 – 4 particulièrement adapté pour :

- Profilage
- Affûtage
- Ouverture des pores
- Dressage

des outils de meulage et de polissage à liant



★★★

Code article	Référence	Qualité	L mm	B mm	C mm	UE Unité
A204300000118	RU 1	SICGR 60 OV23/vert = fin	50	25	15	5
A204300000122	RU 1	SICDKL 24 OV23/foncé = gros	50	25	15	5
A204300000218	RU 2	SICGR 60 OV23/vert = fin	100	30	15	5
A204300000222	RU 2	SICDKL 24 OV23/foncé = gros	100	30	15	5
A204300000318	RU 3	SICGR 60 OV23/vert = fin	100	50	25	5
A204300000322	RU 3	SICDKL 24 OV23/foncé = gros	100	50	25	5
A204300000418	RU 4	SICGR 60 OV23/vert = fin	150	50	25	5
A204300000422	RU 4	SICDKL 24 OV23/foncé = gros	150	50	25	5
A6043200502522010	RU 200 x 50 x 25	SICDKL20/SICDKL80 (P/QU V27)	200	50	25	5
Recommandations d'application : ● Pierre/Matériau de construction						
A2043150251608	RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	5
A2043200502508	RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	5
A6043150131312	RU 150 x 13 x 13	EKWBR 180 LV7	150	13	13	20
A60430130615008	RU 150 x 13 x 6	EKW 100 JOT V4	150	13	6	50
A6043150130702	RU 150 x 13 x 7	EKR 80 JOT V1	150	13	7	100
A6043150251037	RU 150 x 25 x 10	HKD 120 D (10) V1	150	25	10	25
A6043150251508001	RU 150 x 25 x 15	EKW 150 HV4	150	25	15	50
A6043150251518003	RU 150 x 25 x 15	SICGR 80 DV3	150	25	15	5
A6043150252018	RU 150 x 25 x 20	SICGR 120 GV3	150	25	20	50
A6043150250833	RU 150 x 25 x 8	HK 120 EV1	150	25	8	25
A6043150502508006	RU 150 x 50 x 25	EKW 150 HV4	150	50	25	5
A6043150502508012	RU 150 x 50 x 25	EKWBR 120 E (9) V40	150	50	25	5
A6043150503502	RU 150 x 50 x 35	EKR 80/100 DV1	150	50	35	5
A6043200502508004	RU 200 x 50 x 25	EKW 100 E (7) V1	200	50	25	5
A6043200502508014	RU 200 x 50 x 25	EKW 180 EV1	200	50	25	10
A60430255020037	RU 200 x 50 x 25	HKD 120 D (10) V1	200	50	25	10
A6043200502522005	RU 200 x 50 x 25	SICDKL. 16 NV27	200	50	25	5
Recommandations d'application : ● Acier						

FORMES POSSIBLES POUR LES PIERRES À DRESSER

Forme	Longueur mm	Largeur mm	Hauteur mm
	25	15	5–30
	44	35	18–30
	48	19	5–30
	50	25	10–35
	90	70	20–35
	100	30	10–35
	100	50	10–35
	120	10	5–35

Forme	Longueur mm	Largeur mm	Hauteur mm
	150	25	10–35
	150	50	10–35
	200	50	10–35
	216	78	20–35
	150	13	5–35

► Informations détaillées sur les pierres à dresser à la **page 111**

Assortiments de fraises en carbure

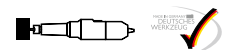
F10 S3
Z7 SteelF10 S6
Z7 SteelAssortiment
Z42 Inox/SteelAssortiment
Z9 AluAssortiment
Z9 Alu

- Toujours le bon outil à portée de main : grâce aux assortiments pratiques LUKAS, plus besoin d'outils supplémentaires lors de l'usinage !
- idéal pour tester différents outils
- convient aussi bien aux postes de travail industriels qu'aux chantiers de construction ou ateliers

★★★

Code article	Référence	Denture	Diamètre de tige mm	Contenu 1 pièce de chaque			UE Unité
A10390010	F10 S3	Z7 Steel	3	10 pièces : HFA 0313 HFC 0613 HFG 0313 HFF 0313	HFA 0613 HFD 0302 HFG 0613	HFC 0313 HFD 0605 HFM 0613	1
A1039001006	F10 S6	Z7 Steel	6	10 pièces : HFAS 0616 HFC 1225 HFD 1210 HFF 0820	HFAS 1225 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	HFC 0616 HFD 0605 HFG 1225	1
Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Titane							
A1039001020	Assortiment	Z42 Inox/Steel	6	10 pièces : HFA 0616 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	HFA 1225 HFD 0605 HFG 1225	HFC 0616 HFD 1210 HFF 0618	1
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Fonte							
A1039000509	Assortiment	Z9 Alu	3	5 pièces : HFA 0313 HFF 0313	HFC 0313 HFG 0313	HFD 0403	1
A10390005096	Assortiment	Z9 Alu	6	5 pièces : HFA 0616 HFF 0618	HFC 0616 HFD 0605	HFM 0618	1
Recommandations d'application : ● Aluminium ● Plastique/Bois							

Assortiments de fraises en carbure ZX Universal



F5 S3 BASE-X

★★★

- Toujours le bon outil à portée de main : grâce aux assortiments pratiques LUKAS, plus besoin d'outils supplémentaires lors de l'usinage !
- idéal pour tester différents outils
- convient aussi bien aux postes de travail industriels qu'aux chantiers de construction ou ateliers
- fraise polyvalente pour applications universelles avec denture croisée pour une performance élevée

Code article	Référence	Denture	Diamètre de tige mm	Contenu 1 pièce de chaque			UE Unité
A10390053	F5 S3 BASE-X	ZX	3	5 pièces : HFA 0313 HFF 0313	HFC 0313 HFG 0313	HFD 0605	1
A10390056	F5 S6 BASE-X	ZX	6	5 pièces : HFA 1225 HFF 1225	HFC 1225 HFG 1225	HFD 1210	1
Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Inox/Acier ● Titane							



Assortiment HM ZX 6 pièces TiAlN

NOUVEAU


★☆☆

- denture universelle
- durée de vie améliorée
- revêtement Heavy Duty pour les utilisations extrêmes

Code article	Référence	Denture	Diamètre de tige mm	Contenu 1 pièce de chaque			UE Unité
A50390006TIALN	Assortiment ZX 6 pièces TiAlN	ZX Universal	6	6 pièces : HFAS 1225.06 HFM 1020.06	HFC 0616.06 HFL 1230.06	HFC 1225.06 HFF 1020.06	1
Recommandations d'application : ● Acier ● Fonte ● Inox/Acier ● Titane							



Mould Maker Highlights, kit d'outils 10 pièces

NOUVEAU

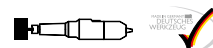

★★☆☆

- outils de haute qualité, spécialement conçus pour la fabrication de moules
- 5 outils de meulage
- 4 outils de polissage
- 1 fraise

Code article	Référence	Tige mm	Contenu du kit 10 pièces 1 pièce de chaque			UE Unité
A6048001020001	Mould Maker Highlights	6	Limes rotatives ZF1 – ZF3	A100106166140001	HFAS 0616.06 ZF3	1
			Capuchon abrasif SK Ceramic	A21120162150	SKWR 1626 Ceramic 150	
			Mandrin	A250001626	GTWR 1626.06 X 40 hard	
			Meule sur tige Ceramic	A200001325677	ZY 1325.06 CERAMIC 46 L V118	
			Roue à lamelles SFL	A2200020156060	SFL 02015.06 NK 60	
			Roue à lamelles SFL	A2200020056120	SFL 02005.06 NK 120	
			Bâton à polir P5	A2620013206120	P5ZY 1320.06 GRAIN 120 rouge	
			Bâton à polir P2 (DIN 69170)	A2610013206280	P2ZY 1320.06 GRAIN 280 vert	
			Pâtes à polir diamantées monocristallines	A3410119310	E-093 6µm (JAUNE) 10 g	
			Bâton à polir P3	A3700012206	P3ZY 1220.06 H3	
Recommandations d'application : ● Acier ● Inox/Acier						

NOUVEAU

Assortiment EasyFinish 3D



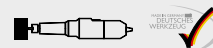
★★☆

- mettre fin au travail fastidieux de retouche
- quatre fraises sur tige pour éliminer les structures de support : solution adaptée à chaque angle

- trois meules sur tige éprouvées et reconnues dans la fabrication d'outils et de moules, disponibles en différentes formes
- Pour un polissage fin et brillant, même sur les surfaces les plus petites : trois meules à polir P2

Code article	Référence	Denture / Grain	Diamètre de tige mm	Contenu du kit	Contenu 1 pièce de chaque		UE Unité
A103900103	Kit d'outils EasyFinish 3D	EasyFinish 3D	3	10 pièces	HFAS 0320 HFD 0605	HFC 0320 HFA 1602	1
		NDW 100 Qu V115			ZY 0408 WR 1013	SP 0510	
		K120			P2ZY 0610 P2KU 1010	P2ZY 1010	
Recommandations d'application : Acier Inox/Acier Aluminium Plastique/Bois							

Assortiments de fraises en HSS



F1



F3



F4

★★☆

- Toujours le bon outil à portée de main : grâce aux assortiments pratiques LUKAS, plus besoin d'outils supplémentaires lors de l'usinage !
- idéal pour tester différents outils
- convient aussi bien aux postes de travail industriels qu'aux chantiers de construction ou ateliers

Code article	Référence	Denture	Diamètre de tige mm	Contenu 1 pièce de chaque			UE Unité
A1239000110	Kit MF Z5 S3	Z5	3	10 pièces : MF 807 MF 845 MF 864 MF 874	MF 813 MF 850 MF 866	MF 841 MF 853 MF 872	1
A12390003	Kit MF Z3 S6	Z3	6	10 pièces : MFA 0616 MFD 0403 MFG 1230 MFM 0618	MFA 1225 MFD 1210 MFG 1230	MFC 1225 MFE 1220 MFK 0620	1
A12390004	Kit MF Z3/Z5 S6	Z3/Z5	6	20 pièces : Z3 : MFA 0616 MFC 1225 MFE 1220 MFG 1230 MFM 0618 MFN 1230 Z5 : MFA 0304 MFN 0606	MFA 1013 MFD 0807 MFE 1625 MFG 1230 MFM 1230	MFA 1225 MFD 1210 MFG 1220 MFL 1630 MFN 1213	1
A523900101	Kit MF Z3 S6	Z3	6	10 pièces : MFNS 1230 MFA 1013 MFH 1230 MFE 1625	MFAS 1625 MFL 1020 MFL 1630	MFD 1614 MFM 1020 MFG 1630	1
Recommandations d'application : ● Acier ● Aluminium							

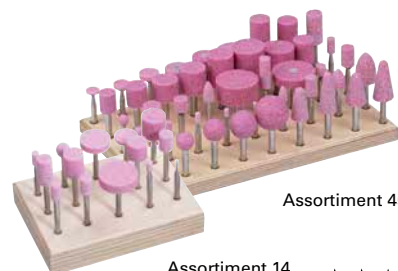
NOUVEAU



Assortiments de meules sur tige EKR

- Toujours le bon outil à portée de main : grâce aux assortiments pratiques LUKAS, plus besoin d'outils supplémentaires lors de l'usinage !
- idéal pour tester différents outils
- convient aussi bien aux postes de travail industriels qu'aux chantiers de construction ou ateliers

- sur l'acier de construction, pour le meulage d'ébauche et le meulage grossier
- résultats optimaux avec le corindon normal
- tranchant et dureté maximaux pour une longue durée de vie
- usine efficacement même les matériaux les plus durs



Assortiment 45

Assortiment 14



Code article	Référence	Qualité	Diamètre de tige mm	Contenu 1 pièce de chaque			UE Unité
A204700001402	Assortiment 14	EKR	3 x 30	14 pièces : ZY 0205 ZY 0510 ZY 0816 ZY 1313 ZY2 1604	ZY 0306 ZY 0610 ZY 1010 KU 0808 ZY2 2006	ZY 0408 ZY 0810 ZY 1013 ZY2 1303	1
A204600000202	Assortiment 45	EKR	6 x 40	45 pièces : ZY 0306 ZY 0610 ZY 1010 ZY2 1303 ZY2 1604 ZY 1632 ZY 2025 ZY2 2506 ZY 2525 ZY 3220 ZY 4020 SP 1320 KE 1640 KU 1010 KU 2020	ZY 0510 ZY 0810 ZY 1020 ZY 1313 ZY 1616 ZY2 2006 ZY 2032 ZY2 2510 ZY 2532 ZY 3232 SP 0816 SP 2032 KE 2032 KU 1313 KU 2525	ZY 0408 ZY 0816 ZY 1032 ZY 1320 ZY 1620 ZY 2020 ZY 2040 ZY 2520 ZY2 3208 ZY2 4010 SP 1020 KE 1632 KE 2040 KU 1616 KU 3232	1
Recommandations d'application : ● Acier							



Assortiments de meules sur tige, mini meules sur tige

- Toujours le bon outil à portée de main : grâce aux assortiments pratiques LUKAS, plus besoin d'outils supplémentaires lors de l'usinage !
- idéal pour tester différents outils
- convient aussi bien aux postes de travail industriels qu'aux chantiers de construction ou ateliers



Assortiment 36 EKBR



Assortiment 36 EKR



Code article	Référence	Qualité	Diamètre de tige mm	Contenu 1 pièce de chaque					UE Unité
A204800003611	Assortiment 36	EKBR	3 x 30	36 pièces : D1 D6 D11 D16 D21 D26 D31 D36	D2 D7 D12 D17 D22 D27 D32	D3 D8 D13 D18 D23 D28 D33	D4 D9 D14 D19 D24 D29 D34	D5 D10 D15 D20 D25 D30 D35	1
A204800003602	Assortiment 36	EKR	3 x 30	36 pièces : D1 D6 D11 D16 D21 D26 D31 D36	D2 D7 D12 D17 D22 D27 D32	D3 D8 D13 D18 D23 D28 D33	D4 D9 D14 D19 D24 D29 D34	D5 D10 D15 D20 D25 D30 D35	1
Recommandations d'application : ● Acier									

Assortiment de meules sur tige, NDW



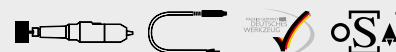
★★★

- Toujours le bon outil à portée de main : grâce aux assortiments pratiques LUKAS, plus besoin d'outils supplémentaires lors de l'usinage !
- idéal pour tester différents outils
- convient aussi bien aux postes de travail industriels qu'aux chantiers de construction ou ateliers

- mélange de corindon optimisé pour les aciers à outils trempés et non trempés
- combinaison haut de gamme de types de corindon pour un usinage efficace des aciers à outils non trempés

Code article	Référence	Qualité	Diamètre de tige mm	Contenu 1 pièce de chaque			UE Unité
A20100000353	Assortiment 10	NDW	3 x 30	10 pièces : ZY 0408 ZY 1013 KU 0404 WR 1013	ZY 0610 SP 0510 KU 0606	ZY 0810 SP 0810 KU 0808	1
Recommandations d'application : ☐ Acier							

Assortiment de meules à polir, groupe P1



★★☆

- idéal pour le polissage fin des matériaux de fonderie, des aciers trempés et non trempés, alliés et non alliés
- fabriqué selon la norme DIN 69170
- capable de relever tous les défauts de polissage
- 14 formes différentes pour un changement rapide d'outil

Code article	Référence	Contenu 1 pièce de chaque					UE Unité
A2600114	Assortiment 114	14 pièces : P1ZY 0408.03 P1ZY 1010.03 P1ZY 1316.03	P1ZY 0510.03 P1ZY 1013.03 P1ZY 1604.03	P1ZY 0610.03 P1ZY 1016.03 P1ZY 1616.03	P1ZY 0710.03 P1ZY 1303.03 P1ZY 2006.03	P1ZY 0810.03 P1ZY 1313.03	1
Recommandations d'application : ☒ Inox/Acier ☐ Acier ☐ Fonte ☐ Titane							

Assortiment de petites meules à polir en élastomère souple



★★☆

- Le diamètre de la tige des petites meules à polir est de 2,35 mm.

Code article	Référence	Qualité	Contenu	Tige mm	UE Unité
A29551301582077	P7Sort. 130-158M	SICGR 240	12 pièces	2,35	1
Recommandations d'application : ☒ Inox/Acier ☐ Acier ☐ Aluminium ☐ Fonte ☐ Titane					

OFFRE DÉDIÉE AU COMMERCE SPÉCIALISÉ

Profitez du service LUKAS pour les revendeurs

En tant que revendeur spécialisé, vous connaissez parfaitement les besoins de vos clients ! C'est pourquoi vous souhaitez présenter et vendre les produits LUKAS de manière personnalisée et adaptée aux besoins de vos clients. Profitez des supports de présentation LUKAS pour augmenter durablement vos ventes d'outils industriels pour le tronçonnage, l'ébauche, le fraisage, le meulage ou le polissage !



**POUR PLUS D'INFORMATIONS
ET POUR BÉNÉFICIER D'UNE
OFFRE ATTRACTIVE, CONTACTEZ
DÈS MAINTENANT VOTRE
INTERLOCUTEUR LUKAS !**

LE PRÉSENTOIR LUKAS (PRÉSENTOIR MURAL)

Présentoir stable et autoportant avec panneau perforé. Composez votre présentoir personnalisé avec des crochets pour emballages à trous standard (européens), des crochets à tige pour tous les emballages produit percés, un porte-brochures pour des informations complémentaires ou des étagères pour des emballages en carton, afin d'obtenir une présentation cohérente de vos produits.

PRÉSENTOIR EN CARTON POUR DISQUES À TRONÇONNER OU DISQUES À LAMELLES

Facile à monter et idéal pour présenter les disques à lamelles LUKAS ou les disques à ébarber sur votre comptoir de vente. Au choix pour des outils d'un diamètre de 115 mm, 125 mm ou 180 mm.



INFORMATIONS PRODUIT

Mettez en valeur les produits LUKAS grâce au système POS modulaire !

Afin de présenter vos produits LUKAS de manière personnalisée dans les magasins spécialisés et de stimuler les ventes, nous vous proposons un système « Point de vente », pratique et représentatif.

Grâce à ce présentoir, nous vous aidons à optimiser votre surface de vente et vous fournissons une solution optimale pour soutenir vos ventes.

Ensemble, nous organisons la meilleure présentation possible des produits LUKAS, adaptée à vos besoins individuels.

Vous trouverez plus d'informations à la page suivante. Nous restons à votre entière disposition pour vous conseiller de manière professionnelle !



Équipement de base pour une présentation attrayante de vos outils

Commandez dès maintenant votre kit de démarrage ! Profitez d'un large choix d'outils LUKAS. Du disque à lamelles abrasives à la fraise sur tige et du best-seller à l'innovation, tout y est : vous pouvez ainsi équiper au mieux votre présentoir LUKAS et offrir à vos clients un choix optimal de produits. **Scannez dès maintenant ce QR code et accédez directement à une vue d'ensemble de l'assortiment.**





Assortiment de meules sur tige Ceramic

- tranchant et dureté maximaux avec effet auto-affûtant céramique
- 5 formes différentes pour un changement rapide d'outil, emballées dans un conditionnement pour commerce spécialisé
- durée de vie impressionnante
- enlèvement élevé et rapide, en particulier sur les surfaces durcies, les écailles, les revêtements durs et les soudures blindées



★★★

Code article	Référence	Diamètre de tige mm	Qualité	Contenu	UE Unité
A20480005677F1	Assortiment Ceramic	6	Ceramic	5 pièces : ZY 1020, ZY 1632, SP 1320, KU 1313, KE 1632	1
Recommandations d'application : ● Acier ● Titane ● Inox/Acier					



Assortiment de meules sur tige en inox

- pour les aciers inoxydables
- 4 formes différentes pour un changement rapide d'outil, emballées dans un conditionnement pour commerce spécialisé
- excellentes performances d'enlèvement, même dans des conditions difficiles



★★☆

Code article	Référence	Diamètre de tige mm	Qualité	Contenu	UE Unité
A20480004627WF1	Assortiment Inox	6	NK BA	4 pièces : ZY 1332.06 NK 24 N BA tendre ZY 2040.06 NK 24 N BA tendre ZY2 4006.06 NK 24 N BA tendre KU 2525.06 NKB/NK 24 R BA 98	1
Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Aluminium					



Assortiment de meules sur tige en acier

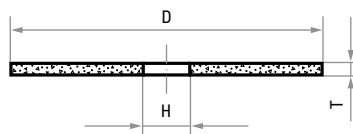
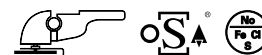
- sur l'acier de construction, pour le meulage d'ébauche et le meulage grossier : des résultats optimaux avec le corindon synthétique
- 5 formes différentes pour un changement rapide d'outil, emballées dans un conditionnement pour commerce spécialisé
- tranchant et dureté maximaux pour une longue durée de vie
- usine efficacement même les matériaux les plus durs



★★☆

Code article	Référence	Diamètre de tige mm	Qualité	Contenu	UE Unité
A20480005602F1	Assortiment Acier	6	EKR	5 pièces : ZY 1632.06 EKR 46 N V4 ZY 2525.06 EKR 36 N V4 WKS 2025.06 EKR 60 N V4 KU 2525.06, EKR 36 N V4 KE 1632.06, EKR 46 N V4	1
Recommandations d'application : ● Acier					

Kit de disques à tronçonner 3 étoiles



Emballage de transport pratique, par exemple pour les chantiers de construction

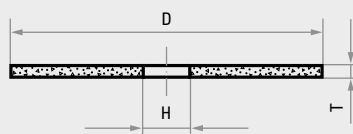
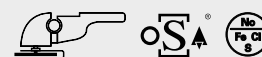
- disques à tronçonner dans une boîte en métal
- emballage sûr
- protection contre l'humidité

★★★

Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AT007231V9807010	T41 115x1,0	A60Z-BF Inox	115	1,0	22,23	13 300	10
AT007233V9807010	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox	125	1,0	22,23	12 200	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane ● Aluminium ● Fonte

Kit de disques à tronçonner 2 étoiles



Emballage de transport pratique, par exemple pour les chantiers de construction

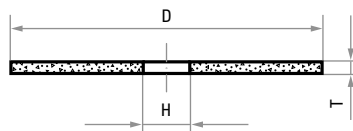
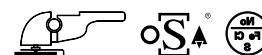
- disques à tronçonner dans une boîte en métal
- emballage sûr
- protection contre l'humidité

★★☆

Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AT005841V9807010	T41 115x1,0	A60X-BF Inox	115	1,0	22,23	13 300	10
AT005842V9807010	T41 125x1,0	A60X-BF Inox	125	1,0	22,23	12 200	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane ● Aluminium ● Fonte

Kit de disques à tronçonner 1 étoile



Emballage de transport pratique, par exemple pour les chantiers de construction

- disques à tronçonner dans une boîte en métal
- emballage sûr
- protection contre l'humidité

★☆☆

Code article	Référence	Qualité	D mm	T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
AT004643V9807010	T41 115x1,0	A60S-BF Inox	115	1,0	22,23	13 300	10
AT002672V9807010	T41 125x1,0	A60S-BF Inox	125	1,0	22,23	12 200	10

Recommandations d'application : ● Inox/Acier ● Acier ● Titane ● Aluminium ● Fonte

IDÉAL POUR LES CHANTIERS DE CONSTRUCTION

DISQUES DIAMANT À TRONÇONNER POUR UNE UTILISATION EFFICACE

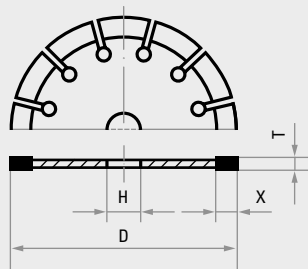
Ce disque diamant à tronçonner pour les chantiers de construction est doté de diamants synthétiques et d'un alliage innovant. Il permet de tronçonner de manière universelle les matériaux les plus durs à une vitesse de travail élevée.



Disque diamant à tronçonner Blue Cut+ S10

NOUVEAU

- emballé dans un conditionnement destiné au commerce spécialisé
- particulièrement apprécié sur les chantiers de construction
- rapport qualité-prix optimal



★☆☆

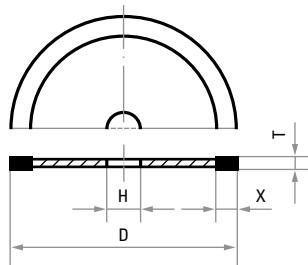
Code article	Référence	D mm	Hauteur de segment X mm	Largeur de segment T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A345241151120085	Blue Cut+ S10	115	10	2,0	22,23	13 300	1
A345241251120095	Blue Cut+ S10	125	10	2,0	22,23	12 200	1
A345241501120125	Blue Cut+ S10	150	10	2,2	22,23	10 200	1
A345242301120165	Blue Cut+ S10	230	10	2,5	22,23	6 600	1

Recommandations d'application : ● Pierre/Matériau de construction



Outil diamanté FC7

- emballé dans un conditionnement destiné au commerce spécialisé
- particulièrement apprécié sur les chantiers de construction
- rapport qualité-prix optimal



★☆☆

Code article	Référence	D mm	Hauteur de segment X mm	Largeur de segment T mm	H mm	n_{max} (1/min)	UE Unité
A345211151107015	FC7	115	7	1,8	22,23	13 300	1
A345211251107015	FC7	125	7	2,0	22,23	12 200	1
A345212301107015	FC7	230	7	2,5	22,23	6 600	1

Recommandations d'application : ● Pierre/Matériau de construction

A

Accessoires	
▪ Adaptateurs d'outil.....	331
▪ Adaptateur d'outil pour roues à lamelles SFI.....	331
▪ Boulons de fixation adaptés ASB.....	318
▪ Boulons de fixation pour les petits disques à ébarber.....	330
▪ Boulons de serrage pour disques à polir en feutre.....	124, 330
▪ Boulons de serrage pour outils taraudé.....	331
▪ Douille de réduction.....	332
▪ Kit d'accessoires pour le foret diamanté turbulaire.....	68
▪ Pierres à affûter.....	111, 333
▪ Porte-outil pour petits disques.....	332
▪ Support pour manchons abrasifs STKE hard conique.....	234
▪ Supports pour manchons abrasifs STWS soft cylindrique.....	235
▪ Support pour manchons abrasifs STZY hard cylindrique.....	232
▪ Support pour manchons abrasifs STZY medium cylindrique.....	233
▪ Supports pour manchons abrasifs STZY soft cylindrique.....	233
▪ Supports de disque abrasif GTH pour scotch-brite abrasif.....	267
▪ Support pour disques abrasifs GTH pour disques abrasifs auto-agrippants.....	264
▪ Support pour disques abrasifs GTHX avec filetage pour disques abrasifs auto-agrippants.....	265
▪ Support pour disques abrasifs GTHZ pour scotch-brite abrasif avec axe de centrage.....	267
▪ Support pour disques abrasifs GTK pour disques abrasifs autocollants.....	262
▪ Support pour disques abrasifs GTR pour disques abrasifs auto-serrants.....	259
▪ Support pour gaine abrasive GTKE forme conique.....	237
▪ Supports pour capuchons abrasifs.....	247
▪ Support rouleau abrasif SRTR.....	241
▪ Système de serrage pour les disques à polir.....	121, 330
Assortiments d'outils	
▪ Assortiment de bâtons à polir P1.....	117, 338
▪ Assortiment de fraises en HSS.....	62, 336
▪ Assortiment de meules sur tige Acier.....	341
▪ Assortiment de meules sur tige Ceramic.....	78, 341
▪ Assortiment de meules sur tige EKbr.....	80
▪ Assortiment de meules sur tige EKR.....	89, 337
▪ Assortiment de meules sur tige Inox.....	341
▪ Assortiment de meules sur tige NDW.....	79, 338
▪ Assortiment de meules sur tige NK BA.....	94
▪ Assortiment de petits bâtons à polir en élastomère souple.....	145
▪ Assortiment d'outils EasyFinish 3D.....	50, 336
▪ Assortiment d'outils, HM ZX 6 pièces TiAlN.....	46, 335
▪ Assortiments de fraises en carbure.....	47, 334
▪ Assortiments de meules sur tige, mini meules sur tige.....	337
▪ Mould Maker Highlights, kit d'outils 10 pièces.....	48, 335

B

Bande abrasive longue SBL.....	236
BHU, brosse manuelle pour utilisation universelle.....	325
Boulons de fixation adaptés ASB.....	318, 332
Boulons de serrage pour disques à polir en feutre.....	124, 330
Boulons de serrage pour petits disques à ébarber.....	330
Boulons de serrage pour outils tronçonner et à taraudé.....	331
Brosses	319 – 325
▪ BHU, brosse manuelle pour utilisation universelle.....	325
▪ Brosse boisseau BTG.....	324
▪ Brosse circulaire à tige BS.....	320
▪ Brosse circulaire BR ondulée.....	323
▪ Brosse circulaire BR torsadée.....	323
▪ Brosse circulaire BSN.....	321
▪ Brosse conique BK.....	324
▪ Brosse pinceau BP.....	321
▪ Brosse tubulaire RBSD.....	322
▪ Brosse tubulaire RBSN.....	322

C

Capuchons abrasifs et supports	242 – 247
▪ Capuchon abrasif SK Ceramic.....	243/244
▪ Capuchon abrasif SKS Spécial.....	245/246
▪ Capuchon abrasif SKWR SIC.....	245
▪ Supports pour capuchons abrasifs.....	247
Produits Ceramic	
▪ Assortiment de meules sur tige Ceramic.....	78, 341
▪ Capuchon abrasif SK Ceramic.....	243/244
▪ Disque abrasif PSG Ceramic, auto-serrant.....	250
▪ Disque à lamelles abrasives SLTflex Ceramic.....	178
▪ Disque à lamelles abrasives SLTflex CeramicAd.....	178
▪ Disque à lamelles abrasives SLTO/SLTR CeramicAd.....	181
▪ Disque à lamelles abrasives SLTR Ceramic.....	181
▪ Disque à lamelles abrasives SLTT Ceramic3P.....	164
▪ Disque à lamelles abrasives V2 EDGE CeramicAd.....	174/175
▪ Disque à meuler Ceramic.....	305
▪ Disque à meuler compact PG Easy CeramicPS.....	158/159
▪ Disque à tronçonner Ceramic.....	279
▪ Disque fibre FIS Ceramic avec empreinte cruciforme.....	268
▪ Manchon abrasif SBZY Ceramic cylindrique.....	228
▪ Meule sur tige Ceramic.....	77/78
▪ Roue à lamelles SFL Ceramic.....	194
COOL JOBBER : disque à ébarber pour l'usinage de l'acier inoxydable.....	280
Corps abrasif avec filetage intérieur.....	102

D

Disque à granulés de carbure de tungstène HGWT.....	313
Disque à lamelles ASVS.....	318
Disque à lamelles, conique double face.....	109
Disque à tronçonner pour laboratoire.....	289
Disque de meulage-polissage SLTP.....	191

Disque plissé FRV scotch-brite abrasif	220
Disques abrasifs et supports	248–267
Disques abrasifs PSG	250–255
▪ Disque abrasif PSG Ceramic, auto-serrant.....	250
▪ Disque abrasif PSG corindon normal auto-serrant	252
▪ Disque abrasif PSG corindon normal renforcé auto-serrant.....	253
▪ Disque abrasif PSG scotch-brite abrasif auto-serrant.....	254
▪ Disque abrasif PSG carbure de silicium auto-serrant.....	255
▪ Disque abrasif PSG Z-Power auto-serrant.....	251
▪ Disque abrasif PSG zirconium auto-serrant	251
Disques abrasifs PSH	263–266
▪ Disque abrasif PSH en scotch-brite abrasif autoagrippant.....	266
▪ Disque abrasif PSH grain compact autoagrippant.....	265
▪ Disque abrasif PSH corindon normal autoagrippant	263/264
Disques abrasifs PSK	260/261
▪ Disque abrasif PSK corindon normal autocollant	261
▪ Disque abrasif PSK carbure de silicium autocollant.....	260
Disques abrasifs PSR	256/257
▪ Disque abrasif PSR scotch-brite abrasif mince auto-serrant.....	257
▪ Disque abrasif PSR scotch-brite abrasif large auto-serrant	257
▪ Disque abrasif PSR zirconium auto-serrant.....	256
Supports de disque abrasif.....	
▪ Supports de disque abrasif GTG pour disques abrasifs auto-serrants	255
▪ Supports de disque abrasif GTH pour scotch-brite abrasif.....	267
▪ Supports de disque abrasif GTH pour disques abrasifs auto-agrippants.....	264
▪ Supports de disque abrasif GTHX pour disques abrasifs auto-agrippants avec filetage.....	265
▪ Supports de disque abrasif GTHZ pour scotch-brite abrasif avec axe de centrage	267
▪ Supports de disque abrasif GTK pour disques abrasifs autocollants	262
▪ Supports de disque abrasif GTR pour disques abrasifs auto-serrants	259
Disques à lamelles.....	213–226
▪ Disque à lamelles LSL, toile abrasive.....	215
▪ Disque à lamelles LSL, toile abrasive avec filetage	214
▪ Disque à lamelles LSM, scotch-brite abrasif et toile abrasive combinés.....	219
▪ Disque à lamelles LSV scotch-brite abrasif	216–218
Disques à lamelles abrasives.....	154–191
SLTB Disque à lamelles abrasives.....	188
SLTflex	176–180
▪ Disque à lamelles abrasives SLTflex	180
▪ Disque à lamelles abrasives SLTflex Ceramic.....	178
▪ Disque à lamelles abrasives SLTflex CeramicAd.....	178
▪ Disque à lamelles abrasives SLTflex ultra-flexible.....	179
SLTG Disque à lamelles abrasives auto-serrant	258
SLTK	188 / 189
▪ Disque à lamelles abrasives SLTK.....	188
▪ Disque à lamelles abrasives SLTK avec filetage à serrage rapide	189
SLTM Disque à lamelles abrasives.....	190
SLTO/SLTR.....	181–186
▪ Disque à lamelles abrasives SLTO/SLTR CeramicAd ..	181
▪ Disque à lamelles abrasives SLTO/SLTR Corindon normal.....	186
▪ Disque à lamelles abrasives SLTO/SLTR Zirconium	185
▪ Disque à lamelles abrasives SLTR Ceramic	181
▪ Disque à lamelles abrasives SLTR Control.....	182
▪ Disque à lamelles abrasives SLTR SIC	183
▪ Disque à lamelles abrasives SLTR X-LOCK.....	184
SLTT	162–165
▪ Disque à lamelles abrasives SLTT Ceramic3P	164
▪ Disque à lamelles abrasives SLTT Heavy Duty	164
▪ Disque à lamelles abrasives SLTT Inox	165
▪ Disque à lamelles abrasives SLTT Acier.....	165
SLTV Disque à lamelles abrasives	190
SLTZ Disque à lamelles abrasives	182
V2 Edge CeramicAd Disque à lamelles abrasives.....	174/175
V2 Power.....	166–171
▪ Disque à lamelles abrasives V2 Power Alu.....	170
▪ Disque à lamelles abrasives V2 Power CeramicAd	169
▪ Disque à lamelles abrasives V2 Power Heavy Duty	169
▪ Disque à lamelles abrasives V2 Power Inox	171
▪ Disque à lamelles abrasives V2 Power Acier.....	171
▪ Disque à lamelles abrasives V2 Power X-LOCK	168
V4	160/161
▪ V4 Master	161
▪ V4 Purple Power	160
Disques à meuler	271, 280, 300–311
▪ COOL JOBBER : disques à ébarber pour l'usinage de l'acier inoxydable.....	280
▪ Disque diamant à meuler VDDS	312
▪ Disque à meuler Ceramic	30
▪ Disque à meuler SHF semi-flexible.....	271
▪ Disque à meuler pour l'usinage de la fonte	311
▪ Disque à meuler pour l'usinage des métaux non ferreux.....	310
▪ Disque à meuler pour l'usinage de l'acier inoxydable	306/307
▪ Disque à meuler pour l'usinage de l'acier.....	308/309
▪ Disque à meuler pour l'usinage de la pierre	311
Disques à meuler compact.....	156/157, 158/159
▪ Disque à meuler compact PG Double	156/157
▪ Disque à meuler compact PG Easy	156/157
▪ Disque à meuler compact PG Easy CeramicPS	158/159
Disque à polir en feutre, forme S1.....	124
Disques à tronçonner	274–290, 344
▪ COOL JOBBER : disques à ébarber pour l'usinage de l'acier inoxydable.....	280
▪ Disques diamant à tronçonner.....	291–298
▪ Disque à tronçonner Ceramic	279
▪ Disque à tronçonner pour laboratoire	289
▪ Disque à tronçonner pour l'usinage des métaux non ferreux.....	286
▪ Disque à tronçonner pour l'usinage de l'acier inoxydable	281/282, 284
▪ Disque à tronçonner pour l'usinage de l'acier	285/286, 288
▪ Disque à tronçonner X-LOCK.....	283

- Disque à tronçonner pour l'usinage de la pierre et de la fonte 289
- Kits de disques à tronçonner 281/282, 284, 342

Disques à tronçonner pour tronçonnage

stationnaire 288 / 289

- Disque à tronçonner pour tronçonnage stationnaire pour l'usinage de l'acier inoxydable 288
- Disque à tronçonner pour tronçonnage stationnaire pour l'usinage de l'acier 289

Disques de meulage 259, 317

- Disque de meulage-polissage SLTP 191
- Disque de meulage ASVR auto-serrant 259
- Disque de meulage ASVT 317

Disque diamant à meuler VDDS 312

Disques diamant à tronçonner 291 – 298, 343

- Disque diamant à tronçonner Blue Cut+ S10 296, 343
- Disque diamant à tronçonner FAST CUT 297
- Disque diamant à tronçonner FC7 298, 343
- Disque diamant à tronçonner FLIESE S7 297
- Disque diamant à tronçonner FLIESE S7 X-LOCK 298
- Disque diamant à tronçonner LD 7 S10 296
- Disque diamant à tronçonner LD Multi S13 294
- Disque diamant à tronçonner LD3 S10 294
- Disque diamant à tronçonner LD3 S10 X-LOCK 295
- Disque diamant à tronçonner TC7 297
- Disque diamant à tronçonner TURBO S10 296
- Disque diamant à tronçonner VDC 293

Disques fibre 268 – 272

- Disques fibre/disque support STF 272
- Disques fibre/disque support STF HL avec ailettes de refroidissement 271
- Disque fibre FIS Ceramic avec empreinte cruciforme 268
- Disque fibre FIS Corindon normal avec empreinte cruciforme 270
- Disque fibre FIS Zirconium avec empreinte cruciforme 269

Douille de réduction 332

- Fraise Cast 23
- Fraise CarbonCut 30
- Fraise Composite Coarse/Fine 31
- Fraise EasyFinish 3D 49
- Fraise pour ébavurage Z3 + Z5 (d'extérieur) 41
- Fraise Wood 32
- Fraise Z1 34
- Fraise Z2 Brass 33
- Fraise Z3 Universal 28/29
- Fraise Z3 Universal à tige extra-longue 43
- Fraise Z3 Universal pour ébavurage 41
- Fraise Z4 24/25
- Fraise Z42 Inox / Steel 22
- Fraise Z5 Hard 38/39
- Fraise Z6 25
- Fraise Z7 Steel 20/21
- Fraise Z7 Steel à tige extra-longue 42
- Fraise Z7 Steel avec revêtement HeavyDuty 19
- Fraise Z9 Alu 36
- Fraise Z9 Alu avec revêtement LightFlow 35
- Fraise ZX Universal 44/45
- Fraise ZX Universal à tige extra-longue 44
- Fraise ZX Universal à tige en pouces 46
- Fraise miniature Universal 26
- Limes rotatives ZF1 – ZF3 37/38
- Outils pour une utilisation stationnaire 51
- Petite fraise Z5 27

Fraises en HSS 52 – 62, 336

- Assortiments de fraises en HSS 62, 336
- Fraise en HSS avec filetage intérieur 61
- Fraise en HSS Z1 55
- Fraise en HSS Z2 56
- Fraise en HSS Z3 57/58
- Fraise en HSS Z5 58
- Fraise miniature en HSS Z3 + Z5 60
- Fraise miniature en HSS Z5 59

E

Ébarbeur arrière Z3 Universal (d'intérieur) 40

F

Feuille de toile abrasive SLB 327

Feuilles abrasives type scotch-brite SVB 328

Foret 66 – 68

- Foret diamanté à sec 67
- Foret diamanté turbulaire 68
- Foret spécial HZB avec support SDS-plus 66/67
- Kit d'accessoires pour le foret diamanté turbulaire 68

Fraises en carbure 14 – 51, 334 – 336

- Assortiments de fraises 46 à 47, 50, 334 – 336
- Ébarbeur arrière Z3 Universal (d'intérieur) 40

G

Gaine abrasive SHKE forme conique 236

- Support pour gaine abrasive GTKE forme conique 237

I

Série iQ 155 – 181

- Disque à meuler compact PG Double 156/157
- Disque à meuler compact PG Easy 156/157
- Disque à meuler compact PG Easy CeramicPS... 158/159
- Disque à lamelles abrasives SLTO/SLTR CeramicAd .. 181
- Disque à lamelles abrasives SLTR Ceramic 181
- Disque à lamelles abrasives SLTflex Ceramic 178
- Disque à lamelles abrasives SLTflex CeramicAd 178
- Disque à lamelles abrasives SLTflex 180

▪ Disque à lamelles abrasives SLTflex ultra-flexible.....	179
▪ Disque à lamelles abrasives SLTT Acier.....	165
▪ Disque à lamelles abrasives SLTT Ceramic3P.....	164
▪ Disque à lamelles abrasives SLTT Heavy Duty.....	164
▪ Disque à lamelles abrasives SLTT Inox.....	165
▪ Disque à lamelles abrasives V2 Edge CeramicAd.....	174/175
▪ Disque à lamelles abrasives V2 Power Acier.....	171
▪ Disque à lamelles abrasives V2 Power Alu.....	170
▪ Disque à lamelles abrasives V2 Power CeramicAd.....	169
▪ Disque à lamelles abrasives V2 Power Heavy Duty.....	169
▪ Disque à lamelles abrasives V2 Power Inox.....	171
▪ Disque à lamelles abrasives V2 Power X-LOCK.....	168
▪ Meuleuse pour soudures d'angle U-Edge Pro.....	173
▪ V4 Master.....	161
▪ V4 Purple Power.....	160

L

Lime aiguille diamantée, revêtement galvanique.....	150
Lime diamantée pour machines à lime manuelle, revêtement galvanique.....	149
Limes rotatives ZF1 – ZF3.....	37/38

M

Machine à satiner.....	226
Manchons abrasifs et supports.....	227 – 236
▪ Bande abrasive longue SBL.....	236
▪ Manchon abrasif SBZY Ceramic cylindrique.....	228
▪ Manchon abrasif SBKE corindon normal conique.....	234
▪ Manchon abrasif SBZY corindon normal cylindrique.....	230 – 232
▪ Manchon abrasif SBZY zirconium cylindrique.....	229
▪ Manchon abrasif SBZY Z-Power cylindrique.....	228
Supports pour manchons abrasifs.....	232 – 235
▪ Supports pour manchons abrasifs STKE hard conique.....	234
▪ Supports pour manchons abrasifs STWS soft cylindrique.....	235
▪ Supports pour manchons abrasifs STZY hard cylindrique.....	232
▪ Supports pour manchons abrasifs STZY medium cylindrique.....	233
▪ Supports pour manchons abrasifs STZY soft cylindrique.....	233
Meule marbrée.....	143
Meules boisseaux diamantées.....	312
▪ Meule boisseau diamantée S5.....	312
▪ Meule boisseau diamantée S6.....	312
Meuleuse pour soudures d'angle U-Edge Pro.....	173
Meules sur tige.....	70 – 112
▪ Corps abrasif avec filetage intérieur.....	102
▪ Meule sur tige forme américaine A.....	104/105
▪ Meule sur tige forme américaine B.....	105

▪ Meule sur tige Ceramic.....	77/78
▪ Meule sur tige EKD.....	93
▪ Meule sur tige EKR.....	86 – 88
▪ Meule sur tige EKRbr.....	80
▪ Meule sur tige EKW.....	81
▪ Meule sur tige EKWbr.....	80
▪ Meule sur tige pour fonte avec tige extra-longue.....	101
▪ Meule sur tige pour alliages à base de nickel.....	106
▪ Meule sur tige HK.....	97/98
▪ Meule sur tige HK avec tige filetée.....	98
▪ Meule sur tige HOK.....	103
▪ Meule sur tige MK.....	99
▪ Meule sur tige NDW.....	79
▪ Meule sur tige NK dur.....	96/97
▪ Meule sur tige NK souple.....	94
▪ Meule sur tige RKD.....	92/93
▪ Meule sur tige SIC-ALU.....	83
▪ Meule sur tige SIC pour l'usinage de la fonte.....	100
▪ Meule sur tige SIC.....	84
▪ Meules sur tige fabrication sur mesure.....	112

Assortiments de meules sur tige.....

▪ Assortiment de meules sur tige Ceramic.....	78, 341
▪ Assortiment de meules sur tige EKbr.....	80
▪ Assortiment de meules sur tige EKR.....	89, 337
▪ Assortiment de meules sur tige Inox.....	341
▪ Assortiment de meules sur tige NDW.....	79, 338
▪ Assortiment de meules sur tige NK BA.....	94
▪ Assortiment de meules sur tige Acier.....	341
▪ Assortiments de meules sur tige, mini meules sur tige.....	337
Meule sur tige diamantée, revêtement galvanique.....	148
Meule sur tige diamantée en carbure massif, revêtement galvanique.....	148
Meule sur tige en CBN, revêtement galvanique.....	149
Mini disque à tronçonner pour l'usinage de l'acier inoxydable.....	290
Mini meule sur tige.....	107/108
Mini meules sur tige, assortiments de meules sur tige.....	337
Mini roues à lamelles MFS.....	206
Mould Maker Highlights, kit d'outils 10 pièces.....	48, 335

O

Outils d'ébavurage.....	40/41
▪ Ébarbeur arrière Z3 Universal (d'intérieur).....	40
▪ Fraise Z3 Universal pour ébavurage.....	41
▪ Fraise pour ébavurage Z3 + Z5 (d'extérieur).....	41
Outils de polissage.....	113 – 145
Outils de polissage P1.....	116/117
▪ Assortiment d'outils Bâtons à polir P1.....	117
▪ Meule à polir P1.....	116/117
Outils de polissage P2.....	118 – 121
▪ Meule à polir P2 (selon la norme DIN 69170).....	119 – 121
Outils de polissage P3.....	122 – 127
▪ Meule à polir P3.....	122/123
▪ Disque à polir en feutre, forme S1.....	124

▪ Boulons de serrage pour disques à polir en feutre..	124
▪ Pâtes abrasives diamantées monocristallines	127
▪ Pâtes à polir	125
▪ Pâtes diamantées polycristallines	125
▪ Pâte diamantée Super-L	125
▪ Plateau de polissage en feutre P3PT	123
Outils de polissage P4	128/129
▪ Bâtons rodoirs à polir, profil plat, circulaire, carré	128/129
Outils de polissage P5	130/131
▪ Meule à polir P5	131
Outils de polissage P6	132–143
▪ Meule à polir P6	140
▪ Meule à polir P6 CG	134
▪ Disque à polir, forme SE1	141/142
▪ Système de serrage pour les disques à polir	142
▪ Disque à polir, forme SE1 CG	135
▪ Disque à polir P6PT	137
▪ Disque à polir P6PT Qualité CG	135
▪ Disque à polir P6PT X-LOCK	139
▪ Meule marbrée	143
▪ Kit de disques à polir P6PT	136/137
▪ Kit de disques à polir P6PT X-LOCK	138/139
▪ Rouleau à polir P6PW	143
Outils de polissage P7	144/145
▪ Assortiment de petites meules à polir en élastomère souple	145
▪ Petites meules à polir en élastomère souple	145
▪ Porte-outil pour petits disques	144
▪ Roue à polir et lentille à polir en élastomère souple ...	144
Outils de précision – CBN ou diamant	146–150
▪ Lime aiguille diamantée, revêtement galvanique	150
▪ Lime diamantée pour machines à limer manuelles, revêtement galvanique	149
▪ Meule sur tige diamantée, revêtement galvanique	148
▪ Meule sur tige diamantée en carbure massif, revêtement galvanique	148
▪ Meule sur tige en CBN, revêtement galvanique	149
Outils pour une utilisation stationnaire	51

P

Pâtes abrasives	125
Pâtes abrasives diamantées	125–127
▪ Pâtes abrasives diamantées monocristallines	127
▪ Pâtes diamantées polycristallines	125
▪ Pâte diamantée Super-L	127
Petite fraise Z5	27
Petits bâtons à polir en élastomère souple	145
▪ Assortiment de petits bâtons à polir en élastomère souple	145, 338
Pierres à affûter	110/111, 333
Plateau de polissage en feutre P3PT	123
Poinçon de gravure en carbure	63/64
Porte-outil pour petits disques	144

Power Grinder	156–159
▪ Disque à meuler compact PG Double	156/157
▪ Disque à meuler compact PG Easy	156/157
▪ Disque à meuler compact PG Easy CeramicPS ...	158/159

R

Rouleau de scotch-brite abrasif SVR	328
Rouleau de toile abrasive SPR	326
Rouleaux abrasifs et supports	238–241
▪ Rouleau abrasif SRKE Corindon normal conique	241
▪ Rouleau abrasif SRZY Ceramic cylindrique	238
▪ Rouleau abrasif SRZY SIC	239
▪ Rouleau abrasif SRZY Corindon normal cylindrique	240
▪ Support rouleau abrasif SRTR	241
Rouleaux à lamelles	221–225
▪ Rouleau à lamelles LWL, toile abrasive	222
▪ Rouleau à lamelles LWL, toile abrasive avec filetage	222
▪ Rouleau à lamelles LWM, scotch-brite abrasif TF et toile abrasive combinés	224
▪ Rouleau à lamelles LWM, scotch-brite abrasif et toile abrasive combinés	224
▪ Rouleau à lamelles LWM, scotch-brite abrasif et toile abrasive combinés avec filetage	225
▪ Rouleau à lamelles LWV scotch-brite abrasif	223
▪ Rouleau à lamelles LWV scotch-brite abrasif avec filetage	223
▪ Rouleau de meulage ondulé LWF scotch-brite abrasif	225
Roues à lamelles / Roues à lamelles en toile abrasive ou scotch-brite abrasif	192–212
▪ Brosse à lamelles en toile abrasive SFB fendue	201
▪ Mini roues à lamelles MFS	206
▪ Roue à lamelles en toile abrasive SFA avec filetage extérieur	205
▪ Adaptateurs d'outil	205
▪ Roue à lamelles en toile abrasive SFC carbure de silicium	203
▪ Roue à lamelles en toile abrasive SFE pour acier inoxydable	202
▪ Roue à lamelles en toile abrasive SFI avec filetage intérieur	204
▪ Adaptateurs d'outil pour roues à lamelles en toile abrasive SFI	204
▪ Roue à lamelles en toile abrasive SFL	195–200
▪ Roue à lamelles en toile abrasive SFL BASE-X	201
▪ Roue à lamelles en toile abrasive SFT en forme de boisseau	202
▪ Roue à lamelles en scotch-brite abrasif SFR à partir de rondelles	210
▪ Roue à lamelles en scotch-brite abrasif SFV, corindon normal	208
▪ Roue à lamelles en scotch-brite abrasif SFV Carbure de silicium	209
▪ Roue à lamelles en scotch-brite abrasif SFV Zirconium	207

- Roue à lamelles SFM scotch-brite abrasif TF et toile abrasive combinés..... 210
- Roue à lamelles SFM en scotch-brite abrasif et toile abrasive combinés, corindon normal..... 211
- Roue à lamelles SFM en scotch-brite abrasif et toile abrasive combinés, carbure de silicium..... 212
- Roue à lamelles SFL Ceramic..... 194

S

Scotch-brite de nettoyage AS 317/318

- Disque à lamelles ASVS 318
- Disque de meulage ASVT 317

Système de serrage pour les disques à polir..... 142, 330

Système X-LOCK 168, 184, 283, 295, 298

- Disque à lamelles abrasives SLTR X-LOCK..... 184
- Disque à lamelles abrasives V2 Power X-LOCK 168
- Disque à tronçonner X-LOCK..... 283
- Disque diamant à tronçonner FLIESE S7 X-LOCK 298
- Disque diamant à tronçonner LD3 S10 X-LOCK 295

U

U-Edge Pro Meuleuse pour soudures d'angle..... 173

V

V2 Power 166–171

- Disque à lamelles abrasives V2 Power Alu..... 170
- Disque à lamelles abrasives V2 Power CeramicAd 169
- Disque à lamelles abrasives V2 Power Heavy Duty 169
- Disque à lamelles abrasives V2 Power Inox 171
- Disque à lamelles abrasives V2 Power Acier..... 171
- Disque à lamelles abrasives V2 Power X-LOCK 168

V4 Master 161

V4 Purple Power 160

X

Système X-LOCK 168, 184, 283, 295, 298

- Disque diamant à tronçonner FLIESE S7 X-LOCK 298
- Disque diamant à tronçonner LD3 S10 X-LOCK 295
- Disque à lamelles abrasives SLTR X-LOCK..... 184
- Disque à lamelles abrasives V2 Power X-LOCK 168
- Disque à tronçonner X-LOCK..... 283

Conditions générales

I. DOMAINE D'APPLICATION

1. Les conditions suivantes sont définitives et font partie intégrante du contrat. Elles s'appliquent à tous les contrats et autres prestations (même futurs). Toutes les offres reposent exclusivement sur nos conditions ; la passation d'une commande ou l'acceptation d'une livraison équivaut à les reconnaître. Les conditions du client qui s'opposent à nos conditions contractuelles ou qui en divergent ne nous engagent pas, même si nous ne nous y opposons pas expressément de nouveau après les avoir reçues.
2. Aucune convention annexe n'est passée oralement. Les conventions annexes, dérogations au contrat ou modifications n'ont caractère obligatoire qu'après confirmation par écrit de notre part. Cela s'applique notamment aux conventions relatives à la qualité intrinsèque.
3. Les présentes conditions s'appliquent uniquement envers les entreprises et envers les personnes morales de droit public ou un établissement de droit public à patrimoine spécial (« öffentlich-rechtliches Sondervermögen » selon la législation allemande).

II. OFFRES

1. Nos offres sont sans engagement. Les documents faisant partie d'une offre tels que dessins, illustrations, caractéristiques techniques, références à des normes ainsi qu'indications dans des imprimés ne constituent pas des conventions relatives à la qualité intrinsèque, à moins qu'ils ne soient désignés comme tels expressément et par écrit.
2. Nos spécimens, échantillons et indications sur la composition et la qualité intrinsèque de nos produits reposent sur nos expériences et nos connaissances techniques mais ne constituent aucune garantie ni autre promesse ferme.
3. Nous nous réservons les droits de propriété sur la chose et de propriété intellectuelle sur les imprimés, illustrations, dessins, croquis et autres documents ; il est interdit de le reproduire, de les copier à partir du site Internet ou d'en donner l'accès à des tiers sans notre consentement et doivent nous être retournés sans délai à notre demande.

III. CONCLUSION DU CONTRAT

1. Une commande est considérée comme acceptée lorsqu'elle est confirmée par écrit ou livrée par nous.
2. La confirmation de commande fait foi quant au contenu et au volume de la commande.
3. L'exactitude des documents que le client doit fournir tels que dessins, échantillons et autres, relève de la responsabilité de ce dernier. Les cotes et autres données indiquées verbalement doivent être confirmées par écrit.

IV. PRIX

1. Nos prix s'entendent en EUROS départ usine d'Engelskirchen (Incoterms 2020), emballage, fret, port, droits de douane et assurance non compris. Les suppléments et les remises sont calculés à partir du prix de base respectif. Il en est de même pour les livraisons partielles et les envois exprès souhaités par le client.
2. La valeur minimale de commande sera de 250 € nets pour les livraisons à l'intérieur de l'UE et de 750 € nets pour les livraisons hors UE à partir du 01.07.2021. Pour les commandes inférieures à notre valeur minimale de commande, 50 € de frais de dossier sera facturés.
3. Les prix sont assujettis à la taxe sur la valeur ajoutée au taux légal respectif.
4. Les prix indiqués dans la confirmation de commande sont valables pour un délai de livraison de quatre mois maximum ; pour les délais de livraison plus longs, les prix en vigueur à la date de livraison sont appliqués si nos coûts de revient tels que coûts des matériaux, salariaux ou autres coûts de production ont changé et si l'on peut exiger du client qu'il accepte les prix en vigueur.

V. CONDITIONS DE PAIEMENT

1. Nos factures sont exigibles avec 2 % d'escompte dans les 14 jours qui suivent la date de facturation ou net à 30 jours. Le paiement doit se faire dans les délais indiqués de sorte que nous disposions du montant nécessaire au solde de compte au plus tard à la date d'échéance.
2. En cas de non-respect des délais de paiement, des intérêts au taux légal actuel (situation : 2019) supérieurs de 9 % au taux d'intérêt de base respectif de la Banque centrale européenne seront facturés. Nous nous réservons le droit de faire valoir un préjudice plus élevé résultant du retard.
3. Les premières livraisons ont lieu systématiquement contre paiement anticipé ou contre remboursement.
4. Si nous avons connaissance de raisons qui laissent à penser de manière justifiée que le client ne sera plus en mesure de procéder dûment aux paiements, par exemple une demande d'ouverture d'une procédure d'insolvabilité, des cessations de paiement imminentes ou une nette dégradation de la situation financière du client, nous sommes en droit de retenir les commandes qui n'ont pas encore été livrées. Dans ce cas, même en cas d'acceptation de chèques, nous pouvons exiger le paiement immédiat de la totalité du solde et fixer au client un délai approprié pour le paiement concomitant à la prestation ou pour la constitution d'une sûreté et, si le délai expire sans résultat, dénoncer nos engagements contractuels restants. La demande d'ouverture d'une procédure d'insolvabilité sur le patrimoine du client nous autorise à résilier le contrat immédiatement. Cela ne libère pas le client de ses obligations découlant de parties du contrat déjà exécutées par nous, de contrats antérieurs ou non encore exécutés.

5. Il n'est pas dérogé à notre droit de céder des créances.
6. Le droit de compensation ne compete au client que si ses contre-prétentions sont constatées judiciairement, sont incontestées ou reconnues par nous. Par ailleurs, il n'est autorisé à exercer un droit de rétention que dans la mesure où sa contre-prétention est exigible et repose sur le même rapport découlant du contrat.

VI. RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ

1. La marchandise livrée reste notre propriété (« marchandise sous réserve de propriété ») jusqu'au paiement intégral des toutes les créances (également futures), y compris toutes les créances secondaires (par exemple coûts de financement, intérêts, etc.) issues de la relation d'affaires entre nous et le client. L'arrivée de la contre-valeur chez nous vaut pour paiement.
2. Le client est tenu de manipuler la marchandise sous réserve de propriété avec précaution. Nous sommes en droit d'assurer la marchandise sous réserve de propriété contre le vol, le bris, l'incendie, les dégâts des eaux et autres dommages aux frais du client dans la mesure où le client ne prouve pas qu'il a lui-même contracté ces assurances.
3. Dans le cadre du déroulement normal des affaires, le client est autorisé à traiter la marchandise livrée, à l'associer respectivement la mélanger à d'autres objets et/ou à la revendre. Le traitement ou la transformation par le client de la marchandise livrée sont toujours effectués pour nous en tant que fabricant. Si la marchandise livrée est associée à d'autres objets qui ne nous appartiennent pas, nous acquérons la copropriété sur le nouveau bien proportionnellement à la valeur de la chose vendue par rapport à celles des autres objets traités au moment du traitement. Par ailleurs, les biens résultant du traitement sont soumis au même régime que la marchandise livrée sous réserve de propriété.
4. Au cas où le client vendrait les marchandises livrées avant le paiement de toutes les créances garanties, il nous cède ses créances issues de la revente envers ses acquéreurs ou des tiers dès la conclusion du contrat de livraison, en garantie de la créance garantie par la marchandise livrée. Nous acceptons la cession. Jusqu'à nouvel ordre, nous autorisons le client à recouvrer les créances cédées. Nous sommes en droit de retirer cette autorisation si nos créances garanties sont menacées, notamment si le client est en retard de paiement. L'autorisation de recouvrement expire purement et simplement dès que le client cesse ses paiements ou dépose une demande d'ouverture d'une procédure d'insolvabilité. Après révocation ou expiration de l'autorisation de recouvrement, nous sommes en droit et le client est tenu de notifier la cession au débiteur de la créance cédée. Le client s'abstiendra de tout recouvrement mais conservera pour nous les rentrées d'argent en dépôt séparé. À notre demande, le client nous communiquera à tout moment par écrit l'identité des personnes auxquelles il a revendu les marchandises livrées et nous transmettra l'ensemble des informations et documents relatifs à la créance cédée. Sur demande du client, nous nous engageons à libérer les garanties qui nous reviennent dans la mesure où la valeur de nos garanties excède de plus de 20 % celle des créances à garantir ; il nous appartient de choisir les garanties à libérer.
5. Les mesures exceptionnelles telles que constitutions en gage, cessions à titre de sûreté ne sont autorisées qu'avec notre consentement. Le client doit nous informer immédiatement par écrit en cas de saisie ou d'autre intervention de tiers et nous fournir tous les renseignements et documents nécessaires à la préservation de nos droits. Il en va de même lorsque de telles mesures sont imminentes. Le porteur de contraintes et/ou un tiers doivent être informés que nous sommes propriétaires des marchandises. Tous les frais devant être engagés pour annuler l'intervention et pour récupérer la marchandise sous réserve de propriété sont à la charge du client dans la mesure où ils ne peuvent pas être recouverts auprès de tiers.
6. Si le client ne respecte pas les termes du contrat, notamment s'il est en retard de paiement, nous sommes en droit de reprendre la marchandise après avertissement et l'acheteur est tenu de nous la restituer. Si nous résilions le contrat aux termes de la clause V.4 en cas de demande d'ouverture d'une procédure d'insolvabilité, nous pouvons exiger la restitution immédiate de la marchandise sous réserve de propriété.

VII. DÉLAIS DE LIVRAISON

1. Les délais de livraison, qui peuvent être convenus comme étant fermes ou sans engagement, requièrent la forme écrite. Ils ne débutent pas avant la réception des documents et des validations que le client doit fournir et des acomptes convenus, ni avant que le client n'ait rempli toutes les autres obligations qui lui incombent.
2. Le délai de livraison est réputé être respecté si l'objet de la livraison a quitté notre établissement ou si l'avis indiquant que la marchandise est prête pour expédition a été donné avant que le délai n'expire. Le délai de livraison se prolonge – même en cas de retard de livraison – de manière appropriée si des empêchements imprévus tels qu'incidents techniques, conséquences de mouvements sociaux ou circonstances similaires, que nous ne pouvons écarter même en faisant preuve du soin raisonnable dans les circonstances données, surviennent dans notre établissement ou chez un de nos sous-traitants qui n'est alors pas en mesure de nous livrer à temps.
3. Le délai de livraison se prolonge notamment si nous ne pouvons pas respecter un délai de livraison parce que nous avons reçu une livraison tardive ou incorrecte. Cela implique que nous ayons conclu un contrat d'approvisionnement correspondant avec notre fournisseur au moment de la conclusion du contrat avec le client. Sur demande du client, nous lui fournissons la preuve que ladite conclusion a eu lieu dans les délais.

- Si les circonstances énumérées aux clauses 2 et 3 ci-dessus empêchent la livraison ou la prestation ou la retardent de plus de six semaines, aussi bien le client que nous sommes en droit de résilier le contrat sans que cela n'entraîne une obligation de réparer le préjudice.
- Nous sommes en droit de procéder à des livraisons partielles dans la mesure de ce qui est acceptable.

VIII. ÉTENDUE ET EXÉCUTION DE LA LIVRAISON ; TRANSFERT DU RISQUE

- L'étendue de la livraison est définie dans notre bordereau de livraison, qui fait foi. Une unité de conditionnement constitue la quantité minimale de commande.
- Les écarts de quantité doivent être signalés par écrit dans un délai de 8 jours à compter de la réception de la marchandise.
- Les marchandises en stock proposées sur catalogue sont livrées et facturées selon les unités de conditionnement indiquées. Sous réserve de modification des unités de conditionnement.
- Pour des raisons techniques de fabrication, des quantités de livraison excédentaires et déficitaires pouvant atteindre 15 % sont autorisées pour les produits non disponibles en stock.
- Sous réserve de modifications techniques de nos produits dues à la recherche et au développement permanents.
- Pour toutes les transactions, y compris les livraisons franco de port, le risque est transféré au client dès que la marchandise est remise à un commissionnaire de transport ou un transporteur, mais au plus tard dès qu'elle quitte l'entrepôt ou, en cas de marché direct, l'établissement du fournisseur. Nous contractons une assurance contre les dommages dus au transport à la demande explicite du client et à ses frais.
- Dans le cas de commandes sur appel, la livraison se fait sur appel du client. Le délai de prise de livraison est de douze mois à compter de la date de confirmation de commande. Nous sommes en droit de fabriquer en une seule fois l'ensemble de la quantité commandée. Les modifications éventuellement souhaitées ne pourront plus être prises en compte après la passation de la commande, à moins que cela n'ait été expressément convenu. Les quantités qui n'auront pas été appelées à expiration du délai mentionné seront envoyées au client à cette date et lui seront facturées.

IX. DROITS ISSUS DE LA CONSTATATION DE DÉFAUTS

- L'exercice de droits issus de la constatation de défauts implique que le client ait rempli correctement ses obligations d'examen et de réclamation aux termes de la législation commerciale. Si l'objet de la livraison est défectueux, nous nous engageons, à notre convenance, à livrer une marchandise sans défauts (livraison de remplacement) ou à supprimer le défaut. Si nous choisissons de supprimer le défaut, nous assumons toutes les dépenses nécessaires à la suppression du défaut dans la mesure où elles n'augmentent pas parce que l'objet de la livraison a été transporté en un lieu différent du lieu d'exécution. Si la suppression du défaut ou la livraison de remplacement échoue définitivement ou est réputée avoir échoué, le client est en droit, à sa convenance, de résilier le contrat ou de réduire le prix d'achat. Normalement, on peut exiger du client qu'il accepte au moins deux tentatives de livraison de remplacement ou de suppression du défaut.
- Notre responsabilité en matière de livraisons de remplacement et de travaux de suppression du défaut est la même que pour l'objet de livraison d'origine. Le délai de prescription des droits issus de la constatation de défauts recommence à courir pour les livraisons de remplacement. Le délai de prescription des droits issus de la constatation de défauts est de 12 mois. Il court à compter de la remise de la marchandise au client.
- Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages ayant les origines suivantes : stockage et utilisation inappropriés ou incorrects, montage ou mise en service défectueux réalisés par le client ou des tiers, usure naturelle, manquement incorrect ou négligent, équipement d'exploitation inapproprié, influences chimiques, électrochimiques ou électriques, dans la mesure où ces causes ne nous sont pas imputables. Nous sommes dégagés de toute responsabilité pour les conséquences de modifications ou de travaux de réparation incorrects que le client ou des tiers auraient effectués sans notre autorisation préalable.

X. RESPONSABILITÉ

- Notre responsabilité est engagée intégralement pour les dommages résultant d'un comportement intentionnel de notre part et d'une faute lourde de notre part, ainsi que d'un comportement intentionnel et d'une faute lourde de la part de nos auxiliaires d'exécution (« Erfüllungsgehilfe » selon la législation allemande). Nous répondons en outre intégralement des dommages résultant du non-respect de garanties, en cas de prise en charge d'un risque d'approvisionnement et en cas d'autres garanties obligatoires, en cas d'atteinte fautive à la vie, à l'intégrité physique et à la santé et dans le cadre de la loi sur la responsabilité du fait des produits. En cas de violation fautive d'obligations essentielles découlant du contrat, c'est-à-dire d'obligations indispensables à l'exécution correcte du contrat et au respect desquelles le client se fie et a le droit de se fier, notre responsabilité est engagée quant au fond. Quant au montant, notre responsabilité est limitée au préjudice caractéristique raisonnablement prévisible. Toute responsabilité de notre part excédant ce cadre est exclue.
- Dans la mesure où notre responsabilité est exclue ou limitée, cela s'applique également à la responsabilité personnelle de nos employés, salariés, représentants des collaborateurs et auxiliaires d'exécution (selon la législation allemande).
- Ces dispositions n'ont pas pour objectif le renversement de la charge de la preuve.

XI. RESTITUTION ET ÉCHANGE

Le client est autorisé à restituer et à échanger la marchandise sans fournir de motifs dans un délai de quatre semaines après livraison, en indiquant notre numéro de commission. Les retours doivent se faire port payé. Le droit à restitution et à échange ne porte pas atteinte aux droits du client issus de la constatation de défauts selon la clause IX.

Nous sommes contraints de facturer 25 € pour les frais de traitement qui en découlent. Les fabrications hors série ne peuvent être échangées.

XII. PROTECTION DES DONNÉES

- Le client ainsi que nous nous engageons à respecter les dispositions de la législation applicable en matière de protection des données (notamment celles du Règlement général sur la protection des données et de la loi allemande relative à la protection des données).
- Vous trouverez de plus amples informations sur la manière dont nous traitons les données à caractère personnel dans notre déclaration de confidentialité, accessible à l'adresse <https://lukas-erzett.com/en/footer-navigation/privacy-note-gdpr.html> en pièce jointe (disponible pour l'instant uniquement en anglais et en allemand). Dans la mesure où les dispositions de la législation applicable en matière de protection des données l'exigent, le client mettra ces informations sur la protection des données à la disposition des collaborateurs, prestataires de services ou tiers concernés.

XIII. LIEU D'EXÉCUTION, COMPÉTENCE TERRITORIALE, DROIT APPLICABLE ET INVALIDITÉ PARTIELLE

- Le lieu d'exécution de toutes les obligations découlant du contrat est Engelskirchen.
- Le tribunal dont dépend notre siège social est exclusivement compétent pour les litiges avec tout client qui est commerçant de plein droit (« Vollkaufmann » selon la législation allemande), une personne morale de droit public ou un établissement de droit public à patrimoine spécial (selon la législation allemande). Nous nous réservons cependant le droit d'intenter une action au siège du client.
- Les livraisons internationales sont régies par le droit allemand. Les traités sur les contrats de vente internationaux (telle que la CVIM) ne sont pas applicables.
- En cas d'invalidité éventuelle de dispositions données du contrat de livraison ou des présentes conditions, les conditions restantes conserveront leur validité et leur caractère obligatoire. En cas d'invalidité partielle d'une disposition donnée, le reste de la disposition conservera sa validité.

En juillet 2021

GÉNÉRAL

Nos prix s'entendent départ-usine d'Engelskirchen, hors emballage, TVA non incluse. Les suppléments et les remises sont calculés sur le prix de base. La publication de notre liste de prix actualisée rend obsolètes toutes les anciennes listes.

Toute transmission de ce catalogue à des tiers ou son utilisation à des fins de revente est interdite. Pour le reste, nos conditions de vente, de livraison et de paiement s'appliquent ; vous les trouverez à la dernière page de ce catalogue.

VALEUR MINIMALE DE COMMANDE

À partir du 01.07.2021, la valeur minimale de commande est de 250 € net pour les livraisons à l'intérieur de l'UE et de 750 € net pour les livraisons hors UE. Pour les commandes inférieures à notre valeur minimale de commande, 50 € de frais de dossier sont facturés.

CONDITIONS DE PAIEMENT

14 jours avec 2 % d'escompte, 30 jours net

QUANTITÉ DE COMMANDE MINIMALE

Unité d'emballage

FABRICATION SUR MESURE

Quantité minimale et minimum de commande sur demande. Pour des raisons de fabrication, des écarts de livraison jusqu'à 15 % sont autorisés. La facturation se fait sur la base de la quantité livrée.

COMMANDES D'APPEL

Le délai des commandes d'appel est de douze mois à compter de la date de confirmation de la commande. Nous sommes en droit de fabriquer la totalité de la quantité commandée en une seule fois. Les quantités qui n'ont pas été demandées à l'expiration du délai sont alors expédiées au client et facturées.

RETOURS ET ÉCHANGE

Le client est autorisé à retourner et à échanger la marchandise sans fournir de motifs dans un délai de quatre semaines suivant la livraison, en indiquant notre numéro de commission. Les retours doivent être effectués franco de port. Le droit de retour et d'échange ne porte pas atteinte aux droits du client issus de la constatation de défauts selon la clause IX.

Nous sommes contraints de facturer 25 € pour les frais de traitement qui en découlent. Les fabrications sur mesure ne peuvent être échangées.

MODIFICATIONS TECHNIQUES

Nos produits sont susceptibles de subir des modifications techniques dans le cadre de notre processus continu de recherche et de développement.

Afin d'éviter toute réclamation, nous vous prions de bien vouloir respecter les consignes figurant sur cette double page.

Sous réserve d'erreurs d'impression.

SYMBOLES DE SÉCURITÉ

Ceux-ci peuvent varier en fonction des produits



Porter une protection oculaire



Porter une protection auditive



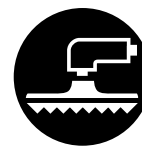
Porter un masque



Respecter les recommandations de sécurité



Porter des gants de protection



Utiliser uniquement avec un disque de support



Ne pas utiliser pour le meulage sous arrosage



Ne pas utiliser pour le meulage latéral



Ne pas utiliser si endommagé

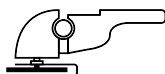


Ne pas utiliser pour le meulage manuel

MEULEUSES



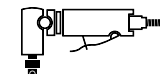
Meuleuses droites



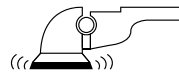
Meuleuses d'angle



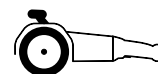
Meuleuses d'angle avec capot de protection spécial



Meuleuse d'angle pneumatique



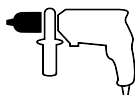
Meuleuse excentrique



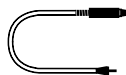
Satineuse



Bloc de meulage



Perceuse



Arbre flexible



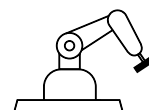
Dispositif de découpe stationnaire



Tronçonneuse thermique



Utilisation manuelle



Utilisation sur robot

NOS GAMMES DE PRODUITS

La gamme de produits est indiquée à l'aide d'un simple système à étoiles :



High Performance



Industry



Base

NOS RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Nos recommandations d'utilisation sont de deux types :

● **parfaitement adapté** et ◐ **adapté**.

● Inox/Acier

● Acier

● Aluminium

● Pierre/Matériau de construction

● Fonte

● Plastique/Bois

● Titane

Vous trouverez les recommandations d'utilisation correspondant à chaque produit directement sous le tableau des produits.

MARQUE D'ÉDITEUR

Éditeur

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Straße 1
51766 Engelskirchen, Allemagne

Téléphone +49 2263 84-0

Fax +49 2263 84-327 (ventes nationales)

Fax +49 2263 84-300 (ventes internationales)

le@lukas-erzett.de

Réalisation aliaz werbeagentur gmbh
www.aliaz.de

Impression Czech Print Center, Ostrava (CZ)

En mars 2026

Sous réserve d'erreurs d'impression.

SITES DE PRODUCTION ET DE DISTRIBUTION

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Str. 1
51766 Engelskirchen, Allemagne
Téléphone +49 2263 84-0
Fax +49 2263 84-327 (ventes nationales)
Fax +49 2263 84-300 (ventes internationales)
le@lukas-erzett.de

**LUKAS CZ spol. s. r. o.**

Tovární 478
35134 Skalná, République tchèque
Téléphone +420 357 070600
obchod@lukascz.cz
www.lukas-erzett.com

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG

C/ Violeta, 1 Pol. Ind. El Lomo
28970 Humanes de Madrid, Espagne
Téléphone 900 974 924
Fax 900 974 925
le@lukas-erzett.de

LUKAS ABRASIVES SA (PTY) LTD.

1288 Harriet Avenue
Driehoek
1401 Germiston, Afrique du Sud
Téléphone +27 11 8251550
Fax +27 11 8720144
abrasives@lukas.co.za
www.lukas.co.za

LUKAS Tools LP

271 17th Street NW
Suite 1750
Atlanta, GA 30363
USA
www.lukas-tools.com

LUKAS Tools Trading Shanghai Co. Ltd.

In German Centre
Unit 313 B · Block 2, Tower 1
88 Keyuan Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Pudong New District
201 203 Shanghai, Chine
Téléphone +86 400 154 9169
lukas-trading@lukas-erzett.com
www.lukas-erzett.cn