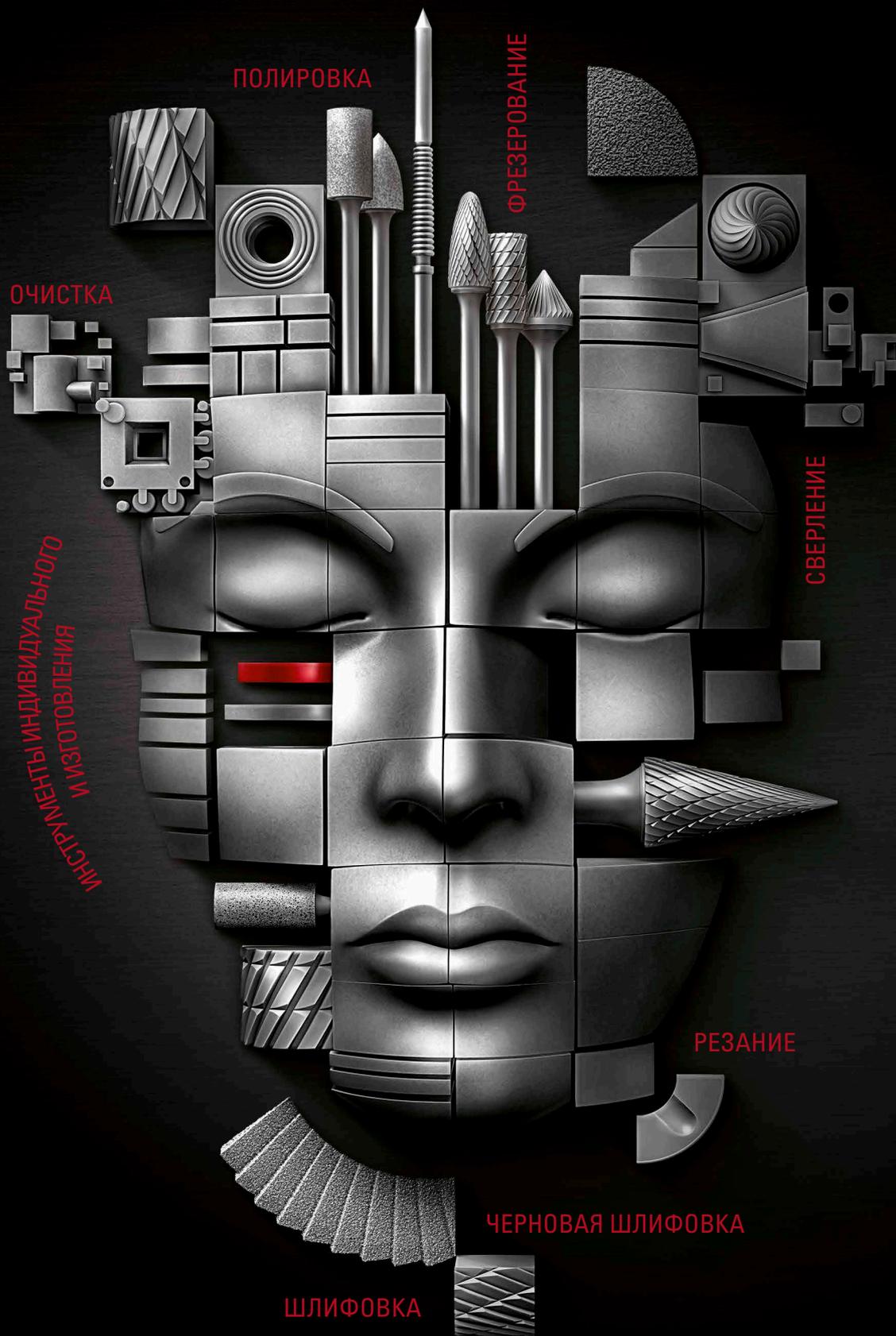


АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ 2020/2021



1	ФРЕЗЕРОВАНИЕ	НАЧИНАЯ СО СТР. 11
2	ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА (ИНСТРУМЕНТ НА СВЯЗКЕ)	НАЧИНАЯ СО СТР. 23
	2.1 Шлифовальные головки	24–35
	2.2 Полировальные инструменты	36–47
3	ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА (ИНСТРУМЕНТ НА ГИБКОЙ ОСНОВЕ)	НАЧИНАЯ СО СТР. 49
	3.1 Лепестковые шлифовальные диски	53–64
	3.2 Лепестковые шлифовальные круги	65/66
	3.3 Насадные лепестковые шлифовальные круги	67–71
	3.4 Абразивные ленты и оправки	72–75
	3.5 Абразивные насадки и оправки	76–79
	3.6 Абразивные диски и держатели	80–87
	3.7 Фибровые диски и держатели для фибровых дисков	88
4	РЕЗАНИЕ	НАЧИНАЯ СО СТР. 89
5	ЧЕРНОВАЯ ШЛИФОВКА	НАЧИНАЯ СО СТР. 99
6	ОЧИСТКА	НАЧИНАЯ СО СТР. 109
7	ПРИВОДНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ	НАЧИНАЯ СО СТР. 113



LUKAS-ERZETT	4–9
Общие сведения	
ДЛЯ ЗАМЕТОК	123–125
УКАЗАТЕЛЬ	126/127
ОБЩИЕ КОММЕРЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	128/129
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	130

Являясь технологическим лидером в сфере разработки эффективных и инновационных решений по производству инструментов для фрезерования, шлифования, полировки и резки, немецкая компания LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG со штаб-квартирой близ Кельна всегда ориентируется на запросы клиентов и новейшие разработки в различных отраслях промышленности по всему миру. **ДИНАМИЧНОСТЬ, ЭКОЛОГИЧНОСТЬ, НАДЕЖНОСТЬ и ПЕРСПЕКТИВНОСТЬ** – LUKAS мыслит масштабно, разрабатывает индивидуальные нестандартные решения по специальным заказам, всегда на шаг опережая требования рынка.

С момента своего основания LUKAS Czech в Скальне в 1991 году компания постоянно расширяла ареал своей деятельности в центре Восточной Европы. Наряду с собственным производством в Чехии у компании давно уже есть представительства в Венгрии, Румынии, Словакии и Словении. Кроме того, через сеть оптовиков LUKAS представлен практически во всех странах Восточной Европы. LUKAS в буквальном смысле этого слова говорит на языках своих клиентов, знаком со спецификой существующих в каждой стране проблем и глубоко вникает в их суть. Мы стремимся к долгосрочному сотрудничеству с клиентами, поскольку их рост и развитие являются залогом роста и развития нашей компании. LUKAS на протяжении многих лет отвечает запросам промышленных заказчиков и дилеров в Восточной Европе, предлагая им произведенный в Германии высококачественный инструмент. LUKAS – это высокая надежность, корпоративные патенты, специальные и индивидуальные решения и непрерывный процесс внедрения инноваций.

ИНСТРУМЕНТЫ, СДЕЛАННЫЕ В ГЕРМАНИИ

LUKAS-ERZETT ЗАДАЕТ МИРОВЫЕ СТАНДАРТЫ В СФЕРЕ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ

ВПЕЧАТЛЯЮЩИЕ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ С УЧЕТОМ СПЕЦИФИКИ ВОСТОЧНОЕВРОПЕЙСКОГО РЕГИОНА

В каталоге представлена высококачественная продукция нашей компании, разработанная специально для восточноевропейского региона. Откройте для себя весь ассортимент продукции немецкой компании LUKAS – от фрезерных резцов и шлифовальных головок вплоть до новейших и ультрасовременных лепестковых шлифовальных кругов.

Твердосплавные борфрезы производства фирмы LUKAS, приведенные на стр. 11–21, изготавливаются с использованием высококачественных твердых сплавов на современных автоматических шлифовальных станках с ЧПУ. LUKAS всегда гарантирует высочайшую точность изготовления и воспроизводимость угла резки, профиля зуба и линии хода спирали. Борфрезы LUKAS можно индивидуально оптимизировать с помощью современных покрытий (стр. 16).

LUKAS объединил инструменты собственной высокопроизводительной линейки в серию под общим названием "iQ-Serie" (см. стр. 54–62). Сюда относятся, в частности, лепестковые шлифовальные круги, отличающиеся запатентованной LUKAS формой и компоновкой лепестков, которые обеспечивают максимальную эффективность шлифования. Новинкой этой инновационной серии является Steel Profi HybridPerfection (см. стр. 59).

Вся производимая и предлагаемая нами продукция отличается отменным качеством – высокой производительностью, долговечностью, удобством в работе и высочайшей результативностью. Убедиться в качестве продукции LUKAS совсем не трудно.





20
 ОТРАСЛЕЙ ДОВЕРЯЮТ
 НАШЕМУ КАЧЕСТВУ И ОПЫТУ

КАЧЕСТВО ВЫСОЧАЙШЕГО УРОВНЯ

LUKAS ПРЕДАН ИДЕАЛАМ КАЧЕСТВА

Мы не говорим о качестве, оно говорит само за себя изо дня в день и абсолютно во всём, что мы делаем. Благодаря такому подходу инструменты LUKAS становятся фактором безопасности и надежности ваших производственных процессов, гарантируя наивысшее качество выпускаемой продукции.



- сделано в Германии
- высококачественное сырьё
- современные испытательные стенды
- система менеджмента качества по ISO 9001:2015
- активный член отраслевых ассоциаций



РЕШЕНИЯ НОВОГО УРОВНЯ

ВЫСОКАЯ СТЕПЕНЬ ДОСТУПНОСТИ • ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ •
ИЗГОТОВЛЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С ИНДИВИДУАЛЬНЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ЗАКАЗЧИКА

700
СОТРУДНИКОВ

ФОРМИРУЕМ БУДУЩЕЕ УЖЕ СЕГОДНЯ

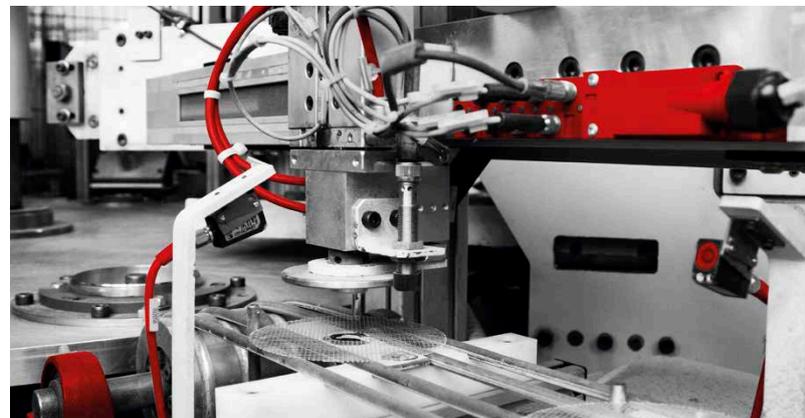
LUKAS является ведущим производителем инструментов уже на протяжении более 80 лет. Мы знаем, что новые задачи требуют новых решений. И именно над этим мы работаем изо дня в день. Мы сочетаем качество и безопасность с прогрессивными решениями, всегда учитывая аспекты актуального развития в различных отраслях промышленности. Такой подход обеспечивает нам ведущие позиции на рынке от начала нашей деятельности и по сей день.

30 000
КЛИЕНТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ

ПРОЧНЫЕ ПОЗИЦИИ НА РЫНКЕ

Располагая мощным кадровым потенциалом (порядка 700 человек), современными производственными площадками, огромным опытом и широчайшим ассортиментом, компания LUKAS давно и прочно утвердилась на рынке. Мы ставим во главу угла запросы наших клиентов, сочетая новаторский дух с гибкостью подходов в работе и умением выстраивать добрые отношения.

РАЗРАБОТКА ИНСТРУМЕНТОВ
НА ПРОТЯЖЕНИИ **80** ЛЕТ



**ФРЕЗЕРОВАНИЕ • ШЛИФОВАНИЕ •
ПОЛИРОВАНИЕ • РЕЗКА •
ИНСТРУМЕНТЫ, ИЗГОТОВЛИВАЕМЫЕ
ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ**

10 000

**ИНДИВИДУАЛЬНЫХ РЕШЕНИЙ
И МНОГОЧИСЛЕННЫЕ ИННОВАЦИИ,
ВНЕДРЯЕМЫЕ ПО ВСЕМУ МИРУ**

СПЕЦИАЛИСТ ПО ИННОВАЦИОННЫМ РЕШЕНИЯМ

Сегодня мы известны во всем мире своими инновационными решениями и высокоэффективными инструментами. Если вас не устраивают стандартные решения, мы разработаем для вас индивидуальные с учетом специфики конкретной сферы применения. Тем самым и ваша продукция, и наша всегда будут готовы к решению будущих задач.

ЭКСПЕРТИЗА В ВАШЕМ РАСПОРЯЖЕНИИ

Наша команда разработчиков располагает многолетним опытом и глубоким знанием требований клиентов, производств и отрасли. Эти знания и опыт позволяют нам оказывать эффективную поддержку в решении любых проблем, с которыми вы сталкиваетесь у себя на производстве. Наши опытные специалисты вникают в суть стоящих перед вами задач, сфер применения, процессов и разрабатывают такие решения, которые идеально подходят для вашей конкретной ситуации. От разработки новых видов и модификаций продукции вплоть до испытаний и оптимизации, - мы всегда заботимся о том, чтобы ваша продукция и услуги имели успех.

СОВРЕМЕННАЯ ЛОГИСТИКА

ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ ПРОЦЕССЫ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ПОСТАВОК ПО МЕРЕ НЕОБХОДИМОСТИ

БЫСТРО, ГИБКО И В СРОК

Наша умная система логистики упрощает процессы управления складским хозяйством на ваших предприятиях. Благодаря умению эффективно выполнять поставки, ультрасовременному центру логистики и оперативным экспедиторам необходимый инструмент всегда будет у вас в нужное время в нужном месте.

8 000

КВАДРАТНЫХ МЕТРОВ – ПЛОЩАДЬ ОБЪЕКТОВ ЛОГИСТИКИ

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ НА ПЛОЩАДКЕ

МЫ ДЕЛИМСЯ ЗНАНИЯМИ, ЧТОБЫ ВЫ ДОБИВАЛИСЬ УСПЕХОВ

ОБМЕН ЗНАНИЯМИ

Посетите наш «ТЕХНИКУМ» - технический учебный центр, где собраны опыт и знания нашего предприятия. Наш «ТЕХНИКУМ» к вашим услугам. Сразу же после курса подготовки у вас будет возможность применить полученные знания на практике в установленном поблизости шлифовальном центре. Если же возникнут трудности с решением какой-либо специальной прикладной задачи, наши инженеры-технологи и конструкторы смогут ответить на (практически) любой вопрос.

200

ЧЕЛОВЕК ПОСЕЩАЮТ НАШИ
СЕМИНАРЫ ЕЖЕГОДНО



Воспользуйтесь и возможностями, предлагаемыми нашим мобильным учебным центром «LUKAS-мобиль». В нем есть всё необходимое для проведения профессионального семинара по инструментам. Воспользуйтесь «LUKAS-мобиль» для обучения сотрудников непосредственно у себя на предприятии без лишних затрат времени.

Наши популярные учебные курсы и передача знаний также доступны и в виртуальной среде, например, в формате семинаров онлайн. Обращайтесь к нам, и мы с удовольствием расскажем о нем подробнее!



ЗНАНИЯ, ОПЫТ И ДОБРЫЕ ОТНОШЕНИЯ

ПЕРСОНАЛ СЕРВИСНЫХ СЛУЖБ И ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ СБЫТА LUKAS – ВСЕГДА И ВЕЗДЕ ДЛЯ ВАС, ПО ВСЕМУ МИРУ

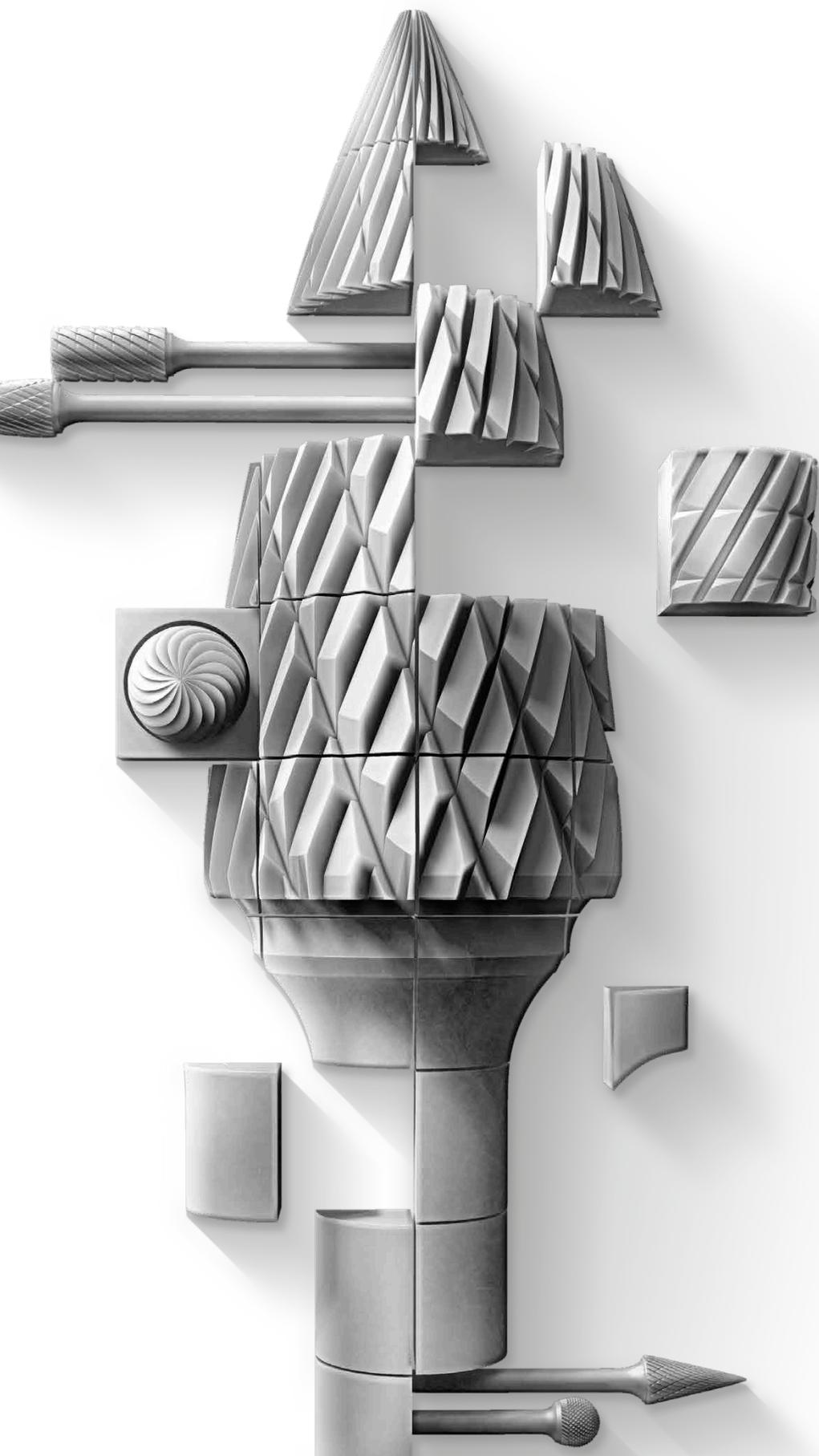
Мы хотим, чтобы наши инструменты способствовали повышению вашей эффективности и достижению успеха. Мы знаем, с какими трудностями вы сталкиваетесь в своей повседневной работе. Опытные работники подразделений сбыта фирмы LUKAS располагают техническими знаниями, необходимыми

для квалифицированных консультаций по телефону. Они могут также выехать к вам на площадку, чтобы сообща найти нужные вам решения. Мы говорим на вашем языке и будем рады помочь вам в выборе наиболее подходящих инструментов. Обращайтесь к нам!

- технические консультации экспертов
- контактные лица и партнеры на местах
- консультации на базе сотрудничества
- Безупречный сервис
- личные контакты с клиентами
- помощь и поддержка в решении проблем

Обращайтесь в наш отдел сбыта по адресу:

prodazh@lukas-erzett.de



ФРЕЗЕРОВАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Вольфрамо-карбидные борфрезы LUKAS

КАЧЕСТВО

Вольфрамо-карбидные фрезы LUKAS производятся с использованием высококачественных твердых карбидов на современных автоматических шлифовальных станках с ЧПУ, что гарантирует точность и воспроизводимость угла, профиля и винтовой нарезки. Мы производим борфрезы из твердых сплавов на основе карбидов в соответствии с вашими чертежами и спецификациями, что поможет вам решать сложные проблемы со съемом материала.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Выбор правильной насечки и скорости резания является ключом к достижению наилучших результатов при обработке разнообразных материалов. См. насечку и скорость фрезерования в таблицах на **стр. 15**.

ПРИВОДНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Электрические или пневматические инструменты с подшипниками и цангами, находящиеся в хорошем состоянии и вращающиеся без биения, являются решающим фактором получения отличных результатов. Вибрация и дрожание являются причиной износа и обламывания зубьев. Избыточное рабочее давление приводит к усилению износа, но повышает производительность.

ХВОСТОВИКИ

Из соображений безопасности следует всегда выбирать хвостовик наибольшего диаметра из всех, приведенных в таблице. Все хвостовики борфрез от LUKAS имеют допуск по диаметру хвостовика h9, что обеспечивает безопасную и плавную сборку. Другие типоразмеры по длине и диаметру имеются по запросу. См. выбор борфрез с особо длинным хвостовиком на **стр. 18**.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В РОБОТИЗИРОВАННЫХ СИСТЕМАХ

Борфрезы LUKAS из твердых сплавов на основе карбидов представляют собой прецизионные инструменты, которые прекрасно проявили себя при работах по зачистке с использованием промышленных роботов. Мы также можем разработать идеальный инструмент для вашей области применения.

СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Мы производим борфрезы из твердых сплавов на основе карбидов в соответствии с вашими чертежами и спецификациями, что поможет вам решать сложные проблемы со съемом материала.

УПАКОВКА

Мы используем пластиковую упаковку. Соответствующие виды упаковки приведены в таблицах изделий.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Выберите насечку в соответствии с обрабатываемым материалом. Эмпирическое правило: **чем тверже материал, тем тоньше насечка**.

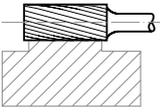
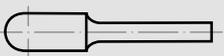
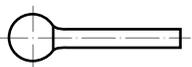
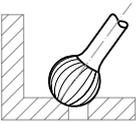
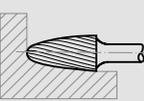
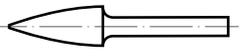
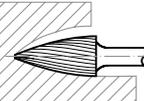
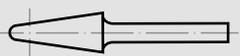
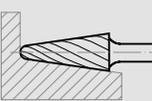
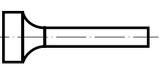
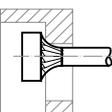
Правильный выбор скорости важен для достижения идеальных результатов работы и длительного срока эксплуатации инструмента. На следующих страницах содержится информация, которая поможет вам определить правильную скорость для вашего технологического процесса.

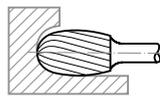
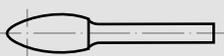
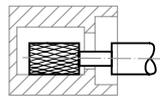
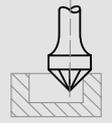
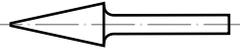
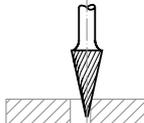
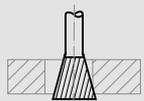
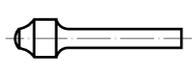
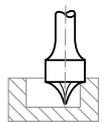
Используйте наивысшие возможные значения скорости в указанных пределах. **Слишком низкая скорость приводит к вибрации, скалыванию зубьев и преждевременному износу!** Снижайте скорость вращения борфрез только тогда, когда они работают с большими углами контакта или с материалами с высокой теплопроводностью. **Ни в коем случае не допускается появление синего цвета побежалости на хвостовике и головке.** Из соображений безопасности для более длинных хвостовиков требуются более низкие скорости.

Необходимо всегда надлежащим образом адаптировать регулировки приводного инструмента к особенностям выполняемой задачи и обрабатываемому материалу. Избегайте снижения скорости, вызванного недостаточной мощностью привода, особенно в случае использования пневмооборудования. Используйте только цанги, вращающиеся без биения. Биение и вибрация приводят к скалыванию зубьев и преждевременному износу. В силу тех же причин необходимо убедиться в том, что подшипники станка находятся в идеальном состоянии. Во избежание вибрации и поломки хвостовика следует выбрать наименьший выступ хвостовика из всех возможных.

ФОРМА

Обзор имеющихся форм

Форма		Область применения
	HFA цилиндрическая	
	HFC с цилиндрическим закругленным концом	
	HFD сферическая	
	HFF с аркообразным закругленным концом	
	HFG с аркообразным заостренным концом	
	HFL с коническим закругленным концом	
	Борфрезы для снятия радиусной фаски (внутренней)	

Формы предоставляются по запросу со склада*		Область применения
	HFE овальная	
	HFN пламеобразная	
	HFI внутренняя	
	HFJ коническая зенковка	
	HFM с коническим заостренным концом	
	HFN обратный конус	
	Борфрезы для снятия радиусной фаски (внешней)	

НАБОРЫ БОРФРЕЗ LUKAS

Имейте нужный инструмент для любой области применения. Выбирайте из нашего ассортимента борфрез инструменты для пробы, испытания, собственного комплекта инструментов и любых других нужд, см. **стр. 21**.

ПРИВОДНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Вы найдете нужные приводные инструменты для работы с режущим инструментом LUKAS на **стр. 113–122**. Наши приводные инструменты предназначены для использования с режущим инструментом LUKAS, они обеспечивают высокую эффективность использования.

*ФОРМЫ СПРАВА ПРЕДОСТАВЛЯЮТСЯ ПО ЗАПРОСУ СО СКЛАДА!

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ВЫБОРУ НАСЕЧКИ

Три шага до вашей идеальной вольфрамо-карбидной борфрезы

ШАГ 1

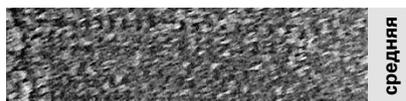
ШАГ 2

Правильно выберите в таблице **материал** и **режим обработки** (от черновой до чистовой).

Считайте рекомендованные параметры **насечки** и **скорости резания**.

Материал	Прочность (Н/мм ²)	Обработка	Насечка	Рекомендуемая скорость резания v_c (м/мин)
● сталь, стальное литье	до 800	грубая	Z3, Z7 Steel, ZX	500–700
		средняя	Z5, Z42 Inox/Steel	300–500
		тонкая	ZF3	500–700
	от 800 до 1200	грубая	Z7 Steel, ZX	400–600
		средняя	Z5	300–400
		тонкая	ZF3	400–600
	от 1200	грубая	Z7 Steel, Z4	300–500
		средняя	Z5	300–400
		тонкая	ZF3	400–600
● нержавеющая сталь	до 800	грубая	Z6, Z6	400–500
		средняя	Z3, Z7 Steel, Z4, Z5, Z42 Inox/Steel	300–500
		тонкая	ZF3	400–600
● чугун	150–300	грубая	Cast, Z6	400–600
		средняя	Z7 Steel	300–500
	300–450	грубая	Cast, Z7 Steel	300–500
		средняя	Z5	300–500
		тонкая	ZF3	400–700
	● алюминий	до 450	грубая	Z9 Alu
средняя			Z1	500–900
● латунь и бронза	до 450	грубая	Z9 Alu, Z1	400–800
	от 450	средняя	Z2	400–600
		тонкая	ZF3	500–600
● титан	до 900	грубая	Z6	300–500
		средняя	Z7 Steel	300–400
		тонкая	ZF3	500–700
	900–1500	грубая	Z4	300–400
		средняя	Z5	400–500
		тонкая	ZF3	400–600
● пластмасса и дерево	20–400	грубая	Composite coarse/fine, Z1, Z9 Alu	600–1000
		тонкая	Composite coarse/fine, Wood	500–900
	400–1000	грубая	Composite coarse/fine, Z1	500–800
		тонкая	Composite coarse/fine, Z2, Wood	400–800

ОБРАБОТКА



СОВЕТ:

Полный обзор форм вашей идеальной борфрезы см. на **стр. 13**.

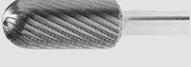


ШАГ 3

Определите по второй таблице требуемую **скорость** вашего приводного инструмента, исходя из диаметра режущего инструмента и скорости резания.

		Рекомендуемая скорость резания v_c (м/мин)							
		300	400	500	600	700	800	900	1 000
Диаметр режущего инструмента (мм)	2	48 000	64 000	80 000	95 000	111 000	127 000	143 000	159 000
	3	32 000	42 000	53 000	64 000	74 000	85 000	95 000	106 000
	4	24 000	32 000	40 000	48 000	56 000	64 000	72 000	80 000
	6	16 000	21 000	27 000	32 000	37 000	42 000	48 000	53 000
	8	12 000	16 000	20 000	24 000	28 000	32 000	36 000	40 000
	10	10 000	13 000	16 000	19 000	22 000	25 000	29 000	32 000
	12	8 000	11 000	13 000	16 000	19 000	21 000	24 000	27 000
	16	6 000	8 000	10 000	12 000	14 000	16 000	18 000	20 000
	20	5 000	6 000	8 000	10 000	11 000	13 000	14 000	16 000
		Скорость (об/мин)							

ТИПЫ НАСЕЧКИ

Насечка		Характеристики	Стр.
	Z9 Alu	очень грубая одинарная насечка многогранная для обработки мягких материалов	19
Другие типы насечки предоставляются по запросу со склада			
	Z1	грубая насечка для мягких материалов	
	Z2 Brass	прочная одинарная насечка для большого съема материала	
	Z3	средняя одинарная насечка	
	Z5 Hard	очень тонкая одинарная насечка для высококачественных поверхностей	
	от ZF1 до ZF3	тонкая поперечная насечка от грубой до особо тонкой для идеальных поверхностей	
	Wood	рашпильная насечка для формирования рисунка	

Насечка		Характеристики	Стр.
	ZX	универсальная поперечная насечка почти для любой области применения	17/18
Другие типы насечки предоставляются по запросу со склада			
	Z42 Inox/ Steel	прочная многогранная насечка для стали и нерж. стали	
	Z4	тонкая поперечная насечка для твердых материалов	
	Z6	прочная поперечная насечка	
	Z7 Steel	средняя одинарная насечка	
	Cast	прочная поперечная насечка, специально спроектированная для чугуна	
	Composite Coarse and Fine	поперечная насечка для обработки пластмассы	

ПОКРЫТИЯ

Индивидуальная оптимизация с использованием покрытий LUKAS

Использование твердосплавных покрытий: TiN, TiCN, TiAlN и LTE для режущих инструментов LUKAS помогает:

- продлить срок службы
- повысить эффективность инструмента и снизить нагрузку на станок
- улучшить съем стружки

Продление срока службы инструмента возможно прежде всего за счет значительно более высокой твердости поверхности в сравнении с основным материалом самого инструмента. Высокая химическая стабильность покрытий также сводит к минимуму реакции между режущей кромкой инструмента и стружкой.

Снижение нагрузки на станок и улучшенное удаление стружки достигаются благодаря уменьшению трения между зоной резания, обладающей наилучшей режущей способностью, и заготовкой, с одной стороны, и режущей кромкой инструмента и снятой стружкой, с другой стороны. Уменьшение трения достигается благодаря покрытию, которое улучшает качество поверхности и в значительной мере предотвращает химические реакции. Наши технические специалисты охотно помогут вам выбрать правильное покрытие.

	Особое свойство	Характеристики	Покрытие	Трение по стали, мкм
 <p>LightFlow</p>	легкий съем стружки	<ul style="list-style-type: none"> ■ сочетает высокое сопротивление износу с превосходными характеристиками трения и антипригарными свойствами при работе по графиту, алюминию, меди, углепластику, дереву и титановым сплавам ■ идеальная обработка поверхности благоприятствует значительному снижению износа 	TT®-ta-C (слой углерода, состоящий из твердого углерода) см. стр. 19	0,05–0,10 (сухой)
 <p>AllCoat*</p>	общего назначения	<ul style="list-style-type: none"> ■ общая защита от износа при обработке черных металлов (напр., стали и чугуна) и пластмасс ■ высокая прочность ■ совместимость с пищевыми продуктами ■ биологическая совместимость 	TiN (нитрид титана)	0,05–0,70
 <p>HeavyDuty*</p>	для экстремальных тепловых и механических ударных нагрузок	<ul style="list-style-type: none"> ■ высокоэффективное покрытие высокой твердости и низкой проводимости для использования при механической обработке высокоабразивных и твердых материалов (сталь, нержавеющая и высококачественная сталь) ■ для резания в экстремальных условиях ■ для высокопроизводительного резания 	TiAlN (алюмонитрид титана)	0,30–0,35
 <p>ThermoShock*</p>	высокие и внезапные термические ударные нагрузки	<ul style="list-style-type: none"> ■ износостойкое покрытие, особенно подходит для механической обработки труднообрабатываемых стальных сплавов (высоко- и низколегированные стали) ■ для тонкой зачистки 	TiCN (карбонитрид титана)	0,10–0,20
 <p>LowFriction*</p>	эффект лотоса	<ul style="list-style-type: none"> ■ специальное покрытие с эффектом лотоса (эффект крайне низкой смачиваемости) для длинной стружки и размазывания цветных металлов, в особенности, алюминиевых сплавов ■ существенное снижение трения и адгезионного износа ■ снижение нагрузки 	LTE (твердое покрытие на углеродной основе)	0,10–0,20

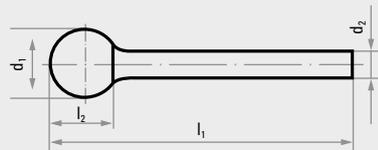
* по запросу

ZX UNIVERSAL УСПЕШНО РАБОТАЕТ ПО ЛЮБОМУ МАТЕРИАЛУ

МИНИМАЛЬНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА ПРИ УНИВЕРСАЛЬНОЙ ПОПЕРЕЧНОЙ НАСЕЧКЕ



Борфреза ZX Universal



- универсал для повсеместного применения
- поперечная насечка для высокой производительности

★☆☆

Номер изделия	Описание	Форма	Насечка	Аналогично DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Кол-во в упаковке
A10010616622	HFA 0616.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 0616	6	16	6	50	10
A10011020622	HFA 1020.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1020	10	20	6	60	10
A10011225622	HFA 1225.06 BASE-X		ZX Universal	ZYA 1225	12	25	6	65	5
A10020613322	HFC 0613.03 BASE-X		ZX Universal	WRC 0613	6	13	3	43	10
A10020820622	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 0820	8	20	6	60	10
A10021020622	HFC 1020.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1020	10	20	6	60	10
A10021225622	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	WRC 1225	12	25	6	65	5
A10030403322	HFD 0403.03 BASE-X		ZX Universal	KUD 0403	4	3	3	34	10
A10030807622	HFD 0807.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 0807	8	7	6	47	10
A10031210622	HFD 1210.06 BASE-X		ZX Universal	KUD 1210	12	10	6	51	5
A10100313322	HFF 0313.03 BASE-X		ZX Universal	RBF 0313	3	13	3	40	10
A10100618622	HFF 0618.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 0618	6	18	6	50	10
A10101225622	HFF 1225.06 BASE-X		ZX Universal	RBF 1225	12	25	6	65	5
A10040313322	HFG 0313.03 BASE-X		ZX Universal	SPG 0313	3	13	3	40	10
A10040613322	HFG 0613.03 BASE-X		ZX Universal	SPG 0613	6	13	3	43	10
A10040820622	HFG 0820.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 0820	8	20	6	60	10
A10041020622	HFG 1020.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1020	10	20	6	60	10
A10041225622	HFG 1225.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1225	12	25	6	65	5
A10041230622	HFG 1230.06 BASE-X		ZX Universal	SPG 1230	12	30	6	65	5

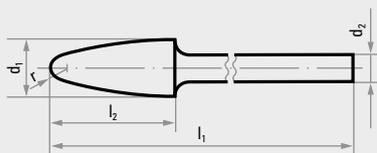
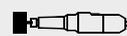
Рекомендации по применению: ● сталь ● чугун ● сталь/нерж. сталь ● титан

РЕЗАНИЕ ДАЖЕ В ТРУДНОДОСТУПНЫХ МЕСТАХ

С ОСОБО ДЛИННЫМ ХВОСТОВИКОМ И УНИВЕРСАЛЬНЫМИ ЗУБЬЯМИ



Борфреза с особо длинным хвостовиком ZX Universal



- длина хвостовика: 150 мм
- универсал для повсеместного применения
- поперечная насечка для высокой производительности



Номер изделия	Описание	Форма	Насечка	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	n _{max} об/мин	Кол-во в упаковке
A10020820622150	HFC 0820.06 BASE-X		ZX Universal	8	20	6	170	5500	1
A10021225622150	HFC 1225.06 BASE-X		ZX Universal	12	25	6	175	3600	1
A10030807622150	HFD 0807.06 BASE-X		ZX Universal	8	7	6	157	7900	1
A10031009622150	HFD 1009.06 BASE-X		ZX Universal	10	9	6	159	6600	1

Рекомендации по применению: ● сталь ● чугун ● сталь / нерж. сталь ● титан



УКАЗАНИЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Во избежание поломки хвостовика ни в коем случае не допускается превышение максимальной разрешенной скорости при отсутствии контакта с инструментом (см. таблицу изделий). Можно работать при двойном значении максимальной разрешенной скорости

только в том случае, когда борфреза находится в контакте с заготовкой или введена в канал или просверленное отверстие до включения приводного инструмента и остается там до полной остановки вращения приводного инструмента.

УМЕНЬШЕНИЕ ИЗНОСА БЛАГОДАРЯ LIGHTFLOW

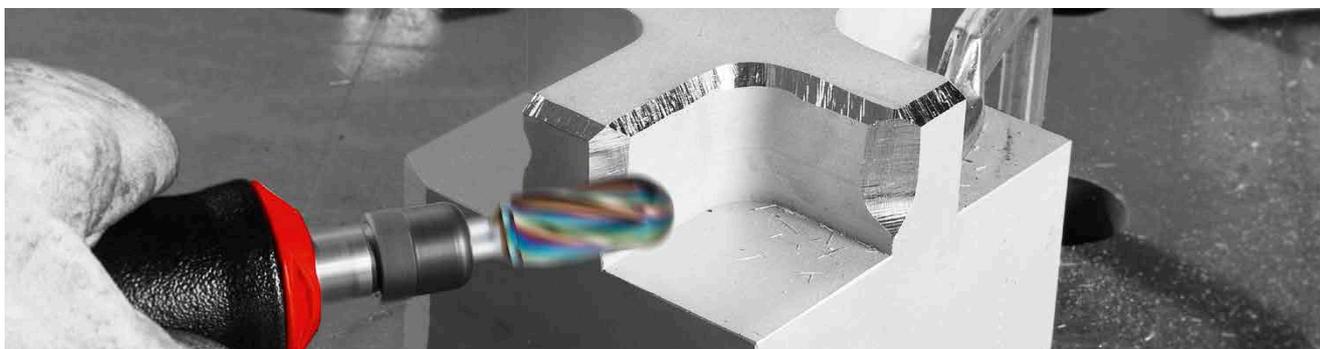
ИДЕАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ И ОТЛИЧНЫЕ АНТИПРИГАРНЫЕ СВОЙСТВА

Новое покрытие LightFlow от LUKAS идеально способствует снижению трения между инструментом и поверхностью материала. Это позволит вам получать превосходные качества поверхностей, кроме того, борфреза прослужит дольше. Это покрытие предохраняет борфрезу от забивания алюминиевой стружкой, что снижает нагрузку на станок и позволяет под-

держивать постоянную скорость. Пригорания или размазывания не происходит. Это позволяет вам работать дольше без необходимости чистки или замены инструмента.

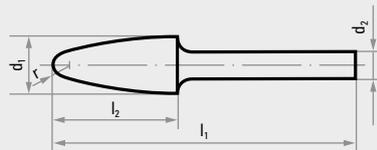
Области применения покрытия:

резание графита, алюминия, меди, углепластика и дерева



Борфреза Z9 Alu с покрытием LightFlow НОВИНКА

- обрабатывает алюминий режущими кромками исключительной остроты
- идеальный эффект совместного действия борфрезы и покрытия LightFlow
- большой объем стружки благодаря грубой насечке для быстрой работы
- многогранная насечка для достижения идеального результата обработки поверхности
- максимальное поперечное сечение резания для обработки без усилий



★★★

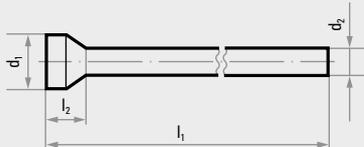
Номер изделия	Описание	Форма	Насечка	Аналогично DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Кол-во в упаковке
A10020616609LF	HFC 0616.06		Z9 Alu	WRC 0616	6	16	6	50	1
A10021225609LF	HFC 1225.06		Z9 Alu	WRC 1225	12	25	6	65	1
A10100618609LF	HFF 0618.06		Z9 Alu	RBF 0618	6	18	6	50	1
A10101225609LF	HFF 1225.06		Z9 Alu	RBF 1225	12	25	6	65	1
A10071230609LF	HFL 1230.06		Z9 Alu	KEL 1230	12	30	6	70	1

Рекомендации по применению: ● алюминий ● пластмасса/дерево

УПРОЩЕНИЕ ОБРАТНОЙ ЗАЧИСТКИ

ЗАКРУГЛЕНИЕ КРОМОК В ТРУБАХ, КОНТЕЙНЕРАХ И КОМПОНЕНТАХ КОНСТРУКЦИИ

Инструмент для обратной зачистки (внутренней) Z3 Universal



- установлен угол скоса кромки 45°
- для отверстий различных диаметров
- регулируемая ширина скругления
- быстрое получение результатов работы

Области применения:

- обратная зачистка просверленных отверстий в труднодоступных местах
- отлично подходит для использования в трубах, контейнерах и компонентах конструкции
- обратное зенкование просверленных отверстий

★★☆

Номер изделия	Описание	Насечка	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	Кол-во в упаковке
A10170504303	HFT 0504.03	Z3 Universal	5	4	3	40	1
A10170705303	HFT 0705.03	Z3 Universal	7	5	3	40	1
A10171006603	HFT 1006.06	Z3 Universal	10	6	6	60	1
A10171207603	HFT 1207.06	Z3 Universal	12	7	6	65	1
A10171811803	HFT 1811.08	Z3 Universal	18	11	8	120	1

Рекомендации по применению: ● сталь ● сталь/нерж. сталь ● алюминий ● чугун ● титан



УКАЗАНИЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Сниженная скорость для борфрез общей длиной l₁ = 120 мм: макс. 11 000 об/мин



Наборы карбидных борфрез

- Нужный инструмент всегда под рукой. С помощью практичных наборов инструментов вы всегда получите именно то, что требуется.
- идеально подходит для испытания различных инструментов
- удобно в быту, для домашних мастеров и в промышленности



Set HM INOX S6



Set HM ALU S6



Номер изделия	Описание	Насечка	Ø хвостовика мм	Упаковка 1 шт. содержит	Кол-во в упаковке	
A1039001020	Set HM INOX S6	Z42 Inox/Steel	6	10 деталей: HFA 0616 HFC 1225 HFG 0618 HFF 1225	HFA 1225 HFD 0605 HFG 1225 HFC 0616 HFD 1210 HFF 0618	1
Рекомендации по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● чугун						
A10390005096	Set HM ALU S6	Z9 Alu	6	5 деталей: HFA 0616 HFF 0618	HFC 0616 HFD 0605 HFM 0618	1
Рекомендации по применению: ● алюминий ● пластмасса/дерево						



Наборы карбидных борфрез ZX Universal

- Нужный инструмент всегда под рукой. С помощью практичных наборов инструментов вы всегда получите именно то, что требуется.
- идеально подходит для испытания различных инструментов
- удобно в быту, для домашних мастеров и в промышленности
- универсальная борфреза для самых разнообразных применений, с поперечной насечкой для высокой производительности



F5 S3 BASE-X



Номер изделия	Описание	Насечка	Ø хвостовика мм	Упаковка 1 шт. содержит	Кол-во в упаковке	
A10390053	F5 S3 BASE-X	ZX Universal	3	5 деталей: HFA 0313 HFF 0313	HFC 0313 HFD 0605 HFG 0313	1
A10390056	F5 S6 BASE-X	ZX Universal	6	5 деталей: HFA 1225 HFF 1225	HFC 1225 HFG 1225 HFD 1210	1
Рекомендации по применению: ● сталь ● чугун ● сталь/нерж. сталь ● титан						



- 2.1 Шлифовальные головки
- 2.2 Полировальные инструменты

ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА

(ИНСТРУМЕНТ НА СВЯЗКЕ)

- 24 – 35
- 36 – 47

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Шлифовальные головки LUKAS

ЭФФЕКТИВНАЯ И ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ШЛИФОВКА

Шлифовальные головки LUKAS — это долговечные шлифовальные инструменты премиум-класса для высококачественного съема материала. Они идеально подходят для эффективной и производительной черновой обработки, очистки отливок, подготовки и доработки сварных швов, а также удаления заусенцев.

Мы предлагаем большой ассортимент шлифовальных головок различных форм, размеров и видов покрытий, обеспечивая инструмент, идеально подходящий для выполнения различных задач, — от резания до отделочной обработки. Шлифовальные головки LUKAS предназначены для шлифовки любых материалов (стали, стального литья, инструментальной стали, чугуна, алюминиевых сплавов, титано-никелевых сплавов, пластмасс, стекла, керамики и многих других материалов).

ИСПОЛНЕНИЕ

Шлифовка охватывает широкий спектр процессов — от грубого резания до отделочной обработки. Для выполнения этих видов работ применяются шлифовальные головки с идеальным балансом между производительностью обработки и сроком службы инструмента, обеспечивающие требуемое качество поверхности. Для изготовления высококачественных шлифовальных головок необходимо знать условия, в которых будут использоваться инструменты, правильно подбирать сырье и понимать, как скомбинировать их по требуемой спецификации.

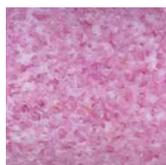
EKR

АБРАЗИВ

LUKAS обеспечивает абразивы под любые задачи.

Абразив индивидуально подбирается под ваши требования и материалы, с которыми вы работаете. Ниже приведены все виды сырья для шлифовальных головок LUKAS. Сокращенные наименования соответствующих абразивов указываются в обозначении инструментов LUKAS (см. справа).

Изделия в данном исполнении предоставляются по запросу со склада



EKR

Розовый оксид алюминия

★★☆



NK

Стандартный оксид алюминия

★★☆



HK

Смесь электрокорунда/стандартного корунда (EKW/NK)

★★☆



SIC-ALU

Зеленый карбид кремния

★★★



КЕРАМИКА

Керамическое зерно и монокристаллический оксид алюминия

★★★



EKD

Темно-красный оксид алюминия

★★☆



EKbr

Розовый оксид алюминия, тип коричневый

★★☆



HKD

Смесь электрокорунда/стандартного корунда (EKW/EKD)

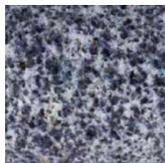
★★☆



RKD

Смесь темно-красного и розового оксидов алюминия

★★☆



NDW

Смесь стандартного оксида алюминия, темно-красного оксида алюминия и белого монокристаллического оксида алюминия

★★★



EKW

Белый оксид алюминия

★★☆



MK

Смесь электрокорунда/стандартного корунда (EKR/NK)

★★☆



MKD

Смесь электрокорунда/стандартного корунда (NK/EKD)

★★☆



SICdki

Темный карбид кремния

★★☆



HOK

Смесь сферического оксида алюминия

★★☆

ОБОЗНАЧЕНИЕ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ГОЛОВОК

Вся важная информация содержится в обозначении изделия

В обозначении шлифовальных и полировальных инструментов LUKAS на связке содержатся важные параметры и коды,

что упрощает процесс подбора инструмента под ваши требования. Ниже приведены примеры с пояснениями.



46 ЗЕРНИСТОСТЬ УКАЗАНА В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ISO 525

Зернистость указана в обозначении изделия от крупной до очень мелкой.

крупная	средняя	мелкая	очень мелкая
4	30	70	230
5	36	80	240
6	46	90	280
7	54	100	320
8	60	120	360
10	–	150	400
12	–	180	500
14	–	220	800
16	–	–	1200
20	–	–	2000
24	–	–	–

N ТВЕРДОСТЬ УКАЗАНА В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ ISO 525

Твердость характеризует сопротивляемость связки вырыванию абразивных зерен с поверхности шлифовального круга. Твердость определяется специальными измерительными приборами. Твердость обозначается буквами. Буквы в алфавитном порядке характеризуют возрастание твердости внутри диапазона.

особо мягкая	очень мягкая	мягкая	средняя	твердая	очень твердая	особо твердая
A	E	H	L	P	T	X
B	F	I	M	Q	U	Y
C	G	Jot	N	R	V	Z
D	–	K	O	S	W	–

V4 СВЯЗКА

Связка удерживает абразивное зерно на шлифовальном круге. Наиболее важными типами связки согласно стандарту ISO 525 являются:

Керамическая связка:

- **V** = керамическая связка

Код, указанный после идентификатора связки, является внутризаводским обозначением.

Органическая связка:

- **BA** = полимерная связка
- **R** = вулканитовая связка или связка на основе других эластомеров
- **RF** = вулканитовая связка, усиленная

LU ПРОПИТКА (ПОД ЗАКАЗ)

Пропитка позволяет улучшить шлифовальные качества всех керамических связок, в частности при обработке сталей определенных видов:

- **Lu** = с эпоксидной смолой
- **W** = с воском

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Исполнение и области применения

Нашим предприятием создана линейка изделий различных форм и размеров с надежными характеристиками качества в диапазоне возможностей, изложенных здесь. Эти шлифо-

вальные головки есть в наличии на складе. Рекомендации по качеству даны для идеальных условий эксплуатации.

■ лучше всего подходит ■ подходит

Стр.	Обозначение/ исполнение	Скорость резания v_c м/с	Материалы										
			●	●	●	●	●	●	●	●	●		
			сталь / стальное литье	сплавы / заквляная сталь	инструмен- тальные стали	коррозионно-, кислото- и термостойкая сталь и сталь- ное литье	чугун	алюминиевые, магниевые и медные сплавы	титано- никелевые сплавы	пластмасса/ дерево / каучук	стекло / керамика / карбиды		
32/33	 EKR Розовый оксид алюминия	прибл. 20–35	■	■	■								
34	 NK-BA мягкий Стандартный оксид алюминия не содер- жит железа и серы	прибл. 40–50		■	■	■			■				
35	 NK Белый оксид алюми- ния и стандартный оксид алюминия	прибл. 40–50				■	■						
30	 Ceramic Керамическое зерно и монокристал- лический оксид алюминия	прибл. 30–50			■					■		■	
31	 SIC-ALU Зеленый карбид кремния	прибл. 25–40							■				
Изделия в данном исполнении предоставляются по запросу со склада													
	 EKWbr Белый оксид алюми- ния, тип коричневый	прибл. 25–40	■	■									
	 RKD Темно-красный и розовый оксиды алюминия	прибл. 30–50		■	■	■							
	 NK-BA твердый Стандартный оксид алюминия	прибл. 40–50		■	■			■					
	 MK Розовый оксид алюми- ния и стандарт- ный оксид алюминия	прибл. 30–50		■		■	■						
	 NDW Темно-красный оксид алюминия, стандарт- ный и монокри- сталлический оксид алюминия	прибл. 10–30		■	■								
	 EKW Белый оксид алюминия	прибл. 20–35			■					■		■	
	 EKbr Розовый оксид алюминия, тип коричневый	прибл. 40–50		■	■								
	 НОК Сферический оксид алюминия	прибл. 5–20									■		

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Скорость шлифовальных инструментов

ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА
(ИНСТРУМЕНТ НА СВЯЗКЕ)

		Рекомендуемая скорость резания v_c (м/с)							
		5	10	20	30	40	50	63	80
Диаметр инструмента (мм)	2	47700	95500	191000	286500	382000	477500	601600	763900
	3	31800	63700	127300	191000	254600	318300	601600	509300
	4	23900	47700	95500	143200	191000	238700	300800	382000
	5	19100	38200	76400	114600	152800	191000	240600	305600
	6	15900	31800	63700	95500	127300	159200	200500	254600
	8	11900	23900	47700	71600	95500	119400	150400	191000
	10	9500	19100	38200	57300	76400	95500	120300	152800
	13	7300	14700	29400	44100	58800	73500	92600	117500
	20	4800	9500	19100	28600	38200	47700	60200	76400
	25	3800	7600	15300	22900	30600	38200	48100	61100
	32	3000	6000	11900	17900	23900	29800	37600	47700
	40	2400	4800	9500	14300	19100	23900	30100	38200
	50	1900	3800	7600	11500	15300	19100	24100	30600
	60	1600	3200	6400	9500	12700	15900	20100	25500
	80	1200	2400	4800	7200	9500	11900	15000	19100
	100	1000	1900	3800	5700	7600	9500	12000	15300
		Скорость (об/мин)							

УКАЗАНИЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасная шлифовка

ОКРУЖНАЯ СКОРОСТЬ

Наши шлифовальные головки производятся в соответствии с современнейшими стандартами, проходят тщательный контроль и испытания. Их безопасность соответствует стандарту EN 12413.

Мы производим шлифовальные головки на керамической и полимерной связке для повышенной окружной скорости 50 м/с.

Максимальная окружная скорость ограничивается следующими критериями:

1. Масса (вес) шлифовальной головки
2. Форма шлифовальной головки
3. Диаметр хвостовика
4. Выступ хвостовика
5. Материал хвостовика
6. Концентричность шлифовальной головки

БЕЗОПАСНОСТЬ

Безопасность — это важнейший признак качества любого шлифовального инструмента. При использовании и хранении шлифовальных головок необходимо всегда соблюдать правила техники безопасности и предотвращения несчастных случаев, а также рекомендации по безопасности Федерации производителей абразивных изделий (FEPA).

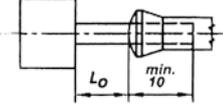
Наши изделия поставляются с ярлыком безопасности, который показан ниже и содержит данные о максимально разрешенной скорости при определенной длине выступа (длина открытого хвостовика).

В наших шлифовальных кругах не используется сырье, опасное для здоровья.

МНОГОЯЗЫЧНОЕ
ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

НОМЕР И
СПЕЦИФИКАЦИЯ
ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ

Schleifkörper keramisch Brousicí tělíška keramická Mounted points - vitrified Muelas cerámicas Meules vitrifiées Sciernice spojone ceramiczne		 ★★★☆☆									
A200002032602 ZY 2032.06 EKR 36 N V4		Menge / VPE 20	 EN 12413								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>L_o(mm)</th> <th>max. rpm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10</td> <td>40.600</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>34.500</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>29.700</td> </tr> </tbody> </table>	L _o (mm)	max. rpm	10	40.600	15	34.500	20	29.700			FA1488310  4 827497 813296
L _o (mm)	max. rpm										
10	40.600										
15	34.500										
20	29.700										
LUKAS-ERZETT Vereinigte Schleif- und Fräswerkzeugfabriken GmbH & Co. KG Gebrüder-Lukas-Straße 1 · 51786 Engelskirchen Made in Germany											

ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ

СТАНДАРТ
БЕЗОПАСНОСТИ

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР

КОД EAN

ФОРМА

Обзор имеющихся форм

Форма	
	ZY цилиндрическая, тип 1
	ZY2 цилиндрическая, тип 1
	KU сферическая
	SP с аркообразным заостренным концом
	KE с коническим закругленным концом

Другие формы предоставляются по запросу со склада*	
	WKS с цилиндрическим заостренным концом
	TO чашка
	WR с цилиндрическим закругленным концом
	американская форма А
	американская форма В

Другие формы предоставляются по запросу со склада*	
	миниатюрные шлифовальные головки
	SE сужающийся шлифовальный круг
	RU точильные камни

ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА
(ИНСТРУМЕНТ НА СВЯЗКЕ)*ЭТИ ФОРМЫ ПРЕДОСТАВЛЯЮТСЯ
ПО ЗАПРОСУ СО СКЛАДА!

ПРИВОДНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Приводные инструменты, подходящие к нашим инструментам LUKAS, можно найти на **стр. 113–122**. Наши приводные инструменты предназначены для использования с режущим инструментом LUKAS, они обеспечивают высокую эффективность использования.

ИСПОЛНЕНИЕ И СВОЙСТВА

Шлифовальные головки для обработки инструментальных сталей

**CERAMIC**

Смесь керамического зерна и монокристаллического оксида алюминия

★★★

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

В производстве литейных и пресс-форм самое важное – это точность. Инструментальные стали должны иметь достаточную твердость и прочность для цели их применения. Поэтому для обработки заготовок требуется специальный шлифовальный инструмент, обеспечивающий работу в пределах допусков.

ОТРАСЛИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

- конструирование инструментов
- моделирование
- изготовление литейных форм
- авиакосмическая техника

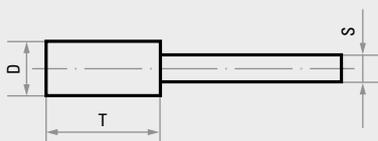
ПРИМЕРЫ ОБРАБОТКИ

- переточка черновая
- шлифование пазов
- тонкая зачистка
- тонкая шлифовка
- пришлифовывание
- координатная шлифовка
- шлифовка шариков для подшипников
- лопасти турбин

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ LUKAS

Шлифовальные головки LUKAS для производства литейных и пресс-форм обеспечивают исключительную стабильность размеров и при этом способны резать даже самые твердые материалы. Керамическое зерно отличается исключительной ломкостью из-за своей микрокристаллической структуры, что обуславливает свойства самозатачивания. Поэтому можно без проблем обрабатывать материалы, которые с трудом поддаются резанию (например, сплавы на основе никеля). Более того, использование особых исполнений по зернистости гарантирует долговечную эксплуатацию инструментов. Наш обширный ассортимент продукции обеспечивает доступ в любые части деталей для выполнения их обработки.

Керамическая шлифовальная головка



- максимальная острота и твердость с эффектом самозатачивания керамики
- впечатляющий срок службы инструмента
- быстрый съем больших объемов материала, в особенности с закаленных поверхностей, окалины, твердых покрытий и армированных сварочных швов

★★★

Номер изделия	Описание	Форма	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Кол-во в упаковке
A200000613377	ZY 0613.03		Ceramic 80 L V118	6	13	3 x 30	20
A200001325677	ZY 1325.06		Ceramic 46 L V118	13	25	6 x 40	20
A200001632677	ZY 1632.06		Ceramic 46 L V118	16	32	6 x 40	20
A200200816377	SP 0816.03		Ceramic 80 L V118	8	16	3 x 30	20
A200201320677	SP 1320.06		Ceramic 80 L V118	13	20	6 x 40	20
A201101010677	KU 1010.06		Ceramic 46 L V118	10	10	6 x 40	20

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● титан

ИСПОЛНЕНИЕ И СВОЙСТВА

Шлифовальные головки для обработки цветных металлов



SIC-ALU

Зеленый карбид кремния

★★★

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

Алюминий и соответствующие сплавы отличаются разнообразными положительными характеристиками, благодаря чему этот металл стал вторым по масштабам использования в мире после стали.

Плотность алюминия составляет лишь 1/3 плотности стали. Чем чище металл, тем он менее прочен, но зато ему лег-

че придать любую форму. Однако неправильно подобранные для его обработки шлифовальные головки могут засаливаться и забиваться.

ОТРАСЛИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

- транспорт (железнодорожный, морской, автомобильный, аэрокосмический)
- металлоконструкции (мосты, краны, силосы)
- приборостроение
- литье алюминия под давлением
- химическая промышленность (резервуары, насосы, трубопроводы)
- двигатели, компоненты трансмиссии
- и многое другое

ПРИМЕРЫ ОБРАБОТКИ

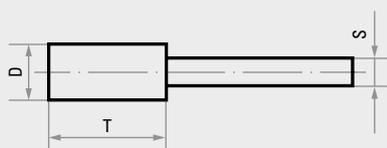
- удаление заусенцев
- очистка отливок
- чистовая обработка
- отделка поверхностей

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ LUKAS

Наши шлифовальные головки SIC-ALU разработаны именно для этой области применения. Специальная конструкция обеспечивает максимальный срок службы инструмента, вместе с тем предотвращая забивание пор материала. За счет специальной пропитки усиливается эффект самозатачивания.



Шлифовальная головка SIC-ALU



- специальное исполнение для шлифовки алюминия

★★★

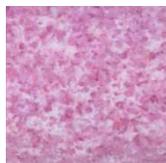
Номер изделия	Описание	Форма	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Кол-во в упаковке
A200001013618A	ZY 1013.06		SIC-ALU 80 V27 W	10	13	6 x 40	20
A200001332618A	ZY 1332.06		SIC-ALU 80 V27 W	13	32	6 x 40	20
A200001632618A	ZY 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20
A201501632618A	KE 1632.06		SIC-ALU 80 V27 W	16	32	6 x 40	20

Рекомендация по применению: ● алюминий



ИСПОЛНЕНИЕ И СВОЙСТВА

Шлифовальные головки для обработки стали и стального литья



ЕКР

Розовый оксид алюминия

★★☆

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

Широкий ассортимент различных типов стали и стальных заготовок требует использования шлифовальных головок, свойства которых максимально охватывают их разнообразные характеристики.

ОТРАСЛИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

- машиностроение
- автомобильная промышленность
- инструментальное производство
- изготовление резервуаров и технологического оборудования
- судостроения
- и многое другое

ПРИМЕРЫ ОБРАБОТКИ

- общая черновая шлифовка
- очистка отливок
- черновая шлифовка сварных швов
- чистовая шлифовка сварных швов
- удаление заусенцев

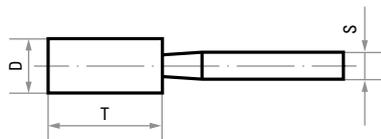
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ LUKAS

Обширный выбор шлифовальных инструментов LUKAS — это бесконечное количество форм, размеров и исполнений. Вы найдете подходящий инструмент в стандартном ассортименте для решения большей части задач шлифовки независимо от материала, типа приводного инструмента и любых других существенных факторов. Эти шлифовальные головки рассчитаны на высокий съем материала и долгий срок службы.



Шлифовальная головка EKR

- идеальные результаты по конструкционной стали, а также при черновой шлифовке с использованием оксида алюминия
- исключительная твердость и острота в течение долгого срока службы
- эффективное резание и более твердых материалов



Номер изделия	Описание	Форма	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Кол-во в упаковке
A200000306302	ZY 0306.03		EKR 100 N V4	3	6	3 x 30	20
A200000510302	ZY 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	20
A200000610302	ZY 0610.03		EKR 60 N V4	6	10	3 x 30	20
A200000816602	ZY 0816.06		EKR 60 N V4	8	16	6 x 40	20
A200001013302	ZY 1013.03		EKR 60 N V4	10	13	3 x 30	20
A200001020602	ZY 1020.06		EKR 60 N V4	10	20	6 x 40	20
A200001320602	ZY 1320.06		EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	20
A200001632602	ZY 1632.06		EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	20
A200002032602	ZY 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
A200002040602	ZY 2040.06		EKR 36 N V4	20	40	6 x 40	20
A200002532602	ZY 2532.06		EKR 36 N V4	25	32	6 x 40	20
A200003232602	ZY 3232.06		EKR 30 N V4	32	32	6 x 40	20
A200004040602	ZY 4040.06		EKR 30 N V4	40	40	6 x 40	20
A201301303302	ZY2 1303.03			EKR 80 N V4	13	3	3 x 30
A201302506602	ZY2 2506.06	EKR 60 N V4		25	6	6 x 40	20
A201303208602	ZY2 3208.06	EKR 46 N V4		32	8	6 x 40	20
A201305010602	ZY2 5010.06	EKR 30 N V4	50	10	6 x 40	20	
A200200510302	SP 0510.03		EKR 80 N V4	5	10	3 x 30	20
A200200816302	SP 0816.03		EKR 60 N V4	8	16	3 x 30	20
A200201320602	SP 1320.06		EKR 46 N V4	13	20	6 x 40	20
A200202032602	SP 2032.06	EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20	
A201100808302	KU 0808.03		EKR 60 N V4	8	8	3 x 30	20
A201101010602	KU 1010.06		EKR 60 N V4	10	10	6 x 40	20
A201101616602	KU 1616.06		EKR 46 N V4	16	16	6 x 40	20
A201102020602	KU 2020.06		EKR 36 N V4	20	20	6 x 40	20
A201102525602	KU 2525.06	EKR 36 N V4	25	25	6 x 40	20	
A201501632602	KE 1632.06		EKR 46 N V4	16	32	6 x 40	20
A201502032602	KE 2032.06		EKR 36 N V4	20	32	6 x 40	20
A201502570602	KE 2570.06		EKR 36 N V4	25	70	6 x 40	20

Рекомендация по применению: ● сталь

ИСПОЛНЕНИЕ И СВОЙСТВА

Шлифовальные головки для обработки нержавеющей стали



NK-BA SOFT

Стандартный оксид алюминия на полимерной связке, не содержит железа и серы

★★☆

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

Нержавеющие стали с трудом поддаются обработке. В процессе их обработки инструмент засаливается вследствие содержания никеля, при этом низкая теплопроводность зачастую вызывает перегрев материала в зоне контакта со шлифовальным инструментом.

ОТРАСЛИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

- изготовление и возведение металлоконструкций (фасады, поручни, санитарно-техническое оборудование)
- производство резервуаров
- кожухи и защитные панели
- медицинская техника
- судоверфи
- пищевая промышленность
- и многое другое

ПРИМЕРЫ ОБРАБОТКИ

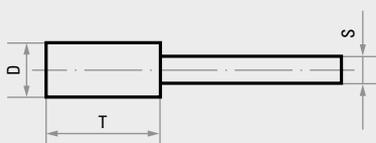
- черновая и чистовая шлифовка
- удаление заусенцев
- очистка отливок
- чистовая отделка сварных швов
- отделка поверхностей

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ LUKAS

Компания LUKAS разработала особо высокопроизводительные инструменты для работы по нержавеющей стали, обеспечивающие исключительно эффективный съем материала даже в неблагоприятных условиях.

Эти инструменты не содержат железа, серы и галогенов. Как правило, это предотвращает химические реакции (коррозию) материала заготовки в зоне контакта со шлифовальным инструментом.

шлифовальная головка NK soft



★★☆

- для нержавеющей стали
- превосходные показатели съема материала, даже в сложных условиях

Номер изделия	Описание	Форма	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Кол-во в упаковке
A200001632627W	ZY 1632.06		NK 24 N BA soft	16	32	6 x 40	20
A200002040627W	ZY 2040.06		NK 24 N BA soft	20	40	6 x 40	20
A200002532627W	ZY 2532.06		NK 24 N BA soft	25	32	6 x 40	20
A200003232627W	ZY 3232.06		NK 24 N BA soft	32	32	6 x 40	20
A200004020627W	ZY 4020.06		NK 24 N BA soft	40	20	6 x 40	20
A200005020627W	ZY 5020.06		NK 24 N BA soft	50	20	6 x 40	20
A201305004627W	ZY2 5004.06		NK 24 N BA soft	50	4	6 x 40	20
A201305010627W	ZY2 5010.06		NK 24 N BA soft	50	10	6 x 40	20

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● алюминий

ИСПОЛНЕНИЕ И СВОЙСТВА

Шлифовальные головки для обработки чугуна



НК

Смесь белого оксида алюминия и стандартного оксида алюминия

★★☆

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

Характеристики различных типов чугуна определяются, как правило, содержанием углерода и способом удаления углерода из структуры материала. Чугун в принципе с трудом поддается обработке. Пленка на поверхности содержит включения песка, оставшегося от процесса литья, большие заусенцы, литники, воронки, отверстия и трещины, которые необходимо устранить путем шлифовки. Поверхности,

которые подлежат шлифовке, труднодоступны.

ОТРАСЛИ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Производители литых компонентов: блоков двигателя, корпусов коробки передач, головок блоков цилиндров, рам, станин, суппортов, редукторов, коленчатых валов, корпусов насосов и турбин, компонентов инструментов и т. д.

ПРИМЕРЫ ОБРАБОТКИ

- удаление заусенцев
- очистка отливок
- полировка
- чистовая шлифовка ремонтных сварных швов
- устранение отверстий и трещин

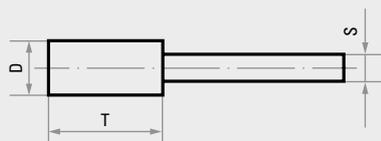
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ LUKAS

Шлифовальные головки LUKAS для шлифовки чугуна содержат специальные смеси абразивных материалов разной зернистости и системы прочной связки, что обеспечивает превосходные характеристики в вышеуказанных областях применения.

Агрессивность зерен абразивного материала и плавный ход шлифовальных головок гарантируют эргономичную обработку при минимуме усилий. Также имеются по запросу шлифовальные головки со специальными удлиненными хвостовиками.



Шлифовальная головка НК



- идеально подходят для шлифовки чугуна
- специальный смешанный состав зерен идеально подходит к материалу
- для эргономичной работы при минимуме усилий

★★☆

Номер изделия	Описание	Форма	Исполнение	D мм	T мм	S мм	Кол-во в упаковке
A200001632633	ZY 1632.06		НК 30 N V13	16	32	6 x 40	20
A200002032633	ZY 2032.06		НК 30 N V13	20	32	6 x 40	20
A200002532633	ZY 2532.06		НК 30 N V13	25	32	6 x 40	20
A200004020633	ZY 4020.06		НК 30 N V13	40	20	6 x 40	20
A201305010633	ZY2 5010.06		НК 30 N V13	50	10	6 x 40	20

Рекомендация по применению: ● чугун ● сталь/нерж. сталь

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ И СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Полировальные инструменты LUKAS – группы P1 – P7

Если требуется получить определенные технические характеристики поверхности изделия или необходимо, чтобы поверхность сверкала, есть много веских причин сделать выбор в пользу полировальных инструментов LUKAS.

В таких отраслях, как автомобильная промышленность, авиакосмическая отрасль, производство насосов и турбин, имеется множество поверхностей уплотнения и плотно прилегающих поверхностей, которые должны быть изготовлены с высокой точностью для достижения необходимого результата. В пищевой и фармацевтической промышленности полированные поверхности обеспечивают гигиенически чистые условия работы. В производстве литьевых и пресс-форм поверхности полируются до зеркального блеска на любой отливке, что позволяет получить превосходный конечный продукт.

В ответ на растущую значимость тонкой обработки компания LUKAS разработала целый ряд полировальных инструментов, которые отличаются разнообразием сырья, комбинациями зернистости и уровнем твердости. Полировальные инструменты LUKAS распределены по группам P1 – P7 согласно соответствующей области применения. К числу этих инструментов относятся полировальные диски, головки и бруски для множества областей применения. Общий обзор показан на диаграмме на следующей странице.

Тип связки	Характеристики	Стр.
P1*	Полировальные головки состоят из прочной вулканитовой связки с абразивными зёрнами размера 100. Они подходят для тонкой чистовой обработки поверхности и подготовки поверхностей под последующую полировку.	–
P2	Полировальные головки и диски изготавливаются на мягкой вулканитовой связке с зернистостью от 46 до 800. Эти инструменты идеально подходят для матовой отделки поверхности с зернистой или штрихпунктирной текстурой на малых участках. Для достижения требуемого результата необходимо последовательно использовать инструменты с разной зернистостью.	39 / 40
P3	Инструменты для полировки войлоком используются в комбинации с пастой на основе карбида кремния или алмазной пастой для достижения наилучших результатов, вплоть до зеркального блеска поверхности.	41–43
P4*	Полировальные бруски изготавливаются из полиуретана (PU). Области применения и результаты аналогичны тем, что подробно указаны для группы P2. Полировальные бруски используются вручную.	–
P5*	Полировальные головки содержат армирующие волокна, что продлевает срок службы. Отделка поверхности достигается в пределах групп P1 и P2.	–
P6	Производятся полировальные инструменты различных форм: полировальные головки, головки для отделки под мрамор, ролики для сатинирования, полировальные круги и полировальные диски. Твердость полиуретановой связки (PU) можно распределить на семь классов, от мягкой до твердой с зернистостью от SIC 24 до F1200. Это позволяет использовать инструменты во многих областях, включая обработку больших поверхностей. Основная сфера применения полировальных кругов — стационарные полировальные станки, например, для цилиндрической полировки труб.	44–47
P7*	Полировальные головки с хвостовиком 2,35 мм в диаметре имеют показатели зернистости 240 или 400, изготовлены на кремниевой связке. Эти небольшие инструменты отличаются мягкостью и идеально подходят для полировки ювелирных изделий и других мелких деталей.	–

* предоставляются по запросу со склада

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Безопасная полировка испытанным инструментом

ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Полировальные головки LUKAS, относящиеся к группам P1 и P5, производятся согласно стандарту EN 12413 и имеют максимальную окружную скорость 50 м/с. Изделия группы P2 могут работать при максимальной скорости 16 м/с. Максимальная разрешенная окружная скорость для изделий группы P6 зависит от твердости инструмента. К примеру, для MWP эта скорость составляет 20 м/с.

Однако идеальная скорость обычно ниже максимально разрешенной скорости. Тепловыделение при ней ниже,

а срок службы инструмента больше. Полировальные головки LUKAS поставляются с ярлыком безопасности, где указаны максимальные значения скорости для различной длины выступа хвостовика.

Для того, чтобы обеспечить безопасное применение полировальных головок и кругов, необходимо соблюдать следующие рабочие инструкции:

- Рекомендации по безопасности FEPA о правильном применении абразивных изделий
- Правила безопасности FEPA для абразивов на связке

ПРАВИЛЬНО ПОДБИРАЙТЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ВАШЕГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ЭТАПА

Линейка полировальных инструментов LUKAS охватывает множество форм и размеров. Мы предлагаем широкий ассортимент полировальных инструментов, специально разработанных для тонкой обработки и полировки поверхностей, который поможет вам неизменно получать требуемый результат. Изготовленные

из первоклассного сырья, наши полировальные головки, круги, бруски и ролики позволяют осуществлять полировку способом, наиболее подходящим для вашей области применения, и тем самым достигать глянцевого или даже сияющего блеска. Просто выберите желаемый тип полировки поверхности из нижеприведенной таблицы и найдите справа группу полировальных инструментов LUKAS (P1–P7), который позволит получить его.

	Твердость полировального инструмента				
	твердая	средняя	мягкая		
Зеркальная отделка	P6 Полиуретан	P2 Мягкий каучук	P3 Войлок и паста	2000	Зернистость (согласно стандарту ISO 525)
			P4 Полиуретан	1200	
			P7 Мягкий эластомер	800	
Матовая отделка	P5 Каучук, армированный волокном	P1 Твердый каучук		400	
				280	
				220	
Штрихпунктирное матирование	P1 Твердый каучук			150	
				120	
Отделка под мрамор				80	
				46	
Полировка				24	
				18	

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

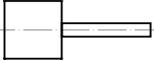
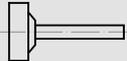
Скорость полировальных инструментов

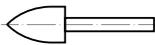
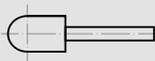
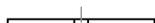
		Рекомендуемая скорость резания v_c (м/с)									
		2	5	8	10	16	20	25	32	50	
Группа полировки (связки)		P1									
		P3			P2/P4/P6 WP/P7			P5			
		P6 MWP			P6 MP			P6 HP/P6 SHP			
		P6 SHP CG									
Диаметр инструмента (мм)	4	9500	23800	38100	47700	76300	95400	119300	152700	238700	
	6	6300	15900	25400	31800	50900	63600	79500	101800	159100	
	8	4700	11900	19000	23800	38100	47700	59600	76300	119300	
	10	3800	9500	15200	19000	30500	38100	47700	61100	95400	
	16	2300	5900	9500	11900	19000	23800	29800	38100	59600	
	20	1900	4700	7600	9500	15200	19000	23800	30500	47700	
	25	1500	3800	6100	7600	12200	15200	19000	24400	38100	
	32	1100	2900	4700	5900	9500	11900	14900	19000	29800	
	40	900	2300	3800	4700	7600	9500	11900	15200	23800	
	50	700	1900	3000	3800	6100	7600	9500	12200	19000	
	75	500	1200	2000	2500	4000	5000	6300	8100	12700	
	100	300	900	1500	1900	3000	3800	4700	6100	9500	
	150	200	600	1000	1200	2000	2500	3100	4000	6300	
	200	100	400	700	900	1500	1900	2300	3000	4700	
250	100	300	600	700	1200	1500	1900	2400	3800		
		Скорость (об/мин)									

! Идеальная/рекомендуемая скорость полировальных инструментов, как правило, ниже максимальной скорости. На чрезмерно высоких скоростях выделяется больше тепла.

ФОРМА

Обзор имеющихся форм

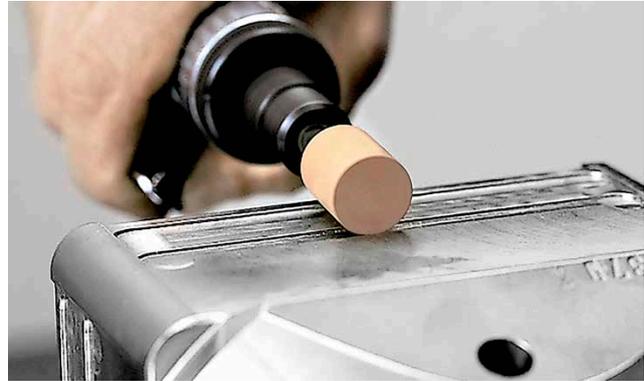
Форма	Имеются для следующих групп изделий
	цилиндрическая, тип 1 P1*, P2, P3, P5*, P6*
	цилиндрическая, тип 2 P1*, P2
	коническая P1*, P2, P3*
	сферическая P2, P3, P5*
* предоставляются по запросу со склада	
Другие формы предоставляются по запросу	
	ролик P6
	брусок P4

Форма	Имеются для следующих групп изделий
	с аркообразным заостренным концом P2, P3, P5*
	с цилиндрическим закругленным концом P1*, P2
	круг P3, P6*
	лепестковый диск P6
* предоставляются по запросу со склада	
Другие формы предоставляются по запросу	
	диск P7
	линза P7

ГРУППА ПОЛИРОВКИ P2

Матовая отделка даже на небольших участках поверхности

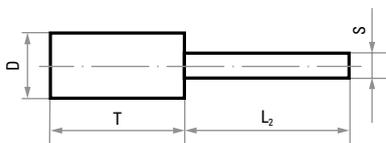
Полировальные головки этой группы имеются в семи нижеприведенных категориях зернистости, а также во множестве форм и размеров. Они снабжены цветовой маркировкой во избежание ошибок при выборе и погрешностей в процессе полировки. Мягкая вулканическая связка обеспечивает максимально щадящий эффект полировки. Полировальные головки группы P2 используются в основном на предварительно обработанной поверхности, где требуется тонкая отделка или полировка до глянцевого блеска. Полировальные круги этой группы имеют также макс. диаметром 200 мм в указанных категориях зернистости. Точные размеры и цены — по запросу.

ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА
(ИНСТРУМЕНТ НА СВЯЗКЕ)

Вид изделия				
Цвет	черный	бледно-серый	красный	коричневый
Зернистость	46	80	120	220

Вид изделия			
Цвет	зеленый	белый	оранжевый
Зернистость	280	400	600

Полировальная головка P2 (согласно стандарту DIN 69170)



■ изготовлено согласно стандарту
DIN 69170

★★☆

Номер изделия	Описание	Форма	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L ₂ мм	Кол-во в упаковке
A2610006103080	P2ZY 0610.03		80	6	10	3	30	20
A2610006103120	P2ZY 0610.03		120	6	10	3	30	20
A2610006103220	P2ZY 0610.03		220	6	10	3	30	20
A2610006103280	P2ZY 0610.03		280	6	10	3	30	20
A2610010103046	P2ZY 1010.03		46	10	10	3	30	20
A2610010103080	P2ZY 1010.03		80	10	10	3	30	20
A2610010103120	P2ZY 1010.03		120	10	10	3	30	20
A2610010103220	P2ZY 1010.03		220	10	10	3	30	20
A2610010103280	P2ZY 1010.03		280	10	10	3	30	20
A2610016206280	P2ZY 1620.06		280	16	20	6	40	10
НОВИНКА A2610016206400	P2ZY 1620.06	400	16	20	6	40	10	
НОВИНКА A2610016206600	P2ZY 1620.06	600	16	20	6	40	10	
A2610016326080	P2ZY 1632.06	80	16	32	6	40	10	
A2610016326120	P2ZY 1632.06	120	16	32	6	40	10	
A2610016326220	P2ZY 1632.06	220	16	32	6	40	10	
A2611013206120	P2SP 1320.06		120	13	20	6	40	10
A2611020326220	P2SP 2032.06	220	20	32	6	40	10	
A2615008083120	P2KU 0808.03		120	8	8	3	30	20
A2615016166120	P2KU 1616.06	120	16	16	6	40	10	
A2615016166220	P2KU 1616.06	220	16	16	6	40	10	
A2617032106120	P2ZY 3210.06		120	32	10	6	40	10
A2617032106220	P2ZY 3210.06	220	32	10	6	40	10	
A2618016326120	P2WR 1632.06		120	16	32	6	40	10
A2619010206080	P2KE 1020.06		80	10	20	6	40	10
A2619010206120	P2KE 1020.06	120	10	20	6	40	10	

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● алюминий ● чугун ● титан ● пластмасса

ГРУППА ПОЛИРОВКИ P3

Превосходные результаты на пути к полировке до зеркального блеска



Войлочные полировальные головки LUKAS имеются в двух исполнениях:

- H3 согласно стандарту DIN 61200
- H3-S* особо твердые и эффективные, в частности там, где они используются в комбинации с алмазной пастой (* по запросу)

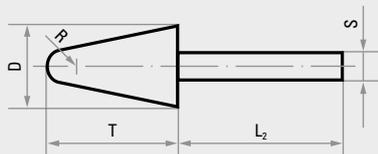
Идеальная окружная скорость для войлочных полировальных головок LUKAS составляет от 2 до 8 м/с.

Ассортимент войлочного полировального инструмента LUKAS отражает наш многолетний опыт в этой сфере и охватывает большинство распространенных форм и размеров. Благодаря своей исключительной гибкости войлочные полировальные головки, используемые в сочетании с алмазной пастой LUKAS, идеально подходят для полировки форм особой сложности, таких как формы для формовки под давлением и литья под давлением, инструментов для волочения, прессования и резания, литейных форм, подшипников, шпинделей, роликов, калибров, и т. д.



Полировальная головка P3

- идеально подходит для полировки особо сложных форм
- изготовлено согласно стандарту DIN 69170



★★★☆☆

Номер изделия	Описание	Форма	Исполнение	D мм	T мм	S мм	L ₂ мм	Кол-во в упаковке
A3700006103	P3ZY 0610.03		H3	6	10	3	40	20
A3700010123	P3ZY 1012.03		H3	10	12	3	38	20
A3700012153	P3ZY 1215.03		H3	12	15	3	40	20
A3700016206	P3ZY 1620.06		H3	16	20	6	40	10
A3700020256	P3ZY 2025.06		H3	20	25	6	40	10
A3700025306	P3ZY 2530.06		H3	25	30	6	40	10
A3700030406	P3ZY 3040.06		H3	30	40	6	40	10
A3701006103	P3SP 0610.03		H3	6	10	3	40	20
A3701010123	P3SP 1012.03		H3	10	12	3	40	20
A3701012206	P3SP 1220.06		H3	12	20	6	40	10
A3701020256	P3SP 2025.06		H3	20	25	6	40	10
A3701025306	P3SP 2530.06		H3	25	30	6	40	10
A3703006063	P3KU 0605.03		H3	6	5,5	3	39,5	20
A3703010106	P3KU 1009.06		H3	10	9	6	41	10
A3703012126	P3KU 1211.06		H3	12	11	6	39	10
A3703020206	P3KU 2019.06		H3	20	19	6	41	10

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● чугун ● титан ● алюминий

СПОСОБНЫ ОБРАБАТЫВАТЬ БОЛЬШИНСТВО СЛОЖНЫХ ФОРМ

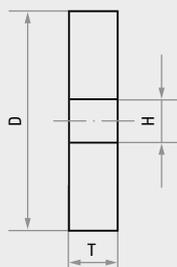
ЭЛАСТИЧНОСТЬ ДЛЯ ГЛЯНЦЕВОЙ ПОЛИРОВКИ

За счет превосходной эластичности войлочный полировальный диск формы S1, который входит в группу P3, особенно хорошо подходит для полировки форм особой сложности, таких как формы для формовки под давлением и литья под давлением, инструменты для волочения, пресования и резания, форм холодной высадки, литейных форм, подшипников, шпинделей, роликов и калибров.

В сочетании с различными алмазными пастами этот полировальный диск может использоваться во множестве случаев.



Войлочный полировальный круг, форма S1

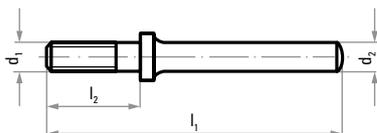


★★☆

Номер изделия	Описание	Исполнение	D мм	T мм	H мм	Кол-во в упаковке
A3750040106	P3S1 4010.06	H3	40	10	6	10
A3750050206	P3S1 5020.06	H3	50	20	6	10
A3750060206	P3S1 6020.06	H3	60	20	6	10

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● чугун ● титан ● алюминий

Оправки для войлочных полировальных кругов



В комплект поставки каждой оправки входят следующие принадлежности:

- две шайбы Ø 18 мм
- две шайбы Ø 30 мм
- и шестигранная гайка.

★★☆

Номер изделия	Описание	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм	n _{max} об/мин	Кол-во в упаковке
A1630780	ASB 780	M6	20	6	63	7000	5
A1630781	ASB 781	M6	30	6	73	7000	5

АЛМАЗНАЯ ПАСТА SUPER-E

ПОЗВОЛЯЕТ ПОЛУЧИТЬ ГЛЯНЦЕВЫЙ БЛЕСК ПРИ МИНИМАЛЬНОМ РАСХОДЕ ПАСТЫ

Благодаря высокой концентрации алмазных зерен можно быстро и эффективно полировать даже самые твердые материалы. Оптимальная форма монокристаллических алмазов и тщательное распределение зерен по размерам гарантируют превосходные результаты полировки. Благодаря

отсутствию образования комков и высокой вязкости, в связи с чем можно постепенно разбавлять пасту водой, маслом или спиртом, наша алмазная паста идеальна для машинного использования. Паста специально разработана для изготовления литейных форм.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- высокая концентрация зерен
- идеальная зернистость
- отсутствие комков
- тщательное распределение зерен по размерам
- монокристаллическая
- высокая вязкость

ПРЕИМУЩЕСТВА / ДОСТОИНСТВА

- полирует самые твердые материалы быстро и эффективно
- оптимальна для машинной обработки
- высокоэффективна
- идеальна при изготовлении литейных форм
- разбавляется водой, маслом или спиртом



ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА
(ИНСТРУМЕНТ НА СВЯЗКЕ)



Монокристаллические алмазные пасты



- в высшей степени универсальны как для ручной, так и для машинной полировки
- выдерживают температуры до 130 °С



Номер изделия	Описание	Исполнение	Зернистость в мкм	Цвет	Содержание г	Кол-во в упаковке
A3410119105	E-091	Super-E	1	голубой	5	1
A3410119110	E-091	Super-E	1	голубой	10	1
A3410119205	E-092	Super-E	3	зеленый	5	1
A3410119210	E-092	Super-E	3	зеленый	10	1
A3410119305	E-093	Super-E	6	желтый	5	1
A3410119310	E-093	Super-E	6	желтый	10	1
A3410119405	E-094	Super-E	9	красный	5	1
A3410119410	E-094	Super-E	9	красный	10	1
A3410119505	E-095	Super-E	15	светло-коричневый	5	1
A3410119510	E-095	Super-E	15	светло-коричневый	10	1

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● чугун ● титан

ГРУППА ПОЛИРОВКИ Р6

Полировка с полиуретановой связкой

Изделия группы Р6 изготавливаются на полиуретановой связке (PU) с различными показателями твердости.

Эти инструменты:

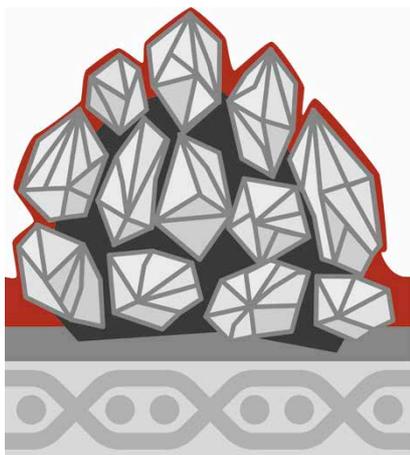
- удобны в профилировании
- позволяют быстро получить превосходную отделку поверхности
- не склонны к забиванию
- не требуют правки
- не содержат пластификаторов
- не твердеют после длительного хранения
- идеальны для использования на стационарных агрегатах и ручную

Эти полировальные инструменты используются для улучшения качества отделки поверхности и точности размеров при полировке и отделке стали, латуни, драгоценных металлов, спеченных металлов и пластмасс, а также для максимально тонкой и эффективной шлифовки.

Благодаря долгому сроку службы и высокой стойкости против затупления режущих кромок эти инструменты идеально подходят для автоматизированных процессов, например, для полировки цилиндрических поверхностей труб или отделки под мрамор высоколегированной листовой стали.

КОМПАКТНОЕ ЗЕРНО

Множество режущих кромок объединены в одном зерне



Компактное зерно (CG) состоит из множества абразивных зерен и реактивного наполнителя, которые связываются друг с другом до нанесения на инструмент. В процессе шлифования отдельные изношенные частицы выламываются из компактного зерна, открывая нижележащие абразивные частицы с новыми, острыми режущими кромками. В результате этого инструмент с компактным зерном не забивается даже при обработке более мягких или размазывающихся материалов.

Благодаря двойной клейкой связке внутри компактного зерна и абразивному слою частицы, осуществляющие шлифование, держатся лучше, чем в случае одинарной клейкой связки. Это означает продление полезного срока службы без необходимости преждевременно менять инструмент. Высокая плотность режущих кромок компактных зерен гарантирует очень высокие показатели съема материала, в то время как наполнитель обеспечивает резание с охлаждением.

РЕКОМЕНДАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Правильный выбор полировального инструмента для любой задачи

Правильно подбирайте инструмент для ваших задач! Для этого просто найдите в таблице свой процесс и соответствующий материал, чтобы подобрать идеально подходящую зернистость полировального инструмента LUKAS P6.

юющий материал, чтобы подобрать идеально подходящую зернистость полировального инструмента LUKAS P6.

	Удаление ржавчины, очистка, удаление потускнения			Цилиндрическая шлифовка и обработка поверхностей			Заточка, правка		Отделка под мрамор, штрихпунктирное матирование		Удаление заусенцев, очистка отливок, скругление				Тонкая шлифовка				Предварительная чистовая отделка				Полировка		
	MWP	MP	SHP CG	SHP	SHP CG	SHP+	SHP	SHP+	WP	MWP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	MP	HP	WP	MWP	
золото, серебро, никель, алюминий, латунь														410										400	400
																				240	240			800	
																			150	150				1200	
																			120	120					
													80						80	80					
конструкционная сталь		150	120		120	36																			
	46		60		60	30																			
нержавеющая сталь, титан									400															400	400
									240															800	240
		150												150				150					150	150	1200
			120		120		120							80	80	80	80	80	80				120		
			60		60		80				80	80	80		80	80	80	80							
закаленная сталь, карбид вольфрама					240																		240	400	
					150														150					800	
					120	120													120					1200	
стекло					80	60	36		36					80											
						30		30						46											
каучук			60																				400		
																			100				240		
дерево																			80						
																			80						
краска	46	150																							
паяные элементы	240				120																				
олово									36														80		
									30														46		

Зернистость

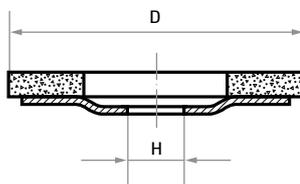
Имеются следующие категории:

- WP** = мягкая, очень гибкая
- MWP** = от средней до мягкой
- MP** = от средней до общего применения
- HP** = твердая и устойчивая, в основном для плоских поверхностей
- SHP** = особо твердая, для применения в стационарных агрегатах

- SHP CG** = особо твердая, с компактным зерном
- SHP** = особо твердая, для ручного применения

Связка смешивается с абразивным материалом: карбидом кремния "SiC", оксидом алюминия белым "EKW" или оксидом алюминия "A", согласно категориям зернистости FEPA от 24 до 1200.

Полировальный диск P6PT, исполнение CG



- очень твердая полиуретановая связка
- может использоваться при работе по разнообразным материалам
- содержит компактное зерно (CG)
- подходит для устранения неровностей и дефектов перед полировкой
- позволяет получить качественные поверхности
- впечатляющий срок службы инструмента

★★★

Номер изделия	Описание	Исполнение/зернистость	Тип/результат обработки поверхности	D мм	H мм	n _{max} об/мин	Кол-во в упаковке
A671612506014	P6PT 125 (flat)	EKW 60 SHP CG	extra coarse	125	22,23	12 200	5
A671612512014	P6PT 125 (flat)	EKW 120 SHP CG	coarse	125	22,23	12 200	5

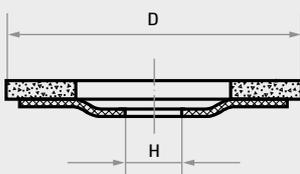
Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● алюминий ● чугун ● титан

Новые инструменты линейки P6 Compact Grain позволяют удалять царапины и дефекты заготовок, что также дает качественную поверхность. Благодаря этому вы сэкономите время и сможете обойтись без раздражающей процедуры смены инструмента. Присущий им впечатляющий срок службы инструмента обеспечивают очень твердая полиуретановая связка и технология компактного зерна. Инструменты P6 CG идеальны для шлифовки перед полировкой другими инструментами P6, при этом диапазон значений твердости составляет от WP до HP.

Они идеально подходят для следующих работ:

- очистка поверхностей
- удаление царапин
- удаление краски и грунтовки
- подготовка поверхности к полировке

Полировальные диски P6PT



- полировка в широком диапазоне видов поверхностей
- очистка и удаление ржавчины
- удаление краски и покрытий
- заменяет текстильные диски, войлочные диски и полировальные пасты
- в стандартных шлифовальных машинах с контролируемым углом
- чистые условия работы, поскольку не требуется шлифовальная паста
- более быстрое выполнение работы

★★☆

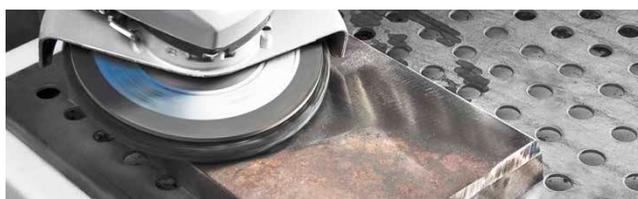
Номер изделия	Описание	Исполнение	Тип/результат обработки поверхности	D мм	H мм	n _{max} об/мин	n _{recom} об/мин	Кол-во в упаковке
A671612515014	P6PT 125 (flat)	SIC 150 MP	medium	125	22,23	4800	2700	5
A671612524014	P6PT 125 (flat)	SIC 240 MWP	fine	125	22,23	4800	2700	5
A671612540014	P6PT 125 (flat)	SIC 400 WP	very fine	125	22,23	4800	2700	5
A671612580014	P6PT 125 (flat)	SIC 800 WP	ultra fine	125	22,23	4800	2700	5

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● чугун ● титан ● сталь ● алюминий

ОТ КРУПНОЙ ДО МЕЛКОЙ ФРАКЦИИ — ИДЕАЛЬНЫЙ НАБОР ДЛЯ ПОЛИРОВКИ

ПОПРОБУЙТЕ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ LUKAS ПРЯМО СЕЙЧАС!

Полировальный диск Р6РТ позволяет без труда улучшить качество поверхности и точность размеров заготовки. Диск с карбидом кремния с охлаждением и небольшим искрообразованием, благодаря чему его используют в аэрокосмической технике. Позволяет эффективно обрабатывать такие материалы, как камень, стекло и высоколегированные сплавы. Твердость и острота абразивного зерна обеспечивают длительный срок службы. Будь то очистка, шлифовка или полировка – этот полировальный диск LUKAS обеспечит выполнение любой работы с блестящими результатами. Он идеально подходит для работы со стандартной шлифовальной машиной с регулируемым углом.



Полировальный диск можно использовать как для мокрой, так и для сухой шлифовки, дополнительная шлифовальная паста не требуется. Его легкая, стабильная и гибкая конструкция позволяет достичь превосходных результатов обработки поверхности. Подложка из стекловолна здесь не играет никакой роли. Диск отличается особой стойкостью против поломок и создает меньше вибрации при работе. Он удобен и идеален для ручного использования. Группа Р6 полировальных дисков идеально подходит для быстрой обработки больших металлических поверхностей.

НАБОР ПОЛИРОВАЛЬНЫХ ДИСКОВ LUKAS

Быстро получите желаемый результат полировки благодаря набору полировальных дисков от LUKAS. Просто пользуйтесь друг за другом различными полировальными дисками из этого набора. Начинайте с грубой очистки и продолжайте вплоть до получения зеркального блеска, работая одной машиной и меняя инструмент всего несколько раз.



Набор полировальных дисков Р6РТ



- от грубой очистки и до зеркальной отделки с помощью набора полировальных дисков LUKAS
- пользуйтесь этими инструментами друг за другом для достижения желаемой отделки

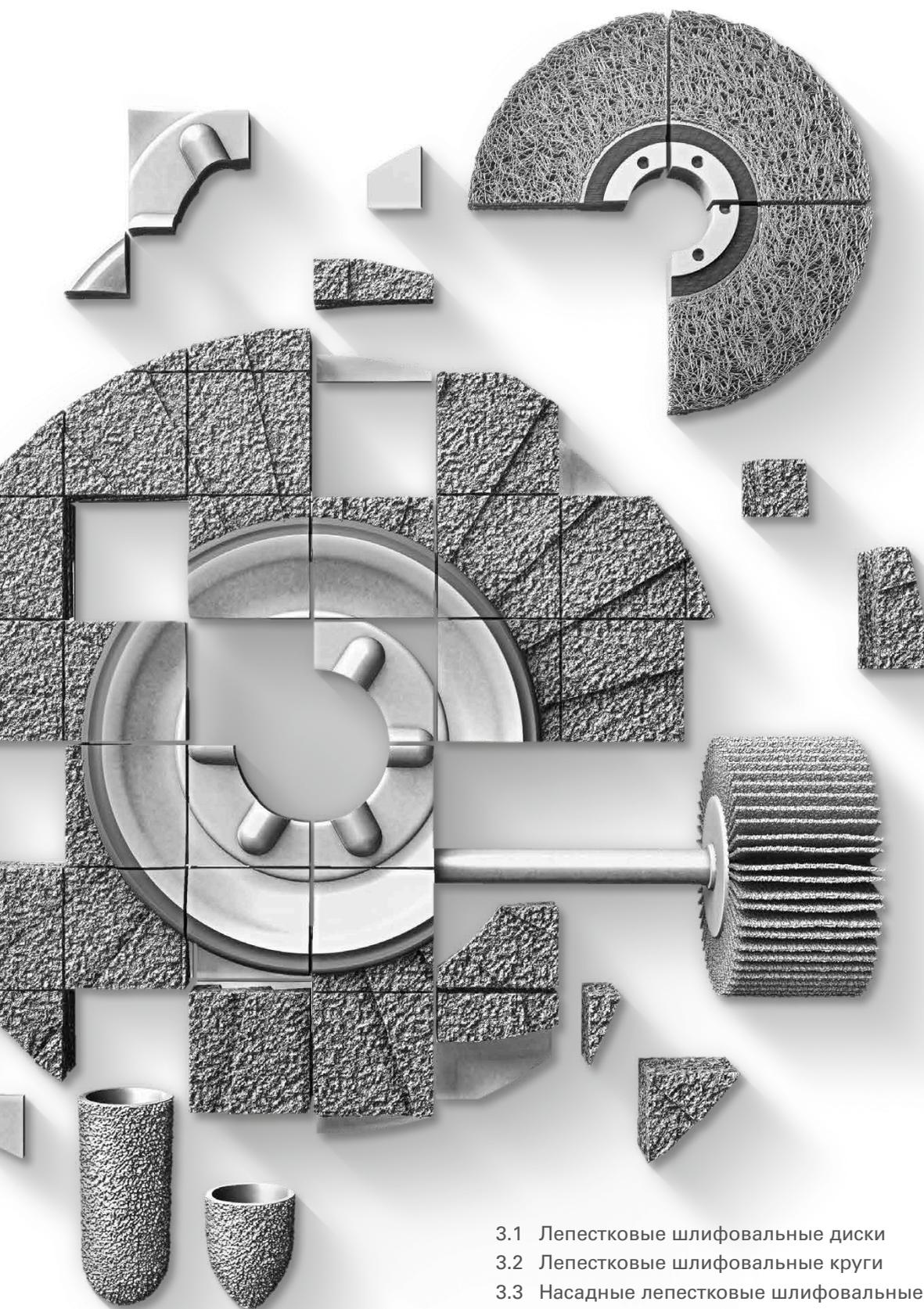


Номер изделия	Описание	Форма	Исполнение	D мм	H мм	n_{max} об/мин	$n_{расот}$ об/мин	Упаковка 1 шт. в содержит	Кол-во в упаковке
A6700023	P6PT 125 (flat) SET		P6PT	125	22,23	4800	2700	P150, 240, 400, 800	1
Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● чугун ● титан ● сталь ● алюминий									

ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА

(инструмент на гибкой основе)

ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА
(инструмент на гибкой основе)



3.1	Лепестковые шлифовальные диски	53–64
3.2	Лепестковые шлифовальные круги	65/66
3.3	Насадные лепестковые шлифовальные круги	67–71
3.4	Абразивные ленты и оправки	72–75
3.5	Абразивные насадки и оправки	76–79
3.6	Абразивные диски и держатели	80–87
3.7	Фибровые диски и держатели для фибровых дисков	88

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Обзор важнейших сведений об изделиях

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Инструменты на гибкой основе для шлифовки и полировки, производимые нами, изготовлены из высококачественной абразивной ткани и нетканых абразивных материалов. Они состоят из гибкой подложки с нанесенным на нее абразивным зерном (см. стр. 51 – 52).

■ Используемые подложки:

ткань, полиэстер, нетканый материал, фибра

■ Типы используемого зерна:

стандартный оксид алюминия (NK), карбид кремния (SiC), циркониевый электрокорунд (ZK), керамика (Ceramic)

Мы производим шлифовальные и полировальные инструменты на гибкой основе различных форм и размеров. Диапазон областей их применения — от интенсивного снятия стружки до тончайшей отделки поверхности.

УКАЗАНИЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Следует учитывать рекомендованные значения рабочей скорости. При использовании и хранении инструментов на гибкой основе для шлифовки и полировки необходимо соблюдать предписания по технике безопасности и охране труда, включая рекомендации по безопасности FEPA. Инструменты снабжены маркировкой для упрощения их подбора.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

На высоких скоростях крупнозернистые продукты обеспечивают более тонкую отделку поверхности, а на низкой скорости мелкозернистые продукты дают более грубую отделку.

Запрещено прилагать чрезмерное давление при использовании шлифовальных инструментов LUKAS: слишком большое давление не повышает производительность, а приводит к преждевременному износу. Даже если стружка снимается недостаточно хорошо, не следует давить на инструмент сильнее. Лучше использовать инструмент с более крупным зерном во избежание ненужного износа инструмента и излишних усилий. Использование шлифовальных добавок также способствует повышению эффективности.

ИСПОЛНЕНИЯ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Подходящий абразив для любой цели применения

LUKAS предлагает подходящий абразив для любого вида работ, индивидуально адаптированный под конкретные требования и материалы, подлежащие обработке. Высококачественные абразивы от LUKAS идеально подходят для множества отраслей, сфер и разнообразных требований, обеспечивая широчайший выбор.

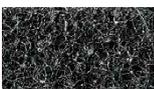
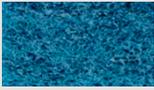
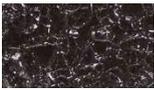
В нижеприведенном обзоре указаны все абразивы для использования с инструментами на гибкой основе для шлифовки и полировки. Ознакомьтесь со свойствами и сферами применения для обработки заготовок из различных материалов, выбирая наиболее подходящий тип зернистости и инструмент, который соответствует вашим требованиям.

Исполнение	Характеристики	Область применения/ обработка	Вид изделия	Стр.	
	NK Абразивная ткань Стандартный оксид алюминия	очень жесткий абразив с большим запасом прочности	лепестковые шлифовальные круги насадные лепестковые шлифовальные круги абразивные ленты абразивные диски	66 68 / 69 74 84	
	NKE Абразивная ткань Стандартный оксид алюминия с активными абразивными добавками в поверхностном слое	очень жесткий абразив с большим запасом прочности	абразивные диски	85	
	ZK Абразивная ткань Циркониевый электрокорунд	исключительно прочное зерно с высоким сопротивлением давлению	лепестковые шлифовальные диски насадные лепестковые шлифовальные круги абразивные ленты фибродиски абразивные диски	62 63 / 64 70 73 88 83	
	Z-Power Абразивная ткань Циркониевый электрокорунд с активными абразивными добавками в поверхностном слое	превосходный съем материала, долговечность	нержавеющая сталь	абразивные диски	83
	ZKS Абразивная ткань Алюминиевый электрокорунд с активным абразивным поверхностным слоем	с минеральной связкой на подложке из полиэстера для превосходного съема материала и долговечности	ковкая сталь, металлы, с трудом поддающиеся обработке и с особо твердыми поверхностями (наплавка), титан и титановые сплавы, жаропрочная сталь	лепестковые шлифовальные диски	62
	NKS Абразивная ткань Стандартный оксид алюминия с активными абразивными добавками в поверхностном слое	превосходный съем материала, долговечность	коррозионностойкие и жаропрочные стали, пластмассы, алюминий и цветные металлы	абразивные насадки	78
	Ceramic Абразивная ткань Керамическое зерно	превосходный съем материала без измельчения зерна, особая стабильность благодаря усиленной подложке, резание с охлаждением	нержавеющие стали, никелевые сплавы	лепестковые шлифовальные диски абразивные ленты абразивные насадки абразивные диски	58 62 73 78 82
	Ceramic4x Абразивная ткань Керамическое зерно	превосходный съем материала без измельчения зерна, особая стабильность благодаря усиленной подложке, резание с охлаждением	сталь, нержавеющая и кислотостойкая сталь	лепестковые шлифовальные диски	59
	PG Армированная абразивная ткань с керамическим зерном	максимальный съем материала и долговечность благодаря самозатачивающемуся керамическому зерну	сталь, нержавеющая сталь, закаленные поверхности/поверхности с покрытием	лепестковые шлифовальные диски	55
	A Насадные лепестковые шлифовальные круги Лепестковые ролики	в сочетании с абразивной тканью усиливается эффект шлифовки	хромоникелевые сплавы и другие виды нержавеющей стали, цинковые отливки, цветные металлы, дерево	насадные лепестковые шлифовальные круги	71

ДРУГИЕ ИСПОЛНЕНИЯ ПО ЗАПРОСУ

По запросу производятся перечисленные ниже дополнительные исполнения, которые не указаны в данном каталоге.

Для заказа изделия в исполнении, не указанном в данном каталоге, просим обращаться к нам!

Исполнение	Характеристики	Область применения/ обработка	Вид изделия
 SIC Абразивная ткань Карбид кремния	минимальное тепловыделение, специальное исполнение для авиакосмической промышленности	алюминий и сплавы, титановые материалы, стекло, керамика, теплоустойчивая сталь, пластмасса	лепестковые шлифовальные диски
 NK Нетканый абразивный материал Стандартный оксид алюминия	эффект полировки при использовании волокнистой структуры, надежные результаты благодаря постоянному выходу на поверхность новых абразивных частиц	хромоникелевые сплавы и другие нержавеющие стали, цинковые отливки, цветные металлы, дерево	насадные лепестковые шлифовальные круги лепестковые ролики
 SIC Нетканый абразивный материал Карбид кремния	эффект полировки при использовании волокнистой структуры, надежные результаты благодаря постоянному выходу на поверхность новых абразивных частиц	титан и титановые сплавы, серебро или гальваническое серебрение, алюминий и алюминиевые сплавы, пластмассы	насадные лепестковые шлифовальные круги лепестковые ролики полугибкий шлифовальный диск
 Z Нетканый абразивный материал Циркониевый электрокорунд	эффект интенсивной полировки волокнистым материалом	хромоникелевые сплавы и другие нержавеющие стали, цинковые отливки, цветные металлы	насадные лепестковые шлифовальные круги
 TF Нетканый абразивный материал/ткань Стандартный оксид алюминия армированный нетканый материал	в сочетании с насадными лепестковыми шлифовальными кругами, абразивной тканью и лепестками из нетканого материала износ происходит более равномерно, улучшается съем материала	идеально подходит для отделки поверхности листовых металлических изделий, изготовленных из нержавеющей стали, например, нержавеющих раковин и контейнеров	насадные лепестковые шлифовальные круги лепестковые ролики
 C Нетканый абразивный материал/ткань Карбид кремния	в сочетании с абразивной тканью усиливается эффект шлифовки	титан и титановые сплавы, серебро или гальваническое серебрение, алюминий и алюминиевые сплавы, пластмассы	лепестковые шлифовальные диски насадные лепестковые шлифовальные круги
 AS Полиамидный нетканый материал	пропитанный абразивными зернами интенсивного воздействия	удаление краски и клея, остатков цемента и бетона, очистка и полировка различных типов поверхностей, нанесение текстурного рисунка и очистка древесины	шлифовальный диск шлифовальный круг

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Лепестковые шлифовальные диски LUKAS — от грубого резания до отделки поверхностей

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Мы предлагаем лепестковые шлифовальные диски практически под любые требования. Эти инструменты производятся с широким ассортиментом материалов подложки (напр. стекловолокно, пластмасса, металл, а также возобновляемое сырье), что позволяет применять их для выполнения любых задач. Большой выбор значений зернистости охватывает операции от грубой шлифовки (зернистость 36) до чистой отделки (зернистость 240).

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ

Использование лепестковых шлифовальных дисков дает безусловные преимущества в эргономичности в сравнении с обычными шлифовальными дисками. Уровень шума во время шлифовки снижается вдвое, также существенно снижается вибрация. К тому же, инструменты имеют меньший вес, поэтому нужно прилагать меньшее давление. Эти преимущества создают здоровую рабочую среду, в которой работа не вызывает усталости.

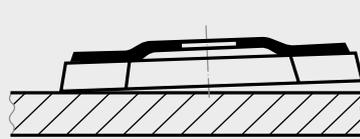
Лепестковые шлифовальные диски имеются в диаметрах 100 мм (с отверстием 16 мм), 115 мм, 125 мм, 150 мм, 178 мм (отверстие 22,23 мм) и 230 мм для использования с имеющимися в продаже угловыми шлифовальными машинами.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Можно выбрать плоский или угловой вариант в зависимости от работы, которую предстоит выполнить.

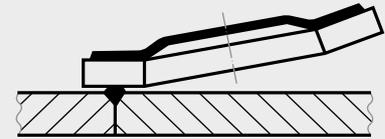
Примеры областей применения:

- удаление заусенцев
- очистка отливок
- удаление ржавчины
- выравнивание
- заглаживание сварных швов



Использование плоского варианта

Этот вариант следует использовать для шлифовки кромок и плоских поверхностей при значении рабочего угла 0 – 15°



Использование углового варианта

для точечной шлифовки

напр., сварного шва, при идеальном значении рабочего угла 15 – 25°.

СЕРИЯ iQ ОТ LUKAS

Разработано для высокопроизводительных задач

Наши высокопроизводительные инструменты сгруппированы в серию iQ. Среди них — лепестковые шлифовальные диски с защищенной патентом формой лепестков и компоновкой для шлифовки с исключительно высокой производительностью.

В данном каталоге указаны не все лепестковые диски серии iQ, производимые нами. В общем каталоге представлены следующие изделия: V4 Purple Power, V4 Master, варианты SLTT и SLTflex.



ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА
(инструмент на гибкой основе)

Purple Grain

Мощные инструменты для суровых условий

ИНТЕНСИВНОЕ ВОЗДЕЙСТВИЕ. ДОЛГОВЕЧНОСТЬ.
ЭРГОНОМИЧНОСТЬ.

- высокая прочность и долговечность
- интегрированная дисковая подложка из волокна вторичной переработки
- равномерный износ без перегрева, ломкости или измельчения зерен
- инновационное керамическое зерно, острое на конце



инновационно
керамическое
зерно



рабочий
угол <math>< 10^\circ</math>



не требуется
дисковая подложка



низкая
вибрация

С ЭФФЕКТОМ САМОЗАТАЧИВАНИЯ

Самозатачивающееся керамическое зерно обеспечивает шлифовку с постоянным охлаждением даже при низком давлении шлифовки. Инструменты сохраняют свою остроту вплоть до последнего зерна.





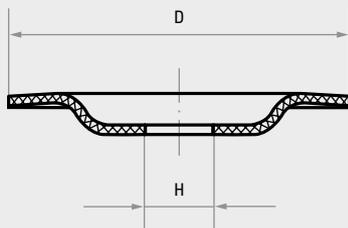
ДИНАМИЧЕСКИЙ УНИВЕРСАЛ С ДОЛГИМ СРОКОМ СЛУЖБЫ

ДЛЯ ВПЕЧАТЛЯЮЩЕГО СЪЕМА МАТЕРИАЛА

ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА
(инструмент на гибкой основе)



Даже с минимальным усилием "Purple Grain Single" обеспечивает впечатляющий съём материала. Интегрированная дисковая подложка изготовлена из безвредного для окружающей среды волокна вторичной переработки, что обеспечивает высокую прочность и долговечность. Инновационная конструкция обеспечивает равномерный износ без перегрева, ломкости или измельчения зерен. Глубокая выемка позволяет работать под развернутым углом. Благодаря специальным геометрическим характеристикам инструмента "Purple Grain Single" обрабатывает и недоступные места, что позволяет расширить возможности применения в сравнении с традиционным инструментом.



Компактный шлифовальный диск Purple Grain Single



★★★

Номер изделия	Описание	Зернистость	D мм	H мм	n _{max} об/мин	Кол-во в упаковке
A27601250361547	Purple Grain Single 125	Ceramic 36	125	22,23	12200	10

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● алюминий ● титан ● чугун



SLTT – ДЛЯ САМЫХ СТРОГИХ ТРЕБОВАНИЙ ШЛИФОВКИ

СРАВНИТЕ ЭФФЕКТИВНОСТЬ СО ШЛИФОВАЛЬНЫМИ ДИСКАМИ ИЛИ
ТРАДИЦИОННЫМИ ЛЕПЕСТКОВЫМИ ШЛИФОВАЛЬНЫМИ ДИСКАМИ

70 %

АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА
НАХОДИТСЯ НА ВНЕШНЕЙ
ПОВЕРХНОСТИ ДИСКОВОЙ
ПОДЛОЖКИ

УЛУЧШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
ШЛИФОВКИ БЛАГОДАРЯ ИННОВАЦИОННОЙ
КОМПОНОВКЕ ЛЕПЕСТКОВ

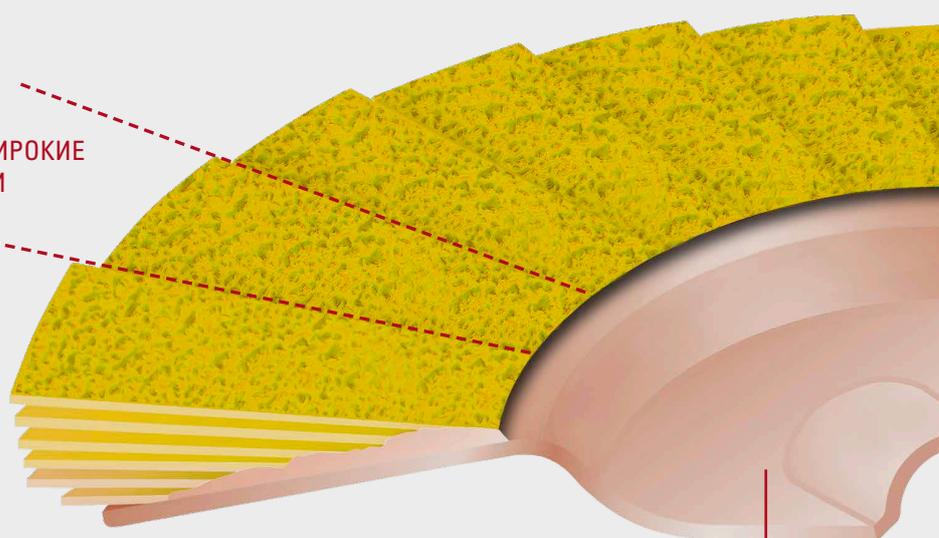
БОЛЕЕ ШИРОКИЕ
ЛЕПЕСТКИ

ДО

6

АБРАЗИВНЫХ
СЛОЕВ

ПРОЧНАЯ СТАЛЬНАЯ
ДИСКОВАЯ ПОДЛОЖКА



Эффективные, высокопроизводительные лепестковые шлифовальные диски SLTT от LUKAS представляют собой наилучшую альтернативу шлифовальным дискам и традиционным лепестковым шлифовальным дискам.

В сравнении со шлифовальными дисками защищенная патентом форма и компоновка лепестков LUKAS обеспечивают уровень шума на 50 % ниже, а также более низкую вибрацию, быстрое выполнение работы, более высокую эффективность, а также более качественные результаты отделки поверхности. Благодаря горизонтальному расположению абразивных лепестков не только повышается безопасность работы, но и снижается степень износа инструмента.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- превосходная производительность при резании
- исключительно долгий срок службы инструмента
- прочная стальная дисковая подложка
- низкие уровни шума и вибрации



Защищенная патентом форма и компоновка лепестков LUKAS с увеличенным количеством абразивных зерен в сравнении со стандартными.

Благодаря особенно высокой концентрации абразивного зерна по внешнему периметру этих инструментов достигается исключительно высокий съем материала в минуту. За счет многослойного абразивного покрытия такие лепестковые шлифовальные диски остаются острыми в течение всего срока службы инструмента. По мере износа лепестков открывается нижерасположенное свежее абразивное покрытие лепестков. Таким образом достигается долгий срок службы с неизменно качественными результатами.

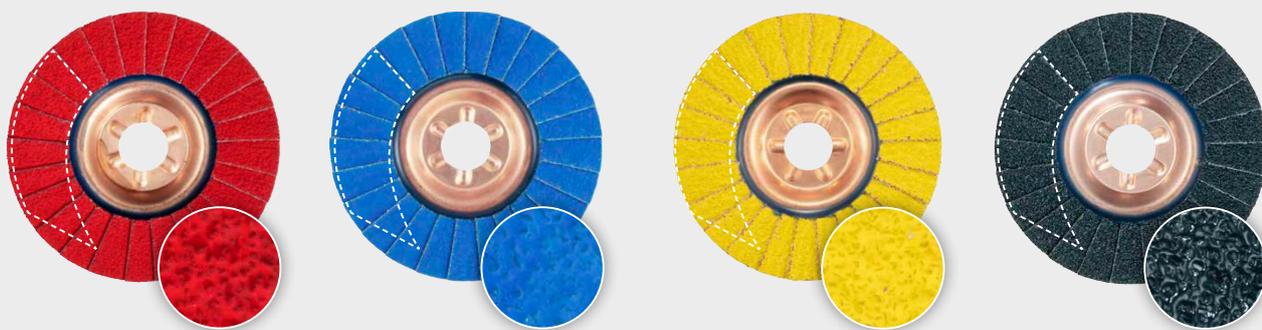
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Идеально подходят для обработки сварных швов, удаления заусенцев, удаления ржавчины, очистки отливок и выравнивания. Благодаря отверстию 22,23 мм подходит ко всем распространенным моделям угловых шлифовальных машин.



ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА (инструмент на гибкой основе)

ЧЕТЫРЕ ВАРИАНТА SLTT



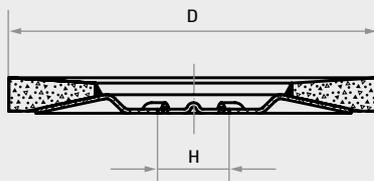
Heavy Duty Абразивная ткань Ceramic	Inox* Абразивная ткань Z Power	HybridPerfection Абразивная ткань Ceramic4x	Steel* Абразивная ткань ZK
<ul style="list-style-type: none"> ■ разработаны для самых ответственных и сложных задач шлифования ■ отличаются особой прочностью для шлифовки кромок, закаленных и отпущенных сталей, удаления окалины и обработки поверхностей ■ не содержат железа, серы и хлора 	<ul style="list-style-type: none"> ■ инновационная разработка для шлифовки нержавеющей стали ■ не происходит стеклования и нагрева лепестков благодаря активным абразивным добавкам в поверхностном слое ■ в равной степени эффективны при работах по кромке и по поверхности ■ не содержат железа, серы и хлора 	<ul style="list-style-type: none"> ■ профессиональный инструмент для самых сложных работ по стали, стальным судостроительным листам, стали Hardox, сплавам на основе никеля и титана ■ достигают впечатляюще высоких показателей съема материала при грубой шлифовке стали, шлифовке кромок и заглаживании сварных швов ■ снабжены дополнительным активным абразивным слоем для нержавеющей стали 	<ul style="list-style-type: none"> ■ оптимизированы для универсального использования при обработке разнообразных видов сталей и алюминия ■ исключительно твердые зерна, стойкость против высокого давления

* предоставляются по запросу со склада

СВЕРХПРОЧНЫЕ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ САМЫХ ТРУДНЫХ РАБОТ

ПРИ САМЫХ СТРОГИХ ТРЕБОВАНИЯХ К ОБРАБОТКЕ В УНИВЕРСАЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Лепестковые шлифовальные диски SLTT Heavy Duty



- разработаны для самых ответственных и сложных задач шлифования
- отличаются особой прочностью для шлифовки кромок, закаленных и отпущенных сталей, удаления окалины и обработки поверхностей
- не содержат железа, серы и хлора

★★★

Номер изделия	Описание	Зернистость	D мм	H мм	n_{max} об/мин	Кол-во в упаковке
A27201500400050	SLTT 150	Ceramic 40	150	22,23	10200	10
A67201500600050	SLTT 150	Ceramic 60	150	22,23	10200	10

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● титан ● алюминий ● чугун ● пластмасса/дерево

ДОЛГОВЕЧНОСТЬ. ТРЕБУЕТСЯ РЕЖЕ МЕНЯТЬ ИНСТРУМЕНТ.

ПОЛНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КЕРАМИЧЕСКИХ ЗЕРЕН ВПЛОТЬ
ДО ПОСЛЕДНЕГО В РЕЖИМЕ НЕПРЕРЫВНОЙ ШЛИФОВКИ

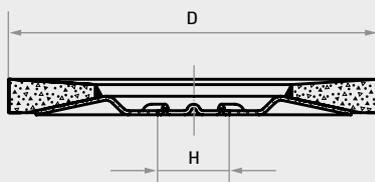


ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА
(инструмент на гибкой основе)



Лепестковые шлифовальные диски **NOVINKA** SLTT HybridPerfection^{Ceramic4x}

- профессиональный инструмент для самых сложных работ по стали, стальным судостроительным листам никелевым сплавам и титан и стали Hardox
- достигают впечатляюще высоких показателей съема материала при грубой шлифовке стали, шлифовке кромок и заглаживании сварных швов
- снабжены дополнительным активным абразивным слоем для нержавеющей стали
- созданы для стойкости
- превосходное соотношение «цена-качество»



★★★

Номер изделия	Описание	Зернистость	D мм	H мм	n _{max} об/мин	Кол-во в упаковке
A27201150400044	HybridPerfection 115	Ceramic4x 40	115	22,23	13 300	10
A27201150600044	HybridPerfection 115	Ceramic4x 60	115	22,23	13 300	10
A27201250400044	HybridPerfection 125	Ceramic4x 40	125	22,23	12 200	10
A27201250600044	HybridPerfection 125	Ceramic4x 60	125	22,23	12 200	10

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● алюминий ● титан ● пластмасса/дерево

НЕПРЕВЗОЙДЕННЫЕ ДЛЯ РАБОТЫ ПО СТАЛИ: НОВЫЕ ДИСКИ LUKAS HYBRIDPERFECTION

Благодаря инновационной абразивной ткани Ceramic4x, а также защищенным патентом лепесткам этот лепестковый шлифовальный диск быстро достигает исключительно высоких показателей съема материала при работе по стали.

УБЕДИТЕСЬ САМИ ВО ВПЕЧАТЛЯЮЩЕЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ НОВОГО ДИСКА HYBRID PERFECTION И ИСПЫТАЙТЕ ЕГО ПРЯМО СЕЙЧАС.



V2 POWER ДЛЯ УНИВЕРСАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

УБЕДИТЕСЬ В ЭФФЕКТИВНОСТИ В СРАВНЕНИИ С ТРАДИЦИОННЫМИ
ЛЕПЕСТКОВЫМИ ШЛИФОВАЛЬНЫМИ ДИСКАМИ

70 %

АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА
НАХОДИТСЯ НА ВНЕШНЕЙ
ПОВЕРХНОСТИ ДИСКОВОЙ
ПОДЛОЖКИ

УЛУЧШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ШЛИФОВКИ
БЛАГОДАРЯ ОСОБОЙ КОНСТРУКЦИИ ЛЕПЕСТКОВ

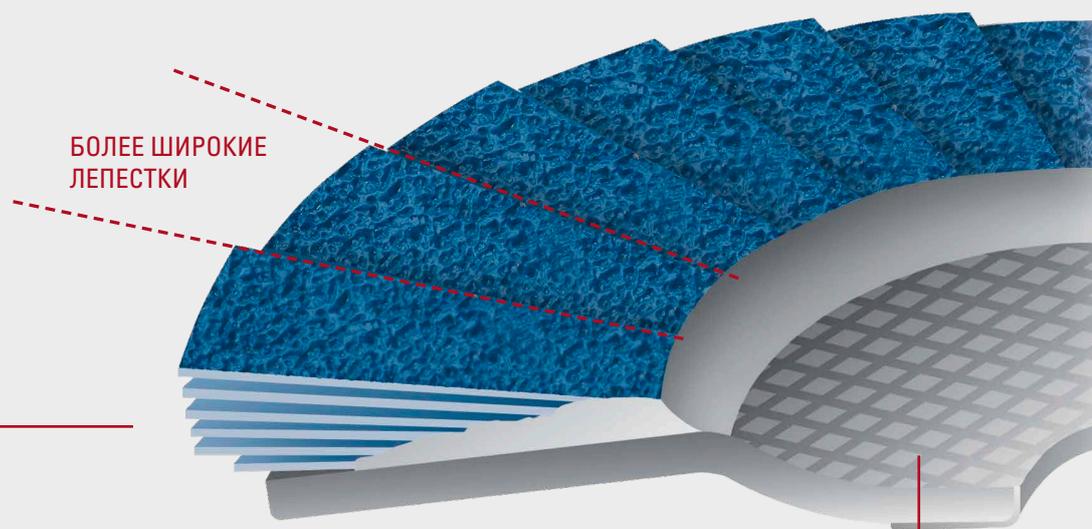
БОЛЕЕ ШИРОКИЕ
ЛЕПЕСТКИ

ДО

6

АБРАЗИВНЫХ
СЛОЕВ

ДИСКОВАЯ ПОДЛОЖКА
ИЗ СТЕКЛОВОЛОКНА



Эффективные, высокопроизводительные лепестковые шлифовальные диски V2 Power от LUKAS с подложкой из стекловолокна представляют собой наилучшую альтернативу шлифовальным дискам и традиционным лепестковым шлифовальным дискам.

Универсальность, малый вес и прочность эластичной подложки из стекловолокна позволяют получить исключительное качество отделки поверхности. Высокое сопротивление измельчению и минимальная вибрация во время работы, не говоря уже об удобстве управления, — таковы характеристики пластинчатого лепесткового диска V2 Power.

В сравнении со шлифовальными дисками защищенная патентом форма и компоновка лепестков LUKAS обеспечивает снижение уровня шума на 50 %, а также более низкую вибрацию, быстрое выполнение работы, более высокую эффективность, а также более качественную отделку поверхности. Благодаря горизонтальному расположению абразивных лепестков не только повышается безопасность



Инновационная, защищенная патентом форма и компоновка лепестков LUKAS

с увеличенным количеством абразивных зерен в сравнении с обычными.

работы, но и снижается степень износа инструмента.

Благодаря особенно высокой концентрации абразивного зерна по внешнему периметру достигается исключительно высокий съем материала в минуту. За счет многослойного абразивного покрытия такие лепестковые шлифовальные диски к тому же сохраняют остроту в течение всего срока службы инструмента. По мере износа лепестков открывается нижерасположенное свежее абразивное покрытие лепестков. Таким образом достигается долгий срок службы с неизменно качественными результатами.



ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА (инструмент на гибкой основе)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- исключительная производительность шлифовки
- долгий срок службы инструмента
- прочная стекловолоконная подложка

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Идеально подходят для обработки сварных швов, удаления заусенцев, удаления ржавчины, очистки отливок и выравнивания.

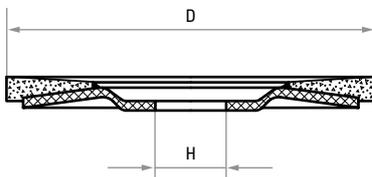
ПЯТЬ ВАРИАНТОВ V2 POWER



Ceramic4x* Абразивная ткань Ceramic4x	Heavy Duty Абразивная ткань Ceramic	Inox* Абразивная ткань Z Power	Сталь Абразивная ткань ZK	ALU* Абразивная ткань SIC
<ul style="list-style-type: none"> ■ все преимущества лепесткового шлифовального диска LUKAS V2 Power в сочетании с превосходной инновационной абразивной тканью ■ для самых сложных работ по стали, стальным судостроительным листам и стали Hardox ■ не содержат железа, серы и хлора 	<ul style="list-style-type: none"> ■ разработаны для самых ответственных и сложных задач шлифования ■ отличаются особой прочностью для шлифовки кромок, закаленных и отпущенных сталей, удаления окислы и поверхностей с покрытием ■ не содержат железа, серы и хлора 	<ul style="list-style-type: none"> ■ инновационная разработка для шлифовки нержавеющей стали ■ не происходит стеклования и нагрева лепестков благодаря активным абразивным добавкам в поверхностном слое ■ в равной степени эффективны при работах по кромке и по поверхности ■ не содержат железа, серы и хлора 	<ul style="list-style-type: none"> ■ оптимизированы для универсального применения для обработки разнообразных видов сталей и алюминия ■ исключительно твердые зерна, стойкость против высокого давления 	<ul style="list-style-type: none"> ■ прежде всего подходят для подготовки сварных швов и отделки алюминия ■ также идеально подходят для материалов, армированных волокном, таких как CFRP и GFRP

* предоставляются со склада по запросу

Лепестковый шлифовальный диск V2 Power Heavy Duty



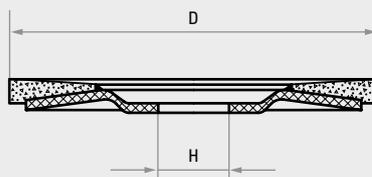
- отличается особой прочностью для шлифовки кромок, закаленных и отпущенных сталей, удаления окалины и обработки поверхностей
- не содержит железа, серы и хлора

★★★

Номер изделия	Описание	Зернистость	D мм	H мм	n_{max} об/мин	Кол-во в упаковке
A27441250401450	V2 Power 125	Ceramic 40	125	22,23	12200	10
A27441250601450	V2 Power 125	Ceramic 60	125	22,23	12200	10
A67441500401428	V2 Power 150	Ceramic 40	150	22,23	10200	10
A67441500601450	V2 Power 150	Ceramic 60	150	22,23	10200	10
A27441780401450	V2 Power 178	Ceramic 40	178	22,23	8500	10
A27441780601450	V2 Power 178	Ceramic 60	178	22,23	8500	10
A27442300401428	V2 Power 230	Ceramic 40	230	22,23	6600	10

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● титан ● алюминий ● чугун ● пластмасса/дерево

Лепестковый шлифовальный диск V2 Power Steel



- идеально подходит для универсального применения по стали
- исключительно твердые зерна, стойкость против высокого давления

★★★

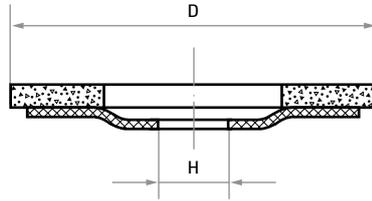
Номер изделия	Описание	Зернистость	D мм	H мм	n_{max} об/мин	Кол-во в упаковке
A27441250401465	V2 Power 125	ZK 40	125	22,23	12200	10
A27441250601465	V2 Power 125	ZK 60	125	22,23	12200	10
A27441780401465	V2 Power 178	ZK 40	178	22,23	8500	10
A27441780601465	V2 Power 178	ZK 60	178	22,23	8500	10
A27442300401418	V2 Power 230	ZKS 40	230	22,23	6600	5

Рекомендация по применению: ● сталь ● сталь/нерж. сталь ● алюминий ● чугун ● пластмасса/дерево ● титан



Лепестковый шлифовальный диск SLTO/SLTR, циркониевый электрокорунд

- достигает высоких показателей съема материала при работе по твердым и сложным материалам, а также долгого срока службы инструмента
- для удаления заусенцев, очистки отливок, удаления ржавчины, выравнивания и обработки сварных швов
- прекрасное соотношение «цена-качество» благодаря прямоугольной форме лепестков
- остается острым в течение всего срока службы инструмента благодаря многослойному покрытию
- стекловолоконная подложка
- эффективная альтернатива шлифовальным дискам



Номер изделия	Описание	Зернистость	Чертеж	D мм	H мм	n _{max} об/мин	Кол-во в упаковке	
A27151250401406	SLTO 125	ZK 40		125	22,23	12200	10	
A27151250601406	SLTO 125	ZK 60		125	22,23	12200	10	
A27151250801406	SLTO 125	ZK 80		125	22,23	12200	10	
A27151780361401	SLTO 178	ZK 36		178	22,23	8500	10	
A27151780401401	SLTO 178	ZK 40		178	22,23	8500	10	
A27151781201401	SLTO 178	ZK 120		178	22,23	8500	10	
A27181250361406	SLTR 125	ZK 36		125	22,23	12200	10	
A27181250401406	SLTR 125	ZK 40		125	22,23	12200	10	
A27181250601406	SLTR 125	ZK 60		125	22,23	12200	10	
A27181250801406	SLTR 125	ZK 80		125	22,23	12200	10	
A27181251201406	SLTR 125	ZK 120		125	22,23	12200	10	
A27181500401416	SLTR 150	ZK 40		150	22,23	10200	10	
A27181500601416	SLTR 150	ZK 60		150	22,23	10200	10	
A27181500801416	SLTR 150	ZK 80		150	22,23	10200	10	
A27181780361401	SLTR 178	ZK 36			178	22,23	8500	10
A27181780401401	SLTR 178	ZK 40			178	22,23	8500	10
A27181780601401	SLTR 178	ZK 60	178		22,23	8500	10	
A27181780801401	SLTR 178	ZK 80	178		22,23	8500	10	

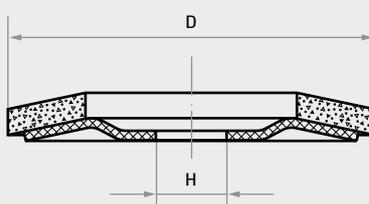
Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● чугун ● титан

ЭКОНОМИЧНЫЙ ДИСК BASE-X

ДОСТИГАЕТ ВЫСОКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ СЪЕМА МАТЕРИАЛА БЛАГОДАРЯ
ТВЕРДОМУ И ОСТРОМУ ЦИРКОНИЕВОМУ ЭЛЕКТРОКОРУНДУ

НОВИНКА

Лепестковый шлифовальный диск SLTO/SLTR BASE-X



- экономичная альтернатива шлифовальным дискам
- для удаления заусенцев, очистки отливок, удаления ржавчины, выравнивания и обработки сварных швов
- прекрасное соотношение «цена-качество» благодаря прямоугольной форме лепестков
- остается острым в течение всего срока службы инструмента благодаря многослойному покрытию
- стекловолоконная подложка

☆☆☆

Номер изделия	Описание	Зернистость	Чертеж	D мм	H мм	n_{\max} об/мин	Кол-во в упаковке
A27151250401535	SLTO 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12200	10
A27151250601535	SLTO 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12200	10
A27151250801535	SLTO 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12200	10
A27181250401535	SLTR 125 BASE-X	ZK 40		125	22,23	12200	10
A27181250601535	SLTR 125 BASE-X	ZK 60		125	22,23	12200	10
A27181250801535	SLTR 125 BASE-X	ZK 80		125	22,23	12200	10
A27181251201535	SLTR 125 BASE-X	ZK 120		125	22,23	12200	10
A27181780401535	SLTR 178 BASE-X	ZK 40			178	22,23	8500
A27181780601535	SLTR 178 BASE-X	ZK 60	178		22,23	8500	10
A27181780801535	SLTR 178 BASE-X	ZK 80	178		22,23	8500	10
A27181781201535	SLTR 178 BASE-X	ZK 120	178		22,23	8500	10

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● чугун ● титан

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Лепестковые шлифовальные круги LUKAS

ЛЕПЕСТКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ИЗ АБРАЗИВНОЙ ТКАНИ LSL, ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Круги с отверстиями различных размеров разработаны для использования как на ручных, так и на стационарных машинах. Круг LSL состоит из отдельных лепестков, которые радиально крепятся к оси в твердом пластмассовом сердечнике. Необходимо учитывать направление вращения инструмента!

Примеры областей применения:

- очистка
- удаление заусенцев
- удаление ржавчины
- подготовка поверхности
- придание текстуры
- придание шероховатости

Эти исполнения имеются по запросу

ПЛОСКИЕ КРУГИ LSV ИЗ НЕТКАНОГО АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА, ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Круги с отверстиями различных размеров разработаны для использования как на ручных, так и на стационарных машинах. Круг LSV состоит из лепестков из нетканого абразивного материала. Использование нетканых материалов, армированных волокнами, делает инструмент эластичным и позволяет ему соответствовать форме заготовки.

Примеры областей применения:

- матовая отделка
- шелковистоматовая отделка
- полировка
- выравнивание
- окончательная отделка поверхностей заготовок

ПЛОСКИЕ КРУГИ LSV, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ИЗ КОМБИНАЦИИ НЕТКАНОГО АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА И АБРАЗИВНОЙ ТКАНИ, ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Эти круги с отверстиями различного размера разработаны для использования как на ручных, так и на стационарных машинах. Комбинация абразивной ткани и нетканого абразивного материала позволяет достичь более высокого съема материала в сравнении с кругом типа LSV. Необходимо учитывать направление вращения инструмента!

Примеры областей применения:

- очистка
- удаление ржавчины
- подготовка поверхности
- придание текстуры
- придание шероховатости

ЛЕПЕСТКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ ДЛЯ УГЛОВЫХ ШЛИФОВАЛЬНЫХ МАШИН

ДЛЯ УДАЛЕНИЯ РЖАВЧИНЫ, СНЯТИЯ КРАСКИ, ОБРАБОТКИ СВАРНЫХ ШВОВ И МНОГИХ ДРУГИХ РАБОТ

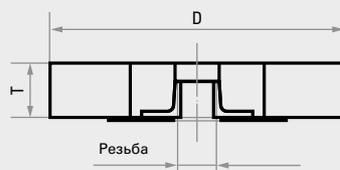
Каждый лепесток этого круга, изготовленный из абразивной ткани, радиально крепится к оси в прочном пластмассовом сердечнике. Используемый на ручной машине, такой круг идеально подходит для удаления ржавчины, снятия краски и отжига лака, обработки сварных швов, а также для шлифовальных работ в контейнерах и на поручнях, и для сборочных работ.

Стандартный оксид алюминия, используемый для этого шлифовального круга, позволяет достичь впечатляющей долговечности при работе по материалам многих видов, а также обеспечивает экономичность работы.

Интегрированная резьба M14 означает, что для удобного монтажа лепесткового круга не нужен никакой дополнительный инструмент.



Лепестковые круги LSL из абразивной ткани, снабженные резьбой



- подходят к имеющимся в продаже угловым шлифмашинам и используются вместо насадных лепестковых шлифовальных кругов с хвостовиками
- могут использоваться без зажимной гайки
- идеально подходят для обработки сварных швов по листовой нержавеющей стали
- идеально подходят для удаления ржавчины, снятия краски и отжига лака, обработки сварных швов, а также для шлифовальных работ в контейнерах и на поручнях, и для сборочных работ
- шлифовка разрешается только по внешней окружной поверхности



Номер изделия	Описание	Зернистость	D мм	T мм	Резьба	$n_{гесот}$ об/мин	n_{max} об/мин	Кол-во в упаковке
A2280125200040	LSL 125020	NK 40	125	20	M14	9600	12200	5
A2280125200040001	LSL 125020	NK 40	125	20	5/8"	9600	12200	5
A2280125200060	LSL 125020	NK 60	125	20	M14	9600	12200	5
A2280125200060001	LSL 125020	NK 60	125	20	5/8"	9600	12200	5
A2280125200080	LSL 125020	NK 80	125	20	M14	9600	12200	5
A2280125200080001	LSL 125020	NK 80	125	20	5/8"	9600	12200	5
A2280125200120	LSL 125020	NK 120	125	20	M14	9600	12200	5
A2280125200120001	LSL 125020	NK 120	125	20	5/8"	9600	12200	5

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● алюминий ● чугун ● пластмасса/дерево ● титан

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Насадные лепестковые шлифовальные круги, изготовленные из абразивной ткани, нетканого абразивного материала или их комбинации

НАСАДНОЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ SFL ИЗ АБРАЗИВНОЙ ТКАНИ

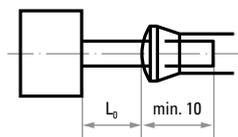
Эти инструменты состоят из отдельных лепестков, радиально закрепленных вокруг оси инструмента. Они используются в основном на ручных приводных инструментах. Мы предлагаем насадные лепестковые шлифовальные круги, изготовленные из абразивной ткани в исполнениях Ceramic, NK, NKE и SIC.

СКОРОСТЬ

Указанные значения максимальной разрешенной скорости действительные для максимальной длины открытого участка хвостовика 20 мм.

Примеры областей применения:

- выравнивание
- удаление ржавчины
- очистка отливок
- удаление заусенцев
- шлифовка поверхности
- придание текстуры
- снятие фаски



данные изделия предоставляются со склада по запросу

ЩЕЛЕВОЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ SFB

Щели, расположенные по окружности на лепестках, придают большую гибкость в сравнении со стандартным насадным лепестковым шлифовальным кругом. Это позволяет щелевому лепестковому шлифовальному кругу лучше прилегать к контуру заготовки

НАСАДНОЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ SFT С ВЫРЕЗОМ

Эти инструменты подходят для шлифовки как лицевой поверхности, так и окружности.

НАСАДНЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ SFI И SFA ИЗ АБРАЗИВНОЙ ТКАНИ С ВНУТРЕННЕЙ ИЛИ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ, ВКЛЮЧАЯ ПЕРЕХОДНИКИ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ

В отличие от SFL эти насадные лепестковые шлифовальные круги оснащены резьбой. С помощью соответствующего переходника можно быстро заменить инструмент, не отсоединяя переходник от приводного инструмента. Переходник удлиняет хвостовик и сокращает время установки.

НАСАДНОЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ SFV ИЗ НЕТКАНОГО АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА

Эти инструменты состоят из отдельных лепестков из нетканого материала, радиально закрепленных вокруг оси инструмента; они имеются в стандартном исполнении из оксида алюминия (A), карбида кремния (C) и оксида циркониевого электрокорунда (Z). Круги SFV используются в основном на ручных приводных инструментах.

НАСАДНОЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ SFR ИЗ ДИСКОВ ИЗ НЕТКАНОГО АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА

Эти специальные инструменты состоят из отдельных дисков из эластичного нетканого материала, уложенных друг на друга. Благодаря этому они прежде всего подходят для обработки профильных заготовок.

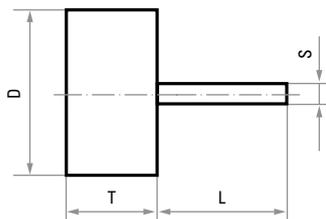
НАСАДНОЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ КРУГ SFM, ИЗГОТОВЛЕННЫЙ ИЗ КОМБИНАЦИИ НЕТКАНОГО АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА И АБРАЗИВНОЙ ТКАНИ

Эти инструменты состоят из отдельных лепестков из нетканого материала и ткани, радиально закрепленных вокруг оси инструмента; они имеются в исполнении из стандартного оксида алюминия (A) и карбида кремния (C). Комбинация абразивной ткани и нетканого абразивного материала позволяет достичь более высокого съема материала в сравнении с кругом типа SFV. Круги SFM используются в основном на ручных приводных инструментах.

НАСАДНОЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ SFM ИЗ МАТЕРИАЛА TF

Эти инструменты специально предназначены для использования по нержавеющей стали. Абразивный нетканый материал с армированной подложкой гарантирует равномерный износ абразивных лепестков из нетканого абразивного материала и ткани. Необходимо учитывать направление вращения инструмента!

Насадной лепестковый шлифовальный круг SFL



- длительный срок службы инструмента при работе по различным материалам при грубой и тонкой шлифовке
- стандартный оксид алюминия для экономичной работы
- используется как ручной инструмент, идеальный для сглаживания, удаления ржавчины, очистки отливок, удаления заусенцев, придания текстуры и снятия фаски

★★☆

Номер изделия	Описание	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	$n_{расот}$ об/мин	n_{max} об/мин	Кол-во в упаковке
A2200010103080	SFL 01010.03	NK 80	10	10	3	40	26000	35000	10
A2200010103120	SFL 01010.03	NK 120	10	10	3	40	26000	35000	10
A2200010103150	SFL 01010.03	NK 150	10	10	3	40	26000	35000	10
A2200010103240	SFL 01010.03	NK 240	10	10	3	40	26000	35000	10
A2200020103080	SFL 02010.03	NK 80	20	10	3	40	20000	28000	10
A2200020103120	SFL 02010.03	NK 120	20	10	3	40	20000	28000	10
A2200020103150	SFL 02010.03	NK 150	20	10	3	40	20000	28000	10
A2200020106080	SFL 02010.06	NK 80	20	10	6	40	20000	38200	10
A2200020106120	SFL 02010.06	NK 120	20	10	6	40	20000	38200	10
A2200025103080	SFL 02510.03	NK 80	25	10	3	40	16000	18000	10
A2200025103120	SFL 02510.03	NK 120	25	10	3	40	16000	18000	10
A2200030053080	SFL 03005.03	NK 80	30	5	3	40	16000	18000	10
A2200030053150	SFL 03005.03	NK 150	30	5	3	40	16000	18000	10
A2200030156060	SFL 03015.06	NK 60	30	15	6	40	16000	25400	10
A2200030156080	SFL 03015.06	NK 80	30	15	6	40	16000	25400	10
A2200030156120	SFL 03015.06	NK 120	30	15	6	40	16000	25400	10
A2200030156150	SFL 03015.06	NK 150	30	15	6	40	16000	25400	10
A2200040206040	SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12000	19100	10
A2200040206060	SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12000	19100	10
A2200040206080	SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12000	19100	10
A2200040206120	SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12000	19100	10
A2200040206150	SFL 04020.06	NK 150	40	20	6	40	12000	19100	10
A2200040206240	SFL 04020.06	NK 240	40	20	6	40	12000	19100	10
A2200050206040	SFL 05020.06	NK 40	50	20	6	40	9000	15300	10
A2200050206060	SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9000	15300	10
A2200050206080	SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9000	15300	10
A2200050206120	SFL 05020.06	NK 120	50	20	6	40	9000	15300	10
A2200060306040	SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8000	12700	10
A2200060306060	SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8000	12700	10
A2200060306080	SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8000	12700	10
A2200060306120	SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8000	12700	10
A2200060306150	SFL 06030.06	NK 150	60	30	6	40	8000	12700	10
A2200080506040	SFL 08050.06	NK 40	80	50	6	40	6000	7500	10
A2200080506060	SFL 08050.06	NK 60	80	50	6	40	6000	7500	10
A2200080506080	SFL 08050.06	NK 80	80	50	6	40	6000	7500	10
A2200080506120	SFL 08050.06	NK 120	80	50	6	40	6000	7500	10

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● алюминий ● чугун ● пластмасса/дерево ● титан

ЗАЧИСТКА ДАЖЕ В САМЫХ МАЛЫХ ОТВЕРСТИЯХ

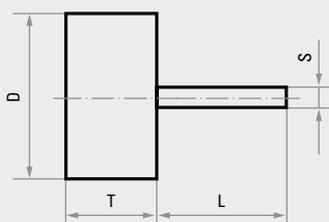
МИНИАТЮРНЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ LUKAS ДЛЯ ГИБКОЙ И ТОНКОЙ РАБОТЫ

ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА
(инструмент на гибкой основе)



Миниатюрный лепестковый шлифовальный круг MFS

- удаление заусенцев в отверстиях
- изготовление и чистка форм в стекольной промышленности
- внутренняя обработка труб
- обработка алюминиевых колесных ободьев
- обработка отверстий в лопастях турбин
- различные специальные применения



★★☆

Номер изделия	Описание	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	n_{max} об/мин	Кол-во в упаковке
A2205015306150001	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	100	18000	10
A2205020306150001	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	100	18000	10
A2205025306150001	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	100	18000	10

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● алюминий ● чугун ● пластмасса/дерево ● титан

⚠ ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Для безопасного пользования миниатюрными лепестковыми шлифовальными кругами с длинным хвостовиком их необходимо разместить на заготовке или вставить в отверстия или каналы,

прежде чем запускать приводной инструмент. Контакт с заготовкой должен сохраняться до тех пор, пока приводной документ не будет выключен.

НАСАДНЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ LUKAS ИЗ НЕТКАНОГО АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА

ГОТОВЫ ДЛЯ ЛЮБОЙ СХЕМЫ РАБОТЫ

Лепестки или диски из нетканого абразивного материала, установленные на насадных лепестковых шлифовальных кругах LUKAS с абразивным нетканым материалом, изготовлены из стандартного оксида алюминия, циркониевого электрокорунда или карбида кремния. Это означает, что LUKAS позволяет охватить широкий спектр обработки материалов: от стали и титана до керамики и карбида вольфрама. Различные конструкции позволяют задать область применения еще точнее.

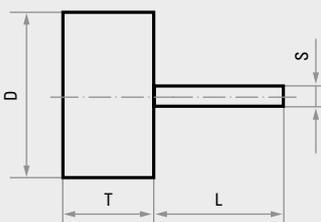
Нетканый абразивный материал является, возможно, самым универсальным из всех абразивных материалов и может использоваться при выполнении множества различных работ. Множество вариантов конструкции позволяет LUKAS предложить широкий спектр вариантов механической обработки: матирование, шелковисто-матовая отделка, полировка, сглаживание и чистовая обработка поверхностей. Благодаря насадным лепестковым шлифовальным кругам LUKAS, изго-

товленным из нетканого абразивного материала, вы сможете справиться с любой схемой работы.



Насадные лепестковые шлифовальные круги из нетканого абразивного материала LUKAS состоят из отдельных лепестков, радиально закрепленных вокруг оси инструмента. Кроме того, за счет использования полиамида абразивный нетканый материал идеально адаптируется к неровным поверхностям. При меньших усилиях в работе достигаются идеальные результаты обработки поверхности.

Насадной лепестковый шлифовальный круг SFV, циркониевый электрокорунд



★★★

- достигает особо высоких показателей съема материала при работе по твердым и сложным материалам, таким как нержавеющая сталь, а также долгого срока службы инструмента
- изготовлен из циркониевого электрокорунда особой твердости и остроты
- используется как ручной инструмент, идеален для матовой отделки, шелковисто-матовой отделки, полировки, чистки и чистовой отделки поверхностей заготовки
- идеально адаптируется к неровностям поверхности для экономичной работы

Номер изделия	Описание	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	$n_{\text{расот}}$ об/мин	n_{max} об/мин	Кол-во в упаковке
A2203040206306	SFV 04020.06	ZK 180	40	20	6	40	7 500	14 000	10
A2203060306306	SFV 06030.06	ZK 180	60	30	6	40	5 000	9 000	10
A2203080506306	SFV 08050.06	ZK 180	80	50	6	40	4 000	7 000	10

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● алюминий ● чугун ● пластмасса/дерево ● титан

КОМБИНАЦИЯ АБРАЗИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ВЫСОКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ СЪЕМА МАТЕРИАЛА

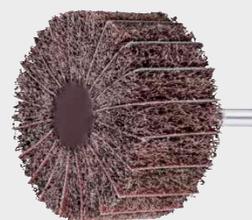
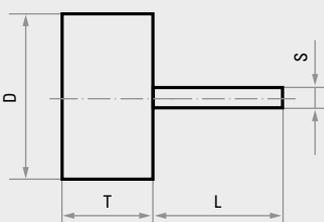
ОТЛИЧНОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ БОЛЬШИХ И НЕРОВНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ АБРАЗИВНОЙ ТКАНИ И НЕТКАНОГО АБРАЗИВНОГО МАТЕРИАЛА

ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА
(инструмент на гибкой основе)



Насадной лепестковый шлифовальный круг SFM из комбинации ткани и нетканого абразивного материала, стандартный оксид алюминия

- для непрерывной работы
- используется как ручной инструмент, идеально подходит для очистки, удаления ржавчины, подготовки поверхности, придания текстуры и шероховатости поверхностям заготовки



★★☆

Номер изделия	Описание	Зернистость	D мм	T мм	S мм	L мм	п _{расч} об/мин	п _{max} об/мин	Кол-во в упаковке
A2204030306104	SFM 03030.06	A 104/80	30	30	6	40	10000	14000	10
A2204040206104	SFM 04020.06	A 104/80	40	20	6	40	7500	14000	10
A2204040206106	SFM 04020.06	A 106/150	40	20	6	40	7500	14000	10
A2204040206107	SFM 04020.06	A 107/240	40	20	6	40	7500	14000	10
A2204050206104	SFM 05020.06	A 104/80	50	20	6	40	6000	11000	10
A2204060406104	SFM 06040.06	A 104/80	60	40	6	40	5000	9000	10
A2204080506104	SFM 08050.06	A 104/80	80	50	6	40	4000	7000	10
A2204080506106	SFM 08050.06	A 106/150	80	50	6	40	4000	7000	10
A2204080506107	SFM 08050.06	A 107/240	80	50	6	40	4000	7000	10

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● алюминий ● чугун ● пластмасса/дерево ● титан

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Абразивные ленты и оправки LUKAS

АБРАЗИВНЫЕ ЛЕНТЫ SBZY ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ФОРМЫ

Мы предлагаем широкий выбор абразивных лент и подходящих к ним оправок. Они имеются в различных размерах и исполнениях. Абразивные ленты изготовлены из абразивной ткани, спирально намотанной на ткань с подложкой. Насаживаемые на подходящие оправки, они используются с ручными машинами (прямошлифовальные или машины с гибким валом). **Стр. 73/74**

Примеры областей применения:

- очистка
- легкое удаление заусенцев
- Доводка поверхности
- шлифовка поверхности и контурная шлифовка
- тонкая шлифовка

ОПРАВКИ STZY ДЛЯ АБРАЗИВНЫХ ЛЕНТ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ФОРМЫ

Наши оправки используются только для насаживания наших абразивных лент цилиндрической формы. Благодаря специальным щелям в оправке абразивные ленты надежно зафиксированы на случай повышения скорости. **Стр. 75**

Данные изделия предоставляются по запросу со склада

АБРАЗИВНЫЕ ЛЕНТЫ SBZY ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ФОРМЫ БЕЗ ПОДЛОЖКИ

Эти особо гибкие абразивные ленты изготовлены из абразивной ткани. Они используются с ручными машинами (прямошлифовальные машины или машины с гибким валом) и устанавливаются на подходящих мягких оправках.

АБРАЗИВНЫЕ ЛЕНТЫ SBKE КОНИЧЕСКОЙ ФОРМЫ

Конические абразивные ленты сравнимы по своей конструкции и функциям с цилиндрическим вариантом. Сужение (в форме втулки) позволяет шлифовать заготовки, в которых есть труднодоступные участки.

ОПРАВКИ АБРАЗИВНЫХ ЛЕНТ STKE КОНИЧЕСКОЙ ФОРМЫ

Наши оправки используются только для насаживания наших абразивных лент конической формы. Благодаря щелям специальной конструкции абразивные ленты надежно зафиксированы на случай повышения скорости.

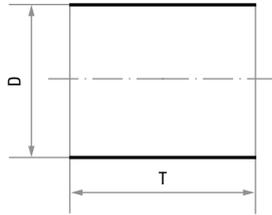
ОПРАВКИ ДЛЯ РУЛОНОВ АБРАЗИВНЫХ ЛЕНТ STWS

Эти особо мягкие оправки имеют отверстие 19 мм и четыре шпоночных паза для использования с соответствующей абразивной лентой нашего производства на ручных торцевых шлифовальных машинах (машинах для зачистки поверхности).



Керамическая абразивная лента SBZY цилиндрической формы

- особо прочное керамическое зерно для работы по твердым материалам
 - хороший съем материала и долговечность
 - возможность быстрой обработки закаленных поверхностей, износостойких сталей, окалины и твердых покрытий, титановых сплавов и армированных сварных швов
 - для очистки, легкого удаления заусенцев, доводки поверхности, шлифовки поверхностей, контурной шлифовки и тонкой шлифовки
- ▶ подходящие оправки можно найти на **стр. 75**



★★★

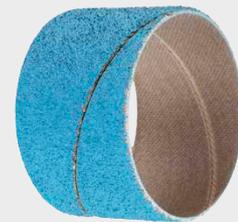
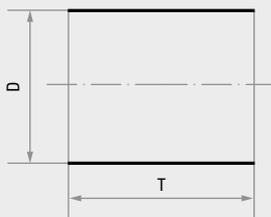
Номер изделия	Описание	Зернистость	D мм	T мм	Кол-во в упаковке
A240603030040	SBZY 03030	Ceramic 40	30	30	50
A240603030060	SBZY 03030	Ceramic 60	30	30	50
A240606030040	SBZY 06030	Ceramic 40	60	30	25
A240606030060	SBZY 06030	Ceramic 60	60	30	25

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● чугун ● титан



Абразивная лента из циркониевого электрокорунда SBZY цилиндрической формы

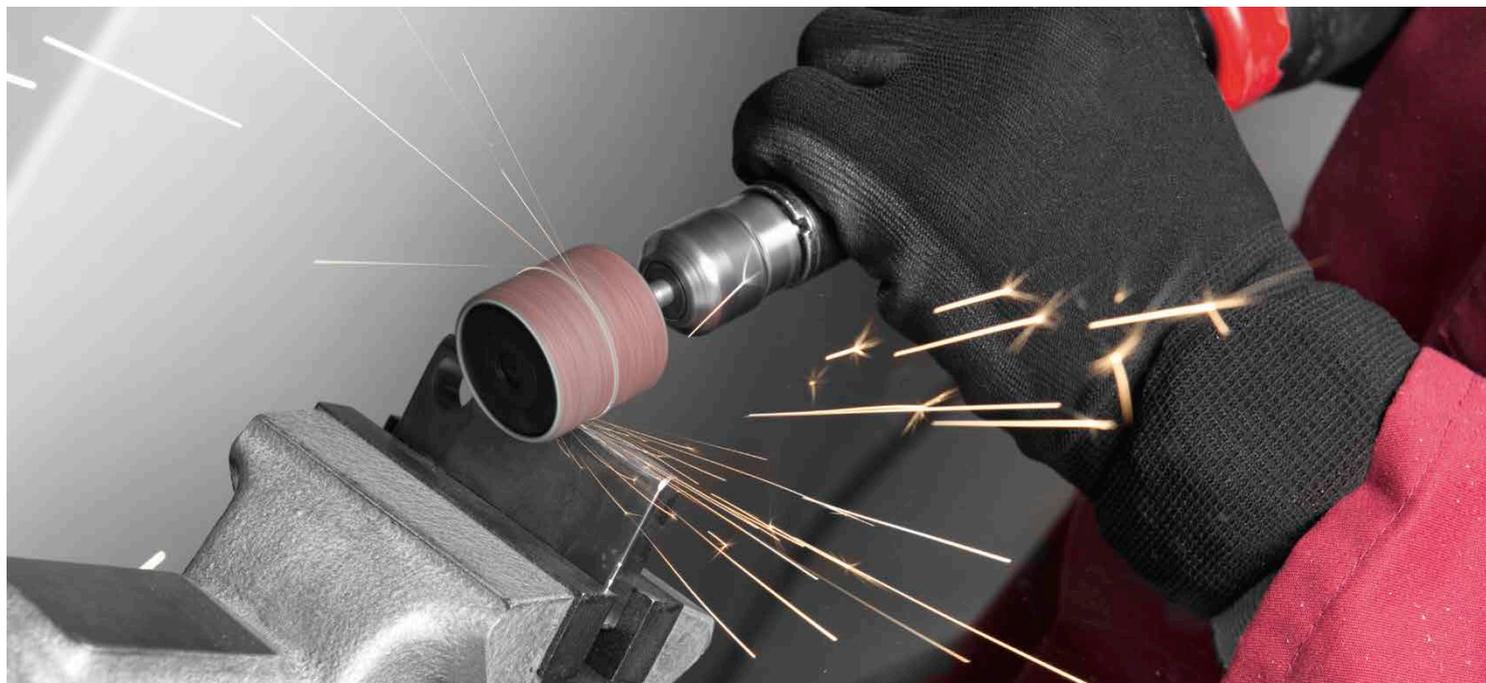
- изготовлена из абразивной ткани с циркониевым электрокорундом
 - для очистки, легкого удаления заусенцев, доводки поверхности, шлифовки поверхностей, контурной шлифовки и тонкой шлифовки
 - в сочетании с оправками для использования с прямотокарными машинами или машинами с гибким валом
- ▶ подходящие оправки можно найти на **стр. 75**



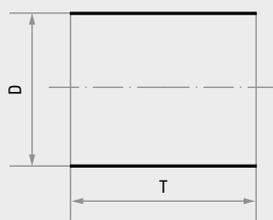
★★☆

Номер изделия	Описание	Зернистость	D мм	T мм	Кол-во в упаковке
A240201530050	SBZY 01530	ZK 50	15	30	50
A240201530060	SBZY 01530	ZK 60	15	30	50
A240203030036	SBZY 03030	ZK 36	30	30	50
A240203030050	SBZY 03030	ZK 50	30	30	50
A240204530036	SBZY 04530	ZK 36	45	30	50
A240204530050	SBZY 04530	ZK 50	45	30	50
A240204530060	SBZY 04530	ZK 60	45	30	50
A240206030036	SBZY 06030	ZK 36	60	30	50
A240206030050	SBZY 06030	ZK 50	60	30	50

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● чугун ● титан



Абразивная лента из стандартного оксида алюминия SBZY цилиндрической формы



- стандартный оксид алюминия имеет длительный срок службы при использовании по конструкционной стали и при грубой шлифовке.
- для очистки, легкой зачистки, доводки поверхности, шлифовки поверхностей, контурной шлифовки и тонкой шлифовки
- в сочетании с оправками для использования с пряموшлифовальными машинами или машинами с гибким валом
- ▶ подходящие оправки можно найти на **стр. 75**

★★☆

Номер изделия	Описание	Зернистость	D мм	T мм	Кол-во в упаковке
A240001225080	SBZY 01225	NK 80	12	25	50
A240001225150	SBZY 01225	NK 150	12	25	50
A240001530040	SBZY 01530	NK 40	15	30	50
A240001530050	SBZY 01530	NK 50	15	30	50
A240001530060	SBZY 01530	NK 60	15	30	50
A240001530080	SBZY 01530	NK 80	15	30	50
A240001530150	SBZY 01530	NK 150	15	30	50
A240002220060	SBZY 02220	NK 60	22	20	50
A240002220080	SBZY 02220	NK 80	22	20	50
A240002220150	SBZY 02220	NK 150	22	20	50
A240003030040	SBZY 03030	NK 40	30	30	50
A240004530040	SBZY 04530	NK 40	45	30	50
A240004530060	SBZY 04530	NK 60	45	30	50
A240004530080	SBZY 04530	NK 80	45	30	50
A240004530150	SBZY 04530	NK 150	45	30	50
A240006030040	SBZY 06030	NK 40	60	30	50
A240006030060	SBZY 06030	NK 60	60	30	50
A240006030080	SBZY 06030	NK 80	60	30	50
A240006030150	SBZY 06030	NK 150	60	30	50
A240007530040	SBZY 07530	NK 40	75	30	50

Рекомендация по применению:

● сталь

● чугун

● пластмасса/дерево

● сталь/нерж. сталь

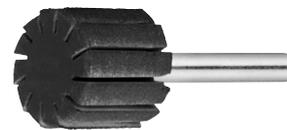
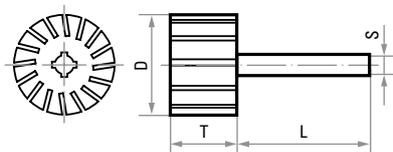
● алюминий

● титан



Твердая оправка для абразивной ленты STZY цилиндрической формы

Указанные значения максимальной разрешенной скорости применяются для максимальной длины выступа хвостовика 20 мм. Максимальную разрешенную скорость для других значений длины выступа хвостовика необходимо рассчитывать отдельно!



★★☆

Номер изделия	Описание	Тип	D мм	T мм	S мм	L мм	n _{max} об/мин	Кол-во в упаковке
A2500012256	STZY 01225.06	твердая	12	25	6	40	46500	5
A2500015306	STZY 01530.06	твердая	15	30	6	40	38000	5
A2500022206	STZY 02220.06	твердая	22	20	6	40	26000	5
A2500030306	STZY 03030.06	твердая	30	30	6	40	19000	5
A25000453060001	STZY 04530.06	твердая	45	30	6	40	13000	5
A25000603060001	STZY 06030.06	твердая	60	30	6	40	9500	5
A25000753080001	STZY 07530.08	твердая	75	30	6	40	6500	2

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Абразивные насадки и оправки LUKAS

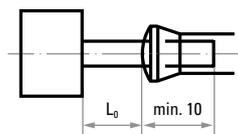
Наши абразивные насадки и втулки изготовлены из высококачественной абразивной ткани и идеально подходят к оправкам. Мы предлагаем широкий ассортимент инструментов с соответствующими оправками для различных областей применения.

Примеры областей применения:

- тонкая и особо тонкая шлифовка прежде всего в труднодоступных местах
- обработка в инструментальной промышленности и отрасли изготовления литейных форм, а также в моделировании

РАЗРЕШЕННЫЕ ЗНАЧЕНИЯ СКОРОСТИ

Значения максимальной разрешенной скорости, указанные в соответствующей таблице оправок для абразивных насадок, применяются для максимальной длины выступа хвостовика 15 мм. Максимальную разрешенную скорость для других значений длины выступа хвостовика необходимо рассчитывать отдельно!

**АБРАЗИВНАЯ НАСАДКА CERAMIC**

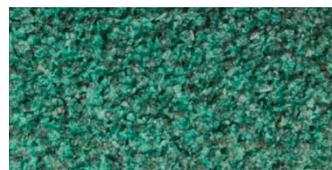
★★★



Самозатачивающееся керамическое зерно для обработки наиболее сложных материалов. Закаленные и износостойкие стали, титановые сплавы, сварные швы и твердые покрытия благодаря этому зерну теперь обрабатываются без проблем.

АБРАЗИВНАЯ НАСАДКА SPECIAL

★★☆



Особенное качество обработки коррозионностойких и жаропрочных сталей в инструментальной промышленности и отрасли изготовления литейных форм, а также при универсальной обработке пластмасс, алюминия и цветных металлов. Поверхностный слой с активными абразивными добавками позволяет улучшить съем материала и продлить срок службы инструмента.

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ С ЭФФЕКТОМ САМОЗАТАЧИВАНИЯ

ПРИ ШЛИФОВКЕ САМЫХ ТВЕРДЫХ МЕТАЛЛОВ АБРАЗИВНОЙ НАСАДКОЙ LUKAS CERAMIC



Будь то инструментальная сталь, стальное литье или титановые сплавы, — в сфере промышленности постоянно возрастает объем обработки исключительно твердых и прочных металлов. Благодаря керамической абразивной насадке — инструменту для прямошлифовальных машин — сейчас обработка мелких деталей и зачистка стали максимально легкими. Очень долгий срок службы инструмента — дополнительный бонус благодаря эффекту самозатачивания.

ения, металлообработки и авиакосмическая промышленность. Эти абразивные насадки идеально подходят для шлифовки неровных поверхностей, обработки мелких деталей, зачистки и дошлифовывания деталей малых радиусов. Абразивные насадки можно использовать также по нержавеющей стали, поскольку они производят меньше тепла при шлифовке.

ЗА СЧЕТ ЭФФЕКТА САМОЗАТАЧИВАНИЯ СНИЖАЕТСЯ СТОИМОСТЬ ИНСТРУМЕНТА

Благодаря эффекту самозатачивания абразивные насадки Ceramic служат во много раз дольше, чем обычные насадки. Смена инструмента производится намного реже, что позволяет снизить затраты на инструмент.

СТЕКЛОВАНИЯ НЕ ПРОИСХОДИТ

Частицы абразивного материала, погруженные в эпоксидную матрицу, обламываются по мере износа, открывая новые частицы с острыми режущими кромками. Никакого засаливания шлифовального инструмента, известного также как «стеклование» и знакомого по другим шлифовальным инструментам, теперь при обработке твердых металлов не происходит. В результате абразивная насадка Ceramic продолжает, несмотря на износ, работать как новая.

4 ИМЕЮТСЯ РАЗЛИЧНЫЕ ФОРМЫ



ИНСТРУМЕНТ-УНИВЕРСАЛ
для зачистки, шлифовки, снятия фаски и дошлифовывания

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИ РЕЗАНИИ

Абразивные насадки с керамическим зерном разработаны для обработки наиболее ответственных материалов. Обработка закаленных и износостойких сталей, титановых сплавов, сварных швов и твердых покрытий больше не создает сложностей, если используются эти абразивные насадки. Благодаря эффекту самозатачивания этот режим интенсивной шлифовки сохраняется в течение очень долгого времени.

СОЗДАН ДЛЯ РЕШЕНИЯ ПРОБЛЕМ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА

Абразивные насадки Ceramic представляют собой ценное дополнение, являясь инструментом для любой отрасли, где производится механическая обработка твердых металлов. В их числе инструментальная промышленность, отрасль изготовления литейных форм, а также ответственные области машиностро-

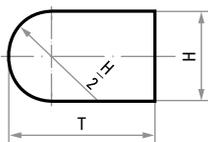
ЭФФЕКТ САМОЗАТАЧИВАНИЯ

Изношенные частицы абразивного материала отламываются, открывая новые частицы с острыми режущими кромками. Поэтому абразивная насадка в течение длительного времени сохраняет остроту как новая.



НОВИНКА

Абразивная насадка SK Ceramic



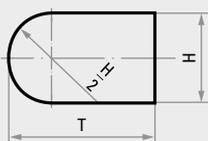
- самозатачивание
- для самых твердых материалов
- исключительно долгий срок службы инструмента
- точная посадка
- также для нержавеющей стали

★★★

Номер изделия	Описание	Формы	Зернистость	Н мм	Т мм	Кол-во в упаковке
A21120102080	SKWR 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120102150	SKWR 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120132080	SKWR 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120132150	SKWR 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120162080	SKWR 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120162150	SKWR 1626		Ceramic 150	16	26	100
A21120103080	SKWK 1015		Ceramic 80	10	15	100
A21120103150	SKWK 1015		Ceramic 150	10	15	100
A21120133080	SKWK 1319		Ceramic 80	13	19	100
A21120133150	SKWK 1319		Ceramic 150	13	19	100
A21120163080	SKWK 1626		Ceramic 80	16	26	100
A21120163150	SKWK 1626		Ceramic 150	16	26	100

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● чугун ● титан

Абразивная насадка SKS Special



- улучшенные показатели съема материала при использовании стандартного оксида алюминия с активными абразивными добавками в поверхностном слое
- подходит для коррозионностойких и жаропрочных сталей, а также для универсальной механической обработки пластмасс, цветных металлов и многих других материалов

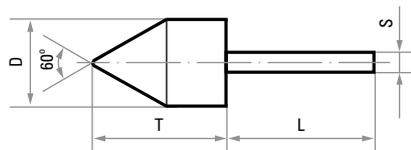
★★☆

Номер изделия	Описание	Формы	Зернистость	Н мм	Т мм	Кол-во в упаковке
A21020052080	SKWRS 0511		NKS 80	5	11	100
A21020052150	SKWRS 0511		NKS 150	5	11	100
A21020072080	SKWRS 0713		NKS 80	7	13	100
A21020072150	SKWRS 0713		NKS 150	7	13	100
A21020102060	SKWRS 1015		NKS 60	10	15	100
A21020102080	SKWRS 1015		NKS 80	10	15	100
A21020102150	SKWRS 1015		NKS 150	10	15	100
A21020132060	SKWRS 1319		NKS 60	13	19	100
A21020132080	SKWRS 1319		NKS 80	13	19	100
A21020132150	SKWRS 1319		NKS 150	13	19	100
A21020132320	SKWRS 1319		NKS 320	13	19	100

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● чугун ● титан



Оправка для абразивной насадки



Номер изделия	Описание	Формы	D мм	T мм	Диаметр хвостовика x длина мм	n _{max} об/мин	Кол-во в упаковке	
A250000521	GTWR 0511		5	11	1/8" x 25	95000	5	
A250000523	GTWR 0511		5	11	3 x 25	95000	5	
A250000721	GTWR 0713		7	13	1/8" x 25	65000	5	
A250000723	GTWR 0713		7	13	3 x 25	65000	5	
A250001021	GTWR 1015		10	15	1/8" x 25	45000	5	
A250001023	GTWR 1015		10	15	3 x 25	45000	5	
A250001323	GTWR 1319		13	19	3 x 25	35000	5	
A250001621	GTWR 1626		16	26	1/8" x 25	18000	5	
A250001623	GTWR 1626		16	26	3 x 25	18000	5	
A250001626	GTWR 1626		16	26	6 x 40	30000	5	
A250001033	GTWK 1015			10	15	3 x 25	45000	5
A250001333	GTWK 1319			13	19	3 x 25	35000	5
A250001633	GTWK 1626	16		26	3 x 25	18000	5	
A250001636	GTWK 1626	16		26	6 x 40	30000	5	

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Абразивные диски и держатели LUKAS

БЫСТРОСМЕННЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ PSG/PSR*

Абразивные диски LUKAS PSG/PSR являются быстросменными. Тыльная сторона абразивных дисков оснащена „быстрым замком“ из металла или пластмассы (PSG) либо пластмассовой резьбой (PSR*). Абразивный диск крепится к соответствующему держателю легким поворотом. В этой категории инструмента абразивные диски PSG представляют самую обширную серию. Множество диаметров, много различных размеров зернистости и прежде всего любые исполнения абразивного материала для любой области применения позволяют решить любую проблему со шлифовкой.

► Более подробные сведения об этих абразивных дисках приведены на **стр. 81–87**.

* предоставляются по запросу со склада



Данные изделия предоставляются по запросу со склада

САМОКЛЕЯЩИЕСЯ АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ PSK

Абразивные диски LUKAS – PSK – являются самоклеящимися. Обрезиненная тыльная сторона абразивных дисков покрыта защитной пленкой. После снятия этой пленки абразивные диски прилипают к соответствующему носителю. Этими дисками удобно обрабатывать множество различных поверхностей. Адгезивную связку нельзя использовать повторно, после того как диск был снят с держателя. Такие абразивные диски имеются в исполнениях из стандартного оксида алюминия и карбида кремния, с зернистостью различных размеров, как показано в нижеследующих таблицах.



АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ PSH НА ТКАНИ-ЛИПУЧКЕ

Абразивные диски LUKAS – PSH – являются быстросменными. Абразивные диски имеют подложку из материала Velcro и снабжены соответствующими держателями с покрытием из ткани-липучки. Этими дисками удобно обрабатывать как ровные, так и вогнутые поверхности. Абразивные диски, которые изношены еще не полностью в процессе обработки, можно снять и использовать в другой раз. Эти абразивные диски имеются в исполнениях и зернистости, подходящих к соответствующей области применения, как показано в нижеследующих таблицах.



АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ PSG

Исполнения и области применения

LUKAS предлагает подходящий абразив для любого вида работ, индивидуально адаптированный под конкретные требования и материалы, подлежащие обработке. Высококачественные абразивы от LUKAS идеальны для использования во многих отраслях, сферах применения, а также для различных требований, что обеспечивает широкий выбор.

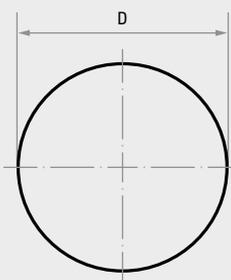
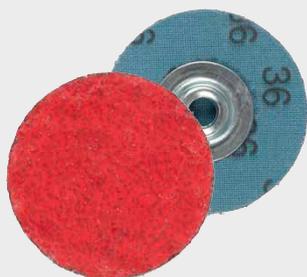
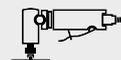
Вы найдете все абразивные диски серии PSG в следующем обзоре. Ознакомьтесь с характеристиками и подробной информацией о применении различных материалов заготовок, чтобы подобрать вариант исполнения, наиболее подходящий под ваши требования.

Исполнение		Характеристики	Область применения/обработка	Стр.
	NK Абразивная ткань Стандартный оксид алюминия	очень жесткий абразив с большим запасом прочности	универсальная шлифовка и зачистка	84
	NKE Абразивная ткань Стандартный оксид алюминия и армированный материал подложки	очень жесткий абразив с большим запасом прочности	армирование делает эти диски пригодными для самых сложных требований и для снятия фасок.	85
	ZK Абразивная ткань Циркониевый электрокорунд	исключительно прочное зерно с высоким сопротивлением давлению	идеально подходит для работы по сплавам хастеллой, инконель, а также по нержавеющей стали и металлам, которые с трудом поддаются обработке	83
	Z-Power Абразивная ткань Циркониевый электрокорунд с активными абразивными добавками в поверхностном слое	превосходный сьем материала, долговечность	идеально подходит для обработки нержавеющей стали; специальный поверхностный слой препятствует забиванию инструмента	83
	Ceramic Абразивная ткань Керамическое зерно	превосходный сьем материала без измельчения зерна, особая стабильность благодаря наличию усиленной подложки, резание с охлаждением	идеально подходит для обработки нержавеющей стали и никелевых сплавов	82
	SIC Абразивная ткань Карбид кремния	минимальное накопление тепла, специальное исполнение для авиакосмической промышленности	идеально подходит для обработки титана, титановых сплавов и алюминия (авиапромышленность), можно также обрабатывать пластмассы и керамику.	87
	Абразивный нетканый материал Стандартный оксид алюминия, крупный/коричневый	эффект полировки при использовании волокнистой структуры, неизменно качественный результат благодаря постоянному выходу на поверхность новых абразивных частиц; долгий срок службы инструмента	идеально подходит для удаления ржавчины или краски, царапин и меток, нанесенных до шлифовки; общее улучшение качества поверхности	86
	Абразивный нетканый материал Стандартный оксид алюминия, средний/красно-коричневый			
	Абразивный нетканый материал Стандартный оксид алюминия, мелкий/голубой			

ОБРАБОТКА СВЕРХТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ

ИННОВАЦИОННОЕ КЕРАМИЧЕСКОЕ ЗЕРНО С ЭФФЕКТОМ САМОЗАТАЧИВАНИЯ

Быстросменный абразивный диск PSG Ceramic

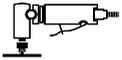


- особо прочное керамическое зерно для работы по твердым материалам
- оснащен „быстрым замком“ — крепится к соответствующему держателю легким поворотом
- хороший съем материала и долговечность
- возможность быстрой обработки закаленных поверхностей, износостойкой стали, окалины и твердых покрытий, титановых сплавов и армированных сварных швов
- ▶ подходящие держатели инструмента можно найти на **стр. 87**

★★☆

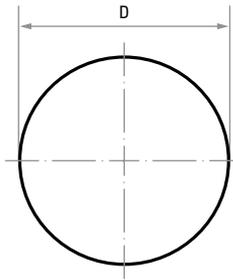
Номер изделия	Описание	Исполнение/зернистость	D мм	n_{\max} об/мин	Подходящий держатель абразивного диска	Кол-во в упаковке
НОВИНКА A33790250360458	PSG 025	Ceramic 36	25	38000	GTG 025	100
НОВИНКА A33790250600458	PSG 025	Ceramic 60	25	38000	GTG 025	100
НОВИНКА A33790250800458	PSG 025	Ceramic 80	25	38000	GTG 025	100
НОВИНКА A33790251200458	PSG 025	Ceramic 120	25	38000	GTG 025	100
A33790380360458	PSG 038	Ceramic 36	38	25000	GTG 038	100
A33790380600458	PSG 038	Ceramic 60	38	25000	GTG 038	100
A33790380800458	PSG 038	Ceramic 80	38	25000	GTG 038	100
A33790381200458	PSG 038	Ceramic 120	38	25000	GTG 038	100
A33790500360458	PSG 050	Ceramic 36	50	25000	GTG 038 и GTG 050	100
НОВИНКА A33790500500458	PSG 050	Ceramic 50	50	25000	GTG 038 и GTG 050	100
A33790500600458	PSG 050	Ceramic 60	50	25000	GTG 038 и GTG 050	100
A33790500800458	PSG 050	Ceramic 80	50	25000	GTG 038 и GTG 050	100
A33790501200458	PSG 050	Ceramic 120	50	25000	GTG 038 и GTG 050	100
A33790750360458	PSG 075	Ceramic 36	75	20000	GTG 075	50
A33790750600458	PSG 075	Ceramic 60	75	20000	GTG 075	50
A33790750800458	PSG 075	Ceramic 80	75	20000	GTG 075	50
A33790751200458	PSG 075	Ceramic 120	75	20000	GTG 075	50

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● чугун ● титан



Быстросменный абразивный диск PSG Z-Power

- изготовлен из циркониевого электрокорунда с активными абразивными добавками в поверхностном слое
- идеально подходит для обработки нержавеющей стали
- специальный поверхностный слой препятствует забиванию инструмента
- оснащен „быстрым замком“ — крепится к соответствующему держателю легким поворотом
- ▶ подходящие держатели инструмента можно найти на **стр. 87**



★★☆

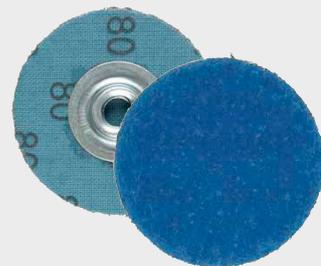
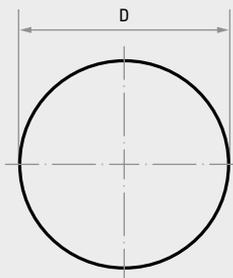
Номер изделия	Описание	Исполнение/ зернистость	D мм	n _{max} об/мин	Подходящий держатель абразивного диска	Кол-во в упаковке
A33770380360458	PSG 038	Z-Power 36	38	25 000	GTG 038	100
A33770380600458	PSG 038	Z-Power 60	38	25 000	GTG 038	100
A33770380800458	PSG 038	Z-Power 80	38	25 000	GTG 038	100
A33770381200458	PSG 038	Z-Power 120	38	25 000	GTG 038	100
A33770500360458	PSG 050	Z-Power 36	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33770500600458	PSG 050	Z-Power 60	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33770500800458	PSG 050	Z-Power 80	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33770750360458	PSG 075	Z-Power 36	76	20 000	GTG 075	50
A33770750600458	PSG 075	Z-Power 60	76	20 000	GTG 075	50
A33770750800458	PSG 075	Z-Power 80	76	20 000	GTG 075	50
A33770751200458	PSG 075	Z-Power 120	76	20 000	GTG 075	50

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● чугун ● титан



Быстросменный абразивный диск из циркониевого электрокорунда PSG

- изготовлен из абразивной ткани с циркониевым электрокорундом
- идеально подходит для работы по сплавам хастеллой, инконель, а также по нержавеющей стали и металлам, которые с трудом поддаются обработке
- оснащен „быстрым замком“ — крепится к соответствующему держателю легким поворотом
- ▶ подходящие держатели инструмента можно найти на **стр. 87**

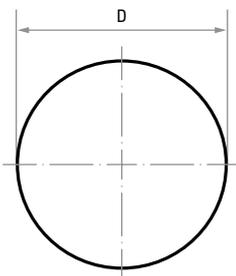
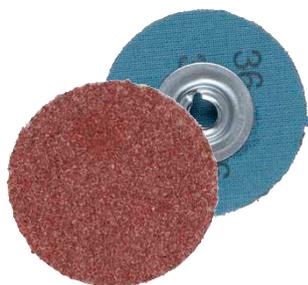


★★☆

Номер изделия	Описание	Исполнение/ зернистость	D мм	n _{max} об/мин	Подходящий держатель абразивного диска	Кол-во в упаковке
A33530250600458	PSG 025	ZK 60	25	38 000	GTG 025	100
A33530250800458	PSG 025	ZK 80	25	38 000	GTG 025	100
A33530380600458	PSG 038	ZK 60	38	25 000	GTG 038	100
A33530380800458	PSG 038	ZK 80	38	25 000	GTG 038	100
A33530500360458	PSG 050	ZK 36	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33530500600458	PSG 050	ZK 60	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33530500800458	PSG 050	ZK 80	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33530750360458	PSG 075	ZK 36	76	20 000	GTG 075	50
A33530750600458	PSG 075	ZK 60	76	20 000	GTG 075	50

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● чугун ● титан

Быстросменный абразивный диск из стандартного оксида алюминия PSG



- для универсальных работ по шлифовке и зачистке
- оснащен „быстрым замком“ — крепится к соответствующему держателю легким поворотом
- ▶ подходящие держатели инструмента можно найти на **стр. 87**

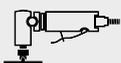
★★☆

Номер изделия	Описание	Исполнение/ зернистость	D мм	n _{max} об/мин	Подходящий держатель абразивного диска	Кол-во в упаковке
A33510200600458	PSG 020	NK 60	19	47 000	GTG 020	100
A33510200800458	PSG 020	NK 80	19	47 000	GTG 020	100
A33510201200458	PSG 020	NK 120	19	47 000	GTG 020	100
A33510250360458	PSG 025	NK 36	25	38 000	GTG 025	100
A33510250600458	PSG 025	NK 60	25	38 000	GTG 025	100
A33510250800458	PSG 025	NK 80	25	38 000	GTG 025	100
A33510251200458	PSG 025	NK 120	25	38 000	GTG 025	100
A33510380360458	PSG 038	NK 36	38	25 000	GTG 038	100
A33510380600458	PSG 038	NK 60	38	25 000	GTG 038	100
A33510380800458	PSG 038	NK 80	38	25 000	GTG 038	100
A33510381200458	PSG 038	NK 120	38	25 000	GTG 038	100
A33510500360458	PSG 050	NK 36	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33510500500458	PSG 050	NK 50	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33510500600458	PSG 050	NK 60	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33510500800458	PSG 050	NK 80	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33510501200458	PSG 050	NK 120	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33510501800458	PSG 050	NK 180	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33510502400458	PSG 050	NK 240	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33510750600458	PSG 075	NK 60	76	20 000	GTG 075	50
A33510750800458	PSG 075	NK 80	76	20 000	GTG 075	50
A33510751200458	PSG 075	NK 120	76	20 000	GTG 075	50

Рекомендация по применению: ● сталь ● чугун ● пластмасса/дерево ● сталь/нерж. сталь ● алюминий ● титан

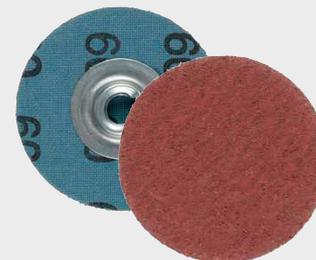
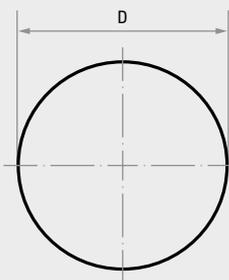
МОЖЕТ ТАКЖЕ ОБРАБАТЫВАТЬ КРОМКИ

БЛАГОДАРЯ АРМИРОВАННОМУ МАТЕРИАЛУ ПОДЛОЖКИ
ПОДХОДИТ ТАКЖЕ ДЛЯ САМЫХ СЛОЖНЫХ ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ



Быстросменный армированный абразивный диск из стандартного оксида алюминия PSG

- изготовлен из абразивной ткани со стандартным оксидом алюминия и армированным материалом подложки
- армирование делает эти диски пригодными для самых сложных областей применения и для снятия фасок
- оснащен „быстрым замком“ — крепится к соответствующему держателю легким поворотом
- ▶ подходящие держатели инструмента можно найти на **стр. 87**.

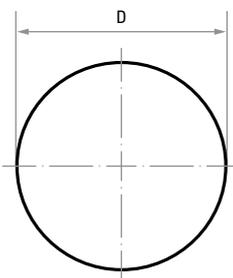
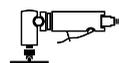


★★☆

Номер изделия	Описание	Исполнение/ зернистость	D мм	n _{max} об/мин	Подходящий держатель абразивного диска	Кол-во в упаковке
A33520250600458	PSG 025	NKE 60	25	38 000	GTG 025	100
A33520250800458	PSG 025	NKE 80	25	38 000	GTG 025	100
A33520251200458	PSG 025	NKE 120	25	38 000	GTG 025	100
A33520251800458	PSG 025	NKE 180	25	38 000	GTG 025	100
A33520252400458	PSG 025	NKE 240	25	38 000	GTG 025	100
A33520380600458	PSG 038	NKE 60	38	25 000	GTG 038	100
A33520380800458	PSG 038	NKE 80	38	25 000	GTG 038	100
A33520381200458	PSG 038	NKE 120	38	25 000	GTG 038	100
A33520500360458	PSG 050	NKE 36	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33520500600458	PSG 050	NKE 60	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33520500800458	PSG 050	NKE 80	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33520501200458	PSG 050	NKE 120	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33520501800458	PSG 050	NKE 180	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33520502400458	PSG 050	NKE 240	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33520750800458	PSG 075	NKE 80	76	20 000	GTG 075	50

Рекомендация по применению: ● сталь ● чугун ● пластмасса/дерево ● сталь/нерж. сталь ● алюминий ● титан

Быстросменный абразивный диск PSG, нетканый абразивный материал

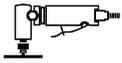


- идеально подходит для удаления ржавчины или краски, царапин и меток, нанесенных перед шлифовкой
- повышение качества поверхности
- оснащен „быстрым замком“ — крепится к соответствующему держателю легким поворотом
- ▶ подходящие держатели инструмента можно найти на **стр. 87**

★★☆

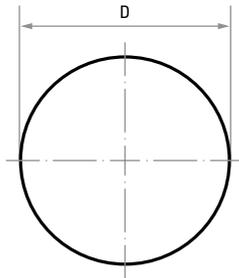
Номер изделия	Описание	Исполнение/ зернистость	D мм	n _{max} об/мин	Подходящий держатель абразивного диска	Кол-во в упаковке
НОВИНКА A33740250040458	PSG 025	P грубая	25	15 000	GTG 025	50
НОВИНКА A33740250020458	PSG 025	P средняя	25	15 000	GTG 025	50
A33740380050458	PSG 038	P тонкая	38	10 000	GTG 038	50
A33740380040458	PSG 038	P грубая	38	10 000	GTG 038	50
A33740380020458	PSG 038	P средняя	38	10 000	GTG 038	50
A33740500050458	PSG 050	P тонкая	50	7 500	GTG 038 и GTG 050	50
A33740500040458	PSG 050	P грубая	50	7 500	GTG 038 и GTG 050	50
A33740500020458	PSG 050	P средняя	50	7 500	GTG 038 и GTG 050	50
A33740750050458	PSG 075	P тонкая	75	5 000	GTG 075	25
A33740750040458	PSG 075	P грубая	75	5 000	GTG 075	25
A33740750020458	PSG 075	P средняя	75	5 000	GTG 075	25
НОВИНКА A33550380040458	PSG 038	V грубая	38	10 000	GTG 038	50
НОВИНКА A33550380020458	PSG 038	V средняя	38	10 000	GTG 038	50
НОВИНКА A33550380050458	PSG 038	V тонкая	38	10 000	GTG 038	50
НОВИНКА A33550500040458	PSG 050	V грубая	50	8 000	GTG 038 и GTG 050	50
НОВИНКА A33550500020458	PSG 050	V средняя	50	8 000	GTG 038 и GTG 050	50
НОВИНКА A33550500050458	PSG 050	V тонкая	50	8 000	GTG 038 и GTG 050	50

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж сталь ● сталь ● пластмасса/дерево ● алюминий ● чугун ● титан



Быстросменный абразивный диск из карбида кремния PSG

- тепло не аккумулируется
- идеально подходит для обработки титана и титановых сплавов, алюминия (авиакосмическая промышленность), а также для пластмасс и керамики
- оснащен „быстрым замком“ — крепится к соответствующему держателю легким поворотом
- ▶ подходящие держатели инструмента можно найти внизу страницы

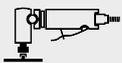


★★☆

Номер изделия	Описание	Исполнение/зернистость	D мм	n _{max} об/мин	Подходящий держатель абразивного диска	Кол-во в упаковке
A33780380360458	PSG 038	SIC 36	38	25 000	GTG 038	100
A33780380600458	PSG 038	SIC 60	38	25 000	GTG 038	100
A33780380800458	PSG 038	SIC 80	38	25 000	GTG 038	100
A33780500600458	PSG 050	SIC 60	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33780500800458	PSG 050	SIC 80	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100
A33780501200458	PSG 050	SIC 120	51	25 000	GTG 038 и GTG 050	100

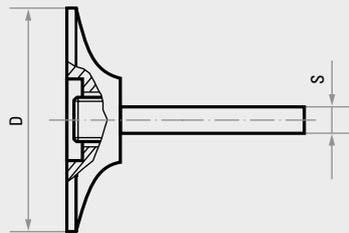
Рекомендация по применению: ● алюминий ● пластмасса/дерево ● титан ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● чугун

ШЛИФОВКА И ПОЛИРОВКА
(инструмент на гибкой основе)



Держатель быстросменных абразивных дисков GTG

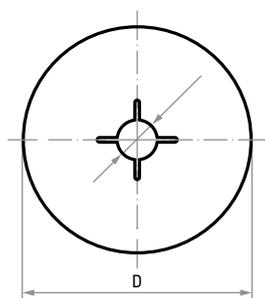
Держатели поставляются универсально применяемой средней твердости. Средний тип твердости подходит практически для любой сферы применения. Абразивы твердого типа следует использовать для самых сложных задач обработки (Z-Power и Ceramic).



★★☆

Номер изделия	Описание	Тип	D мм	S мм	n _{max} об/мин	Кол-во в упаковке
A335002000260458	GTG 020.06	средняя	18	6	47 000	1
A335002500260458	GTG 025.06	средняя	23	6	38 000	1
A335003800260458	GTG 038.06	средняя	33	6	30 000	1
A335005000260458	GTG 050.06	средняя	45	6	25 000	1
A335005000360458	GTG 050.06	твердая	45	6	25 000	1
A335007500260458	GTG 075.06	средняя	70	6	20 000	1
A335007500360458	GTG 075.06	твердая	70	6	20 000	1

Фибровый диск с циркониевым электрокорундом и перекрестными щелями FIS



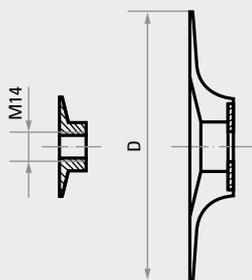
- один слой абразива для самых сложных областей применения
- сделан из исключительно прочного циркониевого электрокорунда с высоким сопротивлением давлению
- используется с дисковой подложкой на угловых шлифовальных машинах
- ▶ подходящие держатели инструмента можно найти внизу страницы

★★☆

Номер изделия	Описание	Зернистость	D мм	Отверстие мм	n_{max} об/мин	Кол-во в упаковке
A38301250362	FIS 125	ZK 36	125	22	12200	50
A38301250402	FIS 125	ZK 40	125	22	12200	50
A38301250602	FIS 125	ZK 60	125	22	12200	50
A38301250802	FIS 125	ZK 80	125	22	12200	50

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● чугун ● титан

Держатели для фибровых дисков STF

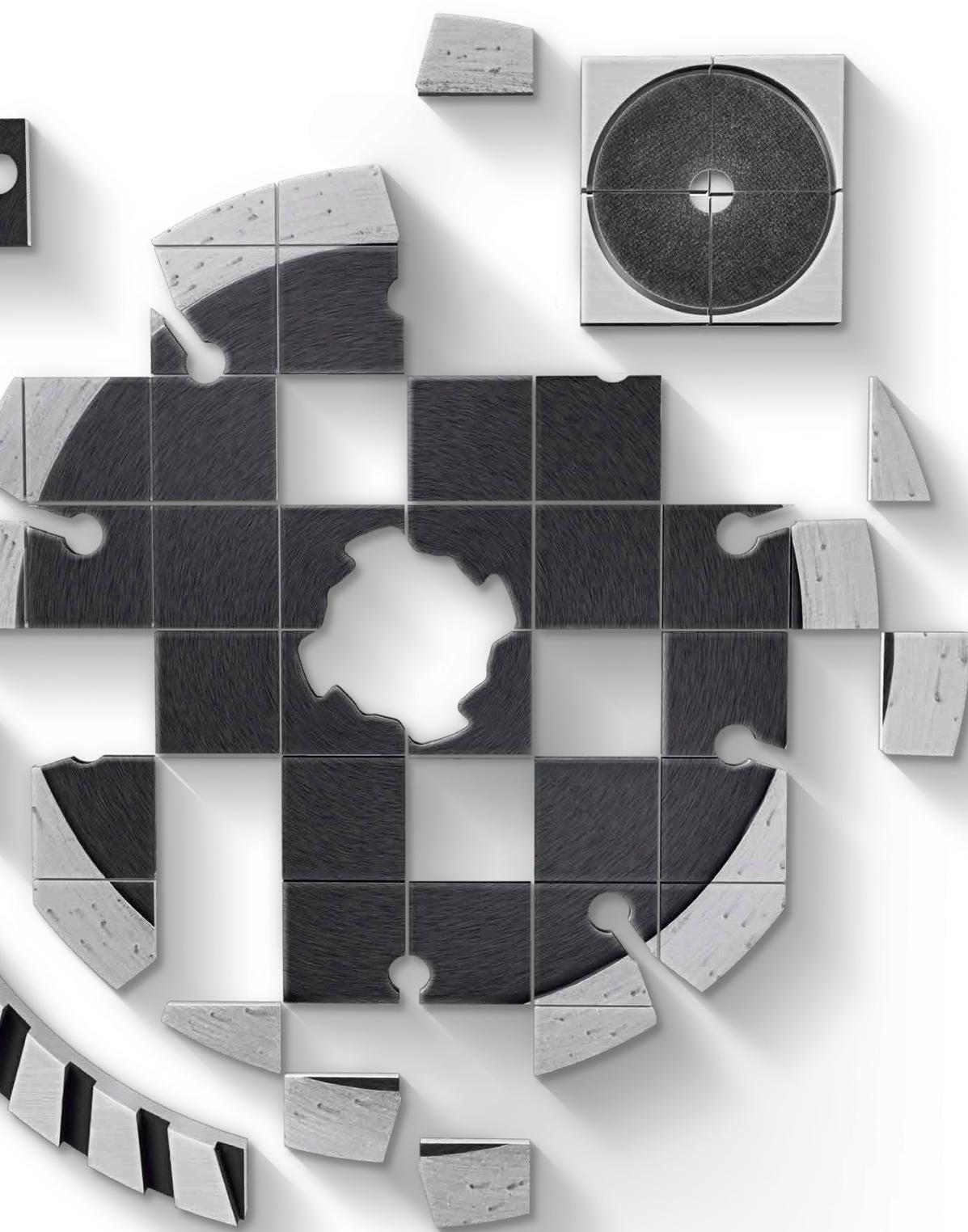


Держатели поставляются в универсально применимых диапазонах градуса твердости; средний тип твердости подходит практически для любой области применения. Другие типы имеются по запросу со склада для работ по приданию шероховатости или для радиусной шлифовки.

- включая гайки

★★☆

Номер изделия	Описание	D мм	Резьба	n_{max} об/мин	Кол-во в упаковке
A38311251001	STF 125	123	M14	12200	1



РЕЗАНИЕ

РЕЗАНИЕ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Отрезные круги LUKAS

СРОК СЛУЖБЫ

Отрезные круги на полимерной связке для использования с ручным приводным инструментом служат не более трех лет со дня изготовления. Срок годности (месяц и год) указан в штампе на металлическом кольце, например, V07/2022.

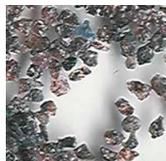


СИСТЕМА МАРКИРОВКИ ОТРЕЗНЫХ КРУГОВ НА ПОЛИМЕРНОЙ СВЯЗКЕ

Вся важная информация об отрезном круге LUKAS приведена на этикетке: вид абразивного материала, зернистость, твердость и тип связки.

В нижеприведенном обзоре содержится вся информация об аббревиатурах и маркировке.

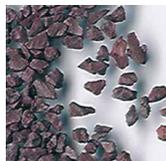
ИСПОЛНЕНИЕ



A
Полухрупкий оксид алюминия



Z
Циркониевый электрокорунд



A
Отожженный оксид алюминия с керамическим покрытием



CER
Керамическое зерно



C
Карбид кремния

АБРАЗИВ

LUKAS обеспечивает абразивы под любые задачи. Абразив индивидуально подбирается под ваши требования и материалы, с которыми вы работаете.

Абразив	
A	Стандартный оксид алюминия
C	Карбид кремния
Z	Циркониевый электрокорунд
CER	Керамическое зерно

ЗЕРНИСТОСТЬ

От крупной и средней до мелкой, зернистость указана непосредственно на упаковке.

крупная	средняя	мелкая
12–24	36–54	60–120

ТВЕРДОСТЬ

Показатель твердости соответствует прочности, с которой абразивное зерно связывается с диском. Буквы используются для обозначения степени твердости.

мягкая	средняя	твердая
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

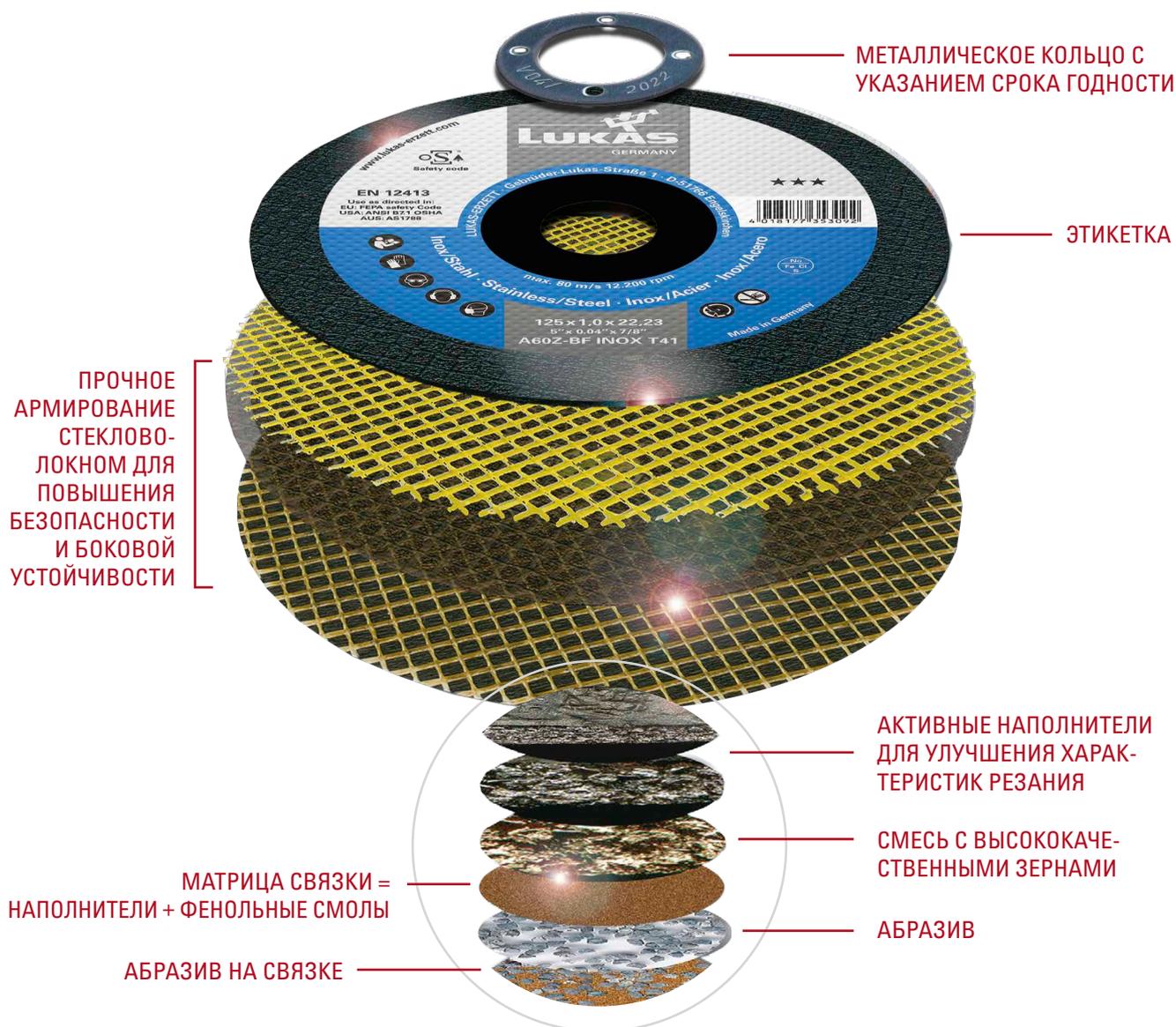
СВЯЗКА

Связка удерживает абразивное зерно на диске. Отрезные круги LUKAS производятся на связке двух типов:

- **BA** = полимерная связка
- **BF** = полимерная связка, армированная стекловолокном

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Конструкция и составные части отрезных кругов LUKAS



РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ

Отрезные круги LUKAS разработаны и испытаны для заданной максимальной рабочей скорости и процессов резания. Перед установкой абразивного инструмента на ручной приводной инструмент следует убедиться, что номинальная ско-

рость приводного инструмента (см. заводскую табличку) не превышает максимально допустимую скорость эксплуатации, указанную на отрезном круге.

Макс. рабочая скорость	Диаметр отрезного круга (мм)										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 м/с	30500	20100	15300	13300	12200	10200	8500	6600	5100	4400	3800
100 м/с	38200	25100	19100	16650	16600	12700	10600	8300	6400	5400	4700
	об/мин										

БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТЫ

Безопасное резание с помощью инструментов LUKAS

LUKAS берет на себя серьезные обязательства перед клиентами по вопросам безопасности и эргономичности работы. Изделия нашей фирмы сконструированы и изготовлены в соответствии с самыми строгими стандартами качества, что максимально повышает ценность для клиента при минимальном риске. Наша фирма является членом Немецкой ассоциации производителей абразивов (VDS) и организации по безопасности использования абразивов (oSa), поэтому

мы вносим активный вклад в здоровье и безопасность тех, кто пользуется нашими изделиями.

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

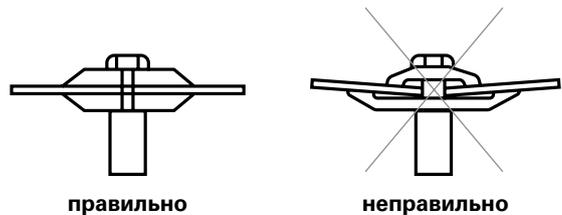
- Требования безопасности для абразивных изделий на связке: EN 12413
- Требования безопасности для суперабразивных изделий: EN 13236

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- **Следует использовать круги только по назначению.** На приводные инструменты устанавливаются только отрезные круги, армированные стекловолокном.
- Круги необходимо хранить **в сухом месте при комнатной температуре.**
- Запрещено пользоваться **поврежденными кругами.**
- Ни в коем случае не превышать максимальную разрешенную скорость, указанную **на круге.**
- Разрешается использовать только круги, которые можно установить на приводной инструмент, не прилагая силу.
- Запрещено использовать **поврежденные, загрязненные или неровные фланцы.**
- Запрещено перетягивать установочную гайку или фиксирующий фланец, так как это может привести к деформациям.
- Все инструменты разрешается использовать с соответствующим **защитным кожухом для абразивного диска.**
- Следует убедиться, что рабочее место **достаточно проветрено**, а также использовать **средства защиты органов дыхания.**
- Запрещается применять боковое давление **к отрезным кругам.** Следует избегать изгиба круга.
- Запрещается останавливать вращающийся круг путем прижатия его к краю или поверхности контакта. Следует отключить приводной инструмент и дождаться свободного выбега круга до полной остановки.
- **Запрещается допускать перекосы и заклинивание круга во время резания.**
- **Следует избегать чрезмерного давления** на круг. Это влечет за собой замедление работы двигателя.
- **Запрещается ронять ручной приводной инструмент** и опускать его к полу, держа за кабель или пневматический шланг. Под весом инструмента абразивный круг может быстро лопнуть, если его прижимать книзу с большой силой. Это распространенная причина поломок кругов.
- Следует использовать приводной инструмент только в положении, при котором вы сохраняете полный контроль над ним и не теряете равновесия.

ЗАЖИМНАЯ СИСТЕМА

Запрещается использовать фланцы разного диаметра. Оба фланца, между которыми устанавливается абразив на связке, должны иметь один и тот же наружный диаметр и аналогичные значения поверхности контакта (согласно EN 60745-2-3:2007 и ANSI B.7.1).



правильно

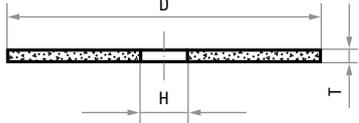
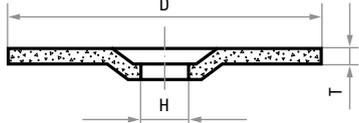
неправильно

МАРКИРОВКА

Все важные элементы маркировки на этикетке



ТИПЫ ОТРЕЗНЫХ КРУГОВ НА ПОЛИМЕРНОЙ СВЯЗКЕ

T41 Плоские отрезные круги	T42 Отрезной круг с опущенным центром
 <p>Отрезные круги T = (0,8 мм–4,5 мм) (США: тип 1)</p>	 <p>Отрезные круги T = (0,8 мм–4,5 мм) (США: тип 27)</p>
<ul style="list-style-type: none"> ■ Производятся диаметром от 50 мм (2") до 230 мм (9") для использования с ручным приводным инструментом ■ От 300 мм (12") до 500 мм (20") для стационарных станков 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Производятся диаметром от 76 мм (3") до 230 мм (9"), для использования с ручным инструментом

СФЕРА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

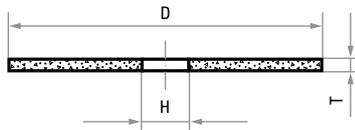
Обзор типов отрезных кругов LUKAS

Тип	Линейка продукции	Материал				
		● Сталь/нерж. сталь	● Сталь	● Алюминий	● Камень/Конструкционный материал	● чугун/конструкционный материал
Отрезные круги для ручного использования на угловых шлифовальных машинах Диаметр 100–230 мм 	★★★	 Стр. 95	 по запросу со склада		 по запросу со склада	 по запросу со склада
	★★☆	 Стр. 95	 Стр. 97	 Стр. 98	 по запросу со склада	
Отрезные круги для ручных инструментов с системой фиксации X-LOCK для угловых шлифовальных машин Диаметр 115–125 мм 	★★☆	 Стр. 97	 Стр. 97		 по запросу со склада	
	★★☆	 Стр. 96			 по запросу со склада	
Отрезные круги для использования на стационарных станках Диаметр более 230 мм  	★★★				 по запросу со склада	 по запросу со склада
	★★☆				 по запросу со склада	
	★★☆	 по запросу со склада	 по запросу со склада			



Отрезной круг по нержавеющей стали

- инструмент не содержит железа, хлора и серы
- режет с высокой точностью на высокой скорости и при низкой температуре резания
- максимальный срок службы и качественное резание благодаря инновационной технологии связки
- высокий уровень безопасности и устойчивости в боковом направлении, обеспеченный прочной тканью из стекловолокна и регулярным тестированием



★★★

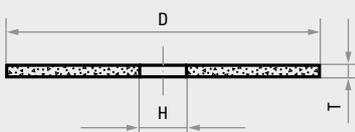
Номер изделия	Описание	Исполнение	Форма	D мм	T мм	H мм	n _{max} об/мин	Кол-во в упаковке
AT007233V9802	T41 125x1,0	A60Z-BF Inox		125	1,0	22,23	12200	50
AT007237V9802	T41 125x1,6	A46Z-BF Inox		125	1,6	22,23	12200	50
AT007239V9802	T41 150x1,2	A60Z-BF Inox		150	1,2	22,23	10200	50
AT007241V9802	T41 150x1,6	A46Z-BF Inox		150	1,6	22,23	10200	25
AT007243V9802	T41 180x1,6	A46Z-BF Inox		180	1,6	22,23	8500	25
AT007245V9802	T41 230x2,0	A30Z-BF Inox		230	2,0	22,23	8500	25
AT005302V9802	T42 125x0,8	A60Z-BF Inox		125	0,8	22,23	12200	50

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● титан ● алюминий ● чугун



Отрезной круг по нержавеющей стали

- не содержит железа, хлора и серы
- режет с высокой точностью на высокой скорости и при низкой температуре резания
- долгий срок службы и качественное резание благодаря инновационной технологии связки
- высокий уровень безопасности и устойчивости в боковом направлении, обеспеченный прочной тканью из стекловолокна и регулярным тестированием



★★☆

Номер изделия	Описание	Исполнение	Форма	D мм	T мм	H мм	n _{max} об/мин	Кол-во в упаковке
AT005842V9802	T41 125x1,0	A60X-BF Inox		125	1,0	22,23	12200	50
AT003327V9802	T41 150x1,6	A46X-BF Inox		150	1,6	22,23	10200	25
AT005864V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	8500	25
AT005877V9802	T42 230x1,9	A46X-BF Inox		230	1,9	22,23	8500	25

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● титан ● алюминий ● чугун

ЗАМЕНА ИНСТРУМЕНТА ОДНИМ ЩЕЛЧКОМ

МЕНЯТЬ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ ТЕПЕРЬ
БЫСТРЕЕ И УДОБНЕЕ, ЧЕМ КОГДА ЛИБО



Фото: Bosch

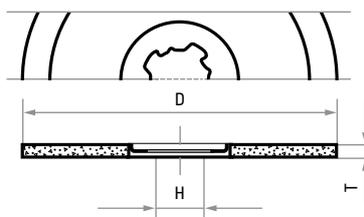
Благодаря новой системе фиксации X-LOCK просто установите отрезной круг LUKAS в крепление угловой шлифовальной машины, зафиксируйте его — и готово! Звук щелчка подтвердит, что круг надежно и безопасно зафиксирован и готов к работе. Смена инструмента занимает теперь пару секунд. Кроме того, отсутствуют детали, которые могли бы легко потеряться, например, зажимные гайки и ключи. Это означает, что смена инструментов осуществляется быстро и просто, а длительные операции смены инструмента остались в прошлом.

МГНОВЕННАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА

Замок X-LOCK позволяет вам производить замену отрезных кругов LUKAS за пару секунд, это относится также и к другим изделиям LUKAS, таким как насадные лепестковые диски, которые предоставляются по запросу со склада.

НОВИНКА

Отрезные круги X-LOCK



★★☆

- более быстрая и удобная смена инструмента благодаря новейшей системе фиксации X-LOCK
- не содержит железа, хлора и серы
- режет с высокой точностью на высокой скорости и при низкой температуре резания
- долгий срок службы и качественное резание благодаря инновационной технологии связки
- высокий уровень безопасности и устойчивости в боковом направлении, обеспеченный прочной тканью из стекловолокна и регулярным тестированием

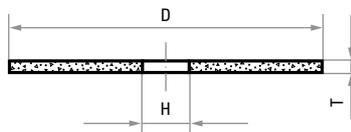
Номер изделия	Описание	Исполнение	D мм	T мм	H мм	n_{max} об/мин	Кол-во в упаковке
AT115010V980201	T41 115x1,0x22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13300	50
AT125010V980202	T41 125x1,0x22,23 X-LOCK	A46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12200	50

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● титан ● алюминий ● чугун



Отрезной круг по нержавеющей стали

- не содержит железа, хлора и серы
- режет с высокой точностью
- долгий срок службы и качественное резание благодаря инновационной технологии связки
- высокий уровень безопасности и устойчивости в боковом направлении, обеспеченный прочной тканью из стекловолокна и регулярным тестированием



★★★

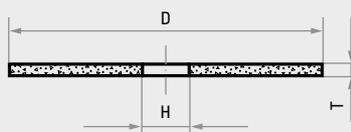
Номер изделия	Описание	Исполнение	D мм	T мм	H мм	n _{max} об/мин	Кол-во в упаковке
AT002672V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Inox	125	1,0	22,23	12200	50
AT000700V9802	T41 150x1,6	A46T-BF Inox	150	1,6	22,23	10200	25
AT000742V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Inox	230	1,9	22,23	8500	25

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● алюминий ● чугун ● титан



Отрезной круг по стали

- режет с высокой точностью на высокой скорости и при низкой температуре резания
- долгий срок службы и качественное резание благодаря инновационной технологии связки
- высокий уровень безопасности и устойчивости в боковом направлении, обеспеченный прочной тканью из стекловолокна и регулярным тестированием



★★★

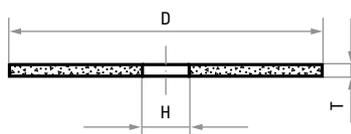
Номер изделия	Описание	Исполнение	D мм	T мм	H мм	n _{max} об/мин	Кол-во в упаковке
AT005835V9802	T41 125x1,0	A46X-BF Steel	125	1,0	22,23	12200	50
AT013303V9802	T41 150x1,6	A46X-BF Steel	150	1,6	22,23	10200	25
AT005867V9802	T41 230x1,9	A46X-BF Steel	230	1,9	22,23	8500	25

Рекомендация по применению: ● сталь ● чугун



Отрезной круг по стали

- режет с высокой точностью
- долгий срок службы и качественное резание благодаря инновационной технологии связки
- высокий уровень безопасности и устойчивости в боковом направлении, обеспеченный прочной тканью из стекловолокна и регулярным тестированием



★★★

Номер изделия	Описание	Исполнение	D мм	T мм	H мм	n _{max} об/мин	Кол-во в упаковке
AT006710V9802	T41 125x1,0	A60S-BF Steel	125	1,0	22,23	12200	50
AT000707V9802	T41 150x2,5	A24R-BF Steel	150	2,5	22,23	10200	25
AT000743V9802	T41 230x1,9	A46T-BF Steel	230	1,9	22,23	8500	25

Рекомендация по применению: ● сталь ● чугун

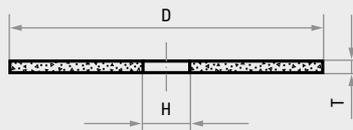


**БЕЗ ПРОБЛЕМ РЕЖЕТ ДАЖЕ САМЫЕ
МЯГКИЕ МАТЕРИАЛЫ**

ОТРЕЗНОЙ КРУГ ПО АЛЮМИНИЮ

НОВИНКА

**Отрезной круг для обработки
цветных металлов**



- без труда режет мягкие, легкие металлы
- нет засаливания круга при работе по алюминию
- идеальная комбинация абразивного зерна и связующего агента

★★★☆☆

Номер изделия	Описание	Исполнение	D мм	T мм	H мм	n_{max} об/мин	Кол-во в упаковке
AT000950V9802	T41 125x1,0	A36N-BF Alu	125	1,0	22,23	12200	50
AT001789V9802	T41 230x2,5	A36N-BF Alu	230	2,5	22,23	6600	25

Рекомендация по применению: ● Алюминий



ЧЕРНОВАЯ ШЛИФОВКА

ЧЕРНОВАЯ ШЛИФОВКА

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Шлифовальные круги LUKAS

СРОК СЛУЖБЫ

Шлифовальные круги на полимерной связке для использования с ручным приводным инструментом служат не более трех лет со дня изготовления. Срок годности (месяц и год) указан в штампе на металлическом кольце, например, V07/2022.

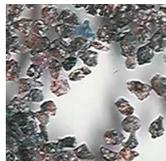


СИСТЕМА МАРКИРОВКИ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ НА ПОЛИМЕРНОЙ СВЯЗКЕ

Вся важная информация о характеристиках шлифовального круга LUKAS приведена на этикетке: вид абразивного материала, зернистость, твердость и тип связки.

В нижеприведенном обзоре содержится вся информация об аббревиатурах и маркировке.

ИСПОЛНЕНИЕ



A
Полухрупкий оксид алюминия



Z
Циркониевый электрокорунд



A
Отожженный оксид алюминия с керамическим покрытием



CER
Керамическое зерно



C
Карбид кремния

АБРАЗИВ

LUKAS обеспечивает абразивы под любые задачи. Абразив индивидуально подбирается под ваши требования и материалы, с которыми вы работаете.

Абразив	
A	Оксид алюминия
C	Карбид кремния
Z	Циркониевый электрокорунд
CER	Керамическое зерно

ЗЕРНИСТОСТЬ

От крупной и средней до мелкой, зернистость указана непосредственно на упаковке.

крупная	средняя	мелкая
12–24	36–54	60–120

ТВЕРДОСТЬ

Показатель твердости соответствует прочности, с которой абразивное зерно связывается с диском. Буквы используются для обозначения степени твердости.

мягкая	средняя	твердая
M	R	U
P	S	V
Q	T	Z

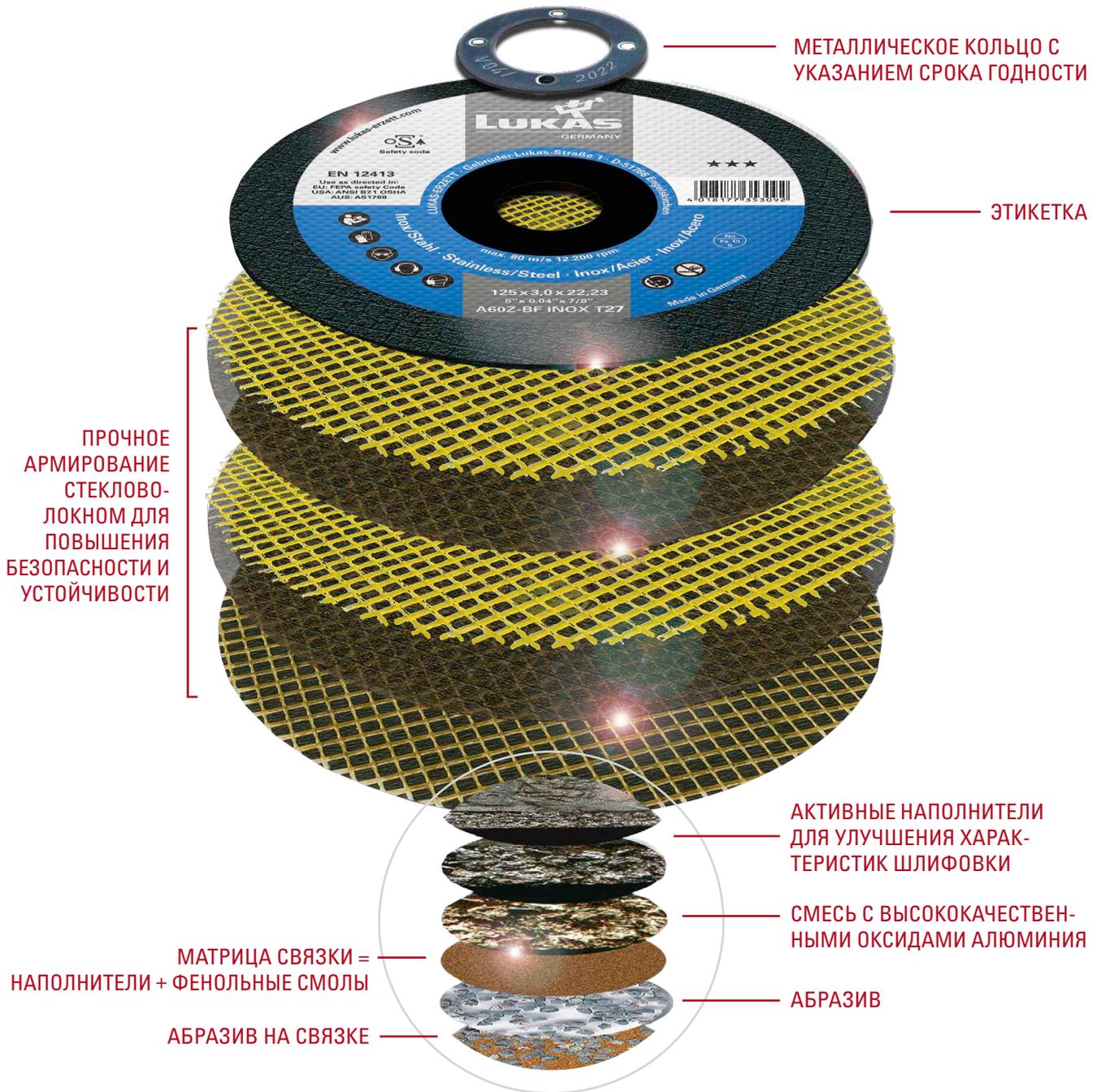
СВЯЗКА

Связка удерживает абразивное зерно на шлифовальном круге. Шлифовальные круги LUKAS имеются на связке следующих видов:

- **BA** = полимерная связка
- **BF** = полимерная связка, армированная стекловолокном

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Конструкция и составные части шлифовальных кругов LUKAS



РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ

Шлифовальные круги LUKAS разработаны и испытаны для заданной максимальной рабочей скорости. Каждый раз перед установкой шлифовального круга на приводной инструмент

следует убедиться, что номинальная скорость приводного инструмента (см. заводскую табличку) не превышает максимальную скорость, указанную на шлифовальном круге.

Макс. рабочая скорость	Диаметр шлифовального круга (мм)										
	50	76	100	115	125	150	180	230	300	350	400
80 м/с	30500	20100	15300	13300	12200	10200	8500	6600	5100	4400	3800
100 м/с	38200	25100	19100	16650	16600	12700	10600	8300	6400	5400	4700

ОБ/МИН

БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТЫ

Безопасная шлифовка с помощью инструментов LUKAS

LUKAS берет на себя серьезные обязательства перед клиентами по вопросам безопасности и эргономичности работы. Изделия нашей фирмы сконструированы и изготовлены в соответствии с самыми строгими стандартами качества, что максимально повышает ценность для клиента при минимальном риске. Наша фирма является членом Немецкой ассоциации производителей абразивов (VDS) и Организации по безопасности абразивных изделий (oSa), поэтому мы вносим активный вклад в здоровье и безопасность тех, кто пользуется нашими изделиями.

ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

- Требования безопасности для абразивных изделий на связке: EN 12413
- Требования безопасности для суперабразивных изделий: EN 13236

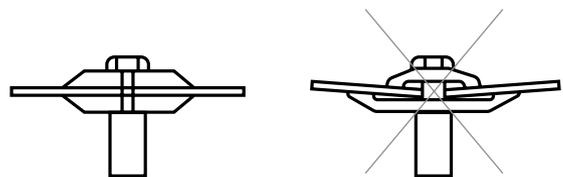
ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

- **Следует избегать ненадлежащего обращения с кругами.** На приводные инструменты устанавливаются только шлифовальные круги, армированные стекловолокном.
- Хранить круги следует **в сухом месте при комнатной температуре.**
- Запрещено пользоваться **поврежденными кругами.**
- Ни в коем случае не превышать максимальную разрешенную скорость, указанную **на круге.**
- Разрешается использовать только круги, которые можно установить на приводной инструмент, не прилагая силу.
- Ни в коем случае не использовать **поврежденные, загрязненные или неровные фланцы.**
- Не перетягивать установочную гайку или фиксирующий фланец, так как это может привести к деформациям.
- Все инструменты разрешается использовать с соответствующим **защитным кожухом для абразивного диска.**
- Следует убедиться, что рабочее место **достаточно проветрено** и носить соответствующие средства **защиты органов дыхания.**

- Следует избегать изгиба круга.
- Запрещается останавливать вращающийся круг путем прижатия его к краю или поверхности контакта. Следует отключить приводной инструмент и дождаться свободного выбега круга до полной остановки.
- **Запрещается допускать перекосы и заклинивание круга во время шлифовки.**
- **Избегать чрезмерного давления** на круг. Это влечет за собой замедление работы двигателя.
- **Запрещается ронять ручной приводной инструмент** и опускать его к полу, держа за кабель или пневматический шланг. Под весом инструмента шлифовальный круг может быстро лопнуть, если прижимать его книзу с большой силой. Это – распространенная причина поломки кругов. При шлифовке с помощью шлифовального круга с опущенным центром следует соблюдать угол более 20° относительно заготовки.
- Следует использовать приводной инструмент только в положении, при котором вы сохраняете полный контроль над ним и не теряете равновесия.

ЗАЖИМНАЯ СИСТЕМА

Запрещается использовать фланцы разного диаметра. Оба фланца, между которыми устанавливается абразив на связке, должны иметь один и тот же наружный диаметр и аналогичные значения поверхности контакта (согласно EN 60745-2-3:2007 и ANSI B.7.1).



правильно

неправильно

МАРКИРОВКА

Все важные элементы маркировки на этикетке

СТАНДАРТ БЕЗОПАСНОСТИ — EN 12413

ИЗГОТОВЛЕНО В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТОМ EN 12413

ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ — Use as directed in: EU: FEPA safety Code USA: ANSI B71 OSHA/AUS: AS1788

МАКС. РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ — max. 80 m/s 12.200 rpm

МАКС. РАЗРЕШЕННАЯ СКОРОСТЬ — max. 80 m/s 12.200 rpm

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ — AS003101

ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ — ★★★ HIGH PERFORMANCE
★★☆ INDUSTRY
☆☆☆ BASE

КОД EAN — 4 027497 009305

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ — Inox/Stahl · Stainless/Steel · Inox/Acier · Inox/Acero

125 x 6,0 x 22,23 mm
5" x 1/4" x 7/8"

DIAMETР x ТОЛЩИНА КРУГА x ОТВЕРСТИЕ

A24X-BF Inox T27

24 = ЗЕРНИСТОСТЬ
(16/ОЧЕНЬ КРУПНАЯ, 36/СРЕДНЯЯ, 60/МЕЛКАЯ)

BF = ПОЛИМЕРНАЯ СВЯЗКА, АРМИРОВАННАЯ СТЕКЛОВОЛОКНОМ

ТИП T27 – ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ С ОПУЩЕННЫМ ЦЕНТРОМ

A = ОКСИД АЛЮМИНИЯ
C = КАРБИД КРЕМНИЯ
AC = СТАНДАРТНЫЙ ОКСИД АЛЮМИНИЯ/КАРБИД КРЕМНИЯ
ZA = ЦИРКОНИЕВЫЙ ЭЛЕКТРОКОРУНД/ОКСИД АЛЮМИНИЯ
CER = КЕРАМИКА

ТИПЫ ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ НА ПОЛИМЕРНОЙ СВЯЗКЕ

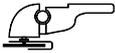
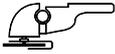
T27
Шлифовальные круги с опущенным центром

Шлифовальные круги
T = (3 мм–10 мм)
(США: тип 27)

■ Производятся диаметром от 76 мм (3") до 230 мм (9"), для использования с ручным инструментом

СФЕРА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Обзор типов шлифовальных кругов LUKAS

Тип	Линейка продукции	Материал				
		● сталь/нерж. сталь	● Сталь	● Алюминий	● Камень/конструкционный материал	● чугун
Шлифовальные круги для ручных угловых шлифовальных машин 	★★★	 по запросу со склада	 по запросу со склада			
	★★☆	 Стр. 105	 по запросу со склада	 Стр. 107	 по запросу со склада	 по запросу со склада
	★☆☆	 Стр. 105	 Стр. 106			
Алмазные чашечные круги для угловых шлифовальных машин 	★★☆				 по запросу со склада	
Круг с наплавкой гранул карбида вольфрама для угловых шлифовальных машин 	★★☆				 по запросу со склада	

ИДЕАЛЬНАЯ АЛЬТЕРНАТИВА ШЛИФОВАЛЬНОМУ КРУГУ:
ЛЕПЕСТКОВЫЙ КРУГ СЕРИИ iQ ОТ LUKAS! СМ. **СТР. 54 – 62**
И ОПРОБУЙТЕ ЕГО ПРЯМО СЕЙЧАС!



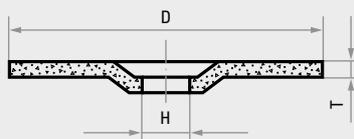
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ШЛИФОВКА НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

РАБОТАЕТ СТАБИЛЬНО И ЭКОНОМИЧНО



Шлифовальный круг для обработки нержавеющей стали

- идеально подходит для шлифовки многих видов стали и нержавеющей стали
- не содержит железа, хлора и серы
- проверенное качество: высокий уровень безопасности благодаря регулярному контролю
- точный съем материала на высокой скорости
- низкий уровень запаха и пылеобразования при повседневном применении
- позволяет работать с хорошими эргономическими характеристиками и не требует приложения усилий



★★☆

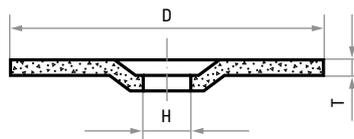
Номер изделия	Описание	Исполнение	D мм	T мм	H мм	n _{max} ОБ/МИН	Кол-во в упаковке
AS003101V9802	T27 125x6,0	A24X-BF Inox	125	6,0	22,23	12200	10
AS003103V9802	T27 180x6,0	A24X-BF Inox	180	6,0	22,23	8500	10

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь ● алюминий



Шлифовальный круг для обработки нержавеющей стали

- идеально подходит для шлифовки многих видов стали и нержавеющей стали
- не содержит железа, хлора и серы
- проверенное качество: высокий уровень безопасности благодаря регулярному контролю
- точный съем материала на высокой скорости
- низкий уровень запаха и пылеобразования при повседневном применении
- позволяет работать с хорошими эргономическими характеристиками и не требует приложения усилий



★★☆

Номер изделия	Описание	Исполнение	D мм	T мм	H мм	n _{max} ОБ/МИН	Кол-во в упаковке
AS000106V980201	T27 125x6,0	A24/30S-BF Inox	125	6,0	22,23	12200	10
AS000107V9802	T27 150x6,0	A24/30S-BF Inox	150	6,0	22,23	10200	10
AS000109V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Inox	230	6,0	22,23	8500	10

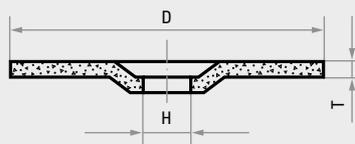
Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ● сталь



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ШЛИФОВКА СТАЛИ

ДЛЯ СТАНДАРТНОЙ УГЛОВОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ

Шлифовальный круг для обработки стали



- предназначен для удобства обработки стали
- проверенное качество: высокий уровень безопасности благодаря регулярному контролю
- точный съем материала на высокой скорости
- низкий уровень запаха и пылеобразования при повседневном применении
- позволяет работать с хорошими эргономическими характеристиками и не требует приложения усилий

☆☆☆

Номер изделия	Описание	Исполнение	D мм	T мм	H мм	n_{max} об/мин	Кол-во в упаковке
AS000667V9802	T27 115x6,0	A24/30S-BF Steel	115	6,0	22,23	13300	10
AS000690V9802	T27 125x4,0	A24/30S-BF Steel	125	4,0	22,23	12200	10
AS000692V9802	T27 125x6,0	A24/30S-BF Steel	125	6,0	22,23	12200	10
AS000712V9802	T27 150x6,0	A24/30S-BF Steel	150	6,0	22,23	10200	10
AS000762V9802	T27 230x6,0	A24/30S-BF Steel	230	6,0	22,23	8500	10

Рекомендация по применению: ● Сталь

БЕЗ ПРОБЛЕМ ОБРАБАТЫВАЕТ МЯГКИЕ, ЛЕГКИЕ МЕТАЛЛЫ

ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЯ

Алюминий и другие цветные металлы с трудом поддаются обработке – прежде всего потому, что они очень мягкие. Шлифовальный круг LUKAS для алюминия и цветных металлов без усталости обрабатывает легкие и цветные металлы.

ШЛИФОВКА АЛЮМИНИЯ БЕЗ «ЗАСАЛИВАНИЯ»

Основным преимуществом этого шлифовального круга является возможность исключить эффект «засаливания». При обработке чистого алюминия и мягких сплавов возможно налипание мягкой стружки на кромках алюминия, если инструмент не предназначен специально для этой цели.

В то же время, шлифовальные круги LUKAS разработаны и испытаны именно для работы по алюминию. Особая комбинация абразивного зерна и связующего агента – надежное средство для предотвращения этого нежелательного эффекта.

МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ НА СТАНДАРТНЫХ ПРИВОДНЫХ ИНСТРУМЕНТАХ

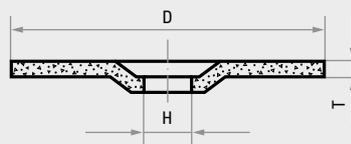
Этот инструмент подходит к стандартным угловым шлифовальным машинам и имеется в различных размерах. Это позволяет удобно обрабатывать легкие материалы прежде всего, на высоком уровне производительности.



Шлифовальный круг для обработки цветных металлов

НОВИНКА

- для идеальной обработки алюминия и цветных металлов
- без забивания и засаливания
- проверенное качество: высокий уровень безопасности благодаря регулярным проверкам
- точный съем материала на высокой скорости
- низкий уровень запаха и пылеобразования при повседневном применении
- позволяет экономично работать и не требует приложения усилий



★★★☆☆

Номер изделия	Описание	Исполнение	D мм	T мм	H мм	n _{max} об/мин	Кол-во в упаковке
AS001708V9802	T27 125x7,0	A24N-BF Alu	125	7,0	22,23	12200	10

Рекомендация по применению: ● Алюминий



ОЧИСТКА

ОЧИСТКА

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ И СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИЯХ

ЩЕТКИ, НЕТКАНЫЙ АБРАЗИВНЫЙ МАТЕРИАЛ И АБРАЗИВНАЯ ТКАНЬ — ВСЁ, ЧТО НУЖНО ДЛЯ ЧИСТКИ, И ДАЖЕ БОЛЬШЕ

Не имеет значения, что именно следует удалить: волокна древесины, автомобильную краску, остатки бетона или подготовить поверхность, выполнить черновую обработку, снять ржавчину, удалить заусенцы, отполировать или придать текстуру какому-либо из материалов: алюминию, нержавеющей стали, чугуну, стали или титану, — LUKAS обеспечивает подходящий набор средств для выполнения любой задачи. LUKAS предлагает широкий ассортимент средств для очистки: наждачную бумагу, нетканый абразивный материал и проволочные щетки различных форм и размеров, а также подходящие средства для очистки на объектах строительства, производственных линиях или в домашних мастерских.

СРЕДСТВА ДЛЯ ОЧИСТКИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ С ПРИВОДНЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ

Средства для очистки LUKAS можно использовать со стандартными приводными инструментами. К примеру, можно использовать дисковые щетки на угловых шлифовальных машинах или проволочные щетки на дрелях и аккумуляторных шуруповертах. Благодаря размерам хвостовика щетки удобно использовать с имеющимися в продаже дрелями.

Концевыми щетками LUKAS удобно производить чистку даже в самых труднодоступных местах. В зависимости от требуемой толщины и упругости они имеются как в жгутовом, так и в обжимном исполнении.

СРЕДСТВА ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ВРУЧНУЮ

В дополнение к ручным проволочным щеткам для очистки поверхностей или отделки сварных швов LUKAS предлагает нетканый абразивный материал и наждачную бумагу, причем оба эти средства идеально подходят для удаления вручную старой краски как с дерева, так и с металла, а также для очистки нержавеющей стали. Нетканый абразивный материал LUKAS производится в рулонах и листах, что прекрасно подходит для работы вручную.

ЯВЛЯЯСЬ ЭКСПЕРТАМИ В СФЕРЕ ЩЕТОК ДЛЯ ОЧИСТКИ, МЫ ВСЕГДА ОБЕСПЕЧИМ ВАС НЕОБХОДИМЫМ СРЕДСТВОМ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ СЛОЖНОЙ ЗАДАЧИ. ОБРАЩАЙТЕСЬ ЗА ИНДИВИДУАЛЬНЫМ РЕШЕНИЕМ УЖЕ СЕГОДНЯ!

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ И СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИЯХ

Высококачественные технические щетки LUKAS

КАЧЕСТВО ПРОВОЛОКИ

Высококачественная стальная проволока

Мы используем высококачественную стальную проволоку с высокой прочностью на разрыв, что обеспечивает исключительно долгую и экономичную эксплуатацию.

Проволока из нержавеющей стали

Эта проволока используется там, где остатки обычной стальной проволоки могут повредить поверхности, например, из нержавеющей стали, алюминия и прочих цветных металлов.

Абразивные нити из пропитанного нейлона

Абразивные нити из пропитанного нейлона обладают высокой гибкостью и оптимально повторяют контур заготовки, не оказывая при этом чрезмерно агрессивного действия. При использовании постоянно открываются расположенные ниже новые абразивные зерна, что обеспечивает неизменные показатели производительности и длительный срок службы.

ТИПЫ

Мы поставляем щетки с обжатыми нитями или нитями, скрученными в жгуты. В сравнении со щетками обжимного типа щетки со скрученной в жгуты стальной проволокой как правило служат дольше и демонстрируют более эффективные абразивные характеристики, поэтому они подходят для использования в самых тяжелых условиях. Мы предлагаем также щетки из высококачественной обжатой стальной проволоки на вулканической связке, которая повышает производительность. Эти щетки идеально подходят для получения однородных поверхностей и точных углов.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Щетками из стальной проволоки можно выполнять широкий спектр работ. Вот лишь несколько примеров: удаление заусенцев, окалины, ржавчины, очистка поверхности, придание шероховатости и снятие краски. Щетки с абразивными нитями из пропитанного нейлона идеально подходят для устранения дефектов металлических поверхностей, шлифования мягкой древесины, кузовного ремонта автомобиля, снятия остатков краски, и т. д.

РЕЖИМЫ РАБОТЫ И ПРИВОДНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Технические щетки представляют собой гибкие средства, которые повторяют контуры заготовки. Для получения наилучших результатов следует касаться заготовки только кончиком нити. Упругость щетки зависит от открытой длины нити, а в случае щеток из стальной проволоки — от толщины проволоки. Щетки с очень длинными нитями обладают высокой гибкостью, к ним следует прилагать лишь небольшое давление. При чрезмерном давлении сокращается срок службы щетки, что приводит к преждевременному износу. Техническими щетками можно пользоваться на стационарных и ручных приводных инструментах.

РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ

Щетки из стальной проволоки проявляют себя тверже на высоких скоростях и мягче на низких скоростях. Для того, чтобы получить желаемые результаты, рекомендуем для щеток обжимного типа использовать следующие значения рабочей скорости:

- обработка стали: прибл. 30 м/с
- обработка цветных металлов: прибл. 18–20 м/с
- обработка пластмассы: прибл. 15 м/с

Для щеток жгутового типа можно выбрать более высокие значения рабочей скорости, например:

- обработка стали: прибл. 40 м/с

Щетки, изготовленные из нейлоновых нитей, демонстрируют лучшие результаты при рабочих скоростях от 18 до 22 м/с в зависимости от вида материала, подлежащего обработке.

УКАЗАНИЕ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

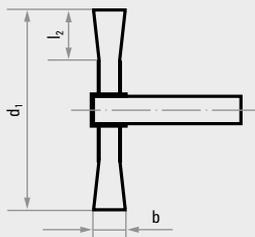
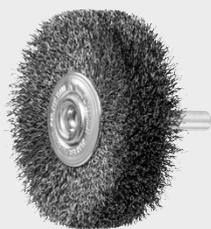
Технические щетки производятся в соответствии со строгими требованиями контроля качества (согласно стандарту EN 1083-2). Тем не менее, производить работы техническими щетками разрешается только в рабочей одежде.



ГИБКОСТЬ ПРИ ОБРАБОТКЕ САМЫХ СЛОЖНЫХ КОНТУРОВ

ОЧИСТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ С ПОМОЩЬЮ ЩЕТОК ИЗ СТАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКИ LUKAS

Дисковая щетка BS с хвостовиком



- за счет гибкости повторяют контуры любой заготовки
- для удаления заусенцев, окалины, ржавчины, очистки поверхности, придания шероховатости и снятия краски
- изготовлена из высококачественной стали с высокой прочностью на разрыв
- исполнение «нержавеющая» используется там, где остатки обычной стальной проволоки могут повредить поверхности, например, из нержавеющей стали, алюминия и прочих цветных металлов
- превосходная стабильность размеров: оптимально подходит к приводным инструментам
- диаметр хвостовика: 6 мм

★★☆

Номер изделия	Описание	Материал	Тип	d ₁ мм	b мм	l ₂ мм	Диаметр проволоки, мм	n _{max} об/мин	Кол-во в упаковке
A351004036	BSVW 04011	нержавеющая	обжимная	40	11	9	0,2	18000	10
A350105014211	BSVW 05014	нержавеющая	обжимная	50	14	12	0,2	15000	10
A351006036	BSVW 06018	нержавеющая	обжимная	60	16	17	0,2	15000	10
A350107018213	BSVW 07018	нержавеющая	обжимная	70	16	19	0,3	15000	10
A351007036	BSVW 07018	нержавеющая	обжимная	70	16	19	0,2	15000	10

Рекомендация по применению: ● сталь/нерж. сталь ○ сталь ● титан



ПРИВОДНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Обзор важнейших сведений об изделиях

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Отличительная черта производимых нами инструментов с пневматическим приводом — высокая эффективность и низкий расход сжатого воздуха. Прочные лопастные пневмомоторы не повреждаются даже при остановке под нагрузкой.

Инструменты оборудованы ограничителем скорости, что позволяет всегда поддерживать скорость холостого хода в пределах заданных допусков. Конструкцией предусмотрен быстрый и легкий процесс замены изнашиваемых деталей.

ПОДАЧА СЖАТОГО ВОЗДУХА

Моторы работают на полную мощность от сжатого воздуха под давлением всего 0,63 МПа (= 6,3 бар). Мы охотно дадим консультацию по вопросам наиболее подходящих технических характеристик линии подачи сжатого воздуха. Более подробную информацию о поперечных сечениях шлангов см. в разделе «Техническая информация».

Расход сжатого воздуха (см. характеристики машины)	Резьбовое соединение
0,05–0,5 м ³ /мин	G 1/4"
0,15–0,9 м ³ /мин	G 3/8"
0,15–1,5 м ³ /мин	G 1/2"
0,15–6,0 м ³ /мин	G 3/4"

СМАЗКА ЛОПАСТНОГО ПНЕВМОМОТОРА

Узел техобслуживания, состоящий из водоотделителя и маслоуловителя, надежно защищает лопастные пневмомоторы от износа, сводит к минимуму необходимость технического обслуживания и обеспечивает более длительный срок службы.

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ

Вибрация

С целью обеспечения безопасности операторов все производимые нами приводные инструменты прошли испытания и маркированы в соответствии с действующей Европейской директивой об уровне шума и вибрации. Регистрация и расчет вибрации производится в трех измерениях.

Эргономичность

В сравнении с приводными электроинструментами пневмомоторы отличаются более высокой производительностью при меньшем весе. Благодаря эргономичной форме и изолированным ручкам инструменты удобно ложатся в руку и не утомляют оператора.

Обработка даже труднодоступных мест заготовки выполняется пневматическими инструментами LUKAS без особых усилий, так как длина шпинделя, воздуховыпускное отверстие и конструкция клапана многих приводных инструментов идеально адаптированы к требованиям пользователя.

Безопасность

Их можно использовать даже во взрывоопасных зонах.

Исполнение

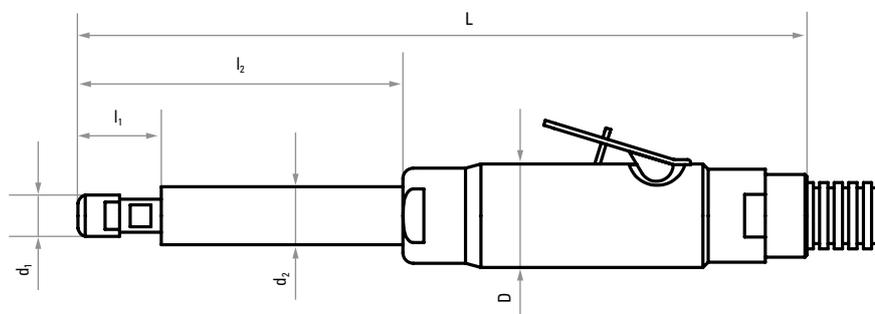
Все производимые нами приводные инструменты имеют прочный алюминиевый корпус и рассчитаны на эксплуатацию в суровых условиях. Моторы не перегреваются даже при долговременной работе на максимальной мощности. В соответствии с принципами контроля качества на нашем предприятии все инструменты, поставляемые с завода, предварительно протестированы на скорость и производительность.

Указание по безопасности

К эксплуатации с соответствующими машинами допускаются только подходящие к ним инструменты, прошедшие проверку на безопасность работы при соответствующей окружной скорости.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Общий обзор всех приводных инструментов LUKAS



Приводной инструмент	Описание	Скорость, об/мин	Мощность, кВт	d ₁ мм	l ₁ мм	d ₂ мм	l ₂ мм	D мм	L мм	Стр.
Прямошлифовальная машина, изолированная	AMIN 20-030 GD	20 000	0,300	16	26	–	–	35	195	117
Прямошлифовальная машина, изолированная	AMIN 30-030 GD	30 000	0,300	14	16	–	–	36	190	118
Прямошлифовальная машина, изолированная	AMIN 32-027 GD	32 000	0,270	13	20	23	35	29	210	119
Прямошлифовальная машина, изолированная	AMIN 55-011 GD	55 000	0,110	9	14	–	–	20	125	120
Прямошлифовальная машина, изолированная	AMIN 72-013 GD	72 000	0,130	10	15	–	–	29	165	121
Машина для зачистки поверхности	ESM 1310 S	1300–3050	1 300	–	–	–	–	–	–	122

Эти приводные инструменты имеются по запросу со склада

Приводной инструмент	Описание	Скорость, об/мин	Мощность, кВт	d ₁ мм	l ₁ мм	d ₂ мм	l ₂ мм	D мм	L мм
Ленточная шлифовальная машина, изолированная	AMIN 30 BSH	30 000	0,300	19	28	h = 86		35	220
Прямошлифовальная машина, изолированная	AMIN 12-030 GD	12 000	0,300	16	26	–	–	35	195
	AMIN 15-030 GD	15 000	0,300	16	26	–	–	35	195
	AMIN 12-030 GH	12 000	0,300	16	26	–	–	35	195
Прямошлифовальная машина с удлинителем, изолированная	AMIN 15-070 GH2L	15 300	0,700	24	35	24	440	46	630
Прямошлифовальная машина, изолированная	AMIN 19-100 GH	19 000	1,000	24	37	34	148	51	350
	AMIN 19-100 GHK	19 000	1,000	24	44	–	–	51	245
Прямошлифовальная машина, изолированная	AMIN 20-030 GH	20 000	0,300	16	26	–	–	35	195
Прямошлифовальная машина, изолированная	AMIN 30-030 GH	30 000	0,300	14	16	–	–	36	190
Прямошлифовальная машина, изолированная	AMIN 45-030 GD	45 000	0,300	14	16	–	–	36	190
	AMIN 45-030 GH	45 000	0,300	14	16	–	–	36	190

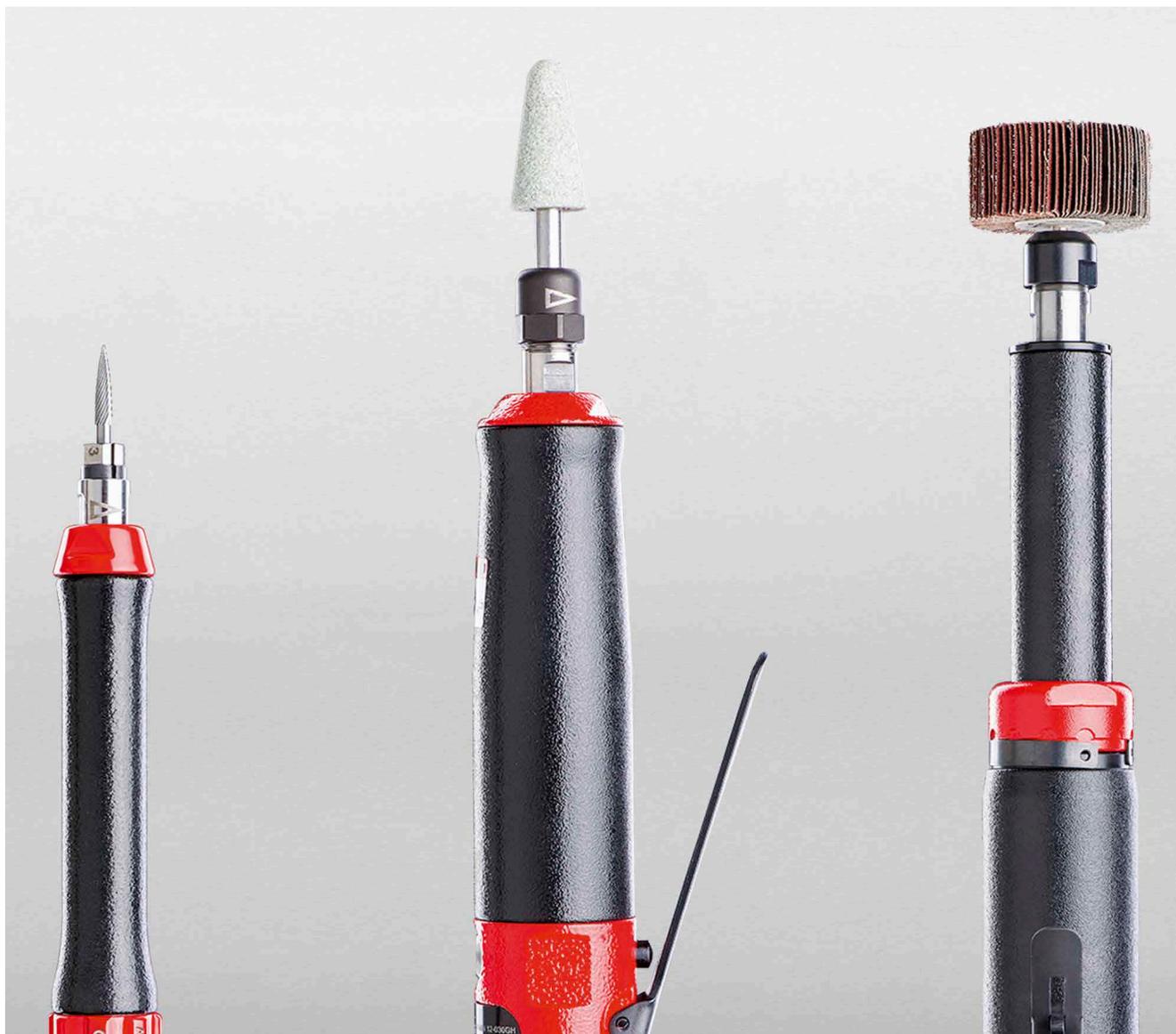
СДЕЛАНЫ ДЛЯ РЕШЕНИЯ САМЫХ СЛОЖНЫХ ПРОБЛЕМ

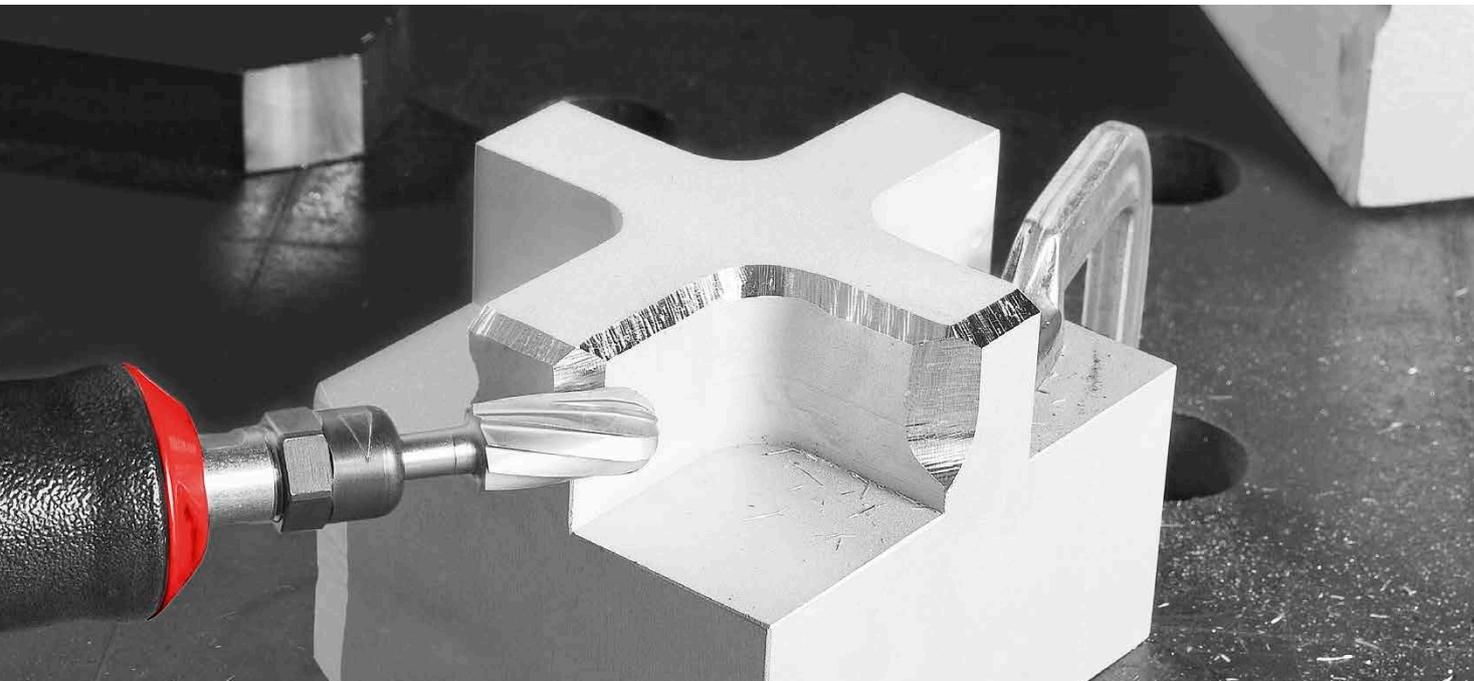
ПРИВОДНАЯ ТЕХНИКА ПРЕМИУМ-КЛАССА ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ ПРЕМИУМ-КЛАССА

Большой ассортимент пневматических шлифовальных машин LUKAS и пневмоинструмента LUKAS позволяет использовать инструменты LUKAS максимально эффективно. В ассортименте пневматических шлифовальных машин и пневмоинструмента входят угловые шлифовальные машины (с турбоприводом), ленточные шлифовальные машины и целый ряд прямошлифовальных машин.

Пневматические шлифовальные машины и пневмоинструмент LUKAS сконструированы с соблюдением строжайших требований качества, способны выдерживать экстремальные нагрузки и в полной мере использовать все возмож-

ности высокопроизводительных инструментов LUKAS. Приводные инструменты LUKAS характеризуются высокой производительностью и низким расходом сжатого воздуха при эксплуатации. Прочные лопастные пневмомоторы отличаются неизменно стабильной производительностью даже при резании материалов, с трудом поддающихся обработке. Даже остановка под нагрузкой не приведет к их повреждению! Ограничители скорости поддерживают скорость холостого хода в пределах проектных допусков. Еще одно их достоинство — быстрота и удобство замены изнашиваемых деталей пневматических шлифовальных машин и пневмоинструмента LUKAS.





Прямошлифовальная машина, изолированная

В комплекте машины:

- шланг подачи воздуха
- воздуховыпускной шланг с глушителем
- цанга: 6 мм
- рабочий инструмент/ключ

Специальные принадлежности:

- цанги под \varnothing 3 мм, 4 мм, 5 мм, 1/8", 3/16", 1/4"

Технические характеристики:

- длина: прибл. 175 мм
- диаметр корпуса: 34,5 мм
- вес: прибл. 0,90 кг
- тип привода: лопастной пневмомотор, встроенный блок контроля скорости

► Прочие технические характеристики приведены на [стр. 115](#).



★★☆

Номер изделия	Описание	Клапан	Скорость холостого хода, об/мин	Мощность, кВт	Расход воздуха под нагрузкой, м ³ /мин	Диаметр цанги, мм	Номинальный размер шланга, мм	Кол-во в упаковке
A3993101120	AMIN 20-030 GD	Поворотный	20 000	0,3	0,53	6	8	1

Может использоваться со следующими инструментами LUKAS		Размеры	Страница каталога
AMIN 20-030 GD	Вольфрамо-карбидные борфрезы	\varnothing до 12 мм	17–21
	Шлифовальные головки, хвостовик 6 мм	\varnothing 22 мм, 25 мм, 32 мм, 40 мм	33–35
	Полировальные головки P2	\varnothing 13 мм	40
	Насадные лепестковые шлифовальные круги SFL	\varnothing 20 мм	68
	Абразивные ленты SBZY	\varnothing до 19 мм	73/74
	Абразивные насадки SK/SKS	\varnothing до 13 мм	78



Следует соблюдать соответствующие спецификации скорости, указанные на упаковке наших инструментов.



Прямошлифовальная машина, изолированная



★★☆

Технические характеристики:

- длина: прибл. 175 мм
- диаметр корпуса: 34,5 мм
- вес: прибл. 0,70 кг
- тип привода: лопастной пневмомотор, встроенный блок контроля скорости

► Прочие технические характеристики приведены на **стр. 115**.

В комплекте машины:

- шланг подачи воздуха
- воздуховыпускной шланг с глушителем
- цанга: 6 мм
- рабочий инструмент/ключ

Специальные принадлежности:

- цанги под Ø 3 мм, 3,25 мм, 4 мм, 5 мм, 1/8", 3/16", 1/4"

Номер изделия	Описание	Клапан	Скорость холостого хода, об/мин	Мощность, кВт	Расход воздуха под нагрузкой, м³/мин	Диаметр цанги, мм	Номинальный размер шланга, мм	Кол-во в упаковке
A3993101130	AMIN 30-030 GD	Поворотный	30 000	0,3	0,45	6	6	1

Может использоваться со следующими инструментами LUKAS		Размеры	Страница каталога
AMIN 30-030 GD	Вольфрамо-карбидные борфрезы	Ø до 8 мм	17–21
	Шлифовальные головки	Ø до 32 мм	33–35
	Полировальные головки P2	Ø до 10 мм	40
	Полировальные головки P3	Ø до 10 мм	41
	Абразивные ленты SBZY	Ø до 12 мм	73/74
	Абразивные насадки SK/SKS	Ø до 10 мм	78



Следует соблюдать соответствующие спецификации скорости, указанные на упаковке наших инструментов.



Прямошлифовальная машина, изолированная

В комплекте машины:

- шланг подачи воздуха
- воздуховыпускной шланг с глушителем
- цанга: 6 мм
- рабочий инструмент/ключ

Специальные принадлежности:

- цанги под Ø 3 мм, 1/8", 1/4"

Технические характеристики:

- длина: прибл. 206 мм
- диаметр корпуса: прибл. 30 мм
- диаметр корпуса шпинделя прибл. 23 мм
- вес: прибл. 0,40 кг
- тип привода: лопастной пневмомотор
- переднее выпускное отверстие (частичный выпуск, может быть перекрыт)



► Прочие технические характеристики приведены на **стр. 115**.



Номер изделия	Описание	Клапан	Скорость холостого хода, об/мин	Мощность, кВт	Расход воздуха под нагрузкой, м³/мин	Диаметр цанги, мм	Номинальный размер шланга, мм	Кол-во в упаковке
A3993101132	AMIN 32-027 GD	Поворотный	32 000	0,27	0,3	6	6	1

Может использоваться со следующими инструментами LUKAS		Размеры	Страница каталога
AMIN 32-027 GD	Вольфрам-карбидные борфрезы	Ø до 8 мм	17–21
	Шлифовальные головки	Ø до 32 мм	33–35
	Полировальные головки P2	Ø до 10 мм	40
	Полировальные головки P3	Ø до 10 мм	41
	Абразивные ленты SBZY	Ø до 12 мм	73/74
	Абразивные насадки SK/SKS	Ø до 10 мм	78



Следует соблюдать соответствующие спецификации скорости, указанные на упаковке наших инструментов.

Прямошлифовальная машина, изолированная



Технические характеристики:

- длина: прибл. 130 мм
- диаметр корпуса: 16 мм
- вес: прибл. 0,24 кг
- тип привода: лопастной пневмомотор

► Прочие технические характеристики приведены на **стр. 115**.

Характеристики:

- самый мощный инструмент в своем классе
- компактная конструкция
- переключатель скорости с фиксацией

В комплекте машины:

- шланг подачи воздуха
- воздуховыпускной шланг с глушителем
- цанга: 3 мм
- рабочий инструмент/ключ

Специальные принадлежности:

- цанги под \varnothing 2 мм, 3,25 мм, 1/8", 3/32"



Номер изделия	Описание	Клапан	Скорость холостого хода, об/мин	Мощность, кВт	Расход воздуха под нагрузкой, м ³ /мин	Диаметр цанги, мм	Номинальный размер шланга, мм	Кол-во в упаковке
A3993101155	AMIN 55-011 GD	Поворотный	55000	0,11	0,15	3	3	1

Может использоваться со следующими инструментами LUKAS		Размеры	Страница каталога
AMIN 55-011 GD	Вольфрамо-карбидные борфрезы	\varnothing до 5 мм	17–21
	Шлифовальные головки	\varnothing до 16 мм	30–35
	Полировальные головки P2	\varnothing до 5 мм	40
	Абразивные ленты SBZY	\varnothing до 10 мм	73/74
	Абразивные насадки SK/SKS	\varnothing до 5 мм	78



Следует соблюдать соответствующие спецификации скорости, указанные на упаковке наших инструментов.

Прямошлифовальная машина, изолированная



В комплекте машины:

- шланг подачи воздуха
- воздуховыпускной шланг с глушителем
- цанга: 3 мм
- рабочий инструмент / ключ

Технические характеристики:

- длина: прибл. 154 мм
- диаметр корпуса: 27,5 мм
- вес: прибл. 0,45 кг
- тип привода: лопастной пневмомотор

Специальные принадлежности:

- цанги под Ø 2 мм, 3,25 мм, 1/8", 3/32"

► Прочие технические характеристики приведены на **стр. 115**.



Номер изделия	Описание	Клапан	Скорость холостого хода, об/мин	Мощность, кВт	Расход воздуха под нагрузкой, м³/мин	Диаметр цанги, мм	Номинальный размер шланга, мм	Кол-во в упаковке
A3993101172	AMIN 72-013 GD	Поворотный	72000	0,13	0,21	3	5	1

AMIN 72-013 GD		Может использоваться со следующими инструментами LUKAS	Размеры	Страница каталога
		Вольфрамо-карбидные борфрезы	Ø до 4 мм	17–21
		Шлифовальные головки	Ø до 13 мм	30–35
		Полировальные головки P2	Ø до 4 мм	40



Следует соблюдать соответствующие спецификации скорости, указанные на упаковке наших инструментов.



Машина для зачистки поверхности



Технические характеристики:

- вес: прибл. 2,8 кг
- электронное управление с функцией плавного пуска, неограниченно регулируемая скорость, температура и отсечка при перегрузке

► Прочие технические характеристики приведены на **стр. 115**.

★★☆

Характеристики:

- мотор heavy-duty для работы в тяжелых условиях (надежный)
- двухступенчатый редуктор (долгий срок службы)
- пылезащищенные подшипники (низкий износ)
- безупречная обработка поверхностей металла, дерева или пластмассы без каких-либо следов перехода достигается с помощью идеального инструмента

С помощью инструмента, идеального подходящего для:

- зачистки поверхности,
- придания текстуры,
- полировки,
- крацевания,
- выравнивания,
- удаления заусенцев,
- матовой отделки

Номер изделия	Описание	Скорость холостого хода, об/мин	Мощность, кВт	Макс. Ø инструмента, мм	Ширина инструмента, мм	Держатель инструмента, мм	Кол-во в упаковке
A3995ESM1310	ESM 1310 S	1300–3050	1,3	120	100	19	1

А

Абразивные ленты и оправки	72–75
▪ Абразивная лента из стандартного оксида алюминия SBZY цилиндрической формы	74
▪ Абразивная лента из циркониевого электрокорунда SBZY цилиндрической формы	73
▪ Керамическая абразивная лента SBZY цилиндрической формы	73
▪ Твердая оправка для абразивной ленты STZY цилиндрической формы	75
Абразивные насадки и оправки	76–79
▪ Абразивная насадка SK Ceramic	78
▪ Абразивная насадка SKSSpecial	78
▪ Оправка для абразивной насадки	79
Абразивные диски и держатели	80–87
▪ Быстросменный абразивный диск из карбида кремния PSG	87
▪ Быстросменный абразивный диск из стандартного оксида алюминия PSG	84
▪ Быстросменный абразивный диск из циркониевого электрокорунда PSG	83
▪ Быстросменный абразивный диск PSG, нетканый абразивный материал	86
▪ Быстросменный абразивный диск PSG Ceramic	82
▪ Быстросменный абразивный диск PSG Z-Power	83
▪ Быстросменный армированный абразивный диск из стандартного оксида алюминия PSG	85
▪ Держатель самозажимных абразивных дисков GTG ..	87
Алмазные пасты	43
▪ Монокристаллические алмазные пасты	43

Б

Борфрезы	12–21
▪ Борфреза с особо длинным хвостовиком ZX Universal	18
▪ Борфреза Z9 Alu с покрытием LightFlow	19
▪ Борфреза ZX Universal	17
▪ Инструмент для обратной зачистки (внутренней) Z3 Universal	20
▪ Наборы карбидных борфрез	21
▪ Наборы карбидных борфрез ZX Universal	21

Д

Дисковые щетки	110–112
▪ Дисковая щетка BS с хвостовиком	112

К

Керамические изделия	
▪ Абразивная насадка SK Ceramic	78

▪ Быстросменный абразивный диск PSG Ceramic	82
▪ Керамическая абразивная лента SBZY цилиндрической формы	73
▪ Керамическая шлифовальная головка	30
▪ Лепестковые шлифовальные диски SLTT HybridPerfection ^{Ceramic4x}	59
▪ Лепестковые шлифовальные диски SLTT Heavy Duty	58
▪ Лепестковый шлифовальный диск V2 Power Heavy Duty	62
Компактный шлифовальный диск – Purple Grain Single ...	55

Л

Лепестковые шлифовальные круги	65/66
▪ Лепестковые круги LSL из абразивной ткани, снабженные резьбой	66
Лепестковые шлифовальные диски	53–64
SLTO/SLTR	63/64
▪ Лепестковый шлифовальный диск SLTO/SLTR BASE-X	64
▪ Лепестковый шлифовальный диск SLTO/SLTR, циркониевый электрокорунд	63
SLTT	56–59
▪ Лепестковые шлифовальные диски SLTT Heavy Duty	58
▪ Лепестковые шлифовальные диски SLTT HybridPerfection ^{Ceramic4x}	59
V2 Power	60–62
▪ Лепестковый шлифовальный диск V2 Power Heavy Duty	62
▪ Лепестковый шлифовальный диск V2 Power Steel ...	62
Лепестковые шлифовальные круги	67–71
▪ Миниатюрный лепестковый шлифовальный круг MFS ..	69
▪ Насадной лепестковый шлифовальный круг SFL	68
▪ Насадной лепестковый шлифовальный круг SFM из комбинации ткани и нетканого абразивного материала, стандартный оксид алюминия	71

М

Машина для зачистки поверхности	122
Монокристаллические алмазные пасты	43

Н

Наборы	21
▪ Наборы карбидных борфрез	21
▪ Наборы карбидных борфрез ZX Universal	21
▪ Насадной лепестковый шлифовальный круг SFV, циркониевый электрокорунд	70

О

Отрезные круги	90–98
▪ Отрезной круг для стали.....	97
▪ Отрезной круг для обработки цветных металлов.....	98
▪ Отрезной круг по нержавеющей стали.....	95, 97
▪ Отрезной круг X-LOCK.....	96

П

Полировальные инструменты	36–47
Полировальные инструменты P2	39/40
▪ Полировальная головка P2 (согласно стандарту DIN 69170).....	40
Полировальные инструменты P3	41–43
▪ Войлочный полировальный круг, форма S1.....	42
▪ Оправки для войлочных полировальных кругов.....	42
▪ Монокристаллические алмазные пасты.....	43
▪ Полировальная головка P3.....	41
Полировальные инструменты P6	44–47
▪ Набор полировальных дисков P6PT.....	47
▪ Полировальные диски P6PT.....	46
▪ Полировальный диск P6PT, исполнение CG.....	46
Приводные инструменты	113–122
▪ Машина для зачистки поверхности.....	122
▪ Прямошлифовальная машина, изолированная.....	117–121
Принадлежности	
▪ Держатель быстросменных абразивных дисков GTG.....	87
▪ Держатели для фибровых дисков STF.....	88
▪ Оправка для абразивной насадки.....	79
▪ Оправки для войлочных полировальных кругов.....	42
▪ Твердая оправка для абразивной ленты STZY цилиндрической формы.....	75
Purple Grain	54/55
▪ Компактный шлифовальный диск Purple Grain Single.....	55

С

Серия iQ	54–62
▪ Компактный шлифовальный диск Purple Grain Single.....	55
▪ Лепестковые шлифовальные диски SLTT Heavy Duty.....	58
▪ Лепестковые шлифовальные диски SLTT HybridPerfection ^{Ceramic4x}	59
▪ Лепестковый шлифовальный диск V2 Power Heavy Duty.....	62
▪ Лепестковый шлифовальный диск V2 Power Steel.....	62
Система фиксации X-LOCK	96
▪ Отрезной круг X-LOCK.....	96

Ф

Фибровые диски	88
▪ Держатели для фибровых дисков STF.....	88
▪ Фибровый диск с циркониевым электрокорундом и перекрестными щелями FIS.....	88

Ш

Шлифовальные головки	24–35
▪ Керамическая шлифовальная головка.....	30
▪ Мягкая шлифовальная головка NK.....	34
▪ Шлифовальная головка EKR.....	32/33
▪ Шлифовальная головка НК 35.....	
▪ Шлифовальная головка SIC ALU.....	31
Шлифовальные диски	100–107
▪ Шлифовальный диск для обработки нержавеющей стали.....	105
▪ Шлифовальный диск для обработки стали.....	106
▪ Шлифовальный диск для обработки цветных металлов.....	107
Шлифовальные пасты	43
▪ Монокристаллические алмазные пасты.....	43

Щ

Щетки	110–112
▪ Дисковая щетка BS с хвостовиком.....	112

V

V2 Power	60–62
▪ Лепестковый шлифовальный диск V2 Power Heavy Duty.....	62
▪ Лепестковый шлифовальный диск V2 Power Steel.....	62

Общие коммерческие условия

I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Нижеследующие условия являются окончательными и представляют собой неотъемлемую часть договора. Они применяются по отношению ко всем (текущим и будущим) соглашениям, договорам и иным услугам. Все ценовые предложения составляются исключительно на основе наших Общих условий и положений оказания услуг, которые считаются принятыми по факту размещения заказа или приемки поставки. Любые условия заключения сделок, предоставленные нам покупателем, которые противоречат настоящим условиям или отличаются от них, не являются для нас обязательными, даже если мы прямо не возражаем против таких условий.
- Помимо настоящих Общих коммерческих условий или в дополнение к ним какие-либо устные договоренности отсутствуют. Любые дополнительные соглашения, отличающиеся условия или поправки к нашим Общим условиям и положениям оказания услуг находят применение или становятся обязательными исключительно по факту предоставления с нашей стороны соответствующего письменного подтверждения. Это относится, в частности, к соглашениям о качестве и состоянии нашей продукции.
- Общие условия и положения оказания услуг распространяются исключительно на компании, юридические лица публичного права или юридические лица со статусом публично-правового имущества («Sondervermögen» в соответствии с немецким законодательством).

II. ОФЕРТЫ И КОММЕРЧЕСКИЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

- Наши oferty и коммерческие предложения могут меняться и не являются обязательными. Относящиеся к этому документы, такие как чертежи, иллюстрации, технические данные, справочный материал по действующим стандартам, а также любую информацию, приведенную в брошюрах, не следует считать соглашением о качестве и состоянии продукции, если письменно не определено иное.
- Любые образцы, а также спецификации, касающиеся состава, качества и состояния нашей продукции, созданы на основе нашего опыта и наших знаний, но они не служат какими-либо гарантиями или иными обязательствами.
- Мы сохраняем за собой право собственности и авторское право на все брошюры, иллюстрации, чертежи, эскизы и прочие документы. Любые такие материалы не подлежат размножению, копированию из Интернета или предоставлению третьим лицам без нашего предварительного разрешения и должны быть возвращены нам немедленно по нашему запросу.

III. ЗАКЛЮЧЕНИЕ ДОГОВОРА

- Заказ считается принятым по факту предоставления письменного подтверждения заказа или доставки товара.
- Состав и комплектность заказа подлежат подтверждению.
- Покупатель несет ответственность за верность предоставленных им документов, таких как чертежи, образцы и т.д. Устные соглашения о размерах и т.д. должны быть зафиксированы в письменной форме.

IV. ЦЕНООБРАЗОВАНИЕ

- Наши цены указаны в евро с завода г. Энгельскирхен (согласно Инкотермс 2020) без упаковки, перевозки, почтовых расходов, таможенных пошлин и тарифов, а также страхования. Наценки и скидки устанавливаются из расчета прейскурантной цены. Это относится также и к любой частичной доставке товара или экспресс-отправке, затребованной покупателем.
- Минимальная стоимость заказа 130,00 евро без НДС. При оформлении заказов стоимостью ниже 130,00 евро без НДС в счет выставляется дополнительный сбор за обработку заказа в размере 15,00 евро.
- Все цены указаны без НДС и облагаются НДС.
- Цены, указанные в подтверждении заказа, применяются к поставкам со сроком доставки до четырех месяцев. Поставки со сроком доставки более четырех месяцев осуществляются по цене, действующим на день доставки, в случае изменения себестоимости, стоимости материалов, рабочей силы и других производственных затрат, а также в пределах разумных для покупателя расценок.

V. УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ

- Платежи производятся в течение 14 дней с даты выставления счета за вычетом 2% скидки или 30 календарных дней. Платежи считаются выполненными в срок, если они поступили на наш счет не позднее, чем в дату наступления срока платежа.
- В случае невыполнения обязательств к цене начисляются проценты по ставке, составляющей в настоящее время 9% от базовой ставки Европейского центрального банка (по состоянию на 2019 год). Мы сохраняем за собой право требовать более высокой компенсации ущерба в случае невыполнения обязательств, если это допустимо.
- Первые поставки в обязательном порядке оплачиваются предварительно или наличными по поставке.
- При возникновении сомнений в платежеспособности покупателя, например, в связи с подачей заявления об открытии производства по делу о его несостоятельности, ожидаемой приостановкой платежей с его стороны или существенным ухудшением финансового положения покупателя мы имеем право приостановить выполнение дальнейших поставок. В этом случае мы можем истребовать незамедлительного погашения оставшейся задолженности и назначить клиенту разумный срок для оплаты, после которой будет осуществлена доставка, или потребовать от него предоставить

платежное обеспечение, даже в случае оплаты чеком. После безрезультатного истечения этого срока мы вправе прекратить дальнейшее выполнение наших договорных обязательств. В случае подачи заявления о производстве по делу о несостоятельности покупателя мы имеем право немедленно расторгнуть договор. Это не освобождает покупателя от его обязанностей и обязательств, возникающих в связи с уже выполненными нами частями договора или в связи с ранее выполненными или еще не выполненными договорами.

- Мы оставляем за собой право уступить любую дебиторскую задолженность третьей стороне.
- Покупатель имеет право на зачет только в том случае, если его встречные требования юридически значимы, неоспоримы или признаны нами. Кроме того, покупатель имеет право на удержание только в том случае, если его встречное требование подлежит удовлетворению и основано на тех же договорных отношениях.

VI. ОГОВОРКА О СОХРАНЕНИИ ПРАВА СОБСТВЕННОСТИ

- Поставленный товар остается нашей собственностью («товар с сохраненным за продавцом правом собственности») до момента полной оплаты всех требований (текущих и будущих), включая все дополнительные требования (например, расходы на финансирование, проценты и т.д.), вытекающие из деловых отношений между нами и покупателем. Оплата считается произведенной по получении эквивалентной стоимости поставленного товара.
- Покупатель обязан с должной тщательностью обращаться с любыми товарами, на которые распространяется оговорка о сохранении права собственности. Мы имеем право застраховать любой товар, на который распространяется оговорка о сохранении права собственности, от кражи, поломки, пожара, воды и других повреждений за счет покупателя, за исключением случаев, когда он может подтвердить, что сам застраховал товар.
- Покупатель имеет право обрабатывать, объединять, смешивать и/или перепродавать предметы поставки в порядке обычной коммерческой деятельности. Любая обработка или любое изменение предметов поставки покупателем всегда осуществляется в интересах производителя. Если предмет поставки обрабатывается вместе с другими, не принадлежащими нам предметами, мы становимся совладельцами нового предмета в соотношении первоначальной стоимости предмета поставки и стоимости других обрабатываемых предметов на момент обработки. Кроме того, в отношении обработанного товара действуют также все положения, касающиеся сохранения права собственности.
- Если покупатель продает какой-либо поставленный предмет до оплаты всех наших требований, обеспеченных данным предметом, то в целях обеспечения наших требований покупатель уступает нам в момент заключения договора поставки соответствующие требования к такому покупателю или третьим лицам, имеющим отношение к перепродаже. Мы допускаем любую подобную уступку. Мы уполномочиваем покупателя взимать уступленную дебиторскую задолженность до дальнейших распоряжений. Мы вправе отозвать это полномочие, если под угрозой находится наша обеспеченная дебиторская задолженность, включая, но не ограничиваясь этим, просрочку платежа со стороны покупателя. Срок действия полномочия на получение дебиторской задолженности истекает без дополнительного извещения в момент, когда покупатель прекращает платежи или подает заявление об открытии производства по делу о несостоятельности. После отзыва или истечения срока действия такого полномочия мы имеем право, а покупатель обязан известить должника об уступке дебиторской задолженности. Покупатель обязуется воздерживаться от взыскания и одновременно держать поступающие суммы на отдельном счете для нас. По нашей просьбе покупатель должен предоставить нам в письменной форме контактные данные покупателя перепроданных предметов поставки и передать нам всю информацию и документы по уступленному долгу. По желанию покупателя мы обязуемся снять любое имеющееся у нас обеспечение, если стоимость такого обеспечения превышает обеспеченную задолженность более чем на 20%. Мы оставляем за собой право выбора, какое именно обеспечение должно быть снято.
- Внеплановое распоряжение залогом, включая, но не ограничиваясь, просроченные или непросроченные залоговые права или соглашения об уступке и обеспечения обязательств, требует нашего предварительного согласия. При наличии залоговых прав или иных требований третьих лиц покупатель обязан незамедлительно сообщить нам в письменной форме и предоставить нам все документы и информацию, необходимые для защиты наших прав. Это относится и к тем случаям, когда такие меры неотвратимы. Должностное лицо, ответственное за исполнение договора, включая, но не ограничиваясь третья сторона должны быть уведомлены о нашем праве собственности. Покупатель несет все расходы, связанные с приостановлением действия ареста, залоговым правом или другим видом исполнения, а также с заменой товара, в отношении которого действует оговорка о сохранении права собственности, если эти расходы не могут быть взысканы с третьих лиц.
- Если покупатель нарушает условия договора, включая, но не ограничиваясь невыполнением обязательств, мы после отправления соответствующего напоминания вправе потребовать возврата товара, а покупатель обязан вернуть его нам. Если мы расторгаем договор в соответствии с вышестоящим п. V.4 в силу подачи заявления о производстве по делу о несостоятельности, мы имеем право требовать немедленного возврата любого товара, на который распространяется оговорка о сохранении права собственности.

VII. СРОКИ ПОСТАВОК

- Сроки поставок могут быть согласованы как обязательные, так и как необязательные, и должны быть зафиксированы в письменном виде. Они действуют не ранее момента получения (i) всех необходимых документов от покупателя, (ii) всех необходимых разрешений и согласований, (iii) согласованных авансовых платежей и (iv) выполнения всех других обязательств, возлагаемых на покупателя.
- Дата поставки считается выполненной, если на эту дату предметы поставки были отправлены с нашего предприятия или покупатель был проинформирован о готовности товара к отгрузке. В случае непредвиденных событий, которые мы не смогли предотвратить несмотря на разумную осторожность, срок поставки может быть продлен на разумный срок - даже в рамках неисполнения обязательств - независимо от того, имели ли место данные обстоятельства на нашем предприятии или на предприятии(ях) наших субпоставщиков, что сделало их неспособными поставить нам продукцию в срок, включая, но не ограничиваясь, перебои в рабочем процессе, последствия промышленных или рабочих действий и т.п.
- Срок поставки продлевается, в частности, в том случае, если несоблюдение нами срока поставки связано с опозданием или дефектом поставок наших поставщиков, что предполагает, что мы своевременно заключили с нашим поставщиком так называемое конгруэнтное хеджирующее соглашение о поставке («kongruentes Deckungsgeschäft» согласно немецкому законодательству) на момент заключения договора с покупателем. По требованию покупателя мы подтвердим ему, что заключили такой договор с нашим поставщиком.
- Если осуществление поставки или услуги становится невозможным в связи с событиями, указанными в п. 2 и 3, или если поставка или услуга задерживается более чем на шесть недель, как покупатель, так и мы имеем право расторгнуть договор без предъявления друг другу каких-либо требований о возмещении ущерба.
- В разумных пределах мы имеем право осуществлять частичные поставки.

VIII. ОБЪЕМ ПОСТАВКИ И ЕЕ ИСПОЛНЕНИЕ; ПЕРЕХОД РИСКОВ

- Объем поставки фиксируется в нашей накладной. Минимальный объем заказа - одна упаковочная единица.
- О несоответствии количества товара должно быть сообщено в течение восьми дней с момента получения товара.
- Товары, находящиеся на складе и указанные в нашем каталоге, доступны в указанных упаковочных единицах, и в соответствии с этим доставляются и фактурируются. Мы оставляем за собой право время от времени изменять упаковочные единицы.
- С учетом производственных условий в отношении продукции, не имеющейся в наличии на складе, возможны изменения до +/- 15% от заказанного количества.
- Мы оставляем за собой право вносить в нашу продукцию технические изменения, производимые по результатам нашей непрерывной программы исследований и разработок.
- Риск переходит на покупателя в момент передачи товара перевозчику или экспедитору, но не позднее, чем в момент отгрузки с нашего склада или в момент отгрузки с площадки поставщика в случае транзитной поставки. Это также относится к любым бесплатным поставкам. По запросу покупателя мы оформляем страховку от повреждений при транспортировке за его счет.
- Поставка товара по заказу с открытой датой доставки (aka blanket) производится по факту соответствующего подтверждения со стороны покупателя. Срок выполнения заказа с открытой датой доставки истекает через 12 месяцев с даты его подтверждения. Мы имеем право изготовить весь объем заказа одновременно. Запросы на изменение любого заказа после его подтверждения не подлежат исполнению, за исключением заранее оговоренных. Любое количество товара, не истребованное покупателем до окончания срока истребования товара с открытой датой доставки, будет отправлено покупателю и фактурировано по истечении срока истребования товара.

IX. ПРЕТЕНЗИИ ПО КАЧЕСТВУ ТОВАРА

- Претензии по качеству товара принимаются только в том случае, если покупатель выполнил все обязательства по надлежащему осмотру товара и выявлению дефектов в соответствии с Торговым кодексом ФРГ. В случае дефекта поставленного товара мы обязуемся по нашему усмотрению либо поставить бездефектный товар (заменить), либо устранить дефект. В случае устранения дефектов мы несем все расходы, связанные с таким устранением, при условии, что расходы не будут увеличены в связи с перемещением предмета поставки в другое место, нежели место исполнения. Если устранение дефектов или замена в конечном итоге не удается или считается неудачным/ой, покупатель имеет право по своему усмотрению либо снизить покупную цену, либо аннулировать договор. Как правило, продавец вправе в разумном порядке попытаться как минимум дважды заменить товар или устранить дефекты.
- Наша ответственность за любые замененные или исправленные предметы поставки равна ответственности за первоначально поставленный товар. В случае поставки замененного товара возобновляется срок давности по претензиям к качеству товара. Срок давности по претензиям к качеству товара составляет 12 месяцев с момента поставки товара покупателю.
- Мы не несем ответственности за ущерб, вызванный несоответствующим или ненадлежащим хранением или использованием, неправильным монтажом, внедрением или вводом в эксплуатацию покупателем или третьими лицами,

естественным износом, неправильным или небрежным обращением, неподходящими эксплуатационными материалами, а также химическими, электрохимическими или электрическими воздействиями, за исключением случаев, когда они происходят по нашей вине. Мы не несем ответственности за любой косвенный ущерб, если такие повреждения вызваны ненадлежащими модификациями или работами по техническому обслуживанию, выполненными покупателем или третьими лицами без нашего предварительного согласия.

X. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

- Мы несем полную ответственность за ущерб, причиненный умышленными действиями или грубой халатностью с нашей стороны и со стороны наших уполномоченных представителей (согласно §278 Гражданского кодекса Германии). Кроме того, мы несем ответственность (i) за любое нарушение гарантийных обязательств, (ii) при принятии риска, связанного с закупкой товаров, или любых других обязательств гарантий, (iii) в случае нанесения вреда жизни, телу или здоровью по нашей вине или (iv) в рамках Закона об ответственности за качество продукции ФРГ. При нарушении существенных договорных обязательств, т.е. таких обязательств, которые изначально обеспечивают надлежащее исполнение договора и выполнение которых покупатель может обоснованно ожидать или рассчитывает на это, мы принимаем на себя ответственность в том объеме, в котором предпосылки для предъявления претензий считаются выполненными. Размер ответственности ограничивается обоснованно предсказуемым ущербом, типичным для соответствующего договора. Мы категорически исключаем любую дальнейшую ответственность.
- В той мере, в какой наша ответственность исключена или ограничена, такое исключение или ограничение распространяется также на личную ответственность наших сотрудников, представителей персонала и уполномоченных представителей.
- Эти положения не предполагают перенос бремени доказывания.

XI. ВОЗВРАТ И/ИЛИ ЗАМЕНА ТОВАРА

Покупатель имеет право вернуть товар и/или потребовать его замены без объяснения причин в течение четырех недель после поставки, указав наш номер поставки. Товар должен быть возвращен нам бесплатно. Право на возврат или замену товара не влияет на претензии по качеству товара в соответствии с п. IX. Расходы на обработку составляют 25,00 евро. Данное право не распространяется на изделия, изготовленные на заказ, они не подлежат возврату или замене.

XII. ЗАЩИТА ДАННЫХ

- Как покупатель, так и мы обязуемся соблюдать действующие законы и предписания по защите данных, включая, в частности, Общий регламент по защите данных ЕС и Федеральный закон Германии о защите данных.
- Дополнительная информация о том, как мы обрабатываем данные, доступна в наших Правилах хранения личной информации по адресу <https://lukaserzett.com/en/footer-navigation/privacy-note-gdpr.html> или в приложении. В той мере, в какой это требуется действующим законодательством о защите данных, покупатель направит заявление о защите данных соответствующим сотрудникам, поставщикам услуг или любым другим привлеченным третьим лицам.

XIII. МЕСТО ИСПОЛНЕНИЯ ДОГОВОРНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ, МЕСТО СУДОПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНИМОЕ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВО, НЕДЕЙСТВИТЕЛЬНОСТЬ ОТДЕЛЬНЫХ ПОЛОЖЕНИЙ ДОГОВОРА

- Местом исполнения всех договорных обязательств является г. Энгельсрихен, Германия.
- Исключительным местом судопроизводства для любых судебных разбирательств с покупателями, которые являются зарегистрированными предпринимателями (в соответствии с законодательством Германии), юридическими лицами публичного права или так называемыми юридическими лицами со статусом публично-правового имущества («öffentlich-rechtliches Sondervermögen» в соответствии с законодательством Германии), является компетентный суд по месту нахождения нашего головного офиса. Вместе с тем мы оставляем за собой право подавать любые иски в компетентный суд по месту нахождения головного офиса покупателя.
- Международные поставки регулируются законодательством ФРГ. Положения о международной купле-продаже товаров, такие как Конвенция ООН о договорах международной купли-продажи товаров, не применяются.
- Если отдельные положения настоящих Общих коммерческих условий или любого договора на поставку являются или становятся недействительными, остальные положения сохраняют силу. Если одно из положений является или становится частично недействительным, оставшаяся часть этого положения сохраняет силу.

Дата составления: декабрь 2019 г.

ПИКТОГРАММЫ БЕЗОПАСОСТИ

Они могут изменяться в зависимости от изделий



Средства защиты глаз



Средства защиты органов слуха



Носить маску



Соблюдать рекомендации по безопасности



Носить защитные перчатки



Использовать только с подложкой



Не использовать для мокрой шлифовки



Не использовать для шлифовки лицевой поверхности

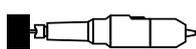


Не использовать при наличии повреждений

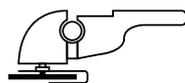


Не использовать на ручной шлифовальной машине

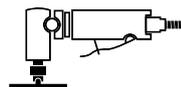
ПРИВОДНЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ



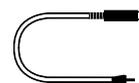
Прямошлифовальная машина



Ручная угловая шлифовальная машина



Пневматическая шлифовальная машина



Шлифовальная машина с гибким валом

НАШИ ЛИНЕЙКИ ПРОДУКЦИИ

Линейка продукции обозначена простой системой звездочек:

★★★★ High Performance

★★★☆☆ Industry

★☆☆☆☆ Base

НАШИ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Наши рекомендации по применению подразделяются на следующие:

● **лучше всего подходит** и ● **подходит**.

● сталь/нерж. сталь ● сталь

● алюминий ● чугун

● пластмасса/дерево ● титан

● камень/конструкционный материал

Соответствующие рекомендации по применению для каждого изделия приведены под каждой таблицей соответствующих изделий.

ВЫХОДНЫЕ ДАННЫЕ ИЗДАТЕЛЯ

Издатель

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Straße 1

51766 Engelskirchen, Германия

Тел.: +49 2263 84-0

Факс: +49 2263 84-327

(продажи в Германии)

Факс: +49 2263 84-300

(продажи в других странах)

le@lukas-erzett.de

Реализация

aliaz werbeagentur gmbh

www.aliaz.de

По состоянию на октябрь 2020 г.

Возможны опечатки.

АДРЕСА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И СБЫТОВЫХ ПОДРАЗДЕЛЕНИЙ

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Straße 1
51766 Engelskirchen, Германия
Тел.: +49 2263 84-0
Факс: +49 2263 84-327
(продажи в Германии)
Факс: +49 2263 84-300
(продажи в других странах)
le@lukas-erzett.de

Kayson Green Limited
Clough Road
Severalls Business Park Colchester
CO4 9QS Essex
Тел.: +44 1206 751500
Факс: +44 1206 751212
abrasives@kaysongreen.co.uk

LUKAS CZ spol. s r. o.
Tovární 478
35134 Skalná
Тел.: +420 357 070600
Факс: +420 357 070613
obchod@lukascz.cz
www.lukas-erzett.com

LUKAS-ERZETT GmbH & Co. KG
C/ Violeta, 1 Pol. Ind. El Lomo
28970 Humanes de Madrid
Тел.: 900 974 924
Факс: 900 974 925
le@lukas-erzett.de

LUKAS ABRASIVES SA (PTY) LTD.
1288 Harriet Avenue
Driehoek
1401 Germiston
Тел.: +27 11 8251550
Факс: +27 11 8720144
abrasives@lukas.co.za
www.lukas.co.za

Beijing Representative Office
Room 2228 · 19th Floor
C-King Apartment
No. 19 Madian East Rd.
100080 Haidian District Beijing
Тел.: +86 10 82961338
Факс: +86 10 82800015
beijing@lukas-erzett.com.cn

LUKAS Tools Trading Shanghai Co. Ltd.
In German Centre
Unit 313 B · Block 2, Tower 1
88 Keyuan Road
Zhang Jiang Hi-Tech Park
Pudong New District
201 203 Shanghai
lukas-trading@lukas-erzett.com