

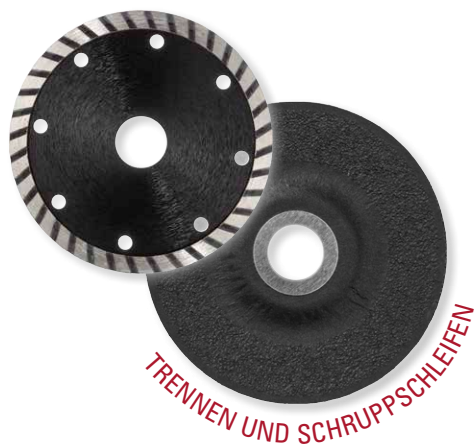
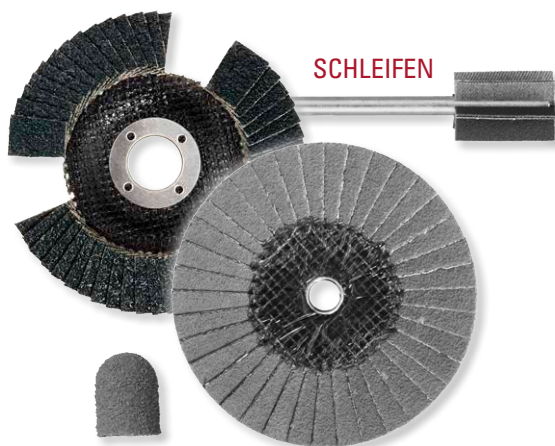
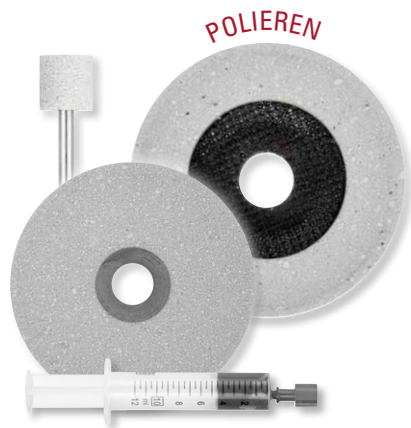
# PRODUKTHIGHLIGHTS 2019

INNOVATIONEN & FOKUS





# INHALT



LUKAS – IHR PARTNER  
FÜR DAS RICHTIGE  
WERKZEUG 4

NEUHEITEN 7

- SCHLEIFBLÄTTER PSH CG 8
- HZB-BOHRER 10
- CEREAMIC-SCHLEIFKAPPEN 12
- SCHLEIFSCHEIBEN X-LOCK-SYSTEM 14
- TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN CERAMIC 16
- TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR ALUMINIUM 17
- KLEIN-TRENNSCHEIBEN 18
- TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR STEIN, BETON UND GUSS 19
- POLYKRISTALLINE DIAMANTPASTE 20

FOKUSPRODUKTE 21

ARTIKELTABELLEN 31



# IMMER DAS RICHTIGE WERKZEUG.

OPTIMALE VERFÜGBARKEIT • BREITE PRODUKTPALETTE  
INDIVIDUELLE FERTIGUNG

**700**  
MITARBEITER

## DIE ZUKUNFT SCHON HEUTE IN HÄNDEN.

Seit über 80 Jahren stellt LUKAS Werkzeuge her, die mit der Zeit gehen. Neue Herausforderungen fordern neue Lösungen – und an genau diesen arbeiten wir jeden Tag mit Leidenschaft. Unser Anspruch ist es, Qualität und Sicherheit mit zukunftsorientierten Antworten zu vereinen. Neue Entwicklungen aus den verschiedensten Branchen haben wir dabei immer im Blick. Schon sehr früh haben wir mit dieser Einstellung Zeichen im Markt gesetzt.

**30.000**  
KUNDEN WELTWEIT

## FEST IM MARKT VERANKERT.

Mit rund 700 Mitarbeitern, hochmodernen Produktionsstandorten, einem enormen Erfahrungsschatz und einem breiten Produktportfolio steht LUKAS fest im Markt. Menschlich, kundenorientiert, flexibel und hochinnovativ.



SCHLEIFEN • POLIEREN



• FRÄSEN • SCHNEIDEN • INDIVIDUELLE WERKZEUGE

39

EINGETRAGENE  
PATENTE

10.000

#### QUALITÄT AUF HÖCHSTEM NIVEAU.

Wir reden nicht über Qualität, sondern wir leben sie. Tag für Tag. Das macht LUKAS-Werkzeuge zu einem verlässlichen und sicheren Faktor im Fertigungsprozess und sichert eine optimale Fertigungsqualität.

#### SPEZIALIST FÜR INNOVATIVE LÖSUNGEN.

Heute sind wir der international anerkannte Spezialist für innovative Lösungen und die Herstellung leistungsstarker Werkzeuge. Auch wenn keine Standardlösung auf Ihren Anwendungsfall passt: Wir entwickeln eine individuelle Antwort auf jede Problemstellung. Damit nicht nur unsere Produkte, sondern vor allem Ihre immer zukunftsfähig bleiben.

SONDERLÖSUNGEN UND ZAHLREICHE  
INNOVATIONEN GLOBAL IM EINSATZ

**4.500** EINZELPRODUKTE LIEFERN WIR  
INNERHALB VON 48 STUNDEN  
EUROPAWEIT

**8.000**  
QUADRATMETER LOGISTIKFLÄCHE



### **SCHNELL, TERMINGENAU UND FLEXIBEL.**

Unser smartes Logistikkonzept erleichtert Ihnen das Lagermanagement. Hohe Lieferfähigkeit, ein topmodernes Logistikzentrum und unsere schnellen Spediteure sorgen dafür, dass immer das richtige Werkzeug zum richtigen Zeitpunkt im Regal liegt.

### **WIR TEILEN UNSER WISSEN.**

Besuchen Sie unser Technikum – das ist Wissen zum Anfassen. Im angegliederten Schleifzentrum setzen Sie die Theorie gleich nach einem Seminar in die Praxis um. Und wenn der Schuh bei einem speziellen Anwendungsproblem drückt – unsere Anwendungstechniker und Entwicklungsingenieure wissen auf (fast) jede Frage eine Antwort.

Das LUKAS-Mobil – unser „Technikum auf Rädern“ – hat alles an Bord, was für ein professionelles Werkzeugseminar nötig ist. Nutzen Sie das LUKAS-Mobil für ein zeitsparendes Mitarbeitertraining an Ihrem Standort.

**KNAPP 200**  
TEILNEHMER BEGRÜSSEN WIR  
PRO JAHR ZU UNSEREN SEMINAREN

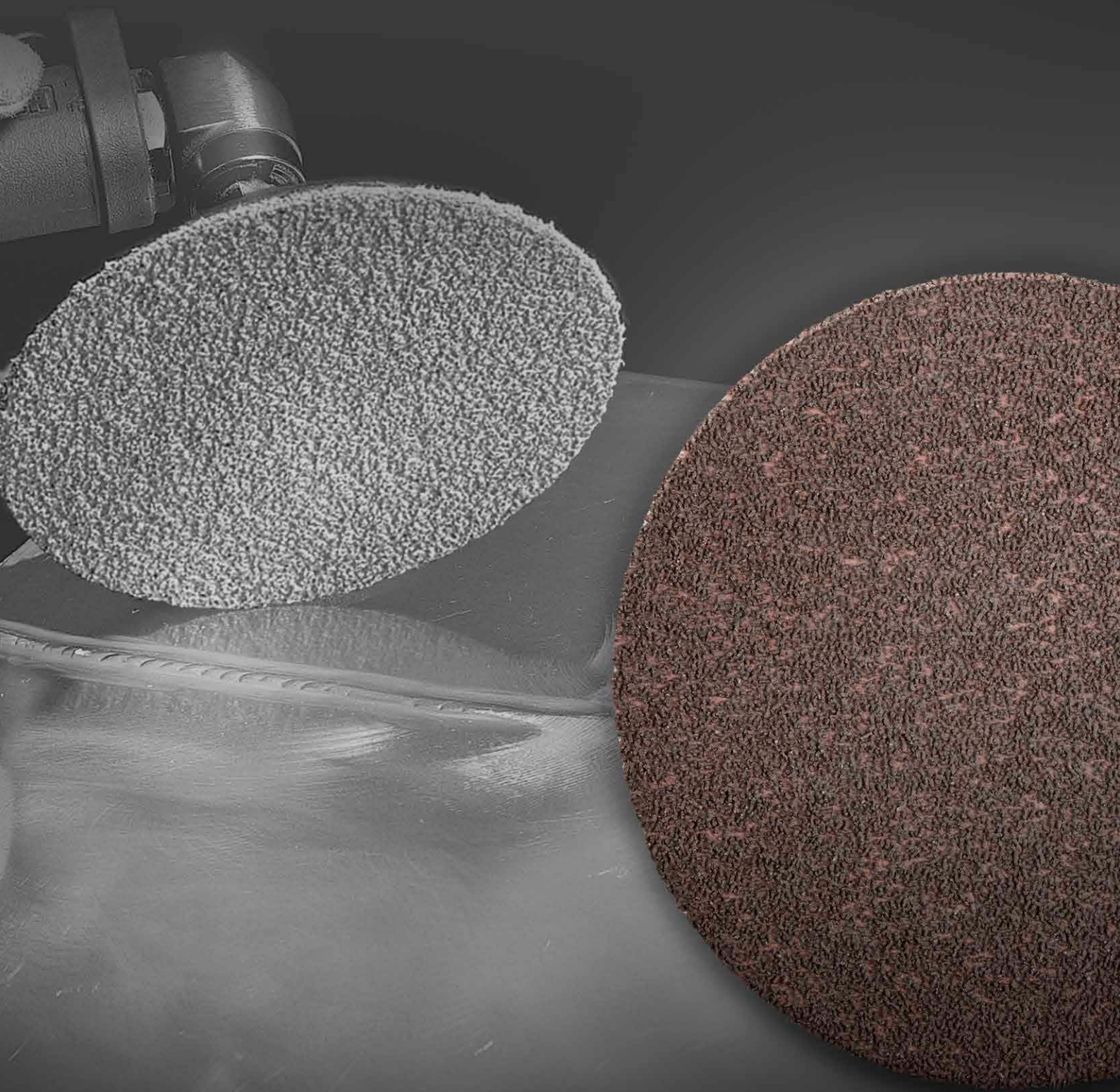
# NEUHEITEN

UNSERE NEUESTEN ENTWICKLUNGEN  
UND INNOVATIONEN



# SCHLEIFBLÄTTER PSH CG

SCHNELLER WERKZEUGWECHSEL UND  
IMMER NEUE SCHARFE SCHLEIFPARTIKEL



# SCHNELLES FINISH UND SCHNELLES WECHSELN FÜR HOHE PRODUKTIVITÄT.

Beeindruckend schnelles Finish kombinieren diese Schleifblätter mit hoher Prozesssicherheit. Möglich macht es das Kompaktkorn mit dem Selbstschärfeffekt: Für abgenutzte Schleifkörner rücken neue nach. So bleibt die Schleiffläche lange wirksam.

## VIELSEITIG UND LEICHT ANWENDBAR

Die Schleifblätter PSH CG eignen sich für die Bearbeitung von geraden und konkaven Flächen gleichermaßen. Durch das Kompaktkorn erfolgt das Schleifen zügig, ohne großen Kraftaufwand und mit weniger Werkzeugwechseln als bei herkömmlichen Schleifmaterialien. Zudem bleibt bei diesem Schleifblatt die Oberflächentemperatur gering und die Schleiffläche setzt sich dank der offenen Streuung der Kompaktkörner selbst bei schwierigen Werkstoffen nicht zu. So fällt das Bearbeiten großer Flächen leicht.

## DAS SCHLEIFBLATT MIT EINGEBAUTEM SELBSTSCHÄRFEFFEKT

Abgeschliffene Schleifpartikel werden bei diesen Schleifblättern sofort durch neue ersetzt. Möglich macht es die besondere Schleifschicht. Das Kompaktkorn besteht aus vielen kleinen Schleifpartikeln, die miteinander verklebt sind. Bei der Schleifarbeit brechen abgenutzte Partikel ab und legen neue Schleifpartikel mit frischen, scharfen Schneidkanten frei. Darum erreicht das PSH CG außerordentliche Standzeiten und ermöglicht ausdauerndes Arbeiten ohne Wechseln des Schleifblatts.

## EINFACH SCHLEIFEN AUF STANDARD-WERKZEUGEN

Die Schleifblätter PSH CG lassen sich auf geregelten Winkelschleifern sowie handelsüblichen Exzentrerschleifern verwenden. Als Schleifblatt-Träger eignet sich der Typ GTHX, der für selbsthaftende Schleifblätter der Serie PSH bestimmt ist. Denn diese Schleifblätter sind auf der Rückseite

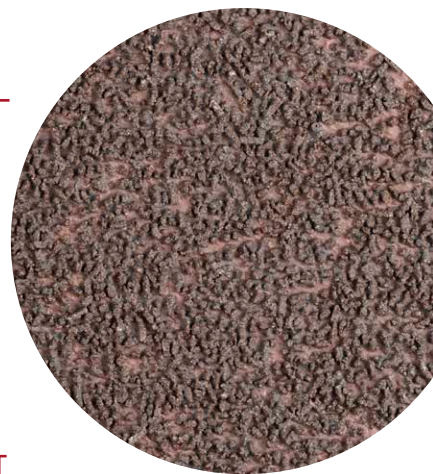
### GTHX SCHLEIFBLATT-TRÄGER

Die zu den selbsthaftenden Schleifblättern PSH dazugehörigen GTHX Schleifblatt-Träger sind mit einem Hakengewebe ausgerüstet. So haften die Schleifblätter PSH schnell und einfach durch das Klettgewebe auf der Rückseite an den Trägern.

GERINGE  
OBERFLÄCHEN-  
TEMPERATUR

KOMPAKTKORN  
AUS VIELEN KLEINEN  
SCHLEIFPARTIKELN

EINGEBAUTER  
SELBSTSCHÄRFEFFEKT



mit einem selbsthaftenden Klettgewebe ausgestattet – das ermöglicht sehr schnellen und werkzeuglosen Schleifblattwechsel. Für glänzende Oberflächen ist ein abschließender Schleifgang mit Werkzeugen der Serie P6 zu empfehlen.

## PRODUKTIV ARBEITEN IN VIELEN BRANCHEN

Besonders gut eignen sich diese Schleifblätter zur produktiven Bearbeitung großer Metallflächen. Dazu gehören die Branchen:

- Lebensmittelindustrie
- Chemie und Pharma
- Medizintechnik
- Küchenbau
- Behälter- und Apparatebau
- Fahrzeugbau
- Luft- und Raumfahrt

ARTIKELTABELLE SEITE 52 ►

# HZB-BOHRER

MASSHALTIG BOHREN IN HOCHLOCH- UND GITTERZIEGELN



# PRÄZISE BOHREN UND SICHER VERANKERN IN ZIEGELMATERIAL.

Der HZB bohrt maßhaltig in Hochloch- und Gitterziegel. Ausbrüche und Schäden an innenliegenden Stegen gehören mit dem HZB-Bohrer der Vergangenheit an. Mit geeigneten Dübeln steigt die Haltekraft um bis zu 200 % im Vergleich zu anderen Bohrern.

**20 FACH** LÄNGERE LEBENSDAUER

## VIELSEITIG NUTZBAR AUF DER BAUSTELLE

Der Spezialbohrer HZB ist erste Wahl, wenn Bauteile in Ziegelsteinen verankert werden sollen. Türen, Fenster und andere Bauelemente lassen sich mit diesem Bohrer problemlos montieren. Bei der Verankerung von Gerüsten sorgt der HZB für Sicherheit, da er auch in Lochziegeln bestmöglichen Halt gewährleistet. Beim Anbau von Fassadenelementen wird er bei problematischen, porösen Wänden zum Problemlöser.



**200 %**

HÖHERE HALTEKRAFT MIT  
DEN RICHTIGEN DÜBELN

## IDEAL FÜR SCHWIERIGE BAUSTOFFE

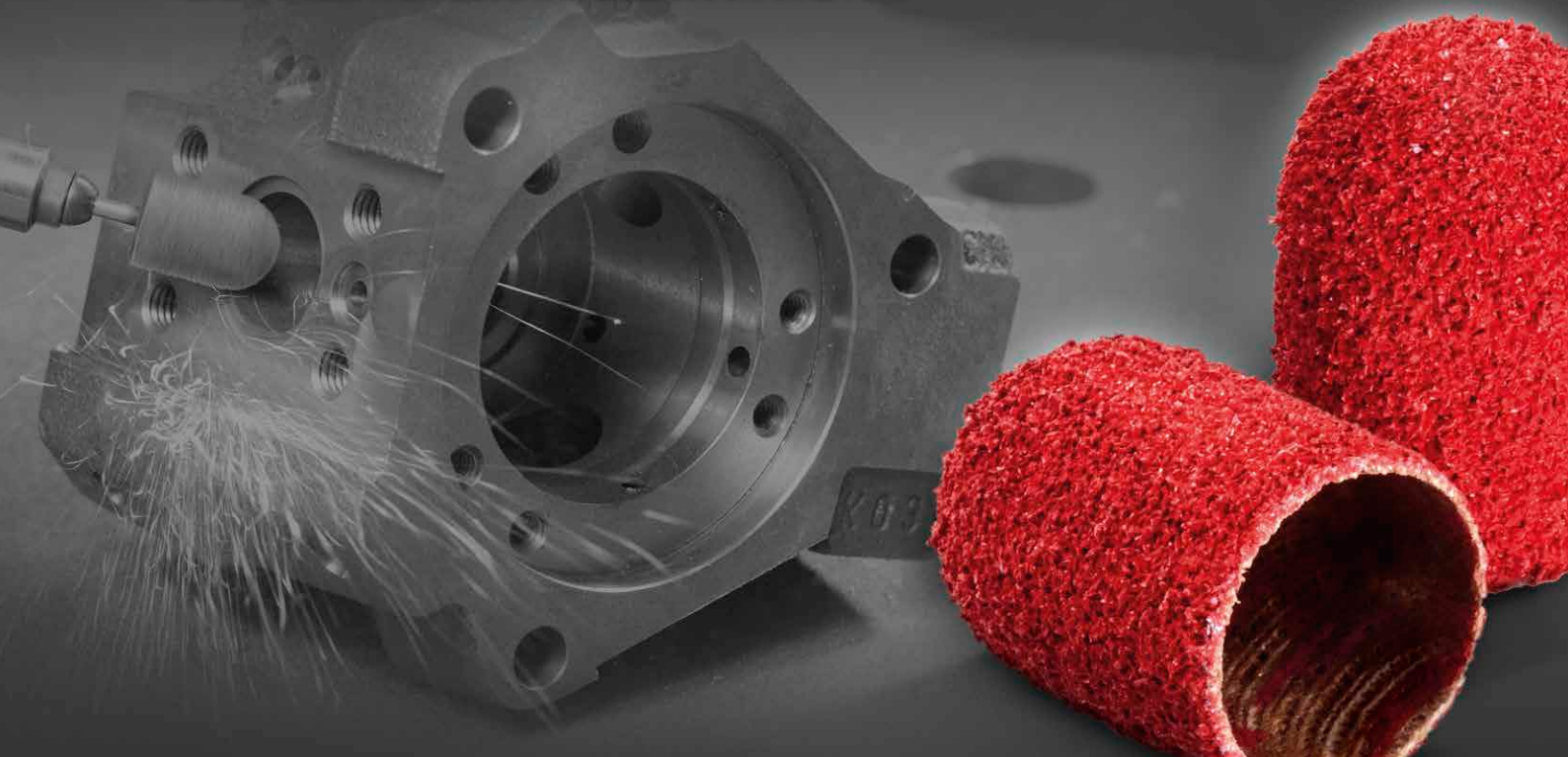
Hochloch- und Gitterziegel zählen aufgrund ihrer Isoliereigenschaften im Hochbau zu den wichtigsten Baustoffen. Mit dem HZB-Bohrer können Sie Wände aus diesen Ziegeln endlich problemlos bohren. Im Unterschied zu konventionellen Bohrern kommt es nicht zu Schäden an den inneren Stegen der Ziegel, die sonst häufig den Halt der Dübel stark reduzieren. Zum Bohren von glasierten Fliesen eignet sich dieses Bohrwerkzeug ebenfalls.

## LANGLEBIG UND EINFACH ANWENDBAR

Der HZB-Spezialbohrer von LUKAS lässt sich auf jeder handelsüblichen Bohrmaschine mit SDS-plus-Bohrfutter verwenden. Beim Bohren ohne Schlag dreht sich der Bohrer mit seinem speziellen Profil schonend in das poröse Material ein. Die Herstellung aus Hartmetall gewährleistet eine außerordentlich lange Lebensdauer des Bohrers: Sie können bei Anwendung in Lochziegeln mit einer 20fach längeren Lebensdauer im Vergleich zu üblichen Bohrern rechnen.

# CERAMIC-SCHLEIFKAPPEN

DAS SCHLEIFWERKZEUG MIT SELBSTSCHÄRFEFFEKT



SELBSTSCHÄRFEND  
DURCH DAS FREILEGEN  
NEUER SCHNEIDPARTIKEL

TAUSENDE SEHR  
KLEINE PARTIKEL

EXTREM SCHARFE  
SCHNEIDKANTEN

FÜR DIE HÄRTESTEN  
OBERFLÄCHEN

## HÄRTESTE METALLE LÄNGER SCHLEIFEN.

Ob Werkzeugstahl, Stahlguss oder Titanlegierungen – die Industrie bearbeitet immer mehr Metalle mit hoher Härte und Zähigkeit. Mit der Ceramic-Schleifkappe steht nun ein Werkzeug für Geradschleifer zur Verfügung, dass die Bearbeitung kleiner Teile sowie das Entgraten mit Leichtigkeit gelingen lässt. Extralange Standzeiten durch den Selbstschärfeffekt gibt es als Bonus.

### MAXIMALE SCHNEID-PERFORMANCE

Die Schleifkappen mit Ceramic-Korn wurden entwickelt für die Bearbeitung der anspruchsvollsten Werkstoffe. Gehärtete und verschleißfeste Stähle, Titanlegierungen, Schweißnähte sowie Hartschichten stellen mit diesen Schleifkappen kein Problem mehr dar. Dieses aggressive Schleifverhalten bleibt durch die Selbstschärfung sehr lange erhalten.

## DER SELBSTSCHÄRFEFFEKT

Bereits verschlissene Schleifpartikel brechen ab und geben neue Partikel mit scharfen Schneidkanten frei. Darum bleibt die Schleifkappe lange so scharf wie neu.



## 4 VERSCHIEDENE FORMEN VERFÜGBAR



### VIELSEITIG NUTZBAR

ZUM ENTGRATEN, BEISCHLEIFEN, VERRUNDEN UND NACHSCHLEIFEN

## PROBLEMLÖSER FÜR DIE METALLBEARBEITUNG

Die Ceramic-Schleifkappen stellen eine wertvolle Verstärkung des Werkzeugbestands für alle Branchen dar, in denen harte Metalle bearbeitet werden. Dazu gehören der Werkzeug- und Formenbau sowie der anspruchsvolle Maschinen- und Stahlbau und die Luftfahrtindustrie.

Für das Beischleifen von Unebenheiten, das Bearbeiten kleiner Teile, das Entgraten und Nachschleifen enger Radien sind diese Schleifkappen perfekt. Selbst für Edelstahl lassen sich die Schleifkappen nutzen, da sie sich beim Schleifen nur wenig erwärmen.

## SELBSTSCHÄRFEFFEKT SPART WERKZEUGKOSTEN

Durch die Selbstschärfung erreicht eine Ceramic-Schleifkappe eine mehrfache Standzeit gegenüber herkömmlichen Schleifkappen. Werkzeugwechsel werden beim Geradschleifer erheblich seltener notwendig – die Werkzeugkosten sinken.

## KEIN VERGLASEN MEHR

Die in eine Harzmatrix eingebundenen Schleifpartikel brechen bei Verschleiß ab und machen Platz für neue Partikel mit scharfen Schneiden. Das von anderen Schleifwerkzeugen als „Verglasen“ bekannte Stumpfwerden bei der Bearbeitung von harten Werkstoffen tritt nicht auf. So arbeitet die Ceramic-Schleifkappe trotz Verschleiß weiter wie neu.

## SCHLEIFKAPPEN VON LUKAS IM ÜBERBLICK



### NK-SCHLEIFKAPPEN UNIVERSAL

- universell für die Bearbeitung von Kunststoffen und Buntmetallen
- viele weitere Werkstoffe

Aluminium | Holz | Composite |  
Kunststoff | Gummi



### NKS-SCHLEIFKAPPE SPEZIAL

- für korrosions- und hitzebeständige Stähle
- erhöhte Zerspanungsleistung durch schleifaktive Bindung

Inox | Stahl | Baustahl | Guss



### CERAMIC-SCHLEIFKAPPE

- selbstschärfendes Ceramic-Korn
- für härteste Werkstoffe
- aggressives Schleifverhalten
- lange Standzeiten
- Anwendung im Werkzeug- und Formenbau

Titan | Werkzeugstahl

# SCHLEIFSCHEIBEN X-LOCK-SYSTEM

HOCHEFFIZIENTE FÄCHERSCHLEIFSCHEIBE MIT  
INNOVATIVEM, SCHLÜSSELLOSEM MONTAGESYSTEM



Foto: Bosch

# SCHLEIFWERKZEUGE MONTIEREN WAR NOCH NIE SO EINFACH.

Die leistungsstarke Fächerschleifscheibe V2 Power ist als erstes Werkzeug von LUKAS mit dem neuen Spannsystem X-Lock ausgestattet. Schleifscheiben werden jetzt einfach aufgesteckt. So verbindet sich hervorragende Schleifleistung mit dem Wechsel des Werkzeuges in Sekundenschnelle.

## WERKZEUGWECHSEL IM HANDUMDREHEN

Mit dem neuen X-Lock-System positionieren Sie die Schleifscheibe in der Aufnahme und lassen sie einrasten – fertig. Ein Klick-Geräusch zeigt an, dass die Scheibe fest sitzt. Der Werkzeugwechsel dauert nur noch Sekunden. Es gibt auch keine verlierbaren Teile wie Spannmutter und Schlüssel mehr. Damit erfolgt der Werkzeugwechsel einfach und schnell.

## BREITE LAMELLEN FÜR STARKE SCHLEIFWIRKUNG

Die Fächerschleifscheibe V2 Power verfügt über eine patentierte Form und Anordnung der Schleiflamellen: Durch die hohe Anzahl von Lagen befinden sich über 70 % der Schleifpartikel im Außenbereich der Trägerscheibe. Das gewährleistet eine sehr gute Nutzung des Schleifmaterials und eine lange Lebensdauer der Lamellenscheibe. Die außerordentlich hohen Abtragsraten werden durch das Hochleistungs-Schleifleinen und seine sehr dichte Beschichtung mit Ceramic-Korn erzielt. Die Basis des Schleiflamellentellers bildet ein flexibler Glasgewebeträger.

>70% DES SCHLEIFMATERIALS  
LIEGEN IM AUSSEN-  
BEREICH DER TRÄGER-  
SCHEIBE



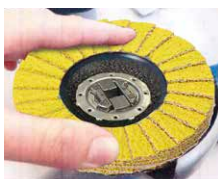
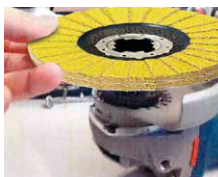
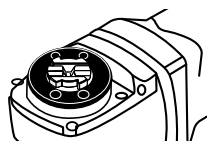
BIS ZU 6 SCHLEIFSCHICHTEN  
ÜBEREINANDER  
ANGEORDET

## WERKZEUGWECHSEL MIT NUR EINEM KLICK

Wechseln Sie Schleifscheiben mit X-LOCK in Sekunden-schnelle.

Scheibe **nehmen**, auf die Spindel des Winkelschleifers mit entsprechendem X-LOCK-Spannsystem **auflegen** und **leicht drücken** bis diese einrastet.

So schnell und einfach ist der Werkzeugwechsel mit dem X-LOCK-System.



## ANWENDUNGSBEREICHE DES V2 POWER

Die Fächerschleifscheibe V2 Power eignet sich zum Entgraten, Entrosten, Glätten, Verputzen und zur Schweißnahtbearbeitung.

## SLTR AUCH MIT NEUEM INNOVATIVEM SYSTEM

Neben dem V2 Power ist auch der bewährte SLTR von LUKAS mit dem innovativen X-Lock-System ausgestattet.



# TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN CERAMIC



## MAXIMALE LEISTUNG UND KÜHLER SCHNITT FÜR EDELSTAHL.

Zum hochproduktiven Bearbeiten von Stählen sind die Trenn- und Schrupscheiben mit Ceramic-Korn hervorragend geeignet. Durch die schnelle, aber kühle Zerspanung erfolgt die Bearbeitung von Inox ohne jegliche Blaufärbung. Und das bei enormer Standzeit durch den Selbstschärfeffekt. Zudem erfordern diese Werkzeuge wenig Kraftaufwand bei der Arbeit. Der geringe Anpressdruck trägt ebenfalls zu niedrigen Arbeitstemperaturen bei.

### EXTREME STANDZEIT DURCH SELBSTSCHÄRFEFFEKT

Die Trenn- und Schrupscheiben bestehen aus Ceramic-Korn, welches im Einsatz ständig kleinste Partikel freisetzt. Brechen die Partikel durch Verschleiß ab, treten sofort neue, scharfe Schleifpartikel hervor. Durch diesen Selbstschärfeffekt erreicht die Trennscheibe überragende Standzeiten.

### SCHARFER SCHNITT MIT WENIG NACHARBEIT

Mit dem Ceramic-Korn lassen sich harte Werkstoffe wie Inox und Stahl mit hoher Produktivität bearbeiten. Dabei erzielt das Werkzeug eine für Trenn- und Schruppwerkzeuge beachtliche Oberflächenqualität – da ist das nachfolgende Finish schnell erledigt. Durch ihre langen Standzeiten aufgrund des Selbstschärfeffekt überzeugt das Werkzeug auch wirtschaftlich.

# TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR ALUMINIUM



## WEICHE LEICHTMETALLE STÖRUNGSFREI ZERSPANEN.

Aluminium und andere NE-Metalle lassen sich schwer bearbeiten – gerade weil sie so weich sind. Die Trenn- und Schruppscheiben Alu zerspanen Leicht- und Buntmetalle jedoch ohne Unterbrechung. Das gefürchtete „Zusetzen“ der Werkzeugoberfläche passiert bei ihnen nicht.

### TRENNEN OHNE „SCHMIEREN“ DES ALUMINIUMS

Der große Vorteil der Trenn- und Schruppscheiben Alu liegt in der Vermeidung des als „Schmieren“ bekannten Effekts. Bei der Bearbeitung von Reinaluminium und weichen Legierungen können weiche Späne die Schneiden verkleben – wenn ein nicht für Aluminium optimiertes Werkzeug verwendet wird. Unsere Trenn- und Schruppscheiben wurden jedoch für Aluminium entwickelt und getestet. Die besondere Kombination aus Schleifkörnern und Bindemittel verhindert diesen unerwünschten Effekt zuverlässig.

### ANWENDBAR AUF STANDARDWERKZEUGEN

Die Trenn- und Schruppscheiben Alu sind auf den gängigen Winkelschleifern verwendbar. Sie stehen in unterschiedlichen Größen zur Verfügung. So lassen sich Leichtmetalle problemlos und vor allem mit hoher Produktivität bearbeiten.

ARTIKELTABELLE **SEITE 39/40** ►

# KLEIN-TRENNSCHEIBEN



## FEINARBEIT MIT KLEINEN SCHEIBEN.

Durch die geringen Abmessungen erreichen Sie mit diesen Klein-Trennscheiben schwer zugängliche Stellen an Werkstücken. Als großer Vorteil erweist sich dabei die geringe Breite bis hinunter zu einem Millimeter: Der Materialabtrag ist gering, sodass sich kleine Teile feinfühlig bearbeiten lassen. Die 3 mm starken Scheiben bieten sich zum Ausschleifen von Fehlstellen sowie zum Bearbeiten von Oberflächen an.

### PERFEKT FÜR EDELSTAHL

Die Klein-Trennscheiben eignen sich durch ihre geringe Temperaturentwicklung gleichermaßen gut für Stahl und Edelstahl. Wie viele andere Scheiben von LUKAS sind die Klein-Trennscheiben frei von Eisen, Chlor und Schwefel. Darum oxidieren die bearbeiteten Flächen nicht und zeigen ihren Hochglanz ohne Beeinträchtigungen.

**1 mm  
STARK** FÜR BESONDERS  
FEINFÜHLIGES ARBEITEN

### SICHERHEIT WIE BEI GROSSEN WERKZEUGEN

Auch bei kleinen Werkzeugen von LUKAS wird Sicherheit groß geschrieben. Die Klein-Trennscheiben haben genau wie die größeren Schleifwerkzeuge zwei Glasgewebelagen einlamiert. So sind hohe Festigkeit und maximale Sicherheit der Werkzeuge gewährleistet.

Achten Sie auf das OSA-Siegel: Es dokumentiert die Einhaltung aller relevanten europäischen Sicherheitsstandards für Schleifwerkzeuge.

ARTIKELTABELLE SEITE 40 ►

# TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR STEIN, BETON UND GUSS



## DIE UNIVERSELL EINSETZBARE SCHEIBE.

Zum Trennen und Schleifen von Beton, Stein oder Guss bieten sich diese Scheiben an. Sie eignen sich ideal für den universellen Einsatz auf Baustellen und ermöglichen zusätzliche Flexibilität für den Handwerker und Bauarbeiter. Gegenüber Diamanttrennscheiben überzeugen Sie mit ihrem besonders günstigen Preis-/ Leistungsverhältnis und ihrer Schnelligkeit.

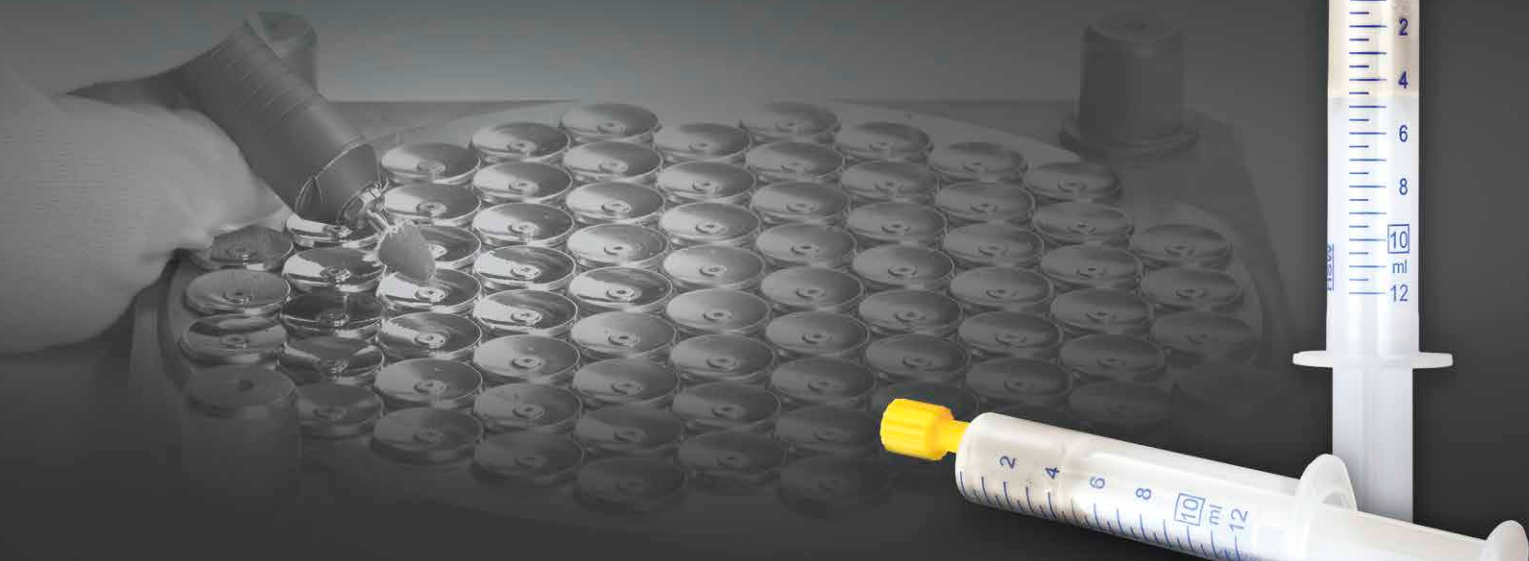
### FLEXIBEL UND SCHNELL ARBEITEN

Gerade im Hoch- und Tiefbau, bei Neubau oder Kernsanierungen von Gebäuden und im Straßenbau werden Werkzeuge benötigt, mit denen flexibel die unterschiedlichsten Baumaterialien bearbeitet werden können. Egal ob Ziegelsteine, Gussrohre oder Betonträger, die LUKAS Trennscheiben für Stein, Beton und Guss trennen zuverlässig und schnell. Insbesondere für Handwerker, die keine regelmäßige Anwendung für Diamanttrennscheiben haben, bieten sie die perfekte Alternative.

### VIelfältige Einsatzmöglichkeiten

Auch zum Gussputzen wird diese Scheibe in vielen Gießereien bzw. Putzereien verwendet. Hier überzeugt sie durch ihren hohen Anteil an Siliciumcarbid. So können Gussteile mit Einschlüssen und Fehlerstellen in der Oberfläche schnell und zuverlässig bearbeitet werden. Steiger und Angüsse können problemlos abgetrennt werden.

# POLYKRISTALLINE DIAMANTPASTE



## FEINE POLITUR FÜR HARTE METALLE.

Als neue Polierpaste führen wir nun polykristalline Diamantpaste zusätzlich zur monokristallinen ein. Die neue Paste besticht durch ihre höhere Ergiebigkeit und die Eignung für maschinelle Anwendung. Für überwiegend manuelle Verwendungen sind beide Pasten geeignet.

### MEHR SCHNEIDEN IN DIAMANTPASTEN

Die Diamanten in den polykristallinen Diamantpasten sorgen für eine schnelle Hochglanzpolitur. Der Grund dafür liegt in dem Herstellungsverfahren der polykristallinen Diamanten. Dabei entstehen viele Sollbruchstellen in den Diamanten. Bei Belastung brechen die Diamanten an diesen Stellen. Dadurch entstehen in polykristalliner Diamantpaste während der Benutzung ständig neue Schneiden. So ermöglichen polykristalline Diamantpasten ein hervorragendes Oberflächen-ergebnis und einen geringeren Pastenverbrauch.

### FÜR MASCHINEN UND ROBOTER

Polykristalline Pasten werden verwendet für Stähle und Titan mit mehr als 60 HRC Härte. Die hohe Ergiebigkeit und die extrem hohe Prozesssicherheit prädestinieren die polykristallinen Diamantpasten von LUKAS für die Verwendung auf NC-Maschinen und Robotern. Durch die hohe Temperaturbeständigkeit von 130 °C und die Löslichkeit in Wasser, Öl und Alkohol lässt sich die polykristalline Paste in industriellen Prozessen vielseitig nutzen. Darüber hinaus eignet sich polykristalline Diamantpaste auch für die manuelle Anwendung.

### MONOKRISTALLINE DIAMANTPASTEN

Die monokristallinen Diamantpasten von LUKAS zeichnen sich durch ihre Vielseitigkeit aus. Sie werden häufig zur Handpolitur verwendet, aber auch für verschiedene maschinelle Politurarbeiten. Auch bei Titan, gehärteten Stählen und Edelstahl erreichen sie gute Oberflächen-ergebnisse. Die besten Ergebnisse erzielen sie in dem großen Härtebereich von 50 bis 70 HRC.

Wie die polykristalline Paste ist auch die monokristalline Diamantpaste bis zu 130 °C temperaturbeständig und kann so optimal zwischen Fertigungsschritten eingesetzt werden. Durch die hohe Konzentration von Diamantpartikeln in der Paste lässt sich bereits mit einer geringen Pastenmenge der gewünschte Glanz erzielen.

ARTIKELTABELLE SEITE 38 ►

# FOKUSPRODUKTE

AUSZUG AUS UNSEREM UMFANGREICHEN  
PRODUKTSORTIMENT



## RÜCKWÄRTS-ENTGRATFRÄSER HFT

### ENTSCHÄRFT EINFACH JEDE KANTE



Wenn schwer erreichbare Stellen und Kanten an Gehäusen, Behältern und Rohren zu entgraten sind, ist dieses Werkzeug genau richtig. Mit dem Entgratfräser bringen Sie Fasen von 45° an Öffnungen und Kanten an. Werkstücke von der Rückseite bearbeiten – das geht ganz einfach mit dem Rückwärtsentgrater.

- rückseitiges Entgraten von Bohrungen und Kanten
- definierte 45°-Fase
- für unterschiedliche Bohrungsdurchmesser

Das Werkzeug ist mit Schaftlängen bis 120 mm erhältlich. So fräsen Sie weit innen im Werkstück. Unsere spezielle V-Lötung gewährleistet festen Halt des Fräskopfes.

Das Werkzeug ist damit sicher auch bei erhöhter Zugbelastung. Mit Kopfdurchmessern von 5 bis 18 mm eignet sich der Entgratfräser für kleinere sowie größere Teile.

ARTIKELTABELLE SEITE 35 ►

# 120

MILLIMETER IST DIE GRÖSSTE LÄNGE DES RÜCKWÄRTS-ENTGRATFRÄSERS HFT

## ROTIERFEILE AUS HARTMETALL

### FEINE VERZAHNUNG FÜR OPTIMALE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG



Überzeugende Oberflächen und beachtliche Standzeiten, das sind die wichtigsten Stärken der Rotierfeile aus Hartmetall. Die Mikroverzahnung dieser Fräsköpfe hat eine Schneidengeometrie ähnlich einer Handfeile. Diese Verzahnung zusammen mit dem perfekten Rundlauf durch präzise Fertigung sorgt dafür, dass die Rotierfeile gleichmäßig abträgt und saubere Oberflächen erzielt.

- beste Oberflächen dank feiner Verzahnung
- lange Standzeit durch Hartmetall
- setzt sich nicht zu

Die Herstellung aus Hartmetall garantiert überragende Standzeiten der Rotierfeile. Zugleich setzt sich die Verzahnung nicht zu. Das bedeutet ausdauernd, schnelles und störungsfreies Arbeiten. Auch schwierige Materialien wie Verbundwerkstoffe lassen sich mit den Feilen aus Hartmetall bearbeiten.

ARTIKELTABELLE SEITE 35 ►

## FRÄSER CAST

### ROBUSTER FRÄSKOPF FÜR STARKE ABTRAGLEISTUNG BEI GUSSWERKSTOFFEN



Fräser für offensive Bearbeitung von Gusswerkstoffen neigen manchmal zu Zahnbruch. Das gilt nicht für diesen Fräser, der für solche Belastungen entwickelt wurde. Durch seine Facettenverzahnung erzielt er große Abtragsleistungen bei manueller Bearbeitung – also ein großes Spanvolumen in kurzer Zeit. Dabei lässt sich das Werkzeug ruhig und gleichmäßig führen.

- großes Spanvolumen
- laufruhig und vibrationsarm
- keine Ausbrüche

Auch bei hohen einwirkenden Kräften kommt es nicht zu Ausbrüchen. Die bewährte Hartmetallqualität und eine zuverlässige Lötverbindung runden das Werkzeug ab. So arbeitet es sich produktiv und sicher!

ARTIKELTABELLE SEITE 33 ►

## HARTMETALL

### PRODUKTIV UND WIRTSCHAFTLICH FRÄSEN

Die außerordentlich hohe Dichte und Härte macht Hartmetall zu einem der besten Schneidstoffe. Im Vergleich zu früher eingesetztem HSS (Hochleistungs-Schnellschnittstahl) bleiben die Schneiden von Hartmetall-Fräswerkzeugen länger scharf. Das bedeutet weniger Kraftaufwand für den Anwender und erheblich längere Standzeiten.

Das Ergebnis: höhere Produktivität durch weniger Werkzeugwechsel, Kostensenkung durch geringeren Werkzeugbedarf. Durch diese Vorteile ist Hartmetall erste Wahl für Fräswerkzeuge.

## FRÄSER COMPOSITE

DAS ALLROUND-WERKZEUG FÜR  
FASERVERBUNDWERKSTOFFE



Der Composite-Fräser ist spezialisiert auf Faserverbundwerkstoffe, aber das mit außergewöhnlicher Vielseitigkeit. Er lässt sich in ähnlichen Varianten sowohl für maschinelle als auch manuelle Anwendungen verwenden. Nicht nur das: Der extralange Schneidenbereich ist neben dem Fräsen auch zum Sägen geeignet. Die Fish-tailspitze eignet sich zum Bohren und zum stirnseitigen Fräsen von Werkstücken. Darum ist der Composite-Fräser ein Allrounder, der viele Werkzeugwechsel überflüssig macht und sich durch seine Langlebigkeit bestens als Roboterwerkzeug eignet.

- zum Sägen, Bohren und Fräsen geeignet
- erzeugt glatte Oberflächen
- für manuelle und maschinelle Arbeit
- weniger Werkzeugwechsel
- lange Standzeiten

Dieses Werkzeug bewährt sich bestens in Verbundwerkstoffen mit Kunststoffmatrix. Dazu zählen CFK, GFK und viele andere Composites. Den Fräser gibt es in zwei Varianten: Der „Composite Coarse“ ist speziell für Roboter konstruiert, beim „Composite Fine“ dürfen Sie selbst den Fräser führen.

ARTIKELTABELLE SEITE 34 ►

## RASPELFRÄSER WOOD

AUSDAUERND FRÄSEN DANK  
FEINKORN-HARTMETALL



Wo HSS- und Hiebfräser schnell klein beigegeben, überzeugt der Raspelfräser Wood durch seine außerordentlich lange Standzeit. Möglich macht es die Herstellung aus feinkörnigem Hartmetall. Damit lassen sich Holz und andere Leichtbauwerkstoffe lange bearbeiten. Vor allem beim Entgraten, Modellieren und Glätten trumpft der Raspelfräser Wood durch schnellen Materialabtrag auf.

- schnelle Zerspanung
- lange Standzeit durch Hartmetall
- glatte Oberfläche
- ruhiger, vibrationsarmer Lauf
- wenig Kraftaufwand erforderlich

Schon mit wenig Kraftaufwand lässt es sich mit dem Raspelfräser zügig arbeiten. Denn die grobe Schneidengeometrie zeigt sich in Holz oder Weichmaterialien stets angriffslustig und schneidfreudig. Störende Vibrationen sind dem Raspelfräser Wood fremd. Neben Holz kann dieses Werkzeug alle Arten von Kunststoffen sowie Gummi bearbeiten.

ARTIKELTABELLE SEITE 34 ►

EINER  
FÜR 2

KANN STAHL UND INOX BEARBEITEN

## FRÄSER Z42 INOX / STEEL

HART IM NEHMEN IN STAHL UND EDELSTAHL



Der Z42 Inox/Steel fräst Stahl und Edelstahl gleichermaßen zügig. Sein zentrales Merkmal ist die spezielle Zahngeometrie mit Facettenschliff, durch die er beide Werkstoffe kraftvoll abtragen kann, ohne unter Zahnausbrüchen zu leiden. Der Fräser wird in Kombination mit üblichen Geradschleifern verwendet. Durch verbesserte Spanteiler benötigt das Werkzeug weniger Kraftaufwand und erzeugt eine noch höhere Oberflächenqualität.

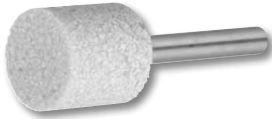
- ein Fräser für zwei Werkstoffe
- hohe Zerspanleistung
- langlebig
- zum Fräsen, Entgraten und Anfasen

Ein großer Vorteil dieses Werkzeugs ist, dass für Stahl und Inox nur noch ein Fräser benötigt wird. Das Fräsen, Anfasen und Entgraten geht in beiden Metallen mit dem Z42 leicht von der Hand. So reduzieren Sie ganz einfach den Werkzeugbestand und die Kapitalbindung.

ARTIKELTABELLE SEITE 32 ►

## POLIERSTIFTE P6 CG

SCHONENDES POLIEREN FEINER STRUKTUREN  
DURCH KOMPAKTKORN



Bohrungen, Kehlnähte und kleine Werkstücke brauchen beim Schleifen geringe Korngrößen für eine makellose Oberfläche. Genau solch eine feinkörnige Schleiffläche bieten die Polierstifte P6 CG. Mit ihrem sehr kleinen Kompaktkorn gewährleisten sie sanftes Polieren und sauber glänzende Flächen. Diese Polierstifte sind immer richtig, wenn bei kleinen Flächen schnell ein gutes Oberflächen-ergebnis erreicht werden soll.

- **perfekte Oberfläche**
- **lange Standzeit**
- **beste Kornnutzung**
- **für alle Metalle nutzbar**

Außergewöhnlich ist die Vielseitigkeit dieser Polierstifte. Sie überzeugen durch hohe Produktivität auf allen Stählen, auf Gusseisen, Aluminium und Buntmetallen. Auch auf Titan- und Nickellegierungen lassen sich die Polierstifte nutzen.

ARTIKELTABELLE **SEITE 36** ►

## POLIERTELLER P6PT CG

DAS UNIVERSELLE POLIERWERKZEUG



Ob Reinigen, Schleifen oder Polieren – dieser Polierteller erledigt jeden Job mit Bravour. Ein üblicher Winkelschleifer ist für die Arbeit mit diesem Polierteller perfekt geeignet. So lassen sich

alle üblichen Metalle schnell bearbeiten, ob Stahl oder Gusseisen, Aluminium oder Kupfer. Kratzer, Riefen und Lackschichten entfernt dieses Polierwerkzeug kurz und schmerzlos.

- **zum Reinigen, Schleifen und Polieren**
- **für alle üblichen Metalle**
- **geeignet für Winkelschleifer**

Dieses Werkzeug ist nicht nur ein Muster an Vielseitigkeit. Durch seine außerordentlich lange Standzeit erweist es sich auch als äußerst wirtschaftlich. Verantwortlich dafür ist die Herstellung aus einer festen Polyurethan-

scheibe mit integriertem feinkörnigem Kompaktkorn (siehe Infokasten), das sich nur langsam abnutzt. Auch bei weichen Werkstoffen wie Aluminium setzt sich der Schleifbelag nicht zu – ausdauernd störungsfreie Schleifarbeit ist garantiert. Der Polierteller eignet sich zur zügigen Bearbeitung großer Metallflächen.

ARTIKELTABELLE **SEITE 37** ►

### VIELE SCHNEIDEN IN EINEM KORN VEREINT

**Das Kompaktkorn (CG)** besteht aus vielen kleinen Schleifkörnern, die vor dem Einbringen in das Werkzeug miteinander verklebt werden. Während des Schleifens brechen einzelne abgenutzte Partikel aus dem Kompaktkorn heraus und machen so Platz für tieferliegende Schleifkörner mit neuen, scharfen Schneiden. Dadurch setzen sich Werkzeuge mit Kompaktkorn auch bei weicheren oder schmierenden Materialien nicht zu.

Durch die doppelte Verklebung im Kompaktkorn und in der Schleifschicht haften die Schleifpartikel besser als mit nur einer einfachen Verklebung. Das bedeutet längere Nutzungszeit ohne vorzeitige Werkzeugwechsel. Die hohe Dichte von Schneiden innerhalb des Kompaktkorns gewährleistet die sehr hohe Abtragsleistung.

## POLIERSCHEIBEN P6 CG

SCHNELLES FINISH MIT DER VIELSEITIGEN  
POLIERSCHEIBE



Diese Polierscheibe lässt alle metallischen Oberflächen in kurzer Zeit erstrahlen. Feine Unebenheiten werden entfernt, bis nur noch die fehlerfreie Oberfläche bleibt. Durch die schnelle Arbeitsweise erzeugt diese Polierscheibe ein hochwertiges Finish in kurzer Zeit. Zudem zeigt diese Scheibe eine bemerkenswert lange Standzeit und muss deswegen seltener gewechselt werden. Sie lässt sich daher sowohl bei manueller Arbeit mit dem Geradschleifer als auch auf Robotern verwenden.

- **einwandfreie Oberflächen**
- **schnelle Polierergebnisse**
- **lange Standzeit**
- **frei von Eisen, Chlor und Schwefel**

Zu den großen Vorteilen der Polierscheibe P6 CG gehört ihre Vielseitigkeit, denn sie lässt sich auf den meisten Werkstoffen nutzen. Kein Rost bei der Schleifbearbeitung: Diese Polierscheibe ist frei von Eisen-, Chlor- und Schwefelverbindungen. Sie darf deshalb in Anlagen verwendet werden, in denen keine Korrosion auftreten darf, etwa in Kraftwerken.

ARTIKELTABELLE **SEITE 37** ►

## SLTR CONTROL

DAS WERKSTÜCK STETS IM BLICK BEHALTEN



Zum Schleifen empfindlicher Werkstücke eignet sich der SLTR Control optimal. Denn bei ihm ist der Schleifbelag durch drei Sichtfenster unterbrochen. So ist die Fläche während der Bearbeitung jederzeit gut zu erkennen. Sie sehen sofort, wenn die Schleifarbeit fertig ist und Sie abschalten können. Auf diese Weise tragen Sie vom Werkstück nicht mehr Material ab, als erforderlich.

- **permanente Kontrolle des Arbeitsfortschritts**
- **kühler Schliff**

Als Schleifbelag wird Zirkonkorund verwendet, das eine hohe Abtragsleistung erzielt und außerdem kühlen Schliff gewährleistet. Stahl und Edelstahl lassen sich mit dieser Schleifscheibe sehr gut bearbeiten, weil keine Blaufärbung als Folge von Erhitzung auftritt. Das Werkzeug lässt sich auf jedem üblichen Winkelschleifer nutzen.

ARTIKELTABELLE **SEITE 46** ►

## MINI-SCHLEIFAMELLENTELLER SLTG R

SCHNELLER SCHLEIFEN MIT SCHNELLSPANNSYSTEM



Der Schleifamellenteller SLTG R ist erste Wahl für produktive Arbeit mit kleinen, druckluftbetriebenen Winkelschleifern. Dort wird er häufig auf Blattträger aufgespannt als langlebigere Alternative zu Schleif-

blättern. Aber auch in industriellen Anlagen, etwa beim Entgraten mit Robotern, sind die langen Standzeiten und das Schnellwechselsystem ein echter Vorteil gegenüber Schleifblättern.

- **sehr gute Zerspanung**
- **lange Standzeit im Vergleich zu Planschleifblättern**
- **schneller Werkzeugwechsel**
- **wenig Kraftaufwand erforderlich**

Diese Fächerschleifscheibe bietet sich an für alle Arbeiten, die kräftigen Materialabtrag erfordern, wie Entgraten, Verputzen, Entrosten und Glätten sowie dem Bearbeiten von Schweißnähten. Auch bei wenig Druck arbeitet das Werkzeug bereits effizient – ein ergonomischer Vorteil bei langen Schleifarbeiten. Mit dem Schleifbelag aus Zirkonkorund lassen sich Edelstähle und andere anspruchsvolle Werkstoffe bearbeiten.

ARTIKELTABELLE **SEITE 47** ►

## DIAMANTTRENNSCHEIBE TC7

DIE TURBOSCHEIBE MIT DEM SAUBEREN SCHNITT



Bei der Diamanttrennscheibe TC7 arbeiten Sie auf dem Winkelschleifer mit dem härtesten Material der Welt. Die scharfen Diamantschneiden der Trennscheibe zerlegen Ziegel, Dachpfannen und andere Bauma-

terialien im Nu. Die Trennscheibe ist deswegen das richtige Werkzeug für schnelle Arbeit auf dem Bau mit sauberen Schnittkanten ohne Abplatzer. Diese Materialien kann die Diamanttrennscheibe TC7 bearbeiten:

- **Ziegel, Mauerwerk**
- **Dachpfannen**
- **Gasbeton, Bimsstein**
- **sonstige Betonerzeugnisse**

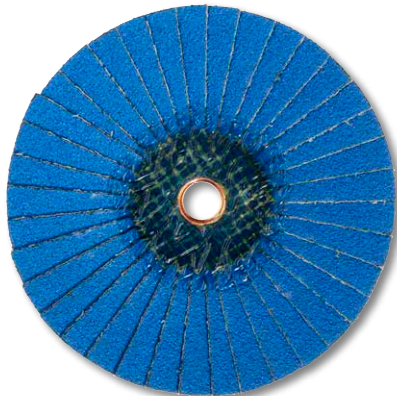
Die TC7 trennt nicht nur sauber, sondern auch in forcierendem Tempo. Im Unterschied zu segmentierten Scheiben verfügt die TC7 über eine durchgehende Schneidkante mit einem geschlossenen Diamantbelag auf dem gesamten Scheibenumfang. Die Trennscheibe arbeitet dadurch sehr gleichmäßig, entwickelt weniger Vibrationen und erzeugt saubere Schnittflächen. Unsere Qualitätsprüfung gewährleistet einen konstant hohen Qualitäts- und Sicherheitsstandard.

ARTIKELTABELLE **SEITE 42** ►

## SCHLEIFLAMELLENTELLER SLTs-flex

WEICH UND ELASTISCH – NEU: MIT NOCH GRÖßEREM LAMELLENÜBERSTAND

**iQ** Serie



Diese Fächerschleifscheibe läuft zu großer Form auf bei Rohren, welligen Formen und geschwungenen Autokarosserien. Durch seinen weichen Schleifbelag schmiegt sich der Schleiflamellenteller an jedes Werkstück an. Dadurch erreicht der SLTs-flex enge Radien und schwer zugängliche Stellen, die für andere Schleifwerkzeuge kaum erreichbar sind – das Werkzeug folgt geschmeidig den Konturen. Als Alternativprodukt zur Fiberscheibenanwendung bietet der SLTs-flex im Gegensatz zum SLT-flex einen noch größeren Lamellenüberstand.

- **schleift superweich**
- **für enge Radien und wellige Formen**
- **perfekte Oberflächen**
- **kein Stützteller erforderlich**

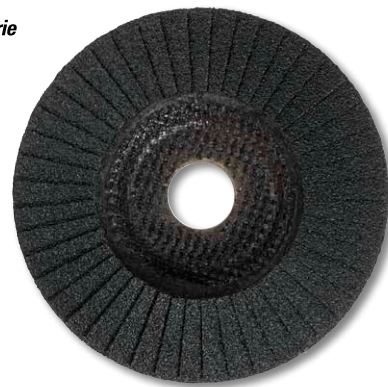
Bei diesem Lamellenteller befindet sich im Zentrum ein M14-Gewinde. Das Werkzeug wird ohne einen Stützteller aufgeschraubt. Weil der Lamellenteller einen kleinen Kern bzw. Träger hat, kann er sich uneingeschränkt den unterschiedlichen Werkstückformen anpassen. Das schneidfreudige Schleifmittel Zirkonkorund gewährleistet kompromisslose Schleifwirkung. Auch Stahlwerkstoffe und Inox lassen sich mit diesem Schleiflamellenteller zügig bearbeiten.

ARTIKELTABELLE **SEITE 45** ►

## V4 MASTER

POWER FÜR DEN METALLBAUER – FÜR KOMPROMISSLOSES SCHLEIFEN

**iQ** Serie



Der V4 Master gehört auf den Winkelschleifer, wenn energische Zerspanleistung gefragt ist. Diese Fächerschleifscheibe zeigt ihre Abtragskraft beim ausdauern den Verrunden scharfer Kanten sowie beim Schlichten von Schweißnähten und Brennschnitten. Durch seine starke Zerspanung gewährleistet er, dass solche anspruchsvollen Arbeiten schnell und leicht von der Hand gehen.

- **enorme Zerspanleistung**
- **hohe Kantenfestigkeit**
- **lange Lebensdauer**
- **gute Ergonomie**
- **frei von Eisen, Chlor und Schwefel**

Dieses Schleifwerkzeug hat LUKAS für die Branchen Stahl- und Behälterbau, Werften und Offshore, Maschinen- und Anlagenbau entwickelt – also für jeden, der in Blech und Stahl beim Schleifen kräftig Material abträgt. Dafür ist der V4 Master eine exzellente Wahl. Durch den geringen Kraftaufwand, die tiefe Kröpfungszone und das lärm- und vibrationsarme Schleifverhalten fällt die Arbeit mit diesem Werkzeug leicht.

ARTIKELTABELLE **SEITE 43** ►

### iQ-SERIE

#### PERFORMANCE-SCHLEIFEN

Unter der Marke „iQ-Serie“ (innovative Quality) präsentiert LUKAS Schleifwerkzeuge, die durch ihre technischen Merkmale außergewöhnliche Leistungen erzielen. Alle Werkzeuge dieser Serie basieren auf Neuentwicklungen von LUKAS. Zerspanungsleistung und Standzeiten sind bei den Werkzeugen der iQ-Serie deutlich höher als bei vergleichbaren Standardwerkzeugen und sorgen damit für Kostenersparnisse.

## iQ-SERIE

### FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE

Zur iQ-Serie zählen Fächerschleifscheiben, die durch ihre sichelartige Lamellenform und -anordnung höchste Schleifleistungen erzielen und ergonomische Vorteile bieten. Weitere Schleifscheiben der iQ-Serie sind für beste Leistung auf Robotern oder auf Edelstählen optimiert.

Weitere Informationen zu unserer iQ-Serie finden Sie auf: [www.lukas-erzett.com](http://www.lukas-erzett.com)

## V4 PURPLE POWER

MAXIMALE ABTRAGSKRAFT FÜR SCHLEIFROBOTER

iQ Serie



Als hochaggressives Schleifwerkzeug ist der V4 Purple Power für leistungsstarke Winkelschleifer ausgelegt. An Robotern und Schleifautomaten zeigt diese Schleifscheibe, wozu sie fähig ist. Sie erzielt einzigartige Leistungswerte, kombiniert mit langer Standzeit für bestechende Wirtschaftlichkeit.

- **Abtragsleistung 20 kg Stahl (C45) pro Schleifscheibe (im Robotereinsatz)**
- **zeiteffizient durch weniger Werkzeugwechsel**
- **sehr lange Standzeit**

Der Besatz mit Schleifkorn aus High-Performance-Ceramic verschafft dem V4 Purple Power die überragende Leistungsstärke. Hinzu kommt die auf harte Arbeit optimierte Lamellenform. Stahl, Inox, Guss und auch Titan schleift dieser Lamellenteller mit souveräner Geschwindigkeit. Bis zu 20 kg Baustahl zerlegt der V4 Purple Power bei der Schleifarbeit in feine Späne. Seine Abtragsleistung ist bis zu 250 % höher als die von gewöhnlichen Werkzeugen. Mit einer Standzeit von rund 3,5 Stunden zeigt sich das Schleifwerkzeug für Roboter zudem überraschend ausdauernd.

ARTIKELTABELLE **SEITE 44** ►

## PURPLE GRAIN SINGLE UND PURPLE GRAIN MULTI

KRAFTVOLL SCHLEIFEN AUCH AUF HÄRTESTEN WERKSTOFFEN

iQ Serie



Diese patentierten Schleifscheiben tragen das gleiche Hochleistungs-Ceramic-Korn wie die V4 Purple Power für Roboter und Schleifmaschinen. Sie lassen sich jedoch von Hand auf üblichen Winkelschleifern verwenden. Zwei ihrer großen Stärken sind der rabiate Schliff und die exzellente Haltbarkeit.

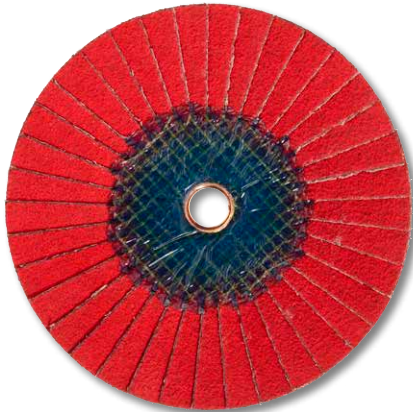
- **aggressiver Schleifbelag**
- **hohe Stabilität und Haltbarkeit**
- **für schwer zugängliche Stellen**
- **Schleifbelag wird voll ausgenutzt**

Der **Purple Grain Single** verfügt über eine tiefe Kröpfungszone. Durch die lassen sich schwer zugängliche Bearbeitungsstellen einfacher und mit besserer Ergonomie erreichen. Bei dem **Purple Grain Multi** liegt das besondere Merkmal in den drei Lagen von Schleifschichten. Diese verschleifen kontrolliert nacheinander. So bietet dieses Schleifwerkzeug eine erheblich verlängerte Standzeit. Das schlägt sich in messbaren Kosteneinsparungen gegenüber konventionellen Werkzeugen nieder. Die Schleifscheibe verfügt über einen integrierten Stützteller mit M14-Gewindeaufnahme. Dadurch lässt sie sich einfach auf einen Winkelschleifer aufschrauben ohne zusätzliche Spannmutter.

ARTIKELTABELLE **SEITE 44/45** ►

## SLTflex CERAMIC

MEHR SCHLEIFPOWER FÜR RADIIEN  
UND KEHLNÄHTE



Die Fächerschleifscheibe SLTflex mit Ceramic-Schleifkorn ist ausgelegt auf höchste Leistung in Kehlnähten und Radien. Dabei gewährleistet der Überstand der Schleiflamellen, dass sich das Werkzeug geschmeidig der Form des Werkstücks anpasst – und jeden Winkel erreicht. So verleihen Sie Schweißnähten zügig den letzten Schliff.

- **sich flexibel anpassender Schleifbelag**
- **sehr lange Standzeit**
- **schleift auch harte Werkstoffe effizient**
- **werkzeuglose Montage**

Die SLTflex braucht keinen Stützteller, sondern wird mit dem eigenen Schraubgewinde (M14) werkzeuglos auf den Winkelschleifer montiert. Der kleine Harzkern in der Mitte lässt den Schleiflamellen volle Bewegungsfreiheit und ermöglicht so schonenden, weichen Schliff. Dennoch zeigt sich der SLTflex Ceramic als aggressives Schleifwerkzeug mit hoher Flexibilität und bietet zudem lange Standzeiten.

ARTIKELTABELLE **SEITE 46** ►

## SCHLEIFFÄCHER CERAMIC

AGGRESSIV UND KOMPAKT FÜR DEN  
GERADSCHLEIFER



Der Schleiffächer Ceramic kommt gerade recht, wenn für den Geradschleifer ein abtragsstarkes Werkzeug für harte Werkstoffe gefragt ist. Das hier verwendete Schleifkorn legt ein aggressives Schneidverhalten an den Tag. Besonders beim Bearbeiten und Entgraten von Bohrungen sowie kleinen Werkstücken entfernt der Schleiffächer Unebenheiten ganz schnell ab.

- **hohe Abtragsrate**
- **selbstschärfendes Ceramic-Korn**
- **hohe Drehzahl- und Temperaturfestigkeit**

Die Schleifkörner sind selbstschärfend, sodass beim Abbrechen der obersten Kornspitzen an den Lamellen aus Schleifleinen immer wieder neue Schneidkanten entstehen. So erreicht der Schleiffächer neben dem schnellen Materialabtrag eine überzeugende Lebensdauer.

Im Zentrum des Werkzeugs sind die Lamellen aus Schleifleinen in ein hochfestes Klebeharz eingebunden. Dieses Material zeigt sehr hohe Drehzahl- und Temperaturfestigkeit. So ist auch bei andauernder und kraftvoller Arbeit die Stabilität des Werkzeugs stets gewährleistet.

ARTIKELTABELLE **SEITE 47** ►

## CERAMIC-KORN: DAS SCHLEIFMITTEL MIT DEM SELBSTSCHÄRFEFFEKT

Das Ceramic-Korn zerspannt durch seine hohe Härte sehr harte Werkstoffe mit großer Effizienz. Das Besondere an diesem Schleifkorn ist der Selbstschärfeffekt: Durch das Abbrechen abgenutzter Partikel entstehen permanent neue Schleifkanten. Deswegen erzielen Schleifwerkzeuge mit Ceramic-Korn gleichmäßig über die gesamte Einsatzdauer äußerst hohe Abtragsraten. Gehärtete Oberflächen, Zunder, Hartschichten sowie Panzerschweißnähte lassen sich mit Ceramic-Korn in kurzer Zeit abschleifen.

Das geschieht mit wenig Kraftaufwand – ein ergonomischer Vorteil – und geringer Erhitzung. Der kühle Schliff ermöglicht die Bearbeitung von Edelstählen ohne Blaufärbung durch zu hohe Temperaturen. Zudem ist das Ceramic-Korn ein Garant für lange Standzeiten: Auch auf schwierigen Werkstoffen wie Zunderflächen verglast es nicht und nutzt sich durch seine hohe Härte nur langsam ab. Werkzeugwechsel sind deswegen nur selten notwendig.

Weitere Informationen auf: [www.lukas-erzett.com](http://www.lukas-erzett.com)

## SCHLEIFBAND CERAMIC

KRAFTVOLL ABTRAGEN AM LAUFENDEN BAND



Dieses Schleifband ist vorgesehen für Geradschleifer in Kombination mit Schleifbandträgern. Besonders beim Entgraten von harten Werkstoffen läuft dieses Schleifband zu großer Form auf. Sowohl das aggressive Ceramic-Korn als auch das unterfütterte robuste Trägerband verhelfen dem Schleifband zu forciertem Materialabtrag. Auch in puncto Standzeit ist dieses Werkzeug ganz vorne dabei.

- **besonders robust**
- **für harte Werkstoffe**
- **hohe Abtragsleistung**
- **lange Standzeit**

Dieses Schleifband bewährt sich beim Reinigen, Entgraten sowie Flächen- und Konturschleifen. Es bewältigt mit Bravour auch harte Werkstoffe wie Werkzeugstähle und Titanlegierungen.

ARTIKELTABELLE **SEITE 49** ►

## SCHLEIFROLLE CERAMIC

KLEINE WERKSTÜCKE AUSDAUERND SCHLEIFEN



Schleifrollen mit Ceramicschicht bieten ein Maximum an Schleifbelag. Sie werden auf wiederverwendbaren Werkzeugträgern für Geradschleifer bei der Bearbeitung kleiner Werkstücke eingesetzt. Ihr großer Vorteil ist die enorme Menge von Schleifbelag schon alleine durch die große Arbeitsfläche die zylindrisch gewickelt ist.

Der Schleifbelag ist dadurch mehrlagig vorhanden. Sobald eine Schleifschicht aufgebraucht wurde, kommt die nächste Lage zum Vorschein und setzt die Schleifarbeit fort. Darum bieten die Schleifrollen außerordentliche Standzeiten.

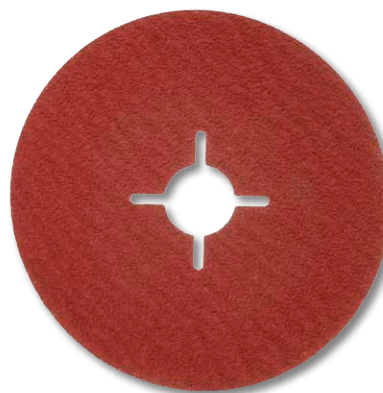
- **stabil und robust**
- **hohe Abtragsrate**
- **viel Schleifbelag**

Durch die Schleifschicht aus Ceramic-Korn erzielen die Schleifrollen hohe Abtragsraten. Die robuste Verklebung sorgt für gute Haltbarkeit über die ganze Nutzungsdauer der Schleifrollen hinweg. Schleifrollen werden häufig zum Reinigen, Entgraten, Verputzen von Werkstücken verwendet.

ARTIKELTABELLE **SEITE 50** ►

## FIBERSCHEIBE CERAMIC

KRAFTVOLLER ABTRAG AUF HARTEN OBERFLÄCHEN



Lange Standzeiten bei härtesten Arbeitsbedingungen sind die Stärke der Fiberscheibe Ceramic. Durch ihr Ceramic-Korn erzielt diese Fiberscheibe hohe Abtragsraten auch auf Stählen und Titanlegierungen. Beim Planschleifen und Einebnen von Schweißnähten zeigt die Fiberscheibe ihr ganzes Potenzial. Zugleich überzeugt sie durch ihre Widerstandsfähigkeit.

- **hohe Abtragsraten**
- **für härteste Werkstoffe**
- **kühler Schliff**
- **ergonomischer Einsatz**

Die Fiberscheibe Ceramic ist vorgesehen für alle gängigen Winkelschleifer. Als passenden Stützteller empfehlen wir den Typ STF HL.

ARTIKELTABELLE **SEITE 53** ►

### EMPFEHLUNG FÜR DIE FIBERSCHEIBE CERAMIC

Der mit Kühlrippen und Lüftungsbohrungen ausgestattete **STF HL Stützteller** eignet sich hervorragend für die Fiberscheibe Ceramic, da diese Merkmale sowohl die Abtragsleistung als auch die Standzeit der montierten Werkzeuge verbessern.

## SCHLEIFFÄCHER Z 306

SANFTER SCHLIFF FÜR FEINES FINISH



Doppelt flexibel gibt sich dieser Schleiffächer aus Schleifvlies. Er wird häufig auf handgeführten flexiblen Biegewellen verwendet, sodass er auch schwer erreichbare Oberflächen bearbeiten kann. Der Schleiffächer selbst ist ebenfalls flexibel. So kann er sich in der Form an die Werkstückkonturen anpassen und sie gleichmäßig schleifen. Auf diese Weise erreicht der Schleiffächer geschmeidig die hintersten Winkel der Werkstücke.

- **Schleifkopf passt sich unebenen Werkstücken an**
- **weicher Schliff**
- **lange Standzeiten**
- **schneller Glanz**

Gerne werden die Werkzeuge verwendet zum Mattieren, Satinieren, Polieren und Glätten. Dieser Schleiffächer ist genau richtig für den letzten Feinschliff am Werkstück. Trotz aller Sanftmut legt der Schleiffächer ein schnelles Arbeitstempo vor, bedingt durch die Schleifpartikel aus Zirkonkorund. Die machen das Werkzeug robust und langlebig mit weichem Schliff und schnellem Glanz. Und das bei vergleichsweise wenigen Werkzeugwechseln.

ARTIKELTABELLE SEITE 48 ►

## SCHLEIFFÄCHER MINI

FÜR FEINSCHLIFF IN JEDER BOHRUNG



Der kleine Schleiffächer ist genau richtig, um kleine Bohrungen oder Innendurchmesser zu bearbeiten. Bei Kopfdurchmessern ab 15 mm bearbeitet das Schleifwerkzeug auch kleinste Bohrungen. Obendrein gibt es den Schleiffächer wahlweise mit 40 mm oder 100 mm Länge. So erreichen Sie mit diesem Werkzeug auch ungünstig gelegene Partien des Werkstücks. Der Schleiffächer Mini mit seinen flexiblen Schleiflamellen wird in erster Linie für das Feinschleifen und Entgraten verwendet.

- **zum Feinschleifen und Entgraten**
- **hohe Flexibilität**
- **kühler Schliff**

Durch die Lamellenanordnung kann die Luft am Werkzeug während der Arbeit frei zirkulieren, wodurch der Schleiffächer Mini stets kühl bleibt. Durch die geringe Erwärmung lässt sich der Schleiffächer auf Edelstahl problemlos anwenden und ermöglicht auch an Engstellen eine hohe Oberflächenqualität.

ARTIKELTABELLE SEITE 48 ►

## LAMELLENWALZEN M14

METALLE SATINIEREN EINFACH MIT DEM WINKELSCHLEIFER



Vorbei sind die Zeiten, in denen das Satinieren nur mit speziellen Maschinen möglich war. Heute schrauben Sie diese Lamellenwalze auf den Winkelschleifer und haben im Handumdrehen edle, mattglänzende Oberflächen. Bei geregelten Winkelschleifern können Sie die Bearbeitungsgeschwindigkeit passend für die Oberfläche einstellen. Der Werkzeugwechsel erfolgt einfach und schnell über das M14-Gewinde.

- **keine Satiniermaschine erforderlich**
- **Anwendung direkt auf Baustellen möglich**

Die Lamellenwalze gibt es in drei Ausführungen: mit Schleifleinen (LWL), Schleifvlies (LWV) sowie mit einer Kombination aus Schleifleinen und Schleifvlies (LWM). Gegenüber den kräftigeren Lamellenwalzen aus Schleifleinen sind die Walzen aus Vlies weicher und passen sich leichter an die Form des Werkstücks an. Die Schleiflamellenwalzen vom Typ LWM eignen sich speziell für rostfreie Materialien. Satinieren ist das wichtigste Anwendungsgebiet dieser Walzen. Sie lassen sich darüber hinaus auch gut für andere Schleifaufgaben verwenden. Die robuste Lamellenwalze aus Schleifleinen (LWL) bietet sich ebenso zum Reinigen, Entrosten, Entgraten und Aufrauen an. Die sanfteren Walzen aus Schleifvlies (LWV) haben zusätzliche Stärken beim Polieren, Glätten und beim Feinschliff.

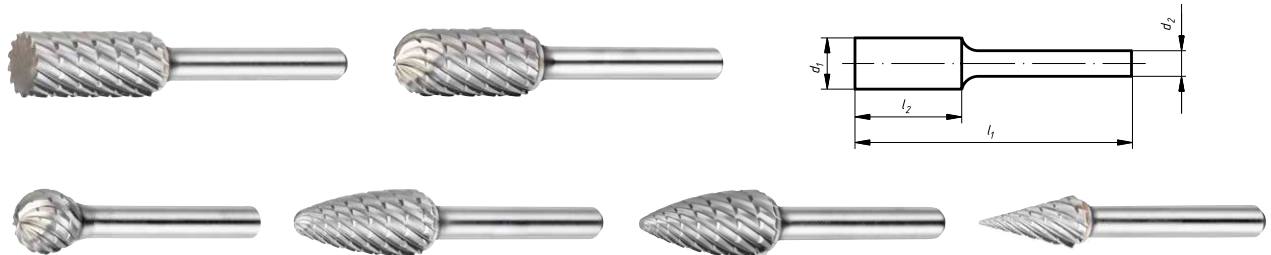
ARTIKELTABELLE SEITE 49 ►

# ARTIKELTABELLEN

TECHNISCHE INFORMATIONEN  
UND SPEZIFIKATIONEN



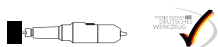
## FRÄSSTIFTE AUS HARTMETALL Z42 ZERSPANT SCHNELL UND ZUVERLÄSSIG INOX UND STAHL



★★☆

| Artikelnummer | Bezeichnung | Formenübersicht | Zahnung        | ähnlich<br>DIN 8033 | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm |
|---------------|-------------|-----------------|----------------|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| A10010616620  | HFA 0616.06 |                 | Z42 Inox/Steel | ZYA 0616            | 6                    | 16                   | 6                    | 50                   |
| A10010820620  | HFA 0820.06 |                 | Z42 Inox/Steel | ZYA 0820            | 8                    | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10011020620  | HFA 1020.06 |                 | Z42 Inox/Steel | ZYA 1020            | 10                   | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10011225620  | HFA 1225.06 |                 | Z42 Inox/Steel | ZYA 1225            | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   |
| A10020616620  | HFC 0616.06 |                 | Z42 Inox/Steel | WRC 0616            | 6                    | 16                   | 6                    | 50                   |
| A10020820620  | HFC 0820.06 |                 | Z42 Inox/Steel | WRC 0820            | 8                    | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10021020620  | HFC 1020.06 |                 | Z42 Inox/Steel | WRC 1020            | 10                   | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10021225620  | HFC 1225.06 |                 | Z42 Inox/Steel | WRC 1225            | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   |
| A10030605620  | HFD 0605.06 |                 | Z42 Inox/Steel | KUD 0605            | 6                    | 5                    | 6                    | 50                   |
| A10030807620  | HFD 0807.06 |                 | Z42 Inox/Steel | KUD 0807            | 8                    | 7                    | 6                    | 47                   |
| A10031009620  | HFD 1009.06 |                 | Z42 Inox/Steel | KUD 1009            | 10                   | 9                    | 6                    | 49                   |
| A10031210620  | HFD 1210.06 |                 | Z42 Inox/Steel | KUD 1210            | 12                   | 10                   | 6                    | 51                   |
| A10100618620  | HFF 0618.06 |                 | Z42 Inox/Steel | RBF 0618            | 6                    | 18                   | 6                    | 50                   |
| A10100820620  | HFF 0820.06 |                 | Z42 Inox/Steel | ---                 | 8                    | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10101020620  | HFF 1020.06 |                 | Z42 Inox/Steel | RBF 1020            | 10                   | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10101225620  | HFF 1225.06 |                 | Z42 Inox/Steel | RBF 1225            | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   |
| A10040618620  | HFG 0618.06 |                 | Z42 Inox/Steel | SPG 0618            | 6                    | 18                   | 6                    | 50                   |
| A10040820620  | HFG 0820.06 |                 | Z42 Inox/Steel | ---                 | 8                    | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10041020620  | HFG 1020.06 |                 | Z42 Inox/Steel | SPG 1020            | 10                   | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10041225620  | HFG 1225.06 |                 | Z42 Inox/Steel | SPG 1225            | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   |
| A10050618620  | HFM 0618.06 |                 | Z42 Inox/Steel | SKM 0618            | 6                    | 18                   | 6                    | 50                   |
| A10050820620  | HFM 0820.06 |                 | Z42 Inox/Steel | ---                 | 8                    | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10051020620  | HFM 1020.06 |                 | Z42 Inox/Steel | SKM 1020            | 10                   | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10051225620  | HFM 1225.06 |                 | Z42 Inox/Steel | SKM 1225            | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   |

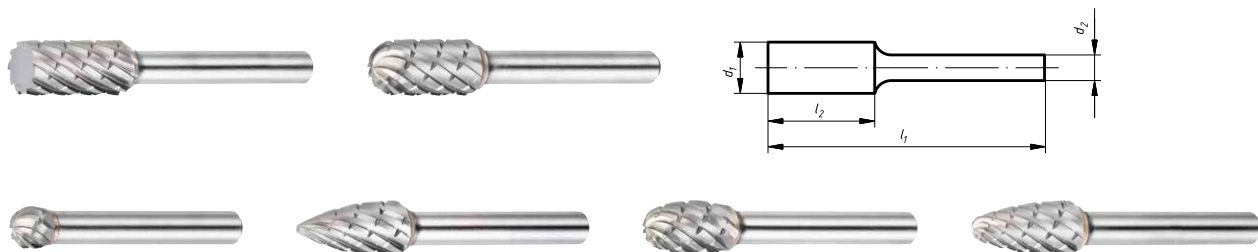
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl



◀ SEITE 23 PRODUKTINFORMATIONEN

# FRÄSSTIFTE AUS HARTMETALL CAST

DER FRÄSER FÜR GUSS



★★☆

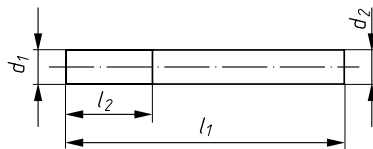
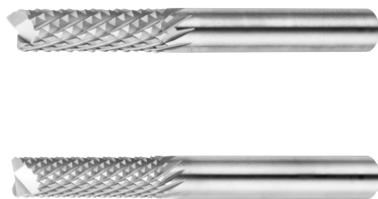
| Artikelnummer | Bezeichnung      | Formenübersicht | Zahnung | ähnlich<br>DIN 8033 | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm |
|---------------|------------------|-----------------|---------|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| A10010616621  | HFA 0616.06 Cast |                 | Cast    | ZYA 0616            | 6                    | 16                   | 6                    | 50                   |
| A10010820621  | HFA 0820.06 Cast |                 | Cast    | ZYA 0820            | 8                    | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10011020621  | HFA 1020.06 Cast |                 | Cast    | ZYA 1020            | 10                   | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10011225621  | HFA 1225.06 Cast |                 | Cast    | ZYA 1225            | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   |
| A10020616621  | HFC 0616.06 Cast |                 | Cast    | WRC 0616            | 6                    | 16                   | 6                    | 50                   |
| A10020820621  | HFC 0820.06 Cast |                 | Cast    | WRC 0820            | 8                    | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10021020621  | HFC 1020.06 Cast |                 | Cast    | WRC 1020            | 10                   | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10021225621  | HFC 1225.06 Cast |                 | Cast    | WRC 1225            | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   |
| A10030605621  | HFD 0605.06 Cast |                 | Cast    | KUD 0605            | 6                    | 5                    | 6                    | 50                   |
| A10030807621  | HFD 0807.06 Cast |                 | Cast    | KUD 0807            | 8                    | 7                    | 6                    | 47                   |
| A10031009621  | HFD 1009.06 Cast |                 | Cast    | KUD 1009            | 10                   | 9                    | 6                    | 49                   |
| A10031210621  | HFD 1210.06 Cast |                 | Cast    | KUD 1210            | 12                   | 10                   | 6                    | 51                   |
| A10040618621  | HFG 0618.06 Cast |                 | Cast    | SPG 0618            | 6                    | 18                   | 6                    | 50                   |
| A10040820621  | HFG 0820.06 Cast |                 | Cast    | ---                 | 8                    | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10041020621  | HFG 1020.06 Cast |                 | Cast    | SPG 1020            | 10                   | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10041225621  | HFG 1225.06 Cast |                 | Cast    | SPG 1225            | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   |
| A10060610621  | HFE 0610.06 Cast |                 | Cast    | TRE 0610            | 6                    | 10                   | 6                    | 50                   |
| A10060813621  | HFE 0813.06 Cast |                 | Cast    | TRE 0813            | 8                    | 13                   | 6                    | 53                   |
| A10061016621  | HFE 1016.06 Cast |                 | Cast    | TRE 1016            | 10                   | 16                   | 6                    | 56                   |
| A10061220621  | HFE 1220.06 Cast |                 | Cast    | TRE 1220            | 12                   | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10100618621  | HFF 0618.06 Cast |                 | Cast    | RBF 0618            | 6                    | 18                   | 6                    | 50                   |
| A10100820621  | HFF 0820.06 Cast |                 | Cast    | ---                 | 8                    | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10101020621  | HFF 1020.06 Cast |                 | Cast    | RBF 1020            | 10                   | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10101225621  | HFF 1225.06 Cast |                 | Cast    | RBF 1225            | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   |

Anwendungsempfehlung: ● Guss



SEITE 22 PRODUKTINFORMATIONEN

## FRÄSSTIFTE COMPOSITE COARSE/FINE DER FRÄSER ZUR KUNSTSTOFFBEARBEITUNG



★★☆

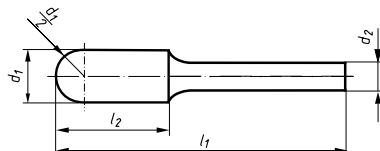
| Artikelnummer | Bezeichnung  | Zahnung          | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm |
|---------------|--------------|------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| A10180315323  | HFAS 0315.03 | Composite Coarse | 3                    | 15                   | 3                    | 43                   |
| A10180625623  | HFAS 0625.06 | Composite Coarse | 6                    | 25                   | 6                    | 64                   |
| A10180828823  | HFAS 0828.08 | Composite Coarse | 8                    | 28                   | 8                    | 73                   |
| A10180625624  | HFAS 0625.06 | Composite Fine   | 6                    | 25                   | 6                    | 64                   |
| A10180828824  | HFAS 0828.08 | Composite Fine   | 8                    | 28                   | 8                    | 73                   |
| A101810301024 | HFAS 1030.10 | Composite Fine   | 10                   | 30                   | 10                   | 77                   |

Anwendungsempfehlung: ● Kunststoff



◀ SEITE 23 PRODUKTINFORMATIONEN

## RASPELFRÄSER AUS HARTMETALL WOOD DER FRÄSER FÜR HOLZ- UND LEICHTBAUWERKSTOFFE



★★☆

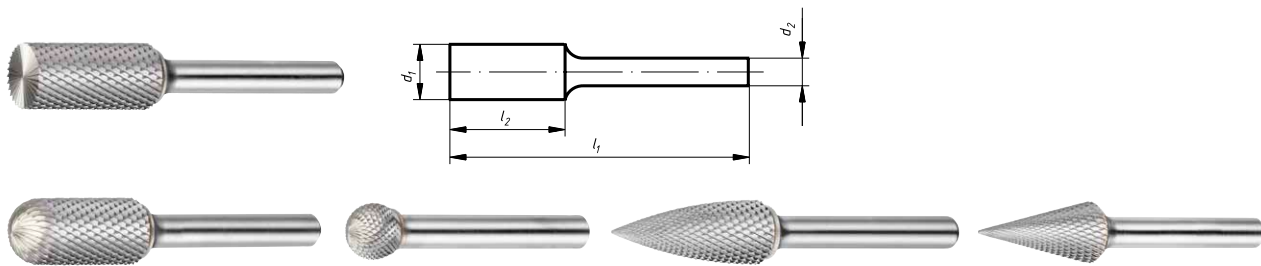
| Artikelnummer | Bezeichnung | Formenübersicht | Zahnung | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm |
|---------------|-------------|-----------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| A10021225618  | HFC 1225.06 |                 | Wood    | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   |
| A10031210618  | HFD 1210.06 |                 | Wood    | 12                   | 10                   | 6                    | 50                   |
| A10061220618  | HFE 1220.06 |                 | Wood    | 12                   | 20                   | 6                    | 60                   |
| A10100618618  | HFF 0618.06 |                 | Wood    | 6                    | 18                   | 6                    | 58                   |
| A10100820618  | HFF 0820.06 |                 | Wood    | 8                    | 20                   | 6                    | 60                   |

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Kunststoff



◀ SEITE 23 PRODUKTINFORMATIONEN

## ROTIERFEILEN AUS HARTMETALL FÜR BESTE OBERFLÄCHEN DANK FEINER VERZÄHNUNG



★★☆

| Artikelnummer    | Bezeichnung  | Formenübersicht | Zahnung | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm |
|------------------|--------------|-----------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| A100106166150001 | HFAS 0616.06 |                 | ZF2     | 6                    | 16                   | 6                    | 50                   |
| A100106166140001 | HFAS 0616.06 |                 | ZF3     | 6                    | 16                   | 6                    | 50                   |
| A100112256160001 | HFAS 1225.06 |                 | ZF1     | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   |
| A100112256150001 | HFAS 1225.06 |                 | ZF2     | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   |
| A10020616614     | HFC 0616.06  |                 | ZF3     | 6                    | 16                   | 6                    | 50                   |
| A10021225616     | HFC 1225.06  |                 | ZF1     | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   |
| A10021225615     | HFC 1225.06  |                 | ZF2     | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   |
| A10031009615     | HFD 1009.06  |                 | ZF2     | 10                   | 9                    | 6                    | 49                   |
| A10040618615     | HFG 0618.06  |                 | ZF2     | 6                    | 18                   | 6                    | 50                   |
| A10040618614     | HFG 0618.06  |                 | ZF3     | 6                    | 18                   | 6                    | 50                   |
| A10041230616     | HFG 1230.06  |                 | ZF1     | 12                   | 30                   | 6                    | 70                   |
| A10041230615     | HFG 1230.06  |                 | ZF2     | 12                   | 30                   | 6                    | 70                   |
| A10041230614     | HFG 1230.06  |                 | ZF3     | 12                   | 30                   | 6                    | 70                   |
| A10051225615     | HFM 1225.06  |                 | ZF2     | 12                   | 25                   | 6                    | 65                   |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



◀ SEITE 22 PRODUKTINFORMATIONEN

## HFT RÜCKWÄRTSENTGRATER GEEIGNET FÜR RÜCKSEITIGES ENTGRATEN VON BOHRUNGEN



★★☆

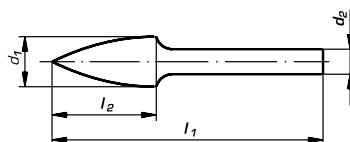
| Artikelnummer | Bezeichnung | Zahnung | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm |
|---------------|-------------|---------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| A10170504303  | HFT 0504.03 | Z3      | 5                    | 4                    | 3                    | 40                   |
| A10170705303  | HFT 0705.03 | Z3      | 7                    | 5                    | 3                    | 40                   |
| A10171006603  | HFT 1006.06 | Z3      | 10                   | 6                    | 6                    | 60                   |
| A10171207603  | HFT 1207.06 | Z3      | 12                   | 7                    | 6                    | 65                   |
| A10171610603  | HFT 1610.06 | Z3      | 16                   | 10                   | 6                    | 70                   |
| A10171610803  | HFT 1610.08 | Z3      | 16                   | 10                   | 8                    | 120                  |
| A10171811803  | HFT 1811.08 | Z3      | 18                   | 11                   | 8                    | 120                  |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan



◀ SEITE 22 PRODUKTINFORMATIONEN

## HZB-SPEZIALBOHRER MIT SDS-PLUS-AUFNAHME SPEZIELL FÜR DEN EINSATZ IN GITTERZIEGELN



★★★

| Artikelnummer    | Bezeichnung    | d <sub>1</sub><br>mm | l <sub>2</sub><br>mm | d <sub>2</sub><br>mm | l <sub>1</sub><br>mm |
|------------------|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| A100406131008SDS | HZB 0613.10 Z7 | 6,3                  | 13                   | 10                   | 263                  |
| A100410208083SDS | HZB 1020.10 Z7 | 10,3                 | 20                   | 10                   | 200                  |
| A100414301208SDS | HZB 1430.12 Z7 | 14,3                 | 30                   | 12                   | 250                  |

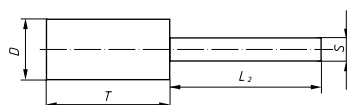
Anwendungsempfehlung: ● Stein



◀ SEITE 10 PRODUKTINFORMATIONEN

## SCHLEIFEN, POLIEREN (GEBUNDEN)

### POLIERSTIFTE ZYLINDER, P6 CG DAS FLEXIBLE POLIERWERKZEUG MIT KOMPAKTKORN



Zylinder-Form

★★★

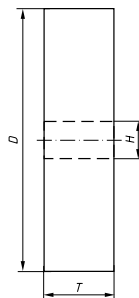
| Artikelnummer   | Bezeichnung  | Qualität / Körnung | Durchmesser D<br>mm | Tiefe T<br>mm | Schaft S<br>mm | Länge L <sub>2</sub><br>mm |
|-----------------|--------------|--------------------|---------------------|---------------|----------------|----------------------------|
| A29300130203B39 | P6ZY 1320.03 | EKW 60 SHP CG      | 13                  | 20            | 3              | 30                         |
| A29300130203B59 | P6ZY 1320.03 | EKW 120 SHP CG     | 13                  | 20            | 3              | 30                         |
| A29300160206B39 | P6ZY 1620.06 | EKW 60 SHP CG      | 16                  | 20            | 6              | 40                         |
| A69300160206B59 | P6ZY 1620.06 | EKW 120 SHP CG     | 16                  | 20            | 6              | 40                         |
| A69300200206B39 | P6ZY 2020.06 | EKW 60 SHP CG      | 20                  | 20            | 6              | 40                         |
| A29300200206B59 | P6ZY 2020.06 | EKW 120 SHP CG     | 20                  | 20            | 6              | 40                         |
| A29300300306B39 | P6ZY 3030.06 | EKW 60 SHP CG      | 30                  | 30            | 6              | 40                         |
| A69300300306B59 | P6ZY 3030.06 | EKW 120 SHP CG     | 30                  | 30            | 6              | 40                         |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Titan



◀ SEITE 24 PRODUKTINFORMATIONEN

## POLIERSCHEIBEN FORM SE1, P6 CG FÜR DEN MANUELLEN ODER ROBOTERGESTÜTZTEN EINSATZ



★★★

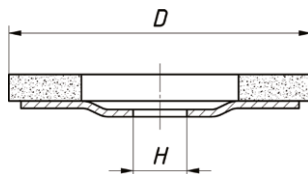
| Artikelnummer   | Bezeichnung      | Qualität/Körnung | Durchmesser D<br>mm | Tiefe T<br>mm | H<br>mm |
|-----------------|------------------|------------------|---------------------|---------------|---------|
| A29100800060B39 | P6SE1 08006 B.06 | EKW 60 SHP CG    | 80                  | 6             | 6       |
| A29100800060B59 | P6SE1 08006 B.06 | EKW 120 SHP CG   | 80                  | 6             | 6       |
| A29101500100B39 | P6SE1 15010 B.25 | EKW 60 SHP CG    | 150                 | 10            | 25      |
| A29101500100B59 | P6SE1 15010 B.25 | EKW 120 SHP CG   | 150                 | 10            | 25      |
| A29102000200B39 | P6SE1 20020 B.25 | EKW 60 SHP CG    | 200                 | 20            | 25      |
| A29102000200B59 | P6SE1 20020 B.25 | EKW 120 SHP CG   | 200                 | 20            | 25      |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss



◀ SEITE 24 PRODUKTINFORMATIONEN

## POLIERTELLER P6PT CG DAS UNIVERSELLE POLIERWERKZEUG FÜR DEN WINKELSCHLEIFER



★★★

| Artikelnummer | Bezeichnung      | Qualität       | Durchmesser D<br>mm | H<br>mm | n max.<br>1/min |
|---------------|------------------|----------------|---------------------|---------|-----------------|
| A671611506014 | P6PT 115 (flach) | EKW 60 SHP CG  | 115                 | 22,23   | 13.300          |
| A671611512014 | P6PT 115 (flach) | EKW 120 SHP CG | 115                 | 22,23   | 13.300          |
| A671612506014 | P6PT 125 (flach) | EKW 60 SHP CG  | 125                 | 22,23   | 12.200          |
| A671612512014 | P6PT 125 (flach) | EKW 120 SHP CG | 125                 | 22,23   | 12.200          |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss



◀ SEITE 24 PRODUKTINFORMATIONEN

## DIAMANTPASTEN POLYKRISTALLIN HOHER QUALITÄTSSTANDARD



★★★

| Artikelnummer | Bezeichnung | Qualität | Korngröße $\mu$ | Farbe     | Inhalt g |
|---------------|-------------|----------|-----------------|-----------|----------|
| A3410129110   | EP-091      | Super-EP | 1               | blau      | 10       |
| A3410129210   | EP-092      | Super-EP | 3               | grün      | 10       |
| A3410129310   | EP-093      | Super-EP | 6               | gelb      | 10       |
| A3410129410   | EP-094      | Super-EP | 9               | rot       | 10       |
| A3410129510   | EP-095      | Super-EP | 15              | hellbraun | 10       |

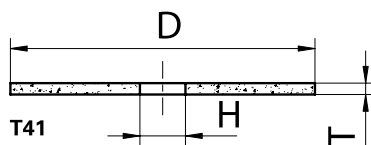
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



◀ SEITE 20 PRODUKTINFORMATIONEN

## TRENNEN, SCHRUPPSCHLEIFEN (KONVENTIONELL/DIAMANT)

### TRENNSCHEIBE CERAMIC ZUR BEARBEITUNG VON ROSTFREIEM STAHL



★★★

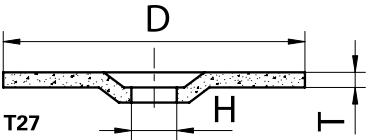
| Artikelnummer | Bezeichnung | Qualität        | Durchmesser D mm | Breite T mm | Bohrung H mm | n max. 1/min |
|---------------|-------------|-----------------|------------------|-------------|--------------|--------------|
| AT008310V9802 | T41 115x1,0 | CER 46U-BF Inox | 115              | 1,0         | 22,23        | 13.300       |
| AT008312V9802 | T41 125x1,0 | CER 46U-BF Inox | 125              | 1,0         | 22,23        | 12.200       |
| AT008320V9802 | T41 230x2,0 | CER 46U-BF Inox | 230              | 2,0         | 22,23        | 6.600        |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan



◀ SEITE 16 PRODUKTINFORMATIONEN

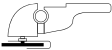
# SCHRUPPSCHEIBE CERAMIC ZUR BEARBEITUNG VON ROSTFREIEM STAHL



★★★

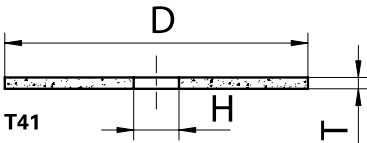
| Artikelnummer | Bezeichnung | Qualität        | Durchmesser D<br>mm | Breite T<br>mm | Bohrung H<br>mm | n max.<br>1/min |
|---------------|-------------|-----------------|---------------------|----------------|-----------------|-----------------|
| AS008321V9802 | T27 115x7,0 | CER 30Q-BF Inox | 115                 | 7,0            | 22,23           | 13.300          |
| AS008322V9802 | T27 125x7,0 | CER 30Q-BF Inox | 125                 | 7,0            | 22,23           | 12.200          |
| AS008324V9802 | T27 180x7,0 | CER 30Q-BF Inox | 180                 | 7,0            | 22,23           | 8.500           |
| AS008325V9802 | T27 230x7,0 | CER 30Q-BF Inox | 230                 | 7,0            | 22,23           | 6.600           |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan



◀ SEITE 16 PRODUKTINFORMATIONEN

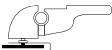
# TRENNSCHEIBE ZUR BEARBEITUNG VON NE-METALLEN



★★☆

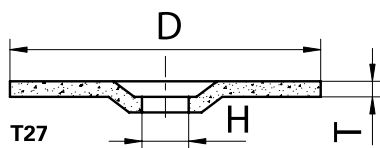
| Artikelnummer | Bezeichnung | Qualität    | Durchmesser D<br>mm | Breite T<br>mm | Bohrung H<br>mm | n max.<br>1/min |
|---------------|-------------|-------------|---------------------|----------------|-----------------|-----------------|
| AT000920V9802 | T41 115x1,0 | A60N-BF Alu | 115                 | 1,0            | 22,23           | 13.300          |
| AT000950V9802 | T41 125x1,0 | A60N-BF Alu | 125                 | 1,0            | 22,23           | 12.200          |
| AT001694V9802 | T41 125x2,5 | A36N-BF Alu | 125                 | 2,5            | 22,23           | 12.200          |
| AT001789V9802 | T41 230x2,5 | A36N-BF Alu | 230                 | 2,5            | 22,23           | 6.600           |

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium



◀ SEITE 17 PRODUKTINFORMATIONEN

## SCHRUPPSCHEIBE ZUR BEARBEITUNG VON NE-METALLEN



★★☆

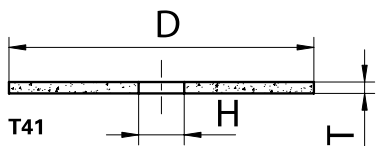
| Artikelnummer | Bezeichnung | Qualität    | Durchmesser D<br>mm | Breite T<br>mm | Bohrung H<br>mm | n max.<br>1/min |
|---------------|-------------|-------------|---------------------|----------------|-----------------|-----------------|
| AS001708V9802 | T27 125x7,0 | A24N-BF Alu | 125                 | 7,0            | 22,23           | 12.200          |

Anwendungsempfehlung: ● Aluminium



◀ SEITE 17 PRODUKTINFORMATIONEN

## KLEIN-TRENNSCHEIBE ZUR BEARBEITUNG VON ROSTFREIEM STAHL



★☆☆

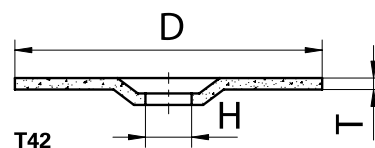
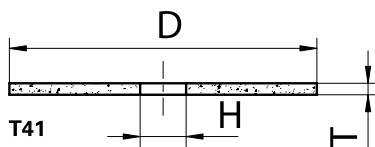
| Artikelnummer | Bezeichnung | Qualität     | Durchmesser D<br>mm | Breite T<br>mm | Bohrung H<br>mm | n max.<br>1/min |
|---------------|-------------|--------------|---------------------|----------------|-----------------|-----------------|
| AT501006V9802 | T41 50x1,0  | A46S-BF Inox | 50                  | 1,0            | 6,0             | 30.500          |
| AT501010V9802 | T41 50x1,0  | A46S-BF Inox | 50                  | 1,0            | 10,0            | 30.500          |
| AT761006V9802 | T41 76x1,0  | A46S-BF Inox | 76                  | 1,0            | 6,0             | 20.100          |
| AT761010V9802 | T41 76x1,0  | A46S-BF Inox | 76                  | 1,0            | 10,0            | 20.100          |
| AT763010V9802 | T41 76x3,0  | A46S-BF Inox | 76                  | 3,0            | 10,0            | 20.100          |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl



◀ SEITE 18 PRODUKTINFORMATIONEN

## TRENNSCHEIBE ZUR BEARBEITUNG VON STEIN UND GUSS



☆☆☆

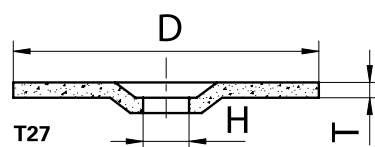
| Artikelnummer   | Bezeichnung | Qualität      | Durchmesser D<br>mm | Breite T<br>mm | Bohrung H<br>mm | n max.<br>1/min |
|-----------------|-------------|---------------|---------------------|----------------|-----------------|-----------------|
| AT115025V980201 | T41 115x2,5 | C24S-BF Stone | 115                 | 2,5            | 22,23           | 13.300          |
| AT125025V980201 | T41 125x2,5 | C24S-BF Stone | 125                 | 2,5            | 22,23           | 12.200          |
| AT180030V980201 | T41 180x3,0 | C24S-BF Stone | 180                 | 3,0            | 22,23           | 8.500           |
| AT230030V980201 | T41 230x3,0 | C24S-BF Stone | 230                 | 3,0            | 22,23           | 6.600           |
| AT115025V980202 | T42 115x2,5 | C24S-BF Stone | 115                 | 2,5            | 22,23           | 13.300          |
| AT125025V980202 | T42 125x2,5 | C24S-BF Stone | 125                 | 2,5            | 22,23           | 12.200          |
| AT230030V980202 | T42 230x3,0 | C24S-BF Stone | 230                 | 3,0            | 22,23           | 6.600           |
| AT230030V980203 | T42 230x3,0 | C24R-BF Stone | 230                 | 3,0            | 22,23           | 6.600           |

Anwendungsempfehlung: ● Stein ● Guss



◀ SEITE 19 PRODUKTINFORMATIONEN

## SCHRUPPSCHEIBE ZUR BEARBEITUNG VON STEIN UND GUSS



☆☆☆

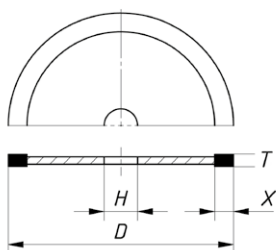
| Artikelnummer   | Bezeichnung | Qualität      | Durchmesser D<br>mm | Breite T<br>mm | Bohrung H<br>mm | n max.<br>1/min |
|-----------------|-------------|---------------|---------------------|----------------|-----------------|-----------------|
| AS115060V980201 | T27 115x6,0 | C24R-BF Stone | 115                 | 6,0            | 22,23           | 13.300          |
| AS125060V980201 | T27 125x6,0 | C24R-BF Stone | 125                 | 6,0            | 22,23           | 12.200          |
| AS000320V9802   | T27 180x6,0 | C24R-BF Stone | 180                 | 6,0            | 22,23           | 8.500           |
| AS180080V980201 | T27 180x8,0 | C24R-BF Stone | 180                 | 8,0            | 22,23           | 8.500           |

Anwendungsempfehlung: ● Stein ● Guss



◀ SEITE 19 PRODUKTINFORMATIONEN

## DIAMANTTRENNSCHEIBEN TC7 DIE GÜNSTIGE TURBOSCHEIBE MIT DEM SAUBEREN SCHNITT



★☆☆

| Artikelnummer    | Bezeichnung | Durchmesser D<br>mm | Segmenthöhe X<br>mm | Segmentbreite T<br>mm | H<br>mm | n max.<br>1/min |
|------------------|-------------|---------------------|---------------------|-----------------------|---------|-----------------|
| A345241151107775 | TC7         | 115                 | 7                   | 2,4                   | 22,23   | 13.300          |
| A345241251107775 | TC7         | 125                 | 7                   | 2,6                   | 22,23   | 12.200          |
| A345242301107775 | TC7         | 230                 | 7                   | 3,2                   | 22,23   | 6.600           |

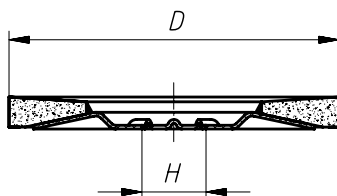
Anwendungsempfehlung: ● Stein



◀ SEITE 25 PRODUKTINFORMATIONEN

## SCHLEIFEN, POLIEREN (FLEXIBEL)

## SCHLEIFLAMELLENTELLER V2 POWER X-LOCK EXTREME ABTRAGSLEISTUNG UND ZEITERSPARNIS



★★★

| Artikelnummer   | Bezeichnung  | Körnung    | Durchmesser D<br>mm | H<br>mm      | n max.<br>1/min |
|-----------------|--------------|------------|---------------------|--------------|-----------------|
| A67441250401844 | V2 Power 125 | Ceramic 40 | 125                 | X-LOCK/22,23 | 12.200          |
| A67441250601844 | V2 Power 125 | Ceramic 60 | 125                 | X-LOCK/22,23 | 12.200          |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan

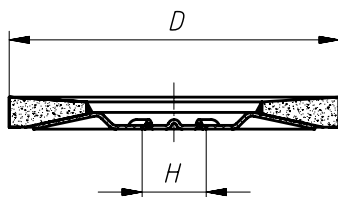
|                 |              |       |     |              |        |
|-----------------|--------------|-------|-----|--------------|--------|
| A67441250401865 | V2 Power 125 | ZK 40 | 125 | X-LOCK/22,23 | 12.200 |
| A67441250601865 | V2 Power 125 | ZK 60 | 125 | X-LOCK/22,23 | 12.200 |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss



◀ SEITE 14 PRODUKTINFORMATIONEN

## SCHLEIFLAMELLENTELLER SLTR X-LOCK DAS INNOVATIVE MONTAGESYSTEM



★★★

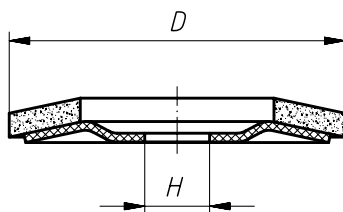
| Artikelnummer   | Bezeichnung | Körnung | Durchmesser D<br>mm | H<br>mm      | n max.<br>1/min |
|-----------------|-------------|---------|---------------------|--------------|-----------------|
| A67181250401865 | SLTR 125    | ZK 40   | 125                 | X-LOCK/22,23 | 12.200          |
| A67181250601865 | SLTR 125    | ZK 60   | 125                 | X-LOCK/22,23 | 12.200          |
| A67181250801865 | SLTR 125    | ZK 80   | 125                 | X-LOCK/22,23 | 12.200          |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl



◀ SEITE 14 PRODUKTINFORMATIONEN

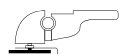
## V4 MASTER DER MEISTER SEINER KLASSE



★★★

| Artikelnummer   | Bezeichnung   | Körnung | Durchmesser D<br>mm | H<br>mm | n max.<br>1/min |
|-----------------|---------------|---------|---------------------|---------|-----------------|
| A27471150401465 | V4 MASTER 115 | ZK 40   | 115                 | 22,23   | 13.300          |
| A27471150601465 | V4 MASTER 115 | ZK 60   | 115                 | 22,23   | 13.300          |
| A27471250401465 | V4 MASTER 125 | ZK 40   | 125                 | 22,23   | 12.200          |
| A27471250601465 | V4 MASTER 125 | ZK 60   | 125                 | 22,23   | 12.200          |
| A27471780401465 | V4 MASTER 178 | ZK 40   | 178                 | 22,23   | 8.500           |

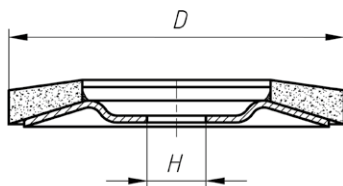
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl



io Serie

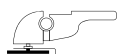
◀ SEITE 26 PRODUKTINFORMATIONEN

## SCHLEIFLAMELLENTELLER V4 PURPLE POWER FÜR DEN ROBOTEREINSATZ



★★★

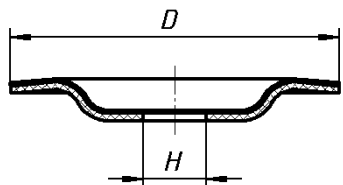
| Artikelnummer                                                                                                                                                                                        | Bezeichnung         | Körnung    | Durchmesser D mm | H mm  | n max. 1/min |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|------------|------------------|-------|--------------|
| A274812503600475                                                                                                                                                                                     | V4 PURPLE POWER 125 | Ceramic 36 | 125              | 22,23 | 12.200       |
| Anwendungsempfehlung: <span style="color: blue;">●</span> Inox/Stahl <span style="color: gray;">●</span> Stahl <span style="color: red;">●</span> Guss <span style="color: darkgray;">●</span> Titan |                     |            |                  |       |              |



**iq** Serie

◀ SEITE 27 PRODUKTINFORMATIONEN

## KOMPAKTSCHLEIFTELLER PURPLE GRAIN SINGLE DER RASANTE ALLROUNDER



★★★

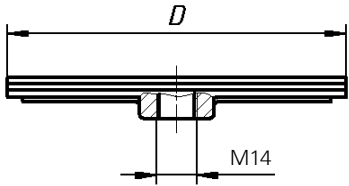
| Artikelnummer                                                                                                                                                                                        | Bezeichnung             | Körnung    | Durchmesser D mm | H mm  | n max. 1/min |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------------|------------------|-------|--------------|
| A27601150361547                                                                                                                                                                                      | Purple Grain Single 115 | Ceramic 36 | 115              | 22,23 | 13.300       |
| A27601250361547                                                                                                                                                                                      | Purple Grain Single 125 | Ceramic 36 | 125              | 22,23 | 12.200       |
| Anwendungsempfehlung: <span style="color: blue;">●</span> Inox/Stahl <span style="color: gray;">●</span> Stahl <span style="color: red;">●</span> Guss <span style="color: darkgray;">●</span> Titan |                         |            |                  |       |              |



**iq** Serie

◀ SEITE 27 PRODUKTINFORMATIONEN

# KOMPAKTSCHLEIFTELLER PURPLE GRAIN MULTI ABTRAGSLEISTUNG MAL DREI



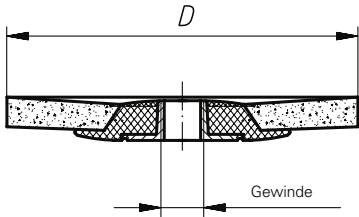
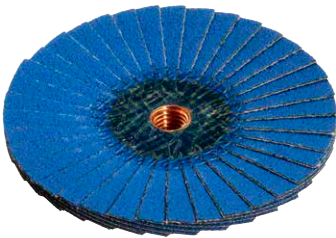
★★★

| Artikelnummer                                                                                                                                                                                | Bezeichnung            | Körnung    | Durchmesser D mm | Gewinde | n max. 1/min |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------------|------------------|---------|--------------|
| A27621150361547                                                                                                                                                                              | Purple Grain Multi 115 | Ceramic 36 | 115              | M14     | 13.300       |
| A27621250361547                                                                                                                                                                              | Purple Grain Multi 125 | Ceramic 36 | 125              | M14     | 12.200       |
| Anwendungsempfehlung: <span style="color:blue">●</span> Inox/Stahl <span style="color:gray">●</span> Stahl <span style="color:red">●</span> Guss <span style="color:darkgray">●</span> Titan |                        |            |                  |         |              |



◀ SEITE 27 PRODUKTINFORMATIONEN

# SCHLEIFLAMELLENTELLER SLTs-flex SUPERFLEX FÜR NOCH MEHR FLEXIBILITÄT



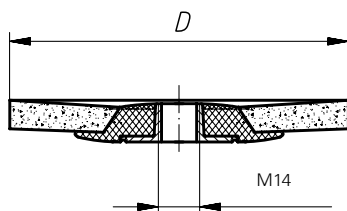
★★★

| Artikelnummer                                                                                              | Bezeichnung   | Körnung | Durchmesser D mm | Gewinde | n max. 1/min |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------|------------------|---------|--------------|
| A272910004018                                                                                              | SLTs-flex 100 | ZKS 40  | 100              | M10     | 12.100       |
| A272910006018                                                                                              | SLTs-flex 100 | ZKS 60  | 100              | M10     | 12.100       |
| A272910008018                                                                                              | SLTs-flex 100 | ZKS 80  | 100              | M10     | 12.100       |
| A672911504018                                                                                              | SLTs-flex 115 | ZKS 40  | 115              | M14     | 13.300       |
| A672911506018                                                                                              | SLTs-flex 115 | ZKS 60  | 115              | M14     | 13.300       |
| A672911508018                                                                                              | SLTs-flex 115 | ZKS 80  | 115              | M14     | 13.300       |
| A672912504018                                                                                              | SLTs-flex 125 | ZKS 40  | 125              | M14     | 12.200       |
| A672912506018                                                                                              | SLTs-flex 125 | ZKS 60  | 125              | M14     | 12.200       |
| A672912508018                                                                                              | SLTs-flex 125 | ZKS 80  | 125              | M14     | 12.200       |
| A272917804018                                                                                              | SLTs-flex 178 | ZKS 40  | 178              | M14     | 8.500        |
| A272917806018                                                                                              | SLTs-flex 178 | ZKS 60  | 178              | M14     | 8.500        |
| A272917808018                                                                                              | SLTs-flex 178 | ZKS 80  | 178              | M14     | 8.500        |
| Anwendungsempfehlung: <span style="color:blue">●</span> Inox/Stahl <span style="color:gray">●</span> Stahl |               |         |                  |         |              |



◀ SEITE 26 PRODUKTINFORMATIONEN

## SCHLEIFLAMELLENTELLER SLTflex CERAMIC DIE FLEXIBLE INNOVATION



★★★

| Artikelnummer | Bezeichnung | Körnung    | Durchmesser D mm | Gewinde | n max. 1/min |
|---------------|-------------|------------|------------------|---------|--------------|
| A272711504070 | SLTflex 115 | Ceramic 40 | 115              | M14     | 13.300       |
| A272711506070 | SLTflex 115 | Ceramic 60 | 115              | M14     | 13.300       |
| A272712504070 | SLTflex 125 | Ceramic 40 | 125              | M14     | 12.200       |
| A272712506070 | SLTflex 125 | Ceramic 60 | 125              | M14     | 12.200       |

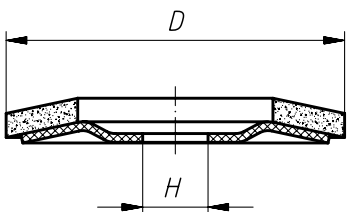
Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



**iq** Serie

◀ **SEITE 28** PRODUKTINFORMATIONEN

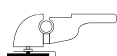
## SCHLEIFLAMELLENTELLER SLTR CONTROL FÜR DIE KONTROLLE IHRES ARBEITSFORTSCHRITTS



★★★

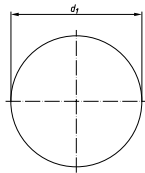
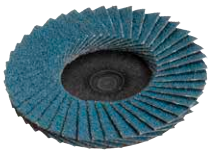
| Artikelnummer   | Bezeichnung      | Körnung    | Durchmesser D mm | H mm  | n max. 1/min |
|-----------------|------------------|------------|------------------|-------|--------------|
| A27461150401406 | SLTR 115 Control | ZK 40 INOX | 115              | 22,23 | 13.300       |
| A27461150601406 | SLTR 115 Control | ZK 60 INOX | 115              | 22,23 | 13.300       |
| A27461150801406 | SLTR 115 Control | ZK 80 INOX | 115              | 22,23 | 13.300       |
| A27461250401406 | SLTR 125 Control | ZK 40 INOX | 125              | 22,23 | 12.200       |
| A27461250601406 | SLTR 125 Control | ZK 60 INOX | 125              | 22,23 | 12.200       |
| A27461250801406 | SLTR 125 Control | ZK 80 INOX | 125              | 22,23 | 12.200       |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl



◀ **SEITE 25** PRODUKTINFORMATIONEN

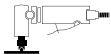
## SLTG MINI-SCHLEIFSYSTEM SELBSTSPANNEND



★★☆

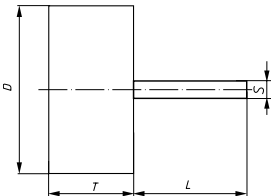
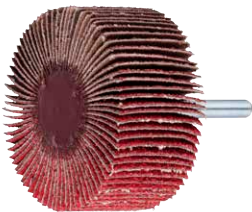
| Artikelnummer   | Bezeichnung | Körnung | d <sub>1</sub><br>mm | n max.<br>1/min | Passende<br>Schleifblatt-Träger |
|-----------------|-------------|---------|----------------------|-----------------|---------------------------------|
| A33310500401623 | SLTG 050 R  | ZK 40   | 50                   | 19.000          | GTR 038.06                      |
| A33310500601623 | SLTG 050 R  | ZK 60   | 50                   | 19.000          | GTR 038.06                      |
| A33310500801623 | SLTG 050 R  | ZK 80   | 50                   | 19.000          | GTR 038.06                      |
| A33310501201623 | SLTG 050 R  | ZK 120  | 50                   | 19.000          | GTR 038.06                      |
| A33310650401623 | SLTG 065 R  | ZK 40   | 65                   | 14.700          | GTR 050.06                      |
| A33310650601623 | SLTG 065 R  | ZK 60   | 65                   | 14.700          | GTR 050.06                      |
| A33310650801623 | SLTG 065 R  | ZK 80   | 65                   | 14.700          | GTR 050.06                      |
| A33310750401623 | SLTG 075 R  | ZK 40   | 75                   | 12.700          | GTR 050.06                      |
| A33310750601623 | SLTG 075 R  | ZK 60   | 75                   | 12.700          | GTR 050.06                      |
| A33310750801623 | SLTG 075 R  | ZK 80   | 75                   | 12.700          | GTR 050.06                      |
| A33310751201623 | SLTG 075 R  | ZK 120  | 75                   | 12.700          | GTR 050.06                      |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Titan



◀ SEITE 25 PRODUKTINFORMATIONEN

## SFL SCHLEIFFÄCHER CERAMIC AUS SCHLEIFLEINEN



★★★

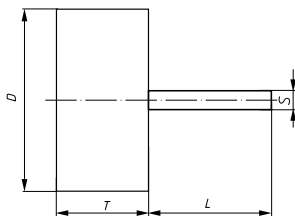
| Artikelnummer  | Bezeichnung  | Körnung     | D<br>mm | T<br>mm | S<br>mm | L<br>mm | n empf.<br>1/min | n max.<br>1/min |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|---------|---------|------------------|-----------------|
| A2214020206080 | SFL 02020.06 | Ceramic 80  | 20      | 20      | 6       | 40      | 20.000           | 38.200          |
| A2214020206120 | SFL 02020.06 | Ceramic 120 | 20      | 20      | 6       | 40      | 20.000           | 38.200          |
| A2214030106060 | SFL 03010.06 | Ceramic 60  | 30      | 10      | 6       | 40      | 16.000           | 25.400          |
| A2214030106080 | SFL 03010.06 | Ceramic 80  | 30      | 10      | 6       | 40      | 16.000           | 25.400          |
| A2214030106120 | SFL 03010.06 | Ceramic 120 | 30      | 10      | 6       | 40      | 16.000           | 25.400          |
| A2214040206060 | SFL 04020.06 | Ceramic 60  | 40      | 20      | 6       | 40      | 12.000           | 19.100          |
| A2214040206080 | SFL 04020.06 | Ceramic 80  | 40      | 20      | 6       | 40      | 12.000           | 19.100          |
| A2214040206120 | SFL 04020.06 | Ceramic 120 | 40      | 20      | 6       | 40      | 12.000           | 19.100          |
| A2214060156080 | SFL 06015.06 | Ceramic 80  | 60      | 15      | 6       | 40      | 8.000            | 12.700          |
| A2214060156120 | SFL 06015.06 | Ceramic 120 | 60      | 15      | 6       | 40      | 8.000            | 12.700          |
| A2214060306060 | SFL 06030.06 | Ceramic 60  | 60      | 30      | 6       | 40      | 8.000            | 12.700          |
| A2214060306080 | SFL 06030.06 | Ceramic 80  | 60      | 30      | 6       | 40      | 8.000            | 12.700          |
| A2214060306120 | SFL 06030.06 | Ceramic 120 | 60      | 30      | 6       | 40      | 8.000            | 12.700          |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff ● Titan



◀ SEITE 28 PRODUKTINFORMATIONEN

## SFV SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFVLIESLAMELLEN



★★★

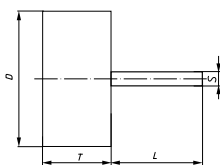
| Artikelnummer  | Bezeichnung  | Körnung | D mm | T mm | S mm | L mm | n empf. 1/min | n max. 1/min |
|----------------|--------------|---------|------|------|------|------|---------------|--------------|
| A2203030106306 | SFV 03010.06 | Z 306   | 30   | 10   | 6    | 40   | 10.000        | 14.000       |
| A2203040206306 | SFV 04020.06 | Z 306   | 40   | 20   | 6    | 40   | 7.500         | 14.000       |
| A2203050106306 | SFV 05010.06 | Z 306   | 50   | 10   | 6    | 40   | 6.000         | 11.000       |
| A2203060306306 | SFV 06030.06 | Z 306   | 60   | 30   | 6    | 40   | 5.000         | 9.000        |
| A2203080506306 | SFV 08050.06 | Z 306   | 80   | 50   | 6    | 40   | 4.000         | 7.000        |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss



◀ SEITE 30 PRODUKTINFORMATIONEN

## MFS MINI-SCHLEIFFÄCHER AUS SCHLEIFLEINEN



★★☆

| Artikelnummer     | Bezeichnung  | Körnung | D mm | T mm | S mm | L mm | n max. 1/min |
|-------------------|--------------|---------|------|------|------|------|--------------|
| A2205015106150    | MFS 01510.06 | NK 150  | 15   | 10   | 6    | 40   | 18.000       |
| A2205015106150001 | MFS 01510.06 | NK 150  | 15   | 10   | 6    | 100  | 18.000       |
| A2205015306150    | MFS 01530.06 | NK 150  | 15   | 30   | 6    | 40   | 18.000       |
| A2205015306150001 | MFS 01530.06 | NK 150  | 15   | 30   | 6    | 100  | 18.000       |
| A2205020106150    | MFS 02010.06 | NK 150  | 20   | 10   | 6    | 40   | 18.000       |
| A2205020106150001 | MFS 02010.06 | NK 150  | 20   | 10   | 6    | 100  | 18.000       |
| A2205020306150    | MFS 02030.06 | NK 150  | 20   | 30   | 6    | 40   | 18.000       |
| A2205020306150001 | MFS 02030.06 | NK 150  | 20   | 30   | 6    | 100  | 18.000       |
| A2205025106150    | MFS 02510.06 | NK 150  | 25   | 10   | 6    | 40   | 18.000       |
| A2205025106150001 | MFS 02510.06 | NK 150  | 25   | 10   | 6    | 100  | 18.000       |
| A2205025306150    | MFS 02530.06 | NK 150  | 25   | 30   | 6    | 40   | 18.000       |
| A2205025306150001 | MFS 02530.06 | NK 150  | 25   | 30   | 6    | 100  | 18.000       |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss



◀ SEITE 30 PRODUKTINFORMATIONEN

## LWL/LWV/LWM LAMELLENWALZEN

AUS SCHLEIFLEINEN/SCHLEIFVLIES UND SCHLEIFVLIES/-LEINEN KOMBINIERT MIT INNENGEWINDE



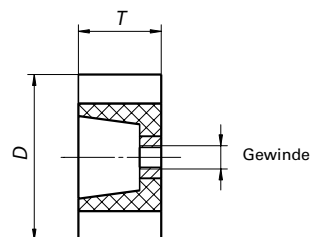
LWL



LWV



LWM

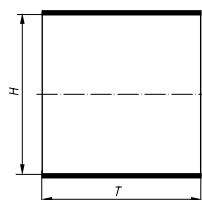


★★☆

| Artikelnummer                                                  | Bezeichnung | Körnung   | D mm | T mm | Gewinde | n empf. 1/min | n max. 1/min |
|----------------------------------------------------------------|-------------|-----------|------|------|---------|---------------|--------------|
| A2280100501060                                                 | LWL 100050  | NK 60     | 100  | 50   | M14     | 3.700         | 6.000        |
| A2280100501080                                                 | LWL 100050  | NK 80     | 100  | 50   | M14     | 3.700         | 6.000        |
| Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff              |             |           |      |      |         |               |              |
| A2286100501104                                                 | LWV 100050  | A 104     | 100  | 50   | M14     | 2.800         | 6.000        |
| A2286100501106                                                 | LWV 100050  | A 106     | 100  | 50   | M14     | 2.800         | 6.000        |
| A2286100501107                                                 | LWV 100050  | A 107     | 100  | 50   | M14     | 2.800         | 6.000        |
| A2288100501104                                                 | LWM 100050  | A 104/80  | 100  | 50   | M14     | 2.800         | 6.000        |
| A2288100501106                                                 | LWM 100050  | A 106/150 | 100  | 50   | M14     | 2.800         | 6.000        |
| Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Kunststoff |             |           |      |      |         |               |              |

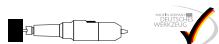
◀ SEITE 30 PRODUKTINFORMATIONEN

## SBZY SCHLEIFBÄNDER CERAMIC ZYLINDRISCH



★★★

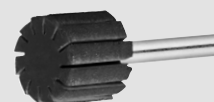
| Artikelnummer                                             | Bezeichnung | Körnung    | H mm | T mm |
|-----------------------------------------------------------|-------------|------------|------|------|
| A240603030040                                             | SBZY 03030  | Ceramic 40 | 30   | 30   |
| A240603030060                                             | SBZY 03030  | Ceramic 60 | 30   | 30   |
| A240604530040                                             | SBZY 04530  | Ceramic 40 | 45   | 30   |
| A240604530060                                             | SBZY 04530  | Ceramic 60 | 45   | 30   |
| A240604530080                                             | SBZY 04530  | Ceramic 80 | 45   | 30   |
| A240606030040                                             | SBZY 06030  | Ceramic 40 | 60   | 30   |
| A240606030060                                             | SBZY 06030  | Ceramic 60 | 60   | 30   |
| Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan |             |            |      |      |



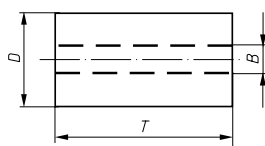
◀ SEITE 29 PRODUKTINFORMATIONEN

### DER PASSENDE TRÄGER FÜR UNSERE SCHLEIFBÄNDER

**STZY Schleifbandträger, zylindrisch:** Unsere Schleifbandträger dienen ausschließlich der Aufnahme (Spannung) unserer zylindrischen Schleifbänder. Durch die besondere Schlitzung des Trägers werden die Schleifbänder bei zunehmender Drehzahl sicher gespannt.



## SRZY SCHLEIFROLLEN CERAMIC ZYLINDRISCH



★★★

| Artikelnummer     | Bezeichnung | Körnung     | D mm | T mm | B mm | n max. 1/min | Passende Schleifrollenträger   |
|-------------------|-------------|-------------|------|------|------|--------------|--------------------------------|
| A2403006380600001 | SRZY 0638   | Ceramic 60  | 6    | 38   | 3    | 24.000       | SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06 |
| A2403006380800001 | SRZY 0638   | Ceramic 80  | 6    | 38   | 3    | 24.000       | SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06 |
| A2403006381200001 | SRZY 0638   | Ceramic 120 | 6    | 38   | 3    | 24.000       | SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06 |
| A2403010380600001 | SRZY 1038   | Ceramic 60  | 10   | 38   | 3    | 24.000       | SRTR 3070.06                   |
| A2403010380800001 | SRZY 1038   | Ceramic 80  | 10   | 38   | 3    | 24.000       | SRTR 3070.06                   |
| A2403010381200001 | SRZY 1038   | Ceramic 120 | 10   | 38   | 3    | 24.000       | SRTR 3070.06                   |
| A2403013380600001 | SRZY 1338   | Ceramic 60  | 13   | 38   | 3    | 24.000       | SRTR 3070.06                   |
| A2403013380800001 | SRZY 1338   | Ceramic 80  | 13   | 38   | 3    | 24.000       | SRTR 3070.06                   |
| A2403013381200001 | SRZY 1338   | Ceramic 120 | 13   | 38   | 3    | 24.000       | SRTR 3070.06                   |

Anwendungsempfehlung: ● Stahl ● Guss ● Kunststoff



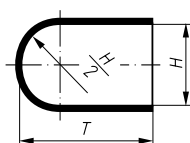
◀ SEITE 29 PRODUKTINFORMATIONEN

### DER PASSENDE TRÄGER FÜR UNSERE SCHLEIFROLLEN

**SRTR Schleifrollenträger:** Wiederverwendbarer Werkzeugträger zur sicheren Aufnahme der zylindrischen und konischen Schleifrollen



## SCHLEIFKAPPEN CERAMIC MIT SELBSTSCHÄRFENDEM CERAMIC-KORN



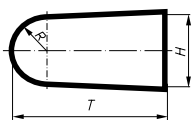
★★★

| Artikelnummer | Bezeichnung | Körnung     | Höhe H mm | Tiefe T mm |
|---------------|-------------|-------------|-----------|------------|
| A21120052080  | SKWR 0511   | Ceramic 80  | 5         | 11         |
| A21120052150  | SKWR 0511   | Ceramic 150 | 5         | 11         |
| A21120072080  | SKWR 0713   | Ceramic 80  | 7         | 13         |
| A21120072150  | SKWR 0713   | Ceramic 150 | 7         | 13         |
| A21120102080  | SKWR 1015   | Ceramic 80  | 10        | 15         |
| A21120102150  | SKWR 1015   | Ceramic 150 | 10        | 15         |
| A21120132080  | SKWR 1319   | Ceramic 80  | 13        | 19         |
| A21120132150  | SKWR 1319   | Ceramic 150 | 13        | 19         |
| A21120162080  | SKWR 1626   | Ceramic 80  | 16        | 26         |
| A21120162150  | SKWR 1626   | Ceramic 150 | 16        | 26         |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff



◀ SEITE 12 PRODUKTINFORMATIONEN

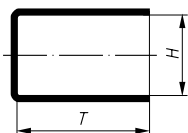


SKKE – Kegelrund-Form

★★★

| Artikelnummer | Bezeichnung | Körnung     | Höhe H mm | Tiefe T mm |
|---------------|-------------|-------------|-----------|------------|
| A2112051080   | SKKE 0515   | Ceramic 80  | 5         | 15         |
| A2112051150   | SKKE 0515   | Ceramic 150 | 5         | 15         |
| A2112112080   | SKKE 1125   | Ceramic 80  | 11        | 25         |
| A2112112150   | SKKE 1125   | Ceramic 150 | 11        | 25         |
| A2112163080   | SKKE 1632   | Ceramic 80  | 16        | 32         |
| A2112163150   | SKKE 1632   | Ceramic 150 | 16        | 32         |
| A2112224080   | SKKE 2140   | Ceramic 80  | 21        | 40         |
| A2112224150   | SKKE 2140   | Ceramic 150 | 21        | 40         |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff

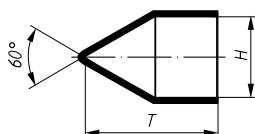


SKZY – Zylinder-Form

★★★

| Artikelnummer | Bezeichnung | Körnung     | Höhe H mm | Tiefe T mm |
|---------------|-------------|-------------|-----------|------------|
| A21120051080  | SKZY 0510   | Ceramic 80  | 5         | 10         |
| A21120051150  | SKZY 0510   | Ceramic 150 | 5         | 10         |
| A21120071080  | SKZY 0712   | Ceramic 80  | 7         | 12         |
| A21120071150  | SKZY 0712   | Ceramic 150 | 7         | 12         |
| A21120101080  | SKZY 1015   | Ceramic 80  | 10        | 15         |
| A21120101150  | SKZY 1015   | Ceramic 150 | 10        | 15         |
| A21120131080  | SKZY 1317   | Ceramic 80  | 13        | 17         |
| A21120131150  | SKZY 1317   | Ceramic 150 | 13        | 17         |
| A21120161080  | SKZY 1626   | Ceramic 80  | 16        | 26         |
| A21120161150  | SKZY 1626   | Ceramic 150 | 16        | 26         |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff



SKWK – Walzenkegel-Form

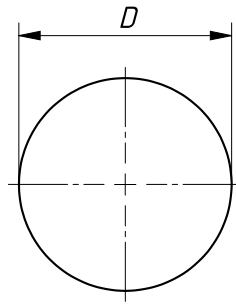
★★★

| Artikelnummer | Bezeichnung | Körnung     | Höhe H mm | Tiefe T mm |
|---------------|-------------|-------------|-----------|------------|
| A21120053080  | SKWK 0511   | Ceramic 80  | 5         | 11         |
| A21120053150  | SKWK 0511   | Ceramic 150 | 5         | 11         |
| A21120073080  | SKWK 0713   | Ceramic 80  | 7         | 13         |
| A21120073150  | SKWK 0713   | Ceramic 150 | 7         | 13         |
| A21120103080  | SKWK 1015   | Ceramic 80  | 10        | 15         |
| A21120103150  | SKWK 1015   | Ceramic 150 | 10        | 15         |
| A21120133080  | SKWK 1319   | Ceramic 80  | 13        | 19         |
| A21120133150  | SKWK 1319   | Ceramic 150 | 13        | 19         |
| A21120163080  | SKWK 1626   | Ceramic 80  | 16        | 26         |
| A21120163150  | SKWK 1626   | Ceramic 150 | 16        | 26         |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss ● Kunststoff



## PSH SCHLEIFBLÄTTER KOMPAKTKORN SELBSTHAFTEND



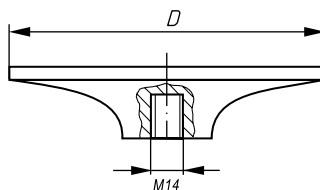
★★☆

| Artikelnummer   | Bezeichnung | Körnung | Durchmesser D<br>mm | n empf.<br>1/min | n max.<br>1/min |
|-----------------|-------------|---------|---------------------|------------------|-----------------|
| A73001150800001 | PSH 115     | NK 80   | 115                 | 4.800            | 8.000           |
| A73001151200004 | PSH 115     | NK 120  | 115                 | 4.800            | 8.000           |
| A73001152400005 | PSH 115     | NK 240  | 115                 | 4.800            | 8.000           |
| A73001154000005 | PSH 115     | NK 400  | 115                 | 4.800            | 8.000           |
| A73001158000005 | PSH 115     | NK 800  | 115                 | 4.800            | 8.000           |
| A73001151210005 | PSH 115     | NK 1200 | 115                 | 4.800            | 8.000           |
| A73001250800005 | PSH 125     | NK 80   | 125                 | 4.600            | 7.650           |
| A73001251200005 | PSH 125     | NK 120  | 125                 | 4.600            | 7.650           |
| A73001252400005 | PSH 125     | NK 240  | 125                 | 4.600            | 7.650           |
| A73001254000005 | PSH 125     | NK 400  | 125                 | 4.600            | 7.650           |
| A73001258000005 | PSH 125     | NK 800  | 125                 | 4.600            | 7.650           |
| A73001251210005 | PSH 125     | NK 1200 | 125                 | 4.600            | 7.650           |
| A73001500800005 | PSH 150     | NK 80   | 150                 | 3.800            | 6.350           |
| A73001501200006 | PSH 150     | NK 120  | 150                 | 3.800            | 6.350           |
| A73001502400005 | PSH 150     | NK 240  | 150                 | 3.800            | 6.350           |
| A73001504000005 | PSH 150     | NK 400  | 150                 | 3.800            | 6.350           |
| A73001508000005 | PSH 150     | NK 800  | 150                 | 3.800            | 6.350           |
| A73001501210005 | PSH 150     | NK 1200 | 150                 | 3.800            | 6.350           |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Aluminium ● Guss

◀ SEITE 8 PRODUKTINFORMATIONEN

## GTHX SCHLEIFBLATT-TRÄGER FÜR SELBSTHAFTENDE SCHLEIFBLÄTTER

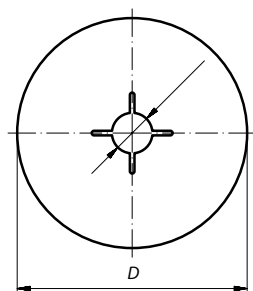
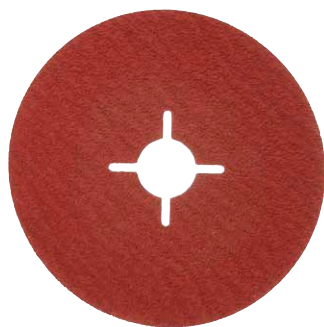


★★☆

| Artikelnummer | Bezeichnung | Gewinde | Durchmesser D<br>mm | n max.<br>1/min |
|---------------|-------------|---------|---------------------|-----------------|
| A38311151004  | GTHX 115    | M14     | 115                 | 8.000           |
| A38311251004  | GTHX 125    | M14     | 125                 | 7.650           |
| A38311501004  | GTHX 150    | M14     | 150                 | 6.350           |

◀ SEITE 8 PRODUKTINFORMATIONEN

# FIS FIBERSCHEIBEN CERAMIC MIT KREUZSCHLITZ



★★★

| Artikelnummer    | Bezeichnung | Körnung     | Durchmesser D<br>mm | Bohrung | n max.<br>1/min |
|------------------|-------------|-------------|---------------------|---------|-----------------|
| A383011502030001 | FIS 115     | Ceramic 20  | 115                 | 22      | 13.300          |
| A383011503630001 | FIS 115     | Ceramic 36  | 115                 | 22      | 13.300          |
| A383011504030001 | FIS 115     | Ceramic 40  | 115                 | 22      | 13.300          |
| A383011505030001 | FIS 115     | Ceramic 50  | 115                 | 22      | 13.300          |
| A383011506030001 | FIS 115     | Ceramic 60  | 115                 | 22      | 13.300          |
| A383011508030001 | FIS 115     | Ceramic 80  | 115                 | 22      | 13.300          |
| A383012502030001 | FIS 125     | Ceramic 20  | 125                 | 22      | 12.200          |
| A383012502430001 | FIS 125     | Ceramic 24  | 125                 | 22      | 12.200          |
| A383012503630001 | FIS 125     | Ceramic 36  | 125                 | 22      | 12.200          |
| A383012504030001 | FIS 125     | Ceramic 40  | 125                 | 22      | 12.200          |
| A383012506030001 | FIS 125     | Ceramic 60  | 125                 | 22      | 12.200          |
| A383012508030001 | FIS 125     | Ceramic 80  | 125                 | 22      | 12.200          |
| A383012512030001 | FIS 125     | Ceramic 120 | 125                 | 22      | 12.200          |
| A383015002030001 | FIS 150     | Ceramic 20  | 150                 | 22      | 10.200          |
| A383015003630001 | FIS 150     | Ceramic 36  | 150                 | 22      | 10.200          |
| A383015004030001 | FIS 150     | Ceramic 40  | 150                 | 22      | 10.200          |
| A383018002030001 | FIS 180     | Ceramic 20  | 180                 | 22      | 8.500           |
| A383018003630001 | FIS 180     | Ceramic 36  | 180                 | 22      | 8.500           |
| A383018004030001 | FIS 180     | Ceramic 40  | 180                 | 22      | 8.500           |
| A383018006030001 | FIS 180     | Ceramic 60  | 180                 | 22      | 8.500           |
| A383018008030001 | FIS 180     | Ceramic 80  | 180                 | 22      | 8.500           |

Anwendungsempfehlung: ● Inox/Stahl ● Stahl ● Guss ● Titan



◀ SEITE 29 PRODUKTINFORMATIONEN

## Legende

### UNSERE PRODUKTLINIEN

Kennzeichnung der Produktlinien über einfache Sterne-Symbolik:



**High Performance**



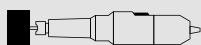
**Industry**



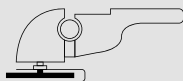
**Base**

### DIE RICHTIGE ANTRIEBSMASCHINE

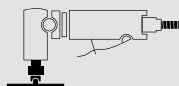
**Geradschleifer**



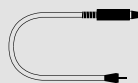
**Freihand-Winkelschleifer**



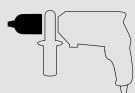
**Druckluft-Winkelschleifer**



**Flexible Welle**



**Bohrmaschine**



## Impressum

### Herausgeber

LUKAS-ERZETT

Vereinigte Schleif- und Fräswerk-  
zeugfabriken GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Straße 1

51766 Engelskirchen

Fon +49 2263 84-0

Fax +49 2263 84-327 (Vertrieb National)

Fax +49 2263 84-300 (Vertrieb International)

le@lukas-erzett.de

### Realisation

aliaz werbeagentur gmbh

www.aliaz.de

### Druck

LUC GmbH, Greven

**Stand:** April 2019



# STANDORTE

## PRODUKTIONS- UND VERTRIEBSSTANDORTE

### LUKAS-ERZETT

Vereinigte Schleif- und Fräswerk-  
zeugfabriken GmbH & Co. KG  
Gebrüder-Lukas-Straße 1

51766 Engelskirchen

Fon +49 2263 84-0

Fax +49 2263 84-327 (Vertrieb National)

Fax +49 2263 84-300 (Vertrieb International)

le@lukas-erzett.de

### LUKAS ABRASIVES SA (PTY) LTD.

1288 Harriet Avenue

Driehoek

1401 Germiston

Fon +27 11 8251550

Fax +27 11 8720144

abrasives@lukas.co.za

www.lukas.co.za

### Beijing Representative Office

Room 2228 · 19th Floor

C-King Appartment

No. 19 Madian East Rd.

100080 Haidian District Beijing

Fon +86 10 82961338

Fax +86 10 82800015

beijing@lukas-erzett.com.cn

### LUKAS CZ spol. s r. o.

Tovární 478

35134 Skalná

Fon +420 357 070600

Fax +420 357 070613

obchod@lukascz.cz

### Kayson Green Limited

Clough Road

Severalls Business Park Colchester

CO4 9QS Essex

Fon +44 1206 751500

Fax +44 1206 751212

abrasives@kaysongreen.co.uk

### LUKAS-ERZETT

Vereinigte Schleif- und Fräswerk-  
zeugfabriken GmbH & Co. KG

Avd. de la Azucarera, Nave 14

28500 Arganda del Rey (Madrid)

Fon 900 974924

Fax 900 974925

le@lukas-erzett.de