

NOWE PRODUKTY 2019

INNOWACJE I UKIERUNKOWANIE



SPIIS TREŚCI



LUKAS – PAŃSTWA PARTNER
PRZY WYBORZE WŁAŚCIWEGO
NARZĘDZIA

4

NOWOŚCI

7

- KRAŻKI ŚCIERNE PSH CG 8
- WIERTŁA HZB 10
- KAPTURKI ŚCIERNICE CERAMIC 12
- ŚCIERNICE TARCZOWE Z SYSTEMEM X-LOCK 14
- TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA CERAMIC 16
- TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA ALUMINIUM 17
- MAŁE TARCZE DO CIĘCIA 18
- TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA KAMIENIA, BETONU I ŻELIWA 19
- POLIKRYSTALICZNA PASTA DIAMENTOWA 20

PODSTAWOWE PRODUKTY

21

TABELE ARTYKUŁÓW

31



ZAWSZE WŁAŚCIWE NARZĘDZIE

ZAWSZE DO DYSPOZYCJI • SZEROKA GAMA PRODUKTÓW
PRODUKCJA NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE

700
PRACOWNIKÓW

PRZYSZŁOŚĆ JEST JUŻ DZISIAJ W NASZYCH RĘKACH

Od ponad 80 lat firma LUKAS produkuje narzędzia idące z duchem czasu. Nowe wyzwania wymagają nowych rozwiązań – i to właśnie nad tym z pasją pracujemy każdego dnia. Naszym celem jest połączenie jakości i bezpieczeństwa z odpowiedziami ukierunkowanymi na przyszłość. Zawsze śledzimy nowości z najróżniejszych branż. Dzięki takiemu nastawieniu od wielu lat wyznaczamy standardy na rynku.

30 000
KLIENTÓW NA
CAŁYM ŚWIECIE

MOCNO UGRUNTOWANA POZYCJA NA RYNKU

Dzięki około 700 pracownikom, trzem supernowoczesnym zakładom produkcyjnym, olbrzemiemu wachlarzowi doświadczeń i szerokiej gamie produktów, pozycja firmy LUKAS na rynku jest mocno ugruntowana. Rzetelna, elastyczna, wysoce innowacyjna i nastawiona na klientów.



SZLIFOWANIE • POLEROWANIE



• FREZOWANIE • CIĘCIE • PRODUKCJA NA SPECJALNE ZAMÓWIENIE

39

ZGŁOSZONYCH
PATENTÓW

10 000

ROZWIĄZAŃ SPECJALNYCH I
WIELE INNOWACJI STOSOWANYCH
NA CAŁYM ŚWIECIE



JAKOŚĆ NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

Nie mówimy o jakości, lecz robimy dla niej wszystko. Dzień w dzień. To sprawia, że narzędzia LUKAS są niezawodnym i solidnym elementem procesu produkcyjnego i zapewniają optymalną jakość wykonania.

SPECJALISTA OD NOWATORSKICH ROZWIĄZAŃ

Jesteśmy dziś uznanym na skalę międzynarodową specjalistą w zakresie nowatorskich rozwiązań i produkcji wydajnych narzędzi. Nawet jeśli żadne standardowe rozwiązanie nie może być zastosowane, przygotowujemy indywidualną odpowiedź na każdy problem. Aby nie tylko nasze, lecz przede wszystkim produkty naszych klientów były przydatne w przyszłości.

4 500 RÓŻNYCH PRODUKTÓW
DOSTARCZAMY W CIĄGU 48 GODZIN
W DOWOLNE MIEJSCE W EUROPIE

8 000
METRÓW KWADRATOWYCH
POWIERZCHNI LOGISTYCZNEJ



SZYBKO, PUNKTUALNIE I ELASTYCZNIE

Nasza niezwykle sprawna koncepcja logistyczna ułatwia klientom zarządzanie powierzchnią magazynową. Wydajny system dostaw, ultranowoczesne centrum logistyczne i nasi szybcy spedytorzy troszczą się o to, aby w regale znajdowało się zawsze właściwe narzędzie we właściwym czasie.

DZIELIMY SIĘ NASZĄ WIEDZĄ

Zapraszamy do odwiedzenia naszego „Technikum” – tu łączy się wiedzę z praktyką. W zintegrowanym centrum szlifowania można samodzielnie wypróbować wiedzę zdobytą podczas szkolenia. Gdyby jednak w konkretnym przypadku coś nie zadziałało, nasi technicy i inżynierowie znajdą odpowiedź na (prawie) każde pytanie.

LUKAS-Mobil – nasze „Technikum na kołach” ma „na pokładzie” wszystko, co jest konieczne podczas profesjonalnego szkolenia narzędziowego. Zachęcamy do skorzystania z LUKAS-Mobil na pozwalające zaoszczędzić czas warsztaty narzędziowe dla pracowników w ich miejscu pracy.

PRAWIE

200

UCZESTNIKÓW WITAMY CO
ROKU NA NASZYCH SZKOLENIACH

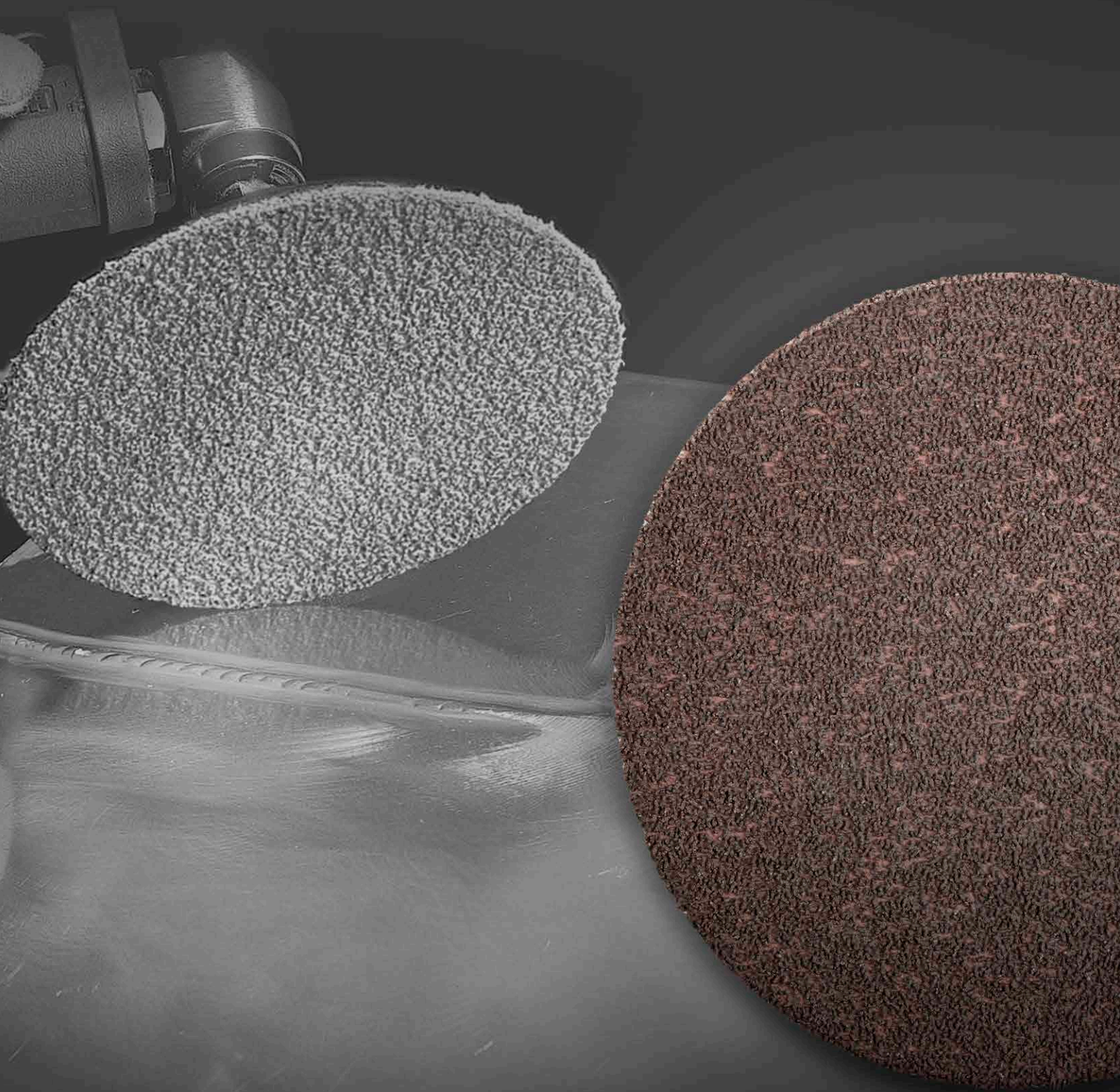
NOWOŚCI

NASZE NAJNOWSZE ROZWIĄZANIA
I INNOWACJE



KRAŻKI ŚCIERNE PSH CG

SZYGKA WYMIANA NARZĘDZIA I CIĄGLE OSTRE ZIARNA KOMPAKTOWE ŚCIERNE



SZYBKA OBRÓBKA POWIERZCHNI I PROSTA WYMIANA DLA WYŻSZEJ WYDAJNOŚCI PRACY.

Krażki ścierne gwarantują zawsze szybkie wykończenie powierzchni w połączeniu z wysoką niezawodnością procesu produkcyjnego. Umożliwia to ziarno kompaktowe z efektem samoostrzenia: zużyte ziarna ścierne są ciągle zastępowane nowymi. Dzięki temu powierzchnia szlifująca zachowuje skuteczność przez długi czas.

WSZECHESTRONNOŚĆ I ŁATWOŚĆ UŻYCIA

Krażki ścierne PSH CG mogą być stosowane do obróbki prostych i wklęsłych powierzchni. Dzięki kompaktowym ziarnom szlifowanie odbywa się szybko, bez dużego nakładu siły i przy mniejszej liczbie koniecznych zmian narzędzia niż w przypadku konwencjonalnych materiałów ściernych. Ponadto w przypadku tych krążków ściernych temperatura powierzchni pozostaje niska, a powierzchnia ścierna nie ulega zaklejaniu nawet w przypadku trudnych materiałów dzięki otwartemu nasypowi ziaren. Ułatwia to obróbkę dużych powierzchni.

KRAŻEK ŚCIERNY Z WBUDOWANYM EFEKTEM SAMOOSTRZENIA

W tych krążkach ściernych starte ziarna ścierne są natychmiast zastępowane nowymi. Jest to możliwe dzięki specjalnej warstwie szlifierskiej. Kompaktowe ziarno składa się z wielu małych cząstek ściernych, sklejonych ze sobą. Podczas szlifowania zużyte cząstki są odrywane, odsłaniając nowe ze świeżymi, ostrymi krawędziami tnącymi. Dlatego też krążki ścierne PSH CG osiągają niezwykłą żywotność i umożliwiają ciągłą pracę bez konieczności ich wymiany.

WYGODNE SZLIFOWANIE PRZY UŻYCIU STANDARDOWYCH NARZĘDZI

Krażki ścierne mogą być stosowane w szlifierkach kątowych o regulowanej prędkości obrotowej oraz w ogólnodostępnych szlifierkach mimośrodowych. Narzędzia te mocowane są za pomocą samoprzyczepnej tkaniny rzepowej na nośnikach GTHX, przeznaczonych właśnie do serii PSH, co umożliwia szybką wymianę bez użycia dodatkowych narzędzi.

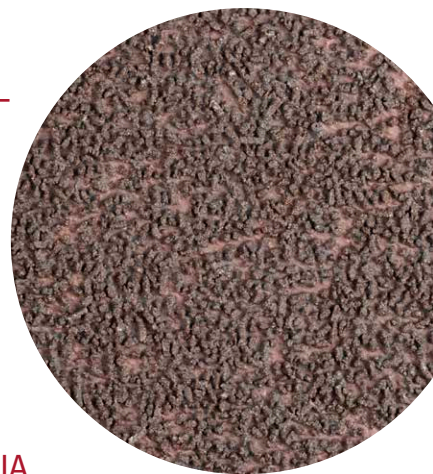
NOŚNIK KRAŻKÓW ŚCIERNYCH GTHX

Pasujące nośniki GTHX pokryte są tkaniną haczykową, co umożliwia szybki montaż i łączenie z rzepem umieszczonym na tylnej ścianie krążków PSH.

NISKA TEMPERATURA
POWIERZCHNI

ZIARNO KOMPAKTOWE
Z WIELU MAŁYCH
CZĄSTEK ŚCIERNYCH

ZINTEGROWANY
EFEKT SAMOOSTRZENIA



dzi. W przypadku błyszczących powierzchni zalecane jest wykonanie ostatniego przejścia szlifierskiego przy użyciu narzędzi serii P6.

WYDAJNA PRACA W WIELU BRANŻACH

Krażki ścierne nadają się szczególnie do wydajnej obróbki dużych powierzchni metalowych. Obejmuje to następujące branże:

- Przemysł spożywczy
- Przemysł chemiczny i farmaceutyczny
- Technika medyczna
- Budowa kuchni
- Budowa zbiorników i aparatów
- Budowa pojazdów
- Aeronautyka i kosmonautyka

WIERTŁA HZB

DOKŁADNE WYMIAROWO WIERCENIE W CEGŁACH
DZIURAWKACH I CEGŁACH KRATOWNICOWYCH



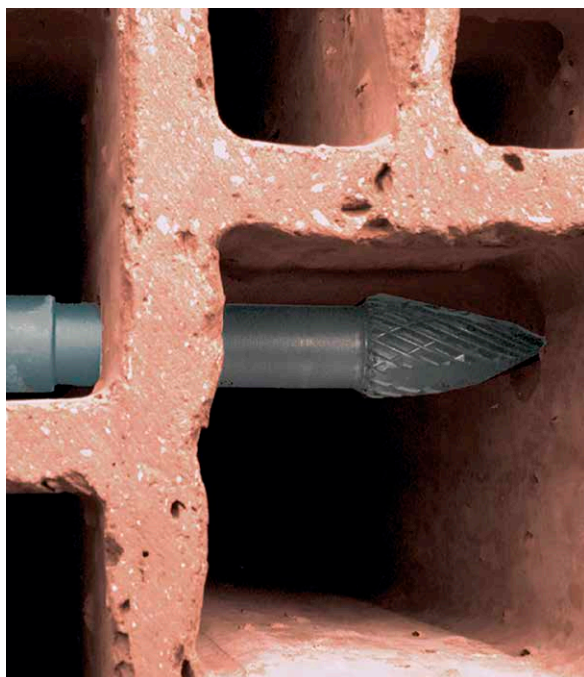
PRECYZYJNE WIERCENIE I NIEZAWODNE KOTWIENIE W CEGŁACH.

Wiertła HZB wiercą dokładne wymiarowo otwory w ceglach dziurawkach i ceglach kratownicowych. Przy stosowaniu wiertel HZB nie ma już potrzeby martwić się o wykruszenia i uszkodzenia mostków wewnętrznych. Przy zastosowaniu odpowiednich kołków siła mocowania wzrasta nawet o 200% w porównaniu z innymi wiertłami.

20-KROTNIE
DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

WSZECHESTRONNE WYKORZYSTANIE NA BUDOWIE

Wiertło specjalne HZB jest pierwszym wyborem w przypadku kotwienia elementów w cegle. Drzwi, okna i inne elementy konstrukcyjne mogą być bezproblemowo montowane za pomocą tego wiertła. HZB gwarantuje bezpieczeństwo przy kotwieniu rusztowań, ponieważ zapewnia najlepsze możliwe mocowanie w ceglach dziurawkach. W przypadku montażu elementów elewacji rozwiązany zostaje problem porowatych ścian.



200%

O TYLE WZRASTA SIŁA MOCOWANIA PRZY ZASTOSOWANIU WŁAŚCIWYCH KOŁKÓW

IDEALNE DO TRUDNYCH MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH

Cegły dziurawki i kratownicowe należą do najważniejszych materiałów w budownictwie ze względu na ich właściwości izolacyjne. Wiertło HZB pozwala wreszcie na bezproblemowe wiercenie w ścianach wykonanych z takich cegieł. W odróżnieniu od konwencjonalnych wiertel nie dochodzi w tym przypadku do uszkodzenia wewnętrznych mostków w ceglach, co w przeciwnym razie często znacznie zmniejsza przyczepność kołków. Ponadto wiertło nadaje się również do wiercenia w glazurowanych płytkach.

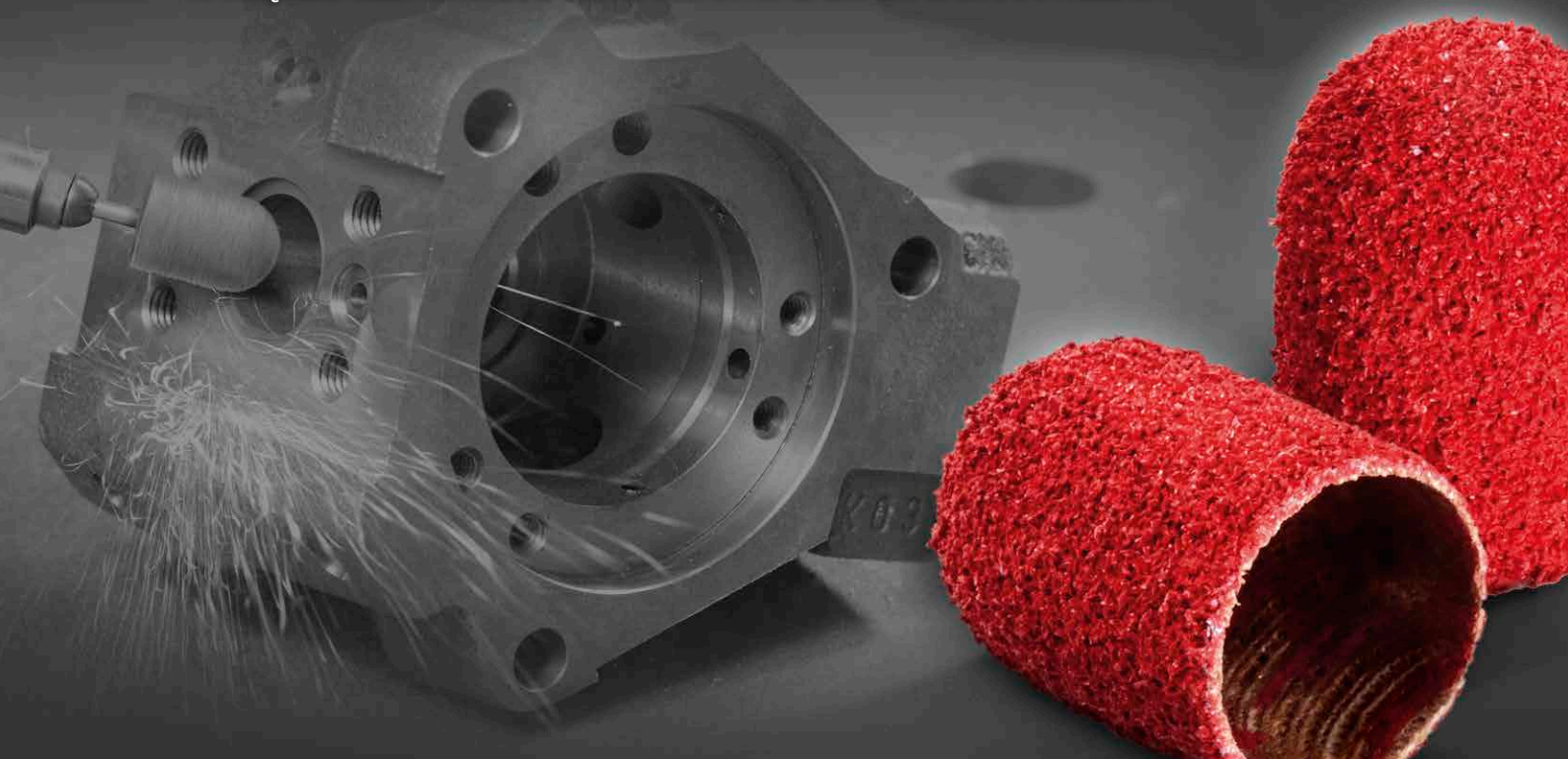
TRWAŁE I ŁATWE W UŻYCIU

Specjalne wiertło HZB firmy LUKAS może być stosowane do każdej ogólnodostępnej wiertarki z uchwytem SDS-plus. Przy wierceniu bez uderzenia wiertło o specjalnym profilu delikatnie penetruje porowaty materiał. Wykonanie z węglików spiekanych gwarantuje wyjątkowo długą żywotność. Przy wierceniu w ceglach dziurawkach można spodziewać się 20-krotnie dłuższej żywotności w porównaniu z wiertłami konwencjonalnymi.

TABELA ARTYKUŁÓW STRONA 36 ►

KAPTURKI ŚCIERNICE CERAMIC

NARZĘDZIE SZLIFIERSKIE Z WBUDOWANYM EFEKTEM SAMOOSTRZENIA



EFEKT SAMOOSTRZENIA
PRZEZ UWALNIANIE NOWYCH
CZĄSTEK ŚCIERNYCH

TYSIĄCE BARDZO
MAŁYCH CZĄSTEK

BARDZO OSTRE
KRAWĘDZIE TNĄCE

DO NAJTWARDSZYCH
POWIERZCHNI

DŁUŻSZE SZLIFOWANIE NAJTWARDSZYCH METALI.

Stal narzędziowa, staliwo lub stopy tytanu – przemysł wykorzystuje coraz więcej metali o wysokiej twardości i ciągliwości. Kapturki ściernice Ceramic to narzędzie do szlifierek prostych, umożliwiające wygodną obróbkę małych elementów oraz usuwanie zadziorów. Dodatkowym plusem jest bardzo długa żywotność dzięki efektowi samoostrzenia.

MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ SKRAWANIA

Kapturki ściernice z ziarnem ceramicznym zostały opracowane do obróbki najbardziej wymagających materiałów. Hartowane i odporne na zużycie stale, stopy tytanu, spawy i twarde powłoki nie stanowią problemu dla tego narzędzia. Dzięki efektowi samoostrzenia to agresywne zachowanie podczas szlifowania jest utrzymywane przez bardzo długi czas.

EFEKT SAMOOSTRZENIA

Zużyte już cząstki ściernie są odrywane i odsłaniają nowe cząstki z ostrymi krawędziami tnącymi. Dlatego też kapturek ścierny przez długi czas pozostaje ostry jak nowy.



4 RÓŻNE KSZTAŁTY



WSZECHSTRONNE ZASTOSOWANIE

DO USUWANIA ZADZIORÓW,
ZAOKRĄGLANIA I SZLIFOWANIA

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW ZWIĄZANYCH Z OBRÓBKĄ METALI

Kapturek ścierny Ceramic są cennym dodatkiem do puli narzędzi dla wszystkich gałęzi przemysłu zajmujących się obróbką metali twardych. Należą do nich produkcja narzędzi i form, jak również zaawansowane konstrukcje maszynowe i stalowe oraz przemysł lotniczy.

Te narzędzia doskonale nadają się do szlifowania nierównych powierzchni, obróbki małych elementów, usuwania zadziorów i doszlifowywania małych promieni. Kapturek ścierny mogą być stosowane nawet do stali nierdzewnej, ponieważ podczas szlifowania tylko nieznacznie się nagrzewają.

EFEKT SAMOOSTRZENIA OSZCZĘDZA KOSZTY NARZĘDZI

Dzięki samoostrzeniu kapturek ścierny Ceramic osiągają wielokrotnie dłuższą żywotność w porównaniu z tradycyjnymi kapturekami ściernymi. W przypadku szlifierek prostych konieczność zmiany narzędzia staje się znacznie rzadsza, co obniża koszty zakupu narzędzi.

NIE DOCHODZI JUŻ DO EFEKTU ZESZKLENIA

Ziarna ściernie osadzone w matrycy żywicznej zrywają się po zużyciu i stwarzają miejsce na nowe ziarna o ostrych krawędziach tnących. Nie występuje znany z innych narzędzi szlifujących efekt stępienia zwany „zeszkleniem” podczas obróbki twardych materiałów. Mimo zużycia Kapturek ścierny Ceramic pracują nadal jak nowe.

PRZEGLĄD KAPTURKÓW ŚCIERNYCH FIRMY LUKAS



KAPTURKI ŚCIERNE NK UNIWERSALNE

- Uniwersalne do obróbki tworzyw sztucznych i metali kolorowych
- Wiele innych materiałów

aluminium | drewno |
materiały kompozytowe |
tworzywo sztuczne | guma



KAPTURKI ŚCIERNE NKS SPECJALNE

- Do stali odpornych na korozję i żaroodpornych
- Zwiększona wydajność skrawania dzięki spoiwu aktywnemu podczas szlifowania

stal nierdzewna | stal |
stal konstrukcyjna | żeliwo



KAPTURKI ŚCIERNICE CERAMIC

- Samoostrzące się ziarno ceramiczne
- Do najtwardszych materiałów
- Agresywny proces szlifowania
- Długa trwałość
- Zastosowanie w produkcji narzędzi i form

tytan | stal narzędziowa

ŚCIERNICE TARCZOWE Z SYSTEMEM X-LOCK

WYSOKOWYDAJNA ŚCIERNICA LISTKOWA Z INNOWACYJNYM
SYSTEMEM MONTOWANIA BEZ STOSOWANIA KLUCZY



Zdjęcie: Bosch

MONTAŻ NARZĘDZI ŚCIERNYCH JESZCZE NIGDY NIE BYŁ TAK PROSTY.

Wydajna ściernica listkowa V2 Power jako pierwsze narzędzie LUKAS jest wyposażona w nowy system mocujący X-Lock. Ściernice są teraz po prostu nasadzane. W ten sposób znakomita wydajność szlifowania łączy się ze zmianą narzędzia w ciągu paru sekund.

ZMIANA NARZĘDZIA W MGNIENIU OKA

Dzięki nowemu systemowi X-Lock ustawia się ściernicę w uchwycie i ją zatrzaskuje – gotowe. Odgłos kliknięcia wskazuje, że tarcza jest dobrze zamocowana. Zmiana narzędzia trwa tylko parę sekund. Nie ma już takich części, które mogłyby się zgubić, jak nakrętka mocująca i klucz. Tym samym zmiana narzędzia następuje łatwo i szybko.

SZEROKIE LAMELE DLA UZYSKANIA SILNEGO EFEKTU ŚCIERNEGO

Ściernica listkowa V2 Power ma opatentowany kształt i rozmieszczenie lamelk ściernych: wskutek dużej liczby warstw ponad 70% cząsteczek ściernych znajduje się w zewnętrznej części tarczy nośnej. To gwarantuje bardzo dobre wykorzystanie materiału ściernego i długą żywotność tarczy lamelowej. Nadzwyczajnie wysoką wydajność usuwania materiału uzyskuje się dzięki zastosowaniu płótna ściernego o wysokiej wydajności i bardzo gęstej powłoce z ziarnem ceramicznym. Podstawę ściernicy lamelowej talerzowej tworzy elastyczny nośnik z włókna szklanego.

>70% MATERIAŁU ŚCIERNEGO
ZNAJDUJE SIĘ W CZĘŚCI
ZEWNĘTRZNEJ TARCZY
NOŚNEJ



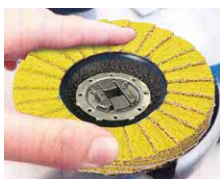
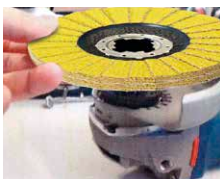
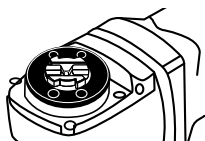
AŻ DO 6 WARSTW SZLIFUJĄCYCH
UMIESZCZONYCH
JEDNA NAD DRUGĄ

ZMIANA NARZĘDZIA TYLKO JEDNYM KLIKNIĘCIEM

Tarcze szlifierskie z systemem z X-LOCK zmienia się w ciągu paru sekund.

Należy **wziąć** tarczę, **położyć** na wrzecionie szlifierki kątowej z odpowiednim systemem mocującym X-LOCK i **lekko docisnąć**, aż się zatrzasknie.

Tak szybka i łatwa jest zmiana narzędzia z systemem X-LOCK.



ZAKRESY ZASTOSOWANIA V2 POWER

Ściernica listkowa V2 Power nadaje się do usuwania zadziorów i rdzy, wygładzania, zgrubnego szlifowania i obróbki spawów.

SLTR TAKŻE Z NOWYM INNOWACYJNYM SYSTEMEM

Oprócz V2 Power także sprawdzona ściernica SLTR firmy LUKAS jest wyposażona w innowacyjny system X-Lock.



TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA CERAMIC



MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ I CIĘCIE STALI SZLACHETNEJ NA ZIMNO.

Do wysoce produktywnej obróbki stali znakomicie nadają się tarcze do cięcia i szlifowania z ziarnem ceramicznym. Dzięki szybkiemu, wykonywanemu na zimno szlifowaniu, obróbka stali nierdzewnej odbywa się bez jakiegokolwiek wybarwienia na niebiesko. I to przy dużej żywotności dzięki efektowi samoostrzenia. Ponadto narzędzia te podczas pracy wymagają niewielkiego nakładu sił. Niewielki docisk przyczynia się również do niskich temperatur roboczych.

EKSTREMALNA ŻYWOTNOŚĆ DZIĘKI EFEKTOWI SAMOOSTRZENIA

Tarcze do cięcia i szlifowania składają się z ziarna ceramicznego, które podczas używania uwalnia stale najmniejsze cząstki. Jeżeli cząstki pękają wskutek zużycia, to natychmiast pojawiają się nowe, ostre krawędzie ściernie. Dzięki temu efektowi samoostrzenia się tarcze te osiągają znakomitą trwałość.

OSTRE CIĘCIE Z NIEWIELKĄ OBRÓBKĄ WYKAŃCZAJĄCĄ

Dzięki ziarnom ceramicznym można obrabiać z dużą wydajnością produkcji twarde materiały, takie jak stal nierdzewna i stal. Przy czym narzędzie uzyskuje jakość powierzchni, która jest godna uwagi w przypadku tarcz do cięcia i szlifowania – wówczas następująca potem obróbka wykańczająca jest wykonywana szybko. Dzięki dużej wytrzymałości i dzięki efektowi samoostrzenia, narzędzie jest również ekonomiczne.

TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA ALUMINIUM



OBRÓBKA METALI MIĘKKICH BEZ PROBLEMÓW.

Aluminium i inne metale nieżelazne są trudne w obróbce – dlatego, że są tak miękkie. Tarcze do cięcia i szlifowania aluminium skrawają jednak metale lekkie i kolorowe bez przerwy. Nie przydarza im się „zatkanie” powierzchni narzędzia, czego można by się obawiać.

CIĘCIE BEZ „SMAROWANIA” ALUMINIUM

Dużą zaletą tarcz do cięcia i szlifowania aluminium jest uniknięcie efektu znanego jako „smarowanie”. Podczas obróbki czystego aluminium i miękkich stopów wióry mogą zaklejać powierzchnię, jeżeli nie używa się narzędzia do tego specjalnie przystosowanego. Nasze tarcze zostały jednak na tych materiałach przetestowane i zoptymalizowane pod tym kątem. Specjalne połączenie ziaren ściernych i spoiwa zapobiega temu niepożądanemu efektowi w niezawodny sposób.

MOŻLIWOŚĆ STOSOWANIA W STANDARDOWYCH NARZĘDZIACH

Tarcze do cięcia i szlifowania aluminium można używać na powszechnie stosowanych szlifierkach kątowych. Są one dostępne w różnych rozmiarach. W ten sposób bez problemu można obrabiać metale lekkie i przede wszystkim z dużą produktywnością.

TABELA ARTYKUŁÓW **STRONA 39/40** ►

MAŁE TARCZE DO CIĘCIA



PRECYZYJNA PRACA MAŁYMI TARCZAMI

Dzięki niewielkim wymiarom można dotrzeć tymi małymi tarczami do trudno dostępnych miejsc w przedmiotach obrabianych. Dużą zaletą okazuje się przy tym niewielka szerokość sięgająca do jednego mm: usuwanie materiału jest niewielkie, dzięki czemu małe części można obrabiać z wyczuciem. Tarcze o grubości 3 mm zapewniają szlifowanie defektów oraz obróbkę powierzchni.

PERFEKCYJNE DO STALI NIERDZEWNEJ

Małe tarcze do cięcia nadają się w równym stopniu do stali, jak i stali nierdzewnej dzięki niewielkiemu wytwarzaniu ciepła. Podobnie jak inne tarcze LUKAS, narzędzia te również nie zawierają żelaza, chloru i siarki. Dlatego obrabiane powierzchnie nie utleniają się i wykazują wysoki połysk bez niekorzystnych efektów.

1 mm
GRUBOŚCI DO SZCZEGÓLNIE
WRAŻLIWYCH PRAC

BEZPIECZEŃSTWO JAK W PRZYPADKU DUŻYCH NARZĘDZI

Również w przypadku małych narzędzi LUKAS przykładą dużą wagę do bezpieczeństwa. Małe tarcze mają podobnie jak ich większe odpowiedniki dwie wewnętrzne, zabezpieczające warstwy z włókna szklanego. Dzięki temu zagrożona jest wysoka wytrzymałość i maksymalne bezpieczeństwo narzędzi.

Pieczęć OSA ma szczególne znaczenie – dokumentuje ona zgodność ze wszystkimi istotnymi europejskimi normami bezpieczeństwa dla narzędzi ściennych.

TABELA ARTYKUŁÓW **STRONA 40** ►

TARCZE DO CIĘCIA I SZLIFOWANIA KAMIENIA, BETONU I ŻELIWA



TARCZA DO UNIWERSALNEGO ZASTOSOWANIA.

Tarcze te nadają się do cięcia i szlifowania betonu, kamienia lub żeliwa. Idealnie nadają się do uniwersalnego zastosowania na budowach i zapewniają dodatkową elastyczność dla rzemieślników i budowlanców. W porównaniu z diamentowymi tarczami tnącymi przekonują szczególnie korzystnym stosunkiem ceny do wydajności i szybkością.

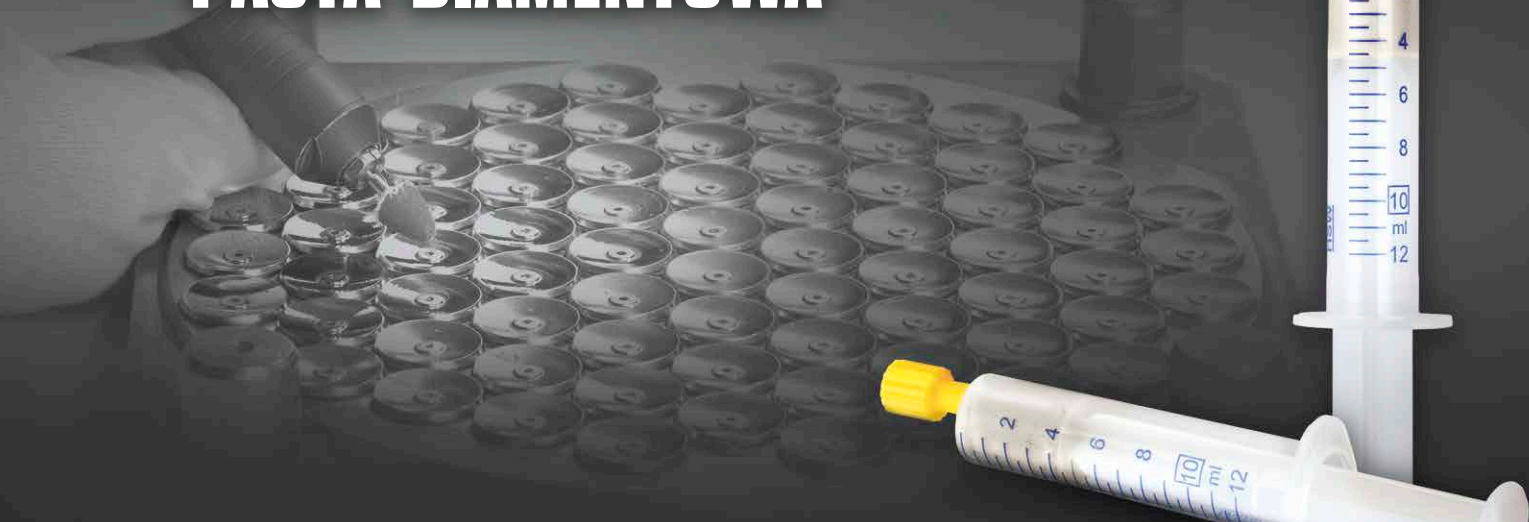
ELASTYCZNA I SZYBKA PRACA

Zwłaszcza w budownictwie, w przypadku nowych obiektów lub renowacji budynków i w budowie dróg potrzebne są narzędzia, którymi można obrabiać elastycznie najróżniejsze materiały budowlane. Obojętnie, czy to cegły, rury żeliwne, czy betonowe belki, tarcze LUKAS do cięcia kamienia, betonu i żeliwa tną niezawodnie i szybko. W szczególności dla rzemieślników, którzy nie stosują regularnie tarcz diamentowych do cięcia, stanowią one doskonałą alternatywą.

RÓŻNORODNE MOŻLIWOŚCI ZASTOSOWANIA

Również do czyszczenia żeliwa tarcza ta jest stosowana w wielu odlewniach żeliwa lub oczyszczalniach. W tym przypadku przekonuje ona dużą zawartością węgla krzemu. W ten sposób odlewane części z wtrąceniami i defektami na powierzchni można obrobić szybko i niezawodnie. Bez problemu można odciąć nadlewy i występy na odlewach.

POLIKRYSTALICZNA PASTA DIAMENTOWA



DELIKATNE POLEROWANIE TWARDYCH METALI.

Wprowadzamy jako nową pastę polerską, dodatkowo do monokrystalicznej, polikrystaliczną pastę diamentową. Pasta ta przekonuje swoją większą wydajnością i przydatnością do zastosowania maszynowego. W przypadku przeważających ręcznych zastosowań nadają się oba rodzaje pasty.

WIĘCEJ KRAWĘDZI TNĄCYCH W PASTACH DIAMENTOWYCH

Diamenty w polikrystalicznych pastach diamentowych zapewniają szybkie polerowanie na wysoki połysk. Powodem tego jest metoda produkcji diamentów polikrystalicznych, podczas której powstaje wiele zadanych miejsc zalamania powierzchni. W przypadku obciążenia diamenty te pękają w tych miejscach. Dzięki temu w polikrystalicznej paście diamentowej podczas jej używania powstają stale nowe krawędzie tnące. Z tego powodu nasze pasty są bardziej wydajne i gwarantują doskonałą jakość powierzchni.

DO MASZYN I ROBOTÓW

Pasty polikrystaliczne stosuje się do stali i tytanu o twardości powyżej 60 HRC. Wysoka wydajność i niezwykle wysoka niezawodność procesu predysponują polikrystaliczne pasty diamentowe LUKASA do stosowania w maszynach NC i robotach. Dzięki wysokiej odporności na temperaturę równą 130 °C i rozpuszczalności w wodzie, oleju i alkoholu pastę polikrystaliczną można wykorzystywać na wiele sposobów w procesach przemysłowych. Ponadto nadaje się ona także do zastosowania ręcznego.

MONOKRYSTALICZNE PASTY DIAMENTOWE

Monokrystaliczne pasty diamentowe LUKASA charakteryzują się wszechstronnością. Są często wykorzystywane do ręcznego polerowania, ale także do różnych maszynowych prac polerskich. Również w przypadku tytanu, stali hartowanych i stali nierdzewnej osiągają one dobre wyniki pod względem jakości powierzchni. Najlepsze wyniki uzyskują w dużym zakresie twardości od 50 do 70 HRC.

Podobnie jak pasta polikrystaliczna, także monokrystaliczna pasta diamentowa jest odporna na temperaturę do 130 °C i może być optymalnie stosowana pomiędzy etapami produkcji. Dzięki wysokiemu stężeniu cząstek diamentowych w paście można osiągać już z niewielką ilością pasty pożądany połysk.

PODSTAWOWE PRODUKTY

WYCIĄG Z NASZEGO OBSZERNEGO
ASORTYMENTU PRODUKTÓW



FREZ HFT DO GRATOWANIA WSTECZNEGO

WYGŁADZA PO PROSTU KAŻDĄ KRAWĘDŹ



Jeżeli trzeba usunąć zadziory w trudno dostępnych miejscach i na krawędziach obudów, zbiorników i rur, to jest to właściwe narzędzie. Frezem do gratowania wykonuje się fazy 45° na otworach i krawędziach. Obróbka detali od tyłu staje się łatwa gratownikiem wstecznym.

- usuwanie zadziorów z otworów i krawędzi od tyłu
- określona faza 45°
- do różnych średnic otworów

Narzędzie jest dostępne z trzpieniem o długościach do 120 mm, dzięki czemu możliwa jest głęboka, wewnętrzna obróbka. Nasze specjalne lutowane łączenie w formie V zapewnia stałe i bezpieczne umiejscowienie głowicy na trzpieniu.

Narzędzie jest dzięki temu bezpieczne również w przypadku zwiększonego obciążenia. Frez do gratowania o średnicy głowicy od 5 do 18 mm nadaje się do mniejszych oraz większych detali.

TABELA ARTYKUŁÓW **STRONA 35** ►

120

MILIMETRÓW
JEST NAJWIĘKSZĄ DŁUGOŚCIĄ FREZA DO
GRATOWANIA WSTECZNEGO FREZA HFT

PILNIK OBROTOWY Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

DELIKATNE UŻĘBIENIE DO OPTYMALNEJ OBRÓBK
POWIERZCHNIOWEJ



Przekonujące powierzchnie i znaczna żywotność, to najważniejsze atuty pilnika obrotowego z węglików spiekanych. Mikro użębie tych głowic frezowych ma geometrię krawędzi tnących podobną do pilnika ręcznego. Spokojny, doskonały ruch obrotowy, bez bicia, wraz z tą geometrią zęba usuwa materiał równomiernie i uzyskuje gładkie powierzchnie.

- gładkie powierzchnie dzięki drobnemu użębieniu
- węgiel spiekany zapewnia długą żywotność
- nie zatyka się

Produkcja z węglików spiekanych gwarantuje doskonałą trwałość pilnika obrotowego. Powierzchnia tnąca głowicy nie zapycha się, co oznacza trwałą, szybką i bezawaryjną pracę. Także trudne materiały, takie jak kompozyty można obrabiać pilnikami z węglików spiekanych.

TABELA ARTYKUŁÓW **STRONA 35** ►

FREZ CAST

WYTRZYMAŁA GŁOWICA FREZOWA O WYSOKIEJ
WYDAJNOŚCI OBRÓBK ŻELIWA



Frezy do ofensywnej obróbki żeliwa mają czasami tendencję do pękania zębów. Nie dotyczy to tego freza, który został opracowany do takich obciążeń. Dzięki wielokrawędziowym zębom uzyskuje on wysokie wydajności usuwania materiału w obróbce ręcznej – czyli dużą objętość wiórów w krótkim czasie. Przy czym narzędzie można prowadzić spokojnie i równomiernie.

- duża objętość wiórów
- spokojny bieg i niewielkie wibracje
- bez wyszczerbień

Także w przypadku działających dużych sił nie dochodzi do wyszczerbień. Narzędzie to cechuje sprawdzona jakość węglików spiekanych i niezawodne połączenie lutowane. Tak pracuje się wydajnie i bezpiecznie!

TABELA ARTYKUŁÓW **STRONA 33** ►

WĘGLIK SPIEKANY

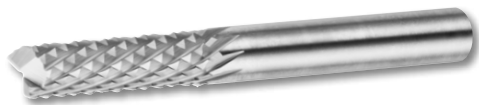
WYDAJNE I EKONOMICZNE FREZOWANIE

Niezwykle wysoka gęstość i twardość sprawiają, że węgiel spiekany jest jednym z najlepszych materiałów tnących. W porównaniu z wcześniej stosowaną stalą szybko tnącą HSS krawędzie tnące frezów z węglików spiekanych pozostają dłużej ostre. To oznacza mniej wysiłku dla użytkownika i znacznie większą trwałość.

Rezultat: większa produktywność dzięki niższej częstotliwości zmiany narzędzi, obniżenie kosztów wskutek mniejszego zapotrzebowania ilościowego. Dzięki tym zaletom węgliki spiekane są pierwszym wyborem w przypadku narzędzi frezarskich.

FREZ COMPOSITE

UNIwersalne NARZĘDZIE DO KOMPOZYTÓW WŁÓKNISTYCH



Frez Composite jest wyspecjalizowany do obróbki kompozytów włóknistych, ale z nadzwyczajną wszechstronnością. Można go stosować w podobnych wariantach zarówno do zastosowań maszynowych i ręcznych. Ale nie tylko. Niezwykle długa część robocza nadaje się oprócz frezowania również do cięcia. Końcówka w kształcie rybiego ogona nadaje się do wiercenia i czołowego frezowania obrabianych przedmiotów. Dlatego frez Composite jest uniwersalnym narzędziem, które sprawia, że zbędne stają się wiele zmian narzędzi i dzięki dużej trwałości doskonale nadaje się jako narzędzie robota.

- nadaje się do piłowania, wiercenia i frezowania
- wytwarza gładkie powierzchnie
- do pracy ręcznej i maszynowej
- mniej zmian narzędzi
- długa trwałość

Narzędzie to sprawdza się najlepiej w materiałach kompozytowych z matrycą z tworzyw sztucznych. Zalicza się do nich kompozyty zbrojone włóknem węglowym (CFK), tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem szklanym (GFK) i wiele innych kompozytów. Frez występuje w dwóch wariantach: „Composite Coarse” jest specjalnie opracowany do robotów, a w przypadku „Composite Fine” można prowadzić frez ręcznie.

TABELA ARTYKUŁÓW STRONA 34 ►

FREZ TARNIKOWY WOOD

WYTRWAŁE FREZOWANIE DZIĘKI WĘGLIKOM SPIEKANYM O DROBNYCH ZIARNACH



Tam, gdzie frezy z HSS i frezy nacinające szybko się poddają, frez tarnikowy do drewna przekonuje dzięki swojej niezwykle wysokiej trwałości. Umożliwia to wykonanie z drobnoziarnistych węglików spiekanych. Dzięki temu można długo obrabiać drewno i inne lekkie materiały budowlane. Przede wszystkim w przypadku gratowania, modelowania i wygładzania triumfuje ten frez tarnikowy do drewna dzięki szybkiemu usuwaniu materiału.

- szybka obróbka skrawaniem
- długa trwałość dzięki węglikom spiekany
- gładka powierzchnia
- cicha praca bez wibracji
- wymagany niewielki wysiłek

Już przy niewielkim wysiłku można nieprzerwanie pracować frezem tarnikowym, gdyż zgrubna geometria krawędzi tnących w drewnie lub materiałach miękkich jest zawsze agresywna i przyjazna w cięciu. Zakłócające wibracje są obce dla freza tarnikowego Wood. Oprócz drewna narzędzie to może obrabiać wszystkie rodzaje tworzyw sztucznych oraz gumę.

TABELA ARTYKUŁÓW STRONA 34 ►

JEDEN DO 2 MOŻE OBRABIAĆ STAL I STAL NIERDZEWNĄ (INOX)

FREZ Z42 INOX / STEEL

WYTRZYMAŁY W STALI I STALI NIERDZEWNEJ



Frez Z42 Inox/Steel szybko frezuje w równym stopniu stal i stal nierdzewną. Jego główną cechą jest specjalna geometria zęba ze ściętymi krawędziami, dzięki którym może z pełną siłą usuwać oba materiały, bez obawy o wyszczerbienie zębów. Frez ten stosuje się w połączeniu ze zwykłymi szlifierkami prostymi. Dzięki ulepszonemu łamaczowi wiórów narzędzie to wymaga mniejszego wysiłku i wytwarza jeszcze wyższą jakość powierzchni.

- frez do dwóch materiałów
- wysoka wydajność skrawania
- trwałość
- do frezowania, gratowania i fazowania

Dużą zaletą tego narzędzia jest to, że do stali i stali nierdzewnej potrzebny jest tylko jeden frez. Frezowanie, fazowanie i gratowanie w obu metalach wykonuje się z użyciem Z42 w łatwy ręczny sposób. Tak zmniejsza się całkiem prosto stan narzędzi w magazynie oraz zaangażowanie kapitału.

TABELA ARTYKUŁÓW STRONA 32 ►

ŚCIERNICE POLERSKIE P6 CG

OSTROŻNE POLEROWANIE DROBNYCH STRUKTUR
DZIĘKI KOMPAKTOWEMU ZIARNU



Otwory, spoiny pachwinowe i małe przedmioty obrabiane podczas szlifowania potrzebują małych ziaren do uzyskania idealnej powierzchni. Dokładnie taką drobnopiękistą powierzchnię szlifującą zapewniają ściernice polerskie P6 CG. Dzięki ich bardzo małemu kompaktowemu ziarnu gwarantują delikatne polerowanie i czyste błyszczące powierzchnie. Te ściernice polerskie są zawsze odpowiednie, kiedy w przypadku małych powierzchni wymagane jest szybkie uzyskanie dobrej jakości powierzchni.

- **perfekcyjna powierzchnia**
- **długa trwałość**
- **najlepsze wykorzystanie ziarna**
- **nadaje się do wszystkich metali**

Nadzwyczajna jest wszechstronność tych narzędzi. Przekonują one wysoką wydajnością na wszystkich gatunkach stali, żeliwie, aluminium i metalach kolorowych. Również można je używać na stopach tytanu i niklu.

TABELA ARTYKUŁÓW **STRONA 36** ►

TALERZE POLERSKIE P6PT CG

UNIWERSALNE NARZĘDZIE DO POLEROWANIA



Czyszczenie, szlifowanie czy też polerowanie – ten talerz polerski brawurowo wykona każde zadanie. Zwykła szlifierka kątowa doskonale nadaje się do pracy z tym talerzem polerskim. W ten sposób można szybko

obrobić wszystkie powierzchnie metalowe, czy to stal lub żeliwo, aluminium lub miedź. Zarysowania, rowki i warstwy farby usuwane są przez to narzędzie do polerowania w krótkim czasie i bezboleśnie.

- **do czyszczenia, szlifowania i polerowania**
- **do wszystkich powierzchni metalowych**
- **nadaje się do szlifierki kątowej**

Narzędzie to jest nie tylko wzorem wszechstronności. Dzięki niezwykle długiej trwałości okazuje się także być niezwykle ekonomiczne. Odpowiedzialne jest za to połączenie trwałego poliuretanu z drobnym ziarnem kom-

paktowym (patrz informacja w ramce), które zużywa się powoli. Również w przypadku materiałów miękkich, jak aluminium okładzina szlifująca nie zatyka się – zagwarantowana jest trwale bezawaryjna praca szlifowania. Talerz polerski nadaje się do obróbki ciągłej dużych powierzchni metalowych.

TABELA ARTYKUŁÓW **STRONA 37** ►

WIELE KRAWĘDZI TNĄCYCH POŁĄCZONYCH W JEDNYM ZIARNIE

Ziarno kompaktowe (CG) składa się z wielu małych ziaren ściernych, które są sklejone ze sobą przed umieszczeniem w narzędziu. Podczas szlifowania pękają pojedyncze zużyte cząstki z ziarna kompaktowego i robią miejsce dla niżej leżących ziaren ściernych z nowymi ostrymi krawędziami tnącymi. Dzięki temu narzędzia z ziarnem kompaktowym nie zatyka się także w przypadku bardziej miękkich lub smarujących materiałów.

Poprzez podwójne sklejenie w ziarnie kompaktowym i w warstwie ścierniej cząstki ściernie przywierają lepiej niż tylko z prostym sklejeniem. To oznacza dłuższy czas używania bez przedwczesnej zmiany narzędzia. Wysoka gęstość krawędzi tnących w ziarnie kompaktowym gwarantuje bardzo wysoką wydajność usuwania materiału.

TARCZE POLERSKIE P6 CG

SZYBKA OBRÓBKA WYKAŃCZAJĄCA
WSZECHSTRONNĄ TARCZĄ POLERSKĄ



Ta tarcza polerska zapewnia w krótkim czasie uzyskanie połysku wszystkim metalowym powierzchniom. Usuwane są drobne nierówności, aż osiągnie się tylko bezbłędną powierzchnię. Dzięki szybkiemu sposobowi

pracy tarcza polerska wykonuje wysokiej jakości wykończenie w krótkim czasie. Ponadto tarcza ta ma niezwykle długą trwałość i dlatego trzeba ją rzadziej zmieniać. Można ją zatem stosować zarówno w pracy ręcznej ze szlifierką prostą, jak też i w robotach.

- **nienagane powierzchnie**
- **szybkie wyniki polerowania**
- **długa trwałość**
- **nie zawiera żelaza, chloru i siarki**

Do dużych zalet tarczy polerskiej P6 CG zalicza się jej wszechstronność, ponieważ można ją stosować na większości materiałów. Bez rdzy podczas szlifowania: ta tarcza polerska nie zawiera związków żelaza, chloru i siarki. Dlatego można ją stosować w zakładach, w których nie może występować korozja, na przykład w elektrowniach.

TABELA ARTYKUŁÓW **STRONA 37** ►

SLTR CONTROL

MIEĆ NA OKU OBRABIANY PRZEDMIOT



Do szlifowania wrażliwych przedmiotów obrabianych optymalnie nadaje się SLTR Control. Ponieważ okładzina ścierna jest w nim przerywana przez trzy okienka. Tak więc powierzchnia podczas obróbki jest zawsze wyraźnie widoczna. Natychmiast widać, kiedy szlifowanie jest gotowe i kiedy można wyłączyć maszynę. W ten sposób nie usuwa się z obrabianego przedmiotu więcej materiału niż to konieczne.

- ciągła kontrola postępu w pracy
- szlif na zimno

Jako ziarno ściernie stosuje się korund cyrkonowy, który osiąga wysoką wydajność usuwania materiału i poza tym gwarantuje szlif na zimno. Tą tarczą szlifierską bardzo dobrze obrabia się stal i stal nierdzewną, ponieważ jako skutek nagrzania nie występuje niebieskie zabarwienie. Narzędzie można stosować z każdą zwykłą szlifierką kątową.

TABELA ARTYKUŁÓW **STRONA 46** ►

MINI ŚCIERNICA LAMELOWA TALERZOWA SLTG R

SZYBSZE SZLIFOWANIE Z SYSTEMEM SZYBKIEGO MOCOWANIA



Ściernica lamelowa talerzowa SLTG R jest pierwszym wyborem do wydajnej pracy z małymi pneumatycznymi szlifierkami kątowymi. Jest ona często mocowana na specjalnych nośnikach jako trwalsza alterna-

tywa dla papierów ściernych. Ale również w zakładach przemysłowych, jak na przykład podczas usuwania zadziórów robotami, długie trwałości i system szybkiej wymiany są prawdziwą zaletą w porównaniu z innymi narzędziami lamelkowymi.

- **bardzo dobre skrawanie**
- **długa trwałość w porównaniu z innymi narzędziami lamelkowymi**
- **szybka zmiana narzędzi**
- **wymagany niewielki wysiętek**

Ta ściernica listkowa jest odpowiednia do wszystkich prac wymagających szybkiego usuwania materiału, takich jak gratowanie, zgrubne szlifowanie, usuwanie rdzy i wygładzanie oraz obróbka spawów. Narzędzie pracuje wydajnie nawet przy małym nacisku – ergonomiczna zaleta w przypadku długiej pracy podczas szlifowania. Płótnem ściernym z ziarnem cyrkonowym można obrabiać stal nierdzewną i inne wymagające materiały.

TABELA ARTYKUŁÓW **STRONA 47** ►

TARCZA DIAMENTOWA DO CIĘCIA TC7

TARCZA TURBO DO CZYSTEGO CIĘCIA



W przypadku tarczy diamentowej do cięcia TC7 pracuje się na szlifierce kątowej z najtwardszym materiałem na świecie. Ostre diamentowe krawędzie tnące tarczy tną cegły, dachówki i inne materiały budowlane w krótkim

czasie. Ta tarcza tnąca jest właściwym narzędziem do szybkiej pracy na budowie z czystymi krawędziami cięcia bez odprysków. Te materiały można obrabiać tarczą diamentową do cięcia TC7:

- **cegła, mur**
- **dachówki**
- **gazobeton, pumeks**
- **inne wyroby betonowe**

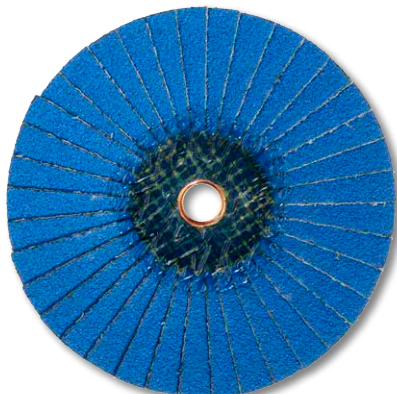
Tarcza TC7 tną nie tylko czysto, lecz także w szybkim tempie. W odróżnieniu od tarcz segmentowych TC7 ma ciągłą krawędź tnącą z zamkniętą okładziną diamentową na całym obwodzie. Tarcza tnąca pracuje przez to bardzo równomiernie, wytwarza mniej drgań i daje czyste powierzchnie cięcia. Nasza kontrola jakości gwarantuje niezmiennie wysokie standardy jakości i bezpieczeństwa.

TABELA ARTYKUŁÓW **STRONA 42** ►

ŚCIERNICA LAMELOWA TALERZOWA SLTs-flex

MIĘKKKA I ELASTYCZNA – NOWOŚĆ: Z JESZCZE WIĘKSZYM WYSTĘPEM LAMELI

iQ Serie



Ta ściernica listkowa ma dobry kształt do rur, falistych kształtów i zakrzywionych karoserii samochodowych. Dzięki swojej miękkiej okładzinie ścierniej ta ściernica przylega do każdego przedmiotu obrabianego. Dzięki temu SLTs-flex dochodzi do miejsc o małym promieniu i trudno dostępnych dla innych narzędzi – narzędzie zręcznie podąża za konturami. Jako produkt alternatywny do zastosowania ściernicy fibrowej ściernica SLTs-flex oferuje jeszcze większy występ lameli niż SLT-flex.

- szlifuje bardzo miękko
- do miejsc o małym promieniu i falistych kształtach
- perfekcyjne powierzchnie
- nie jest wymagany nośnik talerzowy

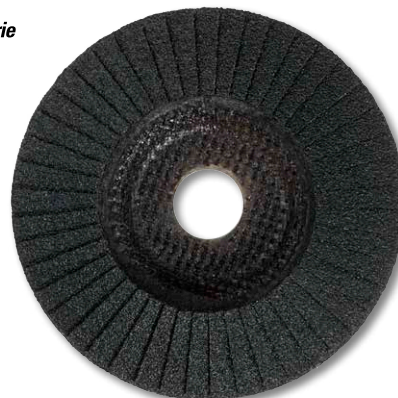
W przypadku tej ściernicy lamelowej w środku jest gwint M14. Narzędzie przykręca się bez nośnika talerzowego. Ponieważ talerz lamelowy ma mały rdzeń lub wspornik, to można go bez ograniczeń dopasować do różnych kształtów obrabianych przedmiotów. To przyjazne dla cięcia ścierniwo z korundu cyrkonowego zapewnia bezkompromisowy efekt szlifowania. Również materiały ze stali i stali nierdzewnej można szybko obrabiać tą ściernicą lamelową talerzową.

TABELA ARTYKUŁÓW STRONA 45 ►

V4 MASTER

MOC DLA ROBOTNIKA METALOWCA – DO BEZKOMPROMISOWEGO SZLIFOWANIA

iQ Serie



V4 Master stosuje się na szlifierce kątowej, kiedy jest potrzebna energiczna wydajność skrawania. Ta ściernica listkowa wykazuje swoją siłę usuwania materiału podczas ciągłego zaokrąglania ostrych krawędzi oraz podczas wykańczania spoin i cięć palnikiem. Dzięki silnemu skrawaniu zapewnia ona, że takie wymagające prace są wykonywane ręcznie, szybko i łatwo.

- wysoka wydajność skrawania
- wysoka wytrzymałość krawędzi
- dłuższa żywotność
- dobra ergonomia
- nie zawiera żelaza, chloru i siarki

To narzędzie ściernie LUKAS opracował dla przemysłu stalowego i budowy zbiorników, stoczni i offshore, budowy maszyn i urządzeń – czyli dla każdego, kto usuwa z blachy i stali dużo materiału podczas szlifowania. Do tego V4 Master jest znakomitą wyborem. Dzięki niewielkiemu wysiłkowi, głębokiej strefie wgłębienia i ci-chemu szlifowaniu bez wibracji praca tym narzędziem jest łatwa.

TABELA ARTYKUŁÓW STRONA 43 ►

SERIA iQ

WYDAJNE SZLIFOWANIE

Pod marką „seria iQ” (innovacyjna jakość – innovative quality) LUKAS prezentuje narzędzia ściernie, które uzyskują nadzwyczajne osiągi dzięki ich cechom technicznym. Wszystkie narzędzia z tej serii opierają się na nowych opracowaniach firmy LUKAS. Wydajność skrawania i trwałość są w przypadku narzędzi z serii iQ znacznie większe niż w przypadku porównywalnych narzędzi standardowych i tym samym zapewniają one oszczędność kosztów.

SERIA iQ

DO NAJWYŻSZYCH WYMAGAŃ

Do serii iQ zaliczają się ściernice listkowe, które osiągają największe wydajności szlifowania dzięki sierpowatemu kształtowi i rozmieszczeniu lameli i oferują ergonomiczne zalety. Inne ściernice serii iQ są zoptymalizowane dla uzyskania najlepszej wydajności w robotach lub na stalach nierdzewnych.

Więcej informacji o naszej serii iQ można znaleźć na stronie www.lukas-erzett.com

V4 PURPLE POWER

MAKSYMALNA SIŁA USUWANIA MATERIAŁU DLA ROBOTÓW SZLIFERSKICH

iQ Serie



Jako wysoce agresywne narzędzie ścierna V4 Purple Power jest zaprojektowany do wysokowydajnych szlifierek kątowych. W robotach i automatach szlifierskich ta tarcza szlifierska pokazuje, do czego jest zdolna. Osiąga ona unikalne wartości wydajności w połączeniu z długą trwałością o imponującej ekonomiczności.

- wydajność usuwania 20 kg stali (C45) na tarczę szlifierską (w użyciu robotów)
- efektywna czasowo dzięki mniejszej liczbie zmiany narzędzi
- bardzo duża trwałość

Nasyp z ziarna ściernego z wysokowydajnej ceramiki zapewnia V4 Purple Power znakomitą moc. Do tego dochodzi kształt lameli zoptymalizowany do ciężkiej pracy. Ta ściernica talerzowa z suwerenną prędkością szlifuje stal, stal nierdzewną, żeliwo oraz tytan. Do 20 kg stali konstrukcyjnej przerabia V4 Purple Power podczas szlifowania na drobne wióry. Jej wydajność usuwania materiału jest do 250% większa niż w przypadku zwykłych narzędzi. Z trwałością równą około 3,5 godziny to narzędzie ścierna dla robotów jest ponadto niezwykle wytrzymałym.

TABELA ARTYKUŁÓW STRONA 44 ►

PURPLE GRAIN SINGLE ORAZ PURPLE GRAIN MULTI

SILNE SZLIFOWANIE NA NAJBARDZIEJ TWARDYCH MATERIAŁACH

iQ Serie



Te opatentowane ściernice mają to samo ziarno ceramiczne o wysokiej wydajności podobnie jak V4 Purple Power do robotów i szlifierek. Można je jednak stosować ręcznie na zwykłych szlifierkach kątowych. Dwa z jej mocnych atutów to bezwzględny szlif i doskonała trwałość.

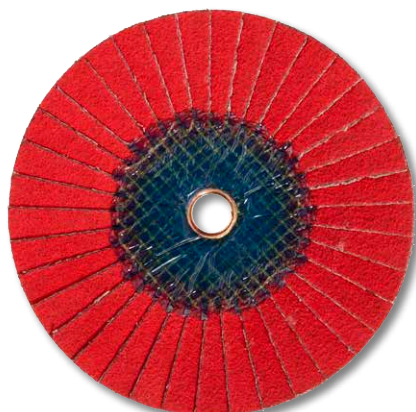
- agresywna okładzina ścierna
- wysoka stabilność i trwałość
- do trudno dostępnych miejsc
- okładzina ścierna jest w pełni wykorzystywana

Purple Grain Single ma głęboką strefę zagłębienia. Dzięki niej łatwiej i z lepszą ergonomią można się dostać do trudno dostępnych miejsc obróbki. W przypadku **Purple Grain Multi** szczególną cechą są trzy warstwy ściernie. Zużywają się one po kolei w sposób kontrolowany. Tak więc to narzędzie ścierna oferuje znacznie wydłużoną trwałość. To znajduje odzwierciedlenie w wymiernych oszczędnościach w porównaniu z tradycyjnymi narzędziami. Ściernica ma zintegrowany nośnik talerzowy z uchwytem gwintowanym M14. Dzięki temu można łatwo ją przykręcić do szlifierki kątowej bez dodatkowej nakrętki mocującej.

TABELA ARTYKUŁÓW STRONA 44/45 ►

SLTflex CERAMIC

WIĘCEJ SIŁY PODCZAS SZLIFOWANIA PROMIENI
I SPOIN PACHWINOWYCH



Ściernica listkowa SLTflex z ceramicznym ziarnem ściernym jest zaprojektowana dla uzyskania największej wydajności w spoinach pachwinowych i promieniach. Przy tym występ lameli szlifujących zapewnia, że narzędzie elastycznie dopasowuje się do kształtu obrabianego przedmiotu i sięga do każdego kąta. Tak nadaje się spoinom ostatni szlif.

- elastycznie dopasowująca się okładzina ścierna
- bardzo duża trwałość
- wydajnie szlifuje także twarde materiały
- montaż bez użycia narzędzi

SLTflex nie potrzebuje nośnika talerzowego, lecz jest montowany bez użycia narzędzi na szlifierce kątowej za pomocą własnego gwintu (M14). Mały rdzeń z żywicy w środku pozostawia lamelom szlifującym pełną swobodę ruchów, umożliwiając w ten sposób delikatny, miękki szlif. Jednakże SLTflex Ceramic jest agresywnym narzędziem ściernym o wysokiej elastyczności i oferuje ponadto długą trwałość.

TABELA ARTYKUŁÓW STRONA 46 ►

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE LISTKOWE CERAMIC

AGRESYWNE I KOMPAKTOWE DO
SZLIFIERKI PROSTEJ



Ściernica trzpieniowa listkowa Ceramic jest odpowiednia, kiedy do szlifierki prostej potrzebne jest narzędzie o wysokiej wydajności usuwania do twardych materiałów. Stosowane tutaj ziarno wykazuje agresywne zachowanie się podczas szlifowania. Szczególnie całkiem szybko ściernica listkowa usuwa nierówności podczas obróbki i gratowania otworów oraz małych obrabianych przedmiotów.

- wysoka prędkość usuwania materiału
- samoostrzące się ziarno ceramiczne
- wysoka odporność na prędkość obrotową i temperaturę

Ziarna ściernie są samoostrzące się, tak aby podczas pęknięcia najwyższych czubków ziarna na lamelach z płótna ściernego powstawały zawsze nowe krawędzie tnące. W ten sposób ściernica listkowa osiągnie oprócz szybkiego usuwania materiału doskonałą trwałość.

W centrum narzędzia lamele z płótna ściernego są wpuszczone w żywicę klejącą o wysokiej wytrzymałości. Materiał ten wykazuje bardzo wysoką wytrzymałość na prędkość obrotową i temperaturę. W ten sposób podczas ciągłej i wytężonej pracy zawsze zagwarantowana jest stabilność narzędzia.

TABELA ARTYKUŁÓW STRONA 47 ►

ZIARNO CERAMICZNE: ŚCIERNIWO Z EFEKTEM SAMOOSTRZENIA

Ziarno ceramiczne skrawa dzięki swojej wysokiej twardości bardzo twarde materiały z dużą wydajnością. Szczególną cechą tego ziarna ściernego jest efekt samoostrzenia się: wskutek pęknięcia zużytych cząstek powstają ciągle nowe krawędzie szlifujące. Dlatego narzędzia ściernie z ziarnem ceramicznym uzyskują równomiernie w całym okresie użytkowania ekstremalnie wysokie prędkości usuwania materiału. Utwardzone powierzchnie, zgorzelina, twarde powłoki oraz spoiny pancerne można zeszlifować ziarnem ceramicznym w krótkim czasie.

Odbywa się to przy niewielkim wysiłku – ergonomicznie zaleta – i niewielkim nagrzewaniu się. Szlif na zimno umożliwia obróbkę stali nierdzewnej bez niebieskiego zabarwienia wskutek wysokich temperatur. Ponadto ziarno ceramiczne jest gwarancją długiej trwałości: także na trudnych materiałach, jak powierzchnie zgorzelin nie tępi się i zużywa się powoli dzięki swojej dużej twardości. Dlatego zmiana narzędzia jest konieczna bardzo rzadko.

Więcej informacji na stronie: www.lukas-erzett.com

OPASKA ŚCIERNA CERAMIC

MOCNE USUWANIE MATERIAŁU NA PRACUJĄCEJ TAŚMIE



Ta opaska ścierna jest przewidziana do szlifierki prostej w połączeniu ze specjalnym nośnikiem i nadaje się szczególnie do gratowania twardych materiałów. Zarówno agresywne ziarno ceramiczne, jak i wytrzymała taśma nośna wspomagają opaskę ścierną w szybkim usuwaniu materiału. Również pod względem trwałości narzędzie to jest na samym czeluści.

- szczególnie wytrzymała
- do twardych materiałów
- wysoka wydajność usuwania materiału
- długa trwałość

Ta opaska ścierna sprawdza się podczas czyszczenia, gratowania oraz szlifowania powierzchni i konturów. Brawurowo pokonuje także twarde materiały, takie jak stale narzędziowe i stopy tytanu.

TABELA ARTYKUŁÓW STRONA 49 ►

WAŁEK SZLIFIERSKI CERAMIC

WYTRWAŁE SZLIFOWANIE MAŁYCH DETALI



Wálki szlifierskie z warstwą ceramiczną oferują maksimum okładziny ścierniej. Stosuje się je na wielokrotnego użytku nośnikach do szlifierki prostej podczas obróbki małych detali. Ich dużą zaletą jest ogromna ilość okładziny ścierniej już przez to tylko, że owinięta jest duża walcowa powierzchnia robocza.

Przez wielowarstwowość płótna ściernego, narzędzie to oferuje nadzwyczajną żywotność. Kiedy zużyta zostanie jedna warstwa ścierna, to pojawia się następna warstwa i kontynuuje pracę szlifowania.

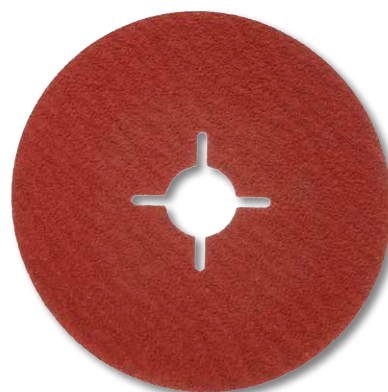
- stabilny i wytrzymały
- wysoka prędkość usuwania materiału
- duża ilość okładziny ścierniej

Dzięki warstwie ścierniej z ziarna ceramicznego wálki szlifierskie uzyskują wysokie prędkości usuwania materiału. Wytrzymałe połączenie klejowe zapewnia wysoką trwałość przez cały okres użytkowania. Wálki szlifierskie są często stosowane do czyszczenia, gratowania, zgrubnego szlifowania obrabianych przedmiotów.

TABELA ARTYKUŁÓW STRONA 50 ►

KRĄŻEK FIBROWY CERAMIC

MOCNE USUWANIE MATERIAŁU NA TWARDYCH POWIERZCHNIACH



Długa trwałość w najtrudniejszych warunkach pracy to silna strona krążka fibrowego Ceramic. Dzięki jego ziarnu ceramicznemu krążek fibrowy uzyskuje wysokie prędkości usuwania materiału także na stali i stopach tytanu. Podczas szlifowania powierzchni czołowych przedmiotów obrabianych i wygładzania spoin krążek fibrowy pokazuje swój cały potencjał. Jednocześnie przekonuje poprzez swoją odporność

- wysokie prędkości usuwania materiału
- do najtwardszych materiałów
- szlif na zimno
- ergonomiczne zastosowanie

Krążek fibrowy Ceramic jest przewidziany do wszystkich typowych szlifierek kątowych. Jako pasujący nośnik talerzowy zalecamy typ STF HL.

TABELA ARTYKUŁÓW STRONA 53 ►

ZALECENIA DLA KRĄŻKA FIBROWEGO CERAMIC

Wyposażony w żeberka chłodzące i otwory wentylacyjne **nośnik talerzowy STF HL** nadaje się znakomicie do krążka fibrowego Ceramic, ponieważ te cechy polepszają zarówno wydajność usuwania materiału, jak i trwałość zamontowanego narzędzia.

ŚCIERNICA TRZPIENIOWA LISTKOWA Z 306

ŁAGODNY SZLIF DO DOKŁADNEGO WYKOŃCZENIA



Dwa razy bardziej elastyczna jest ta ściernica listkowa z włókniny ścierniej. Jest ona często używana na prowadzonych ręcznie elastycznych wałkach giętkich, tak więc może również obrabiać trudno dostępne powierzchnie. Sama ściernica listkowa jest również elastyczna. Może się dopasować do kształtu konturów obrabianego przedmiotu i jednocześnie szlifować. W ten sposób ściernica listkowa sięga do najdalszych zakątków obrabianych przedmiotów.

- **głowica szlifująca dopasowuje się do nierównych przedmiotów obrabianych**
- **miękki szlif**
- **długa trwałość**
- **szybki połysk**

Chętnie narzędzia te stosuje się do matowania, satynowania, polerowania i wygładzania. Ta ściernica listkowa jest odpowiednia do ostatniego dokładnego szlifu na obrabianym przedmiocie. Mimo wszelkiej łagodności ściernica listkowa zapewnia szybkie tempo dzięki cząstkom ściernym z korundu cyrkonowego. Sprawiają one, że narzędzie jest wytrzymałe i trwałe, o miękkim szlifie, dającym szybki połysk. I to przy stosunkowo niewielu zmianach narzędzi.

TABELA ARTYKUŁÓW STRONA 48 ►

MINI ŚCIERNICA LISTKOWA NA TRZPIENIU

DO DELIKATNEGO SZLIFU W KAŻDYM OTWORZE



Ta mała ściernica listkowa jest doskonała do obróbki małych otworów lub średnic wewnętrznych. W przypadku głowic o średnicy powyżej 15 mm narzędzie to obrabia także najmniejsze otwory. W dodatku ściernice listkowe są do wyboru o długości 40 mm lub 100 mm. W ten sposób za pomocą tego narzędzia można również dotrzeć do niekorzystnie położonych części obrabianego przedmiotu. Mini ściernicę listkową z elastycznymi lamelami szlifującymi stosuje się przede wszystkim do dokładnego szlifowania i gratowania.

- **do dokładnego szlifowania i gratowania**
- **wysoka elastyczność**
- **szlif na zimno**

Dzięki rozmieszczeniu lameli powietrze w narzędziu może swobodnie cyrkulować podczas pracy, przez co mini ściernica listkowa pozostaje zawsze chłodna. Dzięki niewielkiemu nagrzewaniu się można ją bez problemu stosować na stali nierdzewnej, co umożliwia także w wąskich miejscach osiągnięcie wysokiej jakości powierzchni.

TABELA ARTYKUŁÓW STRONA 48 ►

ŚCIERNICE LISTKOWE WALCOWE M14

ŁATWE SATYNOWANIE METALI SZLIFIERKĄ KĄTOWĄ



Minęły czasy, kiedy satynowanie było możliwe tylko specjalnymi maszynami. Dzisiaj przykręca się te walcowe ściernice listkowe do szlifierki kątovej i w mgnieniu oka ma się szlachetną powierzchnię o matowym połysku. W przypadku regulowanych szlifierek kątowych można ustawić prędkość obróbki dostosowując ją powierzchni. Zmiana narzędzia odbywa się w łatwy i szybki sposób za pomocą gwintu M14.

- **nie jest wymagana maszyna do satynowania**
- **możliwe zastosowanie bezpośrednio na placach budów**

Ściernica listkowa walcowa jest dostępna w trzech wersjach: z płótnem ściernym (LWL), z włókniną ścierną (LWV) oraz w połączeniu płótna i włókniny ścierniej (LWM). W porównaniu z mocniejszymi ściernicami walcowymi z płótna ściernego walce z włókniny są bardziej miękkie i łatwiej dopasowują się do kształtu obrabianego przedmiotu. Ściernice listkowe walcowe typu LWM nadają się zwłaszcza do materiałów nierdzewnych. Satynowanie jest najważniejszym obszarem zastosowań tych walców. Można je ponadto stosować także do innych zadań szlifowania. Wytrzymały walec listkowy z płótna ściernego (LWL) nadaje się również do czyszczenia, usuwania rdzy i zadziórów oraz do szorstkowania. Bardziej miękkie walce z włókniny ścierniej (LWV) mają dodatkowe mocne strony podczas polerowania, wygładzania i dokładnego szlifowania.

TABELA ARTYKUŁÓW STRONA 49 ►

TABELE ARTYKUŁÓW

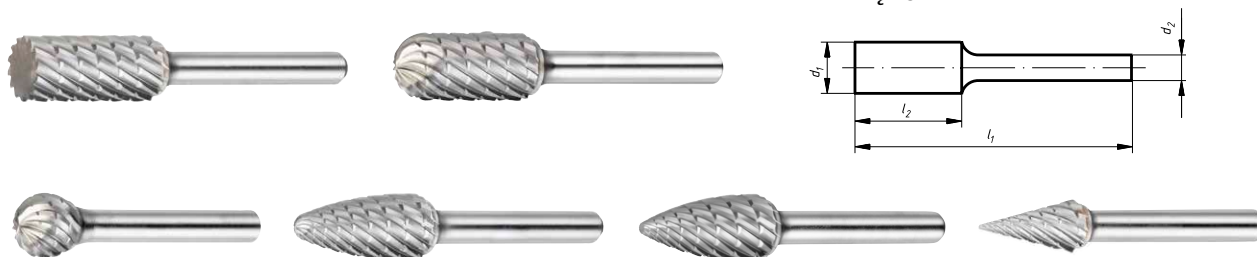
INFORMACJE TECHNICZNE
I SPECYFIKACJE



FREZOWANIE

FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH Z42

SKRAWAJĄ SZYBKO I SKUTECZNIE STAL
NIERDZEWNĄ I STAL



★★☆

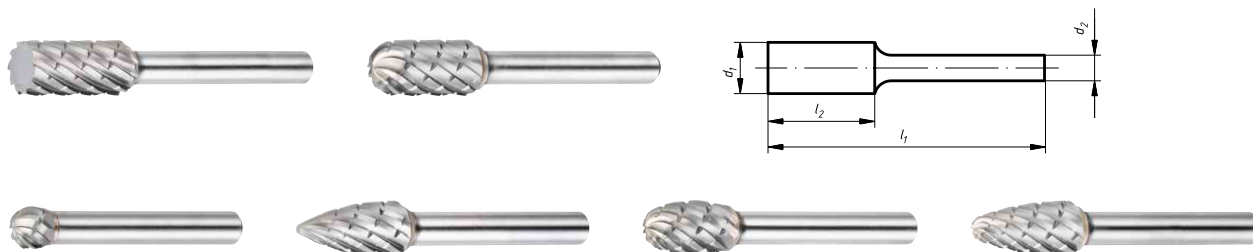
numer artykułu	oznaczenie	przegląd kształtów	uzębienie	zbliżone do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
A10010616620	HFA 0616.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 0616	6	16	6	50
A10010820620	HFA 0820.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 0820	8	20	6	60
A10011020620	HFA 1020.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 1020	10	20	6	60
A10011225620	HFA 1225.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 1225	12	25	6	65
A10020616620	HFC 0616.06		Z42 Inox/Steel	WRC 0616	6	16	6	50
A10020820620	HFC 0820.06		Z42 Inox/Steel	WRC 0820	8	20	6	60
A10021020620	HFC 1020.06		Z42 Inox/Steel	WRC 1020	10	20	6	60
A10021225620	HFC 1225.06		Z42 Inox/Steel	WRC 1225	12	25	6	65
A10030605620	HFD 0605.06		Z42 Inox/Steel	KUD 0605	6	5	6	50
A10030807620	HFD 0807.06		Z42 Inox/Steel	KUD 0807	8	7	6	47
A10031009620	HFD 1009.06		Z42 Inox/Steel	KUD 1009	10	9	6	49
A10031210620	HFD 1210.06		Z42 Inox/Steel	KUD 1210	12	10	6	51
A10100618620	HFF 0618.06		Z42 Inox/Steel	RBF 0618	6	18	6	50
A10100820620	HFF 0820.06		Z42 Inox/Steel	---	8	20	6	60
A10101020620	HFF 1020.06		Z42 Inox/Steel	RBF 1020	10	20	6	60
A10101225620	HFF 1225.06		Z42 Inox/Steel	RBF 1225	12	25	6	65
A10040618620	HFG 0618.06		Z42 Inox/Steel	SPG 0618	6	18	6	50
A10040820620	HFG 0820.06		Z42 Inox/Steel	---	8	20	6	60
A10041020620	HFG 1020.06		Z42 Inox/Steel	SPG 1020	10	20	6	60
A10041225620	HFG 1225.06		Z42 Inox/Steel	SPG 1225	12	25	6	65
A10050618620	HFM 0618.06		Z42 Inox/Steel	SKM 0618	6	18	6	50
A10050820620	HFM 0820.06		Z42 Inox/Steel	---	8	20	6	60
A10051020620	HFM 1020.06		Z42 Inox/Steel	SKM 1020	10	20	6	60
A10051225620	HFM 1225.06		Z42 Inox/Steel	SKM 1225	12	25	6	65

zalecane zastosowanie ● inox/stal ● stal



◀ STRONA 23 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

FREZY TRZPIENIOWE Z WĘGLIKA SPIEKANEGO CAST FREZ DO ŻELIWA



★★☆

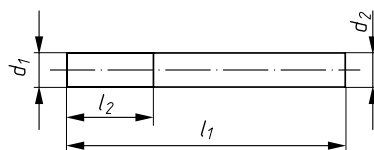
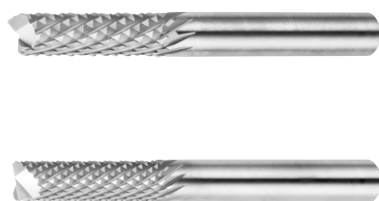
numer artykułu	oznaczenie	przegląd kształtów	uzębienie	zbliżone do DIN 8033	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
A10010616621	HFA 0616.06 Cast		Cast	ZYA 0616	6	16	6	50
A10010820621	HFA 0820.06 Cast		Cast	ZYA 0820	8	20	6	60
A10011020621	HFA 1020.06 Cast		Cast	ZYA 1020	10	20	6	60
A10011225621	HFA 1225.06 Cast		Cast	ZYA 1225	12	25	6	65
A10020616621	HFC 0616.06 Cast		Cast	WRC 0616	6	16	6	50
A10020820621	HFC 0820.06 Cast		Cast	WRC 0820	8	20	6	60
A10021020621	HFC 1020.06 Cast		Cast	WRC 1020	10	20	6	60
A10021225621	HFC 1225.06 Cast		Cast	WRC 1225	12	25	6	65
A10030605621	HFD 0605.06 Cast		Cast	KUD 0605	6	5	6	50
A10030807621	HFD 0807.06 Cast		Cast	KUD 0807	8	7	6	47
A10031009621	HFD 1009.06 Cast		Cast	KUD 1009	10	9	6	49
A10031210621	HFD 1210.06 Cast		Cast	KUD 1210	12	10	6	51
A10040618621	HFG 0618.06 Cast		Cast	SPG 0618	6	18	6	50
A10040820621	HFG 0820.06 Cast		Cast	---	8	20	6	60
A10041020621	HFG 1020.06 Cast		Cast	SPG 1020	10	20	6	60
A10041225621	HFG 1225.06 Cast		Cast	SPG 1225	12	25	6	65
A10060610621	HFE 0610.06 Cast		Cast	TRE 0610	6	10	6	50
A10060813621	HFE 0813.06 Cast		Cast	TRE 0813	8	13	6	53
A10061016621	HFE 1016.06 Cast		Cast	TRE 1016	10	16	6	56
A10061220621	HFE 1220.06 Cast		Cast	TRE 1220	12	20	6	60
A10100618621	HFF 0618.06 Cast		Cast	RBF 0618	6	18	6	50
A10100820621	HFF 0820.06 Cast		Cast	---	8	20	6	60
A10101020621	HFF 1020.06 Cast		Cast	RBF 1020	10	20	6	60
A10101225621	HFF 1225.06 Cast		Cast	RBF 1225	12	25	6	65

zalecane zastosowanie ● żeliwo



◀ STRONA 22 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

FREZY TRZPIENIOWE COMPOSITE COARSE/FINE FREZ DO TWORZYW SZTUCZNYCH



★★☆

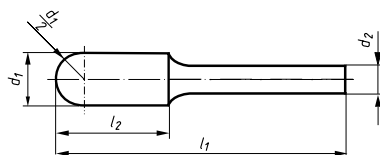
numer artykułu	oznaczenie	uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
A10180315323	HFAS 0315.03	Composite Coarse	3	15	3	43
A10180625623	HFAS 0625.06	Composite Coarse	6	25	6	64
A10180828823	HFAS 0828.08	Composite Coarse	8	28	8	73
A10180625624	HFAS 0625.06	Composite Fine	6	25	6	64
A10180828824	HFAS 0828.08	Composite Fine	8	28	8	73
A101810301024	HFAS 1030.10	Composite Fine	10	30	10	77

zalecane zastosowanie ● tworzywo sztuczne



◀ STRONA 23 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

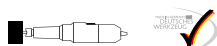
FREZ TARNIKOWY Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH WOOD FREZ DO DREWNA I LEKKICH MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH



★★☆

numer artykułu	oznaczenie	przeгляд kształtów	uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
A10021225618	HFC 1225.06		Wood	12	25	6	65
A10031210618	HFD 1210.06		Wood	12	10	6	50
A10061220618	HFE 1220.06		Wood	12	20	6	60
A10100618618	HFF 0618.06		Wood	6	18	6	58
A10100820618	HFF 0820.06		Wood	8	20	6	60

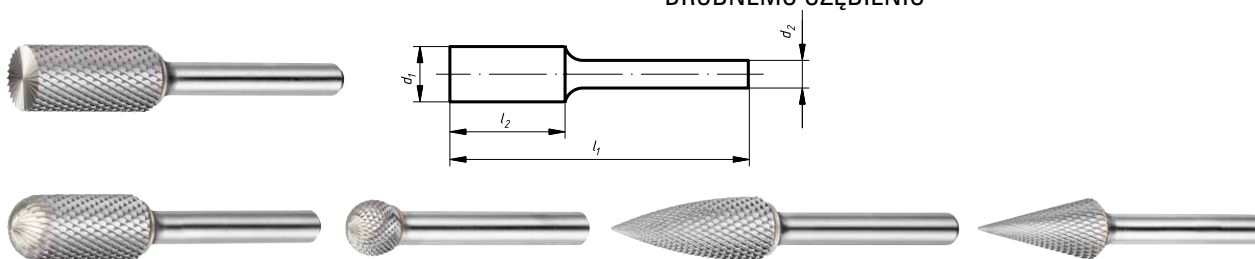
zalecane zastosowanie ● stal ● tworzywa sztuczne



◀ STRONA 23 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

PILNIKI OBROTOWE Z WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

DO NAJLEPSZYCH POWIERZCHNI DZIĘKI DROBNEMU UZĘBIENIU



★★☆

numer artykułu	oznaczenie	przegląd kształtów	uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
A100106166150001	HFAS 0616.06		ZF2	6	16	6	50
A100106166140001	HFAS 0616.06		ZF3	6	16	6	50
A100112256160001	HFAS 1225.06		ZF1	12	25	6	65
A100112256150001	HFAS 1225.06		ZF2	12	25	6	65
A10020616614	HFC 0616.06		ZF3	6	16	6	50
A10021225616	HFC 1225.06		ZF1	12	25	6	65
A10021225615	HFC 1225.06		ZF2	12	25	6	65
A10031009615	HFD 1009.06		ZF2	10	9	6	49
A10040618615	HFG 0618.06		ZF2	6	18	6	50
A10040618614	HFG 0618.06		ZF3	6	18	6	50
A10041230616	HFG 1230.06		ZF1	12	30	6	70
A10041230615	HFG 1230.06		ZF2	12	30	6	70
A10041230614	HFG 1230.06		ZF3	12	30	6	70
A10051225615	HFM 1225.06		ZF2	12	25	6	65

zalecane zastosowanie

● inox/stal

● stal

● żeliwo

● tytan



◀ **STRONA 22** INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

GRATOWNIK WSTĘCZNY HFT

NADAJE SIĘ DO GRATOWANIA OTWORÓW OD TYŁU



★★☆

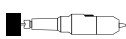
numer artykułu	oznaczenie	uzębienie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
A10170504303	HFT 0504.03	Z3	5	4	3	40
A10170705303	HFT 0705.03	Z3	7	5	3	40
A10171006603	HFT 1006.06	Z3	10	6	6	60
A10171207603	HFT 1207.06	Z3	12	7	6	65
A10171610603	HFT 1610.06	Z3	16	10	6	70
A10171610803	HFT 1610.08	Z3	16	10	8	120
A10171811803	HFT 1811.08	Z3	18	11	8	120

zalecane zastosowanie

● inox/stal

● stal

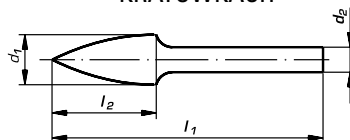
● tytan



◀ **STRONA 22** INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

WIERTŁO SPECJALNE HZB Z UCHWYTEM SDS-PLUS

SPECJALNE DO STOSOWANIA W CEGŁACH
KRATÓWKACH



★★★

numer artykułu	oznaczenie	d ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	l ₁ mm
A100406131008SDS	HZB 0613.10 Z7	6,3	13	10	263
A100410208083SDS	HZB 1020.10 Z7	10,3	20	10	200
A100414301208SDS	HZB 1430.12 Z7	14,3	30	12	250

zalecane zastosowanie ● kamień

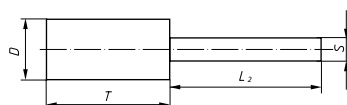


◀ STRONA 10 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

SZLIFOWANIE, POLEROWANIE (NARZĘDZIA SPOJONE)

ŚCIERNICE POLERSKIE, P6 CG

NARZĘDZIE DO POLEROWANIA Z KOMPAKTOWYM ZIARNEM



Kształt walcowy

★★★

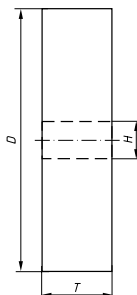
numer artykułu	oznaczenie	jakość/granulacja	średnica D mm	Głębokość T mm	Trzpień S mm	Długość L ₂ mm
A29300130203B39	P6ZY 1320.03	EKW 60 SHP CG	13	20	3	30
A29300130203B59	P6ZY 1320.03	EKW 120 SHP CG	13	20	3	30
A29300160206B39	P6ZY 1620.06	EKW 60 SHP CG	16	20	6	40
A69300160206B59	P6ZY 1620.06	EKW 120 SHP CG	16	20	6	40
A69300200206B39	P6ZY 2020.06	EKW 60 SHP CG	20	20	6	40
A29300200206B59	P6ZY 2020.06	EKW 120 SHP CG	20	20	6	40
A29300300306B39	P6ZY 3030.06	EKW 60 SHP CG	30	30	6	40
A69300300306B59	P6ZY 3030.06	EKW 120 SHP CG	30	30	6	40

zalecane zastosowanie ● inox/stal ● stal ● aluminium ● żeliwo ● tytan



◀ STRONA 24 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

TARCZE POLERSKIE, KSZTAŁT SE1, P6 CG DO ZASTOSOWANIA RĘCZNEGO LUB ZROBOTYZOWANEGO



★★★

numer artykułu	oznaczenie	jakość/granulacja	średnica D mm	Głębokość T mm	H mm
A29100800060B39	P6SE1 08006 B.06	EKW 60 SHP CG	80	6	6
A29100800060B59	P6SE1 08006 B.06	EKW 120 SHP CG	80	6	6
A29101500100B39	P6SE1 15010 B.25	EKW 60 SHP CG	150	10	25
A29101500100B59	P6SE1 15010 B.25	EKW 120 SHP CG	150	10	25
A29102000200B39	P6SE1 20020 B.25	EKW 60 SHP CG	200	20	25
A29102000200B59	P6SE1 20020 B.25	EKW 120 SHP CG	200	20	25

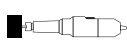
zalecane zastosowanie

inox/stal

stal

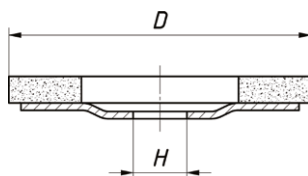
aluminium

żeliwo



◀ STRONA 24 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

ŚCIERNICE POLERSKIE TALERZOWE P6PT CG UNIWERSALNE NARZĘDZIE DO POLEROWANIA DO SZLIFIEREK KĄTOWYCH



★★★

numer artykułu	oznaczenie	jakość	średnica D mm	H mm	n max. 1/min
A671611506014	P6PT 115 (płaska)	EKW 60 SHP CG	115	22,23	13300
A671611512014	P6PT 115 (płaska)	EKW 120 SHP CG	115	22,23	13300
A671612506014	P6PT 125 (płaska)	EKW 60 SHP CG	125	22,23	12200
A671612512014	P6PT 125 (płaska)	EKW 120 SHP CG	125	22,23	12200

zalecane zastosowanie

inox/stal

stal

aluminium

żeliwo



◀ STRONA 24 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

PASTY DIAMENTOWE POLIKRYSTALICZNE WYSOKI STANDARD JAKOŚCI



★★★

numer artykułu	oznaczenie	jakość	granulacja μ	kolor	zawartość g
A3410129110	EP-091	Super-EP	1	niebieski	10
A3410129210	EP-092	Super-EP	3	zielony	10
A3410129310	EP-093	Super-EP	6	żółty	10
A3410129410	EP-094	Super-EP	9	czerwony	10
A3410129510	EP-095	Super-EP	15	jasno brązowy	10

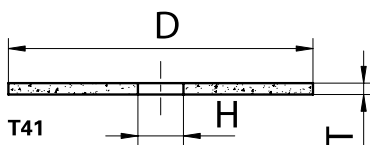
zalecane zastosowanie: ● inox/stal ● stal ● żeliwo ● tytan



◀ STRONA 20 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

CIĘCIE, SZLIFOWANIE (KONWENCJONALNIE/TECHNIKA DIAMENTOWA)

TARCZA TNĄCA CERAMIC DO CIĘCIA STALI NIERDZEWNEJ



★★★

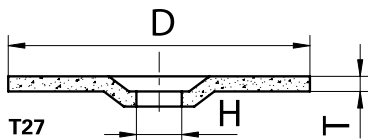
numer artykułu	oznaczenie	jakość	średnica D mm	szerokość T mm	otwór H mm	n max. 1/min
AT008310V9802	T41 115x1,0	CER 46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13300
AT008312V9802	T41 125x1,0	CER 46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12200
AT008320V9802	T41 230x2,0	CER 46U-BF Inox	230	2,0	22,23	6600

zalecane zastosowanie: ● inox/stal ● stal ● tytan



◀ STRONA 16 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

TARCZE DO CIĘCIA CERAMIC DO OBRÓBKİ STALI NIERDZEWNEJ



★★★

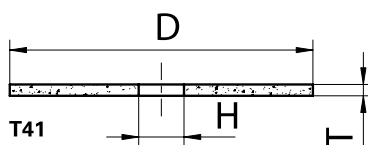
numer artykułu	oznaczenie	jakość	średnica D mm	szerokość T mm	otwór H mm	n max. 1/min
AS008321V9802	T27 115x7,0	CER 30Q-BF Inox	115	7,0	22,23	13300
AS008322V9802	T27 125x7,0	CER 30Q-BF Inox	125	7,0	22,23	12200
AS008324V9802	T27 180x7,0	CER 30Q-BF Inox	180	7,0	22,23	8500
AS008325V9802	T27 230x7,0	CER 30Q-BF Inox	230	7,0	22,23	6600

zalecane zastosowanie ● inox/stal ● stal ● tytan



◀ **STRONA 16** INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

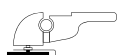
TARCZA TNĄCA DO OBRÓBKİ METALI NIEŻELAZNYCH



★★☆

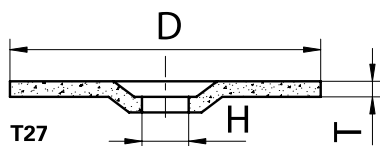
numer artykułu	oznaczenie	jakość	średnica D mm	szerokość T mm	otwór H mm	n max. 1/min
AT000920V9802	T41 115x1,0	A60N-BF Alu	115	1,0	22,23	13300
AT000950V9802	T41 125x1,0	A60N-BF Alu	125	1,0	22,23	12200
AT001694V9802	T41 125x2,5	A36N-BF Alu	125	2,5	22,23	12200
AT001789V9802	T41 230x2,5	A36N-BF Alu	230	2,5	22,23	6600

zalecane zastosowanie ● aluminium



◀ **STRONA 17** INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

TARCZA DO SZLIFOWANIA DO OBRÓBKİ METALI NIEŻELAZNYCH



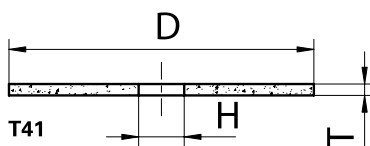
★★☆

numer artykułu	oznaczenie	jakość	średnica D mm	szerokość T mm	otwór H mm	n max. 1/min
AS001708V9802	T27 125x7,0	A24N-BF Alu	125	7,0	22,23	12200
zalecane zastosowanie						aluminium



◀ **STRONA 17** INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

MAŁA TARCZA TNĄCA DO OBRÓBKİ STALI NIERDZEWNEJ



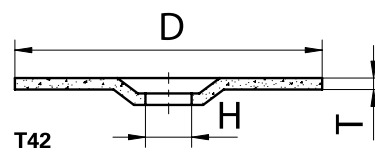
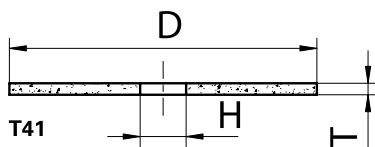
★☆☆

numer artykułu	oznaczenie	jakość	średnica D mm	szerokość T mm	otwór H mm	n max. 1/min
AT501006V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	6,0	30 500
AT501010V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	10,0	30 500
AT761006V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	6,0	20 100
AT761010V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	10,0	20 100
AT763010V9802	T41 76x3,0	A46S-BF Inox	76	3,0	10,0	20 100
zalecane zastosowanie						inox / stal stal



◀ **STRONA 18** INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

TARCZA TNĄCA DO OBRÓBKİ KAMIENIA I ŻELIWA



☆☆☆

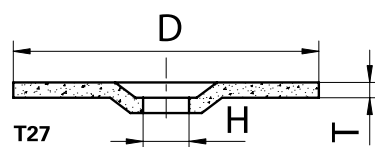
numer artykułu	oznaczenie	jakość	średnica D mm	szerokość T mm	otwór H mm	n max. 1/min
AT115025V980201	T41 115x2,5	C24S-BF Stone	115	2,5	22,23	13 300
AT125025V980201	T41 125x2,5	C24S-BF Stone	125	2,5	22,23	12 200
AT180030V980201	T41 180x3,0	C24S-BF Stone	180	3,0	22,23	8 500
AT230030V980201	T41 230x3,0	C24S-BF Stone	230	3,0	22,23	6 600
AT115025V980202	T42 115x2,5	C24S-BF Stone	115	2,5	22,23	13 300
AT125025V980202	T42 125x2,5	C24S-BF Stone	125	2,5	22,23	12 200
AT230030V980202	T42 230x3,0	C24S-BF Stone	230	3,0	22,23	6 600
AT230030V980203	T42 230x3,0	C24R-BF Stone	230	3,0	22,23	6 600

zalecane zastosowanie ● kamień ● żeliwo



◀ STRONA 19 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

TARCZA DO SZLIFOWANIA DO OBRÓBKİ KAMIENIA I ŻELIWA



☆☆☆

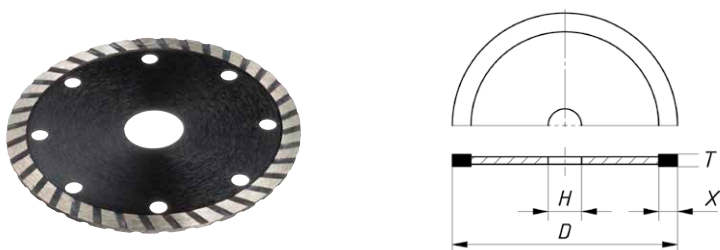
numer artykułu	oznaczenie	jakość	średnica D mm	szerokość T mm	otwór H mm	n max. 1/min
AS115060V980201	T27 115x6,0	C24R-BF Stone	115	6,0	22,23	13 300
AS125060V980201	T27 125x6,0	C24R-BF Stone	125	6,0	22,23	12 200
AS000320V9802	T27 180x6,0	C24R-BF Stone	180	6,0	22,23	8 500
AS180080V980201	T27 180x8,0	C24R-BF Stone	180	8,0	22,23	8 500

zalecane zastosowanie ● kamień ● żeliwo



◀ STRONA 19 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

DIAMENTOWE TARCZE DO CIĘCIA TC7 NIEDROGA TARCZA TURBO, DOBRA JAKOŚĆ CIĘCIA



★☆☆

numer artykułu	oznaczenie	średnica D mm	wysokość segmentu X mm	szerokość segmentu T mm	H mm	n max. 1/min
A345241151107775	TC7	115	7	2,4	22,23	13300
A345241251107775	TC7	125	7	2,6	22,23	12200
A345242301107775	TC7	230	7	3,2	22,23	6600

zalecane zastosowanie ● kamień

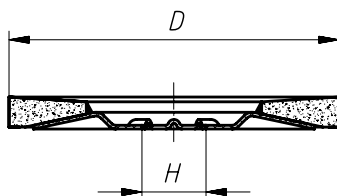


◀ STRONA 25 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

SZLIFOWANIE, POLEROWANIE (NARZĘDZIA ELASTYCZNE)

ŚCIERNICE LAMELOWE TALERZOWE V2 POWER X-LOCK

EKSTREMALNA WYDAJNOŚĆ USUWANIA MATERIAŁU I OSZCZĘDNOŚĆ CZASU



★★★

numer artykułu	oznaczenie	granulacja	średnica D mm	H mm	n max. 1/min
A67441250401844	V2 Power 125	Ceramic 40	125	X-LOCK/22,23	12 200
A67441250601844	V2 Power 125	Ceramic 60	125	X-LOCK/22,23	12 200

zalecane zastosowanie ● inox/stal ● stal ● żeliwo ● tytan

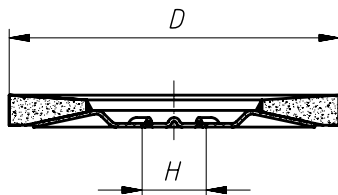
A67441250401865	V2 Power 125	ZK 40	125	X-LOCK/22,23	12 200
A67441250601865	V2 Power 125	ZK 60	125	X-LOCK/22,23	12 200

zalecane zastosowanie ● inox/stal ● stal ● aluminium ● żeliwo



◀ STRONA 14 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

ŚCIERNICE LAMELOWE TALERZOWE SLTR X-LOCK INNOWACYJNY SYSTEM MONTAŻU



★★★

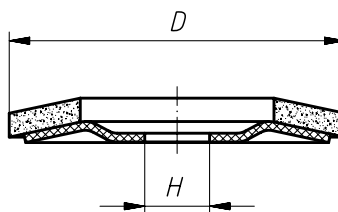
numer artykułu	oznaczenie	granulacja	średnica D mm	H mm	n max. 1/min
A67181250401865	SLTR 125	ZK 40	125	X-LOCK/22,23	12 200
A67181250601865	SLTR 125	ZK 60	125	X-LOCK/22,23	12 200
A67181250801865	SLTR 125	ZK 80	125	X-LOCK/22,23	12 200

zalecane zastosowanie ● inox/stal ● stal



◀ **STRONA 14** INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

V4 MASTER MISTRZ W SWOJEJ KLASIE



★★★

numer artykułu	oznaczenie	granulacja	średnica D mm	H mm	n max. 1/min
A27471150401465	V4 MASTER 115	ZK 40	115	22,23	13 300
A27471150601465	V4 MASTER 115	ZK 60	115	22,23	13 300
A27471250401465	V4 MASTER 125	ZK 40	125	22,23	12 200
A27471250601465	V4 MASTER 125	ZK 60	125	22,23	12 200
A27471780401465	V4 MASTER 178	ZK 40	178	22,23	8 500

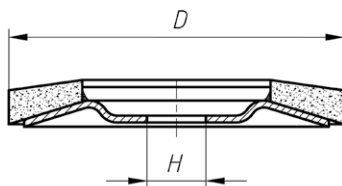
zalecane zastosowanie ● inox/stal ● stal



iq Serie

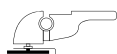
◀ **STRONA 26** INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

ŚCIERNICE LAMELOWE TALERZOWE V4 PURPLE POWER DO ROBÓTÓW



★★★

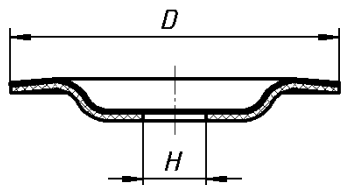
numer artykułu	oznaczenie	granulacja	średnica D mm	H mm	n max. 1/min
A274812503600475	V4 PURPLE POWER 125	Ceramic 36	125	22,23	12 200
zalecane zastosowanie ● inox/stal ● stal ● żeliwo ● tytan					



iq Serie

◀ **STRONA 27** INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

KOMPAKTOWA ŚCIERNICA TALERZOWA PURPLE GRAIN SINGLE SUPERSZYBKA UNIWERSALNA ŚCIERNICA



★★★

numer artykułu	oznaczenie	granulacja	średnica D mm	H mm	n max. 1/min
A27601150361547	Purple Grain Single 115	Ceramic 36	115	22,23	13 300
A27601250361547	Purple Grain Single 125	Ceramic 36	125	22,23	12 200
zalecane zastosowanie ● inox/stal ● stal ● żeliwo ● tytan					

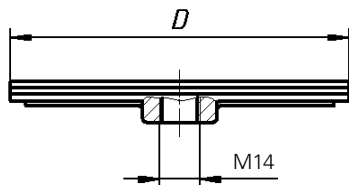


iq Serie

◀ **STRONA 27** INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

KOMPAKTOWA ŚCIERNICA TALERZOWA PURPLE GRAIN MULTI

TRZY RAZY WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ
USUWANIA MATERIAŁU



★★★

numer artykułu	oznaczenie	granulacja	średnica D mm	gwint	n max. 1/min
A27621150361547	Purple Grain Multi 115	Ceramic 36	115	M14	13300
A27621250361547	Purple Grain Multi 125	Ceramic 36	125	M14	12200

zalecane zastosowanie: ● inox/stal ● stal ● żeliwo ● tytan

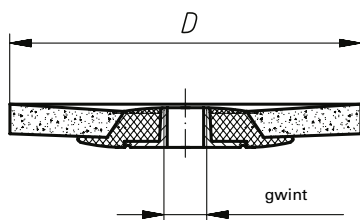
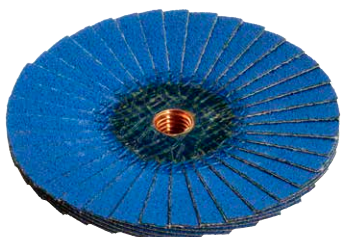


oS[®] *io Serie*

◀ **STRONA 27** INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

ŚCIERNICE LAMELOWE TALERZOWE SLTs-flex SUPERFLEX

JESZCZE BARDZIEJ ELASTYCZNA!



★★★

numer artykułu	oznaczenie	granulacja	średnica D mm	gwint	n max. 1/min
A272910004018	SLTs-flex 100	ZKS 40	100	M10	12100
A272910006018	SLTs-flex 100	ZKS 60	100	M10	12100
A272910008018	SLTs-flex 100	ZKS 80	100	M10	12100
A672911504018	SLTs-flex 115	ZKS 40	115	M14	13300
A672911506018	SLTs-flex 115	ZKS 60	115	M14	13300
A672911508018	SLTs-flex 115	ZKS 80	115	M14	13300
A672912504018	SLTs-flex 125	ZKS 40	125	M14	12200
A672912506018	SLTs-flex 125	ZKS 60	125	M14	12200
A672912508018	SLTs-flex 125	ZKS 80	125	M14	12200
A272917804018	SLTs-flex 178	ZKS 40	178	M14	8500
A272917806018	SLTs-flex 178	ZKS 60	178	M14	8500
A272917808018	SLTs-flex 178	ZKS 80	178	M14	8500

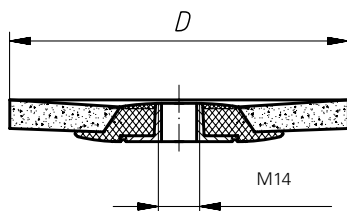
zalecane zastosowanie: ● inox/stal ● stal



oS[®] *io Serie*

◀ **STRONA 26** INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

ŚCIERNICE LAMELOWE TALERZOWE SLTflex CERAMIC ELASTYCZNA INNOWACJA



★★★

numer artykułu	oznaczenie	granulacja	średnica D mm	gwint	n max. 1/min
A272711504070	SLTflex 115	Ceramic 40	115	M14	13300
A272711506070	SLTflex 115	Ceramic 60	115	M14	13300
A272712504070	SLTflex 125	Ceramic 40	125	M14	12200
A272712506070	SLTflex 125	Ceramic 60	125	M14	12200

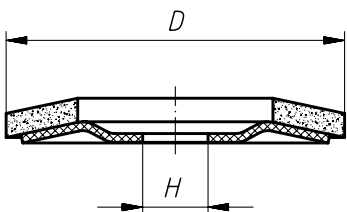
zalecane zastosowanie: ● inox/stal ● stal ● żeliwo ● tytan



iq Serie

◀ **STRONA 28** INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

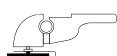
ŚCIERNICE LAMELOWE TALERZOWE SLTR CONTROL DO KONTROLI POSTĘPU PRAC



★★★

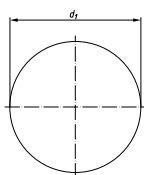
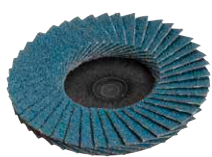
numer artykułu	oznaczenie	granulacja	średnica D mm	H mm	n max. 1/min
A27461150401406	SLTR 115 Control	ZK 40 INOX	115	22,23	13300
A27461150601406	SLTR 115 Control	ZK 60 INOX	115	22,23	13300
A27461150801406	SLTR 115 Control	ZK 80 INOX	115	22,23	13300
A27461250401406	SLTR 125 Control	ZK 40 INOX	125	22,23	12200
A27461250601406	SLTR 125 Control	ZK 60 INOX	125	22,23	12200
A27461250801406	SLTR 125 Control	ZK 80 INOX	125	22,23	12200

zalecane zastosowanie: ● inox/stal ● stal



◀ **STRONA 25** INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

MINI SYSTEM SZLIFUJĄCY SLTG SAMOMOCUJĄCY



★★☆

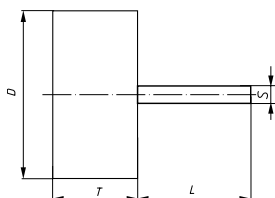
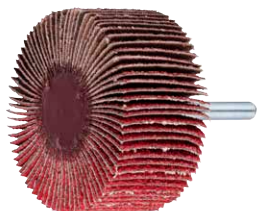
numer artykułu	oznaczenie	granulacja	d ₁ mm	n max. 1/min	odpowiednie nośniki do ściernic
A33310500401623	SLTG 050 R	ZK 40	50	19 000	GTR 038.06
A33310500601623	SLTG 050 R	ZK 60	50	19 000	GTR 038.06
A33310500801623	SLTG 050 R	ZK 80	50	19 000	GTR 038.06
A33310501201623	SLTG 050 R	ZK 120	50	19 000	GTR 038.06
A33310650401623	SLTG 065 R	ZK 40	65	14 700	GTR 050.06
A33310650601623	SLTG 065 R	ZK 60	65	14 700	GTR 050.06
A33310650801623	SLTG 065 R	ZK 80	65	14 700	GTR 050.06
A33310750401623	SLTG 075 R	ZK 40	75	12 700	GTR 050.06
A33310750601623	SLTG 075 R	ZK 60	75	12 700	GTR 050.06
A33310750801623	SLTG 075 R	ZK 80	75	12 700	GTR 050.06
A33310751201623	SLTG 075 R	ZK 120	75	12 700	GTR 050.06

zalecane zastosowanie ● inox/stal ● stal ● tytan



◀ STRONA 25 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE LISTKOWE SFL CERAMIC Z PŁÓTNA ŚCIERNEGO



★★★

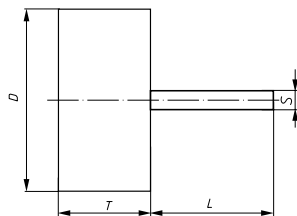
numer artykułu	oznaczenie	granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalec. 1/min	n max. 1/min
A2214020206080	SFL 02020.06	Ceramic 80	20	20	6	40	20 000	38 200
A2214020206120	SFL 02020.06	Ceramic 120	20	20	6	40	20 000	38 200
A2214030106060	SFL 03010.06	Ceramic 60	30	10	6	40	16 000	25 400
A2214030106080	SFL 03010.06	Ceramic 80	30	10	6	40	16 000	25 400
A2214030106120	SFL 03010.06	Ceramic 120	30	10	6	40	16 000	25 400
A2214040206060	SFL 04020.06	Ceramic 60	40	20	6	40	12 000	19 100
A2214040206080	SFL 04020.06	Ceramic 80	40	20	6	40	12 000	19 100
A2214040206120	SFL 04020.06	Ceramic 120	40	20	6	40	12 000	19 100
A2214060156080	SFL 06015.06	Ceramic 80	60	15	6	40	8 000	12 700
A2214060156120	SFL 06015.06	Ceramic 120	60	15	6	40	8 000	12 700
A2214060306060	SFL 06030.06	Ceramic 60	60	30	6	40	8 000	12 700
A2214060306080	SFL 06030.06	Ceramic 80	60	30	6	40	8 000	12 700
A2214060306120	SFL 06030.06	Ceramic 120	60	30	6	40	8 000	12 700

zalecane zastosowanie ● inox/stal ● stal ● aluminium ● żeliwo ● tworzywo sztuczne ● tytan



◀ STRONA 28 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE LISTKOWE SFV Z WŁÓKNINY ŚCIERNEJ



★★★

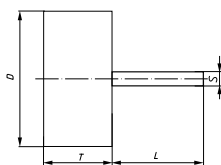
numer artykułu	oznaczenie	granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalec. 1/min	n max. 1/min
A2203030106306	SFV 03010.06	Z 306	30	10	6	40	10 000	14 000
A2203040206306	SFV 04020.06	Z 306	40	20	6	40	7 500	14 000
A2203050106306	SFV 05010.06	Z 306	50	10	6	40	6 000	11 000
A2203060306306	SFV 06030.06	Z 306	60	30	6	40	5 000	9 000
A2203080506306	SFV 08050.06	Z 306	80	50	6	40	4 000	7 000

zalecane zastosowanie: ● inox/stal ● stal ● aluminium ● żeliwo



◀ **STRONA 30** INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

ŚCIERNICE TRZPIENIOWE LISTKOWE MINI MFS PŁÓTNA ŚCIERNEGO



★★☆

numer artykułu	oznaczenie	granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n max. 1/min
A2205015106150	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	40	18 000
A2205015106150001	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	100	18 000
A2205015306150	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	40	18 000
A2205015306150001	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	100	18 000
A2205020106150	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	40	18 000
A2205020106150001	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	100	18 000
A2205020306150	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	40	18 000
A2205020306150001	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	100	18 000
A2205025106150	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	40	18 000
A2205025106150001	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	100	18 000
A2205025306150	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	40	18 000
A2205025306150001	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	100	18 000

zalecane zastosowanie: ● inox/stal ● stal ● aluminium ● żeliwo



◀ **STRONA 30** INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

ŚCIERNICE LISTKOWE WALCOWE LWL / LWV / LWM

Z PŁÓTNA ŚCIERNEGO, Z WŁÓKNINY ŚCIERNEJ LUB MIESZANE Z PŁÓTNA I WŁÓKNINY ŚCIERNEJ, Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM



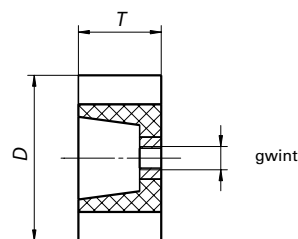
LWL



LWV



LWM

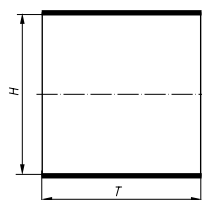


★★★

numer artykułu	oznaczenie	granulacja	D mm	T mm	gwint	n zalec. 1/min	n max. 1/min
A2280100501060	LWL 100050	NK 60	100	50	M14	3700	6000
A2280100501080	LWL 100050	NK 80	100	50	M14	3700	6000
zalecane zastosowanie ● stal ● żeliwo ● tworzywa sztuczne							
A2286100501104	LWV 100050	A 104	100	50	M14	2800	6000
A2286100501106	LWV 100050	A 106	100	50	M14	2800	6000
A2286100501107	LWV 100050	A 107	100	50	M14	2800	6000
A2288100501104	LWM 100050	A 104/80	100	50	M14	2800	6000
A2288100501106	LWM 100050	A 106/150	100	50	M14	2800	6000
zalecane zastosowanie ● inox/stal ● stal ● żeliwo ● tworzywa sztuczne							

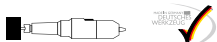
◀ STRONA 30 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

OPASKI ŚCIERNE SBZY CERAMIC WALCOWE



★★★

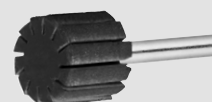
numer artykułu	oznaczenie	granulacja	H mm	T mm
A240603030040	SBZY 03030	Ceramic 40	30	30
A240603030060	SBZY 03030	Ceramic 60	30	30
A240604530040	SBZY 04530	Ceramic 40	45	30
A240604530060	SBZY 04530	Ceramic 60	45	30
A240604530080	SBZY 04530	Ceramic 80	45	30
A240606030040	SBZY 06030	Ceramic 40	60	30
A240606030060	SBZY 06030	Ceramic 60	60	30
zalecane zastosowanie ● inox/stal ● stal ● żeliwo ● tytan				



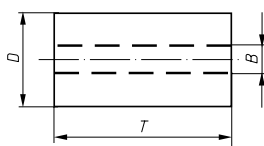
◀ STRONA 29 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

PASUJĄCY NOŚNIK DO NASZYCH OPASEK ŚCIERNYCH

Nośniki STZY, walcowe: nasze nośniki służą wyłącznie do zamocowania (naciągnięcia) naszych walcowych opasek ściernych. Dzięki specjalnym rowkom na nośniku, które wraz ze wzrostem prędkości obrotowej się rozprężają, opaska ścierna jest pewnie utrzymywana w trakcie pracy.



WAŁKI SZLIFIERSKIE SBZY CERAMIC WALCOWE



★★★

numer artykułu	oznaczenie	granulacja	D mm	T mm	B mm	n max. 1/min	odpowiednie nośniki
A2403006380600001	SRZY 0638	Ceramic 60	6	38	3	24000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06
A2403006380800001	SRZY 0638	Ceramic 80	6	38	3	24000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06
A2403006381200001	SRZY 0638	Ceramic 120	6	38	3	24000	SRTR 3063.03 lub SRTR 3063.06
A2403010380600001	SRZY 1038	Ceramic 60	10	38	3	24000	SRTR 3070.06
A2403010380800001	SRZY 1038	Ceramic 80	10	38	3	24000	SRTR 3070.06
A2403010381200001	SRZY 1038	Ceramic 120	10	38	3	24000	SRTR 3070.06
A2403013380600001	SRZY 1338	Ceramic 60	13	38	3	24000	SRTR 3070.06
A2403013380800001	SRZY 1338	Ceramic 80	13	38	3	24000	SRTR 3070.06
A2403013381200001	SRZY 1338	Ceramic 120	13	38	3	24000	SRTR 3070.06

zalecane zastosowanie ● stal ● żeliwo ● tworzywa sztuczne



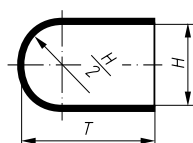
◀ STRONA 29 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

PASUJĄCY NOŚNIK DO NASZYCH WAŁKÓW SZLIFIERSKICH

Nośniki do wałków szlifierskich SRTR: wielokrotnego użytku nośnik narzędziowy do bezpiecznego zamocowania walcowych i stożkowych wałków szlifierskich



KAPTURKI ŚCIERNE CERAMIC Z SAMOOSTRZĄCĄCĄ SIĘ ZIARNEM CERAMICZNYM



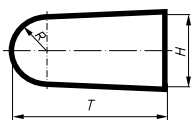
★★★

numer artykułu	oznaczenie	granulacja	średnica H mm	wysokość T mm
A21120052080	SKWR 0511	Ceramic 80	5	11
A21120052150	SKWR 0511	Ceramic 150	5	11
A21120072080	SKWR 0713	Ceramic 80	7	13
A21120072150	SKWR 0713	Ceramic 150	7	13
A21120102080	SKWR 1015	Ceramic 80	10	15
A21120102150	SKWR 1015	Ceramic 150	10	15
A21120132080	SKWR 1319	Ceramic 80	13	19
A21120132150	SKWR 1319	Ceramic 150	13	19
A21120162080	SKWR 1626	Ceramic 80	16	26
A21120162150	SKWR 1626	Ceramic 150	16	26

zalecane zastosowanie ● inox/stal ● stal ● aluminium ● żeliwo ● tworzywa sztuczne



◀ STRONA 12 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

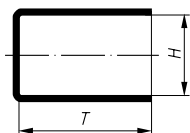


SKKE – kształt stożkowy z czołem zaokrąglonym

★★★

numer artykułu	oznaczenie	granulacja	średnica H mm	wysokość T mm
A2112051080	SKKE 0515	Ceramic 80	5	15
A2112051150	SKKE 0515	Ceramic 150	5	15
A2112112080	SKKE 1125	Ceramic 80	11	25
A2112112150	SKKE 1125	Ceramic 150	11	25
A2112163080	SKKE 1632	Ceramic 80	16	32
A2112163150	SKKE 1632	Ceramic 150	16	32
A2112224080	SKKE 2140	Ceramic 80	21	40
A2112224150	SKKE 2140	Ceramic 150	21	40

zalecane zastosowanie: ● inox/stal ● stal ● aluminium ● żeliwo ● tworzywa sztuczne

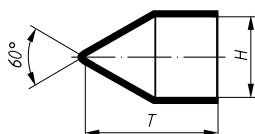


SKZY – kształt walcowy

★★★

numer artykułu	oznaczenie	granulacja	średnica H mm	wysokość T mm
A21120051080	SKZY 0510	Ceramic 80	5	10
A21120051150	SKZY 0510	Ceramic 150	5	10
A21120071080	SKZY 0712	Ceramic 80	7	12
A21120071150	SKZY 0712	Ceramic 150	7	12
A21120101080	SKZY 1015	Ceramic 80	10	15
A21120101150	SKZY 1015	Ceramic 150	10	15
A21120131080	SKZY 1317	Ceramic 80	13	17
A21120131150	SKZY 1317	Ceramic 150	13	17
A21120161080	SKZY 1626	Ceramic 80	16	26
A21120161150	SKZY 1626	Ceramic 150	16	26

zalecane zastosowanie: ● inox/stal ● stal ● aluminium ● żeliwo ● tworzywa sztuczne



SKWK – kształt walcowo-stożkowy

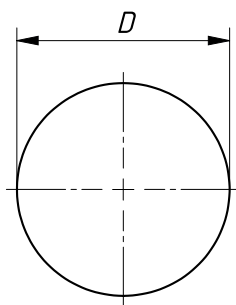
★★★

numer artykułu	oznaczenie	granulacja	średnica H mm	wysokość T mm
A21120053080	SKWK 0511	Ceramic 80	5	11
A21120053150	SKWK 0511	Ceramic 150	5	11
A21120073080	SKWK 0713	Ceramic 80	7	13
A21120073150	SKWK 0713	Ceramic 150	7	13
A21120103080	SKWK 1015	Ceramic 80	10	15
A21120103150	SKWK 1015	Ceramic 150	10	15
A21120133080	SKWK 1319	Ceramic 80	13	19
A21120133150	SKWK 1319	Ceramic 150	13	19
A21120163080	SKWK 1626	Ceramic 80	16	26
A21120163150	SKWK 1626	Ceramic 150	16	26

zalecane zastosowanie: ● inox/stal ● stal ● aluminium ● żeliwo ● tworzywa sztuczne



KRĄŻKI ŚCIERNE ZIARNO KOMPAKTOWE PSH SAMOPRZYCZEPNE



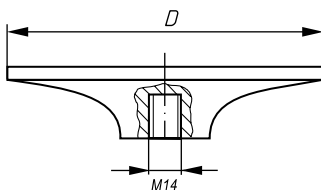
★★☆

numer artykułu	oznaczenie	granulacja	średnica D mm	n zalec. 1/min	n max. 1/min
A73001150800001	PSH 115	NK 80	115	4800	8000
A73001151200004	PSH 115	NK 120	115	4800	8000
A73001152400005	PSH 115	NK 240	115	4800	8000
A73001154000005	PSH 115	NK 400	115	4800	8000
A73001158000005	PSH 115	NK 800	115	4800	8000
A73001151210005	PSH 115	NK 1200	115	4800	8000
A73001250800005	PSH 125	NK 80	125	4600	7650
A73001251200005	PSH 125	NK 120	125	4600	7650
A73001252400005	PSH 125	NK 240	125	4600	7650
A73001254000005	PSH 125	NK 400	125	4600	7650
A73001258000005	PSH 125	NK 800	125	4600	7650
A73001251210005	PSH 125	NK 1200	125	4600	7650
A73001500800005	PSH 150	NK 80	150	3800	6350
A73001501200006	PSH 150	NK 120	150	3800	6350
A73001502400005	PSH 150	NK 240	150	3800	6350
A73001504000005	PSH 150	NK 400	150	3800	6350
A73001508000005	PSH 150	NK 800	150	3800	6350
A73001501210005	PSH 150	NK 1200	150	3800	6350

zalecane zastosowanie ● inox/stal ● stal ● aluminium ● żeliwo

◀ STRONA 8 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

NOŚNIK KRĄŻKÓW ŚCIERNYCH GTHX DO SAMOPRZYCZEPNYCH KRĄŻKÓW ŚCIERNYCH

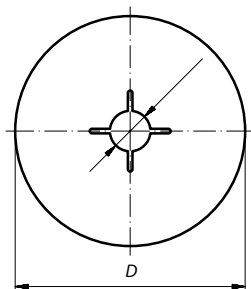
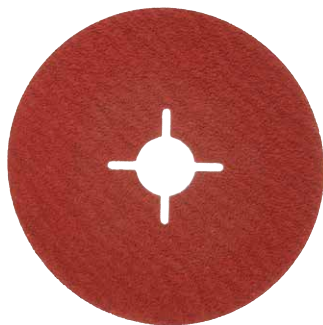


★★☆

numer artykułu	oznaczenie	gwint	średnica D mm	n max. 1/min
A38311151004	GTHX 115	M14	115	8000
A38311251004	GTHX 125	M14	125	7650
A38311501004	GTHX 150	M14	150	6350

◀ STRONA 8 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

KRĄŻKI FIBROWE FIS CERAMIC Z OTWOREM KRZYŻOWYM



★★★

numer artykułu	oznaczenie	granulacja	średnica D mm	otwór	n max. 1/min
A383011502030001	FIS 115	Ceramic 20	115	22	13300
A383011503630001	FIS 115	Ceramic 36	115	22	13300
A383011504030001	FIS 115	Ceramic 40	115	22	13300
A383011505030001	FIS 115	Ceramic 50	115	22	13300
A383011506030001	FIS 115	Ceramic 60	115	22	13300
A383011508030001	FIS 115	Ceramic 80	115	22	13300
A383012502030001	FIS 125	Ceramic 20	125	22	12200
A383012502430001	FIS 125	Ceramic 24	125	22	12200
A383012503630001	FIS 125	Ceramic 36	125	22	12200
A383012504030001	FIS 125	Ceramic 40	125	22	12200
A383012506030001	FIS 125	Ceramic 60	125	22	12200
A383012508030001	FIS 125	Ceramic 80	125	22	12200
A383012512030001	FIS 125	Ceramic 120	125	22	12200
A383015002030001	FIS 150	Ceramic 20	150	22	10200
A383015003630001	FIS 150	Ceramic 36	150	22	10200
A383015004030001	FIS 150	Ceramic 40	150	22	10200
A383018002030001	FIS 180	Ceramic 20	180	22	8500
A383018003630001	FIS 180	Ceramic 36	180	22	8500
A383018004030001	FIS 180	Ceramic 40	180	22	8500
A383018006030001	FIS 180	Ceramic 60	180	22	8500
A383018008030001	FIS 180	Ceramic 80	180	22	8500

zalecane zastosowanie ● inox/stal ● stal ● żeliwo ● tytan



◀ STRONA 29 INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

Legenda

NASZE LINIE PRODUKTOWE

Oznaczenie linii produktowych poprzez prostą symbolikę gwiazdek.



High Performance



Industry



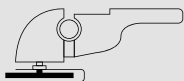
Base

URZĄDZENIE NAPĘDOWE

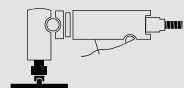
Szlifierka prosta



**Szlifierka kątowa
prowadzona ręcznie**



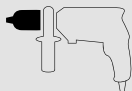
**Pneumatyczna
szlifierka kątowa**



Wał giętki



Wiertarka



Stopka redakcyjna

Wydawca

LUKAS-ERZETT

Vereinigte Schleif- und Fräswerk-
zeugfabriken GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Straße 1

51766 Engelskirchen

Fon +49 2263 84-0

Faks +49 2263 84-327 (sprzedaż krajowa)

Faks +49 2263 84-300 (sprzedaż zagraniczna)

le@lukas-erzett.de

Wykonanie

alias werbeagentur gmbh

www.alias.de

Druk

LUC GmbH, Grevén, Niemcy

Stan na: Kwiecień 2019

ZAKŁADY

ZAKŁADY PRODUKCYJNE I BIURA SPRZEDAŻY

LUKAS-ERZETT

Vereinigte Schleif- und Fräswerk-
zeugfabriken GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Straße 1

51766 Engelskirchen

Fon +49 2263 84-0

Faks +49 2263 84-327 (sprzedaż krajowa)

Faks +49 2263 84-300 (sprzedaż zagraniczna)

le@lukas-erzett.de

LUKAS ABRASIVES SA (PTY) LTD.

1288 Harriet Avenue

Driehoek

1401 Germiston

Fon +27 11 8251550

Faks +27 11 8720144

abrasives@lukas.co.za

www.lukas.co.za

Beijing Representative Office

Room 2228 · 19th Floor

C-King Appartment

No. 19 Madian East Rd.

100080 Haidian District Beijing

Fon +86 10 82961338

Faks +86 10 82800015

beijing@lukas-erzett.com.cn

LUKAS CZ spol. s r. o.

Tovární 478

35134 Skalná

Fon +420 357 070600

Faks +420 357 070613

obchod@lukascz.cz

Kayson Green Limited

Clough Road

Severalls Business Park Colchester

CO4 9QS Essex

Fon +44 1206 751500

Faks +44 1206 751212

abrasives@kaysongreen.co.uk

LUKAS-ERZETT

Vereinigte Schleif- und Fräswerk-
zeugfabriken GmbH & Co. KG

Avd. de la Azucarera, Nave 14

28500 Arganda del Rey (Madrid)

Fon 900 974924

Faks 900 974925

le@lukas-erzett.de