

ЖЕМЧУЖИНЫ ПРОДУКЦИИ – 2019

ИННОВАЦИИ И АКЦЕНТЫ





ПОЛИРОВКА



ФРЕЗЕРОВАНИЕ



ШЛИФОВАНИЕ



РЕЗКА И ОБДИРКА

СОДЕРЖАНИЕ

LUKAS — ВАШ ПАРТНЕР В ДЕЛЕ
ВЫБОРА ПРАВИЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА

4

НОВИНКИ

7

- АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ PSN CG 8
- СВЕРЛА HZB 10
- ШЛИФОВАЛЬНАЯ ГОЛОВКА В ИСПОЛНЕНИИ CERAMIC 12
- ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ X-LOCK-SYSTEM 14
- ОТРЕЗНЫЕ И ОБДИРОЧНЫЕ КРУГИ В ИСПОЛНЕНИИ CERAMIC 16
- ОТРЕЗНЫЕ И ОБДИРОЧНЫЕ КРУГИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ 17
- МАЛЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ 18
- ОТРЕЗНЫЕ И ОБДИРОЧНЫЕ КРУГИ ДЛЯ КАМНЯ, БЕТОНА И ЧУГУНА 19
- ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКАЯ АЛМАЗНАЯ ПАСТА 20

ПРОДУКЦИЯ В ФОКУСЕ

21

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ

31



ВСЕГДА ПРАВИЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ОПТИМАЛЬНАЯ ГОТОВНОСТЬ • ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ
ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ

700
СОТРУДНИКОВ

БУДУЩЕЕ В НАШИХ РУКАХ УЖЕ СЕГОДНЯ

Уже более 80 лет компания LUKAS производит и непрерывно совершенствует инструменты, ни на секунду не отставая от хода прогресса. Новые задачи требуют новых решений — и над поиском этих решений мы работаем с полной отдачей. Мы стремимся объединить в нашей продукции качество, безопасность и ориентированность на требования будущего. При этом мы следим за новейшими разработками в самых разных отраслях. Благодаря такому подходу наша компания уже долгое время задает масштабы для рынка.

ПРОЧНЫЕ ПОЗИЦИИ НА РЫНКЕ

Располагая 700-ю сотрудниками, самыми современными предприятиями, огромным опытом и обширным ассортиментом продукции, LUKAS уверенно чувствует себя на рынке. Компания с человеческими ценностями, ориентацией на клиента, гибкая и в высшей степени инновационная.

30 000

КЛИЕНТОВ В РАЗНЫХ РЕГИОНАХ МИРА



ШЛИФОВАНИЕ • ПОЛИРОВАНИЕ



• ФРЕЗЕРОВАНИЕ • РЕЗКА • ИНСТРУМЕНТЫ ПО ИНДИВИДУАЛЬНОМУ ЗАКАЗУ

39

ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫХ
ПАТЕНТОВ

10 000

КАЧЕСТВО НА ВЫСОЧАЙШЕМ УРОВНЕ

Мы не говорим о качестве, мы живем им. День за днем. Это делает инструменты LUKAS надежным и безопасным фактором технологического процесса, поскольку они позволяют достичь оптимального качества изготовления.

СПЕЦИАЛИСТЫ ПО ИННОВАЦИОННЫМ РЕШЕНИЯМ

Сегодня мы – международно признанная специализированная компания, предлагающая новаторские решения и изготовление высокопроизводительных инструментов. Даже если в нашем ассортименте нет стандартного решения, точно соответствующего вашим задачам: мы разработаем нужное вам решение индивидуально. С тем, чтобы не только наша, но и ваша продукция всегда соответствовала требованиям будущего.

СПЕЦИАЛЬНЫХ РЕШЕНИЙ И МНОГОЧИСЛЕННЫХ
ИННОВАЦИЙ, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ ПО ВСЕМУ МИРУ

4 500 ОТДЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ
ПОСТАВЛЯЕТСЯ НАМИ ПО ВСЕЙ
ЕВРОПЕ В ТЕЧЕНИЕ 48 ЧАСОВ

8 000
КВАДРАТНЫХ МЕТРОВ СКЛАДСКИХ ПЛОЩАДЕЙ



БЫСТРО, ГИБКО И В СРОК

Наша продуманная концепция логистики облегчит вам управление складским хозяйством. Благодаря способности в любое время обеспечить поставку, а также самому современному логистическому центру и нашим быстрым перевозчикам мы гарантируем, что нужный инструмент будет в нужное время лежать на полке вашего склада.

МЫ ДЕЛИМСЯ ЗНАНИЯМИ

Посетите наш технический учебный центр – здесь открывается доступ к знаниям. На установленном здесь шлифовальном центре вы сможете непосредственно после семинара применить свои теоретические знания на практике. Если же возникли трудности с решением какой-либо специальной прикладной задачи, то наши инженеры-технологи и конструкторы знают ответы (почти) на каждый вопрос.

LUKAS-мобиль – наш «учебный центр на колесах» – имеет на борту всё, что нужно для профессионального проведения семинара по инструментам. Воспользуйтесь LUKAS-мобилем для обучения сотрудников непосредственно у себя на предприятии, без лишних затрат времени.

ОКОЛО **200**
УЧАСТНИКОВ ПОСЕЩАЮТ НАШИ
СЕМИНАРЫ В ТЕЧЕНИЕ ГОДА

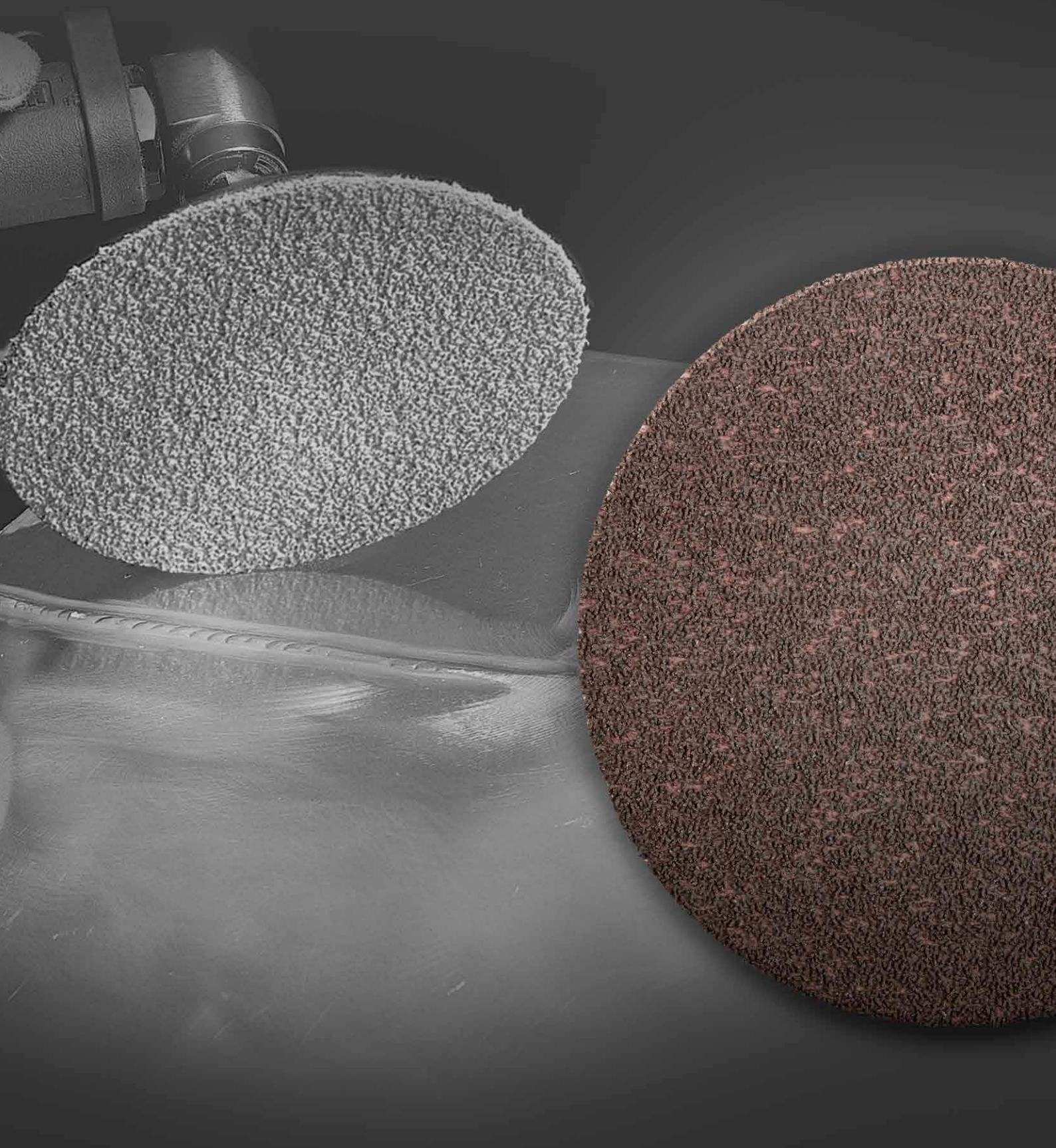
НОВИНКИ

НАШИ НОВЕЙШИЕ РАЗРАБОТКИ И ИННОВАЦИИ



АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ PSH CG

БЫСТРАЯ СМЕНА ИНСТРУМЕНТА И ВСЕГДА НОВЫЕ ОСТРЫЕ АБРАЗИВНЫЕ ЧАСТИЦЫ



БЫСТРАЯ ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА И СМЕНА ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Поразительно быстрая чистовая обработка сочетается в этих абразивных дисках с высокой надежностью технологического процесса. Это стало возможным благодаря компактному размеру зерна и эффекту самозатачивания: Вместо изношенных шлифовальных зерен прорезываются новые. Так шлифовальная поверхность дольше сохраняет свои качества.

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ И УДОБНЫЕ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Абразивные диски PSH CG могут использоваться для обработки ровных и вогнутых поверхностей. За счет компактного размера зерна шлифование происходит плавно, без больших усилий, при этом смена инструмента требуется не так часто, как при работе с обычными шлифовальными материалами. К тому же, при использовании таких абразивных дисков температура поверхности остается низкой, а поверхность шлифования благодаря открытой дисперсии компактных зерен не забивается даже при обработке сложных материалов. Это облегчает обработку больших поверхностей.

АБРАЗИВНЫЙ ДИСК С ИНТЕГРИРОВАННОЙ ФУНКЦИЕЙ САМОЗАТАЧИВАНИЯ

Затупившиеся абразивные частицы в этих дисках немедленно заменяются новыми. Это стало возможным благодаря наличию особого шлифовального слоя. Компактное зерно состоит из множества малых абразивных частиц, склеенных между собой. При выполнении шлифовальных работ затупившиеся частицы обламываются, освобождая место для новых абразивных частиц с нетронутыми, острыми режущими кромками. Поэтому диски PSH CG достигают исключительной долговечности и позволяют работать при высоких нагрузках без смены абразивного диска.

УДОБСТВО ШЛИФОВАНИЯ СТАНДАРТНЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ

Абразивные диски PSH CG можно использовать на регулируемых шлифмашинах, а также на имеющихся в продаже эксцентриковых шлифмашинах. В качестве держ-

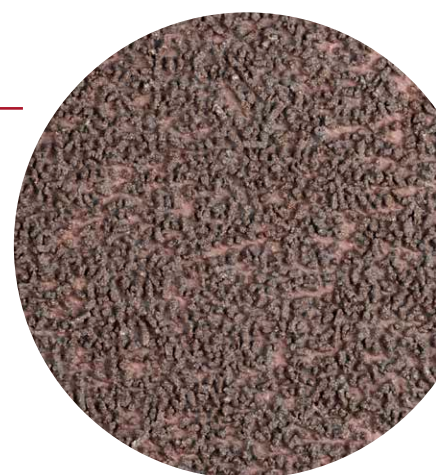
ДЕРЖАТЕЛИ АБРАЗИВНЫХ ДИСКОВ GTNH

Держатели абразивных дисков GTNH, предназначенные для работы с дисками на "липучке" PSH, оснащены тканью-"липучкой". Это позволяет быстро и удобно крепить "липучку" с задней стороны держателей.

НИЗКАЯ ТЕМПЕРАТУРА
ПОВЕРХНОСТИ

КОМПАКТНОЕ ЗЕРНО
ИЗ МНОЖЕСТВА МАЛЫХ
АБРАЗИВНЫХ ЧАСТИЦ

ИНТЕГРИРОВАННАЯ
ФУНКЦИЯ САМОЗАТАЧИВАНИЯ



телей абразивных дисков подходят изделия типа GTNH, предназначенные для абразивных дисков на "липучке" серии PSH. Ведь эти абразивные диски оснащены с тыльной стороны тканью-"липучкой", что позволяет производить смену абразивного диска быстро и без использования инструмента. Для получения зеркального блеска поверхности рекомендуется производить заключительный проход шлифования с помощью инструмента Р6.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ РАБОТА ВО МНОГИХ ОТРАСЛЯХ

Особенно хорошо подходят эти абразивные диски для высокопроизводительной обработки больших металлических поверхностей. Сюда относятся следующие отрасли:

- пищевая промышленность
- химическая и фармацевтическая промышленность
- производство медицинской техники
- монтаж встроенных кухонь
- резервуаро- и аппаратостроение
- автомобилестроение
- аэрокосмическая промышленность

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ СТР. 52 ►

СВЕРЛА HZB

СВЕРЛЕНИЕ С СОБЛЮДЕНИЕМ РАЗМЕРОВ В ПУСТОТЕЛЬХ КИРПИЧАХ С ВЕРТИКАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ОТВЕРСТИЙ ИЛИ С ОТВЕРСТИЯМИ РОМБИЧЕСКОЙ ФОРМЫ



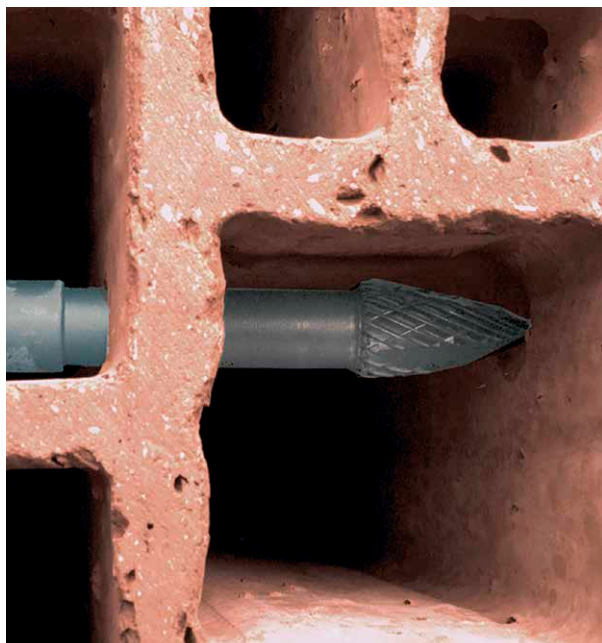
ТОЧНОЕ СВЕРЛЕНИЕ И НАДЕЖНОЕ КРЕПЛЕНИЕ В МАТЕРИАЛЕ КИРПИЧА

Сверло HZB выполняет сверление с соблюдением размеров в пустотелых кирпичах с вертикальным расположением отверстий или с отверстиями ромбической формы. Проблемы, связанные с разрушением и повреждением внутренних перегородок кирпича, уйдут в прошлое, если пользоваться сверлами HZB. А при правильном выборе дюбелей удерживающая сила возрастает до 200 % в сравнении с другими сверлами.

В 20 РАЗ БОЛЕЕ ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

УНИВЕРСАЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НА ОБЪЕКТЕ

Специальное сверло HZB незаменимо там, где строительные конструкции крепятся в кирпичной кладке стен. Двери, окна и другие строительные детали монтируются с помощью этого сверла без всяких проблем. Анкерные крепления строительных лесов, смонтированные с помощью сверла HZB, безопасны и, к тому же, его применение гарантирует наилучшее удержание даже в пустотелых кирпичах. При монтаже элементов фасада это сверло становится решением проблемы сложных, пористых стен.



НА 200 %
ВЫШЕ УДЕРЖИВАЮЩЕЕ УСИЛИЕ ПРИ
ПРАВИЛЬНОМ ВЫБОРЕ ДЮБЕЛЕЙ

ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ СЛОЖНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

К числу наиболее важных строительных материалов, используемых в высотном строительстве, относятся пустотелые кирпичи с вертикальным расположением отверстий или с ромбическими отверстиями благодаря их изолирующим свойствам. С появлением сверла HZB наконец-то появилась возможность без проблем сверлить стены из таких кирпичей. В отличие от обычных сверл, они не повреждают внутренние перегородки кирпича, что не снижает, как это часто бывает, удерживающую силу дюбеля. Для сверления глазурованной плитки этот сверлильный инструмент также подходит.

ДОЛГОВЕЧНОСТЬ И УДОБСТВО ПРИМЕНЕНИЯ

Специальное сверло HZB от LUKAS подходит к любому имеющемуся в продаже перфоратору или любой дрели с патроном SDS-plus. При сверлении без использования ударного режима специальный профиль сверла входит в толщу пористого материала. Изготовленное из твердого сплава сверло отличается исключительной долговечностью: при использовании в пустотелом кирпиче можно исходить из продления срока службы в 20 раз в сравнении с обычными сверлами.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ СТР. 36 ►

ШЛИФОВАЛЬНАЯ ГОЛОВКА В ИСПОЛНЕНИИ CERAMIC

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ СО СВОЙСТВОМ САМОЗАТАЧИВАНИЯ



САМЫЕ ТВЕРДЫЕ МЕТАЛЛЫ МОЖНО ШЛИФОВАТЬ ОДНОЙ ГОЛОВКОЙ ДОЛЬШЕ

САМОЗАТАЧИВАНИЕ
ЗА СЧЕТ ОБНАЖЕНИЯ
НОВЫХ АБРАЗИВНЫХ ЧАСТИЦ

ТЫСЯЧИ МЕЛЬЧАЙШИХ
ЧАСТИЦ

ОСОБО ОСТРЫЕ
РЕЖУЩИЕ КРОМКИ

ДЛЯ САМЫХ ТВЕРДЫХ
ПОВЕРХНОСТЕЙ

Будь то инструментальная сталь, чугун или титановые сплавы – в промышленности обрабатывается всё больше и больше металлов, обладающих высокой твердостью и вязкостью. С появлением шлифовальной головки в исполнении Ceramic теперь можно с помощью всего лишь одного инструмента обрабатывать на прямошлифовальной машине мелкие детали или без труда удалять заусенцы. Еще одно преимущество – исключительная долговечность благодаря эффекту самозатачивания.

МАКСИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ РЕЗАНИЯ

Шлифовальные головки с керамическим зерном созданы для обработки наисложнейших материалов. Закаленные и износостойкие стали, титановые сплавы, сварочные швы и твердосплавные слои с появлением этих шлифовальных головок больше не являются проблемой. Это агрессивное шлифование позволяет работать намного дольше благодаря эффекту самозатачивания.

ЭФФЕКТ САМОЗАТАЧИВАНИЯ

Уже затупившиеся абразивные частицы обламываются, освобождая место для новых частиц с острыми режущими кромками. Поэтому шлифовальная головка длительное время остается острой как новая.



4 В НАЛИЧИИ РАЗЛИЧНЫЕ ФОРМЫ



МНОГОГРАННОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

для удаления заусенцев, подшлифовывания, скругления и чистового шлифования

МЕТАЛЛООБРАБОТКА БЕЗ ПРОБЛЕМ

Шлифовальные головки в исполнении Ceramix представляют собой ценное дополнение инструментальному парку в любой отрасли, где обрабатываются твердые металлы. Речь идет об инструментальном производстве и производстве пресс-форм, а также об ответственных видах машиностроения, производства строительных конструкций и аэрокосмической отрасли. Эти шлифовальные головки незаменимы для подшлифовывания неровностей, обработки мелких частей, снятия заусенцев или чистовой обработки малых радиусов. Шлифовальными головками можно работать даже по нержавеющей стали, поскольку при шлифовании она меньше нагревается.

ЭФФЕКТ САМОЗАТАЧИВАНИЯ ПОЗВОЛЯЕТ ЭКОНОМИТЬ ЗАТРАТЫ НА ИНСТРУМЕНТЫ

Благодаря самозатачиванию долговечность шлифовальной головки в исполнении Ceramix во много раз превышает срок службы обычных шлифовальных головок. Смена инструмента при работе на прямошлифовальной машине требуется значительно реже – а это снижение затрат на инструменты.

БОЛЬШЕ НИКАКОГО ОПЛАВЛЕНИЯ

Абразивные частицы, связанные эпоксидной смолой, по мере износа обламываются, освобождая место для новых частиц с острыми режущими кромками. Имеющее место при использовании других инструментов затупление, известное как «оплавление», с этим инструментом при обработке твердых материалов не имеет места. Шлифовальная головка в исполнении Ceramix, несмотря на износ, продолжает работать как новая.

ОБЗОР ШЛИФОВАЛЬНЫХ ГОЛОВОК ОТ LUKAS



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ ИЗ СТАНДАРТНОГО КОРУНДА УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

- универсальное использование для обработки пластиков и цветных металлов
- для многих других материалов

Алюминий | Дерево | Композиты |
Пластик | Резина



СПЕЦИАЛЬНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ ГОЛОВКА NKS

- для коррозионно- и термостойких сталей
- повышенная производительность резания за счет связки при шлифовании с охлаждением

Нержавеющая сталь | Сталь |
Конструкционная сталь | Чугун



ШЛИФОВАЛЬНАЯ ГОЛОВКА В ИСПОЛНЕНИИ CERAMIX

- самозатачивающееся керамическое зерно
- для самых твердых материалов
- агрессивное шлифование
- длительный срок службы
- применение в инструментальном производстве и производстве пресс-форм

Титан | Инструментальная сталь

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ X- LOCK- SYSTEM

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЙ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ
С НОВАТОРСКОЙ БЕСКЛЮЧЕВОЙ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМОЙ



Фото: Bosch

МОНТАЖ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ ЕЩЕ НИКОГДА НЕ БЫЛ СТОЛЬ ПРОСТЫМ

Высокопроизводительный лепестковый шлифовальный круг V2 Power – первый инструмент LUKAS, оснащенный зажимной системой X-Lock. Шлифовальные круги теперь просто насаживаются на шпindel. Так превосходная производительность шлифования сочетается с мгновенной сменой инструмента.

СМЕНА ИНСТРУМЕНТА ОДНИМ ДВИЖЕНИЕМ РУКИ

С помощью новой системы X-Lock вы размещаете шлифовальный круг в патроне и фиксируете его – готово! Щелчок свидетельствует о том, что круг надежно закреплен. Смена инструмента займет лишь несколько секунд. Кроме того, вы больше не имеете дела с тем, что раньше могло потеряться, например, с зажимной гайкой или ключом. Это делает смену инструмента более удобной и быстрой.

ШИРОКИЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕПЕСТКИ ДЛЯ ЭФФЕКТИВНОГО ШЛИФОВАНИЯ

Форма и расположение шлифовальных лепестков в лепестковом шлифовальном круге V2 Power защищены патентом. За счет большого количества слоев более 70% абразивных частиц находятся во внешней области планшайбы шлифовального круга. Это гарантирует наилучшее использование шлифовального материала и длительный срок службы лепесткового шлифовального круга. Благодаря высокопроизводительной шлифовальной ткани и очень плотному покрытию с керамическим зерном достигаются исключительно высокие показатели съема материала. Основой лепесткового шлифовального круга является гибкая опорная тарелка из стекловолокна.

>70 % ШЛИФОВАЛЬНОГО МАТЕРИАЛА РАСПОЛАГАЕТСЯ ВО ВНЕШНЕЙ ЗОНЕ ПЛАНШАЙБЫ



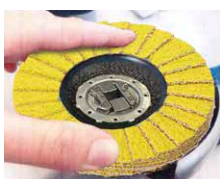
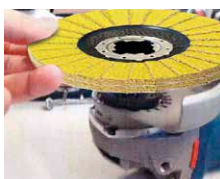
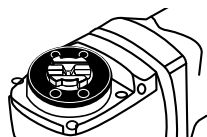
НА 6 ДО ШЛИФОВАЛЬНЫХ СЛОЕВ РАСПОЛОЖЕНО ОДИН ПОВЕРХ ДРУГОГО

СМЕНА ИНСТРУМЕНТА ОДНИМ ЩЕЛЧКОМ.

Смену шлифовальных кругов с замком X-LOCK вы произведете всего за пару секунд.

Взять шлифовальный круг, уложить его на шпindel угловой шлифмашины с соответствующей зажимной системой X-LOCK и слегка прижать до фиксации.

Так быстро и просто производится смена инструмента с системой X-LOCK.



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ V2 POWER

Лепестковый шлифовальный круг V2 Power подходит для удаления заусенцев, снятия ржавчины, выравнивания, зачистки, а также для обработки сварных швов.

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ SLTR ТАКЖЕ С НОВОЙ ИННОВАЦИОННОЙ СИСТЕМОЙ

Не только V2 Power, но и проверенная модель SLTR от LUKAS оснащена инновационной зажимной системой X-Lock.



ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ СТР. 42/31 ►

ОТРЕЗНЫЕ И ОБДИРОЧНЫЕ КРУГИ В ИСПОЛНЕНИИ CERAMIC



МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И РЕЗАНИЕ С ОХЛАЖДАЮЩИМ ЭФФЕКТОМ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Для высокопроизводительной обработки стали различных видов великолепно подойдут отрезные и обдирочные круги с керамическим зерном. Благодаря быстрому резанию, с охлаждающим эффектом обработка нержавеющей стали производится без образования цветов побежалости. И это при исключительной долговечности благодаря эффекту самозатачивания. К тому же, работа с этими инструментами не сопряжена с большими усилиями. Незначительное давление прижима также благоприятствует снижению рабочих температур.

ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ДОЛГОВЕЧНОСТЬ БЛАГОДАРЯ ЭФФЕКТУ САМОЗАТАЧИВАНИЯ

Отрезные и обдирочные круги включают керамическое зерно, которое при работе постоянно высвобождает мельчайшие частицы. По мере износа частицы обламываются, а на их месте сразу же обнажаются новые, острые шлифовальные частицы. За счет этого эффекта самозатачивания отрезной круг достигает впечатляющей долговечности.

ОСТРЫЙ РЕЗ И МИНИМАЛЬНАЯ ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА

Благодаря керамическому зерну можно обрабатывать с высокой производительностью даже самые твердые материалы, такие как нержавеющая сталь и другие виды стали. При этом инструмент обеспечивает важный для отрезных и обдирочных инструментов показатель, а именно, качество поверхности, что позволяет быстрее выполнить последующую чистовую обработку. За счет длительного срока службы, который обеспечивается эффектом самозатачивания, этот инструмент выглядит убедительно также и с точки зрения экономичности.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 38/39** ►

ОТРЕЗНЫЕ И ОБДИРОЧНЫЕ КРУГИ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ



РЕЗКА ЛЁГКИХ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ БЕЗ ПОМЕХ

Алюминий и цветные металлы обрабатывать трудно – по причине их мягкости. Однако, отрезные и обдирочные круги серии Alu режут легкие сплавы и цветные металлы без сбоев. Вызывающее опасения «налипание» металла на поверхности инструмента при работе с этими кругами отсутствует.

ОТРЕЗКА БЕЗ «НАЛИПАНИЯ» АЛЮМИНИЯ

Большим преимуществом отрезных и обдирочных кругов Alu является предотвращение эффекта, известного как «налипание». При обработке чистого алюминия и мягких сплавов может иметь место прилипание мягкой стружки – если пользоваться инструментом, не оптимизированным под алюминий. Однако, наши отрезные и обдирочные круги разработаны и испытаны именно для алюминия. Особая комбинация абразивных зерен и связующего материала надежно предотвращает этот нежелательный эффект.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ СО СТАНДАРТНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ

Отрезные и обдирочные круги Alu подходят к угловым шлифмашинам всех типов. Они имеются в различных типоразмерах. Так можно обрабатывать легкие металлы без проблем, а главное, с высокой производительностью.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 39/40** ►

МАЛЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ



ТОНКАЯ РАБОТА С МАЛЫМИ КРУГАМИ

Благодаря небольшим размерам этих малых отрезных кругов вы сможете обрабатывать труднодоступные места заготовки. Большим преимуществом является малая толщина, а именно, до одного миллиметра: Съем материала небольшой, так что можно производить тонкую обработку мелких деталей. Круги толщиной 3 мм могут применяться в диапазоне от зашлифовывания дефектов до обработки поверхностей.

ИДЕАЛЬНЫ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Малые отрезные круги благодаря незначительному нагреву в равной мере подходят для обычной и нержавеющей стали. Подобно многим другим кругам LUKAS, малые отрезные круги не содержат железа, хлора и серы. Поэтому обрабатываемые поверхности не подвергаются окислению и демонстрируют зеркальный блеск без изъяна.

1 мм
ТОЛЩИНА для особо тонких работ

БЕЗОПАСНЫ ТАК ЖЕ, КАК БОЛЬШИЕ ИНСТРУМЕНТЫ

Да и в малых инструментах LUKAS безопасность не вызывает сомнений. Малые отрезные круги, точно так же, как и большие шлифовальные инструменты, имеют два заламинированных слоя стекловолокна. Это гарантирует высокую прочность и максимальную безопасность инструмента.

Обратите внимание на клеймо эксплуатационной безопасности OSA: оно официально подтверждает соблюдение применимых европейских стандартов безопасности для шлифовальных инструментов.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 40** ►

ОТРЕЗНЫЕ И ОБДИРОЧНЫЕ КРУГИ ДЛЯ КАМНЯ, БЕТОНА И ЧУГУНА



КРУГ УНИВЕРСАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

Эти круги предназначены для отрезания и шлифования бетона, камня и чугуна. Они идеально подходят для универсального применения на строительных объектах и обеспечивают дополнительную свободу действий мастерам и строительным рабочим. В сравнении с алмазными отрезными кругами они выглядят убедительно благодаря особо привлекательному соотношению «цена-качества», а также своему быстродействию.

УНИВЕРСАЛЬНЫ И БЫСТРЫ В РАБОТЕ

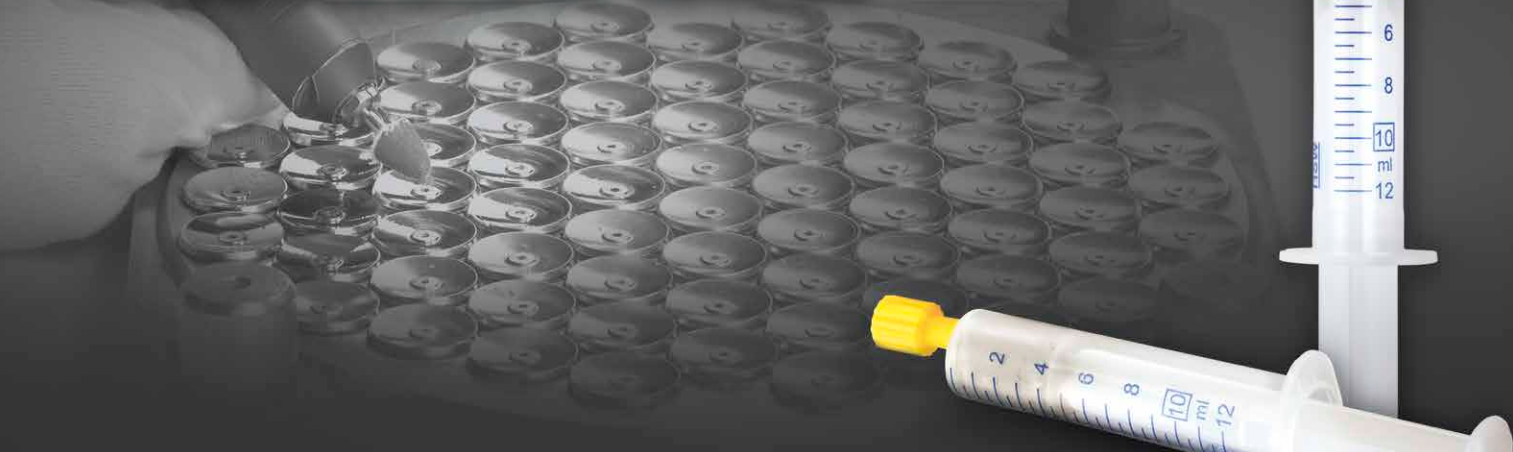
В надземном и подземном строительстве, на новостройках и объектах капитальной реконструкции, а также в дорожном строительстве, – именно там, где требуется гибкость в обработке самых разнообразных материалов. Идет ли речь о кирпичной кладке, литых трубах или бетонных балках – отрезные круги LUKAS всегда режут надежно и быстро. Это идеальное альтернативное решение, прежде всего, для ремесленных предприятий, на которых алмазные отрезные круги постоянно не используются.

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Этот круг полезен при чистке отливок во многих литейных и обрубочных цехах. Там он более чем кстати благодаря высокому содержанию карбида кремния. Это позволяет обрабатывать отливки, имеющие включения и дефекты поверхности, быстро и надежно. Литая прибыль и литники легко удаляются.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 41** ►

ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКАЯ АЛМАЗНАЯ ПАСТА



ТОНКАЯ ПОЛИРОВКА ДЛЯ ТВЕРДЫХ МЕТАЛЛОВ

Мы представляем новую поликристаллическую алмазную пасту в дополнение к монокристаллической. Новая паста впечатляет высокой кроющей способностью и пригодностью для машинной обработки. Если предусмотрены в основном ручные операции, можно использовать обе пасты.

БОЛЬШЕ РЕЖУЩИХ КРОМОК В АЛМАЗНЫХ ПАСТАХ

Алмазы, содержащиеся в поликристаллических алмазных пастах, обеспечивают быструю зеркальную полировку. Это достигается благодаря технологии изготовления поликристаллических алмазов. В ходе данного процесса в алмазах создается большое количество расчетных мест разрушения. Под действием нагрузки алмазы разрушаются именно в этих местах. За счет этого в поликристаллической алмазной пасте во время ее использования постоянно возникают все новые и новые режущие кромки. Так поликристаллические алмазные пасты позволяют получить превосходный результат обработки поверхности при невысоком расходе пасты.

ДЛЯ СТАНКОВ И РОБОТОВ

Поликристаллические пасты используются для обработки сталей и титанов с показателем твердости по Роквеллу более 60 HRC. Высокая кроющая способность и исключительно высокая надежность технологического процесса определяют использование поликристаллических алмазных паст LUKAS при работе на станках с ЧПУ и роботах. Благодаря высокой термостойкости до 130 °C и растворимости в воде, масле и спирте возможности применения поликристаллической пасты в промышленных процессах весьма универсальны. Кроме того, поликристаллическая алмазная паста пригодна также для ручной обработки.

МОНОКРИСТАЛЛИЧЕСКИЕ АЛМАЗНЫЕ ПАСТЫ

Монокристаллические алмазные пасты LUKAS отличаются универсальностью. Ими часто пользуются при ручной полировке, а также при разнообразных полировальных работах, выполняемых машинным способом. Хорошие результаты обработки поверхности достигаются даже при обработке титана, закаленных и нержавеющей сталей. Наилучшие результаты отмечены в широком диапазоне значений твердости – от 50 до 70 HRC (твердость по Роквеллу).

Аналогично поликристаллической пасте, монокристаллическая алмазная паста также отличается термостойкостью до 130 °C, что позволяет оптимально применять ее на различных технологических этапах. За счет высокой концентрации алмазных частиц в пасте желаемый зеркальный блеск достигается при использовании даже незначительного количества пасты.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ СТР. 40 ►

ПРОДУКЦИЯ В ФОКУСЕ

ПОДБОРКА ИЗДЕЛИЙ НАШЕГО ОБШИРНОГО АССОРТИМЕНТА



ФРЕЗА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТЫЛОВЫХ КРОМОК НГТ

ЗАТУПЛЯЕТ ЛЮБУЮ КРОМКУ



Если требуется снять заусенцы в труднодоступных местах и на кромках корпусов, резервуаров и труб, этот инструмент подойдет как нельзя лучше. С помощью фрезы для снятия заусенцев снимаются фаски под углом 45° вокруг отверстий и вдоль кромок. Обработка заготовок с задней стороны – просто воспользуйтесь фрезой для обработки тыловых кромок.

- снятие заусенцев с задней стороны вокруг отверстий и вдоль кромок
- фаска с постоянным углом 45°
- для отверстий различного диаметра

Инструмент имеется в типоразмерах по длине вала до 120 мм. Так возможно врезание глубоко в заготовку. Применяемый нами специальный метод V-образной пайки гарантирует надежность крепления фрезерной головки. Поэтому работа с инструментом безопасна даже при повышенных растягивающих нагрузках. Имея размер головки от 5 до 18 мм, фреза для снятия заусенцев подходит для обработки как малых, так и больших деталей.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 35** ►

120 МИЛЛИМЕТРОВ СОСТАВЛЯЕТ НАИБОЛЬШАЯ ДЛИНА ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТЫЛОВЫХ КРОМОК НГТ

РОТАЦИОННЫЙ НАПИЛЬНИК ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

МЕЛКАЯ НАСЕЧКА ДЛЯ ОПТИМАЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ



Впечатляющее качество поверхностей и долгий срок службы – это самые важные достоинства ротационного напильника из твердого сплава. Микронасечка этих фрезерных головок обладает геометрией режущих кромок, аналогичной ручному напильнику. Такая насечка наряду с идеальным вращением без радиального биения за счет точного изготовления обеспечивает равномерность съема материала ротационными напильниками, а также чистоту обработки поверхностей.

- наилучшее качество поверхностей благодаря мелкой насечке
- долговечность, присущая твердому сплаву
- не забивается

Благодаря изготовлению из твердого сплава гарантирована впечатляющая долговечность ротационного напильника. К тому же, насечка не забивается. Это обеспечивает стабильную, быструю и бесперебойную работу. Даже сложные материалы, к примеру, композитные, можно обрабатывать напильниками из твердого сплава.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 35** ►

ФРЕЗА CAST

ПРОЧНАЯ ФРЕЗЕРНАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ СЪЕМА БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА ЧУГУНА



Фрезерные головки, используемые для интенсивной обработки литых изделий, зачастую имеют тенденцию к поломке зубьев. Но фреза этого типа создана именно для таких нагрузок. Благодаря насечке с задней заточкой достигается высокая производительность по съему металла при ручной обработке – то есть, больший объем снятого материала за меньшее время. При этом подача инструмента осуществляется ровно и равномерно.

- большой съем материала
- ровный ход без вибрации
- отсутствие вырывов

ТВЕРДЫЙ СПЛАВ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ И ЭКОНОМИЧНОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ

Благодаря исключительно высокой плотности и твердости твердые сплавы считаются одними из лучших режущих материалов. В сравнении с использовавшимися прежде фрезами из HSS (высокопроизводительной быстрорежущей стали) твердосплавные фрезы намного дольше сохраняются острыми. Это значит, что пользователь прилагает меньше усилий, а срок службы существенно увеличивается.

И вот результат: за счет нечастой смены инструмента повышается производительность, а за счет меньшей потребности в инструментах снижаются затраты. Именно эти преимущества делают твердый сплав важнейшим материалом для фрезерного инструмента.

Даже при действии больших усилий вырывы отсутствуют. Завершенность этому инструменту придает испытанное качество твердого сплава и надежность паяных соединений. Работать с ним производитель и безопасно.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 33** ►

ФРЕЗА COMPOSITE

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ВОЛОКОННЫХ КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Фреза Composite создана специально для обработки волоконных композитных материалов, но при этом она демонстрирует свою исключительную универсальность. Ею можно пользоваться в аналогичных случаях для стационарной и ручной обработки. К тому же: особо длинный участок резания позволяет не только резать, но и пилить. Наконечник «рыбий хвост» подходит для сверления и торцевого фрезерования заготовок. Поэтому фреза Composite поистине универсальна, она позволяет обойтись без частой смены инструмента и благодаря своей долговечности пригодна для использования в роботизированном производстве.

- подходит для пиления, сверления и фрезерования
- создает гладкие поверхности
- для ручной и машинной обработки
- меньше потребность в смене инструмента
- длительный срок службы

Этот инструмент наилучшим образом проявляет себя в работе с композитными материалами с пластиковой связкой. Сюда относится углепластик, стеклопластик и многие другие композитные материалы. Фреза выпускается в двух вариантах: вариант «Composite Coarse» создан специально для роботов, а в варианте «Composite Fine» фрезу можно подавать вручную.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 34** ►

РАШПИЛЬНАЯ БОРФРЕЗА WOOD

ДОЛГОВРЕМЕННОЕ ФРЕЗЕРОВАНИЕ БЛАГОДАРЯ МЕЛКОЗЕРНИСТОМУ ТВЕРДОМУ СПЛАВУ



Там, где фрезы из высококачественной быстрорежущей стали HSS и ударные фрезы быстро пасуют, рашпильная фреза Wood достигает впечатляющих результатов благодаря исключительной долговечности. Это возможно потому, что она изготовлена из мелкозернистого твердого сплава. С ее помощью можно обрабатывать де-

рево и другие легкие строительные материалы в течение длительного времени. В первую очередь, при снятии заусенцев, моделировании и сглаживании неровностей рашпильная фреза Wood выделяется по причине быстрого съема материала.

- быстрое снятие материала
- долговечность, присущая твердому сплаву
- гладкая поверхность
- ровный ход без вибрации
- требуется меньше усилий

Даже с меньшими усилиями рашпильная фреза позволяет работать быстро. Как бы то ни было, благодаря своей грубой геометрии лезвие в работе с деревом или другими мягкими материалами никогда не теряет способности к агрессивному резанию. Рашпильной фрезе Wood неведомы помехи, вызываемые вибрацией. Кроме древесины, этим инструментом можно обрабатывать пластмассу любых видов, а также резину.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 34** ►

ОДНА
ДЛЯ **2** МОЖЕТ ОБРАБАТЫВАТЬ СТАЛЬ
И НЕРЖАВЕЮЩУЮ СТАЛЬ

ФРЕЗА Z42 INOX / STEEL

ВЫНОСЛИВА В РАБОТЕ СО СТАЛЬЮ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛЬЮ



Фреза Z42 Inox / Steel одинаково быстро режет и сталь, и нержавеющую сталь. Ее основное свойство – специальная геометрия зубьев с задней заточкой, благодаря чему обеспечивается мощный съем того и другого материала без облома зубьев. Эта фреза используется в комбинации с обычными прямошлифовальными машинами. За счет улучшенной конструкции стружколома при работе с данным инструментом прилагаются меньшие усилия и достигается более высокое качество поверхности.

- одна фреза для двух материалов
- высокая производительность резания
- долговечность
- для фрезерования, удаления заусенцев и снятия фасок

Большое преимущество этого инструмента заключается в том, что и для стали, и для нержавеющей стали достаточно иметь всего лишь одну фрезу. Фрезерование, снятие фаски и удаление заусенцев в обоих металлах с помощью фрезы Z42 легко выполняется вручную. Так можно содержать меньший запас инструмента и снижать капитальные затраты.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 32** ►

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ P6 CG

ШАДЯЩАЯ ПОЛИРОВКА ТОНКИХ СТРУКТУР БЛАГОДАРЯ КОМПАКТНОМУ ЗЕРНУ



При шлифовании отверстий, угловых сварных швов и малых заготовок требуются зерна мелкого размера, тогда качество поверхности безукоризненно. Именно такую мелкозернистую структуру абразивной поверхности дают полировальные головки P6 CG. Их мельчайшее компактное зерно гарантирует шадящую полировку и чистый зеркальный блеск поверхностей. Такие полировальные головки всегда подходят для работы, когда необходимо добиться хорошего качества поверхности на малых площадях.

- **идеальное качество поверхности**
- **долговечность**
- **наилучшее использование зерен**
- **применимо для всех металлов**

Эти полировальные головки отличаются исключительной универсальностью. Впечатляет их высокая производительность при работе по любым видам стали, чугуна, алюминию и цветным металлам. Полировальные головки можно применять также при работах по титано-никелевым сплавам.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 36** ►

ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ДИСК P6PT CG

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ



Идет ли речь об очистке, шлифовании или полировке – любая работа с помощью этого полировального тарельчатого диска выполняется с блеском. Для работы с этим полировальным тарельчатым диском идеально подходит обычная угловая шлифмашина.

Так можно быстро обрабатывать все обычные металлы, будь то сталь или чугун, алюминий или медь. Трещины, бороздки и слои лака удаляются с помощью этого полировального инструмента быстро и без проблем.

- **для очистки, шлифования и полировки**
- **для всех обычных металлов**
- **подходит для угловых шлифмашин**

Этот инструмент – не только образец универсальности. За счет исключительно высокой долговечности он отличается также исключительной экономичностью. Это происходит

благодаря тому, что он изготовлен из прочного полиуретанового диска с интегрированным компактным зерном (см. окно информации), которое крайне медленно изнашивается. При обработке мягких материалов, например, алюминия, отсутствует налипание к абразивному слою, что гарантирует долговременное бесперебойное шлифование. Полировальный тарельчатый круг подходит для быстрой обработки металлических поверхностей большой площади.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 37** ►

МНОГО РЕЖУЩИХ КРОМОК В ОДНОМ ЗЕРНЕ

Компактное зерно (CG) состоит из большого количества мелких абразивных частиц, которые перед нанесением на шлифовальный инструмент или введением в него связываются между собой. Во время шлифования изношенные частицы выпадают из компактного зерна, освобождая место для нижерасположенных абразивных зерен с новыми, острыми режущими кромками. За счет этого на инструментах с компактным зерном не происходит налипания даже в более мягких или маслянистых материалах.

Благодаря двойной связке в компактном зерне или в абразивном слое, абразивные частицы держатся лучше, чем при обычной связке. Это означает более длительное пользование без преждевременной смены инструмента. Высокая плотность режущих кромок внутри компактного зерна гарантирует очень высокие показатели съема материала.

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ P6 CG

БЫСТРАЯ ЧИСТОВАЯ ОБРАБОТКА С ПОМОЩЬЮ УНИВЕРСАЛЬНОГО ПОЛИРОВАЛЬНОГО ДИСКА



Этот полировальный диск за кратчайшее время заставит сверкать любую металлическую поверхность. Удаляются мелкие неровности, и остается безукоризненная поверхность. Благодаря быстрой работе этого полировального диска налицо высококачественный результат.

Кроме того, этот диск демонстрирует существенное продление срока службы, так что менять инструмент приходится реже. Поэтому его можно использовать как для ручной работы на прямошлифовальной машине, так и для роботизированной обработки.

- **безупречное качество поверхности**
- **быстрые результаты полировки**
- **долговечность**
- **не содержит железа, хлора и серы**

К числу больших преимуществ полировального диска Р6 CG относится его универсальность: он пригоден для работы по большинству материалов. Никакой ржавчины при обработке шлифованием: Данный полировальный диск не содержит соединений железа, хлора и серы. Поэтому его можно использовать в установках, где коррозия не допускается, например, на электростанциях.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 37** ►

SLTR CONTROL

ЗАГОТОВКУ НЕОБХОДИМО ВСЕГДА ДЕРЖАТЬ ПОД КОНТРОЛЕМ



Для шлифования чувствительных заготовок оптимально подходит круг SLTR Control. В нем абразивное покрытие разделено тремя смотровыми окнами. Это позволяет сохранять обзор поверхности в течение всего времени обработки. Вы немедленно увидите момент завершения процесса шлифования, и тогда можно будет выключить инструмент. Таким образом, с заготовки не будет снято больше материала, чем требуется.

- **постоянный контроль хода работы**
- **шлифование с охлаждающим эффектом**

В качестве абразивного покрытия используется циркониевый электрокорунд, что обеспечивает высокую производительность по съему материала и, кроме того, шлифование с охлаждающим эффектом. С помощью этого шлифовального круга возможна отличная обработка стали и нержавеющей стали, вследствие чего нагрев не приводит к появлению цветов побежалости. Инструмент можно устанавливать на любую угловую шлифмашину из имеющихся.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 46** ►

ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МИНИ-КРУГ SLTG R

БЫСТРОДЕЙСТВУЮЩАЯ ЗАЖИМНАЯ СИСТЕМА УСКОРЯЕТ ПРОЦЕСС ШЛИФОВАНИЯ



Лепестковый шлифовальный круг SLTG R – это правильный выбор для производительной работы с малыми угловыми шлифмашинами с пневматическим приводом. Там он часто устанавливается на держатели шлифовальных дисков в качестве более долговечной альтернативы.

Но даже в промышленных установках, к примеру, при снятии заусенцев с помощью роботов, долговечность шлифовального круга и наличие быстродействующей зажимной системы представляют собой преимущества в сравнении с абразивными дисками.

- **отличное резание**
- **долговечность в сравнении с торцовыми шлифовальными кругами**
- **быстрая смена инструмента**
- **требуется меньше усилий**

Этот лепестковый шлифовальный круг можно использоваться при любых работах, требующих большего съема материала, как-то: снятие заусенцев, зачистка, снятие ржавчины, сглаживание неровностей, а также обработка сварных швов. Даже при меньшем давлении этот инструмент работает эффективно – здесь преимущество в эргономичности при длительном выполнении шлифовальных работ. Благодаря абразивному покрытию из циркониевого электрокорунда можно обрабатывать нержавеющую сталь и другие усложненные материалы.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 47** ►

АЛМАЗНЫЙ ОТРЕЗНОЙ КРУГ TC7

ТУРБО-КРУГ С БЕЗУПРЕЧНЫМ РЕЗОМ



С алмазным отрезным кругом TC7 вы работаете на угловой шлифовальной машине с самым твердым в мире материалом. Острые алмазные режущие кромки этого отрезного круга в одно мгновение справятся с кирпичом, кровельной черепицей и другими строительными материалами.

Поэтому данный отрезной круг незаменим для быстрой работы в строительстве с чистыми кромками среза без сколов. Алмазный отрезной круг TC7 может обрабатывать следующие материалы:

- **кирпич, каменная кладка**
- **кровельная черепица**
- **газобетон, пемзовый камень**
- **другие бетонные детали**

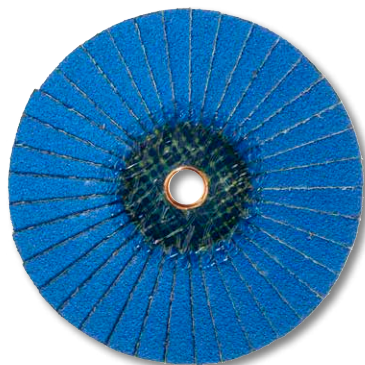
Круг TC7 режет не только чисто, но и в ускоренном режиме. В отличие от сегментированных кругов, TC7 имеет сплошную режущую кромку со сплошным алмазным покрытием по всему периметру круга. Благодаря этому отрезной круг работает весьма равномерно, создает меньше вибраций и позволяет получить в результате чистые поверхности среза. Мы проводим проверку качества и гарантируем неизменно высокие стандарты качества и безопасности.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 42** ►

ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ SLTs-flex

МЯГКИЙ И ЭЛАСТИЧНЫЙ – НОВИНКА: ВЫСТУПАНИЕ ЛЕПЕСТКОВ ЕЩЕ БОЛЬШЕ

iQ Serie



Этот лепестковый шлифовальный круг прекрасно проявил себя в работе на трубах, гофрированных формах и криволинейных элементах автомобильных кузовов. Мягкое абразивное покрытие лепесткового круга позволяет плотно прижимать его к любой заготовке. За счет этого круг SLTs-flex работает на самых малых радиусах и в труднодоступных местах, с которыми едва справляются другие шлифовальные инструменты, – этот инструмент гибко охватывает контуры. В качестве альтернативы применению фибрового диска круг SLTs-flex в отличие от SLT-flex обнаруживает еще большее выступание лепестков.

- **сверхмягкое шлифование**
- **для малых радиусов и гофрированных форм**
- **идеальное качество поверхностей**
- **не нужна несущая тарелка**

У этого лепесткового тарельчатого круга в центре находится резьба M14. Инструмент крепится без помощи несущей тарелки. Поскольку пластинчатый круг снабжен небольшим сердечником или держателем, его можно без ограничений использовать для обработки заготовок различной формы. Шлифовальный материал с превосходными характеристиками резания – циркониевый электрокорунд – гарантирует однозначно превосходный результат шлифования. Стальные заготовки и нержавеющая сталь обрабатываются с помощью этого лепесткового круга очень быстро.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 45** ►

V4 MASTER

МОНТАЖНИКАМ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ – ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ БЕЗ КОМПРОМИССОВ!

iQ Serie



Шлифовальный круг V4 Master применяется на угловой шлифовальной машине там, где требуется энергичное резание. Этот лепестковый шлифовальный круг демонстрирует большой съем материала при длительной работе по скруглению острых кромок, сглаживанию сварных швов и резов, выполненных газовой резкой. Благодаря эффективному резанию этот круг обеспечивает быстрое и удобное выполнение таких ответственных работ вручную.

- **высочайшая производительность**
- **высокая прочность кромок**
- **длительный срок службы**
- **хорошая эргономичность**
- **не содержит железа, хлора и серы**

Этот шлифовальный инструмент разработан компанией LUKAS для отраслей металлоконструкций, резервуаростроения, верфей и морских платформ, машиностроения, – то есть, там, где требуется большой съем материала при шлифовании листового металла и стали. Для таких работ V4 Master – превосходный выбор. Поскольку требуемое усилие снижено, этот инструмент достигает самых глубоких точек изогнутых изделий и работает без шума и вибраций.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 43** ►

СЕРИЯ iQ

ЭФФЕКТИВНОЕ ШЛИФОВАНИЕ

Под маркой «Серия iQ» (инновационное качество) LUKAS представляет шлифовальные инструменты, достигающие благодаря своим техническим характеристикам исключительной производительности. Все инструменты этой серии базируются на новейших разработках LUKAS. Производительность резания и долговечность инструментов серии iQ заметно выше, чем у сопоставимых стандартных инструментов, что является залогом экономии затрат.

СЕРИЯ iQ

ДЛЯ САМЫХ СТРОГИХ ТРЕБОВАНИЙ

В серию iQ входят лепестковые шлифовальные круги, которые благодаря серповидной форме и расположению лепестков способны достичь наивысшей производительности шлифования и демонстрируют также преимущества в эргономичности. Прочие шлифовальные круги серии iQ оптимизированы для достижения максимальной производительности при использовании роботов или при обработке нержавеющей стали.

Более подробная информация о нашей серии iQ содержится на сайте: www.lukas-erzett.com

V4 PURPLE POWER

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СЪЕМА МАТЕРИАЛОВ ШЛИФОВАЛЬНЫМИ РОБОТАМИ

iQ Serie



Шлифовальный инструмент особо агрессивного действия V4 Purple Power разработан для мощных угловых шлифмашин. При работе с роботами и шлифовальными автоматами, этот шлифовальный круг демонстрирует все свои качества. Он достигает уникальных показателей производительности в сочетании с долговечностью, а его экономичность просто подкупает.

- Производительность съема материала достигает 20 кг стали (C45) на шлифовальный диск (при использовании робота)
- эффективное использование времени благодаря не столь частой смене инструмента
- очень высокая долговечность

Благодаря абразивному зерну из высокоэффективной керамики шлифовальный круг V4 Purple Power демонстрирует превосходную производительность. К тому же форма лепестков оптимально подобрана для тяжелой работы. Этот лепестковый тарельчатый круг шлифует сталь, нержавеющую сталь, чугун и даже титан с непревзойденной скоростью. До 20 кг конструкционной ста-

ли превращаются под действием круга V4 Purple Power в ходе шлифования в мелкую стружку. Производительность съема материала этим кругом на 250% превышает этот показатель для традиционных инструментов. Кроме того, инструмент поразительно долговечен: срок службы 3,5 часа достигается при использовании этого шлифовального инструмента на работе.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ СТР. 44 ►

PURPLE GRAIN SINGLE И PURPLE GRAIN MULTI

ЭНЕРГИЧНОЕ ШЛИФОВАНИЕ ДАЖЕ САМЫХ ТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ

iQ Serie



Эти защищенные патентом шлифовальные круги несут такое же высокоэффективное керамическое зерно, как и круги V4 Purple Power при использовании на роботах и шлифмашинах. А на обычных угловых шлифмашинах эти круги можно также использовать вручную. Два важнейших достоинства – непостижимое качество шлифования и отличная износостойкость

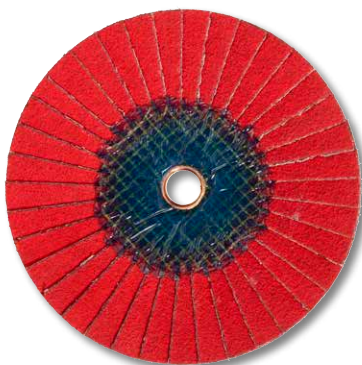
- абразивное покрытие агрессивного действия
- отличная устойчивость и хорошая износостойкость
- для труднодоступных мест
- абразивное покрытие используется полностью

Шлифовальный круг **Purple Grain Single** проникает в глубину изгиба. Это облегчает обработку труднодоступных мест и повышает эргономичность. Модель **Purple Grain Multi** обладает особым свойством: тремя слоями абразивного покрытия. Процесс изнашивания одного слоя за другим находится под контролем. Таким образом, данный шлифовальный инструмент демонстрирует существенно более высокую долговечность. Никакой традиционный инструмент не идет с ним в сравнение в плане экономии затрат. Шлифовальный круг располагает интегрированной несущей тарелкой с резьбовым креплением M14. Достаточно просто навинтить этот круг на угловую шлифмашину, дополнительная зажимная гайка при этом не требуется.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ СТР. 44/45 ►

SLTflex CERAMIC

БОЛЕЕ МОЩНОЕ ШЛИФОВАНИЕ РАДИУСОВ И УГЛОВЫХ
СВАРНЫХ ШВОВ



Лепестковый шлифовальный круг SLTflex с керамическим зерном рассчитан на максимально высокую производительность при обработке угловых сварных швов и радиусов. При этом выступание шлифовальных лепестков гарантирует гибкое прилегание инструмента к форме заготовки, так что ни один угол не будет пропущен. Так вы сможете быстро довести сварные швы до идеальной шлифовки.

- гибкая самокоррекция абразивного покрытия
- очень высокая долговечность
- эффективное шлифование даже самых твердых материалов
- монтаж без помощи инструмента

Круг SLTflex не нуждается в несущей тарелке, поскольку монтируется с помощью резьбы (M14) без помощи инструмента на угловую шлифмашину. Небольшой эпоксидный сердечник посередине создает полную свободу движения шлифовальных лепестков, что обеспечивает щадящее, мягкое шлифование. В то же время, шлифовальный круг SLTflex Ceramic демонстрирует агрессивное шлифовальное действие при высокой гибкости и, к тому же, отличается долговечностью.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ СТР. 46 ►

ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ CERAMIC

АГРЕССИВНОЕ ШЛИФОВАНИЕ И КОМПАКТНОСТЬ ДЛЯ
ПРЯМОШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ



Лепестковая шлиф.головка Ceramic будет на своем месте именно там, где для прямошлифовальной машины нужен инструмент с производительным съемом материала при обработке твердых материалов. Используемое в этой головке абразивное зерно позволяет наглядно продемонстрировать агрессивное резание. В первую очередь, при обработке и снятии заусенцев в отверстиях, а также при обработке малых заготовок эта лепестковая шлиф.головка очень быстро удаляет неровности.

- высокая производительность съема материала
- самозатачивающееся керамическое зерно
- высокая прочность при высоких оборотах и термостойкость

Абразивные зерна обладают свойством самозатачивания, так что при обламывании концов верхних зерен на лепестках из абразивной ткани образуются все новые и новые режущие кромки. Таким образом, эта лепестковая шлиф.головка демонстрирует не только быстрый съем материалов, но и поразительную долговечность. В центральной части инструмента лепестки из абразивной ткани соединены в связку высокопрочной эпоксидной смолой. Этот материал отличает высокая прочность при высоких оборотах и термостойкость. Так что и при длительной и интенсивной работе всегда гарантирована стабильность инструмента.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ СТР. 47 ►

КЕРАМИЧЕСКОЕ ЗЕРНО: ШЛИФОВАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ С ЭФФЕКТОМ САМОЗАТАЧИВАНИЯ

Керамическое зерно благодаря высокой твердости особенно эффективно режет твердые материалы. Особенностью этого абразивного зерна является эффект самозатачивания: По мере отпадания изношенных частиц постоянно образуются новые режущие кромки. Именно поэтому шлифовальные инструменты с керамическим зерном равномерно демонстрируют исключительно высокую производительность съема материала в течение всего периода применения. Закаленные поверхности, участки окалины, твердосплавные слои, а также швы бронированных материалов зашлифовываются с помощью керамического зерна за короткое время.

Для этого не требуется прилагать больших усилий, здесь преимущество в эргономичности, а материал меньше нагревается. Шлифование с охлаждающим эффектом позволяет обрабатывать нержавеющую сталь без появления цветов побежалости, который сопутствует высоким температурам. К тому же, керамическое зерно гарантирует высокую долговечность: даже при обработке столь сложных материалов как участки окалины не происходит оплавления, и сам материал благодаря высокой твердости изнашивается медленно. Поэтому смена инструмента требуется нечасто.

Более подробная информация содержится по адресу:
www.lukas-erzett.com

АБРАЗИВНАЯ ЛЕНТА CERAMIC

МОЩНЫЙ СЪЕМ МАТЕРИАЛА ДВИЖУЩЕЙСЯ ЛЕНТОЙ



Эта движущаяся лента предназначена для прямошлифовальных машин в сочетании с оправкой абразивной ленты. Эта шлифовальная лента прекрасно проявляет себя, в частности, при снятии заусенцев на твердых материалах. Благодаря агрессивному действию керамического зерна, а также прочной основе ленты-носителя шлифовальная лента достигает форсированного съема материала. Также и по критерию долговечности этот инструмент среди лидеров.

- **особо прочная**
- **для твердых материалов**
- **высокая производительность съема материалов**
- **долговечность**

Эта шлифовальная лента хорошо проявляет себя при очистке, снятии заусенцев, а также плоскостном или контурном шлифовании. Она блестяще справляется с твердыми материалами, такими как инструментальные стали и титановые сплавы.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 49** ►

РУЛОН АБРАЗИВНОЙ ЛЕНТЫ CERAMIC

ДЛИТЕЛЬНОЕ ШЛИФОВАНИЕ МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ



Абразивная лента с керамическим слоем в рулонах обеспечивает максимальное абразивное покрытие. Она используется на многоразовых держателях инструмента для прямошлифовальных машин при обработке мелких деталей. Большое преимущество представляет колоссальный объем абразивного покрытия, поскольку намотка абразивного материала на цилиндр сама по себе увеличивает рабочую поверхность.

Поэтому абразивное покрытие можно использовать многократно. По мере использования абразивного слоя открывается следующий слой, и операция шлифования продолжается. Поэтому абразивная лента в рулонах демонстрируют исключительную долговечность.

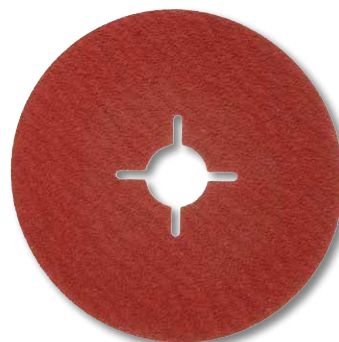
- **стабильность и прочность**
- **высокая производительность съема материала**
- **большой запас абразивного покрытия**

За счет абразивного слоя керамического зерна абразивная лента в рулонах достигает высокой производительности съема материала. Прочная связка обеспечивает высокую износостойкость в течение всего срока пользования абразивной ленты в рулонах. Абразивная лента в рулонах часто используется для очистки, снятия заусенцев и зачистки заготовок.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 50** ►

ФИБРОВЫЙ ДИСК CERAMIC

МОЩНЫЙ СЪЕМ МАТЕРИАЛА С ТВЕРДЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ



Долговечность при обработке самых твердых поверхностей – вот достоинство фибрового диска Ceramic. Благодаря керамическому зерну этот фибровый диск достигает высоких показателей съема материала даже при обработке сталей и титановых сплавов. При плоском шлифовании и выравнивании сварных швов, полностью раскрывается потенциал фибрового диска. Кроме того, он впечатляет своей износостойкостью.

- **высокая производительность съема материала**
- **для самых твердых материалов**
- **шлифование с охлаждением**
- **эргономичная работа**

Фибровый диск Ceramic предусмотрен для работы с любыми распространенными угловыми шлифмашинами. В качестве подходящей несущей тарелки мы рекомендуем тип STF HL.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ **СТР. 53** ►

РЕКОМЕНДАЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ФИБРОВОГО ДИСКА CERAMIC

Оснащенная охлаждающими ребрами и вентиляционными отверстиями несущая тарелка **STF HL Несущая** тарелка превосходно подходит к фибровому диску Ceramic, поскольку эти характеристики позволяют улучшить: производительность съема материала и долговечность смонтированного инструмента.

ЛЕПЕСТКОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ ГОЛОВКА Z 306

БЕРЕЖНОЕ ШЛИФОВАНИЕ ДЛЯ ТОНКОЙ ЧИСТОВОЙ ОБРАБОТКИ



Эта шлифовальная головка из шлифовального волокна с удвоенной гибкостью часто применяется на гибких валах с ручным приводом для обработки труднодоступных поверхностей. Лепестковая

шлиф.головка сама по себе также отличается гибкостью. Это позволяет ей принимать форму контуров заготовки и шлифовать его равномерно. Таким образом, лепестковая шлиф.головка мягко обрабатывает самые дальние уголки заготовки.

- Шлифовальная головка адаптируется к заготовкам с любыми неровностями
- мягкая шлифовка
- длительный срок службы
- быстрое достижение блеска

Инструменты повсеместно используются для матирования, сатинирования, полировки и сглаживания неровностей. Данная лепестковая шлиф.головка – верный выбор для заключительного чистового шлифования заготовки. Даже при щадящей обработке она поддерживает высокую скорость работы благодаря наличию абразивных частиц из циркониевого электрокорунда. Это придает инструменту прочность и долговечность при одновременно мягком шлифовании и быстром достижении блеска. И это при сравнительно редкой потребности в смене инструмента.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ СТР. 48 ►

ЛЕПЕСТКОВАЯ МИНИ- ШЛИФ. ГОЛОВКА

ДЛЯ ТОНКОГО ШЛИФОВАНИЯ В ЛЮБОМ ОТВЕРСТИИ



Лепестковая мини- шлиф.головка отлично подходит для использования там, где нужно обрабатывать малые отверстия или внутренние диаметры. С головками диаметром от 15 мм шлифовальный инструмент ведет обработку даже самых малых отверстий. К тому же, имеются лепестковые шлифовальные головки длиной, по выбору, от 40 до 100 мм. Таким образом, с помощью этого инструмента можно добраться до самых труднодоступных частей заготовки. Лепестковая мини- шлиф.головка с её гибкими абразивными лепестками используется, в первую очередь, для тонкого шлифования и удаления заусенцев.

- для тонкого шлифования и снятия заусенцев
- высокая гибкость
- шлифование с охлаждающим эффектом

За счет расположения лепестков вокруг инструмента во время работы воздух может свободно циркулировать, поэтому лепестковая шлифовальная мини-головка всегда остается холодной. Если нагрев небольшой, можно без всяких сложностей использовать лепестковую шлифовальную головку при обработке нержавеющей стали, также с её помощью допустима высококачественная обработка поверхности в труднодоступных местах.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ СТР. 48 ►

ЛЕПЕСТКОВЫЕ ВАЛИКИ M14

САТИНИРОВАНИЕ МЕТАЛЛОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПРОСТО С ПОМОЩЬЮ УГЛОВОЙ ШЛИФМАШИНЫ



Прошли времена, когда сатинирование можно было производить только специальными машинами. Сегодня этот лепестковый валик навинчивается на угловую шлифмашину, и тут же одним движением получают поверхности с благородным

матовым блеском. В регулируемых угловых шлифмашинах можно настраивать скорость обработки в зависимости от поверхности. Смена инструмента производится просто и быстро посредством резьбы M14.

- не нужна сатинировальная машина
- Возможно использование непосредственно на объекте

Лепестковый валик имеется в трех вариантах исполнения: с абразивной тканью (LWL), с абразивным волокном (LWV), а также с комбинацией из абразивной ткани и абразивного волокна (LWM). В сравнении с более мощными лепестковыми валиками из абразивной ткани валики из волокна мягче и лучше подходят к форме заготовки. Лепестковые шлифовальные валики типа LWM подходят для обработки нержавеющей стали. Самая важная область применения таких валиков – это сатинирование. Кроме того, с их помощью можно выполнять другие шлифовальные работы. Прочный лепестковый валик из абразивной ткани (LWL) может использоваться также для очистки, удаления заусенцев и шероховатости. Более бережное действие валиков из абразивного волокна (LWV) дает дополнительные преимущества при полировке, сглаживании неровностей, а также при тонком шлифовании.

ТАБЛИЦА АРТИКУЛОВ СТР. 49 ►

ТАБЛИЦЫ АРТИКУЛОВ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ



ФРЕЗЕРОВАНИЕ

БОРФРЕЗЫ ИЗ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ Z42

БЫСТРО И НАДЕЖНО РЕЖУТ НЕРЖАВЕЮЩУЮ СТАЛЬ И СТАЛЬ ДРУГИХ ВИДОВ



★★☆

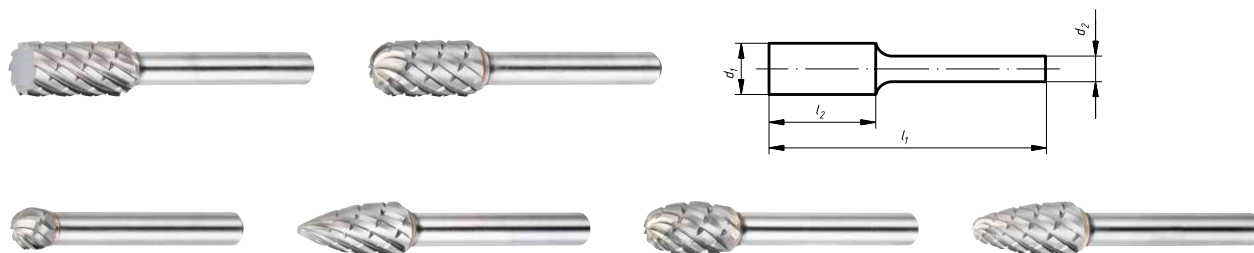
Артикул №	Наименование	Обзор форм	Насечка	аналогично DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм
A10010616620	HFA 0616.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 0616	6	16	6	50
A10010820620	HFA 0820.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 0820	8	20	6	60
A10011020620	HFA 1020.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 1020	10	20	6	60
A10011225620	HFA 1225.06		Z42 Inox/Steel	ZYA 1225	12	25	6	65
A10020616620	HFC 0616.06		Z42 Inox/Steel	WRC 0616	6	16	6	50
A10020820620	HFC 0820.06		Z42 Inox/Steel	WRC 0820	8	20	6	60
A10021020620	HFC 1020.06		Z42 Inox/Steel	WRC 1020	10	20	6	60
A10021225620	HFC 1225.06		Z42 Inox/Steel	WRC 1225	12	25	6	65
A10030605620	HFD 0605.06		Z42 Inox/Steel	KUD 0605	6	5	6	50
A10030807620	HFD 0807.06		Z42 Inox/Steel	KUD 0807	8	7	6	47
A10031009620	HFD 1009.06		Z42 Inox/Steel	KUD 1009	10	9	6	49
A10031210620	HFD 1210.06		Z42 Inox/Steel	KUD 1210	12	10	6	51
A10100618620	HFF 0618.06		Z42 Inox/Steel	RBF 0618	6	18	6	50
A10100820620	HFF 0820.06		Z42 Inox/Steel	---	8	20	6	60
A10101020620	HFF 1020.06		Z42 Inox/Steel	RBF 1020	10	20	6	60
A10101225620	HFF 1225.06		Z42 Inox/Steel	RBF 1225	12	25	6	65
A10040618620	HFG 0618.06		Z42 Inox/Steel	SPG 0618	6	18	6	50
A10040820620	HFG 0820.06		Z42 Inox/Steel	---	8	20	6	60
A10041020620	HFG 1020.06		Z42 Inox/Steel	SPG 1020	10	20	6	60
A10041225620	HFG 1225.06		Z42 Inox/Steel	SPG 1225	12	25	6	65
A10050618620	HFM 0618.06		Z42 Inox/Steel	SKM 0618	6	18	6	50
A10050820620	HFM 0820.06		Z42 Inox/Steel	---	8	20	6	60
A10051020620	HFM 1020.06		Z42 Inox/Steel	SKM 1020	10	20	6	60
A10051225620	HFM 1225.06		Z42 Inox/Steel	SKM 1225	12	25	6	65

Рекомендация по применению: ● нерж / Сталь ● Сталь



◀ СТР. 23 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

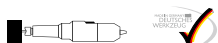
БОРФРЕЗЫ ИЗ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ CAST ФРЕЗА ДЛЯ ЧУГУНА



★★☆

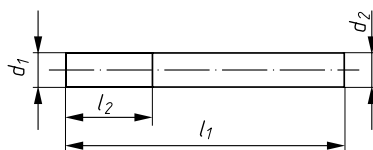
Артикул №	Наименование	Обзор форм	Насечка	аналогично DIN 8033	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм
A10010616621	HFA 0616.06 Cast		Cast	ZYA 0616	6	16	6	50
A10010820621	HFA 0820.06 Cast		Cast	ZYA 0820	8	20	6	60
A10011020621	HFA 1020.06 Cast		Cast	ZYA 1020	10	20	6	60
A10011225621	HFA 1225.06 Cast		Cast	ZYA 1225	12	25	6	65
A10020616621	HFC 0616.06 Cast		Cast	WRC 0616	6	16	6	50
A10020820621	HFC 0820.06 Cast		Cast	WRC 0820	8	20	6	60
A10021020621	HFC 1020.06 Cast		Cast	WRC 1020	10	20	6	60
A10021225621	HFC 1225.06 Cast		Cast	WRC 1225	12	25	6	65
A10030605621	HFD 0605.06 Cast		Cast	KUD 0605	6	5	6	50
A10030807621	HFD 0807.06 Cast		Cast	KUD 0807	8	7	6	47
A10031009621	HFD 1009.06 Cast		Cast	KUD 1009	10	9	6	49
A10031210621	HFD 1210.06 Cast		Cast	KUD 1210	12	10	6	51
A10040618621	HFG 0618.06 Cast		Cast	SPG 0618	6	18	6	50
A10040820621	HFG 0820.06 Cast		Cast	---	8	20	6	60
A10041020621	HFG 1020.06 Cast		Cast	SPG 1020	10	20	6	60
A10041225621	HFG 1225.06 Cast		Cast	SPG 1225	12	25	6	65
A10060610621	HFE 0610.06 Cast		Cast	TRE 0610	6	10	6	50
A10060813621	HFE 0813.06 Cast		Cast	TRE 0813	8	13	6	53
A10061016621	HFE 1016.06 Cast		Cast	TRE 1016	10	16	6	56
A10061220621	HFE 1220.06 Cast		Cast	TRE 1220	12	20	6	60
A10100618621	HFF 0618.06 Cast		Cast	RBF 0618	6	18	6	50
A10100820621	HFF 0820.06 Cast		Cast	---	8	20	6	60
A10101020621	HFF 1020.06 Cast		Cast	RBF 1020	10	20	6	60
A10101225621	HFF 1225.06 Cast		Cast	RBF 1225	12	25	6	65

Рекомендация по применению: ● Чугун



◀ СТР. 22 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

БОРФРЕЗЫ COMPOSITE COARSE/FINE ФРЕЗА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛАСТМАСС



★★☆

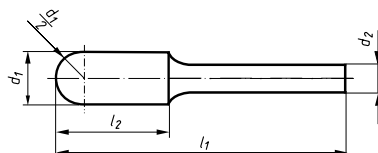
Артикул №	Наименование	Насечка	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм
A10180315323	HFAS 0315.03	Composite Coarse	3	15	3	43
A10180625623	HFAS 0625.06	Composite Coarse	6	25	6	64
A10180828823	HFAS 0828.08	Composite Coarse	8	28	8	73
A10180625624	HFAS 0625.06	Composite Fine	6	25	6	64
A10180828824	HFAS 0828.08	Composite Fine	8	28	8	73
A101810301024	HFAS 1030.10	Composite Fine	10	30	10	77

Рекомендация по применению: ● пластмасса



◀ СТР. 23 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

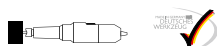
РАШПИЛЬНАЯ ФРЕЗА ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА WOOD ФРЕЗА ДЛЯ ДЕРЕВА И ЛЕГКИХ СТРОЙМАТЕРИАЛОВ



★★☆

Артикул №	Наименование	Обзор форм	Насечка	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм
A10021225618	HFC 1225.06		Wood	12	25	6	65
A10031210618	HFD 1210.06		Wood	12	10	6	50
A10061220618	HFE 1220.06		Wood	12	20	6	60
A10100618618	HFF 0618.06		Wood	6	18	6	58
A10100820618	HFF 0820.06		Wood	8	20	6	60

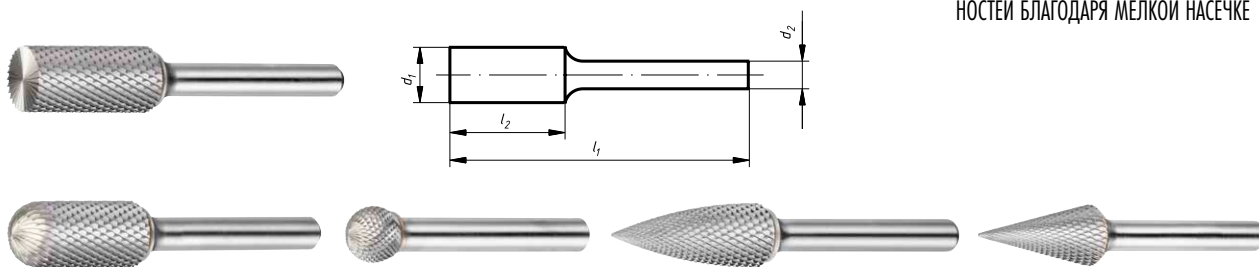
Рекомендация по применению: ● Сталь ● Пластмасса



◀ СТР. 23 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

РОТАЦИОННЫЕ НАПИЛЬНИКИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА

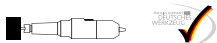
для наилучшей обработки поверхностей благодаря мелкой насечке



★★☆

Артикул №	Наименование	Обзор форм	Насечка	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм
A100106166150001	HFAS 0616.06		ZF2	6	16	6	50
A100106166140001	HFAS 0616.06		ZF3	6	16	6	50
A100112256160001	HFAS 1225.06		ZF1	12	25	6	65
A100112256150001	HFAS 1225.06		ZF2	12	25	6	65
A10020616614	HFC 0616.06		ZF3	6	16	6	50
A10021225616	HFC 1225.06		ZF1	12	25	6	65
A10021225615	HFC 1225.06		ZF2	12	25	6	65
A10031009615	HFD 1009.06		ZF2	10	9	6	49
A10040618615	HFG 0618.06		ZF2	6	18	6	50
A10040618614	HFG 0618.06		ZF3	6	18	6	50
A10041230616	HFG 1230.06		ZF1	12	30	6	70
A10041230615	HFG 1230.06		ZF2	12	30	6	70
A10041230614	HFG 1230.06		ZF3	12	30	6	70
A10051225615	HFM 1225.06		ZF2	12	25	6	65

Рекомендация по применению: ● нерж./Сталь ● Сталь ● Чугун ● Титан



◀ **СТР. 22** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ФРЕЗА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТЫЛОВЫХ КРОМОК НГТ

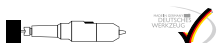
подходит для снятия заусенцев с обратной стороны отверстий



★★☆

Артикул №	Наименование	Насечка	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм
A10170504303	HFT 0504.03	Z3	5	4	3	40
A10170705303	HFT 0705.03	Z3	7	5	3	40
A10171006603	HFT 1006.06	Z3	10	6	6	60
A10171207603	HFT 1207.06	Z3	12	7	6	65
A10171610603	HFT 1610.06	Z3	16	10	6	70
A10171610803	HFT 1610.08	Z3	16	10	8	120
A10171811803	HFT 1811.08	Z3	18	11	8	120

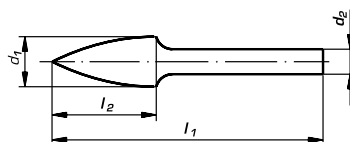
Рекомендация по применению: ● нерж./Сталь ● Сталь ● Титан



◀ **СТР. 22** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

СПЕЦИАЛЬНОЕ СВЕРЛО HZB С ХВОСТОВИКОМ SDS-PLUS

СПЕЦИАЛЬНО ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРИ РАБОТЕ С ПУСТОТЕЛЫМИ КИРПИЧАМИ



★★★

Артикул №	Наименование	d ₁ мм	l ₂ мм	d ₂ мм	l ₁ мм
A100406131008SDS	HZB 0613.10 Z7	6,3	13	10	263
A100410208083SDS	HZB 1020.10 Z7	10,3	20	10	200
A100414301208SDS	HZB 1430.12 Z7	14,3	30	12	250

Рекомендация по применению: ● камень

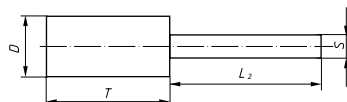


◀ **СТР. 10** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ШЛИФОВАНИЕ, ПОЛИРОВКА (НА СВЯЗКЕ)

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ, P6 CG

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ С КОМПАКТНЫМ ЗЕРНОМ



цилиндрическая форма

★★★

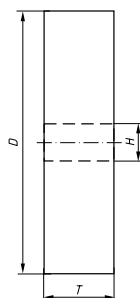
Артикул №	Наименование	Исполнение/Зерно	Диаметр D мм	Глубина T мм	Хвостовик S мм	Длина L ₂ мм
A29300130203B39	P6ZY 1320.03	EKW 60 SHP CG	13	20	3	30
A29300130203B59	P6ZY 1320.03	EKW 120 SHP CG	13	20	3	30
A29300160206B39	P6ZY 1620.06	EKW 60 SHP CG	16	20	6	40
A69300160206B59	P6ZY 1620.06	EKW 120 SHP CG	16	20	6	40
A69300200206B39	P6ZY 2020.06	EKW 60 SHP CG	20	20	6	40
A29300200206B59	P6ZY 2020.06	EKW 120 SHP CG	20	20	6	40
A29300300306B39	P6ZY 3030.06	EKW 60 SHP CG	30	30	6	40
A69300300306B59	P6ZY 3030.06	EKW 120 SHP CG	30	30	6	40

Рекомендация по применению: ● нерж./Сталь ● Сталь ● алюминий ● Чугун ● Титан



◀ **СТР. 24** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ДИСКИ FORM SE1, P6 CG для ручного или роботизированного применения



★★★

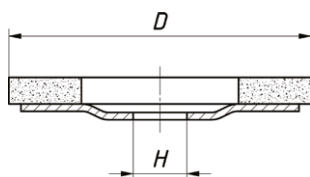
Артикул №	Наименование	Исполнение/Зерно	Диаметр D мм	Глубина T мм	H мм
A29100800060B39	P6SE1 08006 B.06	EKW 60 SHP CG	80	6	6
A29100800060B59	P6SE1 08006 B.06	EKW 120 SHP CG	80	6	6
A29101500100B39	P6SE1 15010 B.25	EKW 60 SHP CG	150	10	25
A29101500100B59	P6SE1 15010 B.25	EKW 120 SHP CG	150	10	25
A29102000200B39	P6SE1 20020 B.25	EKW 60 SHP CG	200	20	25
A29102000200B59	P6SE1 20020 B.25	EKW 120 SHP CG	200	20	25

Рекомендация по применению: ● нерж./Сталь ● Сталь ● Алюминий ● Чугун



◀ **СТР. 24** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ДИСК P6PT CG УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УГЛОВЫХ ШЛИФМАШИН



★★★

Артикул №	Наименование	Сорт	Диаметр D мм	H мм	n макс. 1/мин
A671611506014	P6PT 115 (flach)	EKW 60 SHP CG	115	22,23	13.300
A671611512014	P6PT 115 (flach)	EKW 120 SHP CG	115	22,23	13.300
A671612506014	P6PT 125 (flach)	EKW 60 SHP CG	125	22,23	12.200
A671612512014	P6PT 125 (flach)	EKW 120 SHP CG	125	22,23	12.200

Рекомендация по применению: ● нерж./Сталь ● Сталь ● Алюминий ● Чугун



◀ **СТР. 24** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

АЛМАЗНЫЕ ПАСТЫ ПОЛИКРИСТАЛЛИЧЕСКИЕ ВЫСОКИЙ СТАНДАРТ КАЧЕСТВА



★★★

Артикул №	Наименование	Сорт	Размер зерна, μ	Цвет	Вместимость, г
A3410129110	EP-091	Super-EP	1	синий	10
A3410129210	EP-092	Super-EP	3	зеленый	10
A3410129310	EP-093	Super-EP	6	желтый	10
A3410129410	EP-094	Super-EP	9	красный	10
A3410129510	EP-095	Super-EP	15	светло-коричневый	10

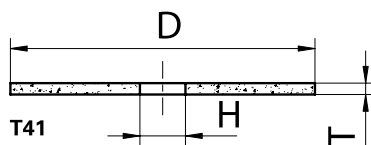
Рекомендация по применению: ● нерж/Сталь ● Сталь ● Чугун ● Титан



◀ **СТР. 20** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

РЕЗКА, ОБДИРКА (ОБЫЧНАЯ/АЛМАЗНАЯ)

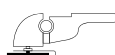
ОТРЕЗНОЙ КРУГ CERAMIC ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



★★★

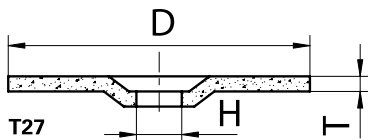
Артикул №	Наименование	Сорт	Диаметр D мм	Ширина T мм	Отверстие H мм	n макс. 1/мин
AT008310V9802	T41 115x1,0	CER 46U-BF Inox	115	1,0	22,23	13.300
AT008312V9802	T41 125x1,0	CER 46U-BF Inox	125	1,0	22,23	12.200
AT008320V9802	T41 230x2,0	CER 46U-BF Inox	230	2,0	22,23	6.600

Рекомендация по применению: ● нерж/Сталь ● Сталь ● Титан



◀ **СТР. 16** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ОБДИРОЧНЫЙ КРУГ CERAMIC для обработки нержавеющей стали



★★★

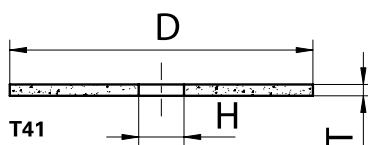
Артикул №	Наименование	Сорт	Диаметр D мм	Ширина Т мм	Отверстие Н мм	n макс. 1/мин
AS008321V9802	T27 115x7,0	CER 30Q-BF Inox	115	7,0	22,23	13.300
AS008322V9802	T27 125x7,0	CER 30Q-BF Inox	125	7,0	22,23	12.200
AS008324V9802	T27 180x7,0	CER 30Q-BF Inox	180	7,0	22,23	8.500
AS008325V9802	T27 230x7,0	CER 30Q-BF Inox	230	7,0	22,23	6.600

Рекомендация по применению: ● нерж./Сталь ● Сталь ● Титан



◀ **СТР. 16** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ОТРЕЗНОЙ КРУГ для обработки цветных металлов



★★☆

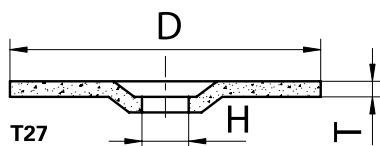
Артикул №	Наименование	Сорт	Диаметр D мм	Ширина Т мм	Отверстие Н мм	n макс. 1/мин
AT000920V9802	T41 115x1,0	A60N-BF Alu	115	1,0	22,23	13.300
AT000950V9802	T41 125x1,0	A60N-BF Alu	125	1,0	22,23	12.200
AT001694V9802	T41 125x2,5	A36N-BF Alu	125	2,5	22,23	12.200
AT001789V9802	T41 230x2,5	A36N-BF Alu	230	2,5	22,23	6.600

Рекомендация по применению: ● Алюминий



◀ **СТР. 17** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ОБДИРОЧНЫЙ КРУГ для ОБРАБОТКИ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ



★★☆

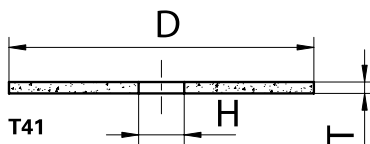
Артикул №	Наименование	Сорт	Диаметр D мм	Ширина T мм	Отверстие H мм	n макс. 1/мин
AS001708V9802	T27 125x7,0	A24N-BF Alu	125	7,0	22,23	12.200

Рекомендация по применению: ● Алюминий



◀ СТР. 17 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

МАЛЫЙ ОТРЕЗНОЙ КРУГ для ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



★☆☆

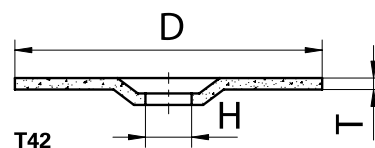
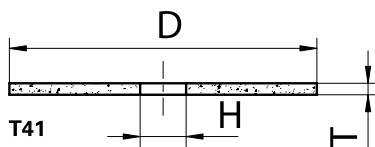
Артикул №	Наименование	Сорт	Диаметр D мм	Ширина T мм	Отверстие H мм	n макс. 1/мин
AT501006V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	6,0	30.500
AT501010V9802	T41 50x1,0	A46S-BF Inox	50	1,0	10,0	30.500
AT761006V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	6,0	20.100
AT761010V9802	T41 76x1,0	A46S-BF Inox	76	1,0	10,0	20.100
AT763010V9802	T41 76x3,0	A46S-BF Inox	76	3,0	10,0	20.100

Рекомендация по применению: ● нерж / Сталь ● Сталь



◀ СТР. 18 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ОТРЕЗНОЙ КРУГ для обработки камня и чугуна



☆☆☆

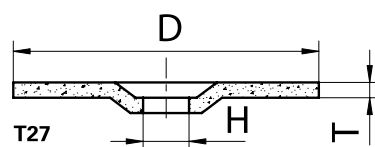
Артикул №	Наименование	Сорт	Диаметр D мм	Ширина T мм	Отверстие H мм	п макс. 1/мин
AT115025V980201	T41 115x2,5	C24S-BF Stone	115	2,5	22,23	13.300
AT125025V980201	T41 125x2,5	C24S-BF Stone	125	2,5	22,23	12.200
AT180030V980201	T41 180x3,0	C24S-BF Stone	180	3,0	22,23	8.500
AT230030V980201	T41 230x3,0	C24S-BF Stone	230	3,0	22,23	6.600
AT115025V980202	T42 115x2,5	C24S-BF Stone	115	2,5	22,23	13.300
AT125025V980202	T42 125x2,5	C24S-BF Stone	125	2,5	22,23	12.200
AT230030V980202	T42 230x3,0	C24S-BF Stone	230	3,0	22,23	6.600
AT230030V980203	T42 230x3,0	C24R-BF Stone	230	3,0	22,23	6.600

Рекомендация по применению: ● Камень ● Чугун



◀ **СТР. 19** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

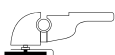
ОБДИРОЧНЫЙ КРУГ для обработки камня и чугуна



☆☆☆

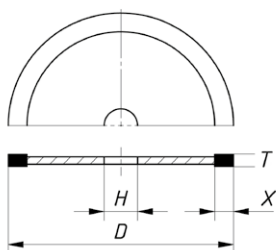
Артикул №	Наименование	Сорт	Диаметр D мм	Ширина T мм	Отверстие H мм	п макс. 1/мин
AS115060V980201	T27 115x6,0	C24R-BF Stone	115	6,0	22,23	13.300
AS125060V980201	T27 125x6,0	C24R-BF Stone	125	6,0	22,23	12.200
AS000320V9802	T27 180x6,0	C24R-BF Stone	180	6,0	22,23	8.500
AS180080V980201	T27 180x8,0	C24R-BF Stone	180	8,0	22,23	8.500

Рекомендация по применению: ● Камень ● Чугун



◀ **СТР. 19** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

АЛМАЗНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ КРУГИ TC7 БЮДЖЕТНЫЙ ТУРБО-КРУГ ДЛЯ БЕЗУПРЕЧНОГО РЕЗА



★☆☆

Артикул №	Наименование	Диаметр D мм	Высота сегмента X мм	Segment Ширина T мм	Высота H мм	п макс. 1/мин
A345241151107775	TC7	115	7	2,4	22,23	13.300
A345241251107775	TC7	125	7	2,6	22,23	12.200
A345242301107775	TC7	230	7	3,2	22,23	6.600

Рекомендация по применению: ● Камень

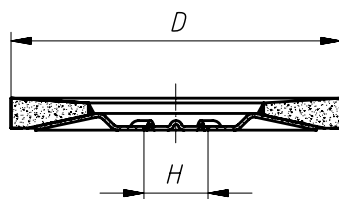


◀ СТР. 25 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ШЛИФОВАНИЕ, ПОЛИРОВКА (ГИБКИЙ)

ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ V2 POWER X-LOCK

ВЫСЧАЙШАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СЪЕМА МАТЕРИАЛА И ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ



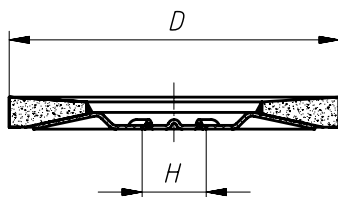
★★★

Артикул №	Наименование	Зерно	Диаметр D мм	H мм	п макс. 1/мин
A67441250401844	V2 Power 125	Ceramic 40	125	X-LOCK/22,23	12.200
A67441250601844	V2 Power 125	Ceramic 60	125	X-LOCK/22,23	12.200
Рекомендация по применению: ● нерж / Сталь ● Сталь ● Чугун ● Титан					
A67441250401865	V2 Power 125	ZK 40	125	X-LOCK/22,23	12.200
A67441250601865	V2 Power 125	ZK 60	125	X-LOCK/22,23	12.200
Рекомендация по применению: ● нерж / Сталь ● Сталь ● Алюминий ● Чугун					



◀ СТР. 14 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ SLTR X-LOCK НОВАТОРСКАЯ СИСТЕМА МОНТАЖА



★★★

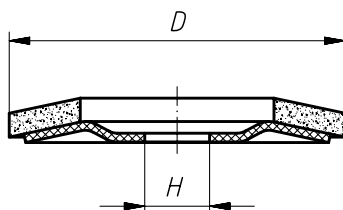
Артикул №	Наименование	Зерно	Диаметр D мм	Высота H мм	n макс. 1/мин
A67181250401865	SLTR 125	ZK 40	125	X-LOCK/22,23	12.200
A67181250601865	SLTR 125	ZK 60	125	X-LOCK/22,23	12.200
A67181250801865	SLTR 125	ZK 80	125	X-LOCK/22,23	12.200

Рекомендация по применению: ● нерж / Сталь ● Сталь



◀ **СТР. 14** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

V4 MASTER ЧЕМПИОН В СВОЕМ КЛАССЕ



★★★

Артикул №	Наименование	Зерно	Диаметр D мм	Высота H мм	n макс. 1/мин
A27471150401465	V4 MASTER 115	ZK 40	115	22,23	13.300
A27471150601465	V4 MASTER 115	ZK 60	115	22,23	13.300
A27471250401465	V4 MASTER 125	ZK 40	125	22,23	12.200
A27471250601465	V4 MASTER 125	ZK 60	125	22,23	12.200
A27471780401465	V4 MASTER 178	ZK 40	178	22,23	8.500

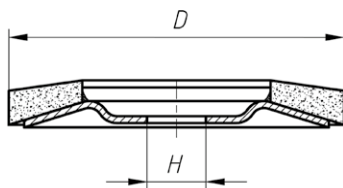
Рекомендация по применению: ● нерж / Сталь ● Сталь



iq Serie

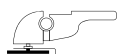
◀ **СТР. 26** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ V4 PURPLE POWER ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ С РОБОТАМИ



★★★

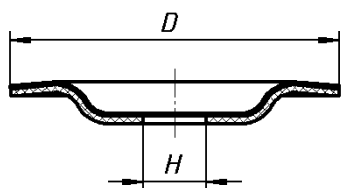
Артикул №	Наименование	Зерно	Диаметр D мм	Высота H мм	n макс. 1/мин
A274812503600475	V4 PURPLE-POWER 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200
Рекомендация по применению: ● нерж / Сталь ● Сталь ● Чугун ● Титан					



IQ Serie

◀ **СТР. 27** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

КОМПАКТНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ PURPLE GRAIN SINGLE СТРЕМИТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСАЛ



★★★

Артикул №	Наименование	Зерно	Диаметр D мм	Высота H мм	n макс. 1/мин
A27601150361547	Purple Grain Single 115	Ceramic 36	115	22,23	13.300
A27601250361547	Purple Grain Single 125	Ceramic 36	125	22,23	12.200
Рекомендация по применению: ● нерж / Сталь ● Сталь ● Чугун ● Титан					

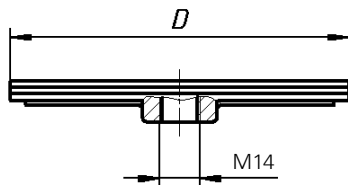


IQ Serie

◀ **СТР. 27** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

КОМПАКТНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ GRAIN MULTI

ТРОЙНОЙ СЪЕМ МАТЕРИАЛА



★★★

Артикул №	Наименование	Зерно	Диаметр D мм	Резьба	n макс. 1/мин
A27621150361547	Purple Grain Multi 115	Ceramic 36	115	M14	13.300
A27621250361547	Purple Grain Multi 125	Ceramic 36	125	M14	12.200

Рекомендация по применению: ● нерж./Сталь ● Сталь ● Чугун ● Титан

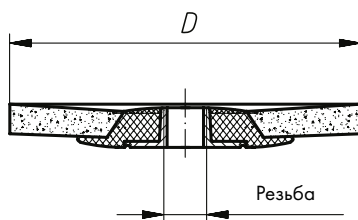
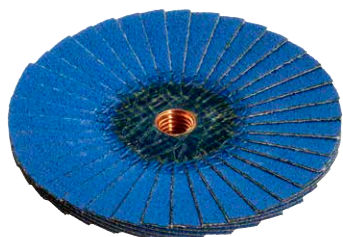


IQ Serie

◀ СТР. 27 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ SLTs-flex SUPERFLEX

для еще большей ГИБКОСТИ



★★★

Артикул №	Наименование	Зерно	Диаметр D мм	Резьба	n макс. 1/мин
A272910004018	SLTs-flex 100	ZKS 40	100	M10	12.100
A272910006018	SLTs-flex 100	ZKS 60	100	M10	12.100
A272910008018	SLTs-flex 100	ZKS 80	100	M10	12.100
A672911504018	SLTs-flex 115	ZKS 40	115	M14	13.300
A672911506018	SLTs-flex 115	ZKS 60	115	M14	13.300
A672911508018	SLTs-flex 115	ZKS 80	115	M14	13.300
A672912504018	SLTs-flex 125	ZKS 40	125	M14	12.200
A672912506018	SLTs-flex 125	ZKS 60	125	M14	12.200
A672912508018	SLTs-flex 125	ZKS 80	125	M14	12.200
A272917804018	SLTs-flex 178	ZKS 40	178	M14	8.500
A272917806018	SLTs-flex 178	ZKS 60	178	M14	8.500
A272917808018	SLTs-flex 178	ZKS 80	178	M14	8.500

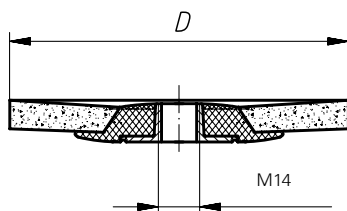
Рекомендация по применению: ● нерж./Сталь ● Сталь



IQ Serie

◀ СТР. 26 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ SLTflex CERAMIC ГИБКАЯ ИННОВАЦИЯ



★★★

Артикул №	Наименование	Зерно	Диаметр D мм	Резьба	n макс. 1/мин
A272711504070	SLTflex 115	Ceramic 40	115	M14	13.300
A272711506070	SLTflex 115	Ceramic 60	115	M14	13.300
A272712504070	SLTflex 125	Ceramic 40	125	M14	12.200
A272712506070	SLTflex 125	Ceramic 60	125	M14	12.200

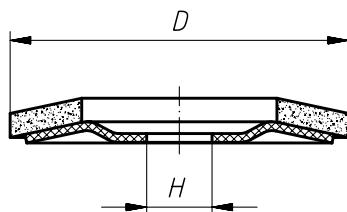
Рекомендация по применению: ● нерж / Сталь ● Сталь ● Чугун ● Титан



IQ Serie

◀ **СТР. 28** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

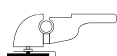
ЛЕПЕСТКОВЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ SLTR CONTROL ДЛЯ КОНТРОЛЯ ПРОДВИЖЕНИЯ ВАШЕЙ РАБОТЫ



★★★

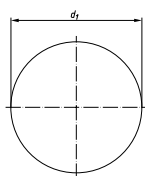
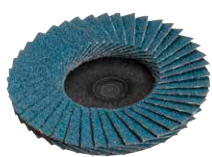
Артикул №	Наименование	Зерно	Диаметр D мм	H мм	n макс. 1/мин
A27461150401406	SLTR 115 Control	ZK 40 INOX	115	22,23	13.300
A27461150601406	SLTR 115 Control	ZK 60 INOX	115	22,23	13.300
A27461150801406	SLTR 115 Control	ZK 80 INOX	115	22,23	13.300
A27461250401406	SLTR 125 Control	ZK 40 INOX	125	22,23	12.200
A27461250601406	SLTR 125 Control	ZK 60 INOX	125	22,23	12.200
A27461250801406	SLTR 125 Control	ZK 80 INOX	125	22,23	12.200

Рекомендация по применению: ● нерж / Сталь ● Сталь



◀ **СТР. 25** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

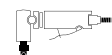
ШЛИФОВАЛЬНАЯ СИСТЕМА SLTG MINI САМОЗАЖИМНАЯ



★★☆

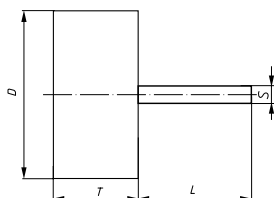
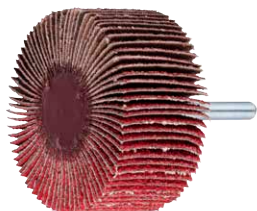
Артикул №	Наименование	Зерно	d ₁ мм	n макс. 1/мин	подходящий держатель абразивных дисков
A33310500401623	SLTG 050 R	ZK 40	50	19.000	GTR 038.06
A33310500601623	SLTG 050 R	ZK 60	50	19.000	GTR 038.06
A33310500801623	SLTG 050 R	ZK 80	50	19.000	GTR 038.06
A33310501201623	SLTG 050 R	ZK 120	50	19.000	GTR 038.06
A33310650401623	SLTG 065 R	ZK 40	65	14.700	GTR 050.06
A33310650601623	SLTG 065 R	ZK 60	65	14.700	GTR 050.06
A33310650801623	SLTG 065 R	ZK 80	65	14.700	GTR 050.06
A33310750401623	SLTG 075 R	ZK 40	75	12.700	GTR 050.06
A33310750601623	SLTG 075 R	ZK 60	75	12.700	GTR 050.06
A33310750801623	SLTG 075 R	ZK 80	75	12.700	GTR 050.06
A33310751201623	SLTG 075 R	ZK 120	75	12.700	GTR 050.06

Рекомендация по применению: ● нерж / Сталь ● Сталь ● Титан



◀ **СТР. 25** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ЛЕПЕСТКОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ ГОЛОВКА SFL CERAMIC ИЗ АБРАЗИВНОЙ ТКАНИ



★★★

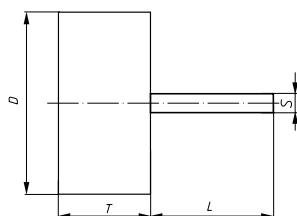
Артикул №	Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	n рек. 1/мин	n макс. 1/мин
A2214020206080	SFL 02020.06	Ceramic 80	20	20	6	40	20.000	38.200
A2214020206120	SFL 02020.06	Ceramic 120	20	20	6	40	20.000	38.200
A2214030106060	SFL 03010.06	Ceramic 60	30	10	6	40	16.000	25.400
A2214030106080	SFL 03010.06	Ceramic 80	30	10	6	40	16.000	25.400
A2214030106120	SFL 03010.06	Ceramic 120	30	10	6	40	16.000	25.400
A2214040206060	SFL 04020.06	Ceramic 60	40	20	6	40	12.000	19.100
A2214040206080	SFL 04020.06	Ceramic 80	40	20	6	40	12.000	19.100
A2214040206120	SFL 04020.06	Ceramic 120	40	20	6	40	12.000	19.100
A2214060156080	SFL 06015.06	Ceramic 80	60	15	6	40	8.000	12.700
A2214060156120	SFL 06015.06	Ceramic 120	60	15	6	40	8.000	12.700
A2214060306060	SFL 06030.06	Ceramic 60	60	30	6	40	8.000	12.700
A2214060306080	SFL 06030.06	Ceramic 80	60	30	6	40	8.000	12.700
A2214060306120	SFL 06030.06	Ceramic 120	60	30	6	40	8.000	12.700

Рекомендация по применению: ● нерж / Сталь ● Сталь ● Алюминий ● Чугун ● Пластмасса ● Титан



◀ **СТР. 28** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ЛЕПЕСТКОВАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ ГОЛОВКА SFV С ЛЕПЕСТКАМИ ИЗ АБРАЗИВНОГО ВОЛОКНА



★★★

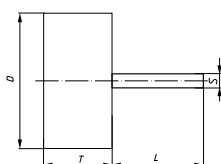
Артикул №	Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п рек. 1/мин	п макс. 1/мин
A2203030106306	SFV 03010.06	Z 306	30	10	6	40	10.000	14.000
A2203040206306	SFV 04020.06	Z 306	40	20	6	40	7.500	14.000
A2203050106306	SFV 05010.06	Z 306	50	10	6	40	6.000	11.000
A2203060306306	SFV 06030.06	Z 306	60	30	6	40	5.000	9.000
A2203080506306	SFV 08050.06	Z 306	80	50	6	40	4.000	7.000

Рекомендация по применению: ● нерж / Сталь ● Сталь ● Алюминий ● Чугун



◀ СТР. 30 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ЛЕПЕСТКОВАЯ МИНИ- ШЛИФ.ГОЛОВКА MFS ИЗ АБРАЗИВНОЙ ТКАНИ



★★☆

Артикул №	Наименование	Зерно	D мм	T мм	S мм	L мм	п макс. 1/мин
A2205015106150	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	40	18.000
A2205015106150001	MFS 01510.06	NK 150	15	10	6	100	18.000
A2205015306150	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	40	18.000
A2205015306150001	MFS 01530.06	NK 150	15	30	6	100	18.000
A2205020106150	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	40	18.000
A2205020106150001	MFS 02010.06	NK 150	20	10	6	100	18.000
A2205020306150	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	40	18.000
A2205020306150001	MFS 02030.06	NK 150	20	30	6	100	18.000
A2205025106150	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	40	18.000
A2205025106150001	MFS 02510.06	NK 150	25	10	6	100	18.000
A2205025306150	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	40	18.000
A2205025306150001	MFS 02530.06	NK 150	25	30	6	100	18.000

Рекомендация по применению: ● нерж / Сталь ● Сталь ● Алюминий ● Чугун



◀ СТР. 30 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ЛЕПЕСТКОВЫЕ ВАЛИКИ LWL/LWV/LWM

из абразивной ткани/абразивного волокна и комбинации абразивного волокна/абразивной ткани с внутренней РЕЗЬБОЙ



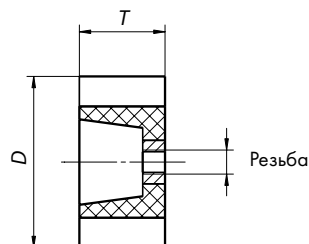
LWL



LWV



LWM

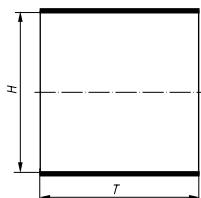


★★☆

Артикул №	Наименование	Зерно	D мм	T мм	Резьба	п рек. 1/мин	п макс. 1/мин
A2280100501060	LWL 100050	NK 60	100	50	M14	3.700	6.000
A2280100501080	LWL 100050	NK 80	100	50	M14	3.700	6.000
Рекомендация по применению: ● Сталь ● Чугун ● Пластмасса							
A2286100501104	LWV 100050	A 104	100	50	M14	2.800	6.000
A2286100501106	LWV 100050	A 106	100	50	M14	2.800	6.000
A2286100501107	LWV 100050	A 107	100	50	M14	2.800	6.000
A2288100501104	LWM 100050	A 104/80	100	50	M14	2.800	6.000
A2288100501106	LWM 100050	A 106/150	100	50	M14	2.800	6.000
Рекомендация по применению: ● нерж / Сталь ● Сталь ● Чугун ● Пластмасса							

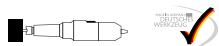
◀ СТР. 30 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

АБРАЗИВНЫЕ ЛЕНТЫ SBZY CERAMIC цилиндрические



★★★

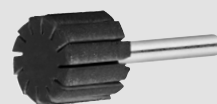
Артикул №	Наименование	Зерно	H мм	T мм
A240603030040	SBZY 03030	Ceramic 40	30	30
A240603030060	SBZY 03030	Ceramic 60	30	30
A240604530040	SBZY 04530	Ceramic 40	45	30
A240604530060	SBZY 04530	Ceramic 60	45	30
A240604530080	SBZY 04530	Ceramic 80	45	30
A240606030040	SBZY 06030	Ceramic 40	60	30
A240606030060	SBZY 06030	Ceramic 60	60	30
Рекомендация по применению: ● нерж / Сталь ● Сталь ● Чугун ● Титан				



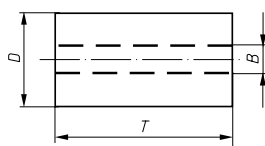
◀ СТР. 29 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ПОДХОДЯЩАЯ ОПРАВКА ДЛЯ НАШИХ АБРАЗИВНЫХ ЛЕНТ

Держатель к абразивной ленте STZY, цилиндрическая. Наши оправки к абразивным лентам служат исключительно для крепления (зажима) наших абразивных лент в форме цилиндра. Благодаря особым прорезам в оправке абразивные ленты надежно зажаты при работе на повышенных оборотах.



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ РОЛИКИ SRZY CERAMIC ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ



★★★

Артикул №	Наименование	Зерно	D мм	T мм	B мм	n макс. 1/мин	подходящий держатель рулонов с абразивной лентой
A2403006380600001	SRZY 0638	Ceramic 60	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06
A2403006380800001	SRZY 0638	Ceramic 80	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06
A2403006381200001	SRZY 0638	Ceramic 120	6	38	3	24.000	SRTR 3063.03 oder SRTR 3063.06
A2403010380600001	SRZY 1038	Ceramic 60	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06
A2403010380800001	SRZY 1038	Ceramic 80	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06
A2403010381200001	SRZY 1038	Ceramic 120	10	38	3	24.000	SRTR 3070.06
A2403013380600001	SRZY 1338	Ceramic 60	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06
A2403013380800001	SRZY 1338	Ceramic 80	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06
A2403013381200001	SRZY 1338	Ceramic 120	13	38	3	24.000	SRTR 3070.06

Рекомендация по применению: ● Сталь ● Чугун ● Пластмасса



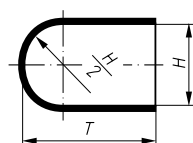
◀ **СТР. 29** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ПОДХОДЯЩАЯ ОПРАВКА ДЛЯ РУЛОНОВ АБРАЗИВНОЙ ЛЕНТЫ

SRTR держатель рулонов абразивной ленты Многоразовый держатель инструмента для надежного крепления цилиндрических и конических рулонов абразивной ленты.



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КОЛПАЧКИ CERAMIC С ЗАМОЗАЧИВАЮЩИМСЯ КЕРАМИЧЕСКИМ ЗЕРНОМ



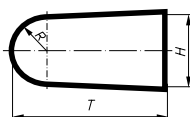
★★★

Артикул №	Наименование	Зерно	Высота H мм	Глубина T мм
A21120052080	SKWR 0511	Ceramic 80	5	11
A21120052150	SKWR 0511	Ceramic 150	5	11
A21120072080	SKWR 0713	Ceramic 80	7	13
A21120072150	SKWR 0713	Ceramic 150	7	13
A21120102080	SKWR 1015	Ceramic 80	10	15
A21120102150	SKWR 1015	Ceramic 150	10	15
A21120132080	SKWR 1319	Ceramic 80	13	19
A21120132150	SKWR 1319	Ceramic 150	13	19
A21120162080	SKWR 1626	Ceramic 80	16	26
A21120162150	SKWR 1626	Ceramic 150	16	26

Рекомендация по применению: ● нерж / Сталь ● Сталь ● Алюминий ● Чугун ● Пластмасса



◀ **СТР. 12** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

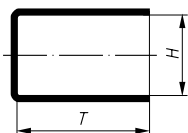


SKKE – круглоконическая форма

★★★

Артикул №	Наименование	Зерно	Высота Н мм	Глубина Т мм
A2112051080	SKKE 0515	Ceramic 80	5	15
A2112051150	SKKE 0515	Ceramic 150	5	15
A2112112080	SKKE 1125	Ceramic 80	11	25
A2112112150	SKKE 1125	Ceramic 150	11	25
A2112163080	SKKE 1632	Ceramic 80	16	32
A2112163150	SKKE 1632	Ceramic 150	16	32
A2112224080	SKKE 2140	Ceramic 80	21	40
A2112224150	SKKE 2140	Ceramic 150	21	40

Рекомендация по применению: ● нерж./Сталь ● Сталь ● Алюминий ● Чугун ● Пластмасса

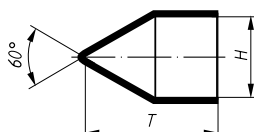


SKZY – цилиндрическая форма

★★★

Артикул №	Наименование	Зерно	Высота Н мм	Глубина Т мм
A21120051080	SKZY 0510	Ceramic 80	5	10
A21120051150	SKZY 0510	Ceramic 150	5	10
A21120071080	SKZY 0712	Ceramic 80	7	12
A21120071150	SKZY 0712	Ceramic 150	7	12
A21120101080	SKZY 1015	Ceramic 80	10	15
A21120101150	SKZY 1015	Ceramic 150	10	15
A21120131080	SKZY 1317	Ceramic 80	13	17
A21120131150	SKZY 1317	Ceramic 150	13	17
A21120161080	SKZY 1626	Ceramic 80	16	26
A21120161150	SKZY 1626	Ceramic 150	16	26

Рекомендация по применению: ● нерж./Сталь ● Сталь ● Алюминий ● Чугун ● Пластмасса



SKWK – остроцилиндрическая форма

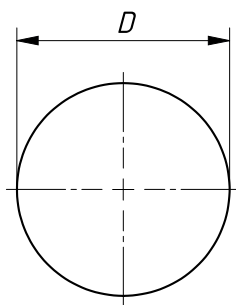
★★★

Артикул №	Наименование	Зерно	Высота Н мм	Глубина Т мм
A21120053080	SKWK 0511	Ceramic 80	5	11
A21120053150	SKWK 0511	Ceramic 150	5	11
A21120073080	SKWK 0713	Ceramic 80	7	13
A21120073150	SKWK 0713	Ceramic 150	7	13
A21120103080	SKWK 1015	Ceramic 80	10	15
A21120103150	SKWK 1015	Ceramic 150	10	15
A21120133080	SKWK 1319	Ceramic 80	13	19
A21120133150	SKWK 1319	Ceramic 150	13	19
A21120163080	SKWK 1626	Ceramic 80	16	26
A21120163150	SKWK 1626	Ceramic 150	16	26

Рекомендация по применению: ● нерж./Сталь ● Сталь ● Алюминий ● Чугун ● Пластмасса



АБРАЗИВНЫЕ ДИСКИ PSH С КОМПАКТНЫМ ЗЕРНОМ НА "ЛИПУЧКЕ"



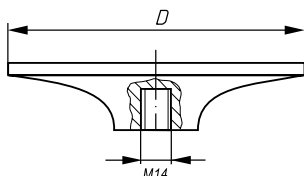
★★☆

Артикул №	Наименование	Зерно	Диаметр D мм	п рек. 1/мин	п макс. 1/мин
A73001150800001	PSH 115	NK 80	115	4.800	8.000
A73001151200004	PSH 115	NK 120	115	4.800	8.000
A73001152400005	PSH 115	NK 240	115	4.800	8.000
A73001154000005	PSH 115	NK 400	115	4.800	8.000
A73001158000005	PSH 115	NK 800	115	4.800	8.000
A73001151210005	PSH 115	NK 1200	115	4.800	8.000
A73001250800005	PSH 125	NK 80	125	4.600	7.650
A73001251200005	PSH 125	NK 120	125	4.600	7.650
A73001252400005	PSH 125	NK 240	125	4.600	7.650
A73001254000005	PSH 125	NK 400	125	4.600	7.650
A73001258000005	PSH 125	NK 800	125	4.600	7.650
A73001251210005	PSH 125	NK 1200	125	4.600	7.650
A73001500800005	PSH 150	NK 80	150	3.800	6.350
A73001501200006	PSH 150	NK 120	150	3.800	6.350
A73001502400005	PSH 150	NK 240	150	3.800	6.350
A73001504000005	PSH 150	NK 400	150	3.800	6.350
A73001508000005	PSH 150	NK 800	150	3.800	6.350
A73001501210005	PSH 150	NK 1200	150	3.800	6.350

Рекомендация по применению: ● нерж/Сталь ● Сталь ● Алюминий ● Чугун

◀ СТР. 8 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

ДЕРЖАТЕЛЬ АБРАЗИВНЫХ ДИСКОВ GTHX ДЛЯ АБРАЗИВНЫХ ДИСКОВ НА "ЛИПУЧКЕ"

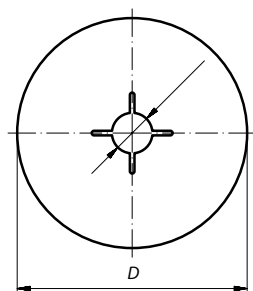
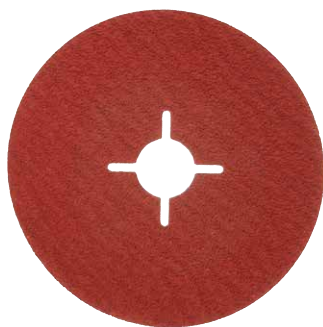


★★☆

Артикул №	Наименование	Резьба	Диаметр D мм	п макс. 1/мин
A38311151004	GTHX 115	M14	115	8.000
A38311251004	GTHX 125	M14	125	7.650
A38311501004	GTHX 150	M14	150	6.350

◀ СТР. 8 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

FIS – ФИБРОВЫЕ ДИСКИ CERAMIC С КРЕСТОВЫМ ШЛИЦЕМ



★★★

Артикул №	Наименование	Зерно	Диаметр D мм	Отверстие	n макс. 1/мин
A383011502030001	FIS 115	Ceramic 20	115	22	13.300
A383011503630001	FIS 115	Ceramic 36	115	22	13.300
A383011504030001	FIS 115	Ceramic 40	115	22	13.300
A383011505030001	FIS 115	Ceramic 50	115	22	13.300
A383011506030001	FIS 115	Ceramic 60	115	22	13.300
A383011508030001	FIS 115	Ceramic 80	115	22	13.300
A383012502030001	FIS 125	Ceramic 20	125	22	12.200
A383012502430001	FIS 125	Ceramic 24	125	22	12.200
A383012503630001	FIS 125	Ceramic 36	125	22	12.200
A383012504030001	FIS 125	Ceramic 40	125	22	12.200
A383012506030001	FIS 125	Ceramic 60	125	22	12.200
A383012508030001	FIS 125	Ceramic 80	125	22	12.200
A383012512030001	FIS 125	Ceramic 120	125	22	12.200
A383015002030001	FIS 150	Ceramic 20	150	22	10.200
A383015003630001	FIS 150	Ceramic 36	150	22	10.200
A383015004030001	FIS 150	Ceramic 40	150	22	10.200
A383018002030001	FIS 180	Ceramic 20	180	22	8.500
A383018003630001	FIS 180	Ceramic 36	180	22	8.500
A383018004030001	FIS 180	Ceramic 40	180	22	8.500
A383018006030001	FIS 180	Ceramic 60	180	22	8.500
A383018008030001	FIS 180	Ceramic 80	180	22	8.500

Рекомендация по применению: ● нерж / Сталь ● Сталь ● Чугун ● Титан



◀ **СТР. 29** ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Условные обозначения

ЛИНЕЙКИ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

Обозначение линеек продукции посредством простых символов-«звездочек»



Высокопроизводительный



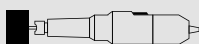
Промышленный



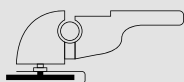
Базовый

ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР ПРИВОДНОГО АГРЕГАТА

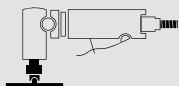
**Прямошлифовальная
машина**



**Ручная угловая
шлифмашина**



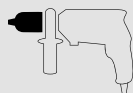
**Пневматическая угловая
шлифмашина**



Гибкий вал



Дрель



Выходные данные

Издатель

LUKAS-ERZETT

Vereinigte Schleif- und Fräswerk-
zeugfabriken GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Straße 1

51766 Engelskirchen

Тел. +49 2263 84-0

Факс +49 2263 84-327 (отдел по сбыту

продукции на территории Германии)

Факс +49 2263 84-300 (экспортный отдел)

le@lukas-erzett.de

Реализация

aliaz werbeagentur gmbh

www.aliaz.de

Печать

LUC GmbH, Greven

Состояние на: апрель 2019 г.

ПРЕДПРИЯТИЯ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ И ТОРГОВЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ

LUKAS-ERZETT

Vereinigte Schleif- und Fräswerk-
zeugfabriken GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Straße 1

51766 Engelskirchen

Тел. +49 2263 84-0

Факс +49 2263 84-327 (внутренний сбыт)

Факс +49 2263 84-300 (экспортный отдел)

le@lukas-erzett.de

LUKAS ABRASIVES SA (PTY) LTD.

1288 Harriet Avenue

Driehoek

1401 Germiston

Тел. +27 11 8251550

Факс +27 11 8720144

abrasives@lukas.co.za

www.lukas.co.za

Beijing Representative Office

Room 2228 · 19th Floor

C-King Appartment

No. 19 Madian East Rd.

100080 Haidian District Beijing

Тел. +86 10 82961338

Факс +86 10 82800015

beijing@lukas-erzett.com.cn

LUKAS CZ spol. s. r. o.

Tovární 478

35134 Skalná

Тел. +420 357 070600

Факс +420 357 070613

obchod@lukascz.cz

Kayson Green Limited

Clough Road

Severalls Business Park Colchester

CO4 9QS Essex

Тел. +44 1206 751500

Факс +44 1206 751212

abrasives@kaysongreen.co.uk

LUKAS-ERZETT

Vereinigte Schleif- und Fräswerk-
zeugfabriken GmbH & Co. KG

Avd. de la Azucarera, Nave 14

28500 Arganda del Rey (Madrid)

Тел. 900 974924

Факс 900 974925

le@lukas-erzett.de